MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 13 listopada 2026 r.

ŚG-I-G.7243.2.7.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2026 r. poz. 1328), po rozpatrzeniu wniosku Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R w Toruniu

o r z e k a m

I. Udzielić Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń (NIP 8792768398, REGON 542144080) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R w Toruniu, działki o nr ewid. 115/55, 115/75, 115/77, 211/3, 211/12 obręb 45, gm. m. Toruń, pow. m. Toruń, woj. kujawsko-pomorskie

I.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej – Curie 75R, 87-100 Toruń prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych i gumowych metodą krakingu termo-katalitycznego.
W skład instalacji wchodzą następujące maszyny i urządzenia:

- układ do przygotowywania surowca wsadowego, składający się z urządzeń do cięcia (szarpacz bel), rozdrabniania (rozdrabniacz) i transportu (taśmociągi sortownicze) odpadów wejściowych do procesu krakingu;
- dwa reaktory procesowe o pojemności ok. 30 m^3 każdy, izolowane termicznie, wyposażone w mieszadła zapewniające mieszanie odpadów oraz usuwające nagar, osady koksu i inne zanieczyszczenia. Reaktory podgrzewane są z wykorzystaniem układu nagrzewania składającego się z 4 palników gazowo-olejowych zasilanych olejem opałowym lekkim lub gazem płynnym (propan-butan);
- rozdzielacz produktów – układ pozwalający na oddzielenie oleju krakingowego (KTS-F) od lekkich frakcji węglowodorów, stanowiących gaz poprocesowy;
- wieża katalityczna i system kondensacyjno-chłodzący – służy do rozdzielania frakcji lekkich od cięższej frakcji olejowej. Układ chłodzenia zasilany jest wodą krążącą w obiegu zamkniętym z systemem biernego oddawania ciepła;

- zbiorniki procesowe i magazynowe – zbiorniki procesowe instalacji o pojemności 15 m^3 i 17 m^3, przystosowane do odbioru skraplanego produktu, z których otrzymana frakcja olejowa za pośrednictwem pompy przesyłowej kierowana jest do dwóch zewnętrznych zbiorników magazynowych o pojemności ok. 32 m^3 każdy;
- układ odprowadzania oczyszczonego gazu do atmosfery oraz układ awaryjnego odprowadzania gazu – gaz poprocesowy po oczyszczeniu odprowadzany jest do atmosfery poprzez współpracujący z układem emitor, w sytuacji zaistnienia takiej konieczności (nadmiar produkcji gazu) może być również odprowadzany do atmosfery systemem czterech kominków, stanowiących układ awaryjnego odprowadzania gazu;
- wymiennik wody – układ zabezpiecza i podnosi wydajność systemu oczyszczania gazów odlotowych oraz pozwala na odzysk ciepła na cele grzewcze;
- system oczyszczania gazu poprocesowego;
- centralny układ sterowania – układ nadzorujący parametry procesu;
- system oczyszczania spalin.

I.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji wykorzystywanej do działalności prowadzonej przez Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń, polegającej na przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych i gumowych metodą krakingu termo-katalitycznego, usytuowanej na terenie działek o nr ewid. 115/55, 115/75, 115/77, 211/3, 211/12 obręb 45.

I.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowić będą różnego rodzaju (w zależności od stosowanych olejów) przepracowane oleje hydrauliczne i smarowe z maszyn i urządzeń. Skład chemiczny: wysokocząsteczkowe węglowodory parafinowe, naftenowe i aromatyczne oraz dodatki uszlachetniające (inhibitory, środki przeciwkorozyjne) Właściwości: HP 3 (łatwopalne), HP 5 (szkodliwe), HP 14 (ekotoksyczne), Stan skupienia: płynny.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowić będą zużyte ubrania ochronne, czyściwo, materiały filtracyjne. Skład chemiczny: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych zanieczyszczonych np. olejami i smarami. Właściwości: HP 3 (łatwopalne), HP 5 (szkodliwe), HP 14 (ekotoksyczne), Stan skupienia: stały.
7.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowić będzie olej pokrakingowy, wytwarzany w procesie krakingu katalitycznego, niespełniający wymagań jakościowych dla produktu. Skład chemiczny: wysokocząsteczkowe węglowodory aromatyczne, parafinowe i naftenowe, głównie toluen, etylobenzen, ksylen, styren, naftalen oraz ewentualne zanieczyszczenia np. związki chlorowcoorganiczne. Właściwości: HP 3 (łatwopalne), HP 5 (szkodliwe), HP 14 (ekotoksyczne), Stan skupienia: płynny.
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowić będą zużyte zbiorcze materiały opakowaniowe, głównie w postaci kartonów np. po elementach maszyn i urządzeń. Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze organiczne, substancje klejące, barwniki. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, higroskopijny, nie powoduje zagrożenia dla środowiska, biodegradowalny.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowić będą opakowania w postaci worków, folii stretch oraz pojemniki z tworzyw sztucznych. Skład chemiczny: polimery np. polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Właściwości: odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nierozpuszczalny, wytrzymały mechanicznie, elastyczny, łatwopalny.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowić będą zużyte sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz filtry. Skład chemiczny: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. .

11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowić będą różnego rodzaju urządzenia elektryczne i elektroniczne, niezawierające niebezpiecznych elementów. Skład chemiczny: mieszanina metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych. Właściwości: odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowić będą elementy instalacji ze stali konstrukcyjnej nisko i wysokostopowej z dodatkami uszlachetniającymi. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel i wanad. Właściwości: odpad stały, niepalny, podatny na korozję, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
13.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Odpad stanowić będą pozostałości poreakcyjne, w postaci stałej tzw. koksik, usuwane z reaktora po zakończeniu procesu krakingu. Skład chemiczny: węgiel i nieznaczne ilości popiołu. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
14.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowić będą pozostałości poreakcyjne, stalowe, wchodzące w skład niektórych odpadów tworzyw sztucznych, okresowo usuwane z reaktora. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel i wanad. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
15.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad stanowić będą odpady papieru i tektury wyodrębnione w czasie przygotowania wsadu do reaktora (zanieczyszczenia strumienia przyjętych do przetworzenia odpadów tworzyw sztucznych). Skład chemiczny: celuloza, wypełniacze organiczne, substancje klejące, barwniki. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, higroskopijny, biodegradowalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
16.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad stanowić będą elementy metalowe wyodrębnione w czasie przygotowania wsadu do reaktora (zanieczyszczenia strumienia przyjętych do przetworzenia odpadów tworzyw sztucznych). Skład chemiczny: żelazo, stal, staliwo i żeliwo z dodatkami uszlachetniającymi. Właściwości: odpad stały, niepalny, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.

17.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad stanowić będą elementy z metali nieżelaznych wyodrębnione w czasie przygotowania wsadu do reaktora (zanieczyszczenia strumienia przyjętych do przetworzenia odpadów tworzyw sztucznych). Skład chemiczny: miedź, aluminium, mosiądz, z domieszkami cyny, cynku. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad stanowić będą elementy z tworzyw sztucznych i gumy wyodrębnione w czasie przygotowania wsadu do reaktora, niemożliwe do przetworzenia w realizowanym na terenie zakładu procesie krakingu katalitycznego. Skład chemiczny: polimery np. polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Właściwości: odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, nierozpuszczalny, wytrzymały mechanicznie, elastyczny, łatwopalny.
19.	19 12 05	Szkło	Odpad stanowić będą elementy szklane, wyodrębnione w czasie przygotowania wsadu do reaktora (zanieczyszczenia strumienia przyjętych do przetworzenia odpadów tworzyw sztucznych). Skład chemiczny: krzemionka, trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Właściwości: odpad stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.

I.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,50
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,50
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00
7.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,00

9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,50
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00
12.	17 04 05	Żelazo i stal	50,00
13.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	150,00
14.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	120,00
15.	19 12 01	Papier i tektura	1,00
16.	19 12 02	Metale żelazne	2,00
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,50
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,00
19.	19 12 05	Szkło	1,00

I.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Eksploatacja instalacji wykorzystywana w działalności prowadzonej przez Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń, polegającej na przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych i gumowych metodą krakingu termo-katalitycznego będzie generowała wytwarzanie odpadów.
W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczania ich ilości prowadzone będą następujące działania:

- użytkowanie urządzeń eksploatowanych na terenie przedsiębiorstwa, zgodnie z instrukcjami producenta, co pozwoli na dłuższe zachowanie ich sprawności oraz optymalne wykorzystanie materiałów eksploatacyjnych,
- prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych urządzeń i obiektów,
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami,
- stosowanie materiałów, surowców i paliw dobrej jakości,
- prowadzenie systematycznych kontroli pracy instalacji, jaki i poszczególnych jej elementów.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polegać będzie na:

- magazynowaniu odpadów w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa, w tym w sposób bezpieczny dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska,
- nadzorowaniu i monitorowaniu miejsc magazynowania odpadów,
- prowadzeniu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów, obejmującej sposoby gospodarowania odpadami oraz dane o ich pochodzeniu, miejscu i sposobie przetwarzania oraz miejscu docelowego przekazania,
- prowadzeniu ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zastosowaniem kart przekazania odpadów oraz kart ewidencji odpadów,
- przekazywaniu odpadów do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Wszystkie odpady na terenie zakładu będą magazynowane zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz przepisami wykonawczymi do tej ustawy, na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach, big bagach, mauzerach, luzem, w obiektach magazynowych lub placu magazynowym. Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, który uniemożliwi ich przemieszczanie i negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

Ponadto działalność będzie prowadzona w taki sposób, aby zapobiegać powstawaniu odpadów oraz zapewniać bezpieczne dla środowiska wykorzystanie odzyskiwanych surowców i odpadów, jeżeli wytworzeniu ich nie uda się zapobiec.

I.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności zakładu, odpady będą selektywnie magazynowane w wyznaczonych przez spółkę miejscach, w sposób uniemożliwiający ich przemieszczanie oraz negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, w miejscach niedostępnych dla osób postronnych. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia będzie się odbywał za pośrednictwem uprawnionych podmiotów prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).
Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (podmiotom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

I.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych zbiornikach typu mauzer, w pomieszczeniu magazynowym na odpady niebezpieczne (oznaczonym numerem 2.1), działka nr 115/75.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady będą magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych zbiornikach typu mauzer, w pomieszczeniu magazynowym na odpady niebezpieczne (oznaczonym numerem 2.1), działka nr 115/75.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych zbiornikach typu mauzer, w pomieszczeniu magazynowym na odpady niebezpieczne (oznaczonym numerem 2.1), działka nr 115/75.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
7.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, kontenerach, w pomieszczeniu magazynowym na odpady niebezpieczne (oznaczonym numerem 2.1), działka nr 115/75.
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu działki 115/75.
13.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Odpady będą magazynowane w big-bagach w wydzielonym miejscu placu magazynowego, działka nr 211/12.
14.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu działki 115/75.
15.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
16.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu działki 115/75.
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
19.	19 12 05	Szkło	

II.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R3 i R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	3 500,00
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 500,00
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3 500,00
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	3 500,00
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	3 500,00
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,00
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 500,00
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 500,00
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3 500,00
11.	16 01 03	Zużyte opony	3 500,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3 500,00
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3 500,00
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 500,00
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 500,00
ŁĄCZNIE			**3 500,00**

Łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesach R3 i R12 nie przekroczy 3 500,00 Mg/rok.

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R3 i R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	50,00
2.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	150,00
3.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	120,00
4.	19 12 01	Papier i tektura	1,00
5.	19 12 02	Metale żelazne	2,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,50
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2,00
8.	19 12 05	Szkło	1,00
ŁĄCZNIE			**326,50**

Łączna ilość odpadów powstających po przetwarzaniu w procesach R3 i R12 nie przekroczy 326,50 Mg/rok.

II.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów będzie teren nieruchomości przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń, usytuowanej na terenie działek o nr ewid. 115/55, 115/75, 115/77, 211/3, 211/12 obręb 45.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń będzie przetwarzała odpady tworzyw sztucznych i gumowych metodą krakingu termo-katalitycznego, w obrębie następujących procesów:
- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Przetwarzanie odpadów metodą krakingu katalitycznego (pirolizy katalitycznej) będzie polegało na chemicznym rozkładzie termicznym odpadów tworzyw sztucznych, w warunkach beztlenowych przy użyciu substancji wspomagającej – katalizatora.
Główne etapy procesu technologicznego będą obejmować:
- przyjęcie i magazynowanie odpadów tworzyw sztucznych,
- przygotowanie odpadów tworzyw sztucznych do procesu,
- recykling odpadów tworzyw sztucznych – kraking katalityczny, w tym:
  - załadunek reaktora,
  - inicjowanie procesu krakingu,
  - zasadniczy proces krakingu,
  - wystudzenie reaktora,
- magazynowanie i dystrybucja produktów procesu.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów polegał będzie na podgrzewaniu do temperatury ok. 360-400 ℃ masy wsadowej odpadowych tworzyw sztucznych, w wyniku którego poliolefiny ulegają chemicznej degradacji (depolimeryzacji). Długie łańcuchy polimerowe pękając będą tworzyły produkty o coraz mniejszej masie cząsteczkowej i coraz niższej temperaturze wrzenia, które stopniowo odparowują z mieszaniny reakcyjnej. Pary węglowodorów kierowane będą do układu skraplania, gdzie po przejściu przez zespół chłodnic systemu kondensacyjno-chłodzącego skierowane zostaną do odbieralnika, w którym nastąpi ostateczne skroplenie. W efekcie przemian zachodzących w reaktorze powstanie: frakcja gazowa, która nie ulega kondensacji, frakcja ciekła (KTS-F) oraz koksik – stała i niedestylująca pozostałość reakcji.
W przypadku, gdy otrzymane produkty, tj. koksik (karbonizat popirolityczny, sadza techniczna raw rCB) i olej pokrakingowy – frakcja węglowodorowa tzw. KTS-F (Komponent Tworzyw Sztucznych – Frakcje) będą charakteryzować się parametrami pozwalającymi na zakwalifikowanie ich jako produktu przeznaczonego bezpośrednio do sprzedaży i wykorzystania przemysłowego (będą spełniały warunki utraty statusu odpadu, określone w art. 14 ustawy o odpadach) – prowadzony proces odzysku będzie kwalifikowany jako R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
W przypadku, gdy koksik (karbonizat popirolityczny, sadza techniczna raw rCB) i olej pokrakingowy – frakcja węglowodorowa tzw. KTS-F (Komponent Tworzyw Sztucznych – Frakcje) charakteryzować się będą zbyt niską jakością, a ich dalsze zastosowanie warunkowane będzie koniecznością przeprowadzenia dodatkowych procesów „uszlachetniania", wówczas zostaną zakwalifikowane jako odpady (koksik jako odpad o kodzie 19 02 10 *Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09,* a olej pokrakingowy jako odpad o kodzie 19 02 08* *Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne),* a proces odzysku jako R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 3 500,00 Mg.

II.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 04, 03 03 07, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 12 01 05, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 10*, 16 01 03, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04 i 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkty spełniające warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj. koksik (karbonizat popirolityczny, sadza techniczna raw rCB) i olej pokrakingowy – frakcja węglowodorowa tzw. KTS-F (Komponent Tworzyw Sztucznych – Frakcje).
Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:
a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Koksik (karbonizat popirolityczny, sadza techniczna raw rCB) wykorzystywany będzie jako pigment, adsorbent, blending z polimerami, w produkcji opon gumowych, powłok oraz jako dodatek do tworzyw sztucznych, a jego zastosowanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.
Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, jednorodności materiału, czystości, zawartości substancji niepożądanych,
- weryfikacja następujących parametrów: zawartości wilgoci całkowitej, zawartości wilgoci analitycznej, zawartości azotu, siarki całkowitej, węgla całkowitego, zawartości wodoru, popiołu i chloru, ciepła spalania i wartości opałowej,
- monitoring okresowy (raz w roku w akredytowanym laboratorium) losowo wybranych próbek pod kątem spełnienia ww. parametrów,
- zgodność z normą ASTM (np. ASTM D8178): Międzynarodowe standardy definiujące wymagania dla odzyskanej sadzy technicznej (*Recovered Carbon Black)*,
- opracowanie kart charakterystyki, zawierających informację m.in. o właściwościach i przeznaczeniu produktu,
- przechowywania dokumentów i wszelkich danych, na podstawie których przetwarzane odpady straciły status odpadu, przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały one sporządzone,
- udostępnianie ww. dokumentów organom kontrolnym.

Materiał niespełniający powyższych warunków zakwalifikowany zostanie jako odpad o kodzie 19 02 10 *Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09.*

Olej pokrakingowy – frakcja węglowodorowa tzw. KTS-F (Komponent Tworzyw Sztucznych – Frakcje) wykorzystywany będzie w przemyśle paliwowym i ciepłowniczym, a jego zastosowanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, jednorodności materiału, czystości, zawartości substancji niepożądanych,
- weryfikacja następujących parametrów: wartości opałowej, lepkości kinematycznej, temperatury płynięcia, temperatury zapłonu, zawartości siarki, zawartości wody, zawartości zanieczyszczeń, pozostałości po spopieleniu, zawartości wanadu,
- monitoring okresowy (raz w roku w akredytowanym laboratorium) losowo wybranych próbek pod kątem spełnienia ww. parametrów,
- opracowanie kart charakterystyki, zawierających informację m.in. o właściwościach i przeznaczeniu produktu,
- przechowywania dokumentów i wszelkich danych, na podstawie których przetwarzane odpady straciły status odpadu, przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały one sporządzone,
- udostępnianie ww. dokumentów organom kontrolnym.

Olej pokarakingowy zostanie uznany za produkt w przypadku spełnienia wymagań jakościowych określonych w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 1 grudnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dotyczących zawartości siarki dla olejów oraz rodzajów instalacji i warunków, w których będą stosowane ciężkie oleje opałowe (Dz.U. 2016 poz. 2008). Materiał niespełniający powyższych warunków zakwalifikowany zostanie jako odpad o kodzie19 02 08* *Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne)*.

II.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą magazynowane w big-bagach w pomieszczeniu magazynowym na odpady niebezpieczne (oznaczonym

			numerem 2.1), działka nr 115/75.
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane luzem na wydzielonym miejscu placu magazynowego, działka nr 211/12.
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
14.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w zbiorniku typu mauzer w pomieszczeniu magazynowym na odpady niebezpieczne (oznaczonym numerem 2.1), działka nr 115/75.
15.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	Odpady będą magazynowane w big-bagach w wydzielonym miejscu placu magazynowego, działka nr 211/12.
16.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu działki 115/75.
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w big-bagach w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
18.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerze w wydzielonym miejscu działki 115/75.
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.
21.	19 12 05	Szkło	
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w big-bagach lub luzem w pomieszczeniu magazynowym (oznaczonym numerem 2.2), działka nr 115/75.

II.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	0,50	10,00
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	0,50	10,00
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2,00	60,00
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5,00	200,00
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,00	10,00
6.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	0,50	10,00
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12,00	400,00
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,00	10,00
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,00	10,00
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00	100,00
11.	16 01 03	Zużyte opony	80,00	2 600,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,00	20,00
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,00	20,00
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,00	20,00
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,00	20,00
Łącznie			**108,50**	**3 500,00**

Tabela 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	5,00	50,00
2.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	15,00	150,00
3.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	12,00	120,00
4.	19 12 01	Papier i tektura	0,10	1,00

5.	19 12 02	Metale żelazne	0,20	2,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,05	0,50
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,20	2,00
8.	19 12 05	Szkło	0,10	1,00
Łącznie			**32,65**	**326,50**

II.6. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi:

1) Plac magazynowy o powierzchni 1 050 m^2 (40 m × 26,25 m), wysokości magazynowania 5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,32 Mg/m^3 (odpady magazynowane w pryzmie) – **560 Mg.**
2) Pomieszczenie magazynowe 2.1. o powierzchni 60 m^2 (4 m × 15 m), wysokości magazynowania 1 m, gęstość nasypowa odpadów 0,90 Mg/m^3 – **54 Mg.**
3) Pomieszczenie magazynowe 2.2. o powierzchni 128,8 m^2 (6,54 m × 19,70 m), wysokości magazynowania 2 m, gęstość nasypowa odpadów 0,08 Mg/m^3 – **20,6 Mg.**
4) Kontener o powierzchni 15,60 m^2 (6,5 m × 2,40 m), wysokości magazynowania 2,40 m, gęstość nasypowa odpadów 0,54 Mg/m^3 – **20 Mg**.

II.7. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi:

1) Plac magazynowy – **560 Mg.**
2) Pomieszczenie magazynowe 2.1. – **54 Mg.**
3) Pomieszczenie magazynowe 2.2. – **20,6 Mg.**
4) Kontener – **20 Mg**.

III. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla budynku służącemu przetwarzaniu odpadów na terenie zakładu termo-katalitycznego przekształcania odpadów tworzyw sztucznych i gumy przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R w Toruniu z kwietnia 2024 r., wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 20 czerwca 2024 r., znak: MZ.5268.24.2024.2.PŁ.

IV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 22 kwietnia 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 12 sierpnia 2024 r., 2 października 2024 r., 26 czerwca 2025 r., 19 marca 2026 r. i 12 listopada 2026 r., Constans Recykling Sp. z o.o., ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń, prowadząca instalację, w związku z przejęciem praw i obowiązków przedsiębiorcy przekształconego pn. Euro-Ceramika Daniel Błażejewski, Jedwabno 20, 87-162 Lubicz, wynikających z decyzji Prezydenta Miasta Torunia z dnia 1 sierpnia 2014 r., znak: WGK.GO.6221.11.2014.RT ze zm., wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia

na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R w Toruniu.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Constans Recykling Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.
Wnioskowane przedsięwzięcie, polegające na przetwarzaniu odpadów na terenie działek o nr ewid. 115/55, 115/75, 115/77, 211/3, 211/12 obręb 45 w Toruniu, stanowi kontynuację prowadzonej działalności.
Gospodarowanie odpadami będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wniosek spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tutejszy Organ stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 26 listopada 2024 r. i 4 grudnia 2024 r., wystąpił do Prezydenta Miasta Torunia o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie oraz w związku z art. 41a ust. 2 ww. ustawy pismami z dnia 26 listopada 2024 r. wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.
Prezydent Miasta Torunia postanowieniem z dnia 16 grudnia 2024 r., znak: WGK.GO.6233.34.2024.RT pozytywnie zaopiniował planowany sposób gospodarowania odpadami, które będą przetwarzane na terenie zakładu znajdującego się na nieruchomości przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R w Toruniu.
Postanowieniem z dnia 19 grudnia 2024 r., znak: MZ.52805.40.2024.4.PŁ Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu potwierdził spełnienie przez miejsca wytwarzania odpadów z uwzględnieniem ich przetwarzania i magazynowania, na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu w drodze postanowienia z dnia 20 czerwca 2024 r., znak: MZ.5268.24.2024.2.PŁ.
Postanowieniem z dnia 20 maja 2025 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.87.2024.IŁS Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań

określonych w przepisach ochrony środowiska, na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 75R, 87-100 Toruń, w zakresie przetwarzania odpadów.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 25 marca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.7.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z jej propozycją.
Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebranym materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:
1. Constans Recykling Sp. z o.o.
   ul. Marii Skłodowskiej-Curie 75R
   87-100 Toruń
2. aa

Do wiadomości:
1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Torunia
   ul. Wały gen. Władysława Sikorskiego 8
   87-100 Toruń