MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 29 października 2026 r.

ŚG-I-G.7222.12.2023/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 17 listopada 2023 roku:

Regionalnego Zakładu Utylizacji
Odpadów Komunalnych „RYPIN" Sp. z o. o.
Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin w Puszczy Miejskiej

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM ze zm., w ten sposób, że:

1. **Punkt 3.4.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.4. Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością instalacji w Puszczy Miejskiej jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania instalacji prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:
- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),

- odzysk odpadów w kopcu bioenergetycznym,
- magazynowanie odpadów.

Czas pracy instalacji

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin" w Puszczy Miejskiej pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *Hala przyjęć:*
  - max. 24 h/dobę
- *Sortownia:*
  - 2 zmiany x 8 h
  - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Składowisko odpadów:*
  - max. 24 h/dobę
- *Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
  - 3 zmiany x 8 h
  - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Kopiec bioenergetyczny*
  - max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Tabela nr 1. Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatera nr I) – rekultywowana	Całkowita pojemność składowiska	m^3	**54 318**
			Mg	**48 886**
		Wydajność instalacji	Mg/rok	**3 000**
			Mg/dobę	**12**
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatera nr II) – rekultywowana	Całkowita pojemność składowiska	m^3	**61 633**
			Mg	**55 469,7**
		Wydajność instalacji	Mg/rok	**4 000**
			Mg/dobę	**16**
3	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatera nr III)	Całkowita pojemność składowiska	m^3	**31 869**
			Mg	**28 682**
		Wydajność instalacji	Mg/rok	**6 000**
			Mg/dobę	**40**
4	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	**25 000**
			Mg/dobę	**90**
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	**11 000**
			Mg/dobę	**30**
6	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)	Wydajność instalacji	Mg/rok	**2 000**
			Mg/dobę	**30**

7	Kopiec bioenergetyczny	Wydajność instalacji	Mg/rok	**3 000**
			Mg/dobę	**10**

2. **Punkt 3.5.1.** wym. decyzji (składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Kwatera nr I

Powierzchnia kwatery składowania wynosi 7 446 m^2. Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 54 318 m^3 oraz 48 886 Mg. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 3 000 Mg/rok oraz 12 Mg/dobę. Wydano zgodę na zamknięcie, kwatera w trakcie rekultywacji.

Tabela nr 2. Dane techniczne składowiska odpadów kwatera nr I

	j.m.	**Kwatera składowania nr I**
Rzędna dna składowania z okresu „starego" składowiska	[m n.p.m.]	**127,23**
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m n.p.m.]	**125,23**
Docelowa rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	**143,13**
Poziom terenu	[m n.p.m.]	**128,13**
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t]	**15,00**
Powierzchnia kwatery	[ha]	**0,7446**
Objętość eksploatacyjna	[m^3]	**54 318**

Kwatera nr I objęta jest decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 13 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7241.2.2017/MB ze zm. udzielającą zgody na jej zamknięcie.

Kwatera nr II

Powierzchnia kwatery składowania wynosi 5 603 m^2. Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 61 633 m^3 oraz 5 5469,7 Mg. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 4 000 Mg/rok oraz 16 Mg/dobę. Wydano zgodę na zamknięcie, kwatera w trakcie rekultywacji.

Tabela nr 3. Dane techniczne składowiska odpadów kwatera nr II

	j.m.	**Kwatera składowania nr II**
Rzędna dna składowania z okresu „starego" składowiska	[m n.p.m.]	**127,23**
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m n.p.m.]	**124,73**
Docelowa rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	**143,13**
Poziom terenu	[m n.p.m.]	**128,13**
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t]	**15,0**
Powierzchnia kwatery	[ha]	**0,5603**
Objętość eksploatacyjna	[m^3]	**61 633**

Kwatera nr II objęta jest decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 12 sierpnia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7241.11.2022/MB udzielającą zgody na jej zamknięcie.

Kwatera nr III

Kwatera podzielona jest na 2 sektory. Powierzchnia kwatery składowania wynosi 4 250 m^2. Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 31 869 m^3 oraz 28 682 Mg. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 6 000 Mg/rok oraz 40 Mg/dobę

Tabela nr 3a. Dane techniczne składowiska odpadów kwatera nr III

	j.m.	**Kwatera składowania nr III**
Rzędna dna składowania z okresu „starego" składowiska	[m n.p.m.]	**127,23**
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m n.p.m.]	**125,23**
Docelowa rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	**143,13**
Poziom terenu		**128,13**
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t]	**15,0**
Powierzchnia kwatery	[ha]	**0,4250**
Objętość eksploatacyjna	[m^3]	**31 869**

Uszczelnienie i drenaż (kwatera nr I i II)

Podłoże składowiska jest ukształtowane w formie nachylonych ku sobie płaszczyzn, pochylonych ze spadkiem 0,5% tworząc w miejscu przecięcia formę rynny spływowej. Jest to obiekt nadpoziomowy o rzędnej dna 127,23 m n.p.m.
Z uwagi na fakt, że kwatery składowania odpadów zostały posadowione na podłożu „starego" składowiska, zastosowano zabezpieczenie dwustopniowe i dwupoziomowe.
Pierwszy stopień stanowi drenaż płytowy z wbudowaną siecią drenów liniowych wykonany w poziomie dna składowiska. Dreny umieszczono w warstwie piaszczystej gr. 0,25 m i nadano spadki 1%. Pod każdym z drenów ułożona została wstęga folii PEHD gr. 1,0 mm i szerokości 1,0 m. Wody odciekowe dopływające do drenów dopływają do niezależnej sieci zbiorczej, którą są odprowadzane do stacji kondycjonowania wód odciekowych.
Drugi stopień to system uszczelniająco-drenujący „starego" składowiska. Część wód odciekowych przenikająca przez drenaż górny zostaje zatrzymana na powłoce uszczelniającej tego składowiska i wyprowadzona systemem drenarskim do stacji kondycjonowania.

Uszczelnienie i drenaż (kwatera nr III)

Podłoże kwatery ukształtowane ze spadkiem 0,5% w kierunku wyprowadzania wód odciekowych.
Zabezpieczenie dla kwatery, posadowionej na rodzimym podłożu, przylegającej do „starego" składowiska uzyskano przez:

- izolacje dna od środowiska wodno-gruntowego, celem której jest stworzenie bariery ochronnej przed przenikaniem do zalegających poniżej struktur gruntowo-wodnych wszystkich rodzajów zanieczyszczeń migrujących wraz z wodami odciekowymi do najniższej partii korpusu,
- drenaż płytowy służący ujmowaniu i odprowadzaniu wód odciekowych spod dna korpusu kwatery. Elementami drenażu płytowego są: powłoka spływowa będąca

jednocześnie elementem ekranu izolacyjnego i drenażu płytowego; spadek powłoki spływowej 10% w kierunku równoległym do sączków, 5% w kierunku równoległym do zbieraczy głównych; ekran izolacyjny wykonany z geomembrany PEHD gr. 2 mm,

- płytę piaszczysto-żwirową wykonaną z piasków drobno i średnioziarnistych o miąższości 0,25 m; zalegającą bezpośrednio na powłoce spływowej, zadaniem płyty piaszczysto-żwirowej jest powierzchniowe odbieranie wód odciekowych odpływających z korpusu odpadów, częściowe ich przesączenie i przefiltrowanie oraz pozbawienie zawiesiny i skierowanie do wbudowanego drenażu liniowego.

Odgazowanie (kwatera nr I, II i III)

Biogaz z masy składowanych w kwaterach odpadów jest ujmowany systemem odgazowania poprzez pionowe studnie biogazowe:
- kwatera nr I – 5 studni odgazowujących,
- kwatera nr II – 2 studnie odgazowujące,
- kwatera nr III – 4 studnie odgazowujące (będą wykonane w miarę eksploatacji kwatery i osiągnięciu miąższości odpadów pozwalającej na rozpoczęcie procesu metanogenezy w złożu).

Biogaz ze studni biogazowych przesyłany jest do Kontenerowej stacji biogazowej, a następnie spalany w pochodni gazowej.
Nowe studnie typu wierconego, wykonane są z filtra z rury Ø160 mm zamontowanego w otworze Ø 400 mm, głębokości L=10,0 m w obsypce ze żwiru. Studnie są zakończone głowicą z rury PE Ø250 mm, wprowadzoną na głębokość 1,0 m w złoże odpadów, zakończoną na wysokości h=1,0 m ponad poziomem terenu z pokrywą kołnierzową Ø 250 mm i króćcem DN 50 z boku. Studnie wyposażone są w zawór kulowy 1⁄2” do celów pomiarowych oraz zawór kulowy gazowy DN 50 w celu umożliwienia odcięcia przepływu biogazu ze studni.
Stare 4 studnie na kwaterze I stanowią obiekty przebudowane poprzez montaż głowic, jak w studniach nowych.
Na kwaterach nr I i II występują studnie odgazowania zaślepione i wyłączone z eksploatacji.
Instalacja przesyłu biogazu od studni biogazowych do stacji zbiorczych typu manifold wykonana jest z rur PE Ø63 mm. Rurociągi są włączone do kolektora zbiorczego Ø 160, a dalej do odwadniacza sieciowego, kontenerowej stacji biogazowej i pochodni.

3. **Punkt 3.5.2.** wym. decyzji (kopiec bioenergetyczny) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5.2. Kopiec bioenergetyczny

Tabela nr 4. Dane techniczne kwatery kopca bioenergetycznego

	j.m.	**Kopiec bioenergetyczny**
Rzędna dna deponowania odpadów	[m n.p.m.]	127,53
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m m.p.m.]	125,93
Docelowa rzędna deponowania odpadów	[m n.p.m.]	137,43
Powierzchnia kwatery	m^2	2000,0
Nachylenie skarp	-	1:1,5
Objętość eksploatacyjna	m^3	14 844

Kopiec bioenergetyczny obejmuje 1 kwaterę zlokalizowaną na zaadaptowanej powierzchni „starego" składowiska. Łączna powierzchnia kopca na poziomie terenu wynosi 2 000,0 m^2. Obiekt jest uszczelniony i zdrenowany. Kwatera kopca posiada wydzielone podłoże z wbudowanym systemem zbierania i odprowadzania wód odciekowych. Konstrukcja kopca ziemna, dno oraz skarpy uszczelniono folią PEHD zgrzewaną.
Podłoże kopca złożone jest z 2 płaszczyzn nachylonych do środka ze spadkiem 1% tworząc rodzaj rynny, do której spływają odcieki. Ukształtowane w ten sposób podłoże pozwala na szybkie zebranie odcieków spływających z korpusu odpadów, a następnie ich wyprowadzenie poza obszar zdeponowanych odpadów.
Zabezpieczenia dla kopca bioenergetycznego, posadowionego na rodzimym podłożu, przylegającego do „starego" składowiska uzyskano poprzez:

- izolację dna od środowiska gruntowo-wodnego, celem której jest stworzenie bariery ochronnej przed przenikaniem do zaległych poniżej struktur gruntowo-wodnych wszystkich rodzajów zanieczyszczeń migrujących wraz z wodami odciekowymi do najniższej partii korpusu oraz gazów procesowych uwalniających się w procesach biodegradacji,
- drenaż płytowy służący ujmowaniu i wyprowadzaniu wód odciekowych spod dna korpusu odpadów kopca bioenergetycznego. Elementami drenażu płytowego są: powłoka spływowa będąca jednocześnie elementem ekranu izolacyjnego i drenażu płytowego; spadek powłoki spływowej 10% w kierunku równoległym do sączków, 5% w kierunku równoległym do zbieraczy głównych; ekran izolacyjny wykonany z geomembrany PEHD gr. 2 mm,
- płytę piaszczysto-żwirową wykonaną z piasków drobno i średnioziarnistych o miąższości 0,25 m; zalegającą bezpośrednio na powłoce spływowej, zadaniem płyty piaszczysto-żwirowej jest powierzchniowe odebranie wód odciekowych odpływających z korpusu odpadów, częściowe ich przesączenie i przefiltrowanie oraz pozbawienie zawiesiny i skierowanie do wbudowanego drenażu liniowego,
- dwie studnie odgazowujące włączone do systemu odgazowania składowiska odpadów.

4. **Punkt 3.5.5.** wym. decyzji (na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne) otrzymuje następujące brzmienie:

3.5.5. Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne

- **Budynek socjalno-techniczny**
- **Instalacja odgazowania składowiska odpadów z pochodnią biogazową**
- **Stacja kondycjonowania i retencji wód odciekowych**
- **Brodzik dezynfekcyjny**
- **Myjnia płytowa do mycia pojazdów i kontenerów**
- **Zbiornik odparowania wód opadowych i roztopowych**
- **Przepompownia wód opadowych i roztopowych P4**
- **Waga samochodowa (40 Mg)**
- **Łapacz błota i tłuszczu**
- **Wiata do magazynowania surowców wtórnych**
- **Ogrodzenie terenu**
- **Wiata magazynowa PSZOK**

- **Wiata garażowa**
- **Magazyn materiałów obojętnych**
- **Magazyn na surowce wtórne ze stanowiskiem demontażu odpadów wielkogabarytowych**
- **Zbiornik gazu opałowego**
- **Piezometry**
- **Repery**
- **Boksy na surowce wtórne**
- **Kontenery na surowce wtórne**
- **Stacja transformatorowa**
- **Drogi dojazdowe**
- **Place i parkingi wewnątrzzakładowe**
- **Drogi technologiczne na terenie kwater deponowania odpadów**
- **Uzbrojenie w sieci i przyłącza: wodociągowe, kanalizacyjne, teletechniczne, energetyczne i oświetlenia terenu.**

5. **Punkt 3.6.2.** wym. decyzji (kopiec bioenergetyczny) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.2. Kopiec bioenergetyczny

Eksploatacja kopca bioenergetycznego polega na warstwowym deponowaniu odpadów z jednoczesnym ich zagęszczaniem i zraszaniem, odgazowaniem, wykonywaniem warstw izolacyjnych zewnętrznych z materiału nieprzepuszczalnego, oraz rozebraniem kopca po zakończeniu eksploatacji.
Po zdeponowaniu odpadów w kopcu podlegają one przemianie w wyniku działalności mikroorganizmów (bakterie, promieniowce, grzyby) rozkładających frakcję biodegradowalną na prostsze związki organiczne oraz powodujących ich mineralizację.
Proces prowadzony jest cyrkulacyjnie, w kolejnych fazach wypełniania i odtwarzania poszczególnych sektorów kopca wraz z pełnym spectrum odzysku energii. Celem metody jest wykorzystanie i zagospodarowanie wszelkich rodzajów energii wyzwalanych w korpusie odpadów przetwarzanych w kopcu bioenergetycznym w trakcie naturalnych bioenergetycznych procesów mineralizacji organicznej frakcji tych odpadów oraz stymulowanie tymi procesami w celu stworzenia warunków mechanicznej regeneracji korpusu odpadów i ograniczenia objętości geometrycznej w stosunku do wymaganej pojemności eksploatacyjnej. Regeneracja kopca nastąpi w procesie bioenergetycznej degradacji, po wyczerpaniu procesów poprzez mechaniczne wydobycie fermentatu.
Okres ten w zależności od stosowanych sposobów stymulowania może wahać się nawet do 10-12 lat.

Metody stymulowania procesami mineralizacji:
- stosowanie beztlenowych metod deponowania odpadów,
- nawadnianie odpadami płynnymi o dużej zawartości związków organicznych,
- system odgazowania,
- recyrkulacja wód odciekowych,
- utrudnienia parowania w okresie eksploatacji kopca.

6. **Punkt 3.7.** wym. decyzji (charakterystyka energetyczna) otrzymuje następujące brzmienie:

3.7. Charakterystyka energetyczna

Energia elektryczna

Zakład zasilany jest napięciem 15 kV z sieci energetycznej zgodnie z umową na dostawę energii elektrycznej zawartej z gestorem sieci. Dla rozliczenia się ze zużytej energii elektrycznej zastosowano podstawowy układ pomiarowo-rozliczeniowy. Pomiar pobieranej mocy i energii elektrycznej odbywa się na napięciu 0,4 kV.

Energia elektryczna zużywana jest dla potrzeb zasilania obiektów zakładowych, w tym: budynku socjalno-technicznego, hali sortowni, instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, pompowni, zasilania wagi samochodowej, wiaty magazynowej, wiaty garażowej, magazynów oraz oświetlenia terenu.
Całkowite zapotrzebowanie energii elektrycznej dla potrzeb zakładu wynosi 50 MW/rok.

Energia cieplna

Ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń dostarczane jest z kotłowni zakładowej gazowej. W kotłowni znajduje się kocioł grzewczy o mocy 0,106 MWt, opalany gazem płynnym propan-butan.

Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Energia dla potrzeb rozpatrywanej instalacji jest wykorzystywana w sposób efektywny głównie poprzez zastosowanie nowoczesnych, energooszczędnych maszyn i urządzeń technicznych. Ich eksploatacja jest zgodna z instrukcjami eksploatacji. Urządzenia zasilane elektrycznie (pompy, oświetlenie, wentylacje) są dopasowane parametrami oraz godzinami pracy do potrzeb eksploatacyjnych instalacji i nie spowodują nadmiernego zużycia energii.

Zakład prowadzi rejestr zużywanej energii na podstawie wskazań liczników energii.

7. **Punkt 3.9.2.1.** wym. decyzji (emisja zorganizowana z „Małej Elektrowni Biogazowej") otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

3.9.2.1. Emisja zorganizowana z pochodni

Instalacja odgazowania przeznaczona jest do odpompowywania oraz unieszkodliwiania, poprzez spalanie w warunkach kontrolowanych, biogazu powstającego na składowisku odpadów. Pochodnia gazowa wyposażona została w elementy rurowe do transportu gazu, urządzenia pomiarowe i regulacyjne, przerywacz płomienia oraz odkraplacz, stanowiące stację ssąco-dmuchawową, a także palnik z osłoną, w którym następuje spalanie biogazu.
Funkcją pochodni biogazowej jest bezpieczne i kontrolowane spalanie biogazu w celu ograniczenia emisji metanu do atmosfery, redukcji uciążliwości zapachowych oraz zapobiegania powstawaniu zagrożeń wybuchowych na terenie składowiska.
Głównymi produktami spalania są dwutlenek węgla (CO_2) oraz para wodna (H_2O). W strumieniu gazów odlotowych mogą występować także tlenki azotu (NO_x), tlenek węgla (CO), a także dwutlenek siarki (SO_2). Dodatkowo możliwa jest emisja lotnych związków organicznych (LZO) oraz pyłu, występujących w ilościach śladowych.

8. **Punkt 3.9.4.** wym. decyzji (emisje hałasu i wibracji) otrzymuje następujące brzmienie:

3.9.4. Emisje hałasu i wibracji

Większość źródeł hałasu, pracuje w systemie jednozmianowym w porze dziennej (tj. w godz. 6^{00}-22^{00}). Wyjątek stanowi kontenerowa stacja biogazowa z pochodnią oraz wentylatory instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, które mogą pracować również w porze nocnej (tj. w godz. 22^{00}-6^{00}).

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to teren zabudowy zagrodowej zlokalizowany 300 m w kierunku południowo-zachodnim oraz teren zabudowy zagrodowej zlokalizowany 350 m w kierunku południowo-zachodnim od instalacji IPPC (składowiska odpadów).

Tabela nr 13. Źródła hałasu, parametry akustyczne, czas pracy

Kod źródła hałasu	**Nazwa źródła**	**Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich L_{WA} i poziom hałasu źródeł pośrednich L_{wew} [dB]**	**Czas pracy źródła w czasie odniesienia T [h] 1)**	**Równoważny poziom mocy akustycznej L_{WA} / równoważny poziom hałasu L_{wew} [dB]**		**Środki ograniczające emisję hałasu/ izolacyjność ścian R_A [dB]**
			dzień/noc	**pora dzienna**	**pora nocna**	
Bezpośrednie liniowe źródła hałasu						
P1	Pojazd ciężarowy „śmieciarka”	93,0	1/- (dzień/noc)	84,0	-	brak
P2	Pojazd ciężarowy „hakowiec”	93,0	4/- (dzień/noc)	90,0	-	brak
P3	Kompaktor wibracyjny	107,4	1/- (dzień/noc)	98,4	-	brak
P4	Ładowacz czołowy	100,5	6/- (dzień/noc)	99,3	-	brak
P5	Koparko-ładowarka	101,4	2/- (dzień/noc)	95,4	-	brak
P6	Wózek podnośnikowy	76,0	3/- (dzień/noc)	71,7	-	brak
P7	Ładowarka kołowa	101,6	4/- (dzień/noc)	98,6		brak
P8	Ciągnik	98,8	1/- (dzień/noc)	89,8	-	brak
Bezpośrednie wszechkierunkowe (punktowe) źródła hałasu:						
W1	Pochodnia biogazowa	110,0	8 /1	110,0	110,0	brak
W2.1 W2.2	Wentylatory kontenerowej stacji biogazowej – 2 szt.	69,5	8 /1	69,5	69,5	brak
W3-W12	10 wentylatorów napowietrzających instalacji przetwarzania odpadów GORE	53,7	8 /1 (dzień/noc)	53,7	53,7	brak
Pośrednie źródła hałasu typu „budynek”:						
B1	Sortownia odpadów	92,9	8,0 / - (dzień/noc)	92,9	-	R_A =20dB
B2	Kontenerowa stacja biogazowa ze sprężarką i ssawą gazową	97,0 sprężarka 80,0 ssawa gazowa	8,0 /- (dzień/noc)	97,1	97,1	R_A =45dB

[1] *parametry akustyczne źródeł hałasu określono na podstawie dostępnych danych katalogowych oraz danych Inwestora*

[2] *czas odniesienia:*
- dla pory dziennej T=8h, tj. osiem najniekorzystniejszych godzin pory dnia (w przedziale godz. 6^{00}-22^{00})
- dla pory nocnej T=1h, tj. jedna najniekorzystniejsza godzina pory nocy (w przedziale godz. 22^{00}-6^{00})

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A" mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:
- $L_{Aeq\ D}$=55 [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6^{00} do godz. 22^{00}),
- $L_{Aeq\ N}$=45 [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22^{00} do godz. 6^{00}).

9. **Punkt 4.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 14. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0

19.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
21.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	200,0
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
27.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
odpady inne niż niebezpieczne			
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
31.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
35.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500,0
37.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
38.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
39.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
40.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
41.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
44.	19 12 05	Szkło	500,0
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
46.	19 12 08	Tekstylia	1 000,0
47.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,0
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	10 000,0
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesie fermentacji na kopcu			
50.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000,0
51.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów	4 000,0

		zwierzęcych i roślinnych	
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 700,0
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	400,0
54.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	400,0
55.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	400,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 500,0
57.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3 500,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych			
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
59.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
60.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
61.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	800,0
62.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	800,0
63.	17 02 01	Drewno	300,0
64.	17 02 02	Szkło	300,0
65.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	300,0
66.	17 03 80	Odpadowa papa	300,0
67.	17 04 05	Żelazo i stal	300,0
68.	17 04 07	Mieszaniny metali	300,0
69.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,0

** odpady niebezpieczne*

10. **Punkt 4.2.** wym. decyzji (określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 15. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z podaniem ich źródła oraz podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne	Odpady z działalności	Produkty ropopochodne

		oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	(syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne, zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające

			eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w separatorze. Miejsca powstawania – separator substancji ropopochodnych.	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczeniami lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.

8.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte płyny hamulcowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Wodne roztwory, stabilne chemicznie. Zanieczyszczone związkami niebezpiecznymi.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania –	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit.

			zaplecze magazynowo-techniczne.	Właściwości żrące i toksyczne.
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu). Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne				
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru/ (<$C_6H_{10}O_5$>n). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach,	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

			głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Na_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk) oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.

			we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny, tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.
21.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – osady gromadzone w stacji kondycjonowania i retencji wód odciekowych. Odpad stanowią osady. Miejsca powstawania – stacja kondycjonowania i retencjonowania wód odciekowych.	Osad ściekowy mineralny. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznyc	Odpady z sortowania – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: opakowania	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje

		h lub nimi zanieczyszczone	wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. Miejsce powstania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego lub metalowa, wewnątrz elektrody niklowo-kadmowe wypełnione elektrolitem (20% roztwór wodny wodorotlenku potasu i wodorotlenku litu).

				Konsystencja stała obudowy i elektrod (zaw. metale ciężkie Ni, Cd), płynny elektrolit. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie. Właściwości żrące, toksyczne.
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane np.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
27.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
Odpady inne niż niebezpieczne				
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru/ (<$C_6H_{10}O_5$>n). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
30.	15 01 03	Opakowania	Odpady z sortowania –	Drewno (żywica, lignina).

		z drewna	opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriało we	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań, worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Na_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
35.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk) oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytego i uszkodzonego sprzętu elektrycznego i elektronicznego tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze np.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki,	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych Postać stała.

			niszczarki dokumentów, elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	
37.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
38.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – sortownia odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO_2). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
39.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z sortowania. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna metalowa np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
40.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru/ ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
41.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom,

			odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	nikiel). Konsystencja stała.
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
44.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%0, CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
46.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
47.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.). Konsystencja stała.

48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-20 mm i 20-80 mm, pozbawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych, kierowane do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
3. Odpady wytwarzane w procesie fermentacji na kopcu				
50.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania (fermentacja metanowa). Miejsce powstawania – kopiec bioenergetyczny	Przefermentowana, rozłożona masa niespełniająca wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
51.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady wytwarzane w wyniku biologicznego przetwarzania (fermentacja metanowa). Miejsce powstawania – kopiec bioenergetyczny.	Przefermentowana, rozłożona masa niespełniająca wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.

4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)				
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – boksy.	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)				
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – boksy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. Wydzielane ze stabilizatów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
54.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – boksy instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. Wydzielane z kompostu w procesie oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
55.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – boksy instalacji do biologicznego	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych.

			przetwarzania odpadów.	
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu				
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – utwardzony plac przy boksach biologicznej stabilizacji.	Produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
57.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Miejsce powstania odpadu – utwardzony plac przy boksach biologicznej stabilizacji.	Materiał mineralny kierowany do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, nieulegająca biodegradacji.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych				
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia). Konsystencja stała.
59.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.
60.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego,	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian

		odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		wapnia), gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.
61.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Spoiwo mineralne (gips), papier, tworzywa sztuczne. Konsystencja stała.
62.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), cegły, pustaki, materiały ceramiczne, spoiwa mineralne, masa bitumiczna – kora asfaltowa (zawierająca do 7% asfaltu). Konsystencja stała.
63.	17 02 01	Drewno	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina). Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
64.	17 02 02	Szkło	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Krzemionka SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
65.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Polietylen i poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
66.	17 03 80	Odpadowa papa	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Wysokocząsteczkowe węglowodory wzbogacone tlenem. Konsystencja stała.
67.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan,

			zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	chrom, nikiel, wanad). Konsystencja stała.
68.	17 04 07	Mieszaniny metali	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Stopy metali, żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel). Konsystencja stała.
69.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Stopy metali (drut miedziany, aluminiowy), izolacja z tworzywa. Konsystencja stała.

* *odpady niebezpieczne*

11. Punkt 4.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Tabela nr 16. Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezwierające związków chlorowcoorganicznych	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w stalowych chemoodpornych beczkach/pojemnikach, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu.

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach na utwardzonym podłożu.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
odpady inne niż niebezpieczne			
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowe nr 1. Odpady magazynowane w belach.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowe nr 2 i nr 5. Odpady magazynowane w belach.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Miejsce magazynowe nr 8. Odpady magazynowane w kontenerze.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowe nr 1, nr 2 i nr 5. Odpady zbelowane.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowe nr 9. Odpady magazynowane luzem.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Miejsce magazynowe nr 1. Odpady magazynowane w workach big-bag.
19.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem.
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane luzem na paletach.
21.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Miejsce magazynowe – stacja kondycjonowania i retencji wód odciekowych. Odpady magazynowane w kontenerze.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	

25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu.
27.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu.
Odpady inne niż niebezpieczne			
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowe nr 1. Odpady magazynowane w belach.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowe nr 2 i nr 5. Odpady magazynowane w belach.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	Miejsce magazynowe nr 8. Odpady magazynowane w kontenerze.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowe nr 1, nr 2 i nr 5. Odpady zbelowane.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowe nr 2 i nr 5. Odpady zbelowane.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowe nr 9. Odpady zbelowane.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Miejsce magazynowe nr 1. Odpady magazynowane w workach big-bag.
35.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem.
36.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
37.	16 02 16	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
38.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
39.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
40.	19 12 01	Papier i tektura	Miejsce magazynowe nr 1. Odpady magazynowane w belach.
41.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowe nr 2. Odpady magazynowane w kontenerze.
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce magazynowe nr 2. Odpady magazynowane w kontenerze.
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowe nr 2 i nr 5. Odpady magazynowane luzem.
44.	19 12 05	Szkło	Miejsce magazynowe nr 9. Odpady magazynowane luzem.
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	Miejsce magazynowe nr 8.

		w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerze.
46.	19 12 08	Tekstylia	Miejsce magazynowe nr 1. Odpady magazynowane w workach big-bag.
47.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Miejsce magazynowe nr 12. Odpady magazynowane w belach.
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (bio)	Odpad nie jest magazynowany. Kierowany jest bezpośrednio do instalacji biologicznego przetwarzania.
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Miejsce magazynowe nr 12. Odpady magazynowane w belach.
3. Odpady wytwarzane w procesie fermentacji na kopcu			
50.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio będą kierowane na kwatery składowania.
51.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio będą kierowane na wyznaczony plac celem przesiewania.
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio będą kierowane na kwatery składowania w celu unieszkodliwiania.
54.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
55.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
56.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio będą kierowane na kwatery składowania w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
57.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane, bezpośrednio będą kierowane na kwatery składowania w celu unieszkodliwiania.

7. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych			
58.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
59.	17 01 02	Gruz ceglany	
60.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
61.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
62.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
63.	17 02 01	Drewno	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane w kontenerze.
64.	17 02 02	Szkło	Miejsce magazynowe nr 9. Odpady magazynowane luzem w boksie.
65.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane w kontenerze.
66.	17 03 80	Odpadowa papa	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane w kontenerze.
67.	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce magazynowe nr 2. Odpady magazynowane w kontenerach lub boksach.
68.	17 04 07	Mieszaniny metali	
69.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.

* *odpady niebezpieczne*

12. Punkt 5.1. wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Tabela nr 17a. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
PUNK SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

10.	17 01 02	Gruz ceglany
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
13.	17 02 02	Szkło
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
15.	17 04 05	Żelazo i stal
16.	17 04 07	Mieszaniny metali
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
18.	20 01 01	Papier i tektura
19.	20 01 02	Szkło
20.	20 01 10	Odzież
21.	20 01 11	Tekstylia
22.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
23.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
24.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
25.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
27.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW		
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
33.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
34.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
35.	16 01 03	Zużyte opony
36.	16 01 07*	Filtry olejowe
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
40.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
41.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
44.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
45.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
46.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
47.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

* odpady niebezpieczne

13. **Punkt 5.3.** wym. decyzji (określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Tabela nr 17aa. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
PUNK SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 7. Odpady magazynowane luzem.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Miejsce magazynowe nr 4 i nr 7. Odpady magazynowane w kontenerach.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 9. Odpady magazynowane w pojemnikach, workach.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem w stosach.
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy	Miejsce magazynowe nr 4.

		z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w kontenerach.
10.	17 01 02	Gruz ceglany	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
13.	17 02 02	Szkło	Miejsce magazynowe nr 9. Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach lub workach.
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
18.	20 01 01	Papier i tektura	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
19.	20 01 02	Szkło	Miejsce magazynowe nr 9. Odpady magazynowane luzem, w pojemnikach lub workach.
20.	20 01 10	Odzież	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
21.	20 01 11	Tekstylia	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
22.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.

23.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
24.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
25.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w pojemnikach.
27.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane luzem na paletach.
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane luzem na paletach.
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowe nr 4 i nr 8. Odpady magazynowane w kontenerach.
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 8. Odpady magazynowane w luzem.
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW			
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach.

			Miejsce magazynowe nr 7. Odpady magazynowane luzem.
33.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 7. Odpady magazynowane luzem.
34.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
35.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem w stosach.
36.	16 01 07*	Filtry olejowe	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane luzem na paletach.
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
40.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
41.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane

			w zamykanych pojemnikach.
44.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
45.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
46.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach.
47.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowe nr 11. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamykanych, oznaczonych pojemnikach lub zbiorczych szczelnych workach odpornych na działanie środków chemicznych ustawionych na utwardzonym podłożu.
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Miejsce magazynowe nr 4. Odpady magazynowane w kontenerach. Miejsce magazynowe nr 8. Odpady magazynowane w luzem.

* odpady niebezpieczne

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 17b. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
PUNK SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,9
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,9
3.	15 01 04	Opakowania z metali	3,9
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,9
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3,9
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3,9
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
8.	16 01 03	Zużyte opony	10,0

9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3,9
10.	17 01 02	Gruz ceglany	3,9
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3,9
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3,9
13.	17 02 02	Szkło	40,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	40,0
15.	17 04 05	Żelazo i stal	3,9
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	3,9
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3,9
18.	20 01 01	Papier i tektura	3,9
19.	20 01 02	Szkło	3,9
20.	20 01 10	Odzież	3,9
21.	20 01 11	Tekstylia	3,9
22.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,5
23.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,5
24.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,5
25.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,05
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
27.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	5,0
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5,0
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5,0
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	31,5
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,0
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW			
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
33.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0
34.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
35.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
36.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
40.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,0

41.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,0
44.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,0
45.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,0
46.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0
47.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,5
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			**181,06**

* odpady niebezpieczne

Tabela 17c. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku

Lp.	**Kod odpadu**	**Nazwa odpadu**	**Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]**
PUNK SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15,0
8.	16 01 03	Zużyte opony	1 500,0
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,0
10.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,0
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500,0
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,0
13.	17 02 02	Szkło	200,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0
15.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	100,0
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000,0
18.	20 01 01	Papier i tektura	1 500,0
19.	20 01 02	Szkło	1 500,0

20.	20 01 10	Odzież	15,0
21.	20 01 11	Tekstylia	15,0
22.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	1,0
23.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	10,0
24.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1,0
25.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,10
26.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,0
27.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500,0
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200,0
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,0
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW			
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
33.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,0
34.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15,0
35.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,0
36.	16 01 07*	Filtry olejowe	15,0
37.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10,0
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,0
40.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	20,0
41.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
44.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10,0
45.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,0
46.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
47.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	12,0
48.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]			**29 139,10**

14. **Punkt 6.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Tabela nr 18a. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
7.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
9.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
11.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
12.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
14.	17 02 01	Drewno	10,0
15.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20,0
16.	19 08 01	Skratki	160,0
17.	19 08 02	Zawartość piaskowników	160,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80,0
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	80,0
21.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	80,0
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
23.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
24.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
25.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	80,00
28.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
29.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100,0
2. Odpady poddawane przetwarzaniu w kopcu bioenergetycznym (fermentacja metanowa) – proces R3			
30.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,0
31.	02 01 06	Odchody zwierzęce	200,0
32.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
33.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100,0

34.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	100,0
35.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
36.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
37.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	100,0
38.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
39.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
40.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
41.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
42.	02 04 80	Wysłodki	800,0
43.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
44.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100,0
45.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
46.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
47.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200,0
48.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,0
49.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
51.	19 08 01	Skratki	1 000,0
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 000,0
54.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,0
55.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
56.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	200,0
57.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
58.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100,0
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0
60.	20 03 02	Odpady z targowisk	300,0
61.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
62.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr III			
63.	10 01 01[1)]	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
64.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
65.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
66.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
67.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych	1 100,0

		materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
68.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	500,0
69.	20 01 99[1)]	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
70.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
71.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	500,0
72.	20 03 99[1)]	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr I			
73.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
74.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
75.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
76.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
77.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
78.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
79.	10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
80.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
81.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
82.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
83.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
84.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
85.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
86.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
87.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
88.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
89.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
90.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
91.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	400,0
92.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
93.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
94.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
95.	ex	Usunięte tynki	50,0

	17 01 80		
96.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
97.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
98.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
99.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr II			
100.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
101.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
102.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
103.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
104.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
105.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
106.	10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
107.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
108.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
109.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
110.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
111.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
112.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
113.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
114.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
115.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
116.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
117.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
118.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
119.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
120.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
121.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
122.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	50,0
123.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
124.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony	100,0

		w 17 05 07	
125.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
126.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
6. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr III			
127.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
128.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
129.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
130.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
131.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
132.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
133.	10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
134.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
135.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
136.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
137.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
138.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
139.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
140.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
141.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
142.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
143.	16 01 03	Zużyte opony	20,0
144.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
145.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
146.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
147.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
148.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
149.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	50,0
150.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
151.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
152.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
153.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0

7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr I			
154.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
155.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	200,0
156.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
157.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
158.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
159.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
160.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
161.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
162.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
163.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
164.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
165.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
8. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr II			
166.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
167.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	200,0
168.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
169.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
170.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
171.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
172.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
173.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
174.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
175.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
176.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
177.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
9. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr III			
178.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
179.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	200,0

180.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
181.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
182.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
183.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
184.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
185.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
186.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
187.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
188.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
189.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
10. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12			
190.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
191.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
192.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
193.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
194.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
195.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
196.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
197.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
198.	20 01 01	Papier i tektura	500,0
199.	20 01 02	Szkło	1 500,0
200.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
201.	20 01 40	Metale	500,0
202.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
203.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
204.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
205.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
206.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
11. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych – proces R12			
207.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
208.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
209.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	900,0
210.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
211.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,0
212.	17 02 01	Drewno	100,0
213.	17 02 02	Szkło	100,0
214.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
215.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
216.	17 04 05	Żelazo i stal	300,0
217.	17 04 07	Mieszaniny metali	300,0

218.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
219.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
220.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
221.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0

[1)] Odpady o kodach: 10 01 01, 20 01 99 oraz 20 03 99 poddawane będą procesowi odzysku R5 – do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr I:
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 2 000 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 10 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr II:
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 4 000 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 1 400 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr III:
- do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 500 Mg/rok,
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 4 000 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 1 400 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

15. **Punkt 6.1.2.** wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Tabela nr 18aa. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie będą magazynowane, przywożone będą bezpośrednio do boksów kompostowych.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	

4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
7.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
9.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
12.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	
14.	17 02 01	Drewno	
15.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
16.	19 08 01	Skratki	
17.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
19.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
20.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
21.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
23.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
24.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
25.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	
28.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
29.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
2. Odpady poddane przetwarzaniu w kopcu bioenergetycznym (fermentacja metanowa) – proces R3			
30.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie będą magazynowane, przywożone będą bezpośrednio do kopca
31.	02 01 06	Odchody zwierzęce	
32.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	

33.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	bioenergetycznego.
34.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	
35.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
36.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
37.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
38.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
39.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
40.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
41.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
42.	02 04 80	Wysłodki	
43.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
44.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
45.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	
46.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
47.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
48.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
49.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
51.	19 08 01	Skratki	
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
54.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
55.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
56.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
57.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
58.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
59.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
60.	20 03 02	Odpady z targowisk	

61.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
62.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr III			
63.	10 01 01[1)]	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
64.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
65.	17 01 02	Gruz ceglany	
66.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
67.	17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
68.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	
69.	20 01 99[1)]	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
70.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
71.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	
72.	20 03 99[1)]	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr I			
73.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
74.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
75.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
76.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
77.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
78.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania	

		węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
79.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
80.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
81.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
82.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
83.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	
84.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
85.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
86.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
87.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
88.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
89.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem.
90.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
91.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
92.	17 01 02	Gruz ceglany	
93.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
94.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
95.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	
96.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
97.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
98.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
99.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	

5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr II			
100.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
101.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
102.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
103.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
104.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
105.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
106.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
107.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
108.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
109.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
110.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	
111.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
112.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
113.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
114.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
115.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
116.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem.
117.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
118.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
119.	17 01 02	Gruz ceglany	
120.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	

		wyposażenia	
121.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
122.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	
123.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
124.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
125.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
126.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
6. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr III			
127.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
128.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
129.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
130.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
131.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
132.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
133.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
134.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
135.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
136.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
137.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	
138.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
139.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
140.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
141.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne,	

		cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
142.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
143.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowe nr 3. Odpady magazynowane luzem.
144.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
145.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
146.	17 01 02	Gruz ceglany	
147.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
148.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
149.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	
150.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
151.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
152.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
153.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
7. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr I			
154.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
155.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	Odpady nie będą magazynowane.
156.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady nie będą magazynowane.
157.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
158.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
159.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
160.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.

161.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
162.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
163.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
164.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady nie będą magazynowane.
165.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
8. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr II			
166.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
167.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	Odpady nie będą magazynowane.
168.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady nie będą magazynowane.
169.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
170.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
171.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
172.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
173.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
174.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
175.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
176.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady nie będą magazynowane.

177.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
9. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr III			
178.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
179.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	Odpady nie będą magazynowane.
180.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady nie będą magazynowane.
181.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
182.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
183.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
184.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
185.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Miejsce magazynowe nr 10 i nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
186.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
187.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
188.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady nie będą magazynowane.
189.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Miejsce magazynowe nr 13. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
10. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12			
190.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady nie będą magazynowane. Odpady przywożone są bezpośrednio do hali sortowni i poddawane przetworzeniu.
191.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowe nr 6 i nr 7. Odpady magazynowane luzem.

192.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane. Odpady przywożone są bezpośrednio do hali sortowni i poddawane przetworzeniu.
193.	15 01 04	Opakowania z metali	
194.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
195.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Miejsce magazynowe nr 6 i nr 7. Odpady magazynowane luzem.
196.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady nie będą magazynowane. Odpady przywożone są bezpośrednio do hali sortowni i poddawane przetworzeniu.
197.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
198.	20 01 01	Papier i tektura	
199.	20 01 02	Szkło	
200.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowe nr 6 i nr 7. Odpady magazynowane luzem.
201.	20 01 40	Metale	Odpady nie będą magazynowane. Odpady przywożone są bezpośrednio do hali sortowni i poddawane przetworzeniu.
202.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Miejsce magazynowe nr 6. Odpady magazynowane luzem.
203.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane. Odpady przywożone są bezpośrednio do hali sortowni i poddawane przetworzeniu.
204.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
205.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Miejsce magazynowe nr 8. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
206.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady nie będą magazynowane. Odpady przywożone są bezpośrednio do hali sortowni i poddawane przetworzeniu.
11. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych – proces R12			
207.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce magazynowe nr 10. Odpady magazynowane luzem w pryzmach.
208.	17 01 02	Gruz ceglany	
209.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
210.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
211.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	

212.	17 02 01	Drewno	
213.	17 02 02	Szkło	
214.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
215.	17 03 80	Odpadowa papa	
216.	17 04 05	Żelazo i stal	
217.	17 04 07	Mieszaniny metali	
218.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
219.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
220.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
221.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 18b. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	50,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	50,00
7.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	300,00
8.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100,00
9.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione	100,00

		w 10 01 14	
10.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	100,00
11.	10 09 03	Żużle odlewnicze	50,00
12.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,00
13.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50,00
14.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	50,00
15.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	50,00
16.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	50,00
17.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,00
18.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	50,00
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	150,00
20.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	50,00
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	170,00
22.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	160,00
23.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,00
24.	15 01 04	Opakowania z metali	300,00
25.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	160,00
26.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	110,00
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	250,00
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	170,00
29.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,60
30.	16 01 03	Zużyte opony	21,00
31.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,00
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,00
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30,00
34.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00
35.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,00
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	30,00
38.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,00
39.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00

40.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00
41.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	400,00
42.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	500,00
43.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	400,00
44.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	400,00
45.	17 02 01	Drewno	300,00
46.	17 02 02	Szkło	200,00
47.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	300,00
48.	17 03 80	Odpadowa papa	100,00
49.	17 04 05	Żelazo i stal	130,00
50.	17 04 07	Mieszaniny metali	130,00
51.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,00
52.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	300,00
53.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100,00
54.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,00
55.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	300,00
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,00
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	50,00
58.	19 12 01	Papier i tektura	170,00
59.	19 12 02	Metale żelazne	130,00
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	130,00
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	160,00
62.	19 12 05	Szkło	200,00
63.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,60
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	150,00
65.	19 12 08	Tekstylia	170,00
66.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200,00
67.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	60,00
68.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,60
69.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	60,00
70.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	110,00
71.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200,00
72.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	200,00

73.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków	100,00
74.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60,00
75.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,00
76.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	100,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			**1 900,16**

Tabela 18c. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	300,0
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	150,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	150,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	690,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	90,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	90,0
7.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000,0
8.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 500,0
9.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 500,0
10.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 500,0
11.	10 09 03	Żużle odlewnicze	90,0
12.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	90,0
13.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	90,0
14.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	90,0
15.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione	90,0

		w 10 09 11	
16.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	90,0
17.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	90,0
18.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	90,0
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	600,0
20.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	60,0
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
22.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7 000,0
23.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
24.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
25.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
26.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,0
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
29.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
30.	16 01 03	Zużyte opony	600,0
31.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500,0
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
34.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
35.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
38.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	60,0
39.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 300,0
40.	17 01 02	Gruz ceglany	3 100,0
41.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 200,0
42.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż 17 01 06	4 500,0
43.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 150,0
44.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 450,0
45.	17 02 01	Drewno	400,0
46.	17 02 02	Szkło	400,0

47.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	400,0
48.	17 03 80	Odpadowa papa	400,0
49.	17 04 05	Żelazo i stal	600,0
50.	17 04 07	Mieszaniny metali	600,0
51.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	130,0
52.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000,0
53.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	600,0
54.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	450,0
55.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0
56.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 000,0
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	300,0
58.	19 12 01	Papier i tektura	500,0
59.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
62.	19 12 05	Szkło	500,0
63.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
65.	19 12 08	Tekstylia	1 000,0
66.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
67.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,0
68.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
69.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	10 000,0
70.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
71.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	7 000,0
72.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,0
73.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków	2 000,0
74.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
75.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
76.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]			**131 920,0**

16. **Punkt 6.1.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin" w Puszczy Miejskiej kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 2 000 Mg/rok. Celem procesu jest otrzymanie produktu, tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.
Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania spełniają określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.
Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko.
Odzysk odpadów w procesie R3 na kopcu bioenergetycznym polega na warstwowym deponowaniu odpadów z jednoczesnym ich zagęszczaniem i zraszaniem, wykonywaniem warstw izolacyjnych zewnętrznych z materiału nieprzepuszczalnego, oraz rozebraniu kopca po zakończeniu eksploatacji. W wyniku biodegradacji w procesie beztlenowym powstanie produkt w postaci gazu procesowego (biogazu) oraz fermentatu.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych** (**wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych**)

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian

bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.
Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.
Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.
W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostownia/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).
Odzysk odpadów w procesie R12 polega również na przetwarzaniu odpadów budowlanych, tj. zastosowaniu następujących operacji jednostkowych:
- rozładunek dowożonych odpadów na placu przetwarzania odpadów budowlanych,
- rozdział dostarczonych odpadów przy użyciu ładowarki na poszczególne grupy,
- oddzielne zmagazynowanie poszczególnych grup odpadów w hałdach zlokalizowanych na placu technologicznym.

Moce przerobowe poszczególnych instalacji określono w punkcie 3.4. niniejszej decyzji.

17. Dodać punkt 6.1.4. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu

6.1.4. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

W wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 02 01 w procesie **R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), może powstać pełnowartościowy produkt – organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „DAR PUSZCZY”.

Organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „DAR PUSZCZY” może być traktowany jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ten produkt.
Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:
a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do produktu,
d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania produkt (organiczny środek poprawiający właściwości gleby) przeznaczony jest do stosowania na gruntach ornych w uprawach polowych roślin rolniczych, do rekultywacji gruntów zdegradowanych, w warzywnictwie, w uprawie roślin sadowniczych i ozdobnych oraz na trawniki i trwałe użytki zielone, w celu poprawy właściwości gleby poprzez wzbogacenie jej w substancję organiczną i składniki pokarmowe (zamiennik nawozów sztucznych).

Do procesu kompostowania wykorzystywane są wyłącznie bioodpady stanowiące części roślin, które nie stanowią odpadów zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach w szczególności w rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 9 sierpnia 2024 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2024 r. poz. 1261), a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Otrzymany organiczny środek poprawiający właściwości gleby będzie produktem gotowym do wykorzystania przez innych przedsiębiorców, a jego wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

Jako szczegółowe warunki utraty statusu odpadów uznaje się spełnienie przez produkowany w instalacji środek poprawiający właściwości gleby pn. „DAR PUSZCZY” wymagań jakościowych określonych w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1674/25 z dnia 5 lutego 2025 r., znak: DHR.pn.8101.92.2024 pozwalającej na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby, dla którego ustalono następujące wymagania jakościowe:

a) zawartość azotu ogólnego ($N_{og.}$), co najmniej 0,30% (m/m),
b) zawartość fosforu w przeliczeniu na P_2O_5, co najmniej 0,20% (m/m),
c) zawartość substancji organicznej w temp. 550^{o}C, co najmniej 15,0% (m/m),
d) postać stała, sypka.

18. **Punkt 6.2.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Tabela nr 19a. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie) – kwatera nr III			
Sektor A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	6 000,0
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	3 000,0
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 000,0
7.	19 08 01	Skratki	500,0
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
9.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0
10.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
11.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 500,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
14.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,00
17.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Sektor B			
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
19.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
20.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
21.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
22.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,00
23.	17 03 80	Odpadowa papa	200,0
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0
25.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,0
2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów			

(stabilizacja) – proces D8			
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	11 000,0

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie D5 (składowanie) na kwaterze nr III nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznane,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

19. **Punkt 6.2.2.** wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania nie są magazynowane.

20. **Punkt 6.2.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin" w Puszczy Miejskiej kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr III nie przekracza 6 000 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem

wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny.

Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną i zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych kwatery nr III składowania przez spychacz i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2,0 m i przesypywane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

- **proces D 8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 - D 12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu opadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 11 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z poniższymi wymaganiami:

- odpady, tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,
- po 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT_4) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) przerzucany jest do następnego boksu, gdzie proces przerzucania i przykrywania membraną jest powtarzany, w tym czasie następuje napowietrzanie stabilizatu; czas trwania I fazy dojrzewania: 3 tygodnie,
- po tym czasie stabilizat przerzucany jest do następnych boksów, przykrywany membraną i napowietrzany; czas trwania II fazy dojrzewania: 2 tygodnie,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów:
    - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub
    - ubytek suchej masy organicznej w stabilizacje w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
    - wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.

Dla instalacji czas prowadzenia intensywnej stabilizacji w boksach wyniesie max 5 tygodni. Czas dojrzewania odpadów w boksach do 5 tygodni.

21. **Punkt 7.** wym. decyzji (ustalam rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

7. Ustalam rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Tabela nr 20. Emisja maksymalna i roczna zanieczyszczeń z poszczególnych emitorów

Nr emitora	Źródła emisji substancji	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok
E-2	Kotłownia grzewcza (kocioł grzewczy)	Dwutlenek azotu	0,0286	0,0855

Tabela nr 21. Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Nr emitora	Źródła emisji substancji	Charakterystyka emitorów - parametry				
		Wysokość emitora H [m]	Średnica emitora D [m]	Prędkość gazów V [m/s	Temperatura gazów T [K]	Czas pracy [h/rok]
E-1	Pochodnia	3,0	0,5	10,56	1 273,2	8760
E-2	Kotłownia grzewcza (kocioł grzewczy)	6,0	0,25	1,10	397	3000

22. **Punkt 8.** wym. decyzji (ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu (plan awaryjny)) otrzymuje następujące brzmienie:

8. Ustalam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu (plan awaryjny)

AWARIA 1

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA SZCZELNOŚCI IZOLACJI KWATER I SKARP

Źródło awarii

Miejscem występowania zagrożenia jest kwatera składowania odpadów lub instalacje odprowadzające i zbierające wody odciekowe. Przyczyną awarii może być uszkodzenie (przebicie) lub nieszczelność warstwy syntetycznej stanowiącej uszczelnienie dna i skarp kwater. Uszkodzenie może być spowodowane przez ciężki sprzęt pracujący na kwaterze (w szczególności w strefach przyskarpowych i na dnie niecki). W instalacji wód odciekowych mogą wystąpić przecieki rur odprowadzających wody odciekowe lub zbiorników (nieszczelność, drobne pęknięcia i uszkodzenia, starzenie się materiałów, korozja, wadliwe wykonanie systemu drenażowego, przedostanie się do systemu drenażowego niewielkich frakcji powodujących jego zablokowanie itp.).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Pojawienie się podwyższonych wskaźników zanieczyszczeń w wodach podziemnych monitorowanych w sieci otworów obserwacyjnych – piezometrach (P1, P2, P3, P4 i docelowo

P5), zlokalizowanych na kierunku przepływu wód podziemnych I poziomu wodonośnego piętra czwartorzędowego. Gromadzenie się wód odciekowych na dnie składowiska. Nieprawidłowe funkcjonowanie instalacji.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych). Skażenie wód podziemnych w tym: wzrost odczynu pH wód; ciągły wzrost mineralizacji, ilości zawiesin, twardości ogólnej oraz makroskładników; wzrost zawartości związków azotu; możliwy wzrost zawartości boru, miedzi, niklu, ołowiu, chromu, cynku, kobaltu, selenu, rtęci i kadmu.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Z otworów obserwacyjnych (piezometry) należy okresowo pobierać i poddawać analizie fizyko-chemicznej próbki wody. Potencjalne zagrożenie jest identyfikowane dopiero po wystąpieniu zanieczyszczenia środowiska. W celu zabezpieczenia przed przedostaniem się wód ociekowych do wód gruntowych, w trakcie prawidłowego funkcjonowania składowiska, na dnie i na skarpach wewnętrznych kwatery składowiska odpadów wykonano warstwę uszczelniającą z drenażem. Zbierane systemem drenażu wody odciekowe kierowane są do stacji kondycjonowania i retencji wód odciekowych i dalej do zbiornika wód odciekowych, następnie nadmiar wywożony jest na miejską oczyszczalnię ścieków.

Aby uniknąć sytuacji awaryjnych w obrębie kwatery składowiska należy właściwie formować warstwy składowanych odpadów oraz prowadzić ich zagęszczanie, w taki sposób, aby nie przerwać geomembrany. Sprzęt gąsienicowy oraz kompaktory mogą poruszać się w obrębie niecki składowiska jedynie na warstwach zgromadzonych już odpadów, aby nie uszkodzić zabezpieczenia dna i skarp składowiska. Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

Eksploatacja składowiska według zasad przyjętej technologii w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku stwierdzenia na podstawie analiz zmian jakości wód wskazujących na przedostawanie się do nich substancji zanieczyszczających pochodzących z terenu składowiska odpadów należy odpompować wody z piezometrów i zwiększyć częstotliwość monitoringu wód podziemnych, do co najmniej 1 badania na miesiąc, aby stwierdzić, czy zanieczyszczenie ma charakter trwały.

Należy dokonać przeglądu otworów obserwacyjnych oraz ich obudowy oraz terenu wokół, w celu stwierdzenia czy nie znajdują się tam substancje zanieczyszczające wodę, a w przypadku ich wykrycia należy usunąć zanieczyszczenia. Ponadto należy dokonać przeglądu terenu składowiska, w celu stwierdzenia czy nie występują zastoiska powodujące przesięki wód odciekowych, które należy usunąć.

Jeżeli zanieczyszczona wodami odciekowymi jest wyłącznie przypowierzchniowa warstwa gruntu, należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia).

Jeżeli nastąpiło trwałe zagrożenie jakości wód należy ustalić miejsce awarii i podjąć działania zapobiegające dalszemu zagrożeniu:

- wstrzymanie przyjmowania odpadów na kwaterę składowiska,
- osuszenie kwatery składowiska poprzez wykonanie tymczasowej studni w odpadach i wypompowanie wód odciekowych wraz z ich wywozem do oczyszczalni ścieków,

- przegląd szczelności instalacji odprowadzenia wód odciekowych i zbiorników oraz przegląd szczelności skarp kwater i usunięcie wszelkich wykrytych nieszczelności,
- zlokalizowanie nieszczelności uszczelnienia (geomembrany) kwater składowiska metodami elektromagnetycznymi, geoelektrycznymi, kolorymetrycznymi lub innymi, oraz dokonanie naprawy w uszczelnieniu kwatery,
- w przypadku znacznego zapełnienia kwatery składowiska można rozważyć możliwość wcześniejszego zamknięcia i rekultywacji składowiska.

Zabronione jest dalsze składowanie odpadów w miejscu uszkodzenia drenażu lub uszczelnienia kwatery składowiska do czasu usunięcia uszkodzenia. W celu oceny poprawności wykonanych prac związanych z usunięciem uszkodzeń konieczne są dodatkowe kontrolne badania wód podziemnych z piezometrów.
W przypadku stwierdzenia nieszczelności zbiornika wód odciekowych należy odciąć ich spływ do tego zbiornika, opróżnić zbiornik i usunąć stwierdzone uszkodzenie. Opróżnienie zbiornika może polegać na wypompowaniu odcieków na korpus odpadów na kwaterze składowej, natomiast nadmiar wód odciekowych winien być skierowany do oczyszczalni ścieków.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych
W przypadku, gdy zachodzi podejrzenie o uszkodzenie drenażu lub uszczelnienia syntetycznego, obsługa składowiska zobowiązana jest do natychmiastowego oznakowania miejsca potencjalnego uszkodzenia oraz zgłoszenia możliwości wystąpienia awarii osobie odpowiedzialnej za obiekt – kierownikowi składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
Po zawiadomieniu, wojewódzki inspektor ochrony środowiska określi, w drodze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do ustalenia przyczyn zmian obserwowanych parametrów oraz możliwych zagrożeń dla środowiska, a następnie po ich ustaleniu określi, w drodze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do usunięcia przyczyn i skutków stwierdzonych zagrożeń dla środowiska.

AWARIA 2

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

POŻAR ZŁOŻA ODPADÓW LUB OBIEKTÓW NA TERENIE ZAKŁADU

Źródło awarii
Rezultat zapłonu i/lub wybuchu gazu składowiskowego albo samozapłonu złoża składowanych na kwaterze odpadów, w wyniku zachodzących egzotermicznych procesów rozkładu biomasy. Możliwość cofnięcia się płomienia do złoża na skutek zmian lub zaniku ciśnienia złożowego gazu i wywołanie pożaru lub/i wybuchu. Rezultat zapłonu magazynowanych odpadów, cieczy palnych o temperaturze zapłonu poniżej 55˚C, materiałów wytwarzających w zetknięciu z wodą gazów palnych, materiałów mających skłonności do samozapalenia.
Możliwe inne zdarzenia:

- palenie tytoniu, zapałek, porzucanie niedopalonych papierosów. Wypalanie trawy na składowisku oraz w jego pobliżu,

- iskrzenie niesprawnych pojazdów, maszyn i urządzeń,
- stosowanie ognia (np. urządzeń spawalniczych podczas drobnych napraw sprzętu) w otoczeniu par cieczy i gazów,
- niesprawna instalacja elektryczna w obiektach (budynek socjalny, stróżówka/ portiernia) położonych w granicy składowiska,
- brak właściwej i terminowej konserwacji urządzeń grzewczych, instalacji odgromowej budynków technicznych i socjalnych,
- przeciążenie sieci elektrycznej,
- niekontrolowane wyładowania atmosferyczne,
- zerwanie napowietrznych linii energetycznych.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska
Pojawienie się ognia lub dymu na kwaterach składowania. Pojawienie się ognia lub dymu w obiektach zakładowych.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska
Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Zniszczenia elementów instalacji w wyniku spalenia. Przeniesienie ognia na obiekty i tereny przyległe. Uszkodzenie warstwy izolacyjnej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii
Wyposażenie składowiska w sprawną sieć wodociągową z hydrantami p.poż., węże pożarowe, gaśnice, piasek oraz tablice informacyjne (znaki bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej).
Przestrzenie zewnętrzne oraz budynki zakładowe zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem oznaczone odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska obowiązuje zakaz spalania odpadów oraz zakaz palenia otwartego ognia i zakaz palenia tytoniu w miejscach, gdzie istnieje zagrożenie pożarem lub wybuchem. Należy oznakować niebezpieczeństwo wystąpienia otwartego ognia, zagrożenia wybuchem oraz emisjami gazów.
Składowane odpady przykrywane warstwami izolacyjnymi z materiału obojętnego, które ograniczą możliwość zapłonu odpadów i rozprzestrzeniania ognia w złożu odpadów.
Kontrola i monitoring emisji gazu składowiskowego. Określenie limitów emisji gazu poza składowisko. Zabezpieczenie obiektu nieprzepuszczalnymi barierami, czujnikami wycieku gazu i wymuszoną wentylacją budynków oraz obiektów.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze
W razie pojawienia się zdarzenia należy przestrzegać zapisów instrukcji postępowania przeciwpożarowego. W razie pożaru złoża odpadów należy przerwać pracę na kwaterze oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu wody z sieci hydrantowej i węży pożarowych, składowiskowego sprzętu ppoż. oraz piasku. Pożar należy gasić we własnym zakresie jedynie w przypadku małego zagrożenia, w innym przypadku priorytetem jest akcja ewakuacyjna i bezzwłoczne wezwanie straży pożarnej oraz zapewnienie sprawności ciągów komunikacyjnych. Podczas prowadzenia akcji należy zachować wszelkie środki ostrożności. Należy również ograniczyć rozprzestrzenianie się pożaru zlokalizowanego w głębi ułożonych warstw poprzez wykopanie wokół zagrożonego miejsca głębokich rowów wypełnionych materiałem niepalnym, aby odizolować źródło ognia od pozostałych odpadów.
Podczas wystąpienia zagrożenia należy natychmiast wprowadzić zakaz przyjmowania jakichkolwiek odpadów na teren składowiska, na czas do całkowitej likwidacji pożaru.

W razie powstania samozapłonu w obiektach na terenie zakładu niezwłocznie powiadomić przełożonych oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu sprzętu p.poż. oraz sieci hydrantowej i węży pożarowych oraz piasku.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych
W przypadku pożaru, którego nie można ugasić we własnym zakresie należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną. Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

AWARIA 3

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

WYBUCH GAZU SKŁADOWISKOWEGO

Źródło awarii
Miejscem występowania zagrożenia jest kwatera składowania odpadów (kwatera nr I, nr II i nr III) oraz studnie ujmujące biogaz. Wybuch gazu składowiskowego może być spowodowany migracją i nagromadzeniem się gazów w złożu odpadów oraz zapłonem mieszaniny metanu i tlenu występujących w określonych proporcjach. Najczęstszą jego przyczyną jest również zaprószenie ognia na powierzchni eksploatowanych kwater. Prawdopodobieństwo samozapłonu jest minimalne, z tym, że nie niemożliwe.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska
Monitoring obejmujący pomiary wielkości emisji i składu gazu składowiskowego prowadzony w kolektorze zbiorczym biogazu. Pomiar stężenia metanu w powietrzu może być również kontrolowany miernikiem przenośnym stanowiącym wyposażenie składowiska.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska
Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Wybuch może prowadzić do rozrzucenia składowanych odpadów, zniszczenia przyległych budynków oraz do zagrożenia ludzkiego zdrowia i życia. Konsekwencją wybuchu gazu składowiskowego może być jego spalanie na powierzchni składowiska (powierzchniowe). Spalanie powierzchniowe jest bardziej prawdopodobne, z uwagi na zdolności migracyjne biogazu w złożu odpadów oraz brak szczelnej warstwy przykrywającej odpady. W wyniku niekontrolowanego spalania na powierzchni składowiska może dojść do jego rozprzestrzenienia się na całą powierzchnię eksploatowanej kwatery, a w przypadku dłuższego spalania do przeniesienia się pożaru na palne frakcje zdeponowanych odpadów, tj. w głąb kwater składowiska. Zniszczenia elementów instalacji w wyniku spalenia. Przeniesienie ognia na obiekty i tereny przyległe. Uszkodzenie warstwy izolacyjnej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii
Przeciwdziałanie zagrożeniu i ograniczanie jego skutków polega na skutecznym odgazowaniu złoża odpadów i niedopuszczeniu do powstania mieszaniny wybuchowej metanu i tlenu. Pomieszczenia oraz przestrzenie zewnętrzne zakładu zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem należy oznaczyć odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska winien obowiązywać bezwzględny zakaz stosowania ognia. Należy również sklasyfikować strefę zagrożenia wybuchem oraz określić zasięg strefy wybuchowej. Kontrola i monitoring emisji gazu składowiskowego. Określenie limitów emisji gazu poza

składowisko. Zabezpieczenie obiektu nieprzepuszczalnymi barierami, czujnikami wycieku gazu i wymuszoną wentylacją budynków oraz obiektów.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze
W przypadku wybuchu gazu składowiskowego należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną oraz ewakuować przebywających w strefie zagrożenia pracowników.
Ponadto należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji gazowych.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych
Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki Straży Pożarnej dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

AWARIA 4

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

NIESPRZYJAJĄCE WARUNKI ATMOSFERYCZNE (KATASTROFALNE, NAWALNE, ROZLEWNE OPADY DESZCZU, INTENSYWNE ROZTOPY POKRYWY ŚNIEŻNEJ)

Źródło awarii
Wielodniowe ulewne deszcze (nawalne), powodujące nadmiar wód odpadowych w zbiorniku wód odciekowych (przelew ze zbiornika) lub w obrębie kwatery składowiska (podtopienie składowiska).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska
Stwierdzone rozlewy lub zastoiska wód odciekowych na powierzchni ziemi wokół kwater składowiska lub zbiornika wód odciekowych, przelew ze zbiornika wód odciekowych.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska
Powstanie bardzo dużej ilości wód odciekowych, rozmywanie skarp, osunięcia terenu, zalanie studzienek odgazowujących.
Przelanie się wód odciekowych ze zbiornika wód odciekowych lub w sytuacji krytycznej przelanie wód odciekowych przez obwałowania składowiska, co może powodować migrację zanieczyszczeń zawartych w wodach odciekowych do środowiska wodno-gruntowego oraz rozmiękczenie dróg technologicznych wewnętrznych, po których odbywa się transport odpadów i materiałów eksploatacyjnych. Spowolnienie procesu tlenowego rozkładu odpadów. Pojawienie się półproduktów rozkładu: H_2S oraz CH_4 w wyniku mineralizacji beztlenowej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii
Prowadzenie codziennego monitoringu opadów atmosferycznych. Prowadzenie monitoringu stanu technicznego skarp i obwałowań. Zwiększenie retencji wodnej obszaru składowiska poprzez utrzymywanie szerokich pasów zieleni izolacyjnej na terenie składowiska. Zadarnianie, obsiewanie trawą, wzmacnianie skarp.
Kontrola prawidłowej pracy instalacji odprowadzającej wody odciekowe. Zapobieganie przepełnieniu zbiornika retencyjnego wód odciekowych. Należy prowadzić wzmożoną obserwację stanu wypełnienia zbiornika wód odciekowych oraz zapewnić materiały do wykonania odpowiednich wałów, utrzymywać regularne spadki składowiska uniemożliwiające powstawanie zastoisk wodnych. Utrzymywanie w należytym stanie

technicznym dróg, polegającym na: utrzymywaniu zaprojektowanych spadków korony drogi, utrzymywaniu spadków i stabilności stoków rowów przydrożnych, prowadzenie na bieżąco stabilizowanie dróg technologicznych przy użyciu dopuszczonych do tego celu materiałów i odpadów. Optymalne zagęszczanie warstw izolacyjnych odpadów umożliwiające migrację wody w głąb profilu składowiska (nadmierne zagęszczanie złoża odpadów utrudnia wręcz uniemożliwia ruch w nich cieczy).

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze
Rozlewy lub zastoiska wód odciekowych należy usunąć za pomocą pomp i wywieźć transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków – zwiększyć częstotliwość wywożonych ścieków.
Zanieczyszczoną wodami odciekowymi przypowierzchniową warstwę gruntu należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia). Wyłączyć z użytkowania kwaterę, do której jest niemożliwy dojazd spowodowany rozmyciem dróg.
Wykonanie robót polegających na poprawie stateczności i stabilności dróg, polegających na wymianie gruntu bądź dokonanie jego stabilizacji przy użyciu odpowiednich materiałów, udrożnieniu rowków odprowadzających napływające w rejon dróg wód opadowych, przez usunięcie zatorów, ewentualnie ich pogłębienie.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych
Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

AWARIA 5

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA STATECZNOŚCI NASYPU ODPADÓW

Źródło awarii
Nasycenie skarp wodą w trakcie długotrwałych opadów lub zbyt duża wysokość i zbyt ostry kąt nachylenia skarp formowanych na kwaterze, skutkujące brakiem stabilności i osunięciem się hałdy odpadów. Zastosowanie niewłaściwych materiałów do kształtowania zboczy. Brak zabezpieczeń, niewłaściwej ochrony przed erozją wietrzną i wodną. Prace eksploatacyjne prowadzone niezgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska (zbyt intensywne nawadnianie – zraszanie odpadów w pobliżu skarp, dróg dojazdowych).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska
Należy dokonywać wizualnej kontroli umocowania skarp oraz okresowych pomiarów stateczności zboczy.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska
Awaria nie musi powodować nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, o ile nie zostaną zniszczone instalacje służące do ujęcia i odprowadzenia wód odciekowych oraz gazu składowiskowego, a także uszczelnienia podłoża. Możliwe do wystąpienia odsłonięcie złoża zdeponowanych odpadów i ich przemieszczanie.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu polega na zachowaniu dopuszczalnego kąta nachylenia skarp bocznych podczas ich formowania oraz prawidłowej eksploatacji składowiska. Na bieżąco należy zagęszczać odpady za pomocą kompaktora, wykonywać warstwy izolacyjne pośrednie i zewnętrzne oraz prowadzić zadarnianie skarp. Zabezpieczenie stateczności zboczy, tj. skarp i obwałowań np. obudową roślinną, trawą, materiałem stabilizującym lub odpadami. Prowadzenie monitoringu stanu skarp i obwałowań oraz poziomu opadu atmosferycznego.
Podczas formowania hałdy odpadów należy okresowo wykonywać pomiary geodezyjne, aby zachować właściwy kąt nachylenia i wysokość składowanych odpadów, mając na względzie dotrzymanie parametrów bryły składowiska określonych w zatwierdzonym projekcie budowlanym.
Należy również usuwać samosiejki z wałów składowiska oraz nie dopuścić do tworzenia się zastoisk wodnych lub wód odciekowych na wierzchowinie kwater.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze
Osunięte odpady należy zdeponować w aktualnie eksploatowanej części składowiska. Ubytki skarpy i materiału okrywowego należy uzupełniać za pomocą sprzętu składowiskowego zachowując właściwy kąt nachylenia i budowę warstw izolacyjnych zewnętrznych. Należy sprawdzić czy w wyniku utraty stabilności nie zostały uszkodzone instalacje na składowisku.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych
Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

AWARIA 6

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA DROŻNOŚCI DRENAŻU WÓD ODCIEKOWYCH

Źródło awarii
Wynik mechanicznego uszkodzenia systemu drenażu wskutek osiadania podłoża lub nacisku odpadów albo zarastaniem drenażu osadami biologicznymi lub chemicznymi. Przedostanie się do systemu drenażowego niewielkich frakcji odpadów powodujących jego zablokowanie. Awaria może skutkować niekontrolowanym odprowadzeniem wód odciekowych do gruntu. Nieprawidłowe funkcjonowanie instalacji.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska
Spadek ilości wód odciekowych odprowadzanych do zbiornika retencyjnego w wyniku nieprawidłowego działania instalacji. Gromadzenie się wód odciekowych na dnie kwatery.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska
Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych).

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii
Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

W początkowym okresie eksploatacji nowej kwatery należy zachować szczególną ostrożność celem niedopuszczenia do uszkodzenia warstwy drenażu i uszczelnienia dna składowiska przez ciężki sprzęt. Eksploatacja składowiska według zasad w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze
Należy zlokalizować uszkodzenie, ustalić przyczynę zdarzenia oraz ponowić badania wody w piezometrach. Należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji kanalizacyjnych (drenażu wód odciekowych). Należy dokonać przeglądu systemu drenażu celem zlokalizowania miejsca uszkodzenia oraz naprawić instalację.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych
Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

AWARIA 7

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

WYCIEK SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH

Źródło awarii
Miejscem wystąpienia takiej awarii mogą być: beczki, zbiorniki do gromadzenia substancji niebezpiecznych, kontener na odpady niebezpieczne, w których znajdują się pojemniki i beczki z substancjami niebezpiecznymi. Wyciek substancji niebezpiecznych np. olejów może nastąpić również z maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie instalacji.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska
Wyciek substancji niebezpiecznych, widoczne plamy, zastoiska.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska
Skutkiem wyżej opisanej awarii może być zanieczyszczenie gleby.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii
W celu zabezpieczenia przed wylaniem się substancji niebezpiecznych, należy stosować zbiorniki, pojemniki, beczki odporne na działanie substancji żrących, olejów itd., szczelnie zamkniętych ustawianych na zabezpieczonym podłożu.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W celu zabezpieczenia gruntu po wylaniu się substancji niebezpiecznych, należy stosować substancje neutralizujące (sorbenty), pojemniki na skażony grunt, odzież ochronną oraz sporządzać karty charakterystyki substancji niebezpiecznych stosowanych w zakładzie.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko
O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

23. **Punkt 19.** wym. decyzji (największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

19. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 22. Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Miejsce magazynowe nr 1 WIATA (wiata metalowa na papier i metale): - powierzchnia magazynowania: 554,9 m^2 (31,0x17,9 m) - wysokość magazynowania 3,2 m - pojemność miejsca magazynowania 1 775,68 m^3	177,57
2.	Miejsce magazynowe nr 2 SUROWCE PLAC (plac magazynowy z prawej strony wiaty metalowej): - powierzchnia magazynowania: 546,0 m^2 (27,3x20,0 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 1 365,0 m^3	136,5
3.	Miejsce magazynowe nr 3 OPONY (plac magazynowy – opony): - powierzchnia magazynowania: 106,48 m^2 (12,1x8,8 m) - wysokość magazynowania 2,0 m - pojemność miejsca magazynowania 212,96 m^3	21,3
4.	Miejsce magazynowe nr 4 ELEKTRO (PSZOK) (magazyn ZSEiE – hala): - powierzchnia magazynowania: 63,11 m^2 (6,86x9,2 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 157,77 m^3	31,56
5.	Miejsce magazynowe nr 5 SUROWCE – BASENY (plac magazynowy z prawej strony wiaty metalowej): - powierzchnia magazynowania: 125,0 m^2 (5,0x25,0 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 312,5 m^3	31,25
6.	Miejsce magazynowe nr 6 WIATA ROZŁADUNKOWA (hala rozładowcza sortowni – wydzielona część hali): - powierzchnia magazynowania: 279,30 m^2 (19,0x14,7 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 698,25 m^3	69,83
7.	Miejsce magazynowe nr 7 SELEKT – BOKSY (boks biologicznego przetwarzania odpadów – wydzielony boks):	52,8

	- powierzchnia magazynowania: 176,00 m^2 (8,0x22,0 m) - wysokość magazynowania 3,0 m - pojemność miejsca magazynowania 528,0 m^3	
8.	Miejsce magazynowe nr 8 GABARYTY (plac wielkogabaryty): - powierzchnia magazynowania: 375,00 m^2 (25,0x15,0 m) - wysokość magazynowania 4,0 m - pojemność miejsca magazynowania 1 500,0 m^3	150,0
9.	Miejsce magazynowe nr 9 SZKŁO (boksy na szkło – 2 dwa wydzielone boksy): - powierzchnia magazynowania: 208,80 m^2 (17,4x12,0 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 522,0 m^3	261,0
10.	Miejsce magazynowe nr 10 BUDOWLANE (plac odpadów budowlanych): - powierzchnia magazynowania: 400,00 m^2 (20,0x20,0 m) - wysokość magazynowania 2,0 m - pojemność miejsca magazynowania 800,00 m^3	400,0
11.	Miejsce magazynowe nr 11 NIEBEZPIECZNE (magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener na odpady): - powierzchnia magazynowania: 1,66 m^2 (1,33x1,25 m) - wysokość magazynowania 1,2 m - pojemność miejsca magazynowania 1,99 m^3	0,6
12.	Miejsce magazynowe nr 12 preRDF (magazyn odpadów po procesie sortowania 19 12 12): - powierzchnia magazynowania: 85,00 m^2 (34,0x2,5 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 212,5 m^3	63,75
13.	Miejsce magazynowe nr 13 POPIÓŁ (plac na popiół i gruz): - powierzchnia magazynowania: 630,0 m^2 (21,0x30,0 m) - wysokość magazynowania 4,0 m - pojemność miejsca magazynowania 2 520,0 m^3	504,0
	Suma	**1 900,16**

24. Punkt 20. wym. decyzji (całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

20. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 23. Całkowita pojemność miejsc magazynowania

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Miejsce magazynowe nr 1 WIATA (wiata metalowa na papier i metale): - powierzchnia magazynowania: 554,9 m^2 (31,0x17,9 m) - wysokość magazynowania 5,6 m - pojemność miejsca magazynowania 3 107,44 m^3	310,74

2.	Miejsce magazynowe nr 2 SUROWCE PLAC (plac magazynowy z prawej strony wiaty metalowej): - powierzchnia magazynowania: 546,0 m^2 (27,3x20,0 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 1 365,0 m^3	136,5
3.	Miejsce magazynowe nr 3 OPONY (plac magazynowy – opony): - powierzchnia magazynowania: 106,48 m^2 (12,1x8,8 m) - wysokość magazynowania 2,0 m - pojemność miejsca magazynowania 212,96 m^3	21,3
4.	Miejsce magazynowe nr 4 ELEKTRO (PSZOK) (magazyn ZSEiE – hala): - powierzchnia magazynowania: 63,11 m^2 (6,86x9,2 m) - wysokość magazynowania 5,0 m - pojemność miejsca magazynowania 315,55 m^3	63,11
5.	Miejsce magazynowe nr 5 SUROWCE – BASENY (plac magazynowy z prawej strony wiaty metalowej): - powierzchnia magazynowania: 125,0 m^2 (5,0x25,0 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 312,5 m^3	31,25
6.	Miejsce magazynowe nr 6 WIATA ROZŁADUNKOWA (hala rozładowcza sortowni – wydzielona część hali): - powierzchnia magazynowania: 279,30 m^2 (19,0x14,7 m) - wysokość magazynowania 7,5 m - pojemność miejsca magazynowania 2 094,75 m^3	209,47
7.	Miejsce magazynowe nr 7 SELEKT – BOKSY (boks biologicznego przetwarzania odpadów – wydzielony boks): - powierzchnia magazynowania: 176,00 m^2 (8,0x22,0 m) - wysokość magazynowania 3,0 m - pojemność miejsca magazynowania 528,0 m^3	52,8
8.	Miejsce magazynowe nr 8 GABARYTY (plac wielkogabaryty): - powierzchnia magazynowania: 375,0 m^2 (25,0x15,0 m) - wysokość magazynowania 4,0 m - pojemność miejsca magazynowania 1 500,0 m^3	150,0
9.	Miejsce magazynowe nr 9 SZKŁO (boksy na szkło – 2 dwa wydzielone boksy): - powierzchnia magazynowania: 208,80 m^2 (17,4x12,0 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 522,0 m^3	261,0
10.	Miejsce magazynowe nr 10 BUDOWLANE (plac odpadów budowlanych): - powierzchnia magazynowania: 400,00 m^2 (20,0x20,0 m) - wysokość magazynowania 2,0 m - pojemność miejsca magazynowania 800,00 m^3	400,0
11.	Miejsce magazynowe nr 11 NIEBEZPIECZNE (magazyn odpadów niebezpiecznych – kontener na odpady): - powierzchnia magazynowania: 1,66 m^2 (1,33x1,25 m) - wysokość magazynowania 1,55 m - pojemność miejsca magazynowania 2,57 m^3	0,77
12.	Miejsce magazynowe nr 12 preRDF (magazyn odpadów po procesie sortowania 19 12 12):	85,0

	- powierzchnia magazynowania: 85,00 m^2 (34,0x2,5 m) - wysokość magazynowania 2,5 m - pojemność miejsca magazynowania 212,5 m^3	
13.	Miejsce magazynowe nr 13 POPIÓŁ (plac na popiół i gruz): - powierzchnia magazynowania: 630,0 m^2 (21,0x30,0 m) - wysokość magazynowania 4,0 m - pojemność miejsca magazynowania 2 520,0 m^3	504,0
	Suma	**2 225,94**

25. **Punkt 21.** wym. decyzji (integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego/…/) otrzymuje następujące brzmienie:

21. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin" w Puszczy Miejskiej oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 10 października 2023 r., znak: PZ.5268.8.2.2023.

26. **Dodać punkt 22.** do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

22. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN" Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin (NIP: 8921446060, REGON 340327551) prowadzącej działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2026 r. znak: ŚG-I-G.7222.12.2023/MB w wysokości 153 399,40 zł (słownie: sto pięćdziesiąt trzy tysiące trzysta dziewięćdziesiąt dziewięć złotych 40/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

27. **Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM ze zm., pozostają bez zmian.**

Uzasadnienie

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin wnioskiem z dnia 17 listopada 2023 r., znak: 1598/11/2023, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM ze zm., wydanego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) dla instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.12.2023/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 6 czerwca 2024 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 1 sierpnia 2024 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.22.2024.KA stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.12.2023/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie kontroli instalacji w Puszczy Miejskiej w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w załączonym do ww. pisma operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 10 października 2023 r., znak: PZ.5268.8.2.2023. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie postanowieniem z dnia 15 czerwca 2024 r., znak: PZ.5268.7.4.2024 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach pismem z dnia 14 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.12.2023/MB wystąpiono do Wójta Gminy Rypin o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Wójt Gminy Rypin wydał opinię pozytywną.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ postanowieniem z dnia 18 czerwca 2026 r., znak: ŚG-I-G.7222.12.2023/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Regionalnemu Zakładowi Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN" Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin, prowadzącemu działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów, na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin w Puszczy Miejskiej, gmina Rypin (dz. ew. nr 95/1, 92 i 94 obręb 0017 Puszcza Miejska), usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 153 399,40 zł (słownie: sto pięćdziesiąt trzy tysiące trzysta dziewięćdziesiąt dziewięć złotych 40/100) w formie depozytu.

Ponadto utrzymano w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie (73 146,50 zł), określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.18.2019/MB, ustanowione przez Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN" Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin, w dniu 6 lutego 2020 r. Jednocześnie, tut. Organ określił obowiązek wniesienia różnicy między zaproponowaną przez Przedsiębiorcę wysokością zabezpieczenia roszczeń, a ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń.

Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń stanowiące różnicę między zaproponowaną przez Przedsiębiorcę wysokością zabezpieczenia roszczeń, a ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń w kwocie 80 252,90 zł (słownie: osiemdziesiąt tysięcy dwieście pięćdziesiąt dwa złote 90/100) wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Województwo Kujawsko-Pomorskie, nr 22 1020 1462 0000 7202 0430 5298 w dniu 30 czerwca 2026 r.

Potrzeba zmiany posiadanego pozwolenia wynikała z konieczności dostosowania jego zapisów do stanu faktycznego w związku z zastosowaniem nowych rozwiązań na terenie zakładu.

Zakres zmian obejmuje:

- zwiększenie dobowej zdolności przyjęcia odpadów przeznaczonych do przetwarzania na składowisku oraz w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie),
- aktualizację parametrów technicznych składowiska odpadów oraz kopca bioenergetycznego w związku ze zmianą poziomów odniesienia,
- uwzględnienie nowych rodzajów odpadów i zmianę niektórych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania (PSZOK) i przetwarzania,
- uwzględnienie zapisów dotyczących utraty statusu odpadu o kodzie 20 02 01,
- uwzględnienie zapisów dotyczących przebudowanego systemu odgazowania.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Z up. Marszałka Województwa
Dyrektor
Departamentu Środowiska
Maria Wiśniewska

Otrzymują:

1. Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów
   Komunalnych „RYPIN" Sp. z o. o.
   Puszcza Miejska 24
   87-500 Rypin
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Rypin
   ul. Lipnowska 4
   87-500 Rypin
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
   Zarząd Zlewni we Włocławku
   ul. Okrzei 74A
   87-800 Włocławek
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
   Inspektor Ochrony Środowiska
   ul. ks. P. Skargi 2
   85-018 Bydgoszcz
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
   ul. Wawelska 52/54
   00-922 Warszawa
   (wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 14 listopada 2023 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 37116022020000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określoną w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.).