Marszałek
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 8 października 2026 roku

ŚG-IV.7222.2.16.2025

DECYZJA

Działając na podstawie:
– art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
– art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku prowadzącej Fermę Drobiu Dąbie Kujawskie 87-890 Lubraniec, reprezentowanej przez pełnomocnika
w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk

orzekam

I. Udzielić prowadzącej Fermę Drobiu Dąbie Kujawskie 87-890 Lubraniec, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu o maksymalnej liczbie stanowisk 111 942, zlokalizowanej w miejscowości Dąbie Kujawskie, gmina Lubraniec, powiat włocławski.

II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do chowu drobiu o obsadzie większej niż 40 000 stanowisk – zlokalizowana w miejscowości Dąbie Kujawskie, gmina Lubraniec, powiat włocławski	ust. 6 pkt 8 lit. a	111 942 stanowiska na jeden cykl produkcyjny (448 DJP – Dużych Jednostek Przeliczeniowych)	Ferma Drobiu Dąbie Kujawskie 87-890 Lubraniec

** wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości*

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

a) W przedmiotowej instalacji prowadzony jest chów drobiu – brojlerów kurzych, o łącznej, maksymalnej liczbie stanowisk 111 942, tj. 448 DJP na jeden cykl produkcyjny. Instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Dąbie Kujawskie, na działce o numerze ewidencyjnym gmina Lubraniec, powiat włocławski. Tytuł prawny do instalacji wynika z zawartej umowy dzierżawy.

b) Chów brojlerów kurzych metodą ściółkową, odbywa się w trzech wolnostojących budynkach inwentarskich (kurnikach), o podobnej konstrukcji, niepodpiwniczonych, jednokondygnacyjnych, ze ścianami murowanymi z izolacją cieplną, ze szczelną, pełną, betonową posadzką.

Dane dotyczące powierzchni użytkowej poszczególnych kurników wraz z maksymalną obsadą zostały przedstawione w poniższej tabeli.

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia produkcyjna [m^2]	Maksymalna obsada drobiu [szt./budynek]	DJP
1.	Kurnik nr 1	2 073	37 314	149,25
2.	Kurnik nr 2	2 073	37 314	149,25
3.	Kurnik nr 3	2 073	37 314	149,25
Razem:		**6 219**	**111 942**	**≈ 448**

Każdy z kurników jest wyposażony w nowoczesny system wentylacji (wentylatory dachowe oraz wentylatory szczytowo-awaryjne), zadawania paszy oraz pojenia, instalację elektryczną, wodociągową, kanalizacyjną oraz ogrzewania.

c) Infrastrukturę towarzyszącą stanowią:

– 4 zbiorniki na gaz płynny o pojemności 6,7 m^3 (6 700 l) każdy,
– 3 zbiorniki bezodpływowe na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m^3 każdy,
– 3 zbiorniki na ścieki bytowe o pojemności 10 m^3 każdy,
– 3 silosy paszowe o pojemności 16 m^3 każdy,
– 3 silosy paszowe o pojemności 23 m^3 każdy,
– pomieszczenia socjalno-magazynowe w każdym kurniku,
– 12 nagrzewnic gazowych o mocy znamionowej 90 kW każda stanowiące odrębną instalację energetyczną,
– kontenerowa chłodnia do czasowego przechowywania martwych zwierząt,
– agregat prądotwórczy o mocy cieplnej w paliwie około 150 kW.

d) Produkcja polega na prowadzeniu chowu brojlerów kurzych w około 6-7 tygodniowych cyklach (maksymalnie do 50 dni) wzrostu kurcząt z przerwami na prace porządkowe trwające około 2 tygodni. Wygrzane i wyścielane ściółką budynki inwentarskie zasiedlane

są jednodniowymi pisklętami brojlerów przywożonymi z zewnętrznych wylęgarni. W pojedynczym cyklu chowu kurczaki przybierają na wadze do osiągnięcia masy końcowej pojedynczego brojlera wynoszącej średnio około 2,2 kg. Po około 7 tygodniu chowu pojedynczy cykl kończy się a pozostałe odchowane stado przekazywane jest do ubojni jednoetapowo (odbiorca zewnętrzny). W trakcie trwania pojedynczego cyklu produkcyjnego, upadki we wszystkich budynkach inwentarskich wynoszą średnio około 2% początkowej wielkości obsady. W ciągu roku przeprowadza się 6 pełnych cykli produkcyjnych.

e) Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 671 652 sztuki brojlerów na rok. Maksymalna roczna produkcja brojlerów z całej instalacji, przy uwzględnieniu średnich strat – upadków na poziomie średnio 2% na jeden cykl produkcyjny, zakładanych 6 cyklach produkcyjnych w ciągu roku (do końcowej masy brojlera wynoszącej średnio około 2,2 kg) wynosi około 1 448 Mg, tj. 241,3 Mg/cykl.

f) Brojlery karmione są gotowymi paszami, dowożonymi na teren fermy od zewnętrznych dostawców paszowozami, z automatycznym wyładunkiem. Pasze są dostarczane do 6 silosów paszowych, posadowionych w bezpośrednim sąsiedztwie kurników. Z silosów paszociąg główny zasila w paszę zbiorniki paszowe linii paszowych, w których zamontowane są czujniki pojemnościowe. Zadawanie paszy jest automatyczne. Pasza podawana jest ptakom za pomocą mis z pokarmem. Na fermie stosowane jest żywienie fazowe, w którym zawartość składników pokarmowych paszy jest dostosowana do potrzeb żywieniowych drobiu (w poszczególnych fazach jego wzrostu). W kolejnych dniach cyklu wzrostu brojlera stosowane są kolejno po sobie pasze: starter, grower i finisher.

g) Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej. We wszystkich fazach żywienia brojlery mają nieograniczony dostęp do wody. Pojenie drobiu odbywa się za pomocą szczelnego systemu poideł kropelkowych, zapobiegającemu rozlewaniu się wody.

h) Emisja substancji powstających w wyniku chowu drobiu w trzech budynkach inwentarskich (emisja technologiczna) – odbywa się za pośrednictwem 66 wentylatorów (emitory oznaczone symbolami od E-1 do E-66) – emisja zorganizowana.

i) Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych, umieszczonych na odpowietrzeniach silosów w trakcie jego trwania. Może on powodować śladową emisję pyłu do atmosfery – pył przedostawać się może wyłącznie poprzez nieszczelności wykorzystywanych filtrów workowych – emisja niezorganizowana.

j) Energia cieplna na potrzeby instalacji dostarczana jest z łącznie 12 nagrzewnic gazowych zasilanych gazem płynnym, o łącznej mocy znamionowej wynoszącej 1,08 MW (po 4 nagrzewnice o mocy 90 kW każda w każdym z trzech kurniku). W wyniku spalania gazu płynnego w nagrzewnicach powstają substancje, które są odprowadzane do powietrza odrębnymi, indywidualnymi emitorami, oznaczonymi symbolami od E-I-E-XII, o wysokości 3,0 m i średnicy na wylocie 0,2 m – emisja zorganizowana. Nagrzewnice gazowe stanowią odrębną instalację energetyczną.

k) Energia elektryczna dostarczana jest z zewnętrznej sieci energetycznej. Budynki inwentarskie wyposażone są w energooszczędne oświetlenie.

l) Źródłem awaryjnego zasilania fermy drobiu w energię elektryczną jest agregat prądotwórczy o mocy cieplnej w paliwie około 150 kW, opalany olejem napędowym, znajdujący się na terenie gospodarstwa rolnego.

ł) Po okresie intensywnego chowu następuje okres postoju technologicznego. Przerwa technologiczna pomiędzy kolejnymi cyklami trwa około 14 dni. Po mechanicznym usunięciu obornika następuje wstępne czyszczenie budynków inwentarskich na sucho z pozostałości obornika i odchodów, polegające na zdrapywaniu, skrobaniu zanieczyszczonych powierzchni i zamiataniu. Po wyżej opisanym czyszczeniu budynku inwentarskiego następuje jego mycie czystą i gorącą wodą pod wysokim ciśnieniem przy zastosowaniu myjki wysokociśnieniowej bez użycia środków czyszczących. Następnie odbywa się ścielenie kurnika świeżą ściółką i nagrzewanie. Po rozłożeniu ściółki zostaje wykonana dezynfekcja urządzeń i wnętrza kurników za pomocą biodegradowalnych środków dezynfekujących. Po uprzednim przywróceniu właściwych warunków higieniczno-sanitarnych budynków inwentarskich, następuje wstawianie nowego stada i rozpoczyna się kolejny cykl produkcyjny.

m) Na instalacji, w okresie przerwy technologicznej, podczas czyszczenia budynków inwentarskich powstają ścieki przemysłowe – mieszanina wody i rozwodnionych pozostałości obornika z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, które poprzez sieć kanalizacyjną odprowadzane są do trzech szczelnych, bezodpływowych, wybieralnych zbiorników o pojemności 10 m^3 każdy, zlokalizowanych po jednym zbiorniku przy każdym z kurników.

n) Na terenie fermy powstaje średniorocznie około 1 564 Mg obornika, który w całości przeznaczony będzie do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz naturalny. Po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego, obornik nie będzie magazynowany na terenie fermy drobiu, będzie on usuwany z kurników, ładowany bezpośrednio na przyczepy ciągnikowe i wykorzystywany rolniczo w części na gruntach rolnych, będących w posiadaniu Prowadzącego instalację. Jego nadmiar będzie zbywany rolnikom posiadającym powierzchnię pól zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości, na podstawie stosownych umów zawartych w formie pisemnej. Obornik będzie przechowywany na nieprzepuszczalnej płycie obornikowej o powierzchni około 500 m^2 ze szczelnym zbiornikiem na odcieki o pojemności 16 m^3, zlokalizowanej na terenie odrębnej nieruchomości – działka o numerze ewidencyjnym w miejscowości Borucin, gmina Osięciny, powiat radziejowski. Obornik wykorzystywany będzie zgodnie z opracowanymi planami nawożenia. Prowadzący instalację będzie postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, tj.: ustawą o nawozach i nawożeniu, ustawą Prawo wodne, rozporządzeniem Rady Ministrów w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu" oraz Kodeksem Dobrej Praktyki Rolniczej.

o) Postępowanie z padłymi ptakami na przedmiotowej fermie drobiu będzie zgodne z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zatem zgodnie z art. 2 pkt 10 ustawy z dnia 14 grudnia o odpadach zwłoki zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które

są unieszkodliwiane zgodnie z ww. rozporządzeniem, nie stanowią odpadów w rozumieniu przepisów ww. ustawy. Będą one krótkotrwale, w sposób selektywny magazynowane w szczelnym, zamkniętym pojemniku usytuowanym w zamrażarce (oznakowanym kontenerze), ustawionym na utwardzonym podłożu i przekazywane podmiotom prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie. Alternatywnie, powyższe rozwiązanie może ulec zmianie i sztuki padłe będą mogły być zagospodarowane jako odpad o kodzie 02 01 82 – zwierzęta padłe i ubite z konieczności.

III. Roczne parametry produkcyjne instalacji oraz rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, paliw i mediów

Lp.	Parametr produkcji, zużywane materiały, paliwa i media	J.m.	Produkcja i zużycie roczne
1.	Produkcja zwierzęca	Mg	1 448
2.	Wytwarzany obornik (pomiot kurzy + ściółka)	Mg	1 564
3.	Zużycie ściółki	Mg	75
4.	Zużycie paszy	Mg	3 500
5.	Zużycie wody	m^3	6 465,8
6.	Zużycie gazu płynnego	Mg	60
7.	Zużycie energii elektrycznej	MWh	150

IV. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji oraz ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. Ferma drobiu zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne, tj.: pojenie drobiu, mycie budynków inwentarskich po zakończonym cyklu produkcyjnym oraz chłodzenie podczas upałów.

2. Ilość wykorzystywanej wody

Zużycie wody na:	Q [m^3/rok]
Cele technologiczne:	
– pojenie drobiu	6 300
– mycie budynków inwentarskich	90
– schładzanie – zraszanie wnętrza kurników	64,8
Cele socjalno-bytowe:	11
Razem:	**6 465,8**

3. Roczna ilość ścieków przemysłowych – mieszaniny wody i rozwodnionych pozostałości obornika z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich wytwarzanych na instalacji wynosi około 90 m^3. Po każdym zapełnieniu zbiornika bezodpływowego, ścieki przemysłowe będą

regularnie wywożone, przez uprawniony do ich odbioru podmiot, wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, w oparciu o sektorowe pozwolenie wodnoprawne.
Skład ścieków przemysłowych przedstawia poniższa tabela.

Lp.	Nazwa substancji	Stężenie substancji	j.m.
1.	Azot amonowy	100	mg/l
2.	Azot azotynowy	10,0	mg/l
3.	Fosfor ogólny	50,0	mg/l

V. Techniki osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Stosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych zapewniających wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, tj.:
1. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech zarządzania środowiskowego określonych w Polityce Środowiskowej lub w Procedurze Zarządzania Środowiskowego (BAT 1).
2. Kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, chowu zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt, gospodarowania obornikiem, bezpieczeństwa pracowników, transportu i aplikacji obornika, planowania działań, planowania awaryjnego i zarządzania, naprawy i konserwacji urządzeń (BAT 2b).
3. Opracowanie procedury na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych dotyczących reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód (BAT 2c).
4. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń w dobrym stanie technicznym, w tym urządzeń wentylacyjnych i grzewczych, systemów dostarczania wody i paszy, silosów i sprzętu transportowego (np. zawory, rury) a także utrzymanie czystości na terenie gospodarstwa i system ochrony przed szkodnikami (BAT 2d).
5. Przechowywanie martwych zwierząt możliwie krótko w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować – w szczelnym, zamkniętym pojemniku usytuowanym w zamrażarce – oznakowanym kontenerze, ustawionym na utwardzonym podłożu (BAT 2e).
6. Ograniczenie całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 3), w wyniku:
– zmniejszenia zawartości surowego białka poprzez zastosowanie diety zrównoważonej pod względem zawartości azotu w oparciu o potrzeby energetyczne i przyswajalne aminokwasy,
– żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji,
– dodawania kontrolowanych ilości istotnych aminokwasów do diety ubogiej w surowe białko – aminokwasy wchodzą w skład mieszanek paszowych.
Powiązany z BAT całkowity wydalony azot (N) określony w załączniku do decyzji

wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,2-0,6 kg N wydalonego/stanowisko/rok.

7. Ograniczenie całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 4) powiązane ze składem diety i strategią żywienia poprzez:

– żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji.

Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor (P) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,05-0,25 kg P_2O_5 wydalonego/stanowisko/rok.

8. Zapewnienie efektywnego zużycia wody (BAT 5) oraz ochrony środowiska wodnego, poprzez:

– prowadzenie rejestru zużycia wody za pomocą wodomierza głównego,

– regularną kontrolę i sprawdzanie szczelności oraz stanu technicznego instalacji wodociągowej i poideł zainstalowanych w kurnikach,

– wykrywanie źródeł wycieku wody oraz w razie konieczności ich naprawę,

– stosowanie odpowiednich urządzeń zapobiegających rozlewaniu wody (poidła kropelkowe) przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum),

– regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej,

– optymalny system czyszczenia kurników, tj. dokładne usuwanie resztek obornika metodą „na sucho", a następnie prowadzenie czyszczenia strumieniem wody przy użyciu urządzeń pod wysokim ciśnieniem.

9. Ograniczanie powstawania ścieków (BAT 6), poprzez:

– ograniczanie zużycia wody i zmniejszanie objętości ścieków w związku z zastosowaniem instalacji zapobiegającej rozlewaniu wody – poidła kropelkowe, gruntowne czyszczenie kurników metodą „na sucho" i następnie czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, z zastosowaniem urządzeń wysokociśnieniowych,

– odprowadzanie ścieków przemysłowych – mieszaniny wody i rozwodnionych pozostałości obornika z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich do oddzielnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych.

10. Ograniczenie emisji do wody ze ścieków (BAT 7), poprzez:

– odprowadzanie ścieków przemysłowych do oddzielnych zbiorników bezodpływowych,

– wybieranie ścieków przemysłowych ze zbiorników przez specjalistyczne firmy i kierowanie do oczyszczalni ścieków.

11. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 8), w wyniku:

– stosowania wysokosprawnego systemu ogrzewania (nagrzewnice gazowe) oraz wentylacji mechanicznej, sterowanej automatycznie,

– termicznej izolacji pomieszczeń dla zwierząt – budynki inwentarskie posiadają ściany murowane z izolacją cieplną,

– wykorzystywania energooszczędnego oświetlenia,

– automatycznego sterowania instalacjami wentylacji i ogrzewania,
– okresowych przeglądów instalacji wentylacyjnej,
– stosowania naturalnej wentylacji – kurniki posiadają regulowane otwory w ścianach.
12. Stosowanie rozwiązań ograniczających hałas (BAT 10), tj.:
– zlokalizowanie gospodarstwa w odpowiedniej odległości od obiektów wrażliwych,
– optymalna lokalizacja urządzeń w wystarczającej odległości od zabudowy chronionej akustycznie,
– stosowanie środków operacyjnych – hałaśliwe czynności, ładowanie silosów paszowych prowadzone wyłącznie w porze dnia,
– stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu – budynki inwentarskie wyposażone w wysokosprawne i cichobieżne wentylatory.
13. Stosowanie rozwiązań zapewniających ograniczanie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków inwentarskich (BAT 11), tj.:
– wykorzystanie na ściółkę odpowiedniej jakości materiału, np. słomy, sieczki lub pelletu,
– rozrzucanie świeżej ściółki w budynkach inwentarskich przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu,
– stosowanie podawania paszy ad libitum – zapewnienie swobodnego dostępu do paszy,
– dodawanie do paszy oleju,
– wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów paszowych w filtry workowe zatrzymujące pyły,
– stosowanie systemu wentylacji mechanicznej o niskiej prędkości przepływu powietrza w pomieszczeniu.
14. Zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczanie (BAT 13), poprzez:
– utrzymanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym (automatyczny system pojenia, zapobiegający rozlewaniu wody i zawilgoceniu ściółki oraz system zapobiegający wysypywaniu paszy),
– obniżenie temperatury obornika oraz pomieszczeń (poprzez system wentylacji mechanicznej),
– okresowe usuwanie obornika z budynków inwentarskich,
– utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
– umieszczenie otworu wylotowego na większej wysokości (wentylatory dachowe umieszczone ponad poziomem dachów kurników),
– zastosowanie systemu wentylacyjnego, który zapewni racjonalną wymianę powietrza w budynkach inwentarskich przy jednoczesnym zachowaniu m.in. odpowiedniej prędkości powietrza obiegowego.
15. Ograniczanie emisji amoniaku do powietrza z przechowywania obornika (BAT 14) poprzez okresowe usuwanie obornika z budynków inwentarskich i magazynowanie na płycie obornikowej, wyposażonej w murki oporowe. Obornik będzie zagęszczany, natomiast nie będzie przykrywany.
16. Zapobieganie emisjom do gleby i wody z przechowywania obornika (BAT 15) poprzez:
– przechowywanie obornika na nieprzepuszczalnej, szczelnej płycie obornikowej wyposażonej w zbiornik na odcieki,

– zapewnienie odpowiedniej powierzchni płyty obornikowej i pojemności zbiornika na odcieki, mogącej przechowywać obornik w okresach, w których nie jest możliwa jego aplikacja na polach,
– przechowywanie obornika w na płycie obornikowej, z dala od cieków powierzchniowych i podziemnych.
17. Aplikacja obornika na polach zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w sposób zapobiegający emisji azotu i fosforu oraz drobnoustrojów chorobotwórczych do gleby i wody, jeżeli nie jest to możliwe, ograniczająca takie zanieczyszczenie (BAT 20).
18. Zredukowanie emisji amoniaku do powietrza z procesu aplikacji obornika przez wprowadzenie obornika do gleby tak szybko, jak to możliwe, przy użyciu odpowiednich maszyn rolniczych (BAT 22).
19. Zredukowanie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu w przedmiotowej instalacji (BAT 23) – wskaźnik emisji amoniaku z poszczególnych budynków inwentarskich mieści się w przedziale wartości BAT-AEL.
20. Ograniczenie emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32), z systemem pełnej podłogi z głęboką ściółką, poprzez:
– wymuszenie osuszenia ściółki (obornika) z wykorzystaniem wentylacji mechanicznej współpracującej z urządzeniami grzewczymi – nagrzewnice gazowe,
– niewyciekowy system pojenia (poidła kropelkowe), w pełni zautomatyzowany i monitorowany, zapewniający zachowanie suchej ściółki.
21. Ograniczenie emisji związanej z gospodarką odpadami, w wyniku:
– prowadzenia racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
– przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają wymagane zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym,
– magazynowania odpadów w sposób zgodny z wymogami ustawy o odpadach,
– kontroli ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów.

VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Magazynowanie odpadów selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, tj. zastosowanie oznakowanych, szczelnych pojemników na szczelnym, utwardzonym podłożu.
2. Magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych, a tym samym ograniczający przedostanie się zanieczyszczeń do gleb i wód podziemnych.
3. Natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności.
4. Ładowanie na przyczepy ciągnikowe bezpośrednio, po zakończonym cyklu produkcyjnym obornika i wywożenie go poza teren fermy drobiu (obornik, nie będzie magazynowany na terenie fermy drobiu).
5. Zastosowanie szczelnych, pełnych betonowych posadzek wewnątrz budynków inwentarskich.
6. Stosowanie do dezynfekcji środków niewymagających spłukiwania.

7. Przechowywanie padłych ptaków w szczelnym, zamkniętym pojemniku usytuowanym w zamrażarce (oznakowanym kontenerze), ustawionym na utwardzonym podłożu.
8. Dbanie o zachowanie czystości na terenie gospodarstwa oraz natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

a) Podstawowym źródłem emisji substancji do powietrza są trzy budynki inwentarskie, w których zachodzą procesy produkcyjne. Chów brojlerów związany jest z emisją takich substancji, jak: amoniak, pył, w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5 oraz w śladowych ilościach siarkowodór. Do procesów pomocniczych niezbędnych do prowadzenia procesu technologicznego a związanych z emisją substancji do powietrza, należy spalanie paliwa ciekłego w nagrzewnicach gazowych, które powoduje emisję dwutlenku azotu i tlenku węgla oraz w śladowych ilościach pyłu oraz dwutlenku siarki. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych umieszczonych na odpowietrzeniach silosów, mogący powodować śladową emisję pyłu do atmosfery.
b) Emisja substancji do powietrza atmosferycznego z procesu technologicznego odbywa się za pośrednictwem łącznie 66 wentylatorów wyciągowych (emitory oznaczone symbolami od E-1 do E-66) – emisja zorganizowana.
W każdym z trzech kurników oznaczonych numerami od nr 1 do nr 3 znajduje się po 14 wentylatorów dachowych oraz po 8 wentylatorów szczytowo-awaryjnych.
Czas pracy 42 wentylatorów dachowych – emitory oznaczone symbolami: E-1–E-14 (w kurniku nr 1), E-23–E-36 (w kurniku nr 2) oraz E-45–E-58 (w kurniku nr 3), o średnicy 0,63 m, wydajności 13 500 m^3/h i wysokości około 8 m każdy, wynosi 7 200 godzin w roku, natomiast czas pracy 24 wentylatorów szczytowo-awaryjnych – emitory oznaczone symbolami: E-15–E-22 (w kurniku nr 1), E-37–E-44 (w kurniku nr 2) oraz E-59–E-66 (w kurniku nr 3), o przekroju 1,4 x 1,4 m, wydajności 37 000 m^3/h i wysokości około 2,4 m każdy, wynosi 800 godzin w roku.
Wentylatory dachowe we wszystkich kurnikach pracują całą dobę przez cały okres chowu, z wyłączeniem okresu czyszczenia budynków inwentarskich, natomiast wentylatory szczytowo-awaryjne załączane są wyłącznie w sytuacjach wystąpienia wysokich temperatur, w okresie letnim.
c) Emisja substancji do powietrza atmosferycznego powstających w wyniku spalania gazu płynnego w 12 nagrzewnicach gazowych o łącznej mocy znamionowej wynoszącej 1,08 MW, zlokalizowanych po 4 sztuki w każdym z kurników o mocy 90 kW każda, następuje indywidualnymi emitorami, oznaczonymi symbolami: E-I–E-XII, o średnicy 0,2 m i wysokości około 3 m – odrębna instalacja energetyczna.

d) Na terenie fermy drobiu znajduje się łącznie 6 silosów paszowych, w tym: 3 silosy paszowe o pojemności 16 m^3 każdy oraz 3 silosy paszowe o pojemności 23 m^3 każdy. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych, umieszczonych na odpowietrzeniach silosów w trakcie jego trwania. Może on powodować śladową emisję pyłu do atmosfery – pył przedostawać się może wyłącznie poprzez nieszczelności wykorzystywanych filtrów workowych – emisja niezorganizowana.

1.2 Źródła emisji oraz parametry emitorów

Lp.	Źródło emisji	Ilość emitorów (oznaczenie i rodzaj)	PARAMETRY EMITORÓW					Czas pracy emitora w roku [h]
			Wysokość [m]	Średnica/ Przekrój [m]	Wydajność [m^3/h]	Temperatura gazów [K]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	
1.	Kurnik nr 1	E-1-E-14 wentylator dachowy (14 szt.)	8,0	0,63	13 500	293	12,04	7 200
		E-15-E-22 wentylator szczytowo -awaryjny (8 szt.)	2,4	1,4 x 1,4	37 000	293	0,00	800*
2.	Kurnik nr 2	E-23-E-36 wentylator dachowy (14 szt.)	8,0	0,63	13 500	293	12,04	7 200
		E-37-E-44 wentylator szczytowo -awaryjny (8 szt.)	2,4	1,4 x 1,4	37 000	293	0,00	800*
3.	Kurnik nr 3	E-45-E-58 wentylator dachowy (14 szt.)	8,0	0,63	13 500	293	12,04	7 200
		E-59-E-66 wentylator	2,4	1,4 x 1,4	37 000	293	0,00	800*

		szczytowo -awaryjny (8 szt.)						

* czas pracy wentylatorów szczytowo-awaryjnych w okresie letnim, wyłącznie w sytuacjach wystąpienia wysokich temperatur

1.3 Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

Z uwagi na możliwość pracy emitorów w dwóch wariantach technologicznych, tj. praca wyłącznie wentylatorów dachowych lub łączna praca wentylatorów dachowych oraz szczytowo-awaryjnych – zgodnie z założeniami technologicznymi i koniecznością dotrzymania podstawowych wymogów prowadzonego procesu chowu, wielkość emisji określono w rozbiciu na dwa warianty, przy uwzględnieniu czasu ich trwania.

a) Wariant I – praca wyłącznie emitorów dachowych przez okres 6 400 h/rok

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Nazwa substancji	Maksymalna wielkość emisji* [kg/h]
1.	Kurnik nr 1	E-1-E-14	Amoniak	0,01916
			Siarkowodór	0,00096
			Pył całkowity	0,01166
			Pył zawieszony PM10	0,01041
			Pył zawieszony PM2,5	0,00991
2.	Kurnik nr 2	E-23-E-36	Amoniak	0,01916
			Siarkowodór	0,00096
			Pył całkowity	0,01166
			Pył zawieszony PM10	0,01041
			Pył zawieszony PM 2,5	0,00991
3.	Kurnik nr 3	E-45-E-58	Amoniak	0,01916
			Siarkowodór	0,00096
			Pył całkowity	0,01166
			Pył zawieszony PM10	0,01041
			Pył zawieszony PM2,5	0,00991

* – wielkość emisji dla pojedynczego emitora

b) Wariant II – łączna praca wentylatorów dachowych i szczytowo-awaryjnych przez okres 800 h/rok

Lp.	Źródło emisji	Symbol emitora	Nazwa substancji	Maksymalna wielkość emisji* [kg/h]
1.	Kurnik nr 1	E-1-E-14	Amoniak	0,00766
			Siarkowodór	0,00038
			Pył całkowity	0,00466
			Pył zawieszony PM10	0,00417

			Pył zawieszony PM2,5	0,00397
		E-15-E-22	Amoniak	0,02011
			Siarkowodór	0,00101
			Pył całkowity	0,01224
			Pył zawieszony PM10	0,01093
			Pył zawieszony PM2,5	0,01041
2.	Kurnik nr 2	E-23-E-36	Amoniak	0,00766
			Siarkowodór	0,00038
			Pył całkowity	0,00466
			Pył zawieszony PM10	0,00417
			Pył zawieszony PM2,5	0,00397
		E-37-E-44	Amoniak	0,02011
			Siarkowodór	0,00101
			Pył całkowity	0,01224
			Pył zawieszony PM10	0,01093
			Pył zawieszony PM2,5	0,01041
3.	Kurnik nr 3	E-45-E-58	Amoniak	0,00766
			Siarkowodór	0,00038
			Pył całkowity	0,00466
			Pył zawieszony PM10	0,00417
			Pył zawieszony PM2,5	0,00397
		E-59-E-66	Amoniak	0,02011
			Siarkowodór	0,00101
			Pył całkowity	0,01224
			Pył zawieszony PM10	0,01093
			Pył zawieszony PM2,5	0,01041

* – wielkość emisji dla pojedynczego emitora

1.4 Dopuszczalna roczna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji

Nazwa substancji	Wielkość emisji [Mg/rok]
Amoniak	5,149
Siarkowodór	0,258
Pył całkowity	3,134
Pył zawieszony PM10	2,799
Pył zawieszony PM2,5	2,664

1.5 BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku inwentarskiego dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg

Parametr	Wielkość emisji* kg NH_3/stanowisko dla zwierzęcia/rok
Amoniak wyrażony jako NH_3	0,046

**Parametr BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów określony na podstawie załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*

2. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji powstają następujące rodzaje odpadów:
– odpady niebezpieczne: 16 02 13*;
– odpady inne niż niebezpieczne: 02 01 82, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 02 03, 17 04 05.

2.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku podczas normalnej pracy instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
		Odpady niebezpieczne	
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,050
		Odpady inne niż niebezpieczne	
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	20,0
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,3
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,3
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,2
6.	17 04 05	Żelazo i stal	5,0

2.2 Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposób ich zagospodarowania

Wszystkie wytwarzane na terenie fermy drobiu odpady powstają w trakcie normalnej pracy instalacji. Rodzaj i ilość powstających odpadów ma związek z profilem produkcji na fermie oraz zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi. Na terenie fermy drobiu prowadzona jest minimalizacja negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko przede wszystkim poprzez właściwe magazynowanie odpadów w szczelnych pojemnikach, w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym odbiorcom, którzy uzyskali zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odbieranymi odpadami, osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami. Odpady, które ze względu na swój charakter lub brak metod technicznych nie mogą być poddane odzyskowi, będą przekazywane do unieszkodliwienia. Transportem odpadów do miejsc ich zagospodarowania zajmują się uprawnione firmy transportowe zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz dalszy sposób zagospodarowania
		Odpady niebezpieczne	
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pomieszczenie magazynowe. Źródła światła – zabezpieczone przed stłuczeniem, umieszczone w pojemniku zbiorczym lub kartonie. Urządzenia elektryczne, elektroniczne – umieszczone w pojemnikach. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do: odzysku – R4, R5, R12

			lub do unieszkodliwiania – D10.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Zamrażarka (kontener). Pojemnik. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R3, D10.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pomieszczenie magazynowe. Kosze. Pojemniki. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do zagospodarowania lub przekazywane osobom fizycznym. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R12.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pomieszczenie magazynowe. Kosze. Pojemniki. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R12.

4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pomieszczenie magazynowe. Luzem. Pojemniki. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do zagospodarowania lub przekazywane osobom fizycznym. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R1, R11, R12.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pomieszczenie magazynowe. Kosze. Pojemniki. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R3, R5, R12.
6.	17 04 05	Żelazo i stal	Plac magazynowy. Luzem. Pojemniki. Kontener. Odpady gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do zagospodarowania lub przekazywane osobom fizycznym. Przeznaczenie odpadu do odzysku – R4, R12.

2.3 Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
		Odpady niebezpieczne
1.	16 02 13*	Odpad stanowią zużyte źródła światła powstające na terenie instalacji – zużyte świetlówki, lampy jarzeniowe. W skład zużytych źródeł światła wchodzi: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon. W czasie produkcji lamp wprowadzana jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana jest rtęć metaliczna. Zawartość rtęci zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Może ona mieścić od 15 do 100 mg (średnio 40 mg w lampie). Odpad stanowi również zużyty i niesprawny sprzęt elektroniczny (np. monitory, zasilacze awaryjne), które zbudowane są z mieszaniny różnych metali i ich stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Wykazuje właściwości niebezpieczne: toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne. Źródło powstawania odpadów: wymiana zużytych lamp oraz wymiana i naprawy urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego.
		Odpady inne niż niebezpieczne
1.	02 01 82	Odpad stanowią zwierzęta padłe z przyczyn naturalnych lub które z konieczności spowodowanej warunkami hodowli i kondycją zwierząt należało ubić. Skład odpadu stanowią podstawowe substancje organiczne: proteiny, lipidy i węglowodany. Odpad posiada typowe właściwości substancji organicznej – w podwyższonej temperaturze i warunkach anaerobowych dochodzi do gnicia, natomiast w warunkach tlenowych zachodzi mineralizacja substancji organicznych.
2.	15 01 01	Odpad stanowią opakowania z kartonu, tektury falistej oraz papieru po komponentach do pasz. Głównym składnikiem odpadów jest celuloza. Odpad jest łatwopalny, narażony na działanie wody lub wilgoci zawartej w powietrzu – ulega rozwłóknieniu. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Źródło powstawania odpadów: opakowania po komponentach do pasz.
3.	15 01 02	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, np. folia polietylenowa, pojemniki po środkach dezynfekcyjnych czy środkach czystości, skrzynki, worki po komponentach do pasz itp. Tworzywa sztuczne wykazują dużą odporność chemiczną,

		są nierozpuszczalne w wodzie i kwasach nieorganicznych, ulegają degradacji pod wpływem niektórych związków organicznych. Są mało odporne na działanie temperatury, topią się i zapalają. Nie przewodzą prądu elektrycznego. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Źródło powstawania odpadów: opakowania po środkach dezynfekcyjnych, środkach czystości, komponentach do pasz itp.
4.	15 01 03	Odpad stanowią opakowania z drewna, np. palety. Odpad jest łatwopalny. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Źródło powstawania odpadu: opakowania po komponentach do pasz itp.
5.	15 02 03	Odpady stanowi zużyte czyściwo powstające w wyniku czyszczenia urządzeń oraz zużyta odzież ochronna – fartuchy, obuwie, rękawice itp. Główny skład chemiczny odpadu stanowi mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Źródło powstawania odpadów: procesy pomocnicze.
6.	17 04 05	Odpady stanowią wyeksploatowane części, elementy instalacji, urządzeń, obiektów, elementy budowlane konstrukcyjne powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych urządzeń, instalacji i obiektów eksploatowanych na terenie fermy. Podstawowy skład odpadu stanowi stal konstrukcyjna, narzędziowa i wysokostropowa z dodatkami uszlachetniającymi. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Źródło powstawania odpadów: remonty lub modernizacja instalacji oraz likwidacja aparatury i urządzeń.

2.4 Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań ograniczających ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko należą:
– prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalne wykorzystanie materiałów i surowców,
– prawidłowa eksploatacja urządzeń technologicznych, zapewniająca ich optymalne wykorzystanie, zgodnie z instrukcją producenta,
– utrzymanie w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń,
– właściwa organizacja gospodarki odpadami na terenie instalacji,

– właściwa gospodarka materiałowa, tj. w zakresie opakowań – o ile to możliwe stosowanie producenckich opakowań wielokrotnego użytku, natomiast w zakresie ubrań ochronnych – o ile to możliwe stosowanie czyściw tkaninowych i ubrań ochronnych wielokrotnego użytku,
– stosowanie materiałów, surowców, paliw dobrej jakości,
– prowadzenie systematycznych kontroli pracy instalacji, jak i poszczególnych jej elementów,
– wprowadzenie do użytkowania nowoczesnych źródeł światła, bardziej energooszczędnych i trwalszych w eksploatacji.

3. Emisja hałasu

3.1 Źródła hałasu

Głównym źródłem hałasu podczas eksploatacji instalacji jest praca urządzeń wentylacyjnych oraz proces ładowania silosów paszowych.
Źródła hałasu oraz czas ich pracy zostały przedstawione w poniższej tabeli.

Lp.	Nazwa źródła	Czas pracy źródła [h/dobę]	
		dzień	*noc*
1.	Wentylatory dachowe – o wydajności 13 500 m^3/h – 42 szt. (kurniki nr 1-nr 3)	16	8
2.	Wentylatory szczytowo-awaryjne o wydajności 37 000 m^3/h – 24 szt. (kurniki nr 1-nr 3)	16	8
3.	Proces ładowania silosów paszowych – 6 szt.	2	–

3.2 Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:
– $L_{Aeq\ D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6^{00} do godz. 22^{00}) – 55 dB,
– $L_{Aeq\ N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22^{00} do godz. 6^{00}) – 45 dB.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

1. Monitoring emisji do powietrza

a) Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji, z częstotliwością raz w roku (BAT 25).
b) Monitorowanie emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji, z częstotliwością raz w roku (BAT 27).

2. Monitoring procesu technologicznego

a) Monitorowanie całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku z częstotliwością raz w roku za pomocą jednej z poniższych technik (BAT 24):
– obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produkcyjność zwierząt;
– oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu.
b) Monitorowanie parametrów procesu, z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 29), tj.:
– zużycia wody – na podstawie odczytów wodomierza głównego,
– zużycia energii elektrycznej – na podstawie zużycia energii,
– zużycia paliwa – na podstawie faktur zakupu,
– liczby przybywających i ubywających zwierząt (w tym upadków) – na podstawie prowadzonej ewidencji brojlerów,
– spożycia paszy – na podstawie rejestru zakupów i zużycia paszy,
– produkcji obornika – na podstawie prowadzonej ewidencji wytwarzanego obornika.

3. Monitoring zużycia wody

Pomiar ilości wykorzystywanej wody odbywa się na podstawie odczytów wskazań wodomierza głównego zamontowanego na rurociągu wlotowym do kurników. Odczyty zużywanej wody dokonywane i rejestrowane będą raz na dobę. Zapisy z odczytów będą ewidencjonowane w rejestrze zużycia wody.

4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu określonego w pkt VIII.1-VIII.3 decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej, corocznie w terminie do dnia 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

IX. Zobowiązać Prowadzącego instalację, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich

emitowanych substancji z instalacji na jednym reprezentatywnym emitorze oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji. Pomiary należy wykonać przy pełnej obsadzie budynku, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

X. Poważne awarie

Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Profil technologiczny instalacji ogranicza wystąpienie poważnych awarii do minimum. Natomiast głównymi czynnikami ryzyka dla funkcjonowania fermy jest przerwa w dostawie energii, choroba lub pomór całego stada oraz pożar.

W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia sytuacji awaryjnych, na fermie drobiu stosuje się:
– nowoczesne i sprawne urządzenia, posiadające szereg zabezpieczeń ograniczających ryzyko wystąpienia awarii, np. czujniki temperatury,
– właściwe wyposażenie i zabezpieczenie obiektów i instalacji pod względem BHP i ppoż.,
– stały nadzór nad prowadzonymi procesami technologicznymi, systematyczne kontrole stanu technicznego obiektów i instalacji,
– procedury postępowania w zakresie przestrzegania zasad BHP i ppoż. oraz reżimu technologicznego przez pracowników,
– komputerowy system karmienia i pojenia, wewnętrzny monitoring oraz automatyczny system kontroli wilgotności i temperatury,
– wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy,
W przypadku wystąpienia pożaru Prowadzący instalację jest zobowiązany do natychmiastowego powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej i Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a w przypadku pomoru stada przede wszystkim Powiatowego Lekarza Weterynarii, który określi dalszy tryb postępowania.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Na fermie drobiu stosuje się następujące zabezpieczenia na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnej:
– wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy oraz czujniki temperatury,
– hydranty przeciwpożarowe,
– umieszczenie w budynkach instrukcji postępowania w sytuacji awaryjnej oraz numerów alarmowych do specjalistycznych jednostek ratunkowych, które we wszystkich sytuacjach awaryjnych będą powiadamiane,
– agregat prądotwórczy,

– w przypadku braku wody z sieci wodociągowej dostarczenie przez usługodawcę wody beczkowozami lub powiadomienie o najbliższym punkcie poboru wody,
– stałą opiekę weterynaryjną.

XII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem, w warunkach odbiegających od normalnych

1. Emisja substancji do powietrza. Dodatkowym źródłem emisji do powietrza w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądotwórczy o mocy 150 kW, zlokalizowany na terenie fermy drobiu.
2. Emisja hałasu. Dodatkowym źródłem hałasu w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądotwórczy o mocy 150 kW, zlokalizowany na terenie fermy drobiu.
3. Emisja odpadów (choroba stada) związana jest z likwidacją całego stada, tj. aktualnej obsady budynków inwentarskich bądź likwidacją obsady konkretnego kurnika, w którym choroba wystąpiła. W przypadku wystąpienia choroby należy postępować ściśle wg wskazań Powiatowego Lekarza Weterynarii właściwego dla miejsca położenia fermy drobiu oraz obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Zwłoki zwierząt nie będą magazynowane na terenie fermy. Powstałe podczas masowego upadku zwierzęta, ze względu na swe chorobotwórcze właściwości, bezpośrednio po powstaniu, przekazywane będą odbiorcom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tego rodzaju odpadami. Transport odpadu zapewniać będzie ich odbiorca.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Jednorazowa maksymalna ilość odpadów z całej instalacji [Mg]
Odpad inny niż niebezpieczny		
02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	82,0

XIII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia działalności przedmiotowej fermy. W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zostaną podjęte następujące działania polegające na:
– zakończeniu cyklu odchowu zwierząt poprzez sprzedaż lub wywóz do innej fermy,
– dezynfekcji i oczyszczeniu budynków inwentarskich, przeznaczonych do likwidacji,
– usunięciu wszystkich odpadów z terenu fermy, w tym przekazaniu padłych zwierząt do zakładów utylizacyjnych lub jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia,

– usunięciu i przekazaniu powstałego obornika odbiorcom do rolniczego wykorzystania,
– opróżnieniu i dezynfekcji zbiorników na ścieki bytowe lub ścieki przemysłowe – wody zużyte do mycia budynków inwentarskich,
– przekazaniu niewykorzystanych materiałów do innych ferm (pozostałe pasze, środki myjące i dezynfekcyjne) lub przekazanie do unieszkodliwienia jako odpad,
– demontażu instalacji wentylacyjnej, poideł i karmników oraz instalacji sterującej procesem.
W przypadku konieczności podjęcia decyzji o rozbiórce budynków inwentarskich, Prowadzący instalację powinien opracować szczegółowy „program prac likwidacyjnych", uwzględniający wymagania prawa budowlanego oraz przepisów ochrony środowiska i zdrowia ludzi, obejmujący:
– wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji,
– opis sposobu prowadzenia rozbiórek,
– opis sposobu prowadzenia prac oczyszczających,
– przewidywaną ilość powstających odpadów i sposoby postępowania z nimi,
– metody zapobiegania skutkom emisji w wyniku działań likwidacyjnych.

XIV. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Ze względu na skalę i zakres przedsięwzięcia, a przede wszystkim jego lokalizację w znacznej odległości od granic Polski, nie przewiduje się wystąpienia oddziaływań na środowisko o charakterze transgranicznym.

XV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Obiekty inwentarskie zasilane są energią elektryczną z sieci energetycznej. Urządzenia elektryczne są okresowo kontrolowane. W budynkach inwentarskich zastosowano oświetlenie energooszczędne.

XVI. Pole elektromagnetyczne

Przedmiotowa ferma nie jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

XVII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony, od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna.

Uzasadnienie

W dniu 23 września 2025 roku do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wpłynął wniosek prowadzącej Fermę Drobiu , Dąbie Kujawskie 87-890 Lubraniec, reprezentowanej przez pełnomocnika, w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Dąbie Kujawskie, gmina Lubraniec, powiat włocławski.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a ww. ustawy, w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Podstawą wydania niniejszej decyzji jest wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Dąbie Kujawskie, gmina Lubraniec, powiat włocławski, opracowany we wrześniu 2025 roku przez

wraz z uzupełnieniami.

Prowadzący instalację, przedłożył wraz z ww. wnioskiem, potwierdzenie realizacji przelewu opłaty skarbowej za wydanie decyzji, pełnomocnictwo udzielone dla

potwierdzenie realizacji przelewu za złożenie pełnomocnictwa, oświadczenie dotyczące rodzaju prowadzonej działalności, informację z Krajowego Rejestru Karnego oraz umowę dzierżawy

Zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy, wyliczoną w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

W toku postępowania wyjaśniającego, pismami z dnia 23 marca 2026 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.16.2025 oraz 24 czerwca 2026 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.16.2025, na podstawie art. 50 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), tutejszy Organ wezwał Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy Organ pismem z dnia 2 września 2026 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.16.2025 podał do publicznej wiadomości informację o toczącym się postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Dąbie Kujawskie, gmina Lubraniec, powiat włocławski, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej informacji na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Lubrańcu, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotową fermę drobiu, będącą instalacją IPPC, stanowią trzy nowo wybudowane budynki inwentarskie, oznaczone numerami: nr 1, nr 2 i nr 3 o łącznej odsadzie 111 942 stanowiska dla brojlerów kurzych (448 DJP), zlokalizowane na działce o numerze ewidencyjnym w miejscowości Dąbie Kujawskie, gmina Lubraniec, powiat włocławski. Na realizację ww. przedsięwzięcia, została wydana decyzja Burmistrza Lubrańca z dnia 10 czerwca 2016 roku, znak: RG.6220.21.2015.DG o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik, określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stosowane techniki chowu drobiu są zgodne z technologią chowu określoną w konkluzjach BAT.

W dokumentacji stanowiącej wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza przedstawiono oddziaływanie instalacji na stan jakości powietrza z uwzględnieniem emisji związanej z chowem brojlerów kurzych w trzech budynkach inwentarskich, spalaniem gazu płynnego w nagrzewnicach gazowych zlokalizowanych w tych budynkach, a także procesem załadunku paszy do silosów oraz pracą agregatu prądotwórczego będącego awaryjnym źródłem energii. We wniosku przedstawiono obliczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza z przedmiotowej fermy drobiu, w celu ustalenia faktycznej uciążliwości, powodowanej przez emisję takich substancji, jak: amoniak, siarkowodór, pył ogółem, pył PM10, pył PM2,5, dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, jako oddziaływanie fermy drobiu eksploatowanej przez
Do modelowania poziomów substancji w powietrzu użyto referencyjnych metodyk określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że emisje z ww. procesów nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Substancje z procesu spalania gazu płynnego, który jest czynnikiem grzewczym w 12 nagrzewnicach o łącznej mocy znamionowej 1 080 kW (po 4 nagrzewnice w kurnikach od nr 1 do nr 3 o mocy 90 kW każda), służących do utrzymywania stałej temperatury we wnętrzu kurników, odprowadzane są do powietrza indywidualnymi emitorami – łącznie 12 sztuk emitorów, po 4 emitory w każdym z trzech kurników o wysokości 3,0 m i średnicy na wylocie poszczególnych emitorów wynoszącej 0,2 m.

Ponadto na terenie fermy drobiu znajduje się agregat prądotwórczy o mocy cieplnej w paliwie około 150 kW, który stanowić będzie wyłącznie awaryjne źródło energii, na wypadek przerwy w dostawie energii elektrycznej.

Zlokalizowane na terenie fermy drobiu nagrzewnice gazowe oraz agregat prądotwórczy stanowią odrębne instalacje energetyczne, których łączna nominalna moc cieplna wynosi 1,23 MW, tj. poniżej 15 MW (w przypadku spalania gazu płynnego) i poniżej 10 MW (w przypadku spalania oleju napędowego), stąd instalacje te nie podlegają obowiązkowi posiadania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, podlegają natomiast obowiązkowi zgłoszenia instalacji energetycznych do eksploatacji, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 roku w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r. poz. 1510). Obowiązkowi takiemu podlegają instalacje eksploatowane przez jeden podmiot w ramach jednego zakładu, jeżeli nominalna moc cieplna wszystkich zainstalowanych urządzeń energetycznych przekracza 1 MW.

Na terenie fermy drobiu znajduje się łącznie 6 silosów paszowych, w tym: 3 silosy paszowe o pojemności 16 m^3 każdy oraz 3 silosy paszowe o pojemności 23 m^3 każdy. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych, umieszczonych na odpowietrzeniach silosów w trakcie jego trwania, który może powodować śladową emisję pyłu do atmosfery – pył przedostawać się będzie wyłącznie poprzez nieszczelności wykorzystywanych filtrów workowych – emisja niezorganizowana.

BAT-AEL dla emisji amoniaku wyrażony w kg NH_3/stanowisko/rok mieści się w przedziale podanym w tabeli 3.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, stąd nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ograniczania emisji amoniaku na fermie. Należy jednak prowadzić monitoring emisji amoniaku przy użyciu techniki określonej w BAT 25 oraz pozwoleniu zintegrowanym.

Wobec powyższego instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706) instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie podlega obowiązkowi wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Zobowiązano Prowadzącego instalację do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji na jednym reprezentatywnym emitorze oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska. Pomiary należy wykonać przy pełnej obsadzie budynku, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów, należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów. Z uwagi na brak możliwości technicznych instalacji na budynkach inwentarskich stacjonarnych króćców pomiarowych spełniających wymagania stosowanych norm, Prowadzący instalację zobowiązał się do wyposażenia fermy drobiu w jedno mobilne stanowisko pomiarowe, umożliwiające przeprowadzenie kontrolnych pomiarów emisji na dowolnym emitorze pionowym z każdego z kurników.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Biorąc pod uwagę, że wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają wprost z przepisów prawa, tj.: rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, nie określono obowiązku wykonywania tego rodzaju pomiarów w sentencji pozwolenia zintegrowanego. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z ww. rozporządzeniem. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Woda na potrzeby instalacji, tj. pojenie drobiu, schładzanie (zraszanie) oraz mycie budynków inwentarskich, po zakończonym cyklu produkcyjnym, pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej w ilości rocznej około 6 465,8 m^3. Pobór wody dla potrzeb instalacji opomiarowany jest za pomocą wodomierza głównego.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji, w okresie przerwy technologicznej, podczas czyszczenia budynków inwentarskich powstają ścieki przemysłowe – mieszanina wody i rozwodnionych pozostałości obornika, w ilości rocznej około 90 m^3, które po zapełnieniu zbiornika bezodpływowego, będą wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, w oparciu o sektorowe pozwolenie wodnoprawne.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposób dalszego gospodarowania odpadami, miejsca i sposoby magazynowania odpadów, jak również wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawiony we wniosku sposób zagospodarowania odpadów jest zgodny z zasadami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) i aktach wykonawczych do tej ustawy. Wytworzone odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tym odpadem lub przekazywane osobom fizycznym. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Wytwarzane odpady, do czasu przekazania ich innym posiadaczom odpadów mogą być magazynowane w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, w sposób selektywny, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Postępowanie z padłymi ptakami na przedmiotowej fermie drobiu będzie zgodne z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia

21 października 2009 roku określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zatem zgodnie z art. 2 pkt 10 ustawy z dnia 14 grudnia o odpadach zwłoki zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z ww. rozporządzeniem, nie stanowią odpadów w rozumieniu przepisów ww. ustawy. Będą one krótkotrwale, w sposób selektywny magazynowane w szczelnym, zamkniętym pojemniku usytuowanym w zamrażarce (oznaczonym kontenerze), ustawionym na utwardzonym podłożu i przekazywane podmiotom prowadzącym ich dalsze zagospodarowanie. Alternatywnie, powyższe rozwiązanie może ulec zmianie i sztuki padłe będą mogły być zagospodarowane jako odpad o kodzie 02 01 82 – zwierzęta padłe i ubite z konieczności.

W trakcie prowadzenia postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował analizę konieczności opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc zatem pod uwagę przeprowadzoną analizę potencjalnych źródeł emisji substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego oraz zastosowane zabezpieczenia chroniące przed ich uwolnieniem organ uznał, że eksploatacja przedmiotowej instalacji nie stanowi ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na przedmiotowym terenie. Stąd odstąpiono od konieczności sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które zostały zawarte we wniosku.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem niniejszej decyzji tutejszy Organ zawiadomił Stronę postępowania administracyjnego, pismem z dnia 5 października 2026 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.16.2025, o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. W dniu 6 października 2026 r. Strona poinformowała, że nie wnosi żadnych uwag ani zastrzeżeń do zgromadzonego materiału dowodowego.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staję się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
(2)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymuje:
1.

2. Aa x 2 egz.

Do wiadomości:
1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych
   ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
   (e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl) – wersja elektroniczna;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
   ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
   (e-mail: sekretariat@wios.bydgoszcz.pl) – wersja elektroniczna.

Zapłaty opłaty skarbowej dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.) na rachunek Urzędu Miasta Torunia nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).