MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 16 listopada 2026 r.

ŚG-I-G.7243.1.36.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2026 r. poz. 1328), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Andrzeja Lewandowskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI,

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Andrzejowi Lewandowskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI, Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo (NIP 5561031584, REGON 090518706), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

Wytwarzanie odpadów

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu połączony z sektorem magazynowania przyjętych pojazdów.

Sektory zlokalizowane są na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor przyjmowania pojazdów wyposażony jest w wagę najazdową o nośności powyżej 3,5 Mg. Powierzchnia sektora wynosi 250 m^2.

2. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów.

Sektor zlokalizowany jest w budynku posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków poprzez osadniki piasku do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w:

- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
  - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne, spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Oleje odpadowe magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
  - pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
  - akumulatory (magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie kwasów),
  - usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową (będą magazynowane w pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
  - układy klimatyzacyjne,
  - katalizatory spalin,
  - filtry oleju,
  - zawierające materiały wybuchowe,
  - zawierające rtęć;
- pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów, spełniający wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860);
- sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów.

3. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor zlokalizowany jest w budynku posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor wyposażony jest w pojemniki: na szyby hartowane, na szyby klejone oraz na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor podzielony jest na dwie części – jedna znajduje się w hali magazynowej, druga natomiast na placu magazynowym. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w kontenerach, na regałach i stojakach na placu magazynowym. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów podzielony jest na części:
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych - odpady niebezpieczne będą magazynowane w beczkach, kontenerach i specjalistycznych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych;
- do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne - odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w kontenerach, pojemnikach oraz w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na wydzielonych obszarach magazynowania na terenie Zakładu.

Stacja spełnia minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem następujących emisji:
- emisji do powietrza - pochodzącej z transportu samochodowego odbywającego się w związku z działalnością stacji demontażu pojazdów oraz z pieca służącego do ogrzewania budynków znajdujących się na terenie Zakładu;
- hałasu - związanego z pracą urządzeń służących do demontażu;
- ścieków bytowych - odprowadzanych do zbiornika wybieralnego;
- ścieków przemysłowych - związanych z pracą Zakładu;
- odpadów - powstawanie odpadów w związku z prowadzeniem demontażu pojazdów.

IV. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadw przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Wielowieś 89

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	11,00	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związki fosforu, azotu, wody, siatki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00	Skład: węglowodory zawierające 8-26 atomów, mieszanina węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, osady stanowiące mieszaninę produktów częściowego rozkładu paliwa z wodą ze skroplenia pary wodnej, związki żelaza. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00	Skład: węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12, śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych, osady stanowiące mieszaninę produktów częściowego rozkładu paliwa z wodą ze skroplenia pary wodnej, związki żelaza. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50	Skład LPG: mieszanina węglowodorów, głównie propanu i butanu. Właściwości: łatwopalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00	Skład: materiały włókiennicze (szmaty, ubrania), tworzywa sztuczne, trociny zanieczyszczone smarami i olejami odpadowymi. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,70	Skład: elementy stalowe, aluminiowe, tworzywa sztuczne, materiał filtracyjny - celuloza, zanieczyszczenia związane z przepracowywaniem olejów silnikowych, związki ropopochodne, produkty spalania paliw. Skład: ekotoksyczne.
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50	Skład: rtęć, związki rtęci, mieszanina tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, stali, krzemionki. Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,50	Skład: kondensatory zawierające polichlorowane bifenyle (PCB). Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne.
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00	Skład: elementy zawierające tworzywa sztuczne, metale, gaz (najczęściej azot lub dwutlenek węgla), materiał pirotechniczny. Właściwości: wybuchowe, ekotoksyczne.
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50	Skład: elementy z metali żelaznych, tkanina azbestowa, materiały kompozytowe. Właściwości: ekotoksyczne.
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00	Skład: mieszanina eterów alkilowych glikoli etylenowych, estrów boranowych, polipropylenoglikol z dodatkami. Właściwości: ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00	Skład: mieszanina gikolu etylenowy lub glikolu propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych. Właściwości: ekotoksyczne.
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,50	Skład: głównie nieopróżnione zbiorniki z gazem, zawierające gaz propan-butan, elementy z metali i tworzyw sztucznych. Właściwości: wybuchowe, łatwopalne.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,00	Skład: elementy z tworzyw sztucznych, ołów, tlenek ołowiu, roztwór wodnego kwasu siatkowego, w przypadku akumulatora żelowego – zżelowany kwas siarkowy (kwas siarkowy z krzemionką). Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00	Skład: elementy z tworzyw sztucznych, tlenek niklu, metaliczny kadm. Właściwości: żrące, ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	Skład: zużyte czyściwo, tkaniny do wycierania, zużyte sorbenty niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, bawełna, celuloza, woda, węgiel, tłuszcze. Właściwości: palne.
17.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Skład: kauczuk, sadza, metale żelazne, tlenek cynku, tlenek siarki, dodatki chemiczne, kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy i włókna szklanego. Właściwości: palne.
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50	Skład: metale żelazne, włókna syntetyczne lub organiczne, kauczuk syntetyczny. Właściwości: niepalne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 01 17	Metale żelazne	1000,00	Skład: żelazo, stal. Właściwości: postać stała, niepalne.
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	110,00	Skład: metale nieżelazne - aluminium, miedź, magnez, cynk, cyna, ołów. Właściwości: postać stała, niepalne.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00	Skład: polichlorek winylu, poliwęglan, polipropylen, terpolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, polimetakrylan metylu, polietylen, politereftalan butylenu. Właściwości: postać stała, palne.
22.	16 01 20	Szkło	58,80	Skład: kwarc, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, pigmenty (tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu). Właściwości: niepalne.
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	16,50	Skład: poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen, polimer gumowy, metale żelazne, metale nieżelazne. Właściwości: postać stała, palne.
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	16,00	
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00	Skład: zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, zbudowane z tworzyw sztucznych, aluminium, miedzi, cyny, ołowiu. Właściwości: postać stała, palne.
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00	Skład: metale żelazne, metale nieżelazne, metale szlachetne (złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna). Właściwości: postać stała, niepalne.
27.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3,00	

- odpad niebezpieczny

V. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów polegać będzie na:

- przeprowadzaniu szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów;
- przeprowadzaniu systematycznych przeglądów i konserwacji urządzeń wykorzystywanych do demontażu pojazdów;
- optymalizacji zużycia surowców;
- stosowaniu nowoczesnych maszyn i urządzeń;
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, niepowodujący zagrożenia dla środowiska;
- przekazywaniu odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.

VI. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Odpady magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do której Przedsiębiorca posiada tytuł prawny.

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Wielowieś 89

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażonych w szczelne zamknięcia
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
17.	16 01 03	Zużyte opony	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
19.	16 01 17	Metale żelazne	- sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m^2 (10,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach
22.	16 01 20	Szkło	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
27.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

- odpad niebezpieczny

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

Sposób dalszego postępowania z odpadami

Odpady przekazywane będą odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. Transport odpadów prowadzony będzie przez podmioty posiadające wpis w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Przetwarzanie odpadów

VII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
odpady niebezpieczne			
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1211,85
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,15
odpady inne niż niebezpieczne			
3.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	150,00
4.	16 01 99	Inne niewymienione elementy	37,00
ŁĄCZNIE:			**1400,00**

- odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	11,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,50
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,70
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,50
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,50
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,50
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,00
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,00
odpady inne niż niebezpieczne			
15.	16 01 03	Zużyte opony	50,00
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,50
17.	16 01 17	Metale żelazne	1000,00
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	110,00
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
20.	16 01 20	Szkło	58,80
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	16,50
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	16,00
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
24.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	3,00
25.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3,00
ŁĄCZNIE			**1400,00**

- odpad niebezpieczny

VIII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Pojazdy wycofane z eksploatacji będą przetwarzane w procesach odzysku:

- **R12 –** wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
- **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Głównym zadaniem instalacji - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będzie przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* i 16 01 06.

Odzysk metodą R13 będzie obejmował magazynowanie przed przetworzeniem pojazdów przyjętych do demontażu, na uszczelnionej, utwardzonej powierzchni.

Przetwarzanie metodą R12 będzie przebiegało według następującej kolejności:

- zważenie i przyjęcie pojazdu;
- wydanie zaświadczenia o demontażu pojazdu;
- usuwanie olejów silnikowych, przekładniowych, smarowych, hydraulicznych, płynów zapobiegających zamarzaniu, hamulcowych, benzyny, oleju napędowego;
- wymontowanie akumulatora, zbiornika z gazem, katalizatora spalin, filtrów olejowych, kondensatorów, elementów zawierających materiały wybuchowe, rtęć;
- wymontowanie przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia – szyb, opon, elementów elektrycznych, tworzyw sztucznych, odpadów gumowych, tekstyliów, metali;
- segregacja i magazynowanie części nadających się do ponownego użycia;
- segregacja i magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach magazynowania.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie przy wykorzystaniu odpowiednich urządzeń technicznych, w tym stanowisk do osuszania i demontażu, podnośnika, demontażownicy do kół, sprężarek, urządzenia do osuszania zbiorników z gazu oraz narzędzi demontażowych, w sposób zapewniający spełnienie wymagań ochrony środowiska, w szczególności poprzez zapobieganie wyciekom substancji niebezpiecznych.

Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie według kodów odpadów, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach, kontenerach oraz w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w sposób dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się, mieszaniem oraz negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz działaniem czynników atmosferycznych.

W związku z objęciem stacji demontażu obowiązkiem, wynikający z art. 23a ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, przyjmowane do przetwarzania będą części samochodów osobowych usunięte w trakcie naprawy.

Ponadto, na terenie stacji odbywać się będzie opróżnianie zbiorników z gazem, tj. odpadu o kodzie 16 01 21*. Zbiorniki będą osuszane przy użyciu odsysarki ręcznej. Gaz będzie przepompowywany ze zbiornika samochodowego do zbiornika magazynowego. Z uwagi na fakt, że nie jest możliwe całkowite przepompowanie gazu ze zbiornika samochodowego do zbiornika magazynowego ze względu na wysokie ciśnienie, konieczne jest spalenie pozostałej zawartości przy użyciu azotu. Azot wtryskiwany będzie do zbiornika samochodowego na zakończenie cyklu oczyszczania w celu wyczyszczenia zbiornika z resztek (oparów) LPG, a następnie pozostały gaz poddaje się procesowi spalania. Po oczyszczeniu zbiornika azotem w zbiorniku będą nawiercane otwory zgodnie z normą huty.

Stacja demontażu wyposażona będzie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i innych płynów. Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia będą magazynowane i sprzedawane.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi **1400 Mg**.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażone w szczelne zamknięcia
3.	13 07 02*	Benzyna	
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
5.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) - luzem, nie na boku i nie na dachu, jednowarstwowo

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
7.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
8.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
9.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
10.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
11.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów, wyposażone w szczelne zamknięcia
12.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
13.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w odpowiednio oznakowanych pojemnikach
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie magazynowanych odpadów
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
16.	16 01 03	Zużyte opony	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
17.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) - luzem, nie na boku i nie na dachu
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
19.	16 01 17	Metale żelazne	- sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m^2 (10,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m) - w pojemnikach, w kontenerach
22.	16 01 20	Szkło	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
24.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), na którym postawiono big-bag o pojemności 1,00 m^3 - w big-bagu, w pojemnikach, w kontenerach
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach
26.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami
27.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	- magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m) - w pojemnikach

- odpad niebezpieczny

Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694). Baterie i akumulatory magazynowane będą w zamykanych pojemnikach, spełniających wymagania opisane w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809).

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
odpady niebezpieczne				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	15,00	1211,85
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,30	1,15
odpady inne niż niebezpieczne				
3.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	15,00	150,00
4.	16 01 99	Inne niewymienione elementy	0,30	37,00
ŁĄCZNIE			**30,60**	**1400,00**

***- odpad niebezpieczny**

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	0,45	11,00
2.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	1,00
3.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
4.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,02	0,50
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,15	0,70
6.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,50
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,50
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	1,00
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,01	0,50
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10	1,00
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,10	5,00
12.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,50	1,50
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	15,00
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10	1,00
odpady inne niż niebezpieczne				
15.	16 01 03	Zużyte opony	3,24	50,00
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,10	0,50
17.	16 01 17	Metale żelazne	17,00	1000,00
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	4,00	110,00
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4,50	100,00
20.	16 01 20	Szkło	2,50	58,80
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,30	16,50
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,30	16,00
23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00	2,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
24.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,70	3,00
25.	16 08 02	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,70	3,00
ŁĄCZNIE			**36,90**	**1400,00**

***- odpad niebezpieczny**

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Wielowieś 89 wyznaczono 4 miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania).

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m^2 na placu magazynowym zmieści się 25 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo	**16 01 04*, 16 01 06**	**30,00**
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m), wysokość magazynowania 2,50 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m^3	**13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 01 12, 16 02 14, 16 08 01, 16 08 02**	**15,075**
3.	Sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m^2 (10,00 m x 10,00 m), wysokość magazynowania 1,40 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3	**16 01 17, 16 01 18**	**21,00**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 50 m^2 (5,00 m x 10,00 m), podzielony na pola odkładcze:	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m); na 1 m^2 można zmieścić 15 szt. opon o łącznej masie 0,12 Mg.	**16 01 03**	**3,24**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m), wysokość magazynowania 1,50 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3	**16 01 19**	**4,50**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 2,50 Mg/m^3	**16 01 20**	**2,50**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 22**	**0,30**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 99**	**0,30**

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac magazynowania pojazdów o powierzchni 250 m^2 (10,00 m x 25,00 m) waga jednego pojazdu – 1,2 Mg jeden pojazd zajmuje 10 m^2 na placu magazynowym zmieści się 25 szt. pojazdów, magazynowanych jednowarstwowo		**16 01 04*, 16 01 06**	**30,00**
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych – wydzielone miejsce w hali o powierzchni 6,03 m^2 (1,80 m x 3,35 m), wysokość magazynowania 2,00 m, gęstość nasypowa 1,00 Mg/m^3		**13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 21*, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 01 12, 16 02 14, 16 08 01, 16 08 02**	**15,075**
3.	Sektor magazynowania odpadów metali żelaznych i nieżelaznych – plac magazynowy o powierzchni 100 m2 (10,00 m x 10,00 m), wysokość miejsca magazynowania 1,40 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3		**16 01 17, 16 01 18**	**21,00**
4.	Plac magazynowy o powierzchni 50 m^2 (5,00 m x 10,00 m), podzielony na pola odkładcze:	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 03, o powierzchni 27 m^2 (9,00 m x 3,00 m); na 1 m^2 można zmieścić 15 szt. opon o łącznej masie 0,12 Mg.	**16 01 03**	**3,24**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 19, o powierzchni 20m^2 (2,00 m x 10,00 m), wysokość magazynowania 1,50 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m^3	**16 01 19**	**4,50**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 20 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 2,50 Mg/m^3	**16 01 20**	**2,50**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów		Kod odpadu	Całkowita pojemność [Mg]
4.	Plac magazynowy o powierzchni 50 m^2 (5,00 m x 10,00 m), podzielony na pola odkładcze:	wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 22 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 22**	**0,30**
		wyznaczone miejsce magazynowania dla odpadu o kodzie 16 01 99 – wyznaczone miejsce o powierzchni 1 m^2 (1,00 m x 1,00 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,30 Mg/m^3	**16 01 99**	**0,30**

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „AUTO-COMPLEX" Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo ze stycznia 2025 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 25 marca 2025 r., znak: PZ.5260.16.2025.1.AK.JS.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 16 grudnia 2024 r., uzupełnionym pismem, które wpłynęło dnia 30 kwietnia 2025 r., pismem z dnia 20 czerwca 2025 r., 14 października 2025 r., 3 grudnia 2025 r., 29 czerwca 2026 r. oraz 6 listopada 2026 r., Pan Andrzej Lewandowski, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI, Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1, w miejscowości Wielowieś 89, gm. Gniewkowo, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie. Wytwarzanie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na ww. terenie stanowi kontynuację prowadzonej działalności.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Andrzeja Lewandowskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą P.W. Auto- Complex ANDRZEJ LEWANDOWSKI, oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu" w rozumieniu

ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, do której wydania właściwy jest marszałek województwa. Ponadto, zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 6 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.36.2024, wystąpił do Burmistrza Gniewkowa o wydanie opinii dla wnioskowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działki o numerze ewidencyjnym 12/1 w miejscowości Wielowieś. Burmistrz Gniewkowa, postanowieniem z dnia 18 listopada 2025 r., znak: OŚ.6234.4.2025.AS, pozytywnie zaopiniował planowany sposób gospodarowania odpadami na ww. terenie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 6 listopada 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.36.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 7 stycznia 2026 r., znak: PZ.5260.58.2026.5.AK.JS, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 14 stycznia 2026 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.5.2026.WM, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Auto- Complex Andrzej Lewandowski, Wielowieś 89, 88-140 Gniewkowo, na działce ewid nr 12/1 w m. Wielowieś 89, gm. Gniewkowo.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – depozyt, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń – 16 795,50 zł, wnosząc jednocześnie o utrzymanie w mocy ustanowionego dnia 1 lipca 2021 r. zabezpieczenia roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.20.2019, tj. w kwocie 17 040,50 zł. W związku z powyższym, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 11 lutego 2026 r., utrzymał w mocy zabezpieczenie roszczeń w kwocie i formie określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2021 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.20.2019.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebranym materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:
1. Pan Andrzej Lewandowski
   P.W. Auto- Complex
   ANDRZEJ LEWANDOWSKI
   Wielowieś 89
   88-140 Gniewkowo
2. aa

Do wiadomości:
1. Kujawsko-Pomorski
   Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. ks. Piotra Skargi 2
   85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Gniewkowa
   ul. 17 stycznia 11
   88-140 Gniewkowo