MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 10 listopada 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.6.2026

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2026 r. poz. 1328), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Sławomira Gmińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW TRUCK-KING GMIŃSKI SŁAWOMIR,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Sławomirowi Gmińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW TRUCK-KING GMIŃSKI SŁAWOMIR, Obórki 24, 87-340 Osiek (NIP 8741439354, REGON 871162573), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 185/1 i 185/3, obręb 0007 Obórki, w miejscowości Obórki 24, gm. Osiek, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działek o numerach ewidencyjnych 185/1 i 185/3, obręb 0007 Obórki, w miejscowości Obórki 24, gm. Osiek, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu.
   Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Przed odprowadzeniem do zbiornika samoodparowującego, odcieki oczyszczane są w piaskowniku, gdzie następuje separacja oleju i wody. Olej, substancje

ropopochodne i zanieczyszczony nimi piasek pozostaje w urządzeniu, skąd jest wybierany przez firmę zewnętrzną.

Na terenie Zakładu znajduje się waga samochodowa o nośności do 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów.
Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, uszczelnionej geomembraną, powierzchni, wyposażonej w korytka odwadniające do odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych, a także osadnik i studzienkę kontrolną. Powierzchnia sektora wynosi 200 m^2.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor zlokalizowany jest w budynku stacji demontażu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:
- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
  - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne - spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
  - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
  - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
  - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
  - układy klimatyzacyjne,
  - katalizatory spalin,
  - filtry oleju,
  - zawierające materiały wybuchowe,
  - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia

   Sektor zlokalizowany jest w budynku stacji demontażu, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

   W sektorze znajdują się pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

   Sektor zlokalizowany jest w wydzielonych pomieszczeniach magazynowych, na placu magazynowym oraz w budynku hali demontażu. Elementy przeznaczone do ponownego użycia zabezpieczone są przed wpływem czynników atmosferycznych. Sektor wyposażony jest w regały i pojemniki do magazynowania przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

   Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany jest w wydzielonych pomieszczeniach magazynowych w budynku oraz na placu magazynowym. Sektor wyposażony jest w regały i pojemniki do magazynowania odpadów.

   Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 185/1 i 185/3, obręb 0007 Obórki, w miejscowości Obórki 24, gm. Osiek, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem następujących emisji:

- hałasu - emisja spowodowana pracą urządzeń wykorzystywanych do demontażu pojazdów, urządzeń do cięcia karoserii, wyładunkiem i załadunkiem odpadów oraz ruchem samochodów;
- ścieków bytowych odprowadzanych do istniejącej kanalizacji;
- ścieków przemysłowych - związanych z procesem technologicznym przetwarzania odpadów;
- odpadów - wytwarzanie odpadów w związku z przetwarzaniem odpadów o kodach 16 01 04* oraz 16 01 06.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Obórki 24:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00	Odpady olejów zawierają szereg związków chemicznych, tj. produkty utleniania termicznego rozkładu węglowodorów oraz siarki, fosforu i azotu wprowadzane do olejów jako związki uszlachetniające (detergenty, modyfikatory lepkości inhibitory korozji). Przepracowane oleje stanowią mieszaninę dwóch grup substancji zanieczyszczających: zanieczyszczenia zewnętrzne - cząstki pyłu, piasku i inne zanieczyszczenia przedostające się do oleju wraz z paliwem i powietrzem oraz zanieczyszczenia wewnętrzne – produkty zużywania się elementów silnika produkty niezupełnego spalania, jak sadza, nagar, ołów oraz produkty przemian wysoko termicznych oleju i związków uszlachetniających w nim zawartych, oraz zanieczyszczenia organiczne, które stanowią 65 – 87 %, podobnie jak w przypadku zanieczyszczeń stałych stężenie waha się w granicach 0,10 do 0,5 – 1,0 %. Zanieczyszczenia organiczne składają się z asfaltów (4- 23%), które w 16-55% składają się z koksu, karbenów, karbiodów i sadzy. Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	1,00	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10	Skład: mieszanina węglowodorów C_{16-18} oraz estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
6.	13 07 02*	Benzyna	0,40	Skład: mieszanina węglowodorów, benzen, etanol, eter etylowo-tert-butylowy. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,20	Odpad stanowi gaz propan-butan stosowany jako paliwo w silnikach spalinowych. Skład: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, mieszaniny propanu i butanu. Właściwości: wybuchowe, łatwopalne, szkodliwe.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50	Odpad stanowią czyściwo w postaci zaolejonego papieru oraz nienadające się do użytku ubrania robocze pracowników. Skład: bawełna, celuloza, zanieczyszczone olejami, smarami. Właściwości: drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, ekotoksyczne.
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00	Odpady filtrów składają się głównie z metalu, tj. różnych stopów żelaza oraz warstwy filtracyjnej zbudowanej z papieru oraz innych materiałów filtrujących, zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi oraz olejami. Właściwości: drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05	Są to lampy wysokoprężne sodowe i rtęciowe. Właściwości: ekotoksyczne, rakotwórcze.
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	Odpady stanowią kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle). Właściwości: rakotwórcze.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,40	Odpady to pirotechniczne napinacze pasów oraz poduszki powietrzne. Skałd: azydek sodu, azotan potasu oraz azotan guanidyny, azotan amonu. Właściwości: wybuchowe.
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50	Skład: miedź, azbest, żywica, kauczuk, włókno szklane, grafit, wełna stalowa, włókno miedziane, grafit. Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne.
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00	Skład: mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikolu z dodatkami. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00	Skład: glikol etylenowy lub propylenowy, różnorodne dodatki ochronne, w tym inhibitory korozji. Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne.
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,80	Skład: głównie metale, tworzywa sztuczne, oleje, smary, różnego rodzaju chemikalia. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.
17.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,50	Odpad stanowią transformatory i kondensatory zawierające polichlorowane bifenyle (PCB). Właściwości: drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość, ekotoksyczne.
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,50	Skład: metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź), tworzywa sztuczne (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz freony, HCFC, HFC. Właściwości: ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50	Odpad ten stanowią świetlówki i wyświetlacze komputerów pokładowych w samochodach nowszej generacji Właściwości: rakotwórcze, ekotoksyczne.
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00	Skład: elektrolit, kwas siarkowy, szlamy kwasu siarkowego, pozostałości metali ciężkich, ołów metaliczny i związki ołowiu, polipropylen, żelazo. Właściwości: żrące, ekotoksyczne, łatwopalne.
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,40	Skład odpadu to metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali) stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach. Właściwości: ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,40	Odpady powstawać będą w wyniku usuwania plam oleju oraz czyszczenia zabrudzonych powierzchni. Odpady stanowić będą również zanieczyszczone ubrania ochronne, sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np, szmaty, ścierki). Skład: bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: łatwopalne.
23.	16 01 03	Zużyte opony	15,00	Skład chemiczny: kauczuk, sadza, krzemionka, metale, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki. Właściwości: łatwopalne.
24.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	3,00	Odpad stanowi materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład: stop żeliwny żelaza. Właściwości: postać stała.
25.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,00	Skład: glikol etylowy, glikol propylenowy, tlen, wodór. Właściwości: postać ciekła, palne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
26.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,00	Odpad to zbiorniki wykonane ze stali węglowej lub aluminium. Właściwości: postać stała.
27.	16 01 17	Metale żelazne	250,00	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe jak i drobne elementy. Właściwości: postać stała, niepalne.
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	50,00	Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Pd, Ag, Au, Pt). Właściwości: postać stała, niepalne.
29.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	15,00	Skład: tworzywa sztuczne - PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC, dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Właściwości: postać stała, palne.
30.	16 01 20	Szkło	10,00	Skład: kwarc (piasek kwarcowy), sód i wapń. Właściwości: postać stała, kruche, niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
31.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,00	Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy) oraz wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Skład: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kord z poliamidu i sadzy, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: elastyczne, dielektyczne, wytrzymałe.
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50	Są to odpady wielomateriałowe, składają się głównie ze stopów metali, metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych. Właściwości: postać stała.
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,00	Odpad stanowią zużyte baterie, w tym cynkowo-grafitowe (anoda - cynk, elektrolit), które zawierają związki nieorganiczne, niklowo-wodorkowe, czy litowo-jonowe. Właściwości: postać stała, palne.
34.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	Katalizatory składają się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: postać stała.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	10,00	Odpady pochodzące z mechanicznej obróbki i demontażu pojazdów. Otrzymywane odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Właściwości: postać stała.

** odpad niebezpieczny*

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów odbywać się będzie poprzez:

- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami;
- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
- stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu;
- utrzymywanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń funkcjonujących na terenie Zakładu;
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów;
- prowadzenie selektywnego magazynowania odpadów, w wyznaczonych miejscach, w sposób zapobiegający negatywnemu oddziaływaniu na środowisko;
- przestrzeganie parametrów technicznych maszyn i urządzeń;
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Obórki 24:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 100 l
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik siatkowy 1000 l
17.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
Odpady inne niż niebezpieczne			
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l
23.	16 01 03	Zużyte opony	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem, w stosach
24.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - 2 szt. mauzerów 1000 l
25.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l lub beczka 200 l
26.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- magazyn złomu metali żelaznych – wyznaczone na placu magazynowym miejsce pod dwa kontenery - w kontenerze
27.	16 01 17	Metale żelazne	
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	
29.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
30.	16 01 20	Szkło	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - 2 szt. mauzerów
31.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem, w pojemnikach
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik siatkowy 1000 l
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik 10 l
34.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem, w pojemnikach

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne		
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	400,00
Odpady inne niż niebezpieczne		
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	200,00
	ŁĄCZNIE	**600,00**

*- *odpad niebezpieczny*

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	1,00
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10
6.	13 07 02*	Benzyna	0,40
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,20
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,00
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,05
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,40
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,00
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,80

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
16.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,50
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,50
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00
20.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,40
odpady inne niż niebezpieczne			
21.	16 01 03	Zużyte opony	15,00
22.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	3,00
23.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,00
24.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,00
25.	16 01 17	Metale żelazne	250,00
26.	16 01 18	Metale nieżelazne	50,00
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	15,00
28.	16 01 20	Szkło	10,00
29.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,00
30.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50
31.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,00
32.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	10,00
		ŁĄCZNIE	**381,50**

**- odpad niebezpieczny*

Różnica między ilością odpadów przewidywanych do przetworzenia a ilością odpadów powstających w wyniku przetwarzania spowodowana jest wymontowaniem z pojazdów przyjętych do przetworzenia, przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia.

Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz masa wymontowanych przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia nie przekroczy 600,00 Mg rocznie.

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odzysk odpadów następować będzie w procesie R12 i R13.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Głównym zadaniem przedmiotowej instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało w następujący sposób:

Pojazdy przeznaczone do demontażu dostarczane będą do instalacji przez ich właścicieli, transportem stacji demontażu lub firm zewnętrznych. Przyjęty pojazd będzie w pierwszej kolejności ważony, wystawiane będzie zaświadczenie o demontażu pojazdu, unieważnia się dowód rejestracyjny i tablice rejestracyjne. Przyjęty pojazd przekazywany będzie do sektora magazynowania.

Kolejno, pojazd przekazywany będzie do demontażu, gdzie usunięte zostaną odpady niebezpieczne, w tym płyny eksploatacyjne jak np. resztki paliwa, oleje przepracowane z silnika i skrzyni biegów, płyny hydrauliczne z układu hamulcowego, wspomagania układu kierowniczego, płyn chłodniczy, płyn z pojemnika spryskiwaczy, akumulator, katalizator spalin, filtry oleju i powietrza, poduszki powietrzne i napinacze pasów bezpieczeństwa, niektóre rodzaje kondensatorów, elementy zawierające rtęć, zbiorniki z gazem, układy klimatyzacyjne. Proces ten prowadzony będzie przy użyciu narzędzi ręcznych, jak i specjalistycznego sprzętu, np. wysysarki, podnośnika.

Zdemontowane układy klimatyzacyjne przekazywane będą uprawnionym odbiorcom do dalszego przetwarzania. Demontaż zbiorników na gaz skroplony polegać będzie tylko na wymontowaniu zbiorników na gaz skroplony bez ich opróżniania i przekazaniu ich do specjalistycznych firm zewnętrznych zajmujących się ich zagospodarowaniem. Wymontowane z pojazdów zbiorniki z gazem usuwa się niezwłocznie z sektora osuszania pojazdów.

Po osuszeniu następuje demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu lub unieszkodliwiania. W razie potrzeby, prowadzone będzie cięcie metali przy użyciu palnika, nożyc mechanicznych oraz przecinaków.

Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą

na regałach lub w pojemnikach. Elementy przeznaczone do ponownego użycia zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych. Odpady magazynowane będą w sposób dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska w odpowiednio oznakowanych miejscach magazynowania.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 600 Mg.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działek o numerach ewidencyjnych 185/1 i 185/3, obręb 0007 Obórki, w miejscowości Obórki 24, gm. Osiek, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie**.**

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
8.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- miejsce magazynowania pojazdów – plac magazynowy o powierzchni 200 m^2 (8,00 m x 25,00 m), po odliczeniu dróg technologicznych - 120 m^2 (6,00 m x 20,00 m) - luzem, nie na boku i nie na dachu, jednowarstwowo

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik siatkowy 1000 l
17.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
18.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik
21.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
Odpady inne niż niebezpieczne			
22.	16 01 03	Zużyte opony	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem, w stosach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
23.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- miejsce magazynowania pojazdów – plac magazynowy o powierzchni 200 m^2 (8,00 m x 25,00 m), po odliczeniu dróg technologicznych - 120 m^2 (6,00 m x 20,00 m) - luzem, nie na boku i nie na dachu
24.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - 2 szt. mauzerów 1000 l
25.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - mauzer 1000 l lub beczka 200 l
26.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- magazyn złomu metali żelaznych – wyznaczone miejsce na placu magazynowym pod dwa kontenery - w kontenerze
27.	16 01 17	Metale żelazne	
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	
29.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem
30.	16 01 20	Szkło	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - 2 szt. mauzerów
31.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem, w pojemnikach
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik siatkowy 1000 l

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - pojemnik 10 l
34.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - beczka 200 l
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m) - luzem ,w pojemnikach

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
odpady niebezpieczne				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	15,00	400,00
odpady inne niż niebezpieczne				
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10,00	200,00
ŁĄCZNIE			**25,00**	**600,00**

**- odpad niebezpieczny*

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,050	1,000
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100	2,000
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,010	0,500
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	0,020	1,000
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,010	0,100
6.	13 07 02*	Benzyna	0,010	0,400
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,010	0,200
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,020	1,000
9.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,005	0,050
10.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,005	0,050
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,010	0,400
12.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,100	0,500
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,100	1,000
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,100	1,000
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w od 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,020	0,800
16.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,015	0,500
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,010	0,500
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,010	0,500
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000	5,000
20.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,010	0,400
odpady inne niż niebezpieczne				
21.	16 01 03	Zużyte opony	2,000	15,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
22.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,500	3,000
23.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,000	2,000
24.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,100	2,000
25.	16 01 17	Metale żelazne	12,000	250,000
26.	16 01 18	Metale nieżelazne	2,000	50,000
27.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,000	15,000
28.	16 01 20	Szkło	1,000	10,000
29.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,500	5,000
30.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100	0,500
31.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,010	2,000
32.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,005	0,100
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	1,00	10,000
ŁĄCZNIE			**23,830**	**381,50**

**- odpad niebezpieczny*

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Obórki 24, gm. Osiek, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie, wyznaczono 3 miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Miejsce magazynowania pojazdów – plac magazynowy o powierzchni 200 m^2 (8,00 m x 25,00 m), po odliczeniu dróg technologicznych – 120 m^2 (6,00 m x 20,00 m), wysokość magazynowania – 1,30 m, gęstość nasypowa 0,10 Mg/m^3	**16 01 04*, 16 01 06**	**15,60**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m), wysokość magazynowania – 1,00 m, gęstość nasypowa 0,84 Mg/m^3	**13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 09*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 08 02*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 02 14, 16 06 05, 16 08 01, 19 12 12**	**24,86**
3.	Magazyn złomu metali żelaznych – wyznaczone miejsce na placu magazynowym pod dwa kontenery o kubaturze 39 m^3 (2,35 m x 2,30 m x 7,20 m) każdy, gęstość nasypowa 0,32 Mg/m^3	**16 01 16, 16 01 17, 16 01 18**	**25,00**

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Miejsce magazynowania pojazdów – plac magazynowy o powierzchni 200 m^2 (8,00 m x 25,00 m), wysokość magazynowania – 1,30 m, gęstość nasypowa 0,10 Mg/m^3	**16 01 04*, 16 01 06**	**26,00**
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – wyznaczone miejsce w budynku magazynowym, o powierzchni 29,60 m^2 (2,00 m x 14,80 m), wysokość miejsca magazynowania – 1,00 m, gęstość nasypowa 0,84 Mg/m^3	**13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 02 09*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 08 02*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 02 14, 16 06 05, 16 08 01, 19 12 12**	**24,86**
3.	Magazyn złomu metali żelaznych – wyznaczone miejsce na placu magazynowym pod dwa kontenery o kubaturze 39 m^3 (2,35 m x 2,30 m x 7,20 m) każdy, gęstość nasypowa 0,32 Mg/m^3	**16 01 16, 16 01 17, 16 01 18**	**25,00**

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektu – Stacji demontażu pojazdów w miejscowości Obórki 24, 87-340 Osiek z maja 2020 r., wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy z dnia 10 czerwca 2020 r., znak: PR.5560.26.2.2020.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 20 kwietnia 2026 r., uzupełnionym pismem, które wpłynęło 12 czerwca 2026 r. oraz pismami z dnia 7 lipca 2026 r. i 20 października 2026 r., Pan Sławomir Gmiński, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW TRUCK-KING GMIŃSKI SŁAWOMIR, Obórki 24, 87-340 Osiek, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 185/1 i 185/3, obręb 0007 Obórki, w miejscowości Obórki 24, gm. Osiek, pow. brodnicki, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pan Sławomira Gmińskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą STACJA DEMONTAŻU POJAZDÓW TRUCK-KING GMIŃSKI SŁAWOMIR, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu" w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów

prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 22 lipca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.6.2026, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 30 lipca 2026 r., znak: WIOŚ-DWO-DZI.7041.1.31.2026.JSz, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska „przez instalację stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w zakresie przetwarzania i wytwarzania odpadów, zlokalizowaną na terenie działek o nr ewid. 185/1 i 185/3 obręb Obórki, w miejscowości Obórki 24, 87-340 Osiek, eksploatowaną przez firmę TRUCK-KING Gmiński Sławomir”.

Postanowieniem z dnia 10 sierpnia 2026 r., znak: PR.5268.20.1.2026, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego (nr upr. 563/2012), uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Brodnicy postanowieniem z dnia 10 czerwca 2020 r., znak PR.5560.26.2.2020.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, pismem z dnia 22 lipca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.6.2026, wystąpił do Wójta Gminy Osiek o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o numerach ewidencyjnych 185/1 i 185/3, obręb 0007 Obórki, w miejscowości Obórki 24. Wójt Gminy Osiek nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z czym, stosownie do treści art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 12 163,00 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 27 sierpnia 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.6.2026, określił formę

i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z propozycją Strony. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w dniu 10 września 2026 r., wpłacając powyższą kwotę na wskazany rachunek bankowy.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebranym materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:
1. Pan Sławomir Gmiński
   Stacja Demontażu Pojazdów TRUCK-KING
   Gmiński Sławomir
   Obórki 24
   87-340 Osiek
2. Pani Beata Gmińska
   Obórki 24
   87-340 Obórki
3. aa

Do wiadomości:
1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
   Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. ks. Piotra Skargi 2
   85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Osiek
   Osiek 85
   87-340 Osiek