

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r., poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Krzysztofa Bonieckiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ROBAC Krzysztof Boniecki, ul. Błękitna 6, 85-370 Bydgoszcz w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

- I. Udzielić Panu Krzysztofowi Bonieckiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ROBAC Krzysztof Boniecki, ul. Błękitna 6, 85-370 Bydgoszcz (NIP 9531011656, REGON 091195990), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 302/19, 302/28, 302/29 obręb Paterek, gm. Nakło nad Notecią, woj. kujawsko-pomorskie**

Wytwarzanie odpadów

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Paterek na działkach o nr ewid. 302/19, 302/28, 302/29, gm. Nakło nad Notecią, woj. kujawsko-pomorskie eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, składająca się z trzech linii technologicznych, na których odbywa się proces ręcznego i mechanicznego demontażu:

- a) linia do ogólnego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- b) linia do demontażu kabli,
- c) linia do przetwarzania odpadów metalowych.

Opisana instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego obejmuje:

- a) urządzenia typu: klucze, wkrętaki, wiertarki, szlifierki, młotki, kowadła, kompresor;
- b) rozdrabniacz do odpadów;
- c) magnesy i elektromagnes na końcach taśmociągów;
- d) separator metali nieżelaznych,
- e) urządzenia do recyklingu kabli,

- f) taśmociągi podające odpad i odbierające odpad (wsypowe),
- g) rozdrabniacz / granulator RETO K800,
- h) elektrostatyczny separator metali
- i) piec do topienia i odlewania metali.

III. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowana przy ul. Przemysłowej 9 w Paterku, na działkach o nr ewid. 302/19, 302/28, 302/29.

IV. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidziane do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpad stanowi mieszaniny polimeru, np. polipropylen. Związkami czynnymi w tonerach są zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi lub magnezu. Substancją barwnikową jest sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego. Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpad w postaci ciemnoszarej skały o kanciastej strukturze, wyglądem przypominający bazalt. Podstawowymi składnikami odpadów paleniskowych są tlenki krzemu, glinu, wapnia i żelaza. Charakteryzuje się wysoką odpornością na ściskanie, szlifowanie, szorstkością ziaren i niską nasiąkliwością. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: składają się ze związków organicznych (wody), asfaltenów (koks, karbenów, karbonidów, sadz) oraz związków nieorganicznych (krzemionki, ołowiu, chromu, miedzi, fosforu, wapnia, cynku, baru); są to ciała mazisto-oleiste o charakterystycznym zapachu, brązowo-czarnym zabarwieniu, łatwopalne, wydzielające duże ilości ciepła. Właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP6.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: skład chemiczny odpadu ze względu na dużą różnorodność niemożliwy do określenia. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego mogą zawierać metale żelazne i nieżelazne, polimery, krzemionkę, boraks, związki litowców, wapniowców, rtęć, sód, argon, hel, metale kolorowe; są to ciała stałe, odporne na działania kwasów, zasad, soli, niepalne, o małej przewodności cieplnej i elektrycznej. Właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP6.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpad stanowią elementy z demontażu sprzętu, np. procesory, dyski, karty pamięci, itp. Odpad złożony głównie z tworzyw sztucznych (polimery węglowodorów) i stopy metali (głównie Fe, Al., Cu). Odpady stałe wielomateriałowe. Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpady stanowią baterie: cynkowo-węglowe (cynk, węgiel, dwutlenek manganu, chlorek amonu, chlorek cynku), tlenowo-srebrne (cynk, tlenek srebra, wodorotlenek sodu lub potasu), litowe (grafit, lit, tlenki metali, heksa-fluorofosforan litu, etylen, dietylen), cynkowo-powietrzne (cynk, tlen, wodorotlenek potasu), akumulatory niklowo-wodorkowe (stopy niklu, magnezu i wodorotlenek niklu), obudowa ze stopów metali, polimerów syntetycznych twarda, krucha, nierozpuszczalna i nietopliwa. Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: miedź – metal półszlachetny, ulega powolnemu utlenianiu powierzchniowemu, pokrywając się z czasem zieloną powłoką; stopy miedzi o brąz i mosiądz. Wykazują właściwości katalityczne w zastosowaniu do układów reakcji utleniania-redukcji. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	17 04 02	Aluminium	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: metale nieżelazne aluminium zawierają zazwyczaj ok 99% glinu lub stanowią jego stopy, np. z żelazem, miedzią, cynkiem, tytanem, krzemem. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	17 04 03	Ołów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpad w postaci metalicznego ciała stałego o błyszczącym i niebiesko białym kolorze, miękki i plastyczny. Charakteryzuje się dobrą kowalnością i małą podatnością na korozję. Jest składnikiem stopów żółtych, czcionkowych i stopów do lutowania. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpad stanowi żelazo będąc lśniącem, srebrzystym, dosyć twardym i stosunkowo trudnotopliwym metalem, który ulega pasywacji. Domieszka krzemu bądź węgla, związana z procesem otrzymywania metalu z rud żelaza, zwiększa głębokość i szybkość korozji. Odpady te są twarde, wytrzymałe i są dobrymi przewodnikami ciepła i elektryczności. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: przewód izolowany jedno lub wielożyłowy, zaopatrzony w powłokę wykonaną z polietylenu lub polwinitu. Wewnątrz izolacji znajduje się przewód miedziany, stalowy lub aluminiowy. Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpad stanowi żelazo będąc lśniącem, srebrzystym, dosyć twardym i stosunkowo trudnotopliwym metalem, który ulega pasywacji. Domieszka krzemu bądź węgla, związana z procesem otrzymywania metalu z rud żelaza, zwiększa głębokość i szybkość korozji. Odpady te są twarde, wytrzymałe i są dobrymi przewodnikami ciepła i elektryczności. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Odpady te są twarde, wytrzymałe i są dobrymi przewodnikami ciepła i elektryczności. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują one dużą różnorodność materiałową i asortymentową. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywanych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Odpad palny, charakteryzujący się wysoką temperaturą topnienia. Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
15.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: odpady zawierające w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenki boru i tlenki ołowiu i pigmenty. Odpady o znacznej przezroczystości dla nadfioletu oraz dużej trwałości termicznej i chemicznej. Odpady stałe, niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: stanowią materiały i substancje, które mogą zostać wykorzystane jako paliwo, inne niż konwencjonalne. Stanowią je odpady rozdrobnione zawierające w swoim składzie między innymi: papier i tekturę, tworzywa sztuczne, drewno, tekstylia, wielomateriałówkę, gumę szkło oraz śladowe ilości składników niepalnych. Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Podstawowy skład chemiczny i właściwości: skład chemiczny jest różnorodny, stanowi mieszaninę substancji organicznych i mineralnych. Odpad palny, w przeważającej części zbudowany ze związków organicznych (polietylen, polipropylen, celuloza) z niewielką zawartością związków nieorganicznych (np. krzemionka). Odpady stałe, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

5) Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

V. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	364,00
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50,00
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,00
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	200,00
8.	17 04 02	Aluminium	300,00
9.	17 04 03	Ołów	150,00
10.	17 04 05	Żelazo i stal	600,00
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	300,00
12.	19 12 02	Metale żelazne	3 000,00
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,00
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00
15.	19 12 05	Szkło	100,00
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,00
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,00

5) Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

VI. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Eksploatacja instalacji do przetwarzania odpadów będzie generowała wytwarzanie odpadów. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez następujące działania:

- efektywne zarządzanie i racjonalne gospodarowanie surowcami, materiałami i energią,
- stosowanie form usług oraz korzystanie z surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów niebezpiecznych jak również innych niż niebezpieczne,
- modernizacje urządzeń w celu poprawy sprawności wytwarzania i efektywności energetycznej,
- wdrażanie nowych, przyjazny środowisku technologii,
- prowadzenie właściwej eksploatacji instalacji, wykonywanie przeglądów i konserwacji, dbanie o właściwy stan techniczny maszyn i urządzeń w celu uniknięcia sytuacji awaryjnych i powstawania odpadów z tym związanych,
- racjonalna gospodarka materiałowa, czyli zakup materiałów serwisowych odpowiedniej jakości,
- stałe monitorowanie oddziaływań i dążenie do poprawy efektów działalności środowiskowej,
- segregacja odpadów polegająca na zapobieganiu zmieszania odpadów z innymi substancjami,

- magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed ewentualnym przedostawaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska,
- w celu likwidacji odcieków – magazynowanie odpadów w miejscach zadaszonych lub w szczelnych pojemnikach,
- przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

VII. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela 3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R12.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R12.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R9, R12.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R3, R4, R12.
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
8.	17 04 02	Aluminium	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
9.	17 04 03	Ołów	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R4, R12.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R3, R5, R12
15.	19 12 05	Szkło	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R3, R12.
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami paliw alternatywnych metodą R1, R12
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości odpady przekazane zostaną do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Następnie odpady przekazane zostaną do odzysku lub recyklingu zgodnie z metodą R1, R12.

5) Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

VIII. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tabela 4. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad magazynowany będzie w budynku 2, w pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, na utwardzonym podłożu.
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad magazynowany będzie na placu magazynowym 7 w kontenerze lub pojemnikach metalowych, na utwardzonym terenie.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany będzie w basenie odciekowym, w pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego na utwardzonym terenie.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany będzie w budynku 2 i 3, w pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad magazynowany będzie w budynku 2, w pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
6.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad magazynowany będzie w budynku 1, w pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad magazynowany będzie w budynku 2, na placu magazynowym 8 i 9, w pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
8.	17 04 02	Aluminium	
9.	17 04 03	Ołów	
10.	17 04 05	Żelazo i stal	
11.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad magazynowany będzie w budynku 2, luzem (większe gabarytowo odpady), w pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany będzie w budynku 2, na placu magazynowym 8 i 9, w pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany będzie w budynku 2, w pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
15.	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany będzie na placu magazynowym 7, w pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad magazynowany będzie na placu magazynowym 5, w kontenerach, pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, na utwardzonym terenie.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

5) Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

IX. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Linia do ogólnego demontażu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12 i R13

Kod odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	2,00
2.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	10,00
3.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	3,00
4.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	50,00
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	600,00
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4 000,00
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	200,00
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	550,00
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,00
10.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	200,00
11.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2 000,00
Łącznie			4 000,00¹⁾

1) Łączna masa odpadów przeznaczonych do przetworzenia w ciągu roku nie przekroczy 4 000,00 Mg

Tabela 6. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 03 03 17	10,00
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50,00
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,00
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,00
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	300,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	2 600,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00
10.	19 12 05	Szkło	100,00
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	800,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,00
Łącznie			4 000,00 ¹⁾

1) Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku nie przekroczy 4 000,00 Mg

Linia do przetwarzania kabli

Tabela 7. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12 i R13

Kod odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	50,00
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,00
Łącznie			200,00 ¹⁾

1) Łączna masa odpadów przeznaczonych do przetworzenia w ciągu roku nie przekroczy 200,00 Mg

Tabela 8. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,00
Łącznie			200,00 ¹⁾

1) Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku nie przekroczy 200,00 Mg

Linia do przetwarzania metali

Tabela 9. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R4, R12 i R13

Kod odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	300,00
2.	17 04 02	Aluminium	300,00
3.	17 04 03	Ołów	150,00
4.	17 04 07	Mieszaniny metali	200,00
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	800,00
Łącznie			800,00 ¹⁾

1) Łączna masa odpadów przeznaczonych do przetworzenia w ciągu roku nie przekroczy 800,00 Mg

Tabela 10. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R4 i R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	364,00
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	200,00
3.	17 04 02	Aluminium	300,00
4.	17 04 03	Ołów	150,00
5.	17 04 05	Żelazo i stal	600,00
6.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,00
Łącznie			800,00¹⁾

1) Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku nie przekroczy 800,00 Mg

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie:

- w procesie R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- w procesie R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

X. Wyszczególnić numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt

Numery i nazwy grup sprzętu

- 1) Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury.
- 2) Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm².
- 3) Lampy.
- 4) Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.
- 5) Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.
- 6) Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

XI. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji

Na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Paterek na działkach o nr ewid. 302/19, 302/28, 302/29, gm. Nakło nad Notecią, woj. kujawsko-pomorskie eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, składająca się z trzech linii technologicznych, na których odbywa się proces ręcznego i mechanicznego demontażu:

- a) linii do ogólnego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- b) linii do demontażu kabli,
- c) linii do przetwarzania odpadów metalowych.

Linie do demontażu są technologicznie niezależne, będą pracowały w sposób równoległy.

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów określone, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to:

- 1) **proces odzysku R4** - *Recykling lub odzysk metali i związków metali,*
- 2) **proces odzysku R12** - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*
- 3) **proces odzysku R13** - *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

1. Linia do ogólnego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny podlega:

- 1) zważeniu na elektronicznej wadze samochodowej,
- 2) wstępnej segregacji z oddzieleniem elementów niebezpiecznych,
- 3) ręcznemu oddzieleniu elementów łatwodemontowalnych,
- 4) rozdrobnieniu wraz z separacją metali żelaznych,
- 5) separacji metali nieżelaznych,
- 6) ostatecznemu rozdrobnieniu i oddzieleniu metali nieżelaznych,
- 7) dalszemu przetworzeniu lub przekazaniu wytworzonych odpadów do innej firmy.

Zważenie odpadu na elektronicznej wadze samochodowej – po przywiezieniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na teren firmy zostaje on zważony na wadze samochodowej w celu określenia dokładnej masy odebranego odpadu.

Wstępna segregacja odpadów z oddzieleniem elementów niebezpiecznych – ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zostają usunięte elementy niebezpieczne za pomocą narzędzi pneumatycznych i ręcznych.

Ręczne oddzielenie elementów łatwodemontowalnych - czyli ręczne oddzielenie elementów stanowiących obudowę sprzętu i wszystkich innych części, które za pomocą prostych urządzeń można wydzielić ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Na tym etapie odbywa się również wysegregowanie wszelkiego rodzaju kabli, które trafiają do pojemników i następnie kierowane będą na linię do przetwarzania kabli, gdzie oddzielone zostają elementy metalowe od powłok izolacyjnych. Wytworzone odpady metali żelaznych i nieżelaznych oraz tworzywa sztuczne, które można łatwo zdemontować, trafiają do pojemników, a stamtąd do firm mających stosowne decyzje na dalsze gospodarowanie odpadami lub na instalację do przetwarzania odpadów metali. Pozostałe elementy, które w łatwy sposób udało się zdemontować i nie można ich bezpośrednio przekazać, stają się składnikiem paliwa alternatywnego.

Rozdrabnianie wraz z separacją metali żelaznych - odpad podawany będzie do rozdrabniacza na noże rozdrabniające, skąd po rozdrobnieniu trafi na taśmociąg wyprowadzający. Na zakończeniu taśmociągu zamontowany jest separator metali żelaznych, w celu wydzielenia odpadów metali żelaznych. Wydzielone odpady metalu kierowane będą do pojemników, a stamtąd do firm mających stosowne decyzje na dalsze gospodarowanie w/w odpadami.

Jeśli zajdzie taka konieczność rozdrobniony odpad kierowany będzie do separatora metali nieżelaznych w celu wydzielenia ze strumienia odpadów metali kolorowych. Wydzielone odpady kierowane będą do dalszego etapu przetwarzania.

Rozdrobnione odpady, taśmociągiem kierowane będą do urządzenia rozdrabniającego, dzięki któremu otrzymywana będzie jednorodna granulacja części metalowych nieżelaznych i niemetalowych. Części niemetalowe stają się składnikiem paliw alternatywnych natomiast części metali nieżelaznych poddane zostają separacji w sitach wibracyjnych w celu uzyskania jednorodnej frakcji. Frakcje te taśmociągiem z zamontowanym dodatkowym separatorem metali żelaznych oraz podajnikiem ślimakowym kierowane będą do ostatecznej separacji przy użyciu elektrostatycznego separatora metali. Wydzielone odpady metali żelaznych i nieżelaznych trafiają do pojemników, a następnie przekazywane będą do firm mających stosowne decyzje na dalsze gospodarowanie odpadami lub trafiają na linię do przetwarzania odpadów metalowych.

Z każdego etapu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wydzielane będą odpady, które czasowo magazynowane będą w pojemnikach, a następnie wywożone samochodami do firm mających stosowne zezwolenia na dalsze przetwarzanie wytworzonych odpadów, lub w przypadku odpadów metalu, które charakteryzują się odpowiednimi parametrami zostają przetopione przy użyciu pieca do przetopu i odlewu metali.

2. Linia do demontażu kabli

Kable magazynowane będą luzem (większe gabarytowo elementy) lub w pojemnikach w hali magazynowej. Przy użyciu urządzeń do zdejmowania izolacji ściągana będzie izolacja z kabli. Uzyskany metal przekazywany będzie do dalszego zagospodarowania, natomiast odseparowania izolacja przekazana zostaje jako składnik paliwa alternatywnego. Część drobnych kabli, których nie uda się bezpośrednio rozdzielić na urządzeniach do demontażu kabli trafia do urządzenia rozdrabniającego, dzięki któremu otrzymywana będzie jednorodna granulacja części metalowych i niemetalowych. Części niemetalowe stają się składnikiem paliw alternatywnych natomiast części metali nieżelaznych poddane zostają separacji w sitach wibracyjnych w celu uzyskania jednorodnej frakcji. Frakcje te taśmociągiem z zamontowanym dodatkowym separatorem metali żelaznych oraz podajnikiem ślimakowym

kierowane są do ostatecznej separacji przy użyciu elektrostatycznego separatora metali. Wydzielone odpady metali żelaznych i nieżelaznych trafiają do pojemników, a następnie przekazywane będą do firm mających stosowne decyzje na dalsze gospodarowanie odpadami lub trafiają na linię do przetwarzania odpadów metalowych.

3. Linia do przetwarzania odpadów metali

Przetwarzanie odpadów na linii do przetwarzania odpadów metali w procesie R12 dotyczy wstępnego przygotowania odpadów metalowych do dalszego odzysku. Odpady w pierwszej kolejności poddane zostaną zważeniu na wadze, następnie z odpadów wydzielone zostaną ręcznie lub mechanicznie, przy wykorzystaniu separatorów metali, elementy niemetalowe stanowiące zanieczyszczenie odebranych metali. Wydzielone elementy niemetalowe będą składnikiem paliw alternatywnych. W następnym etapie odpady metalowe podlegać będą sortowaniu i segregacji na jednolite pod względem rodzaju partie metali nadających się do dalszego odzysku w piecu do topienia i odlewania metali lub bezpośrednio przekazane zostaną do uprawnionych podmiotów.

Przetwarzanie odpadów na linii do przetwarzania odpadów metali w procesie R4 polegać będzie na ocenie składu chemicznego odpadu, odpad spełniający określone wymagania kierowany będzie do pieca topielnego. W pierwszej kolejności wykonywane będzie grzanie wstępne (osuszanie) pieca. Następnie wybierany będzie odpowiedni program z właściwą temperaturą topnienia dla danego rodzaju odpadów metali. W celu przetopienia metali nieżelaznych, umieszcza się w specjalnym żaroodpornym pojemniku zwanym tygłem, który zlokalizowany jest centralnie w piecu. Po uruchomieniu programu tygiel przejmuje ciepło, pochodzące z elektrycznych spiralnych elementów grzejnych, które doprowadza do stopniowego stapiania się metalowego surowca. Wylewanie roztopionego metalu o wymaganym składzie chemicznym, odbywa się ręcznie za pomocą łyżki odlewniczej do form, gdzie po wystudzeniu otrzymuje się gotowe sztabki metalowe. Całość procesu przetwarzania metalu sterowana będzie poprzez szafę sterowniczą z mikroprocesorowym układem regulacji temperatury.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego: 7 000 Mg

XII. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela 11. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski, inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
2.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
3.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
4.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
5.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane będą w kontenerze lub w pojemnikach metalowych, odporne na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Plac magazynowy 7
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu	Basen odciekowy
7.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, Budynek 3
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą luzem (większe gabarytowo odpady), w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 1
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9
15.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9
16.	17 04 03	Ołów	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9
17.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9
18.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9
19.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
20.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą luzem (większe gabarytowo odpady), w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
21.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9
22.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2, plac magazynowy 8, plac magazynowy 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
24.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Plac magazynowy 7
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane będą w kontenerze, w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Plac magazynowy 5
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą w kontenerze, w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Plac magazynowy 5
27.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane będą w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane będą luzem (większe gabarytowo odpady), w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, odpornego na działanie odpadu, na utwardzonym podłożu.	Budynek 2

XIII. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 12. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Kod odpadu	Nazwa, rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg)	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)							
			Budynek 1	Budynek 2	Budynek 3	Plac Magazynowy 5	Plac Magazynowy 7	Plac Magazynowy 8	Plac Magazynowy 9	Basen odciekowy
Odpady przewidywane do przetwarzania										
09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	2		2						
09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01,16 06 02 lub 16 06 03	10		10						
09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	3		3						
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	50		27						
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	600		27	4,5					
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4000		27						
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200		27						
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	550		27						
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100		27						
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	300		15				4	1	

Kod odpadu	Nazwa, rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)							
17 04 02	Aluminium	300		15				4	1	
17 04 03	Ołów	150		15				4	1	
17 04 07	Mieszaniny metali	200		15				4	1	
17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	50		27						
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200		27						
19 12 03	Metale nieżelazne	800		15				4	1	
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	200		27						
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2000		27						
Maksymalna łączna masa		6250	-	42	4,5	-	-	4	1	-
Odpady powstające w wyniku przetwarzania										
08 03 18	Odpadowy toner drukarski, inny niż wymieniony w 08 03 17	10		10						
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	364					15			
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50								0,9
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20		20	4,5					
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100		27						
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5	1,2							
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	200		15				4	1	

Kod odpadu	Nazwa, rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)							
17 04 02	Aluminium	300		15				4	1	
17 04 03	Ołów	150		15				4	1	
17 04 05	Żelazo i stal	600		15				4	1	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	300		27						
19 12 02	Metale żelazne	3000		15				4	1	
19 12 03	Metale nieżelazne	300		15				4	1	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1500		3,5						
19 12 05	Szkło	100					5			
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1000				7,5				
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1000				5				
Maksymalna łączna masa		6250	1,2	45,5	4,5	12,5	17,5	4	1	0,9

XIV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 13. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa Masa odpadów [Mg]
1.	Budynek 1	1 (1 m x 1 m)	1	1,2	1,20
2.	Budynek 2	12,5 (5 m x 2,5 m)	1	0,2	2,50
		36 (6 m x 6 m)	2	0,4	28,80
		15 (2,5 m x 6 m)	1,5	0,9	20,25
		7,5 (2,5 m x 3 m)	1,5	0,9	10,12
3.	Budynek 3	60 (5 m x 12 m)	1,5	0,05	4,50
4.	Plac magazynowy 5	14,49 (6,3 m x 2,3 m)	2,6	0,4	15,07
5.	Plac magazynowy 7	21 (7 m x 3 m)	2,6	1	54,60
6.	Plac magazynowy 8	25 (4 m x 6,25 m)	2	0,9	45,00
7.	Plac magazynowy 9	25 (4 m x 6,25 m)	2	0,9	45,00
8.	Basen odciekowy	1 (1 m x 1 m)	1	0,9	0,90

XV. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 14. Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	Budynek 1	1 (1 m x 1 m)	1	1,2	1,20
2.	Budynek 2	12,5 (5 m x 2,5 m)	1	0,2	2,50
		36 (6 m x 6 m)	2	0,4	28,80
		15 (2,5 m x 6 m)	1,5	0,9	20,25
		7,5 (2,5 m x 3 m)	1,5	0,9	10,12
3.	Budynek 3	60 (5 m x 12 m)	1,5	0,05	4,50
4.	Plac magazynowy 5	14,49 (6,3 m x 2,3 m)	2,6	0,4	15,07
5.	Plac magazynowy 7	21 (7 m x 3 m)	2,6	1	54,60
6.	Plac magazynowy 8	25 (4 m x 6,25 m)	2	0,9	45,00
7.	Plac magazynowy 9	25 (4 m x 6,25 m)	2	0,9	45,00
8.	Basen odciekowy	1 (1 m x 1 m)	1	0,9	0,90

XVI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu P.W. ROBAC Paterek, ul. Przemysłowa 9-10 opracowany w czerwcu 2024 r., wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią z dnia 18 lipca 2024 r., znak: PR.5268.14.2024.2.MC.

XVII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 2 czerwca 2025 r. Pan Krzysztof Boniecki prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ROBAC” Krzysztof Boniecki, ul. Błękitna 6, 85-370 Bydgoszcz, uzupełnionym pismem z dnia 9 października 2025 r., wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia

na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 302/19, 302/28, 302/29 przy ul. Przemysłowej 9 w m. Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Krzysztofa Bonieckiego i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 45 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Wniosek Pana Krzysztofa Bonieckiego spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Wnioskowane przedsięwzięcie stanowi kontynuację prowadzonej działalności, która nie uległa zmianie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 2 kwietnia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.12.2025 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 21 kwietnia 2026 r., znak: PR.5268.13.2026.4.SW Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 25 czerwca 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.76.2026.ABa Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację do przetwarzania odpadów eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ROBAC Krzysztof Boniecki, ul. Błękitna 6, 85-370 Bydgoszcz, w miejscu prowadzenia działalności przy ul. Przemysłowej 9 w m. Paterek.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 2 kwietnia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.12.2025, wystąpił do Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Postanowieniem z dnia 21 kwietnia 2026 r., znak: WKŚ.6234.2.2026 Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią pozytywnie zaopiniował wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ROBAC” Krzysztof Boniecki, ul. Błękitna 6, 85-370 Bydgoszcz na działkach o nr ewid. 302/19, 302/28, 302/29, w Paterku przy ul. Przemysłowej 9.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 22 lipca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.12.2025 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z jej propozycją. Wnioskodawca w dniu 31 lipca 2026 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Krzysztof Boniecki
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ROBAC Krzysztof Boniecki
ul. Błękitna 6
85-370 Bydgoszcz
2. Wiesława Boniecka
ul. Błękitna 6
85-370 Bydgoszcz
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Miasta i Gminy Nakło nad Notecią
ul. Księdza Piotra Skargi 7, 89-100 Nakło nad Notecią