

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 31 sierpnia 2026 r.

ŚG-I-P.7222.1.21.2019

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku złożonego przez PARTNERS Sp. z o.o. Sp. k., ul. Przemysłowa 3, 89-210 Łabiszyn, z dnia 19 grudnia 2019 r. (data wpływu do organu: 20 grudnia 2019 r.), brak znaku, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Starosty Żnińskiego z dnia 28 czerwca 2016 r., znak: OŚ.6222.2.2016 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Starosty Żnińskiego z dnia 28 czerwca 2016 r., znak: OŚ.6222.2.2016 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego PARTNERS Sp. z o.o. Sp. k., ul. Przemysłowa 3, 89-210 Łabiszyn, na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej w Łabiszynie przy ul. Przemysłowej 3 na terenie PARTNERS Sp. z o. o. Sp. k., w następujący sposób:

1. Zmienia się pkt III. decyzji i nadaje brzmienie:

III. Rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji
Instalacja do przetwarzania odpadów w Łabiszynie	Instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania - ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 2	Zdolność przerobowa 130 000 Mg/rok 416/67 Mg/dobę 17,36 Mg/h przetwarzanych odpadów

* zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

2. Zmienia się ppkt IV.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2. Opis procesu technologicznego i urządzeń

Odpady są dostarczane do zakładu i wywożone z zakładu samochodami ciężarowymi (łódki wyposażone w ruchomą podłogę, typu Walking Floor) zabezpieczonymi od góry szczelną plandeką. Po ilościowej i jakościowej ewidencji odpady są przemiennie, selektywnie magazynowane na utwardzonym placu, w oznaczonych, otwartych boksach z legobloków S5-S10 i zadaszonym boksie S3 (Ob nr 11). Wyjątek stanowi odpad o kodzie 19 12 10 (Odpady palne (paliwo alternatywne)) oraz odpad o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)). Ze względu na możliwość generowania uciążliwości zapachowej odpad o kodzie 19 12 10 (100 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) oraz odpad o kodzie 19 12 12 (20 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) jest kierowany od razu na tzw. platformę przyjęć odpadów, wydzieloną z legobloków, znajdującą się w hali produkcyjnej (Ob nr 2), w łącznej ilości 20 Mg jednorazowo. Natomiast odpad o kodzie 19 12 12, który nie zawiera odpadów biodegradowalnych (80 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) jest magazynowany w zadaszonych boksach S1-S3 oraz w otwartych boksach z legobloków S5-S10, przemiennie z innymi odpadami. Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego jest zlokalizowana w dwóch halach (Ob nr 1 i Ob nr 2). Zmagazynowane na placu, w boksach S1-S3, S5-S10 (Ob nr 11) odpady przewidziane do przetworzenia oraz odpad o kodzie 19 12 12 znajdujący się w hali produkcyjnej (Ob nr 2) za pomocą ładowarki i maszyny przeładunkowej (koparko-ładowarki) są dostarczane do rozdrabniacza (przesiewacza) ustawionego na placu (Ob nr 12), w celu rozdrobnienia odpadów i wydzielenia za pomocą elektromagnesu do metali odpadu o kodzie 19 10 01 (Odpady żelaza i stali) oraz odpadu o kodzie 19 12 02 (Metale żelazne). Po rozdrobnieniu odpady za pomocą ładowarki kołowej zostają przewiezione do hali (Ob nr 2) i od razu są załadowane na linię produkcji paliwa alternatywnego. Za pomocą przenośnika taśmowego zostają skierowane do separatora balistycznego, którego zadaniem jest odseparowanie kamieni, metali żelaznych, odpadów żelaza i stali od pozostałych odpadów przewidzianych do przetworzenia. Tak oczyszczone odpady zostają przetransportowane na taśmociąg rozdrabniacza i poddane mechanicznemu rozdrobnieniu na odpowiednie frakcje. Przy użyciu nadtaśmowego separatora magnetycznego odseparowane zostają bardzo drobne metale, uwolnione z odpadów w procesie ich rozdrabniania, które trafiają do kontenerów metalowych przeznaczonych do odbioru tych metali.

Powstający w wyniku przetwarzania odpad o kodzie 19 12 10 (Odpady palne (paliwo alternatywne)) za pomocą taśmociągu jest transportowany do wydzielonego boksu w hali produkcyjnej (magazyn gotowego paliwa) (Ob nr 2), w którym jest magazynowany w ilości 10 Mg jednorazowo. W przypadku powstania ilości powyżej 10 Mg odpad ten jest na bieżąco przewożony do zadaszonych boksów S1-S3, w których jest magazynowany naprzemiennie z innym odpadami przewidzianymi do przetworzenia. Następnie, w celu zbelowania, odpad jest kierowany do boksu S4, w którym znajduje się belownica, bezpośrednio z hali produkcyjnej lub z boksów S1-S3. Na terenie zakładu zostaje zbelowany odpad o kodzie 19 12 10 w ilościach od 34 800 Mg/rok do 90 000 Mg/rok. Paliwo alternatywne w formie zbelowanej jest magazynowane na placu, w boksach S5-S10, naprzemiennie z odpadami dostarczany do zakładu, za wyjątkiem odpadu o kodzie 19 12 10.

Powstający w wyniku przetwarzania odpad o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)) jest kierowany dwoma strumieniami do odkrytego boks S11 (Obr nr 19), w którym jest magazynowany. Główny strumień odpadu jest transportowany za pomocą taśmociągu bezpośrednio z instalacji do boks S11, zlokalizowanego na zewnątrz hali produkcyjnej. Dodatkowo do boks S11 trafia odpad podsitowy o tym samym kodzie, generowany w separatorze balistycznym w hali produkcyjnej, który jest na bieżąco przemieszczany z miejsca jego wytworzenia. Odpad ten oraz paliwo alternatywne w formie luzem są magazynowane nie dłużej niż wymaga tego przygotowanie partii wysyłkowej. Następnie są ładowane na specjalistyczne, a w przypadku paliwa alternatywnego przystosowane do przewozu materiałów sypkich samochody ciężarowe i przekazane odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Wszystkie wyodrębnione z procesu metale żelazne, odpady z żelaza i stali oraz żelazo i stal, tj. odpady o kodach: 17 04 05, 19 10 01, 19 12 02 są magazynowane w wydzielonych miejscach na placu obok budynku gospodarczego (Ob nr 20), w oddzielnych kontenerach do czasu ich wypełnienia, a następnie przekazane uprawnionym odbiorcom.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów wchodzi następujące obiekty i urządzenia:

- 2 hale produkcyjne o wymiarach 15,69 m × 25,12 m (Ob nr 1) i 55,12 m × 20,25 m (Ob nr 2), w których zlokalizowane są:
 - linia technologiczna do przetwarzania odpadów (produkcja paliwa alternatywnego) obejmująca m.in.: przenośniki, przesiewacz obrotowy, separator balistyczny, separatory magnetyczne, rozdrabniarkę oraz analizator RDF,
 - tzw. platforma przyjęć odpadów wydzielona z legobloków,
 - boks do magazynowania wytworzonego paliwa alternatywnego (magazyn gotowego paliwa),
 - system kanałów wentylacyjnych ujmujących powietrze znad urządzeń technologicznych oraz z kubatury hal produkcyjnych wraz z filtrem pośrednim typu JET 11/6/4365 służącym do oczyszczania ujmowanego powietrza oraz wyrzutnią powietrza wyposażoną w pionowy kanał odprowadzający oczyszczone powietrze do atmosfery,
- urządzenia zlokalizowane na placu:
 - rozdrabniacz wolnoobrotowy (przesiewacz),
 - maszyna przeładunkowa (koparko-ładowarka),
 - belownica,
 - ładowarki,
- place i miejsca magazynowania odpadów:
 - place manewrowe (Ob nr 12 i Ob nr 13),
 - plac manewrowy z boksami (Ob nr 11):
 - ✓ boksy zadaszone S1-S3,
 - ✓ boksy odkryte S4-S10,
 - boks odkryty S11 (Ob nr 19),
- ekran akustyczny (Ob nr 22),
- bariera antyodorowa.

Z funkcjonowaniem instalacji oraz jej zaplecza związana jest następująca infrastruktura wodno-ściekowa:

- zbiorniki na ścieki przemysłowe (Ob nr 6 i Ob nr 21A),
- zbiornik na ścieki bytowe (Ob nr 20A),
- zbiorniki na wody opadowe i roztopowe (Ob nr 7 i Ob nr 8),

- separatory substancji ropopochodnych dla ścieków przemysłowych (Ob nr 17 i Ob nr 21B),
- separatory substancji ropopochodnych dla wód opadowych (Ob nr 7A i Ob nr 8A).

W skład zagospodarowania terenu zakładu wchodzi również obiekty i urządzenia stanowiące zaplecze dla prowadzonej działalności, tj.: budynek administracyjno-socjalny, budynek gospodarczy, magazyn odpadów przeznaczony do magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją zakładu, portiernia, trafostacja, zbiorniki na olej napędowy, zbiornik na Ad Blue, drogi dojazdowe, parkingi wewnątrzzakładowe, ogrodzenie terenu z bramami wjazdowymi oraz oświetlenie terenu.

3. Zmienia się ppkt VI.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.1. Źródła hałasu

Źródłami hałasu w ramach funkcjonowania instalacji IPPC są:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
1.	Hala produkcyjna (Ob nr 1)	16	8
2.	Hala produkcyjna (Ob nr 2)	16	8
3.	Rozdrabniacz wolnoobrotowy (przesiewacz)	8	0
4.	Maszyna przeładunkowa (koparko-ładowarka)	8	0
5.	Belownica	12	0
6.	Wentylacja z układem filtru i wyrzutni	16	8
7.	Ładowarka (duża)	4	0
8.	Ładowarka (mała)	8	0
9.	Ładowarka (mała)	2	0
10.	Ładowarka (wózek widłowy)	2	4
11.	Ładowarka rezerwowa	x	x

x - ładowarka rezerwowa pracuje wymiennie w przypadku awarii którejś z eksploatowanych ładowarek

4. Zmienia się ppkt VI.4.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.4.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady zawierające krzemiany, związki krzemu, tlenki wapnia, magnezu, glinu, żelaza, metale: Zn, Pb, Cd, Cu, Cr, Ni. Konsystencja stała (żużel) lub sypka (popiół), barwa szara.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Produkty ropopochodne, zawierające węglowodory aromatyczne, węglowodory nienasycone, związki heteroorganiczne, metale ciężkie oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			i produktów rozkładu olejów. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Postać ciekła, barwa jasnobrązowa, rozpuszczalne w rozpuszczalnikach organicznych, nierozpuszczalne w wodzie. Właściwości niebezpieczne odpadów: HP7, HP11, HP12.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Produkty ropopochodne, zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe (złożone związki organiczne S, P, Ca, Zn, Mg i inne), zanieczyszczenia zewnętrzne, mechaniczne, produkty starzenia i rozkładu olejów. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB lub PCT. Odpady łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji. Postać ciekła, barwa brązowa, żółtobrązowa. Właściwości niebezpieczne odpadów: HP12, HP14.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierające włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne (kaolin, talk, gips, kreda), substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady łatwopalne. Konsystencja stała, w postaci papieru, torebek, kartonów, worków, itp.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne PET, PE, HDPE, LDPE, PP i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, trwałe i odporne na biodegradację, łatwopalne. Konsystencja stała, barwa różnorodna, powierzchnia gładka.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania z różnych materiałów (szklanych, metalowych lub z tworzyw sztucznych), zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi, alifatycznymi, substancjami niebezpiecznymi zawierającymi związki metali np. Pb, Zn, Ni, Fe, Mn, Cu, Cr, rozpuszczalnikami organicznymi, farbami, lepiszczami itp. Postać stała. Właściwości niebezpieczne odpadów: HP3, HP6, HP7, HP8, HP14.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia rozpuszczalników, smarów i olejów; zawierają włókna, bawełnę, celulozę zanieczyszczoną węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Konsystencja stała, barwa różnorodna, odpad palny, uczulający i drażniący. Właściwości niebezpieczne odpadów: HP4, HP5, HP6, HP8.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały włókiennicze, bawełniane, papierowe zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne, odporne na biodegradację. Konsystencja stała lub sypka, barwa różnorodna.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne: rtęć, związki rtęci, siarczki nieorganiczne, freon. Główne składniki: metale, szkło, tworzywa sztuczne, guma, aluminium, wolfram. Konsystencja stała. Właściwości niebezpieczne odpadów: HP4, HP6, HP14.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale żelazne i nieżelazne (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała, barwa różnorodna.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgla, manganu, chromu, niklu). Odpady ulegające korozji, niepalne. Konsystencja stała, kolor metaliczny, powierzchnia różnorodna.
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgla, manganu, chromu, niklu). Odpady ulegające korozji, niepalne. Konsystencja stała, kolor metaliczny, powierzchnia różnorodna.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo (stopy żelaza zawierające domieszki: węgla, manganu, chromu, niklu). Odpady niepalne. Konsystencja stała, kolor metaliczny, powierzchnia różnorodna.
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady stanowiące mieszaninę substancji organicznych i mineralnych (papier i tektura, tworzywa sztuczne, drewno, włókna). Odpady palne. Konsystencja stała, barwa różnorodna.
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowiące mieszaninę substancji: metalu, tworzyw sztucznych, drewna, tkanin, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Odpady palne. Konsystencja stała, barwa różnorodna.

* odpad niebezpieczny

5. Zmienia się ppkt VI.4.3. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.4.3. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób gospodarowania odpadem
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	pojemnik metalowy zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany obok portierni (Ob nr 3)	R5
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3 pojemniki metalowe zamykane o pojemności 200 l każdy, zlokalizowane w budynku magazynowym (Ob nr 9)	R9
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3 pojemniki metalowe zamykane o pojemności 200 l każdy, zlokalizowane w budynku magazynowym (Ob nr 9)	R9
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany obok portierni (Ob nr 3)	R12
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany obok portierni (Ob nr 3)	R12
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany w budynku magazynowym (Ob nr 9)	R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób gospodarowania odpadem
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 60 l, zlokalizowany w budynku magazynowym (Ob nr 9)	R12
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany obok portierni (Ob nr 3)	R3
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany w budynku magazynowym (Ob nr 9)	R4, R5, D9, D10
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	pojemnik z tworzywa sztucznego zamykany o pojemności 240 l, zlokalizowany w budynku magazynowym (Ob nr 9)	R3, R4
11.	17 04 05	Żelazo i stal	kontener metalowy zamykany o pojemności 43,75m ³ , zlokalizowany na wydzielonym miejscu na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20),	R4
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	kontener metalowy zamykany o pojemności 43,75m ³ , zlokalizowany na wydzielonym miejscu na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20),	R4
13.	19 12 02	Metale żelazne	kontener metalowy zamykany o pojemności 43,75m ³ , zlokalizowany na wydzielonym miejscu na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20),	R4
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	boks w hali produkcyjnej (magazyn gotowego paliwa) (Ob nr 2) luzem w ilości 10 Mg jednorazowo; w przypadku powstania ilości powyżej 10 Mg odpad luzem w zadanych boksach S1-S3, w formie zbelowanej w boksach S5-S10 (Ob nr 11)	R1, R12
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	boks S11 (Ob nr 19) luzem	R12, D5

* odpad niebezpieczny

Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny oraz w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w sposób niestwarzający zagrożenia dla ludzi i otaczającego środowiska na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny. Magazynowanie odpadów jest zgodne z wymaganiami ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, z uwzględnieniem stanu skupienia, konsystencji, właściwości

chemicznych i fizycznych odpadów. Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania magazynowane są w odpowiednio oznakowanych, wydzielonych miejscach (w hali produkcyjnej, na utwardzonym placu, w otwartych boksach, w zadaszonych boksach), w kontenerach, luzem oraz w formie zbelowanej. Odpady powstające w ramach eksploatacji zakładu magazynowane są w odpowiednio oznakowanych, wydzielonych miejscach, pomieszczeniach, w szczelnych pojemnikach, kontenerach do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej. Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej są gromadzone w zadaszonym pomieszczeniu, na podłożu szczelnym, utwardzonym, w pojemnikach metalowych, olejoodpornych, ustawionych na wannach odciekowych. Na terenie zakładu znajdują się sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, jest ogrodzony, oświetlony oraz zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Ponadto odpady są zabezpieczone przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, rozrzuceniem, rozsypaniem, rozwiewaniem. Odpady powstające w wyniku przetwarzania, tj. odpad o kodzie 19 12 12 (Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) oraz odpad o kodzie 19 12 10 (Odpady palne (paliwo alternatywne)), w formie luzem są magazynowane nie dłużej niż wymaga tego przygotowanie partii wysyłkowej. Następnie zostają załadowane na specjalistyczne samochody ciężarowe i przekazane odbiorcom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Pozostałe odpady wytworzone w wyniku przetwarzania, tj. odpady o kodach: 17 04 05, 19 10 01 oraz 19 12 02 są magazynowane do czasu zgromadzenia partii transportowej, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom.

6. Zmienia się ppkt VI.5.3. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.5.3. Dopuszczalna metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

W instalacji następuje mechanicznie przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne o wysokiej kaloryczności, pochodzących głównie z regionalnych instalacji przetwarzania odpadów komunalnych i zakładów tego typu oraz innych odpadów przemysłowych i frakcji selektywnie zebranych, celem wytworzenia paliwa alternatywnego. Proces technologiczny obejmuje obróbkę wstępną (sortowanie mechaniczne, mieszanie, rozdrabnianie) odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. W wyniku przetwarzania powstają odpady palne (paliwo alternatywne), odpady metali oraz odpady stanowiące balast (frakcja podsitowa i odpady nadgabarytowe).

Prowadzony w przedmiotowej instalacji proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany jako proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Pełen opis procesu przetwarzania odpadów został przedstawiony w pkt IV.2. decyzji.

Zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wynosi max. 130 000 Mg/rok.

7. Zmienia się ppkt VI.5.4. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.5.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania

Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny, ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, niestwarzający zagrożenia dla ludzi i otaczającego środowiska, na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony ppoż., w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów jest oświetlony i ogrodzony, dzięki temu wszystkie magazynowane odpady są zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady magazynowane w obrębie placów zewnętrznych są odpowiednio zabezpieczone przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, rozrzuceniem, rozsypaniem, rozwiewaniem. Odpady magazynowane są w odpowiednio oznakowanych, wydzielonych miejscach, tj. na utwardzonym placu, w otwartych boksach z legobloków, w zadaszonych boksach, w hali produkcyjnej (Ob nr 2), na tzw. platformie przyjęć odpadów w boksie wydzielonym z legobloków oraz w boksie stanowiącym magazyn gotowego paliwa.

Odpady przewidziane do przetworzenia są magazynowane w następujący sposób:

- odpad o kodzie 19 12 10 jest magazynowany wyłącznie na tzw. platformie przyjęć odpadów, wydzielonej z legobloków, znajdującej się w hali produkcyjnej (Ob nr 2) luzem,
- odpad o kodzie 19 12 12 (20 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) jest magazynowany na tzw. platformie przyjęć odpadów, wydzielonej z legobloków, znajdującej się w hali produkcyjnej (Ob nr 2) luzem, natomiast odpad o kodzie 19 12 12 niebiodegradowalny (80 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) jest magazynowany naprzemiennie z innymi odpadami, na utwardzonym placu, w zadaszonych boksach S1-S3, w otwartych boksach S5-S10 (Ob nr 11) luzem,
- odpady o kodach: 02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08 są magazynowane naprzemiennie, na utwardzonym placu, w otwartych boksach S5-S10 oraz w zadaszonym boksie S3 (Ob nr 11) luzem.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania są magazynowane w następujący sposób:

- odpady o kodach 17 04 05, 19 10 01, 19 12 02 są magazynowane w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20), w kontenerach,
- odpad o kodzie 19 12 10 jest magazynowany w boksie, w hali produkcyjnej (Ob nr 2) (magazyn gotowego paliwa) luzem. W przypadku powstania ilości powyżej 10 Mg odpad ten jest magazynowany na utwardzonym placu, w zadaszonych boksach S1-S3 luzem, w otwartych boksach S5-S10 (Ob nr 11) w formie zbelowanej, naprzemiennie z innymi odpadami,
- odpad o kodzie 19 12 12 jest magazynowany na utwardzonym placu w boksie S11 (Ob nr 19).

8. W decyzji po ppkt VI.5.5. dodaje się ppkt VI.5.6., VI.5.7., VI.5.8., VI.5.9., VI.5.10. o następującym brzmieniu:

VI.5.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg] ¹⁾	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg/rok] ¹⁾
<i>Odpady przeznaczone do przetworzenia</i>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	136,60	3 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	189,72	1 000
3.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	379,44	1 000
4.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	246,64	25 000
5.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	246,64	5 000
6.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	379,44	8 000
7.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	417,38	2 000
8.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	227,66	2 000
9.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	170,75	8 000
10.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	113,83	2 000
11.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	113,83	2 000
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	136,60	10 000
13.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	189,72	2 000
14.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	455,33	5 000
15.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	151,78	1 000
16.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	60,71	1 000
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	246,64	5 000
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	136,60	5 000
19.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	246,64	5 000
20.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	151,78	4 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg] ¹⁾	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg/rok] ¹⁾
21.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	113,83	1 000
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	136,60	5 000
23.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	189,72	4 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	136,60	5 000
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	136,60	51 000
26.	19 12 08	Tekstylia	113,83	1 000
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20,00 ⁴⁾	20 000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	261,81 ⁴⁾	55 000
Maksymalna łączna masa²⁾			2453,70	130 000
<i>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</i>				
1.	17 04 05	Żelazo i stal	20,00	10 000
2.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	13,13	5 000
3.	19 12 02	Metale żelazne	13,13	5 000
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	227,66 ⁵⁾	90 000
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,00	20 000
Maksymalna łączna masa³⁾			283,92	130 000

¹⁾maksymalna masa każdego rodzaju odpadu określonego w tabeli, który może być magazynowany w tym samym czasie oraz w okresie roku w wyznaczonych miejscach magazynowych, uwzględniająca sposób magazynowania odpadów nie może przekroczyć wartości określonych w tabeli

²⁾maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 2453,70 Mg oraz w okresie roku 130 000 Mg

³⁾maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie przekroczy 283,92 Mg oraz w okresie roku 130 000 Mg

⁴⁾maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do przetworzenia o kodach 19 12 10 i 19 12 12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na tzw. platformie przyjęć nie przekroczy 20 Mg

⁵⁾maksymalna masa odpadu powstającego w wyniku przetwarzania o kodzie 19 12 10, który może być magazynowany w tym samym czasie w boksie w hali produkcyjnej (magazyn gotowego paliwa) nie przekroczy 10 Mg

VI.5.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1.	Platforma przyjęć w hali – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 200 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 1,4 m	19 12 10, 19 12 12	193,20
2.	Boks zadaszony S1 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 133,01 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	183,55
3.	Boks zadaszony S2 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 144,30 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	199,13
4.	Boks zadaszony S3 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 141,07 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	338,57
5.	Boks S5 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 189,72 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	455,33

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
6.	Boks S6 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 111,60 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	267,84
7.	Boks S7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 115,20 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	276,48
8.	Boks S8 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 91,80 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	220,32
9.	Boks S9 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 91,80 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03,	220,32

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
		19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	
10.	Boks S10 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 113,40 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	02 01 04, 03 01 05, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 08, 03 03 10, 03 03 11, 03 03 99, 04 02 09, 04 02 21, 04 02 22, 07 02 13, 07 02 17, 07 02 80, 09 01 07, 09 01 08, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 01 99, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 08, 19 12 10 ¹⁾ , 19 12 12	272,16
11.	Boks S11 – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 35,28 m ² , maksymalna gęstość 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 1,4 m	19 12 12	34,08
12.	Boks w hali produkcyjnej – do magazynowania powstającego paliwa alternatywnego, powierzchnia 350 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,60 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	19 12 10 ¹⁾	420,00
13.	Wydzielone miejsce na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20) – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, na którym znajduje się kontener (7 m*2,5 m*2,5 m) o pojemność 43,75 m ³ , maksymalna gęstość odpadów 2,9 Mg/m ³	17 04 05	126,88
14.	Wydzielone miejsce na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20) – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, na którym znajduje się kontener (7 m*2,5 m*2,5 m) o pojemność 43,75 m ³ , maksymalna gęstość odpadów 0,3Mg/m ³	19 10 01	13,13
15.	Wydzielone miejsce na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20) – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, na którym znajduje się kontener (7 m*2,5 m*2,5 m) o pojemność 43,75 m ³ , maksymalna gęstość odpadów 0,3 Mg/m ³	19 12 02	13,13

¹⁾odpad powstający w wyniku przetwarzania o kodzie 19 12 10 w formie luzem jest magazynowany w boksie w hali produkcyjnej (magazyn gotowego paliwa), w boksach zadaszonych S1-S3, natomiast w formie zbelowanej w boksach S5-S10

VI.5.8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Platforma przyjęć w hali – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 200 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 1,4 m	193,20
2.	Boks zadaszony S1 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 133,01 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	183,55
3.	Boks zadaszony S2 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 144,30 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	199,13
4.	Boks zadaszony S3 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 141,07 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	338,57
5.	Boks S5 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 189,72 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	455,33
6.	Boks S6 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 111,60 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	267,84
7.	Boks S7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 115,20 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	276,48
8.	Boks S8 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 91,80 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	220,32
9.	Boks S9 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 91,80 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	220,32
10.	Boks S10 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 113,40 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1,20 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	272,16
11.	Boks S11 – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 35,28 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,69 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 1,4 m	34,08
12.	Boks w hali produkcyjnej – do magazynowania powstającego paliwa alternatywnego, powierzchnia 350 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,60 Mg/m ³ , wysokość magazynowania odpadów 2 m	420,00

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
13.	Wydzielone miejsce na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20) – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, na którym znajduje się kontener (7 m*2,5 m*2,5 m) o pojemność 43,75 m ³ , maksymalna gęstość odpadów 2,9 Mg/m ³	126,88
14.	Wydzielone miejsce na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20) – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, na którym znajduje się kontener (7 m*2,5 m*2,5 m) o pojemność 43,75 m ³ , maksymalna gęstość odpadów 0,3 Mg/m ³	13,13
15.	Wydzielone miejsce na placu, obok budynku gospodarczego (Ob nr 20) – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, na którym znajduje się kontener (7 m*2,5 m*2,5 m) o pojemność 43,75 m ³ , maksymalna gęstość odpadów 0,3 Mg/m ³	13,13

VI.5.9. Wielkość i forma zabezpieczenia roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów Spółce PARTNERS Sp. z o.o. Sp. k., ul. Przemysłowa 3, 89-210 Łabiszyn, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 czerwca 2026 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, w formie gwarancji bankowej w kwocie 1 848 741,14 zł (jeden milion osiemset czterdzieści osiem tysięcy siedemset czterdzieści jeden złotych 14/100), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

VI.5.10. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w „Operacie przeciwpożarowym” opracowanym w sierpniu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. poż. Marcina Kowalskiego nr. upr. 682/2019 i specjalistę działu operatów przeciwpożarowych Panią lic. Annę

Krakowiak, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 3 września 2025 r., znak: PZ.5268.16.2025.MS/MK.

9. Zmienia się ppkt VIII.5. decyzji i nadaje brzmienie:

VIII.5. Metody ochrony przed hałasem

- stosowanie konstrukcji zapewniających wysoką izolacyjność akustyczną,
- obsługiwanie urządzeń przez doświadczony, wykwalifikowany personel,
- nadzorowanie stanu technicznego urządzeń stanowiących źródło hałasu,
- zastosowanie pasa zieleni izolacyjnej od strony zabudowy mieszkaniowej,
- umieszczenie linii technologicznej do przetwarzania odpadów w halach produkcyjnych,
- wybudowanie ekranu akustycznego z legobloków, zlokalizowanego od strony południowej,
- wykorzystanie istniejącego ogrodzenia od strony zachodniej z płyty obornickiej na odcinku o długości ok. 32 m i wysokości ok. 5 m jako ekranu akustycznego.

10. Zmienia się ppkt VIII.6. decyzji i nadaje brzmienie:

VIII.6. Metody ochrony powietrza

- umiejscowienie instalacji do przetwarzania odpadów (produkcji paliwa alternatywnego) w zamkniętych halach,
- minimalizowanie czasu magazynowania odpadów, które mogą generować uciążliwości zapachowe,
- wyposażenie hal produkcyjnych w system kanałów wentylacyjnych odbierających zanieczyszczone powietrze znad linii technologicznej oraz z kubatury hal i kierujących je na tkaninowy filtr powietrza typu Nestro JET 11/6/4365, urządzenie odpylające,
- zainstalowanie na terenie zakładu, wokół placu z boksami (począwszy od hali (Ob nr 1) w kierunku na południe, następnie wzdłuż południowej i wschodniej strony placu oraz od strony północnej pomiędzy halą (Ob nr 2) a boksem zadaszonym S1) na wysokości 7 m i długości ok. 281 m oraz w hali (Ob nr 2) „mokrej” bariery antyodorowej, której działanie polega na uwalnianiu do atmosfery mgły wytworzonej z mikroskopijnych kropelek wody i neutralizującego odory preparatu antyodorowego o skuteczności dezodoryzacji na poziomie ok. 73,6 %, w celu redukcji LZO i substancji odorotwórczych,
- utrzymywanie urządzeń wchodzących w skład instalacji we właściwym stanie technicznym i prawidłowe ich eksploatowanie w oparciu o stosowne instrukcje,
- magazynowanie odpadu o kodzie 19 12 10 – Odpady palne (paliwo alternatywne) przewidzianego do przetworzenia, w celu ograniczenia uciążliwości zapachowej, wyłącznie na tzw. platformie przyjęć odpadów, znajdującej się w hali produkcyjnej (Ob nr 2), natomiast powstającego odpadu o kodzie 19 12 10 w boksie, w hali produkcyjnej (magazyn gotowego paliwa) (Ob nr 2) w ilości 10 Mg jednorazowo. W przypadku powstania ilości powyżej 10 Mg na bieżąco przewożenie do zadaszonych boksów S1-S3, a następnie w celu jego zbelowania do boksu S4 lub od razu do boksu S4, gdzie znajduje się belownica. Magazynowanie powstającego paliwa alternatywnego w formie luzem nie dłużej niż wymaga tego przygotowanie partii wysyłkowej i następnie przekazanie do odbiorców posiadających odpowiednią decyzję na jego zagospodarowanie,

- belowanie odpadu o kodzie 19 12 10 w ilości od 34 800 Mg/rok do 90 000 Mg/rok, co stanowi ok. 40 %-100 % masy odpadu powstającego w wyniku przetwarzania,
- w celu ograniczenia uciążliwości zapachowej kierowanie odpadu przewidzianego do przetworzenia o kodzie 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (20 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) od razu na tzw. platformę przyjęć odpadów, wydzieloną z legobloków, znajdującą się w hali produkcyjnej (Ob nr 2), natomiast niebiodegradowalnego (80 % dostarczanego do przetworzenia odpadu) do zadaszonych boksów S1-S3 oraz w otwartych boksów S5-S10. Magazynowanie powstającego w wyniku przetwarzania odpadu o kodzie 19 12 12 w boksie S11 i następnie przekazanie do odbiorców posiadających odpowiednią decyzję na jego zagospodarowanie.

11. Zmienia się ppkt VIII.8. decyzji i nadaje brzmienie:

VIII. 8. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami

- prowadzenie procesu technologicznego z wykorzystaniem nowoczesnych maszyn, urządzeń, zgodnie z instrukcją producenta,
- prowadzenie systematycznej kontroli pracy instalacji, jak i poszczególnych jej elementów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalne wykorzystanie materiałów i surowców,
- właściwa organizacja gospodarki odpadami na terenie instalacji,
- selektywne magazynowanie wszystkich odpadów w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem,
- magazynowanie odpadów w sposób niestwarzający zagrożenia zdrowia ludzi i zwierząt,
- magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający je przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, rozrzucaniem, rozsypaniem, rozwiewaniem (siatka ochronna, plandeka),
- zainstalowanie siatek zabezpieczających plac magazynowy przed rozwiewaniem odpadów do wysokości ok. 6 m,
- magazynowanie odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu,
- magazynowanie przewidzianych do przetworzenia odpadów powodujących uciążliwości zapachowe w zamkniętej hali produkcyjnej,
- magazynowanie ok. 40%-100% powstającego paliwa alternatywnego w formie zbelowanej,
- przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom.

12. Zmienia się ppkt VIII.9. decyzji i nadaje brzmienie:

VIII.9. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych

- czasowe magazynowanie odpadów zabezpieczające przed ich oddziaływaniem na grunt i inne elementy środowiska,
- natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń wywianych,
- magazynowanie odpadów na utwardzonym, szczelnym podłożu,

- magazynowanie powstającego w wyniku przetwarzania odpadów paliwa alternatywnego luzem w hali produkcyjnej (Ob nr 2), w zadaszonych boksach S1-S3 na szczelnej posadzce oraz w postaci zbelowanej na utwardzonym placu, w boksach S5-S10 (Ob nr 11),
- magazynowanie odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, z uwzględnieniem właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w tym ich stanu skupienia oraz zagrożeń wynikających z ich charakteru,
- okresowe kontrolowanie wszystkich elementów infrastruktury wodno-ściekowej, w razie konieczności stosowanie zabiegów konserwacyjnych i czyszczących,
- wyposażenie zakładu w sorbenty wykorzystywane do unieszkodliwiania ewentualnych wycieków,
- natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności,
- zastosowanie szczelnych, betonowych nawierzchni na placach, drogach i parkingach,
- utrzymywanie maszyn, urządzeń wchodzących w skład instalacji we właściwym stanie technicznym i prawidłowe ich eksploataowanie,
- eksploataowanie instalacji i urządzeń wyłącznie w normalnych warunkach w stanie pełnej sprawności technicznej; w przypadku wystąpienia defektu, uszkodzenia, awarii wyłączenie z eksploatacji, do czasu zakończenia niezbędnej naprawy lub usunięcia usterki,
- w przypadku przedostania się substancji do środowiska gruntowo-wodnego w wyniku awarii czy zdarzenia wypadkowego eliminowanie skutków negatywnego oddziaływania przez pracowników zakładu w ramach możliwości technicznych z uwzględnieniem przepisów BHP i p.poż, w razie potrzeby wezwanie odpowiednich służb zewnętrznych,
- wyposażenie zakładu w urządzenia podczyszczające (separatory substancji ropopochodnych z osadnikiem).

13. Zmienia się w pkt X. decyzji i nadaje brzmienie:

X. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

X.1. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Przekazywanie informacji i danych z monitoringu zgodnie z wydanym na podstawie art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska rozporządzeniem w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, które ze względu na szczególne znaczenie dla zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska przekazuje się właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

X.2. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Na Prowadzącego instalację nakłada się obowiązek przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu (Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska) corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności

z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie: zużycia energii elektrycznej, wielkości produkcji, ilości zużycia surowców, materiałów i paliw w terminie do **28 lutego** po upływie każdego roku kalendarzowego.

14. Pozostałe ustalenia decyzji Starosty Żnińskiego z dnia 28 czerwca 2016 r., znak: OŚ.6222.2.2016 ze zm. pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Partners Sp. z o.o. Sp. k., ul. Przemysłowa 3, 89-210 Łabiszyn, pismem z dnia 19 grudnia 2019 r. (data wpływu do organu: 20 grudnia 2019 r.), wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Żnińskiego z dnia 28 czerwca 2016 r., znak: OŚ.6222.2.2016 ze zm., na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych), zlokalizowanej w Łabiszynie przy ul. Przemysłowej 3.

Złożenie wniosku było konsekwencją wejścia w życie przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.). Zgodnie z art. 10 ww. ustawy posiadacz odpadów, który przed dniem jej wejścia w życie uzyskał pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów był zobowiązany do złożenia wniosku o zmianę tego pozwolenia do dnia 5 marca 2020 r. w celu dostosowania go do zmienionych przepisów w zakresie dotyczącym gospodarowania odpadami.

W związku z wejściem w życie z dniem 11 października 2019 r. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) przedmiotowa instalacja została zaliczona do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w następstwie czego Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego stał się organem właściwym w sprawach związanych z pozwoleniem zintegrowanym dla tej instalacji.

Tym samym, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), marszałek województwa jest organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja została wymieniona w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego, o którym mowa w art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska

oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670), wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony Środowiska, elektroniczny zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego został przekazany Ministrowi Klimatu mailem w dniu 6 marca 2020 r.

Prowadzący instalację wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy oraz przedłożył dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego Panu Markowi Benedykcińskiemu i Pani Adriannie Maćkowiak do reprezentowania spółki. W toku postępowania pełnomocnictwa te zostały odwołane, a pełnomocnikiem ustanowiono Pana Rafała Słotkowskiego, przedkładając przy piśmie z dnia 20 września 2021 r. stosowne pełnomocnictwo wraz z dowodem uiszczenia opłaty skarbowej od jego złożenia. Następnie pełnomocnictwo udzielone Panu Rafałowi Słotkowskiemu zostało odwołane, a pełnomocnikiem ustanowiono Panią Halinę Karmolińską-Słotkowską. Pełnomocnictwo wraz z dowodem uiszczenia należnej opłaty skarbowej zostało przedłożone do tutejszego organu w dniu 9 października 2024 r.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych i złożenia wyjaśnień merytorycznych do wniosku. Wnioskodawca uzupełnił wniosek w żądanym zakresie.

Działając na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 4 września 2020 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, tutejszy organ zwrócił się do Burmistrza Łabiszyna o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Burmistrz Łabiszyna postanowieniem z dnia 15 września 2020 r. (data wpływu: 18 września 2020 r.), znak: ROŚ.6234.1.1.2020.LD pozytywnie zaopiniował wniosek Spółki.

Ponadto, zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, pismem z dnia 4 września 2020 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym w styczniu 2020 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Marcina Kowalskiego nr upr. 682/2019, pn. „Operat przeciwpożarowy dla obiektu Partners Sp. z o. o. Sp. k., ul. Przemysłowa 3, Łabiszyn” uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 31 stycznia 2020 r., znak: PZ.5560.2.2.2020.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 19 października 2020 r. (data wpływu: 21 października 2020 r.), znak: PZ.5560.2.27.2020 potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o którym mowa w ww. operacie przeciwpożarowym.

Jednocześnie, na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 4 września 2020 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Partners Sp. z o. o. Sp. k. pismem z dnia 20 września 2021 r. wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zawieszenie postępowania administracyjnego w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego, wskazując jako przyczynę konieczność dostosowania zakładu do wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Uwzględniając wniosek Strony, tutejszy organ, działając w oparciu o art. 98 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), postanowieniem z dnia 30 września 2021 r. zawiesił przedmiotowe postępowanie administracyjne.

Ww. Spółka pismem z dnia 20 września 2024 r. wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o podjęcie zawieszonego ww. postępowania. Tutejszy organ na podstawie art. 98 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego postanowieniem z dnia 27 września 2024 r. podjął zawieszone postępowanie administracyjne w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

W związku z podjęciem zawieszonego postępowania oraz zmianą stanu faktycznego sprawy, wynikającą z modernizacji zakładu, w tym zmian w zakresie magazynowania odpadów, Wnioskodawca przy piśmie z dnia 30 października 2024 r. (data wpływu: 4 listopada 2024 r.) przedłożył aktualizację wniosku. Zmiana stanu faktycznego oraz rozszerzenie zakresu wniosku skutkowały koniecznością ponownego przeprowadzenia czynności wyjaśniających, w tym uzyskania stanowisk właściwych organów oraz przeprowadzenia kontroli wymaganych przepisami prawa. W toku dalszego postępowania Spółka była kilkakrotnie wzywana do uzupełnienia dokumentacji oraz złożenia dodatkowych wyjaśnień, które przedłożyła w żądanym zakresie.

Ponadto, pismem z dnia 14 marca 2025 r. Spółka rozszerzyła wniosek o objęcie zmianą pozwolenia zintegrowanego nowych źródeł hałasu, nieuwjętych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Konieczność uwzględnienia zmian w zakresie hałasu w przedmiotowym postępowaniu wynikała bezpośrednio z obowiązków określonych w wezwaniu tutejszego organu z dnia 26 listopada 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.35.2024, będącego następstwem kontroli Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska przeprowadzonej w dniach od 12 sierpnia 2024 r. do 3 października 2024 r. w Partners Sp. z o.o. Sp. k., podczas której stwierdzono naruszenia warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

W związku ze zmianą stanu faktycznego, nawiązując do pisma tutejszego organu z dnia 4 września 2020 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, tutejszy organ pismem z dnia 7 października 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, uzupełnionym pismem z dnia 17 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, zwrócił się ponownie do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach, w dniu 8 grudnia 2025 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 6 lutego 2026 r. (data wpływu: 6 lutego 2026 r.), znak: WIOŚ-WI.7041.3.13.2026.DZ

potwierdził spełnianie przez ww. instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, a następnie pismem z dnia 20 lutego 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.3.13.2026.DZ podtrzymał stanowisko wyrażone w tym postanowieniu.

Ponadto, tutejszy organ pismem z dnia 10 października 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, zwrócił się do Burmistrza Łabiszyna o informację, czy podtrzymuje pozytywną opinię wyrażoną w postanowieniu z dnia 15 września 2020 r., znak: ROŚ.6234.1.1.2020.LD, a w przypadku jej niepodtrzymania o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Burmistrz Łabiszyna pismem z dnia 16 października 2025 r. (data wpływu: 17 października 2025 r.), znak: ROŚ.ROŚ.6234.1.2.2020.LD, uzupełnionym pismem z dnia 16 października 2025 r. (data wpływu: 21 października 2025 r.), znak: ROŚ.ROŚ.6234.1.2.2020.LD, podtrzymał swoje stanowisko wyrażone w postanowieniu z dnia 15 września 2020 r., znak: ROŚ.6234.1.1.2020.LD.

Z uwagi na opracowanie nowego operatu przeciwpożarowego w sierpniu 2025 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. poż. Marcina Kowalskiego nr. upr. 682/2019 i specjalistę działu operatów przeciwpożarowych Panią lic. Annę Krakowiak, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 3 września 2025 r., znak: PZ.5268.16.2025.MS/MK, działając na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy organ pismem z dnia 10 października 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o ponowne przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów oraz miejsc, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w ww. operacie przeciwpożarowym.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 3 listopada 2025 r. (data wpływu: 7 listopada 2025 r.), znak: PZ.5268.20.2025.MS/MK potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w ww. operacie przeciwpożarowym.

Tutejszy organ, działając na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 25 czerwca 2026 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, określił wysokość zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego na kwotę 1 848 741,14 zł (słownie: jeden milion osiemset czterdzieści osiem tysięcy siedemset czterdzieści jeden złotych 14/100), w formie gwarancji bankowej. Przyjęte do obliczeń stawki dla magazynowanych odpadów są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256). W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 14 sierpnia 2026 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2019, tutejszy organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie

3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, zmieniono niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla ww. instalacji.

Mając na uwadze zgromadzony materiał dowodowy oraz zakres zmian objętych wnioskiem, w pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian wynikających zarówno z konieczności dostosowania instalacji do przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, jak i ze zmian wprowadzonych w sposobie eksploatacji instalacji. W szczególności:

- zaktualizowano opis instalacji, procesu technologicznego oraz wyposażenia technicznego,
- określono źródła hałasu oraz czas pracy poszczególnych źródeł w ciągu doby [h],
- zaktualizowano metody ochrony przed hałasem,
- zaktualizowano metody ochrony powietrza, w tym działania ograniczające uciążliwość zapachową,
- zaktualizowano metody ograniczania uciążliwości związanych z gospodarką odpadami,
- zaktualizowano wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych,
- określono podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji,
- określono miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi,
- określono miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia,
- określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- określono największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- określono całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach,
- określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 43 ustawy o odpadach,
- określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji.

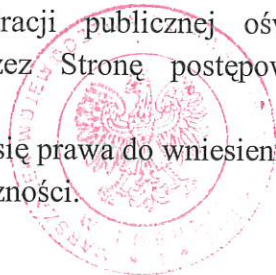
Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.




Marszałka Województwa (2)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pani Halina Karmolińska - Słotkowska – pełnomocnik Partners Sp. z o. o. Sp. k.
HEKO Sp. z o. o., ul. Jugosłowiańska 41, 60-301 Poznań;
2.3.4. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.).

