

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

ŚG-I-G.7222.6.2025/MB

Wniosek o zmianę decyzji
z dnia: 18.08.2026.

o zmianę decyzji

Toruń, 14.09.2026.

Naczelnik Wydziału

Obsługi Administracyjnej

(1)

Tomasz Skalecki

Toruń, dnia 29 lipca 2026 r.

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 5 grudnia 2025 roku:

**Przedsiębiorstwa Gospodarki
Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o.
ul. Komunalna 4
87-800 Włocławek**

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. Punkt II.4. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

II.4. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnachu prowadzonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne, segregacja odpadów komunalnych na linii sortowniczej, doczyszczanie odpadów organicznych selektywnie zbieranych, odzysk i unieszkodliwianie odpadów organicznych i nieorganicznych.

Zdolność produkcyjna

Lp.	Nazwa instalacji	Moc przerobowa
1.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery I i II)	– 150 Mg/dobę przy pracy 260 dni w roku – 40 000 Mg/rok
2.	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	– 100 Mg/dobę – dla procesu suszenia frakcji 0-80 mm, 35 000 Mg/rok – 60 Mg/dobę dla procesu stabilizacji biologicznej frakcji 0-80 mm, 22 000 Mg/rok – 41 Mg na dobę dla procesu suszenia frakcji >80 mm lub biosuszenia odpadów z pryzmy energetycznej,

		15 000 Mg/rok – 35 Mg/dobę dla procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów, 13 000 Mg/rok
3.	Sortownia odpadów	– sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zbieranych 75 000 Mg/rok
4.	Sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła	– 2 000 Mg/rok
5.	Elektrownia biogazowa	– moc 313 kW
6.	Infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi (zbiorniki na odcieki, instalacja rozlewania/recyrkulacji odcieków, zbiornik na ścieki z mycia hali).	– zbiornik nr 1 o pojemności 740 m ³ – zbiornik awaryjny nr 2 o pojemności 1 820 m ³ – zbiornik bezodpływowy na ścieki technologiczne z hali magazynowej i hali sortowni o pojemności 10 m ³ – zbiornik bezodpływowy na odcieki technologiczne z prasy o pojemności 5 m ³
7.	Infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi (kanalizacja deszczowa, zbiorniki na ścieki deszczowe)	– zbiornik ziemny, uszczelniony o pojemności 340 m ³ – zbiornik ziemny o pojemności > 10 000 m ³ – zbiornik na wody opadowe 100 m ³ – zbiornik na wody opadowe 100 m ³
8.	Instalacja biologicznego przetwarzania	– zbiornik bezodpływowy na odcieki z instalacji biologicznego przetwarzania o pojemności 30 m ³ – zbiornik na odcieki z hali dojrzewania kompostu bezodpływowy o pojemności 5 m ³

2. Punkt III.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>Proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm) – D8: Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1-D 12</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	22 000,0
<i>Proces unieszkodliwiania na składowisku odpadów – D5: Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. unieszkodliwianie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)</i>			
Kwatera I			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000,0
2.	19 08 02	Zawartość piaskowników	150,0
3.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	35 000,0

		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
5.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0
Wąwóz między kwaterami I i II			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 000,0
2.	19 08 02	Zawartość piaskowników	30,0
3.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0
5.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	400,0
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0
7.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000,0
Kwaterna II			
1.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50,0
2.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	60,0
3.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50,0
4.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż niebezpieczne	60,0
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200,0
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,0
8.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	200,0
9.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100,0
10.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20,0
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0
12.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
13.	17 02 02	Szkło	300,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	400,0
15.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
17.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	250,0
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 000,0
19.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
20.	19 12 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (w tym zmieszane substancje i przedmioty) niezawierające substancji niebezpiecznych	25 000,0
21.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
22.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
23.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm,
- palnych selektywnie zbieranych,
- ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych.

Zakazuje się składowania urządzeń klimatyzacyjnych, chłodniczych lub gaśniczych zawierających substancje kontrolowane i będących odpadami oraz wszelkich urządzeń będących odpadami, zawierających substancje kontrolowane jako rozpuszczalniki, a także odpadów zawierających substancje kontrolowane, wytworzonych w procesie demontażu tych urządzeń.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

3. Punkt IV.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm) - R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,0
<i>proces suszenia (frakcja > 80 mm) – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,0
<i>proces kompostowania – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,0
5.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,0

7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	200,0
8.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,0
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400,0
10.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
11.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,0
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,0
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	200,0
18.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	200,0
19.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
20.	02 04 80	Wysłodki	200,0
21.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0
22.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
24.	02 06 02	Odpady konserwantów	200,0
25.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
26.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,0
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
28.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,0
29.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
30.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
31.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
32.	03 01 01	Odpady kory i korka	200,0
33.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,0
34.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
35.	03 03 01	Odpady z kory i korka	200,0
36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,0
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,0
38.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,0
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300,0
41.	17 02 01	Drewno	300,0
42.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0
43.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda	300,0

		zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
44.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	100,0
45.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
47.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
48.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 000,0
49.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200,0
50.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,0
51.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	13 000,0
52.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
Łącznie			13 000,0
2. Procesy sortowania w sortowni odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 04	Odpady z przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia roślinnego – surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 500,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady	3 000,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,0
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
12.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
16.	19 12 05	Szkło	800,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych	15 000,0
20.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
21.	20 01 02	Szkło	100,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
24.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500,0
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	45 000,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych	10 000,0

		podgrupach	
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,0
Łącznie			75 000,0
3. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0
4.	19 12 05	Szkło	10,0
5.	20 01 02	Szkło	40,0
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40,0
Łącznie			2 000,0
4. Proces odzysku na składowisku odpadów – warstwy izolacyjne i drogi technologiczne			
<i>R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych</i>			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
5.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	5 000,0
6.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	3 000,0
7.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	9 000,0
5. Proces odzysku na składowisku odpadów – budowa skarp, obwałowań, kształtowania korony, zabezpieczenie przed erozją – w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500,0
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	5 000,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500,0
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	200,0
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem	200,0

		odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200,0
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200,0
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200,0
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200,0
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200,0
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500,0
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0
17.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
23.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	500,0
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,0
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
6. Proces odzysku na składowisku odpadów – tworzenie okrywy rekultywacyjnej w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)			
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500,0
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 000,0
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000,0

7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000,0
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,0
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000,0
7. Proces odzysku odpadów wielkogabarytowych – R12			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0

* odpady niebezpieczne

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

4. Punkt VII.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

VII.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	14 300,0
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 865,0
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	200,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 200,0
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	9 540,0
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	4 500,0

16.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	200,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
20.	19 12 05	Szkło	200,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 900,0
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	140,0
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 600,0
<i>proces suszenia (frakcja > 80 mm)</i>			
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 000,0
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej</i>			
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
30.	15 01 04	Opakowania z metali	900,0
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500,0
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	800,0
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
35.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
36.	19 12 02	Metale żelazne	800,0
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
39.	19 12 05	Szkło	800,0
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,0
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7 800,0
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	120,0
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 000,0
<i>proces kompostowania</i>			
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 000,0
2. Przyzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30 000,0
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	10 000,0

		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych – proces sortowania odpadów			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 200,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	225,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	350,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0
12.	19 12 01	Papier i tektura	750,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	375,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	375,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
16.	19 12 05	Szkło	375,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	375,0
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	frakcja 0-80 mm 33 750,0
21.	ex 19 12 12		frakcja >80 mm 15 000,0
22.	ex 19 12 12		balast 35 000,0
Odpady niebezpieczne			
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0
24.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,0
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
26.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,0
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	75,0
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	37,5
4. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
2.	15 01 04	Opakowania z metali	15,0
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0

4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,0
6.	19 12 05	Szkło	5,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0
5. Demontaż odpadów wielkogabarytowych i rozdrabnianie			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	50,0
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	3 000,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
10.	16 01 03	Zużyte opony	15,0
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,5
13.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,0
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,0
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	2,0
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,0
19.	17 01 02	Gruz ceglany	50,0
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	25,0
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,0
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2,0
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10,0
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10,0
25.	17 02 01	Drewno	0,1

26.	17 02 02	Szkło	5,0
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0
28.	17 04 02	Aluminium	0,1
29.	17 04 05	Żelazo i stal	5,0
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,0
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,1
32.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,1
33.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,1
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1,0
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,0
36.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10,0
37.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2,0
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
40.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,2
41.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
42.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	25,0
43.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
44.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,0
45.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
46.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
47.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
48.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
49.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	10,0
50.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	4,0
51.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,1
52.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,1

* odpady niebezpieczne

5. Punkt VII.1.1. wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

VII.1.1. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu (Cr) > 100 mg/kg s.m.; kadmu (Cd) > 5 mg/kg s.m., niklu (Ni) > 60 mg/kg s.m., ołowiu (Pb) > 140 mg /kg s.m., rtęci (Hg) > 2 mg/kg s.m.).
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładalnych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT ₄)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT ₄)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste –

			wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.

10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych: len, wełna, bawełna i dodatków do tych włókien.
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu (Cr) > 100 mg/kg s.m.; kadmu (Cd) > 5 mg/kg s.m., niklu (Ni) > 60

			mg/kg s.m., ołowiu (Pb) > 140 mg/kg s.m., rtęci (Hg) > 2 mg/kg s.m.).
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT ₄)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT ₄)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza
17.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrabiane i obrabialne cieplnie.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku,

			są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
20.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne,

			resztki żywności itp.), zawierające substancje niebezpieczne (np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin itp.).
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp. Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces suszenia (frakcja > 80 mm)</i>			
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp. Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z przyrmy energetycznej</i>			
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw	Postać stała. Polietylen,

		sztucznych	polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
30.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu

			i inne.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych. Len, wełna, bawełna i dodatków do tych włókien.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glukozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasami słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrobione i obrabialne cieplnie.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium; a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer

			chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
39.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o podstawie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności, itp.), zawierające substancje

			niebezpieczne (np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin itp.).
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces kompostowania</i>			
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu, kadmu, niklu, ołowiu, rtęci).
2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Postać stała, sypka, zmineralizowana. Mieszanina zmineralizowanych substancji organicznych i mineralnych (drobne frakcje: zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.).
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne, z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje

		inne niż wymienione w 19 12 11	zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych oraz w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła – proces sortowania odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami

			polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanaka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych, takich jak: len, wełna, bawełna i dodatki do tych włókien.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są różnych

			materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów, itp.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów, itp.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny stanowi głównie celuloza.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrobione i obrabialne cieplnie.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer

				chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
16.	19 12 05	Szkło		Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza), wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	frakcja 0-80 mm	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność

				i zmienność tej grupy odpadów.
21.	ex 19 12 12		<i>frakcja >80 mm</i>	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
22.	ex 19 12 12		<i>balast</i>	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
Odpady niebezpieczne				
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		Postać stała. Opakowania z zawartością substancji niebezpiecznych lub o właściwościach niebezpiecznych.
24.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów, itp.
26.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń		Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów,

			itp.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała. Celuloza nasączona substancjami ochronnymi lub lakierowana o właściwościach niebezpiecznych.
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.), zawierające substancje niebezpieczne, np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin, itp.
4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych i rozdrabnianie			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrobione i obrabialne cieplnie.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza), wzmocniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi

			na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej instalacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Obudowa z twardego tworzywa sztucznego, wewnątrz której znajdują się dwie frakcje: bardzo drobne ziarenka odpowiednio zabarwionej żywicy termoplastycznej oraz większe ziarna, np. kulki szklane.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny stanowi głównie celuloza.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość, itp. guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi

			są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszananka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki, odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika,

			ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Postać stała. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak: żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit.
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Postać płynna. Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie.
13.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym, o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części samochodowe, wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza.
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady te stanowią zużyte,

			nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to m.in.: wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory nikłowo-kadmowe, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO_2 i węgla), elektrody ujemnej (którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit - wodorotlenek potasu KOH, separator - porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej

			powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz, beton).
19.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz ceglany).
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad w postaci stałej, mineralny (odpady materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia).
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad w postaci stałej, mineralny (zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06).
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad w postaci stałej, mineralny (usunięte tynki, tapety, okleiny itp.).
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz, ziemia, resztki asfaltu, kostki brukowej, itp.).
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad w postaci stałej, inne odpady budowlane, w tym: płyty, kostka, gruz z podbudowy drogi, itp.
25.	17 02 01	Drewno	Odpad w postaci stałej, stolarka okienna, drzwiowa, konstrukcje dachowe, palety, itp.
26.	17 02 02	Szkło	Odpad w postaci stałej, szkło okienne itp.
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość, itp.
28.	17 04 02	Aluminium	Odpad w postaci stałej, elementy konstrukcji aluminiowych, itp.
29.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci stałej, elementy konstrukcji stalowych i żelaznych, itp.
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad w postaci stałej, inne odpady budowlane w tym: płyty, kostka, gruz z podbudowy drogi, itp.
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Inne leki niż leki cytotoksyczne i cytostatyczne.
32.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpad w postaci ciekłej, półpłynnej, pastowatej lub stałej (zaschnięte farby, kleje). Zużyte

			materiały malarskie pochodzące z prowadzonych prac remontowych.
33.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Inne leki niż leki cytotoksyczne i cytostatyczne. Przeterminowane lub nieprzydatne środki wyposażenia apteczek.
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady w postaci stałej, stanowią nienaruszone lub rozdrobnione elementy pozbawione substancji niebezpiecznych. Mogą obejmować m.in. części zabudowy i elementy wyposażenia pochodzących z pomieszczeń biurowych i socjalnych, jak np. płyty drewniane, półki, itp.
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad w postaci stałej głównie obejmuje odpady z tworzyw polimerowych, ciała stałe np. elementy wyposażenia biur oraz pozostałych pomieszczeń, w tym socjalnych.
36.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady w postaci stałej, głównie odpady zielone pochodzące z koszenia traw i utrzymania zieleni na terenie zakładu.
37.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady w postaci stałej typu: zużyte meble pochodzące z pomieszczeń usytuowanych na terenie zakładu.
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych, z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu, na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy

			chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej. W olejach odpadowych obecne są: produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne.
40.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Postać płynna. Są to oleje nowej generacji, wytwarzane z udziałem bezcynkowego zestawu dodatków uszlachetniających, typu: fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego).
41.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Postać płynna. Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
42.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Postać mazista, osady gromadzące się w separatorach, zawierające mieszaninę olejów oraz wody.
43.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Postać stała. Opakowania z zawartością substancji niebezpiecznych lub o właściwościach

			niebezpiecznych.
44.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliestery i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi: smarami, olejami silnikowymi; zawierający między innymi PCB.
45.	16 01 07*	Filtry olejowe	Postać stała. Filtry silnikowe, sprężarkowe itp. Zanieczyszczone lakami, żywicami, wielopierścieniowymi węglowodorami aromatycznymi oraz zdegradowanymi chemicznymi dodatkami uszlachetniającymi.
46.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to m.in.: lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
47.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu.
48.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
49.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty, np.: zbiorniki

			po gromadzeniu olejów opałowych lub napędowych.
50.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Różne odpady ciekłe, zawierające substancje niebezpieczne.
51.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpady ze środków ochrony roślin, przede wszystkim przeterminowane lub zużyte pestycydy, których skład zależy od typu środka (np. fungicydy, herbicydy, insektycydy). Mogą to być substancje chemiczne zawierające różne związki organiczne i nieorganiczne, które nadają im specyficzne właściwości.
52.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci ciekłej, półpłynnej, pastowatej lub stałej (zaschnięte farby, kleje). Odpady tej grupy stanowią mieszaninę substancji wykorzystywanych w farbách, tuszach, klejach i żywicach należących do kategorii niebezpiecznych.

* odpady niebezpieczne

6. Punkt VII.4. wym. decyzji (określam sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania) otrzymuje następujące brzmienie:

VII.4. Określam sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania

Sposoby gospodarowania odpadami / sposób i miejsca magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów				
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów (np. proces R3), w tym składowiska RZUOK w Machnacu oraz innych składowisk.	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie bezpośrednio zagospodarowany we własnym zakresie lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie bezpośrednio deponowany

			na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	na składowisku odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie bezpośrednio wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
<i>Proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>				
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, recykling organiczny np. kompostowanie.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) proces R12, recykling w instalacjach	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej

			do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru, szkła, metali (np. proces R3, R4, R5).	na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1) lub odzysk materiałowy.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Kierowany do składowania na składowisku. Proces unieszkodliwiania D5. Alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko lub alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów (np. proces R3), w tym składowiska RZUOK w Machnacu oraz innych składowisk.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów lub przekazywany będzie upoważnionemu podmiotowi.
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów lub przekazywany będzie upoważnionemu podmiotowi.
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie

		(stabilizat)	i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów lub przekazywany będzie upoważnionemu podmiotowi.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
17.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne		
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
20.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów	Nie podlega magazynowaniu

		substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niebezpiecznych (np. proces D5).	na bieżąco będzie wywożony na składowisko odpadów.
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów.
<i>Proces suszenia (frakcja > 80 mm)</i>				
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5) lub poddawane procesowi doczyszczania na linii sortowniczej w procesie R12.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
<i>Proces suszenia odpadów wydobytych z pryzmy energetycznej</i>				
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako	W belach lub luzem w zadaszonej hali

			dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
30.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) w procesie R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru, szkła, metali (np. proces R3, R4, R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1) lub odzysk materiałowy.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej
37.	19 12 03	Metale nieżelazne		

			(np. proces R4).	na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
39.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	W kontenerach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, itp.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie kierowany do procesu odzysku na kwaterze składowiska lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub bezpośrednio przekazany upoważnionemu podmiotowi.
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu na bieżąco będzie wywożony na składowisko odpadów.

		zawierające substancje niebezpieczne		
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów proces stabilizacji lub suszenia.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do procesu odzysku.
<i>Proces kompostowania</i>				
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie na terenach zdegradowanych, pasach zieleni wzdłuż dróg i autostrad itp., plantacjach roślin energetycznych lub do nawożenia upraw przemysłowych i gruntów pod zalesianie (np. proces R10). Wykorzystanie do rekultywacji składowisk odpadów (np. proces R3).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów. W sytuacjach braku możliwości zagospodarowania, będzie on składowany na składowisku odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Wykorzystywany do rekultywacji zamkniętego składowiska jako dolna warstwa pokrywy rekultywacyjnej lub składowany na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, itp.	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośredni do procesu odzysku na kwaterze składowiska lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.

3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5 lub przekazanie do innych instalacji celem unieszkodliwiania lub odzysku.	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych oraz w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła- proces sortowania odpadów				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady	Odzysk (sortowanie) proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
7.	15 01 07	Opakowania	Recykling w instalacjach	Luzem

		ze szkła	do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), odzysk materiałowy.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	Na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne		
15.	19 12 04	Tworzywa	Recykling w instalacjach	W belach lub luzem

		sztuczne i guma	do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).		w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
16.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).		Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.		Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, jeśli spełnią warunki dla odpadów obojętnych.		Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośredni do procesu odzysku na kwaterze składowiska lub przekazywany upoważnionemu podmiotowi.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).		W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	frakcja 0-80 mm	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów proces stabilizacji lub suszenia.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do instalacji stabilizacji/suszenia.
21.	ex 19 12 12		frakcja >80 mm	Dalsza obróbka	Nie podlega magazynowaniu,

				w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - proces suszenia i produkcji paliwa RDF w instalacjach własnych lub w innych zakładach przetwarzania.	bezpośrednio będzie wywożony do instalacji w celu dalszego przetwarzania.
22.	ex 19 12 12		<i>balast</i>	Składowanie na składowisku, proces D5 lub dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – proces suszenia i produkcji paliwa RDF w instalacjach własnych lub w innych zakładach przetwarzania	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5), bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.	
24.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (np. proces R1).		

		pojemnikami ciśnieniowymi		
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
26.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1), bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (np. proces R1).	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych i rozdrabnianie				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów	Na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.

			rekultywacyjnych składowiska.	
2.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Odzysk – produkcja paliw alternatywnych, składowanie pozostałości na składowisku proces D5.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio kierowany na kwaterę składowiska lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Do odzysku przez regenerację lub unieszkodliwianie przez składowanie (w przypadku uszkodzenia obudowania).	W pomieszczeniu biurowym, w pojemniku.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie

			fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	nr 5.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) – proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych beczkach.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	W kontenerach lub luzem na wyznaczonym utwardzonym placu.
11.	16 01 12	Okładziny	Odzysk, w tym	W warsztacie sprzętu

		hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	regeneracja okładzin hamulcowych (np. proces R5).	mechanicznego, w szczelnych pojemnikach.
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odzysk alkoholi (np. w procesach rafinacji) – proces R2 lub unieszkodliwianie płynów (np. w procesach termicznych) – proces D10.	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych beczkach.
13.	16 01 17	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	
14.	16 01 18	Metale nieżelazne		
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii, np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.	Na placu betonowym luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane do odzysku podmiotom specjalistycznym.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "zużyte urządzenia".
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "baterie i akumulatory".
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odzysk na kwaterze składowiska.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będą wykorzystane jako warstwy izolacyjne.
19.	17 01 02	Gruz ceglany		
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		

21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.		Nie podlega magazynowaniu, wywożenie na składowisko do unieszkodliwiania lub odzysku.
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów – proces D5.	Nie podlega magazynowaniu, wywożenie na składowisko do unieszkodliwiania.
25.	17 02 01	Drewno	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
26.	17 02 02	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła m.in. huty szkła (np. proces R5).	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
28.	17 04 02	Aluminium	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	Na placu betonowym luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
29.	17 04 05	Żelazo i stal		Na placu betonowym luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
30.	17 09 04	Zmieszane odpady	Unieszkodliwianie	Nie podlega

		z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	na składowisku odpadów – proces D5.	magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Unieszkodliwianie poprzez spalanie.	W hali magazynowej.
32.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odzysk lub unieszkodliwianie w instalacjach do tego przystosowanych.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
33.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Unieszkodliwianie w instalacjach do tego przystosowanych.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
34.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odzysk proces R12.	Nie podlegają magazynowaniu, są bezpośrednio kierowane do procesu R12.
36.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Przekazanie do procesów kompostowania.	Kierowany bezpośrednio do procesu kompostowania.
37.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odzysk proces R12.	W hali zbierania odpadów – boks nr 5.
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe,	Odzysk olejów w instalacjach do tego	W hali zbierania odpadów – boks

		przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	przystosowanych (np. proces R9).	na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "olej odpadowy".
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
40.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
41.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
42.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		Nie podlegają magazynowaniu, są bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty.
43.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces D10) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "zanieczyszczone środkami ochrony roślin".
44.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (proces R9). Unieszkodliwianie PCB w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces D9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "czyściwo".
45.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odzysk olejów	W hali zbierania

			w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9).	odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "filtry olejowe".
46.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odzysk poprzez demontaż i odzysk elementów użytkowych, unieszkodliwianie pozostałości po demontażu (np. proces R12), a także procesy łączone odzysku i unieszkodliwiania.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "zużyte urządzenia".
47.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "baterie i akumulatory".
48.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	
49.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odzysk odpadów ropopochodnych w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9) lub odzysk lub unieszkodliwianie w procesie spalania.	Nie podlegają magazynowaniu, są bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty.
50.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie w procesie spalania lub inne metody unieszkodliwiania.	
51.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odzysk lub unieszkodliwianie w instalacjach do tego przystosowanych.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
52.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice	Odzysk lub unieszkodliwianie w instalacjach do tego przystosowanych.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach

		zawierające substancje niebezpieczne		ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
--	--	--------------------------------------	--	---

** odpady niebezpieczne*

Wytworzone przez firmę odpady będą magazynowane na terenie zakładu w celu zgromadzenia ekonomicznie uzasadnionej, odpowiedniej partii transportowej. Odpady będą przekazywane uprawnionej firmie, która przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia.

Przekazanie odpadów następnemu posiadaczowi, legitymującemu się odpowiednim zezwoleniem z zakresu gospodarowania odpadami, zostanie udokumentowane w karcie przekazania odpadu, a następnie zostanie odnotowane w ewidencji odpadów prowadzonej odrębnie dla każdego rodzaju osobno. Ewidencja ta prowadzona będzie zgodnie z przepisami o odpadach.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w pomieszczeniach magazynowych. Przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż. Do pomieszczeń magazynowych, w których magazynuje się odpady niebezpieczne, dostęp posiadają jedynie osoby zatrudnione w firmie, które odbyły stosowne szkolenie BHP z zakresu postępowania z odpadami.

7. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e n i e

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek, wnioskiem z dnia 5 grudnia 2025 r. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., udzielonego dla instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) pismem z dnia 18 maja 2026 r., znak: ŚG-I-G.7222.6.2025/MB wystąpiono do Burmistrza Brześcia Kujawskiego o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania

administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Burmistrz Brześcia Kujawskiego wydał opinię pozytywną.

Pismem z dnia 18 maja 2026 r., znak: ŚG-I-G.7222.6.2025/MB, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku o udzielenie informacji czy podtrzymuje opinię przedstawioną w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 19 maja 2025 r., znak: PZ.5268.40.2024.2025.10.KB. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku pismem z dnia 9 czerwca 2026 r., znak: PZ.5268.1.17.2025.2026.4.KB poinformował tut. Organ o tym, że podtrzymuje opinię przedstawioną w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 19 maja 2025 r., znak: PZ.5268.40.2024.2025.10.KB.

Przedmiotem zmiany decyzji jest zwiększenie ilości przeznaczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D5 odpadów o kodach: 16 81 02 (odpady inne niż wymienione w 16 81 01) z 100,0 Mg/rok na 200,0 Mg/rok, 17 02 02 (szkło) z 200,0 Mg/rok na 300,0 Mg/rok, 17 02 03 (tworzywa sztuczne) z 200,0 Mg/rok na 400,0 Mg/rok, zwiększenie i zmniejszenie ilości przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku R3 i R12 odpadów o kodach: 20 01 08 (odpady kuchenne ulegające biodegradacji) z 15 000,0 Mg/rok na 13 000,0 Mg/rok, 20 02 01 (odpady ulegające biodegradacji) z 5 000,0 Mg/rok na 13 000,0 Mg/rok oraz 15 01 02 (opakowania z tworzyw sztucznych) z 4 000,0 Mg/rok na 8 000,0 Mg/rok.

Ponadto zwiększono ilości przeznaczonych do wytwarzania odpadów o kodach: 15 01 04 (opakowania z metali) z 800,0 Mg/rok na 1 200,0 Mg/rok, 19 12 07 (drewno inne niż wymienione w 19 12 06) z 300,0 Mg/rok na 1 000,0 Mg/rok, 19 12 12 (inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 z 2 640,0 Mg/rok na 3 000,0 Mg/rok oraz udzielono zezwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku działalności eksploatacyjnej instalacji o kodach 20 01 28 (farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27), 20 01 32 (leki inne niż wymienione w 20 01 31), 20 01 38 (drewno inne niż wymienione w 20 01 37), 20 01 39 (tworzywa sztuczne), 20 01 19* (środki ochrony roślin) oraz 20 01 27* (farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne).

Powyższe zmiany nie powodują zmian w ustalonych decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., pojemnościach miejsc magazynowania odpadów. Nie uległa zmianie największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów. W związku z powyższym nie wystąpiła konieczność zmiany ustanowionej wysokości zabezpieczenia roszezeń.

Zmianie nie ulegną także warunki ochrony przeciwpożarowej określone w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 19 maja 2025 r., znak: PZ.5268.40.2024.2025.10.KB

W przedmiotowym przypadku nie ma zastosowania art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.). W ocenie tut. Organu wprowadzone zmiany w funkcjonowaniu Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu nie wykazują znamion istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., w części dotyczącej zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Wnioskowana zmiana nie stanowi również istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

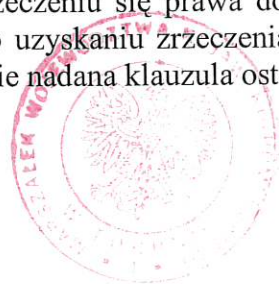
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa (2)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
„SANIKO” Sp. z o. o.
ul. Komunalna 4
87-800 Włocławek
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Brześciu Kujawskim
Plac Wł. Łokietka 1
87-880 Brześć Kujawski
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni we Włocławku
ul. Okrzei 74A
87-800 Włocławek
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 4 grudnia 2025 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 37116022020000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc, (pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.).