

Toruń, dn. 23 kwietnia 2015 roku

ŚG-IV.7222.88.2015.PM

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zm.), art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013, poz. 267),
- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013, poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach; 88-192 Piechcin złożonego pismem z dnia 27 listopada 2014 r. znak JCO/87/2014 oraz uzupełnieniu dokumentacji z dnia 19 marca 2015 r. znak JCO/34/15 pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Lafarge Cement S.A. w związku ze zmianą rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów na instalacji do produkcji klinkieru – uzupełnienie” dotyczącego zmiany decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak WSRiRW.III.HF/6618/50/07 – pozwolenia zintegrowanego udzielonego Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110; 28 - 366 Małogoszcz, w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanej w Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach; 88-192 Piechcin do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym

orzekam

zmieniam za zgodą Strony decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 - pozwolenie zintegrowane wydane dla Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanej w Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym, zmienione decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia:

- 14 sierpnia 2009 roku, znak ŚG.I.ed.7624/6/09,
- 19 lipca 2010 roku, znak ŚG.I.ed.7624/29/10,
- 30 września 2010 roku, znak ŚG.I.mc.7624/56/10,
- 31 stycznia 2012 roku, znak ŚG-IV.mc.7222.14.2011,
- 6 września 2013 roku, znak ŚG-IV.7222.19.2013.MC,

- 27 marca 2014 roku, znak ŚG-IV.7222.10.2014.MC,
 - 27 lutego 2015 roku, znak ŚG-IV.7222.3.2015.MC
- w następujący sposób:

Zmienia się pkt III.3 decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.3.1 Przetwarzanie odpadów

III.3.1.1 Przetwarzanie odpadów w trakcie normalnej eksploatacji instalacji

III.3.1.2 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku) oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu na instalacji do produkcji klinkieru przedstawiono w tabeli

Lp.	Kod ¹⁾	Nazwa	Ilość odpadu Mg/rok
1	2	3	4
ODPADY WŁASNE			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	23,0
	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	60 000,0
3	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	4 000,0
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40,0
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0
6	15 01 03	Opakowania z drewna	40,0
7	16 11 06	Oklładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,0
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,0
9	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,0
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6,0
11	19 12 01	Papier i tektura	10,0
ODPADY PRZYJMOWANE OD INNYCH PODMIOTÓW			
12	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	40 000,0
13	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,0
14	02 03 82	Odpady tytoniowe	200 000,0
15	03 01 01	Odpady kory i korka	20 000,0
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000,0
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
18	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	20 000,0
19	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20 000,0
20	03 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
21	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
22	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
23	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,0
24	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100 000,0
25	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30 000,0
26	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200 000,0
27	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100 000,0
28	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500 000,0
29	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	350 000,0
30	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	80 000,0
31	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	180 000,0
32	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	350 000,0

33	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	350 000,0
34	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	30 000,0
35	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	80 000,0
36	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	100 000,0
37	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200 000,0
38	10 12 99	Inne niewymienione odpady	60 000,0
39	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	1 000,0
40	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 500,0
41	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000,0
42	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000,0
43	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000,0
44	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000,0
45	16 01 03	Zużyte opony	30 000,0
46	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000,0
47	17 02 01	Drewno	200 000,0
48	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,0
49	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,0
50	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	2 500,0
51	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	50 000,0
52	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	200 000,0
53	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200 000,0
54	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	3 000,0
55	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000,0
56	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50 000,0
57	19 12 08	Tekstylija	10 000,0
58	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	230 000,0
59	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200 000,0

Objaśnienia:

¹⁾ Kod według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1923).

III.3.2 Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów (odzysk) prowadzony jest w instalacji do produkcji klinkieru cementowego, zlokalizowanej na terenie LFARGE CEMENT S.A. Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin.

III.3.2.1 Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach – także godzinowej mocy przerobowej

Zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. poz. 21 z 2013 r. z późn. zm.) w instalacji do produkcji klinkieru cementowego prowadzi się procesy przetwarzania (odzysku):

- R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii - poprzez spalanie odpadów i odzyskanie z nich energii. Zawarta w odpadach energia chemiczna pozwala na zmniejszenie zużycia węgla, a część mineralna wchodzi w skład klinkieru.
- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - wykorzystanie odpadów, jako materiał wsadowy, czyli dodatek do surowca przy procesie produkcji klinkieru (surowce korygujące – żelazonośne i krzemonośne w procesie technologicznym przygotowania mączki surowcowej).

W poniższej tabeli przedstawiono jakim procesom przetwarzania (odzysku) poddawany będzie dany rodzaj odpadu.

Lp.	Kod ¹⁾	Nazwa	Proces przetwarzania (odzysku)
1	2	3	4
ODPADY WŁASNE			
1	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R1
2	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	R12
3	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	R12
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1
6	15 01 03	Opakowania z drewna	R1
7	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	R12
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R12
9	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R12
10	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1
11	19 12 01	Papier i tektura	R1
ODPADY PRZYJMOWANE OD INNYCH PODMIOTÓW			
12	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	R12
13	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	R1
14	02 03 82	Odpady tytoniowe	R1
15	03 01 01	Odpady kory i korka	R1
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R1
17	03 01 99	Inne niewymienione odpady	R1
18	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	R1
19	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R1
20	03 03 99	Inne niewymienione odpady	R1
21	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	R1
22	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	R1
23	04 02 99	Inne niewymienione odpady	R1
24	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R1
25	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	R1
26	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R1
27	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R12
28	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R1, R12
29	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	R12
30	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	R12
31	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	R12
32	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R12
33	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	R12
34	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	R12
35	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	R12
36	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	R12
37	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R1
38	10 12 99	Inne niewymienione odpady	R12

39	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	R12
40	10 13 82	Wybrakowane wyroby	R12
41	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1
42	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1
43	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R1
44	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R1
45	16 01 03	Zużyte opony	R1, R12
46	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R1
47	17 02 01	Drewno	R1
48	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R1
49	17 03 80	Odpadowa papa	R1
50	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	R12
51	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	R1, R12
52	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	R1
53	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	R1
54	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	R12
55	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R1
56	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R1
57	19 12 08	Tekstylia	R1
58	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) - PASr	R1
59	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	R1

Objaśnienia:

¹⁾ Kod według rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014, poz. 1923).

III.3.3 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku przedstawia tabela

Lp.	Sposób i miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu
1	2	3
1	Odpady magazynowane są luzem na wydzielonych sektorach w Magazynie surowca. Magazyn ma szerokość około 32 m i długość około 300 m. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	01 01 01, 10 01 01, 10 01 24, 10 02 14, 10 12 99, 10 13 11, 10 13 82, 19 01 18, 19 09 03, 10 02 01
2	Odpady magazynowane są luzem na wydzielonych sektorach w Magazynie surowca. Magazyn ma szerokość około 32 m i długość około 300 m. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię. Odpady magazynowane są w silosie popiołów o pojemności 40 tys. Mg lub w zbiorniku blaszanym o pojemności 225 m ³ , skąd dozowany jest bezpośrednio do komory spalania kalcynatora.	10 01 15, 10 01 17, 10 01 80, 10 01 82, 10 02 08, 10 01 02, 19 01 12

3	Odpady magazynowane są luzem w utwardzonym i skanalizowanym Magazynie zużytych opon. Magazyn opon ma szerokość ok. 61 m i długość około 46 m, zlokalizowany jest w odległości 450 m od pieca, w miejscu gdzie była zlokalizowana instalacja do produkcji klinkieru metodą mokrą. Magazyn wyposażony jest odwodnienie liniowe zakończone separatorem tłuszczu z osadnikiem. Powierzchnia magazynu wynosi 2806 m ² . Magazyn nie jest zadaszony. Dodatkowo miejsce magazynowania zostało wydierżawione od firmy zewnętrznej. Jest to plac utwardzony o powierzchni 1000 m ² zabezpieczony i niedostępny dla osób trzecich. W przypadku mielenia opon (16 01 03) przez pośrednika w obrocie odpadami, zmielone opony przed poddaniem ich odzyskowi R1 będą magazynowane w hali PASr (budynek byłej młynowni surowca).	07 02 80, 16 01 03
4	Odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, przy budynku linii technologicznej do cięcia opon. Miejsce magazynowania znajduje się na terenie należącym do innego podmiotu, który wydierżawia teren pod linię technologiczną i miejsce magazynowania odpadów. Miejsce magazynowania odpadów jest utwardzone i niedostępne dla osób postronnych.	16 01 03
5	Odpady magazynowane są w zamkniętym magazynie – hala PASr (budynek byłej młynowni surowca), o powierzchni 5 230 m ² , wyposażonym w system wentylacji wyciągowej ogólnej. Posadzka magazynu jest szczelnie wybetonowana i ukształtowana w odpowiednie spadki w kierunku studzienek bezodpływowych do zbierania ewentualnych wycieków podczas awarii lub wody opadowej i roztopowej wnoszonej do hali ze środkami transportu samochodowego. Woda jest okresowo wybierana i dozowana do paliwa w leju zasypowym (zlokalizowanym w magazynie) lub odbierana przez specjalistyczne firmy, posiadające odpowiednie uprawnienia	15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 19 08 05, 19 12 01, 02 02 03, 02 03 82, 03 01 01, 03 01 05, 03 01 99, 03 03 05, 03 03 07, 03 03 99, 04 02 21, 04 02 22, 04 02 99, 07 02 13, 07 02 99, 10 09 08, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 19 02 10, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 12 10, 19 12 12
6	Mączka-mięsno kostna magazynowana będzie w zbiorniku magazynowy (silo) o pojemności 300 m ³ .	19 02 10
7	Odpady magazynowane są w zbiorniku magazynowym na pyły. Zbiornik magazynowy przeznaczony jest na magazynowanie odpadu o kodzie 10 13 06 (powstałych w instalacji bocznikowania gazów). Pojemności zbiornika wynosi 300-800 m ³ .	10 13 06
8	Odpady magazynowane są w zamkniętym magazynie klinkieru. Magazyn jest zadaszony i posiada utwardzoną powierzchnię.	10 13 80, 16 11 06, 10 02 01, 17 01 01, 17 01 07

III.3.4 Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.

Możliwości organizacyjne

Możliwość poddawania przetwarzania (odzysku) odpadów na terenie LAFARGE CEMENT S.A. Oddział w Bielawach na instalacji do produkcji klinkieru, jest ściśle związana z technicznymi i organizacyjnymi możliwościami procesu technologicznego prowadzonego na tej instalacji.

Ze względu na lokalizację miejsc gromadzenia odpadów eliminuje się w Zakładzie konieczność wewnętrznego zakładowego transportu samochodowego. Urządzenia przesyłowe, podające odpady do instalacji są urządzeniami nowymi, zaprojektowanymi zgodnie z obowiązującymi światowymi

technikami dla przemysłu cementowo-wapienniczego, a także w zgodzie z wymogami ochrony środowiska.

Spółka zatrudnia osoby ze stażem w przemyśle cementowo-wapienniczym. Pracownicy obsługujący instalację produkcyjną są odpowiednio przeszkoleni w zakresie eksploatacji i obsługi urządzeń oraz przestrzegania zasad bezpieczeństwa i ochrony środowiska. Służą temu systematycznie prowadzone szkolenia w tym zakresie. W związku z powyższym uznać można, że Zakład w sposób profesjonalny podchodzi do spraw zarówno zawodowych jak i związanych z ochroną środowiska.

Na każdym stanowisku pracy, znajdują się instrukcje technologiczne dotyczące obsługiwanych urządzeń i procesu.

Możliwości techniczne

Możliwości techniczne pozwalające należycie prowadzić proces przetwarzania (odzysku) odpadów na instalacji do produkcji klinkieru dotyczą głównie trzech etapów produkcji: magazynowania odpadów, transportu odpadów i wypalania.

Do transportu materiałów wykorzystywanych do produkcji klinkieru stosowane są układy przenośników mechanicznych i pneumatycznych. Surowce o niskim pyleniu transportowane są układami mechanicznymi, natomiast odpady przewidziane do odzysku na instalacji transportowane są przenośnikami pneumatycznymi, co jest istotne ze względu na emisję pyłów do powietrza. Układy mechaniczne mają zwykle wyższe koszty inwestycyjne, ale dużo niższe koszty eksploatacyjne niż układy pneumatyczne. Oba sposoby transportu surowców są obecnie powszechnie stosowane w branży.

Różne gatunki surowców magazynowane są w oddzielnych miejscach (np. silosach, przykrytych halach).

Wypalanie klinkieru włącznie z dodatkami (w tym odpadami) prowadzone jest w piecu obrotowym. Do opalania pieca wykorzystuje się paliwa kopalne (głównie węgiel) lub mieszaninę paliw kopalnych i paliw alternatywnych (odpadów). Takie rozwiązanie ogranicza wykorzystanie paliw kopalnych.

Jednocześnie umarzam postępowanie w pozostałym zakresie.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm., pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach; 88-192 Piechcin pismem z dnia 27 listopada 2014 roku, znak JCO/87/2014 (data wpływu: 02 grudnia 2014 roku) wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm. – pozwolenia zintegrowanego udzielonego Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110; 28-366 Małogoszcz w związku z eksploatacją instalacji do produkcji klinkieru cementowego zlokalizowanej w Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach.

Lafarge Cement S.A., Oddział w Bielawach eksploatuje instalację, wyszczególnioną w pkt 3.1 a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169), tj. instalację do produkcji klinkieru cementowego w piecu obrotowym o zdolności produkcyjnej ponad 500 ton na dobę.

Organem właściwym do wydania decyzji, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 18 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), jest marszałek województwa.

Dnia 19 grudnia 2014 r. znak ŚG-IV.7222.88.2014 AMK zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 19 lutego 2015 roku znak JCO/20/2015 Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach wystąpił o zawieszenie postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Organ postanowieniem z dnia 25 lutego 2015 r. znak ŚG-IV.7222.88.2014.AMK zawiesza na wniosek Strony postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 31 grudnia 2007 r. znak WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zmianami.

Lafarge Cement S.A. Oddział w Bielawach pismem z dnia 12 marca 2015 r. znak JCO/28/15 wystąpił o wznowienie zawieszzonego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Następnie Organ postanowieniem z dnia 30 marca 2015 r. znak ŚG-IV.7222.88.2014.PM podjął zawieszone uprzednio postępowanie administracyjne.

Ze względu na to, że wnioskodawca pismem z dnia 12 marca 2015 r. znak JCO/28/15 cofnął wniosek z pierwotnym żądaniem a później pismem z dnia 19 marca 2015 r. znak JCO/34/15 zmodyfikował żądanie załączając uzupełnienie wniosku pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla LAFARGE CEMENT S.A. w związku ze zmianą rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów dla instalacji do produkcji klinkieru – uzupełnienie” dotyczące tylko rodzajów i ilości przetwarzanych odpadów, Organ postanowił wydać decyzję przychylną się do proponowanej przez Stronę zmiany uwzględniając jedynie rodzaje i ilości przetwarzanych odpadów dla instalacji do produkcji klinkieru. Postępowanie o wydanie pozwolenia, jak również postępowanie o zmianę pozwolenia, są wszczynane na wniosek. Wobec powyższego, dysponentem takiego postępowania jest wnioskodawca. Cofnięcie wniosku w całości lub w części powoduje, że postępowanie wszczęte złożeniem wniosku staje się w całości lub w części bezprzedmiotowe. W przedmiotowej sprawie wnioskodawca cofnął jedynie wniosek w części i jednocześnie zmodyfikował swoje żądanie, wobec czego organ mógł wydać decyzję co do części żądania, jednocześnie je umarzając w pozostałym zakresie.

Tym samym postępowanie w sprawie wniosku pierwotnego stało się bezprzedmiotowe.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia z dnia 31 grudnia 2007 roku, znak: WSRiRW.III.HF/6618/50/07 ze zm., pozostają bez zmian.

Mając powyższe na uwadze postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Margaretta Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Stanisław Kryszewski, Zakład Sozotechniki Sp. z o. o.
ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz
2. Lafarge Cement S.A., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz
Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin

3. Lafarge Cement S.A.,
ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz
4. 4,5,6 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Urząd Miejski w Barcinie
ul. Artylerzystów 9
88-190 Barcin
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Grunwaldzka 21
60-783 Poznań
4. Powiatowa Komenda Państwowej
Straży Pożarnej
ul. Spokojna 24
88-400 Żnin
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
6. Starostwo Powiatowe w Żninie
ul. Potockiego 1
88-400 Żnin

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 19 lutego 2015 roku opłatę skarbową w wysokości 1006 zł (słownie złotych jeden tysiąc sześć) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 - wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. 2014, poz.1628).

