MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 16 listopada 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.36.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2026 r. poz. 1328), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Andrzeja Lewandowskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Andrzejowi Lewandowskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI, Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo (NIP 5561031584, REGON 090518706), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu połączony z sektorem magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektory zlokalizowane są na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor przyjmowania pojazdów wyposażony jest w wagę najazdową o nośności powyżej 3,5 Mg. Powierzchnia sektora wynosi 250 m^2.

2. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów.

Sektor zlokalizowany jest w budynku posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków poprzez osadniki piasku do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
  - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne, spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
  - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
  - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
  - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
  - układy klimatyzacyjne,
  - katalizatory spalin,
  - filtry oleju,
  - zawierające materiały wybuchowe,
  - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

3. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w budynku posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor podzielony jest na dwie części – jedna znajduje się w hali magazynowej, druga natomiast na placu magazynowym. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w kontenerach, na regałach i stojakach na placu magazynowym. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów podzielony jest na części:
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych - odpady niebezpieczne będą magazynowane w beczkach, kontenerach i specjalistycznych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych;
- do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne - odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w kontenerach, pojemnikach oraz w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na wydzielonych obszarach magazynowania na terenie Zakładu.

Stacja spełnia minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem następujących emisji:
- emisji do powietrza - pochodzącej z transportu samochodowego odbywającego się w związku z działalnością stacji demontażu pojazdów oraz z pieca służącego do ogrzewania budynków znajdujących się na terenie Zakładu;
- hałasu - związanego z pracą urządzeń służących do demontażu;
- ścieków bytowych - odprowadzanych do zbiornika wybieralnego;
- ścieków przemysłowych - związanych z pracą Zakładu;
- odpadów - powstawanie odpadów w związku z prowadzeniem demontażu pojazdów.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadw przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Wielowieś 89

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	11,00	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związki fosforu, azotu, wody, siatki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Skład: węglowodory zawierające 8-26 atomów, mieszanina węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, osady stanowiące mieszaninę produktów częściowego rozkładu paliwa z wodą ze skroplenia pary wodnej, związki żelaza. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00	Skład: węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12, śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych, osady stanowiące mieszaninę produktów częściowego rozkładu paliwa z wodą ze skroplenia pary wodnej, związki żelaza. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50	Skład LPG: mieszanina węglowodorów, głównie propanu i butanu. Właściwości: łatwopalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Skład: materiały włókiennicze (szmaty, ubrania), tworzywa sztuczne, trociny zanieczyszczone smarami i olejami odpadowymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,70	Skład: elementy stalowe, aluminiowe, tworzywa sztuczne, materiał filtracyjny - celuloza, zanieczyszczenia związane z przepracowywaniem olejów silnikowych, związki ropopochodne, produkty spalania paliw. Skład: ekotoksyczne.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50	Skład: rtęć, związki rtęci, mieszanina tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, stali, krzemionki. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,50	Skład: kondensatory zawierające polichlorowane bifenyle (PCB). Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00	Skład: elementy zawierające tworzywa sztuczne, metale, gaz (najczęściej azot lub dwutlenek węgla), materiał pirotechniczny. Właściwości: wybuchowe, ekotoksyczne.
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50	Skład: elementy z metali żelaznych, tkanina azbestowa, materiały kompozytowe. Właściwości: ekotoksyczne.
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00	Skład: mieszanina eterów alkilowych glikoli etylenowych, estrów boranowych, polipropylenoglikol z dodatkami. Właściwości: ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00	Skład: mieszanina gikolu etylenowy lub glikolu propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych. Właściwości: ekotoksyczne.
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,50	Skład: głównie nieopróżnione zbiorniki z gazem, zawierające gaz propan-butan, elementy z metali i tworzyw sztucznych. Właściwości: wybuchowe, łatwopalne.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,00	Skład: elementy z tworzyw sztucznych, ołów, tlenek ołowiu, roztwór wodnego kwasu siatkowego, w przypadku akumulatora żelowego – zżelowany kwas siarkowy (kwas siarkowy z krzemionką). Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00	Skład: elementy z tworzyw sztucznych, tlenek niklu, metaliczny kadm. Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Skład: zużyte czyściwo, tkaniny do wycierania, zużyte sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, bawełna, celuloza, woda, węgiel, tłuszcze. Właściwości: palne.
17.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Skład: kauczuk, sadza, metale żelazne, tlenek cynku, tlenek siarki, dodatki chemiczne, kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy i włókna szklanego. Właściwości: palne.
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50	Skład: metale żelazne, włókna syntetyczne lub organiczne, kauczuk syntetyczny. Właściwości: niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 01 17	Metale żelazne	1000,00	Skład: żelazo, stal. Właściwości: postać stała, niepalne.
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	110,00	Skład: metale nieżelazne - aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów. Właściwości: postać stała, niepalne.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00	Skład: polichlorek winylu, poliwęglan, polipropylen, terpolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, polimetakrylan metylu, polietylen, politereftalan butylenu. Właściwości: postać stała, palne.
22.	16 01 20	Szkło	58,80	Skład: kwarc, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, pigmenty (tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu). Właściwości: niepalne.
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	16,50	Skład: poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, polimer gumowy, metale żelazne, metale nieżelazne. Właściwości: postać stała, palne.
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	16,00	
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00	Skład: zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, zbudowane z tworzyw sztucznych, aluminium, miedzi, cyny, ołowiu. Właściwości: postać stała, palne.
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00	Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, metale szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna). Właściwości: postać stała, niepalne.
27.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3,00	

**- odpad niebezpieczny*

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów polegać będzie na:

- przeprowadzaniu szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów;
- przeprowadzaniu systematycznych przeglądów i konserwacji urządzeń wykorzystywanych do demontażu pojazdów;
- optymalizacji zużycia surowców;
- stosowaniu nowoczesnych maszyn i urządzeń;
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, niepowodujący zagrożenia dla środowiska;
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Odpady magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do której Przedsiębiorca posiada tytuł prawny.

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Wielowieś 89

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
		Odpady inne niż niebezpieczne	
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
17.	16 01 03	Zużyte opony	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
19.	16 01 17	Metale żelazne	- sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m^2 (10,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach
22.	16 01 20	Szkło	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
27.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

**- odpad niebezpieczny*

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
odpady niebezpieczne			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1211,85
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,15
odpady inne niż niebezpieczne			
3.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	150,00
4.	16 01 99	Inne niewymienione elementy	37,00
ŁĄCZNIE:			**1400,00**

**- odpad niebezpieczny*

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	11,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,70
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,50
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,50
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,00
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00
odpady inne niż niebezpieczne			
15.	16 01 03	Zużyte opony	50,00
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50
17.	16 01 17	Metale żelazne	1000,00
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	110,00
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
20.	16 01 20	Szkło	58,80
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	16,50
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	16,00
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
24.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00
25.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3,00
ŁĄCZNIE			**1400,00**

**- odpad niebezpieczny*

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Pojazdy wycofane z eksploatacji będą przetwarzane w procesach odzysku:

- **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
- **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Głównym zadaniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- zważenie i przyjęcie pojazdu;
- wydanie zaświadczenia o demontażu pojazdu;
- usuwanie olejów silnikowych, przekładniowych, smarowych, hydraulicznych, płynów zapobiegających zamarzaniu, hamulcowych, benzyny, oleju napędowego;
- wymontowanie akumulatora, zbiornika z gazem, katalizatora spalin, filtrów olejowych, kondensatorów, elementów zawierających materiały wybuchowe, rtęć;
- wymontowanie przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia – szyb, opon, elementów elektrycznych, tworzyw sztucznych, odpadów gumowych, tekstyliów, metali;
- segregacja i magazynowanie części nadających się do ponownego użycia;
- segregacja i magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośnika, demontażownicy do kół, sprężarek, urządzenia do osuszania zbiorników z gazu oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach oraz w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w sposób dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się, mieszaniem oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz działaniem czynników atmosferycznych.

W związku z objęciem stacji demontażu obowiązkiem, wynikający z art. 23a ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, przyjmowane do przetwarzania będą części samochodów osobowych usunięte w trakcie naprawy.

Ponadto, na terenie stacji odbywać się będzie opróżnianie zbiorników z gazem, tj. odpadu o kodzie 16 01 21*. Zbiorniki będą osuszane przy użyciu odsysarki ręcznej. Gaz będzie przepompowywany ze zbiornika samochodowego do zbiornika magazynowego. Z uwagi na fakt, że nie jest możliwe całkowite przepompowanie gazu ze zbiornika samochodowego do zbiornika magazynowego ze względu na wysokie ciśnienie, konieczne jest spalenie pozostałej zawartości przy użyciu azotu. Azot wtryskiwany będzie do zbiornika samochodowego na zakończenie cyklu oczyszczania w celu wyczyszczenia zbiornika z resztek (oparów) LPG, a następnie pozostały gaz poddaje się procesowi spalania. Po oczyszczeniu zbiornika azotem w zbiorniku będą nawiercane otwory zgodnie z normą huty.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą magazynowane i sprzedawane.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi **1400 Mg.**

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażone w szczelne zamknięcia
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
5.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) - luzem, nie na boku i nie na dachu, jednowarstwowo

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażone w szczelne zamknięcia
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
16.	16 01 03	Zużyte opony	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
17.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) - luzem, nie na boku i nie na dachu
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
19.	16 01 17	Metale żelazne	- sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m^2 (10,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach
22.	16 01 20	Szkło	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
27.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach

**- odpad niebezpieczny*

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
odpady niebezpieczne				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	15,00	1211,85
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,30	1,15
odpady inne niż niebezpieczne				
3.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	15,00	150,00
4.	16 01 99	Inne niewymienione elementy	0,30	37,00
ŁĄCZNIE			**30,60**	**1400,00**

***- odpad niebezpieczny**

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
		odpady niebezpieczne		
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	0,45	11,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,02	0,50
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,15	0,70
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,50
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,50
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	1,00
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,01	0,50
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	1,00
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,10	5,00
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,50	1,50
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	15,00
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	1,00
		odpady inne niż niebezpieczne		
15.	16 01 03	Zużyte opony	3,24	50,00
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,10	0,50
17.	16 01 17	Metale żelazne	17,00	1000,00
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	4,00	110,00
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4,50	100,00
20.	16 01 20	Szkło	2,50	58,80
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,30	16,50
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,30	16,00
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	2,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
24.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,70	3,00
25.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,70	3,00
ŁĄCZNIE			**36,90**	**1400,00**

***- odpad niebezpieczny**

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Wielowieś 89 wyznaczono 4 miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m^2 na placu magazynowym zmieści się 25 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo	**16 01 04*, 16 01 06**	**30,00**
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m), wysokość magazynowania 2,50 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m^3	**13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 01 12, 16 02 14, 16 08 01, 16 08 02**	**15,075**
3.	Sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m^2 (10,00 m x 10,00 m), wysokość magazynowania 1,40 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3	**16 01 17, 16 01 18**	**21,00**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 50 m^2 (5,00 m x 10,00 m), podzielony na pola odkładcze:	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m); na 1 m^2 można zmieścić 15 szt. opon o łącznej masie 0,12 Mg.	**16 01 03**	**3,24**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m), wysokość magazynowania 1,50 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3	**16 01 19**	**4,50**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 2,50 Mg/m^3	**16 01 20**	**2,50**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 22**	**0,30**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 99**	**0,30**

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2			
1.	(10,00 m x 25,00 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m^2 na placu magazynowym zmieści się 25 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo		**16 01 04*, 16 01 06**	**30,00**
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m), wysokość magazynowania 2,00 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m^3		**13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 01 12, 16 02 14, 16 08 01, 16 08 02**	**15,075**
3.	Sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m2 (10,00 m x 10,00 m), wysokość miejsca magazynowania 1,40 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3		**16 01 17, 16 01 18**	**21,00**
4.	Plac magazynowy o powierzchni 50 m^2 (5,00 m x 10,00 m), podzielony na pola odkładcze:	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m); na 1 m^2 można zmieścić 15 szt. opon o łącznej masie 0,12 Mg.	**16 01 03**	**3,24**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m), wysokość magazynowania 1,50 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3	**16 01 19**	**4,50**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 2,50 Mg/m^3	**16 01 20**	**2,50**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 50 m^2 (5,00 m x 10,00 m), podzielony na pola odkładcze:	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 22**	**0,30**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 99**	**0,30**

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „AUTO-COMPLEX" Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo ze stycznia 2025 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 25 marca 2025 r., znak: PZ.5260.16.2025.1.AK.JS.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 16 grudnia 2024 r., uzupełnionym pismem, które wpłynęło dnia 30 kwietnia 2025 r., pismem z dnia 20 czerwca 2025 r., 14 października 2025 r., 3 grudnia 2025 r., 29 czerwca 2026 r. oraz 6 listopada 2026 r., Pan Andrzej Lewandowski, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI, Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Andrzeja Lewandowskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu" w rozumieniu

ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 6 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.36.2024, wystąpił do Burmistrza Gniewkowa o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1 w miejscowości Wielowieś. Burmistrz Gniewkowa, postanowieniem z dnia 18 listopada 2025 r., znak: OŚ.6234.4.2025.AS, pozytywnie zaopiniował planowany sposób gospodarowania odpadami na ww. terenie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 6 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.36.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 7 stycznia 2026 r., znak: PZ.5260.58.2026.5.AK.JS, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 14 stycznia 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.5.2026.WM, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Auto- Complex Andrzej Lewandowski, Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, na działce ewid nr 12/1 w m. Wielowieś 89, gm. Gniewkowo.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 16 795,50 zł, wnosząc jednocześnie o utrzymanie w mocy ustanowionego dnia 1 lipca 2021 r. zabezpieczenia roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.20.2019, tj. w kwocie 17 040,50 zł. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 11 lutego 2026 r., utrzymał w mocy zabezpieczenie roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.20.2019.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebranym materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Wojewódz[illegible]
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:
1. Pan Andrzej Lewandowski
   P.W. Auto- Complex
   ANDRZEJ LEWANDOWSKI
   Wielowieś 89
   88-140 Gniewkowo
2. aa

Do wiadomości:
1. Kujawsko-Pomorski
   Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. ks. Piotra Skargi 2
   85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Gniewkowa
   ul. 17 stycznia 11
   88-140 Gniewkowo

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

opracowany w trybie art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2021, poz. 779 ze zm.)

dla

Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „AUTO-COMPLEX” Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego
znak: SG-I-6.7243.1.36.2024
z dn.: 16-10-2026 (3)
art. 1 ab ust. 32
URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego (2)
Toruń 16-10-2026
Stwierdzam zgodność z oryginałem
z up. Marszałka Województwa (2)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Opracował:

RZECZOZNAWCA DS. SPRAW ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Arent Nr upr. 632/2015

Toruń, styczeń 2025 r.

Spis treści

1 Informacje wstępne 3
1.1 Przedmiot i cel opracowania 3
1.2 Podstawa opracowania 3
1.3 Podstawy prawne opracowania 4
2 Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji 5
3 Ogólna charakterystyka podmiotu: 5
3.1 Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS) 5
3.2 Nazwa i adres obiektu, w którym magazynowane będą odpady. 5
3.3 Ogólna charakterystyka zakładu, obiektu. 5
4 Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej 5
4.1 Lokalizacja 6
4.2 Technologia zakładu 7
4.3 Charakterystyka zagrożenia pożarowego związana z gospodarowaniem odpadami 9
4.4 Podstawowe informacje dotyczące budynków i hal 12
4.5 Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie 20
4.6 Kategoria zagrożenia ludzi 20
4.7 Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie 20
4.8 Strefy pożarowe 20
4.9 Strefy zagrożenia wybuchem 21
4.10 Gęstość obciążenia ogniowego 21
4.11 Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej 23
4.12 Urządzenia przeciwpożarowe 23
4.13 Zaopatrzenie w wodę 23
4.14 Drogi pożarowe 24
4.15 Warunki ewakuacji 24
4.16 Podręczny sprzęt gaśniczy 25
5 Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych 25
6 Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR) 25
7 Warunki organizacyjne 26
7.1 Postanowienia porządkowe 26
7.2 Postanowienia ogólne: 26
7.3 Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych 27
8 Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej 28

1 Informacje wstępne

1.1 Przedmiot i cel opracowania

Celem niniejszego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej w miejscach magazynowania odpadów w Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „AUTO-COMPLEX" Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo oraz określenie organizacji ochrony przeciwpożarowej na terenie obiektu, które pozwolą na funkcjonowanie obiektu i prowadzenie procesu technologicznego w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Niniejszy operat przeciwpożarowy wynika z art. 42 ust 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach [3].

Opracowanie zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu, w którym są magazynowane odpady.

Formę i zakres operatu oparto w głównej mierze na podstawie zapisów rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów z dnia 19 lutego 2020 r. (Dz.U. z 2020, poz. 296) [8].

Zakres nie obejmuje budynku, mieszkalnego, budynku demontażu i budynku warsztatu. W obiektach tych nie magazynuje się odpadów i stanowią one odrębną strefę pożarową.

1.2 Podstawa opracowania

Operat opracowano na podstawie:

- informacji i dokumentów przekazanych przez zamawiającego;
- wizji lokalnej dokonanej w styczniu 2025 r;

1.3 Podstawy prawne opracowania

[1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2057).

[2] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.).

[3] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.).

[4] Ustawa z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1781).

[5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1225).

[6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku
w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. 2009 r. nr 124, poz. 1030).

[7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2010 r. nr 109, poz. 719).

[8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r.
w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. poz. 296).

[9] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 roku w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz.U. 2010 r. nr 138, poz. 931).

[10] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1902). Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 r. poz. 10).

[11] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. poz. 110).

[12] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia z dnia 11 września 2021 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. poz. 1722).

2 Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji

Autorem przedmiotowego operatu jest rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poż. Krzysztof Arent (upr. 632/2015). Ponadto autor oświadcza, że jest absolwentem studiów wyższych na Wydziale Inżynierii Bezpieczeństwa Pożarowego Szkoły Głównej Służby Pożarniczej w Warszawie i posiada tytuł zawodowy magistra inżyniera pożarnictwa.

Kwalifikacje autora są zgodne z art. 4 ust. 2a ustawy o ochronie przeciwpożarowej [1] przywołanym w art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a i b ustawy o odpadach [3].

Kwalifikacje autora uprawniają go do opracowywania operatów przeciwpożarowych na potrzeby złożenia wniosku o zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów bądź wniosku o pozwolenie zintegrowane w przypadkach, gdy organem, właściwym do jego wydania jest marszałek, starosta lub prezydent miasta.

3 Ogólna charakterystyka podmiotu:

3.1 Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS)

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „AUTO-COMPLEX"

Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo,

NIP: 556-103-15-84
REGON: 090518706

3.2 Nazwa i adres obiektu, w którym magazynowane będą odpady.

Plac magazynowy oraz pomieszczenie w Stacji Kontroli Pojazdów na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „AUTO-COMPLEX", Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo.

3.3 Ogólna charakterystyka zakładu, obiektu.

Przedmiotem opracowania jest część produkcyjno-magazynowa (PM) oraz plac na terenie działki. Budynek mieszkalny, warsztat oraz budynek demontażu stanowią odrębną strefę pożarową, w których nie magazynuje się odpadów i nie podlegają zakresowi opracowania.

Tabela 1. Powierzchnia, wymiary.

Nr	Obiekt	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]	Powierzchnia zabudowy [m²]
1	Budynek mieszkalny	26	11	9	286
2	Budynek warsztatu	13	10,5	4,75	136,5
3	Budynek demontażu pojazdów	22	6,5	4,75	143
4	Budynek stacji kontroli	24	12	7,14	288

Wszystkie budynki z wyjątkiem mieszkalnego są jednokondygnacyjne.

Budynek warsztatowy i demontażu:

Budynki ocieplone są styropianem w rozwiązaniu systemowym zapewniającym NRO. Elementy drewniane zabezpieczone środkiem grzybobójczym i przeciwpożarowym FOBOS M2.

Ściany zewnętrzne z bloczków gazobetonowych gr 25 cm na zaprawie cementowo-wapiennej. Pokrycie dachu blachą trapezową. Powierzchnia całkowita 209,36 m^2, zabudowy 209,36 m^2, użytkowa 184,7 m^2. Kubatura budynku 750 m^3. Wysokość: 4,75mPowierzchnię użytkową stanowią 3 boksy garażowe i 1 boks gospodarczy:

Boks garażowy nr 1: 24,1 m^2
Boks garażowy nr 2: 63,7 m^2
Boks garażowy nr 3: 59,7 m^2
Boks gospodarczy: 37,2 m^2

Budynek stacji kontroli pojazdów:

Ściany z płyt warstwowych, konstrukcja dachu z wiązarów stalowych, pokrycie dachu: płyta warstwowa. Wszystkie metalowe elementy konstrukcyjne zabezpieczone farbą ognioochronną do stopnia REI60.

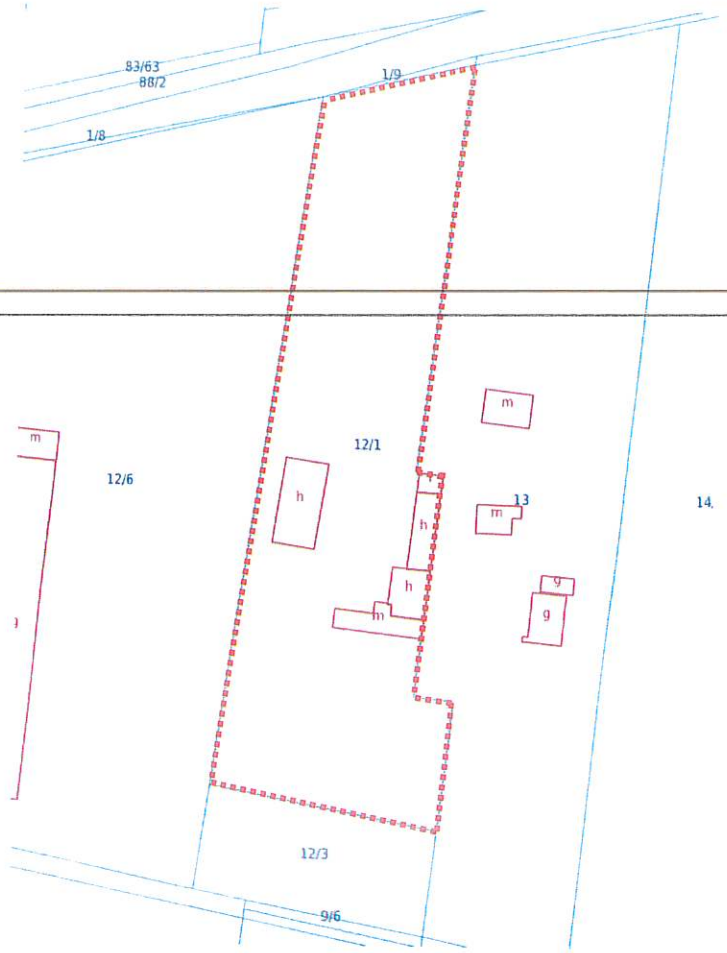
Instalacje:
Wodna, kanalizacyjna, CO z kotła na paliwo stałe o mocy 48 KW. **Skład opału.**
Wentylacja mechaniczna nawiewno-wywiewna. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu zlokalizowany przy wejściu głównym do budynku od strony północnej.

Przedsiębiorstwo zajmuje się demontażem pojazdów wycofanych z eksploatacji. Działalność prowadzona jest w miejscowości Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo (działka o numerze ewidencyjnym 12/1).

4 Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

4.1 Lokalizacja

Magazynowanie wstępne wytworzonych odpadów odbywa się na terenie zakładu, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny.
Rysunek 1. Teren działki nr 12/1.



Obiekt znajduje się 14 km od najbliższej jednostki ratowniczo gaśniczej Państwowej Straży Pożarnej tj. JRG 2 w Inowrocławiu oraz 20 km od JRG 2 w Toruniu, 4 km od OSP Gniewkowo.

4.2 Technologia zakładu

Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nr C-10 wyróżnia się następujące sektory:

- Sektor przyjmowania pojazdów przeznaczonych do wycofania z eksploatacji,
- Sektor magazynowania przyjętych pojazdów,
- Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- Sektor demontażu pojazdów,
- Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów części,
- Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Przedmiotowa stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyposażona jest w następujące urządzenia i technologie:

- waga samochodowa,
- szafa metalowa służąca do przechowywania dokumentów,
- wysysarka do oleju i innych płynów,

- oznakowane pojemniki na odpady (stanowiące własność firmy, lub pozostające w dzierżawie od zakładów odbierających/przetwarzających odpady),
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków,
- separator substancji ropopochodnych wraz z systemem odprowadzania odcieków do niego.

Ponadto stacja wyposażona jest dodatkowo w:

- podnośnik warsztatowy,
- demontażownicę do kół,
- wyważarkę do kół,
- urządzenia do osuszania LPG,
- sprężarkę,
- wózek widłowy,
- samochód typu laweta.

Wszystkie wykorzystywane urządzenia i instalacje będą poddawane okresowym przeglądom, a w razie potrzeby naprawom, co zapewni utrzymanie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nr C-10 w dobrym stanie technicznym oraz zminimalizuje potencjalne zagrożenie dla środowiska naturalnego, związane z jej użytkowaniem.

4.3 Charakterystyka zagrożenia pożarowego związana z gospodarowaniem odpadami

Tabela 2. Właściwości płynów eksploatacyjnych w samochodach.

Rodzaj płynu	Temperatura [°C]		Punkt wrzenia [°C]
	Zapłonu	Samozapłonu	
Etylina	-40	454	38-204
Olej napędowy	49	232	149-302
Olej silnikowy	204	316	360
Olej przekładniowy	204	388	371
Płyn hamulcowy	149	288	232
Płyn z układu kierowniczego	177	brak danych	brak danych
Płyn chłodniczy (glikol etylenowy)	110-132	399	177-199
Płyn do spryskiwaczy	32	454	brak danych

Tabela 3. Procentowy udział poszczególnych rodzajów materiałów stosowanych w konstrukcji samochodów osobowych w latach1987-1996 z podziałem na grupy producenckie

Rodzaje materiałów	Grupy producenckie				
	sam. niem.	sam. dal-wsch.	sam ameryk.	sam. franc.	sam. włoskie
Stal. żelazo, żeliwo	68,00	67,00	70,50	69,30	71,00
Metale kolorowe	7,00	7,50	4,10	4,65	4,20
Szkło	3,50	3,00	3,60	3,85	3,38
Tworzywa sztuczne	**7,50**	**11,00**	**8,10**	**6,90**	**6,50**
Guma	**6,00**	**5,00**	**6,00**	**5,70**	**5,30**
Płyny	**6,00**	**5,50**	**5,40**	**4,85**	**5,10**
Inne	**2,00**	**1,00**	**2,30**	**4,75**	**4,52**
% materiałów palnych	**21,50**	**22,50**	**21,80**	**22,20**	**21,42**

Tabela 4. Najczęściej stosowane materiały polimerowe w pojazdach osobowych.

Element	Stosowane tworzywa polimerowe
Zderzak, spoiler	PP, PP/PE PP/EPDM + talk
Osłona deski rozdzielczej	HCPP, PP, ABS/PC
Obudowa i klosz reflektora	PC, ABS
Zbiornik płynów	HDPE, PE
Obudowa i klosz kierunkowskazów	ABS, PMMA, PC
Płyty drzwiowe, osłony, kieszeń	PP, ABS, PP/PE
Kanały i kratki wentylacyjne	PP, HDPE, ABS, PC+ABS
Nadkole	PP
Kołpaki	ABS, PA
Podstawa tablicy rejestracyjnej	PS, PP
Wykładzina podłogowa i bagażnika	PP, PES, PE
Listwa boczna	PP
Części wewnętrzne	HCPP
Półka tylna i przednia	PP, PP/EPDM, ABS
Obudowa filtra powietrza	PP T, PP/EPDM
Fotele	PUR elastyczna

Tabela 5. Ciepła spalania materiałów w pojazdach osobowych.

Rodzaj materiału	Q_c - Ciepło spalania [MJ/kg]
Celuloza	18
Tekstylia	19
Szmaty (średnio)	19
Polichlorek winylu	21
Poliester wzmacniany włóknem	21
Pianka poliizocyjanuranowa	24
Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV)	25
Poliuretany (PU)	25
Pianka poliuretanowa (PU)	26
Pleksiglas (szkła organiczne) (PMN)	27
Poliamidy (PA)	29
Poliwęglany (PC)	29
Poliester	31
Opony gumowe	32
Epoksydy	34
Tworzywa ABS	36
Guma piankowa	37
Guma (średnio)	40
Smary	41
Polietylen i wyroby (PL)	42
Polistyren i wyroby (PS)	42
Polipropylen (PP)	43
Oleje Napędowe	44
Produkty naftowe (średnio)	44
Propan	46
Benzyna (średnio)	47

Tabela 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	11,0
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,0
3.	13 07 02*	Benzyna	1,0
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,5
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,7
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,5
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,5
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,0
10.	1601 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,5
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,0
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	6,0
13.	1601 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,0
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,0
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,0

Tabela 3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
2.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
3.	1601 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,0
4.	16 01 17	Metale żelazne	1100,0
5.	1601 18	Metale nieżelazne	110,0
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	150,0
7.	16 01 20	Szkło	100,0
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	50,0
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	75,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,0
11.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, iryd lub platynę (w wyłączeniem 16 08 07)	3,0
12.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3,0

Tabela 4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Mieszanina węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Mogą zawierać związki fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: szkodliwe, łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Olej napędowy to węglowodory zawierające od 8 do 26 atomów, mieszanina węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych, usuwane ze zbiorników i układów zasilania pojazdów mogą zawierać zanieczyszczenia w postaci osadów stanowiących mieszaninę produktów częściowego rozkładu paliwa z wodą pochodzącą ze skroplenia pary wodnej oraz zawartością związków żelaza. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
3.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12, śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych. Usuwane ze zbiorników i układów zasilania pojazdów pozostałości benzyny mogą zawierać zanieczyszczenia w postaci osadów stanowiących mieszaninę produktów częściowego rozkładu paliwa z wodą pochodzącą ze skroplenia pary wodnej oraz zawartością związków żelaza. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	LPG to mieszanina węglowodorów, głównie propanu i butanu. Właściwości: łatwopalne.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, drzewne trociny zawierające zanieczyszczenia smarami i olejami odpadowymi. Wytwarzane w ramach wykonywania na terenie instalacji prac związanych z demontażem pojazdów w sytuacjach awaryjnych, takich jak wycieki substancji ropopochodnych lub płynów eksploatacyjnych. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad składa się z elementów stalowych, aluminiowych, tworzyw sztucznych, materiału filtracyjnego z celulozy zanieczyszczonej związkami niebezpiecznymi, charakterystycznymi dla przepracowanych olejów silnikowych, związków ropopochodnych oraz produktów spalanie paliw. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpady mogące zawierać rtęć, związki rtęci, mieszaninę tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, stali, krzemionki. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Do odpadu zaliczają się kondensatory zawierające PCB. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.

9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W skład odpadu wchodzą elementy zawierające tworzywa sztuczne, metale żelazne, metale nieżelazne, gaz (najczęściej azot lub dwutlenek węgla) oraz materia! pirotechniczny. Właściwości: wybuchowe, ekotoksyczne.
10.	1601 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	W skład odpadu wchodzą elementy z metali nieżelaznych, tkaniny azbestowej, materiały kompozytowe. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne.
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Mieszanina eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne.
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Mieszanina glikolu etylenowego lub glikolu propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne.
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 1601 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpad stanowią głównie zbiorniki z gazem bez jego opróżnienia. Odpad zawiera gaz propan- butan, a także elementy metali żelaznych, nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Właściwości: wybuchowe.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady składają się z elementów złożonych z tworzyw sztucznych, ołowiu, tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego lub też jak w przypadku akumulatora żelowego - zżelowanego kwasu siarkowego (kwas siarkowy i krzemionka). Właściwości: szkodliwe, żrące, ekotoksyczne.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	Odpady zawierające elementy z tworzyw sztucznych oraz tlenki niklu i metalicznego kadmu. Właściwości: szkodliwe, żrące, ekotoksyczne.

Tabela 5. Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte czyściwo, tkaniny do wycierania, sorbenty bez zanieczyszczeń pochodzących z substancji niebezpiecznych. Skład: bawełna, celuloza, tworzywo sztuczne, woda, węgiel, tłuszcze. Właściwości: stałe, palne.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady składają się z kauczuku, sadzy, metali żelaznych, tlenku cynku, siarki, dodatków chemicznych, kordu, który może być wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy i włókna szklanego. Właściwości: stałe, palne.
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady składają się z: metali żelaznych, włókien syntetycznych lub organicznych, kauczuku syntetycznego. Właściwości: stałe, niepalne.
4.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady z metali żelaznych to elementy wykonane ze stali i żelaza. Właściwości: stałe, niepalne.
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady z metali nieżelaznych, takich jak: aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów. Właściwości: stałe, niepalne.
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części samochodowe wykonane są z różnego rodzaju tworzyw (PVC, PP, PC, ABS, PMMA, PVC-M, PE, PVC, AAS, ABS, PE, PBT, PE, AAS). Właściwości: stałe, palne.
7.	16 01 20	Szkło	Mieszanina kwarcu, węglanu sodu, węglanu wapnia, tlenku boru i tlenku ołowiu oraz pigmentów, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości: stałe, niepalne.
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Mieszanina tworzyw sztucznych (poliuretanu, polichlorku winylu, polipropylenu, polietylenu), polimeru gumowego, metali żelaznych i nieżelaznych. Właściwości: stałe, palne (tworzywa sztuczne), niepalne (metale).
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z elementów tworzyw sztucznych oraz z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów. Właściwości: stałe, palne (tworzywa sztuczne), niepalne (metale).
11.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady składają się z metali żelaznych, nieżelaznych oraz szlachetnych (złota, srebra, renu, rodu, palladu, irydu, platyny). Właściwości: stałe, niepalne.
12.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Tabela 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przechowywanie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym: 1) napis „OLEJ ODPADOWY", 2) informacje o kodzie lub kodach odpadu, 3) oznakowanie wymagane przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych.
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Przechowywane osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia;
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przechowywane w zamkniętych, oznakowanych pojemnikach
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach oznaczonych napisem *zawiera PCB*
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach oznaczonych napisem *„azbest"*
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Przechowywane osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki, umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Przechowywane na placu pod zadaszeniem
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów zawartych w tych odpadach
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	

Wszystkie odpady niebezpieczne z wyjątkiem 16 01 21* przechowywane są na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o wymiarach 3,3m x 1,8m i wysokości 2,5m znajdującym się w budynku stacji kontroli pojazdów z dostępem wyłącznie z zewnątrz budynku.

Podczas zbierania i magazynowania olejów odpadowych niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi odpadami i substancjami, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeśli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania.

Tabela 7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przechowywane w zamkniętych pojemnikach.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Przechowywane w wydzielonym miejscu, na placu magazynowania odpadów.
3.	1601 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach na placu magazynowania odpadów.
4.	16 01 17	Metale żelazne	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych kontenerach na placu magazynowania odpadów.
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach i kontenerach, a odpady o dużych gabarytach przechowywane są w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na placu magazynowania odpadów.
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych kontenerach na placu magazynowania odpadów.
7.	16 01 20	Szkło	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach na placu magazynowania odpadów. Oddzielnie szyby przednie klejone oraz oddzielnie pozostałe szyby hartowane.
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach na placu magazynowania odpadów.
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Przechowywane w wyznaczonym miejscu w pojemnikach na placu magazynowania odpadów.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach na placu magazynowania odpadów.
11.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, iryd lub platynę (w wyłączeniem 16 08 07)	
12.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Odpady palne inne niż niebezpieczne składowane są na placu magazynowym odpadów o powierzchni 400 m^2.

Dalsze zagospodarowanie będzie zgodne z hierarchią sposobu postępowania z odpadami. W pierwszej kolejności działalność będzie prowadzona tak, aby zapobiec powstawaniu odpadów, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą (do ponownego wykorzystania, recyklingu, odzysku, itp.) wyłącznie podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Tabela 8. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1250,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.	150,0

Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia.

Miejsce przetwarzania odpadów:
Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nr C-10, która zlokalizowana jest w miejscowości Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo.

Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania:
Na przedmiotowej stacji przetwarzane są odpady o kodach: 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) i 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów).

4.4 Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie

Przewiduje się maksymalnie 8 osób dla obszaru objętego zakresem opracowania.

4.5 Kategoria zagrożenia ludzi

Budynek stacji kontroli pojazdu zaliczony jest do kategorii PM.

4.6 Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie

Wodna, kanalizacyjna, CO z kotła na paliwo stałe o mocy 48 KW.
Wentylacja mechaniczna nawiewno-wywiewna. Instalacja elektryczna (w tym odgromowa)

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu zlokalizowany przy wejściu głównym do budynku od strony północnej

4.7 Strefy pożarowe

Teren podzielony jest na 3 strefy pożarowe:

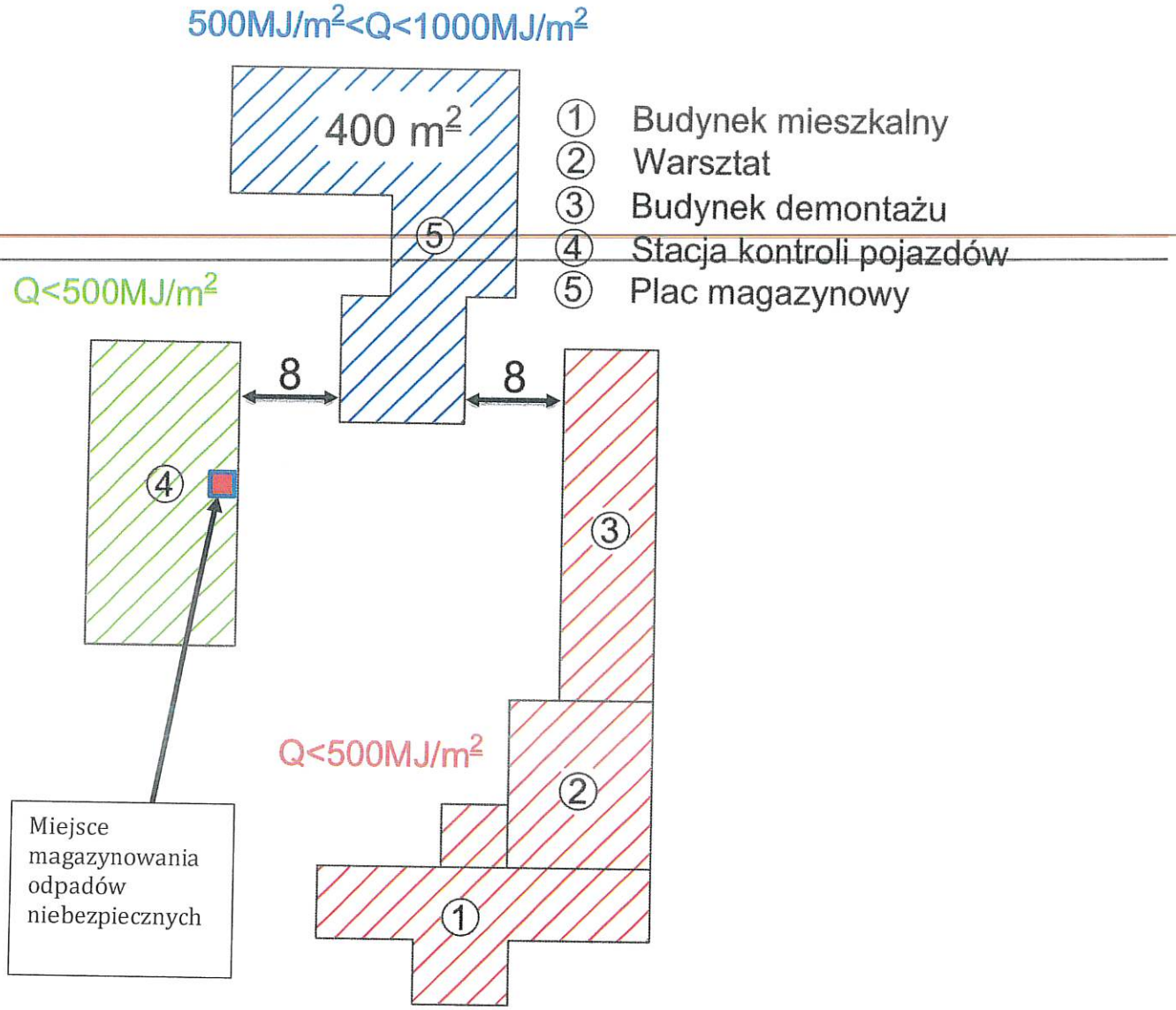
- strefę stacji kontroli pojazdów,
- placu magazynowego odpadów
- strefa obejmująca budynek mieszkalny, budynek warsztatowy oraz budynek demontażu pojazdów.

Powierzchnia stref pożarowych nie jest przekroczona.

W budynku stacji kontroli pojazdów znajduje się magazyn części. Większość magazynowanych części jest metalowa. W budynku znajduje się pomieszczenie przeznaczone na odpady niebezpieczne oraz kotłownia z kotłem na ekogroszek o mocy 5kW. W budynku nie składuje się opału. Gęstość obciążenia ogniowego budynku stacji kontroli pojazdów poniżej 500 MJ/m^2. W kierunku południowym za stacją kontroli pojazdów znajdują się miejsca magazynowania metalowych elementów karoserii na placu otwartym oraz w wiatach/kontenerach, a dalej w kierunku południowym znajduje się garaż.

Gęstość obciążenia ogniowego dla placu obliczono na podstawie danych literaturowych w punkcie 5.

Budynki warsztatu, demontażu i mieszkalny stanowią jedną strefę pożarową. Gęstość obciążenia ogniowego dla strefy poniżej 500 MJ/m^2. Budynki ogrzewane przez kotłownię znajdującą się w części mieszkalnej z kotłem na ekogroszek o mocy 5kW.



4.8 Strefy zagrożenia wybuchem

W budynkach objętych opracowaniem nie występują pomieszczenia i strefy zagrożenia wybuchem. Proces usuwania gazu ze zbiorników samochodowych będzie przeprowadzany na zewnątrz budynków. Miejsce to będzie oznakowane. Strefę zagrożenia wybuchem - strefa 2 - w promieniu 1,5 m od wszystkich króćców pompy i węży oraz wokół pompy.

4.9 Gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego miejsca magazynowania wyznaczono na podstawie maksymalnej ilości materiałów palnych jaka może się znaleźć na przedmiotowym obszarze w danej chwili.

Kierownicy wydziałów produkcyjnych zobowiązani są do takiego zarządzania ilością odpadów w analizowanych miejscach, aby nie była przekroczona gęstość obciążenia ogniowego.

Zgodnie z PN-B-02852 gęstość obciążenia ogniowego dla poszczególnych pomieszczeń oblicza się wg wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i-1}^{i=n}(Q_d \; x \; G_1)}{F}$$

Gdzie:

Q_d – obliczona gęstość obciążenia ogniowego

G – masa poszczególnych materiałów w kilogramach

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia

n – liczba rodzajów materiałów palnych, znajdujących się w pomieszczeniu

Dokładna wartość gęstości obciążenia ogniowego w przedmiotowym zakładzie jest trudna do oszacowania z uwagi na dużą różnorodność zastosowanych materiałów.

Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego dla wszystkich budynków PM wynosi poniżej 500 MJ/m^2.

Dla placu magazynowego wynosi nie więcej niż 1000 MJ/m^2.

Tabela 9. Gęstość obciążenia ogniowego placu magazynowego.

Odpady	Masa odpadów/ materiałów palnych	Udział materiałów palnych	Ciepło spalania	Energia całkowita	Powierzchnia strefy	Gęstość obciążenia ogniowego
-	kg	%	MJ/kg	MJ	m^2	MJ/m^2
Wraki	40 000	0,25	25	250000	400	945
Opony	4 000	1	32	128000		

Podział na strefy pożarowe uwzględnia warunki ochrony przeciwpożarowej w zakresie zaopatrzenia w wodę. Dla wszystkich stref pożarowych gęstość obciążenia ogniowego przyjęto do 1000 MJ/m^2. Nie określono ilości poszczególnych mas odpadów, a wyłącznie masę całkowitą odpadów i materiałów palnych w strefie.

Obciążenie ogniowe samochodu na podstawie badań przeprowadzonych przez Szkołę Główną Służby Pożarniczej oszacowano na około 6 GJ, a gęstość obciążenia ogniowego na około 8,5 GJ/m^2. Samochód poddany testowi pożarowemu zawierał materiały palne o znanym cieple spalania: gumę, poliuretany, polichlorek winylu, polipropylen, tworzywa ABS oraz inne, dla których przyjęto ciepło spalania 25 MJ/kg. Ponadto w baku i kanistrze znajdowało się 12 litrów benzyny, a w instalacji LPG 10 litrów gazu. [SZAJEWSKA Anna, RYBIŃSKI Janusz, Dynamika pożaru samochodu osobowego, Logistyka 3/2014]. Ponadto na podstawie przeanalizowanych danych literaturowych nie znaleziono przypadku pożaru testowego samochodu osobowego, którego obciążenie ogniowe przekraczałoby 8 GJ. Przy założeniu ciepła spalania 25 MJ/kg, średniej masy samochodu 1,5 tony oraz ilości materiałów palnych stanowiących 25% masy samochodu, otrzymano obciążenie ogniowe samochodu o wartości 9 GJ. Czyli więcej niż podają znalezione dane literaturowe. Przyjęte do obliczeń założenia zapewniają odpowiedni margines błędu.

Przyjęto ciepło spalania i ilość materiałów palnych na podstawie danych literaturowych. Wartość ta jest zdecydowanie powyżej średniej dla materiałów palnych występujących w samochodach. Ilość materiałów palnych i ciepła spalania przyjęto z marginesem bezpieczeństwa. Rzeczywiste wartości gęstości obciążenia ogniowego na terenie zakładu będą niższe (przy zachowaniu określonych w opracowaniu mas).

4.10 Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej

Tabela 10. Wymagana klasa odporności pożarowej obiektów.

Nr	Obiekt	Wymagana klasa odporności pożarowej	Liczba kondygnacji
1	Budynek mieszkalny	D	2
2	Budynek warsztatu	E	1
3	Budynek demontażu pojazdów	E	1
4	Budynek stacji kontroli	D	2

Wszystkie elementy budynków NRO. Powierzchnia budynków mniejsza od 1000m^2. Obiekty z wyjątkiem budynku mieszkalnego są jednokondygnacyjne.

Tabela 11. Klasa odporności ogniowej elementów budynku.

Klasa odporności pożarowej budynku	Klasa odporności ogniowej elementów budynku[5) *)]					
	główna konstrukcja nośna	konstrukcja dachu	strop[1)]	ściana zewnętrzna[1),2)]	ściana wewnętrzna[1)]	przekrycie dachu[3)]
1	2	3	4	5	6	7
"D"	R 30	(-)	R E I 30	E I 30 (o↔ i)	(-)	(-)
"E"	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Wszystkie elementy budynków NRO. Powierzchnia budynków mniejsza od 1000m^2.

4.11 Urządzenia przeciwpożarowe

Zastosowano przeciwpożarowy wyłącznik prądu.
Inne urządzenia przeciwpożarowe nie są wymagane.

4.12 Zaopatrzenie w wodę

Wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych dla obiektów produkcyjnych i magazynowych objętych opracowaniem, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru, określa się, biorąc pod uwagę tę strefę pożarową, dla której jest ona największa. Jest to strefa o powierzchni 1000 m^2 i gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500 MJ/m^2, a mniej niż 1000 MJ/m^2. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla strefy wynosi **10 dm^3/s.**

Na sąsiedniej działce (nr 13) znajduje się hydrant, zapewniający zaopatrzenie w wodę w ilości 10 dm^3/s. Hydrant położony jest w odległości mniejszej niż 75 m od najbardziej oddalonego budynku.

4.13 Drogi pożarowe

Zgodnie z rozporządzeniem MSWiA w sprawie w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz dróg pożarowych do przedmiotowych obiektów nie jest wymagane zapewnienie drogi pożarowej.

Nie jest również wymagane doprowadzenie drogi pożarowej na podstawie § 43 rozporządzenia MSWiA w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów

Zgodnie z § 12 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych oraz z § 43 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów do projektowanych budynków oraz placów składów ze stałymi odpadami palnymi, drogi pożarowe nie są wymagane.

Zaprojektowano dojazd pożarowy. Droga umożliwia przejazd pojazdów o nacisku osi na nawierzchnię jezdni co najmniej 100 kN.

4.14 Usytuowanie z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym odległości od obiektów sąsiadujących.

Wymagane odległości między strefami pożarowymi budynków ZL i PM o gęstości obciążenia ogniowego mniejszej lub równej 1000 MJ/m2 wynoszą 8 m. Wymagane odległości od innych budynków są zachowane. Wymagane odległości od granic działek wynoszą 4 m dla budynków i miejsc magazynowania/składowania materiałów palnych. Budynki warsztatowe usytuowane w granicy działek 12/1 i 13. Od strony granicy działki nr 13 ściany pełne. Budynek stacji kontroli pojazdów usytuowane 7 m od granicy działki nr 12/6. Sąsiadujące działki to działki siedliskowe / rolne.

4.15 Warunki ewakuacji

Długości przejść ewakuacyjnych nie przekraczają 40 m W żadnym budynku nie będzie przebywało więcej jak 10 osób. Przejścia nie prowadzą przez więcej niż 3 pomieszczenia. Szerokość przejść wynosi co najmniej 0,9 m.

Z pomieszczeń znajdujących się w strefie pożarowej PM o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500 MJ/m^2, oraz powierzchni powyżej 300 m^2, powinny być zapewnione dwa wyjścia ewakuacyjne. Brak takich pomieszczeń.

Wymagana szerokość schodów dla budynków usługowych PM zatrudniających do 10 pracowników wymagana szerokość biegów i spoczników wynosi 0,9 m, a wysokość stopni 19 cm. Schody prowadzące do pomieszczenia znajdującego się w stacji kontroli pojazdów spełniają

powyższe wymagania. W części magazynowej budynku stacji kontroli pojazdów znajdują się schody prowadzące na poddasze nieprzeznaczone na pobyt ludzi o szerokości co najmniej 0,8 m. W warsztacie znajduje się pomieszczenie, na które prowadzą schody nie zapewniające wymaganej szerokości. Zmierzono szerokość 0,75 m. (Obiekt nie jest przedmiotem opracowania).

.

4.16 Podręczny sprzęt gaśniczy

W pobliżu placu należy zastosować punkt ze sprzętem gaśniczym wyposażony w:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm^3 środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B;
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda;
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m;

Zaleca się podzielić sprzęt na 2 lokalizacje i stworzyć 2 punkty ze sprzętem gaśniczym:

1) punktu ze sprzętem gaśniczym przy stacji kontroli pojazdów
2) punktu ze sprzętem gaśniczym przy budynku demontażu.

Sprzęt gaśniczy będzie jednocześnie zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi, a przy tym dostępny. Ponadto zapewnione będą wymagane odległości.

Gaśnice należy rozmieścić:

- w miejscach łatwo dostępnych i widocznych, w szczególności:
  - przy wejściach do budynku,
  - na drogach komunikacyjnych,
  - przy wyjściach z pomieszczeń na zewnątrz,
- w miejscach nienarażonych na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie źródeł ciepła,
- odległość z każdego miejsca w budynku, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie powinna być większa niż 30 m,
- do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1 m.

5 Sposoby zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Nie dotyczy.

6 Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR)

Inwestycji nie kwalifikuje się do przedsięwzięć o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Projektowane przedsięwzięcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji nie niesie za sobą ryzyka wystąpienia poważnej katastrofy naturalnej z uwagi na swoją lokalizację, skalę oraz charakter.

Z uwagi na zastosowane technologie nie wystąpi ryzyko katastrofy naturalnej. Nie przewiduje się prowadzenia prac budowlanych na potrzeby realizacji inwestycji.

7 Warunki organizacyjne.

7.1 Postanowienia porządkowe

Z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe w obiekcie wprowadza się postanowienia dotyczące bezpieczeństwa, w tym pożarowego, podyktowane przepisami przeciwpożarowymi oraz zasadami dobrej praktyki:

W celu zapewnienia właściwych warunków organizacyjnych ułatwiających przestrzeganie zasad bezpieczeństwa pożarowego w przedsiębiorstwie, uznając odpowiedzialność ustawową Zarządu, ustala się dla wszystkich pracowników stosowne zakresy zadań i obowiązków w tym przedmiocie, w dwóch podstawowych kategoriach pracowniczych:

- dla wszystkich pracowników bez względu na zajmowane stanowisko,
- dla kierowników komórek organizacyjnych.

Należy zaznaczyć, że zakres obowiązków służbowych poszczególnych pracowników, poza określeniem charakteru świadczonej pracy, zawiera także obowiązek dbałości o bezpieczeństwo /w tym również przeciwpożarowe/ na zajmowanym stanowisku pracy. Szczególną odpowiedzialność za sprawy ochrony przeciwpożarowej ponosi zarządzający zakładem, który zgodnie z zapisami ustawy o ochronie przeciwpożarowej oraz rozporządzenia MSWiA w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów odpowiada za bezpieczeństwo pożarowe zakładu i osób w nim przebywających.

Wykonując swoje obowiązki przez podległych pracowników, zarządzający ma prawo przerzucić część odpowiedzialności i związane z tym obowiązki służbowe na pracowników niższych szczebli zarządzania. Zakres kompetencji w tym przypadku powinien być jednoznacznie sprecyzowany w zakresie obowiązków służbowych pracownika i zgodny z aktualnymi rozwiązaniami organizacyjnymi i personalnym.

7.2 Postanowienia ogólne:

Zadania i obowiązki wszystkich pracowników.

Dotyczy pracowników wszystkich firm działających w budynkach, wykonujących usługi lub wykonujących prace związane z utrzymaniem obiektu) niezależnie od obowiązków funkcyjnych:

1) Zapoznać się w ramach wstępnego ogólnego szkolenia BHP i stanowiskowego z treścią „Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego".
2) Przestrzegać zakazu palenia tytoniu i posługiwania się otwartym ogniem w miejscach pożarowo niebezpiecznych.
3) W przypadku zauważenia pożaru natychmiast zaalarmować otoczenie oraz służby ratownicze, przystąpić do likwidacji pożaru w zarodku przy użyciu pod-ręcznego sprzętu gaśniczego.
4) Postępować zgodnie z postanowieniami „Instrukcji postępowania na wypadek pożaru" - rozmieszczonymi w miejscach ogólnodostępnych (np. na korytarzach).
5) Powodować natychmiastowe usuwanie stwierdzonych nieprawidłowości, uchybień mogących spowodować powstanie i rozprzestrzenianie się ognia lub innego miejscowego zagrożenia oraz zgłaszać o tym właściwemu przełożonemu.
6) Dokładnie sprawdzać po zakończeniu pracy stanowiska pracy, eliminując możliwość powstania pożaru.
7) Uczestniczyć w organizowanych szkoleniach przeciwpożarowych.

8) Znać zasady użycia oraz zakresy stosowania podręcznego sprzętu gaśniczego (wskazania na etykietach gaśnic) stanowiącego zabezpieczenie Spółki.
9) Dokładnie znać lokalizację podręcznego sprzętu gaśniczego, urządzeń zaopatrzenia wodnego (hydrantów wewnętrznych) oraz rozmieszczenie dróg i wyjść ewakuacyjnych, miejsca wyznaczonego na punkt zborny ewakuacji.
10) Nie zezwalać na zastawianie (zawężanie) oznaczonych dróg ewakuacyjnych oraz dostępu do podręcznego sprzęty gaśniczego.
11) Znać podstawowe zasady alarmowania, gaszenia pożaru, ewakuacji oraz miejsce przechowywania zapasowych kluczy do poszczególnych pomieszczeń.
12) Nie pozostawiać na urządzeniach ogrzewczych lub w bezpośrednim ich sąsiedztwie palnych przedmiotów lub materiałów mogących ulec zapaleniu.
13) Nie korzystać z uszkodzonych urządzeń elektrycznych oraz nie naprawiać ich we własnym zakresie.
14) Nie przeciążać instalacji elektrycznej nadmierną ilością odbiorników jak również nie wykonywać prowizorycznych podłączeń.
15) Aktywnie uczestniczyć w działaniach służb ratowniczych.
16) Zwrócenia szczególnej uwagi na przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych na terenie zakładu przez osoby postronne.

Szczegóły w zakresie podejmowanych działań dla poszczególnych komórek i osób określono w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

7.3 Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych

Sposób prowadzenia i zabezpieczenia prac pożarowo niebezpiecznych należy określić w instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla zakładu.

8 Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej

W wyniku przeprowadzonej analizy bezpieczeństwa pożarowego obiektu - placu magazynowego należy uznać, iż ilość odpadów nie wpływa negatywnie na warunki ochrony przeciwpożarowej przy zastosowaniu odpowiednich reżimów technologicznych oraz podstawowych zasad w zakresie ochrony przeciwpożarowej. Odpady magazynowane na placu stanowią odrębną strefę pożarową usytuowaną powyżej 8 m od innych budynków i stref pożarowych.

Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów palnych stanowi jedną strefę pożarową PM ze stacją kontroli pojazdów. Łączna masa zgromadzonych odpadów palnych nie przekracza 2m^3 dla odpadów ciekłych.

Strefa pożarowa z odpadami nie przekracza dopuszczalnej powierzchni 400 m^2 dla sekcji magazynowej, a ilość odpadów ciekłych nie przekracza 2 m^3.

Maksymalna wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza 4 m.

Strefa pożarowa z odpadami usytuowana jest w odległości nie mniejszej niż 4 m od granicy nieruchomości gruntowej, na której się znajduje.

Miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych znajduje się w pomieszczeniu serwisu.

W miejscu magazynowania ciekłych odpadów palnych odpady należy magazynować w:

- opakowaniach lub pojemnikach jednostkowych o pojemności nie większej niż 0,45 m^3;
- zbiornikach przenośnych o pojemności od 0,45 m^3 do **1 m^3**.

Maksymalna wysokość stosów z opakowaniami lub pojemnikami jednostkowymi oraz zbiornikami przenośnymi nie może przekraczać **2 m**.

Niedopuszczalne jest magazynowanie ciekłych odpadów palnych:

- w stosach w więcej niż w dwóch warstwach, jeżeli pojemność jednostkowa zbiorników przenośnych z tworzyw sztucznych lub kompozytów przekracza 0,45 m^3;
- w opakowaniach, pojemnikach lub zbiornikach przenośnych, nieprzeznaczonych do przechowywania cieczy palnych;

W miejscu magazynowania odpadów ciekłych należy zastosować rozwiązanie ograniczające rozlewisko (wannę wychwytującą, nieckę lub inne szczelne rozwiązanie ograniczające rozlewisko), które w przypadku pożaru lub innej sytuacji awaryjnej może pomieścić i utrzymać w warunkach pożarowych określoną objętość magazynowanych ciekłych odpadów palnych.

Powyższe rozwiązanie będzie posiadało pojemność netto nie mniejszą niż:

1) 25% całkowitej objętości magazynowanych ciekłych odpadów palnych lub

2) 110% pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego

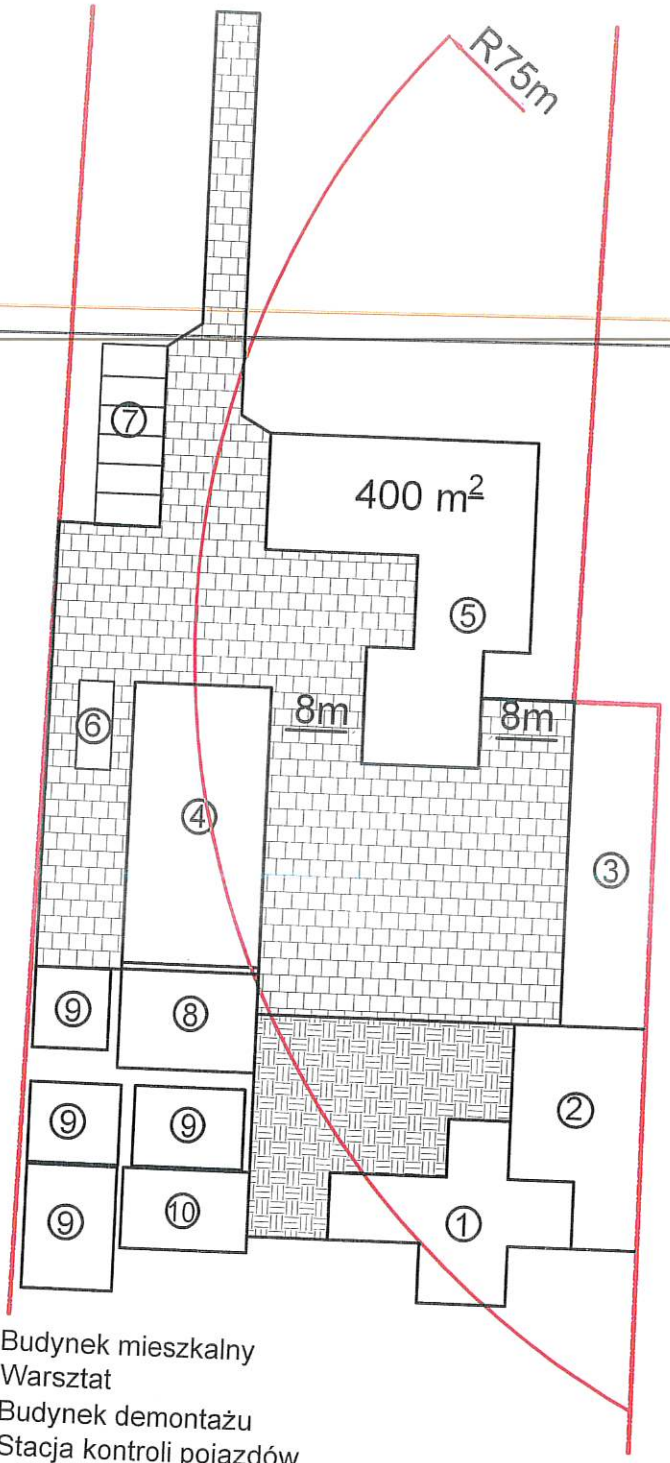
- w zależności od tego, która z tych wartości jest większa.

Wymagania dla miejsc magazynowania odpadów.

1) Miejsca magazynowania odpadów należy oznaczyć tablicami informacyjnymi.
2) Obiekt należy wyposażyć w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z pkt 4.16.
3) Odpady na placu magazynowym gromadzić w taki sposób, aby nie przekraczać wysokości 4 m dla odpadów stałych.
4) Należy opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego oraz zamieścić w niej niezbędne informacje dotyczące magazynowania odpadów.
5) Należy zachować odległość co najmniej 4 m pomiędzy miejscami magazynowania, a granicą działki.
6) Należy zachować odległość co najmniej 8 m pomiędzy placem magazynowym, a innymi obiektami budowlanmi na terenie zakładu. W pasie 8 m od miejsca magazynowania odpadów w kierunku innych obiektów budowlanych na terenie zakładu zabrania się gromadzenia materiałów palnych.

Po dokonanej analizie stwierdzono, że podział na strefy pożarowe zapewnia ograniczenie rozprzestrzenianie się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane i tereny. Warunki ewakuacji z obiektów są zachowane. Zapewniono możliwość podejmowania działań gaśniczych poprzez wyznaczone pasy terenu oddzielające strefy pożarowe oraz możliwość korzystania z hydrantu umieszczonego na sąsiedniej działce zapewniającego wydajność 10 dm^3/s.

W związku z powyższym wnoszę do Pana Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4d p. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.



① Budynek mieszkalny
② Warsztat
③ Budynek demontażu
④ Stacja kontroli pojazdów
⑤ Plac magazynowy
⑥ Waga samochodowa
⑦ Parking
⑧ Miejsce magazynowania elementów karoserii
⑨ Wiaty i kontenery - materiały niepalne
⑩ Garaż

Granica działki

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY	
Tytuł rysunku:	ZAGOSPODAROWANIE TERENU
Podmiot prowadzący:	Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „AUTO-COMPLEX", Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo
Lokalizacja:	Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, Dz nr 12 / 1, obręb Wielowieś 1, Identyfikator: 040703_5.0022.12/1
Opracował:	mgr inż. Krzysztof Arent
Data:	Styczeń 2025 r.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Inowrocławiu
woj. kujawsko-pomorskie
PZ.5260.16.2025.1.AK.JS

Inowrocław, dnia 27 marca 2025 roku.

P O S T A N O W I E N I E

Na podstawie art. 123 i 124 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), dalej „k.p.a.", art. 13 ust. 7 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1443, 1473, 1717, 1871, 1907.), w związku z art. 42 ust. 4c i 4d pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, 1597, 1688, 1852, 2029, z 2024 r. poz. 1834, 1911, 1914.), dalej „ustawa o odpadach", po rozpatrzeniu złożonego w dniu 26 lutego 2025 r. wniosku do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, Pana Andrzeja Lewandowskiego, reprezentującego przedsiębiorstwo P. W. AUTO-COMPLEX Andrzej Lewandowski, adres: Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, dalej „P. W. AUTO-COMPLEX w Gniewkowie", o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym dla miejsca magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo,

postanawiam

uzgodnić operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, działającego pod przedsiębiorstwem P. W. AUTO-COMPLEX w Gniewkowie,

pod następującymi dodatkowymi wymaganiami:

1. Oznakować miejsca magazynowania odpadów tablicami informacyjnymi z kodami odpadów
2. Wyposażyć miejsca magazynowania odpadów w podręczny sprzęt gaśniczy w ilościach zgodnych z zapisami w treści operatu
3. Przestrzegać wysokości odpadów magazynowanych na placu magazynowym
4. Opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego oraz zamieścić w niej niezbędne informacje dotyczące magazynowania odpadów
5. Magazynować odpady w odległości nie mniejszej niż 4 m od granicy działki
6. Zachować odległość 8 m pomiędzy magazynowanymi odpadami w strefie placu magazynowego a innych obiektów budowlanych.

Uzasadnienie

W dniu 26 lutego 2025 r., Pan Andrzej Lewandowski, reprezentujący przedsiębiorstwo P. W. AUTO-COMPLEX Andrzej Lewandowski, adres: Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, zwrócił się z wnioskiem do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym dla miejsca

magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu zlokalizowanego w m. Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, działającego pod P. W. AUTO-COMPLEX w Gniewkowie.

Do przedmiotowego wniosku został załączony dokument pn.: *Operat przeciwpożarowy opracowany w trybie art. 42 ust. 4b p. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021, poz. 779 ze zm.) dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „AUTO-COMPLEX", Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo,* autor opracowania: rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krzysztof Arent (upr.632/2015), data opracowania: styczeń 2025 r.

Po szczegółowej analizie wniesionego operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów palnych tj. :

1. Strefa pożarowa Stacja kontroli pojazdów – stanowiąca budynek produkcyjno-magazynowy o powierzchni 288 m^2
2. Strefa pożarowa Plac magazynowy – stanowiąca wyznaczoną część placu o łącznej powierzchni 400 m^2

zlokalizowanych na terenie zakładu w m. Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, działającego pod P. W. AUTO-COMPLEX w Gniewkowie oraz w oparciu, o opinię autora tego operatu, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 lit. b ustawy o odpadach, w trybie art. 42 ust. 4d pkt 2 tejże ustawy, wyrażam zgodę na ich zastosowanie po uwzględnieniu wniesionych dodatkowych wymagań.

Przedłożony operat przeciwpożarowy wskazuje takie warunki ochrony przeciwpożarowej, które zapewniają akceptowalny poziomu ryzyka wystąpienia zagrożenia pożarowego dla przedmiotowego miejsca magazynowania odpadów palnych, a spełnienie wskazanych dodatkowych wymagań wpłynie na ograniczenie możliwości powstania i rozwoju pożaru w tym obiekcie.

W związku z powyższym postanawiam jak w sentencji.

Pouczenie

Na niniejsze postanowienie, za moim pośrednictwem, służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej 87-100 Toruń ul. Olsztyńska 6 w terminie siedmiu dni od dnia jego doręczenia (art. 141 § 1 i 2, art. 129 § 1 w związku z art. 144 k.p.a.).

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania postanowienia (art. 143 k.p.a.).

KOMENDANT POWIATOWY PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ w Inowrocławiu

st. bryg. mgr inż. Tomasz Kruczyński

Otrzymuje:

1. **P. W. Auto-Complex Andrzej Lewandowski**
   Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo

A/a/2025