

**ŚG-I-W.7222.1.14.2017**

## **DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.)

### **po rozpatrzeniu**

wniosku złożonego przez prowadzącego instalację, tj. Odlewnię Żeliwa LISIE KĄTY Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4, pismem z dnia 12 lipca 2017 r., w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji sklasyfikowanej zgodnie z pkt 2 ppkt 4, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości jako instalacja do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w miejscowości Lisie Kąty,

### **orzekam**

za zgodą Strony zmienić decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Odlewni Żeliwa LISIE KĄTY Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4, w następujący sposób:

**1. Zmienia się pkt II decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**II. Udzielić** Odlewni Żeliwa LISIE KĄTY Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, obejmującego:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów,
- emisję hałasu,
- pobór wód podziemnych,
- wprowadzanie oczyszczonych wód opadowych lub roztopowych do ziemi.

**2. Zmienia się w pkt V ppkt V.2.2. lit. I decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**V.2.2. Opis urządzeń**

1) System oczyszczania wód opadowych lub roztopowych:

- Oczyszczanie wód opadowych lub roztopowych - stan aktualny
  - osadnik o pojemności roboczej wynosi 10,6 m<sup>3</sup>,
  - drenaż rozsączający o długości 213 m i średnicy 100 mm,
  - studnia rozdzielcza o średnicy 1000 mm,
  - separator Unicon 10/100 Unisep.

- Oczyszczanie wód opadowych lub roztopowych - projekt

Wody opadowe lub roztopowe z terenu zakładu będą odprowadzane poprzez wpusty uliczne, studnie i instalację kanalizacji deszczowej. Zrzut ścieków prowadzony będzie poprzez wylot zlokalizowany na działce o nr ewidencyjnym 158 do ziemi (rów melioracyjny na działce o nr ewidencyjnym 155/3).

Kanalizacja deszczowa zbudowana będzie z następujących elementów:

- rury PCV o średnicy 0,16-0,40,
- studni kanalizacji deszczowej,
- wpustów ulicznych i linowych,
- studni rozprężnej Dn 1200,
- studni do poboru próbek,

- separatora substancji ropopochodnych wraz z osadnikiem wirowym,
- rur deszczowych,
- wylotu PCV 400 mm.

Wody opadowe lub roztopowe będą odprowadzane poprzez: separator lamelowy Ecopur WECN40/400-500 o przepustowości nominalnej 40 dm<sup>3</sup>/s i maksymalnej 400 dm<sup>3</sup>/s z osadnikiem wirowym pur-wir S, które łącznie tworzą zestaw ECO-DUO WECN40/400-500. Osadnik będzie pełnił funkcję mechanicznego oczyszczania ścieków. Urządzenie to będzie wychwytywać znaczną część zawiesiny dopływającej wraz ze ściekami do separatora zabezpieczając przed zapychaniem się dalszej części układu oczyszczającego oraz chronić cały system przed mechanicznym uszkodzeniem. Separator lamelowy oddziela substancje ropopochodne z wód opadowych lub roztopowych.

Parametry zestawu ECO-DUO WECN40/400-500:

- przepływ w układzie ( $Q_n/Q_{max}$ ) = 40/400 l/s,
- średnica wewnętrzna osadnika ( $D_{w1}$ ) = 1500 mm,
- średnica wewnętrzna separatora ( $D_{w2}$ ) = 2000 mm,
- pojemność osadnika ( $V_{cz}$ ) = 4,24 m<sup>3</sup>,
- wysokość zewnętrzna osadnika ( $H_1$ ) = 3600 mm,
- wysokość zewnętrzna separatora ( $H_2$ ) = 3300 mm.

**3. Zmienia się w pkt V ppkt V.5.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**V.5.2. Gospodarka ściekowa**

W Odlewni Żeliwa LISIE KĄTY powstają następujące rodzaje ścieków:

- bytowe,
- gospodarcze ze sprzątnia pomieszczeń,
- wody opadowe lub roztopowe pochodzące z powierzchni placów, parkingów, dróg wewnętrznych, terenów zielonych oraz dachów obiektów produkcyjnych, technologicznych i magazynowych.

**Na terenie zakładu nie powstają ścieki technologiczne.**

Wszystkie ścieki dostarczane są do lokalnej sieci kanalizacyjnej:

- deszczowej – składającej się z jednej zlewni wód opadowych lub roztopowych obejmującej cały zakład (strefa brudna). Ścieki przekazywane są do urządzeń oczyszczających, gdzie

po oczyszczeniu trafiają poprzez wylot zlokalizowany na działce o nr ewidencyjnym 158 do ziemi (rów melioracyjny położony na działce o nr ewidencyjnym 155/3),

- sanitarnej - ścieki bytowe i gospodarcze odprowadzane są do biologicznej oczyszczalni ścieków HNVN o przepustowości 18 m<sup>3</sup>/dobę i 2,63 m<sup>3</sup>/h, a następnie po oczyszczeniu do gruntu poprzez system koryt drenażowych SC-740 (8 rzędów długości 23 m).

**4. Zmienia się w pkt VII ppkt VII.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**VII.2. Określić rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby gospodarowania odpadami, miejsca i sposoby magazynowania wytworzonych odpadów**

**VII.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku**

*Tabela nr 14. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku*

| Lp.                                  | Kod odpadu | Nazwa odpadu  | Ilość w Mg/rok |
|--------------------------------------|------------|---|----------------|
| <b>Odpady niebezpieczne</b>          |            |   |                |
| 1.                                   | 12 01 09*  | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców  | 10,0           |
| 2.                                   | 13 01 10*  | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych  | 7,0            |
| 3.                                   | 13 02 05*  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych  | 4,0            |
| 4.                                   | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe   | 2,0            |
| 5.                                   | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone   | 1,0            |
| 6.                                   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 2,0            |
| 7.                                   | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12   | 1,0            |
| 8.                                   | 16 05 08*  | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)  | 0,5            |
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> |            |   |                |
| 1.                                   | 08 01 12   | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11   | 2,0            |
| 2.                                   | 10 09 03   | Żuźle odlewnicze  | 2000,0         |
| 3.                                   | 10 09 06   | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05  | 200,0          |
| 4.                                   | 10 09 08   | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07   | 7000,0         |
| 5.                                   | 10 09 10   | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09  | 1000,0         |
| 6.                                   | 12 01 01   | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów   | 300,0          |

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu   | Ilość w Mg/rok |
|-----|------------|--|----------------|
| 7.  | 12 01 21   | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20   | 10,0           |
| 8.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury   | 10,0           |
| 9.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych  | 10,0           |
| 10. | 15 01 03   | Opakowania z drewna  | 3,0            |
| 11. | 15 02 03   | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 2,0            |
| 12. | 16 02 14   | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13   | 1,0            |
| 13. | 16 02 16   | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | 0,5            |

## VII.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Tabela nr 15. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalsze gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu  | Magazynowanie odpadów   |
|-----|------------|---|---|
| 1.  | 12 01 09*  | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców  | Magazynowany w szczelnie zamykanym pojemniku z PCV o pojemności 200 dm <sup>3</sup> w magazynie odpadów niebezpiecznych – odbiór według potrzeb przez firmę, z którą odlewnia nawiązała współpracę.                                       |
| 2.  | 13 01 10*  | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych  | Magazynowany jest selektywnie w szczelnie zamykanych beczkach metalowych o pojemności 200 dm <sup>3</sup> w magazynie odpadów niebezpiecznych – odbiór według potrzeb przez firmę, z którą odlewnia nawiązała współpracę.                 |
| 3.  | 13 02 05*  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych  |   |
| 4.  | 13 02 08*  | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe   |   |
| 5.  | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone   | Opakowania po farbach, olejach i innych substancjach niebezpiecznych stosowanych w zakładzie magazynowane są w szczelnym, zamykanym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odbierane według potrzeb przez wyspecjalizowaną firmę. |
| 6.  | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi są składowane w szczelnym, zamykanym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odbierane według potrzeb przez wyspecjalizowaną firmę.                |

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu   | Magazynowanie odpadów   |
|-----|------------|--|---|
| 7.  | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12              | Pojedyncze świetlówki pakowane są w kartonowe opakowania jednostkowe, a następnie magazynowane są w szczelnym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odbierane według potrzeb przez wyspecjalizowaną firmę. |
| 8.  | 16 05 08*  | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Składowane w szczelnym, zamykanym pojemniku w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odbierane według potrzeb przez wyspecjalizowaną firmę.   |

Tabela nr 16. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalsze gospodarowanie odpadami innymi niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu   | Magazynowanie odpadów  |
|-----|------------|--|--|
| 1.  | 08 01 12   | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11  | Magazynowane w magazynie odpadów w pojemnikach dostosowanych do ilości odpadu. Wywożony przez specjalistyczną firmę w zależności od potrzeb.   |
| 2.  | 10 09 03   | Żuźle odlewnicze   | Magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Wywożony przez specjalistyczną firmę w zależności od potrzeb.   |
| 3.  | 10 09 06   | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05   |  |
| 4.  | 10 09 08   | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07  |  |
| 5.  | 10 09 10   | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09   |  |
| 6.  | 12 01 01   | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów  |  |
| 7.  | 12 01 21   | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20   | Magazynowane w metalowych pojemnikach o pojemności do 1 m <sup>3</sup> w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Odbierane przez wyspecjalizowanych odbiorców w zależności od potrzeb. |
| 8.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury   | Magazynowane selektywnie w typowych pojemnikach na odpady w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Wywożone w zależności od potrzeb przez specjalistyczną firmę.                      |
| 9.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych  |  |
| 10. | 15 01 03   | Opakowania z drewna  |  |
| 11. | 15 02 03   | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 |  |

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu  | Magazynowanie odpadów  |
|-----|------------|---|--|
| 12. | 16 02 14   | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13          | Magazynowane w magazynie odpadów w pojemnikach dostosowanych do ilości odpadu. Wywożony przez specjalistyczną firmę w zależności od potrzeb. |
| 13. | 16 02 16   | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Tonery zbierane są w biurowej części zakładu, gdzie są wytwarzane w znacznej ilości. Odbierane są przez firmę dostarczającą nowe tonery.     |

**5. Zmienia się w pkt VII ppkt VII.3.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**VII.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

*Tabela nr 17. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku*

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu  | Rodzaj procesu przetwarzania                            | Ilość odpadów poddawanych procesowi przetwarzania [Mg/rok] |
|-----|------------|---|---|--|
| 1.  | 02 01 10   | Odpady metalowe                                       | <b>R4-recykling lub odzysk metali i związków metali</b> | 100,0  |
| 2.  | 10 02 10   | Zgorzelina walcownicza                                |   | 100,0  |
| 3.  | 10 09 80   | Wybrakowane wyroby żeliwne                            |   | 2000,0   |
| 4.  | 12 01 01   | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów |   | 1000,0   |
| 5.  | 12 01 02   | Cząstki i pyły żelazne oraz jego stopów               |   | 700,0  |
| 6.  | 16 01 17   | Metale żelazne  |   | 9000,0   |
| 7.  | 17 04 01   | Miedź, brąz, mosiądz                                  |   | 10,0   |
| 8.  | 17 04 05   | Żelazo i stal   |   | 60000,0  |
| 9.  | 17 04 07   | Mieszanki metali                                      |   | 100,0  |
| 10. | 19 01 02   | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych        |   | 100,0  |
| 11. | 19 10 01   | Odpady żelaza i stali                                 |   | 100,0  |
| 12. | 19 12 02   | Metale żelazne  |   | 1000,0   |
| 13. | 20 01 40   | Metale  |   | 100,0  |

W wyniku prowadzenia procesów przetwarzania odpadów, będą wytwarzane odpady poprocesowe o następujących kodach: 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08 i 10 09 10. W pkt VII.2. ppkt VII.2.1. i VII.2.2. określono ilość wytwarzanych odpadów oraz miejsce i sposób ich magazynowania.

6. Zmienia się w pkt VII ppkt VII.4. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

VII.4. **Zezwalam** na odprowadzanie oczyszczonych wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenu zakładu Odlewni Żeliwa LISIE KĄTY Sławomir i Bogusław Mioduszewscy Spółka jawna, Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4, z zanieczyszczonych, utwardzonych powierzchni ( $F=66922 \text{ m}^2$ ) zakładową kanalizacją deszczową poprzez wylot znajdujący się na działce o nr ewidencyjnym 158 do ziemi (rów melioracyjny na działce o nr ewidencyjnym 155/3) w ilości:

$$Q_{\text{max/h}} = 904,3 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{sr/d}} = 41,8 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{max/r}} = 15258,2 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Współrzędne geograficzne wylotu zlokalizowanego na działce o nr ewidencyjnym 158:

$$\text{N } 53^{\circ}31'29,6'' \quad \text{E } 18^{\circ}50'4,5''$$

Rzędna wylotu ścieków 20,10 m n.p.m.

Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych lub roztopowych nie będą przekraczały wartości dopuszczalnych podanych w tabeli nr 19.

Tabela nr 19. Stężenie zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych lub roztopowych

| Lp. | Nazwa wskaźnika          | Jednostka miary | Wartość dopuszczalna |
|-----|--------------------------|-----------------|----------------------|
| 1.  | Zawiesina ogólna         | mg/l            | 100                  |
| 2.  | Węglowodory ropopochodne | mg/l            | 15                   |

7. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ, pozostają bez zmian.

### Uzasadnienie

Wnioskodawca – Odlewnia Żeliwa LISIE KĄTY Spółka jawna Bogusław i Sławomir Mioduszewscy z siedzibą w Lisich Kątach 7, 86-302 Grudziądz 4, w piśmie z dnia 12 lipca 2017 r. przedłożył wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności



produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w miejscowości Lisie Kąty, gmina Grudziądz.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 2 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Organem właściwym do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy. Do pisma załączono również dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskowane zmiany dotyczą odprowadzania wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenu Zakładu oraz zwiększenia ilości przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania odpadów.

Pismem z dnia 11 sierpnia 2017 r., bez sygnatury, Wnioskodawca przedłożył poprawioną i uzupełnioną część dokumentacji dotyczącej sposobu odprowadzania wód opadowych lub roztopowych do ziemi z terenu zakładu.

Pismem z dnia 30 października 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.14.2017 tutejszy organ wezwał Stronę do uzupełnienia wniosku w zakresie dotyczącym gospodarki odpadami. Wnioskodawca w piśmie z dnia 6 listopada 2017 r., bez sygnatury, przedłożył uzupełnienie wniosku.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 2 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.14.2017 tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony, postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia

uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Wnioskodawcy, Urzędu Gminy Grudziądz, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) pismem z dnia 4 grudnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.14.2017, poinformowano Stronę o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa i tym samym nie wniosła uwag do prowadzonego przez tutejszy organ postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

W ramach eksploatacji instalacji zwiększy się ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 12 01 01 (Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów) z 30 Mg/rok do 300 Mg/rok. Odpad powstaje w modelarni (obróbka skrawaniem płyt podmodelowych) oraz podczas obróbki odlewów dla klientów na tokarkach CNC EMAG. Zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu związane jest ze zwiększeniem zamówień na odlewy obrabiane i zakupem w ostatnich dwóch latach kolejnych obrabiarek. Odpad ten magazynowany będzie w metalowych pojemnikach o pojemności do 1 m<sup>3</sup> przy stanowiskach obróbczych, a następnie przesypywany do kontenera KP-40, znajdującego się na placu odlewni przy budynku produkcyjnym.

Ponadto zwiększy się ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodach: 12 01 01 (Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów) z 100 Mg/rok do 1000 Mg/rok, 16 01 17 (Metale żelazne) z 3000 Mg/rok do 9000 Mg/rok i 17 04 01 (Miedź, brąz, mosiądz) z 1 Mg/rok do 10 Mg/rok. Zwiększenie ich ilości związane jest ze wzrostem zapotrzebowania na dany odpad w związku z uruchomieniem trzeciej linii automatycznego formowania DISA oraz wzrostem zamówień klientów. Miejsce i sposób magazynowania odpadów nie uległy zmianie i są zgodne z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym.

Z uwagi na zmianę sposobu zagospodarowania wód opadowych lub roztopowych z terenu zakładu, w niniejszym pozwoleniu określono również nowe warunki wprowadzania ich do ziemi, uwzględniając wymogi określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzeniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800).

Wody opadowe lub roztopowe pochodzące z terenu Zakładu mogą zawierać podwyższone wartości stężenia zawiesiny ogólnej oraz substancji ropopochodnych, dlatego też przed wprowadzaniem ich do sieci kanalizacyjnej będą poddane podczyszczeniu w osadniku wirowym PURWIR S i separatorze lamelowym ECOPUR WECN40/400-500 o przepustowości nominalnej 40 dm<sup>3</sup>/s i maksymalnej 400 dm<sup>3</sup>/s, w celu obniżenia stężeń ww. zanieczyszczeń. Następnie będą poprzez wylot zlokalizowany na działce o nr ewidencyjnym 158 odprowadzane do ziemi (rów melioracyjny na działce o nr ewidencyjnym 155/3).

Teren, na którym jest położony zakład znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych zaliczanym do regionu wodnego dolnej Wisły, oznaczonej europejskim kodem PLGW200039, której stan ilościowy i chemiczny oceniono jako dobry, a ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych jest niezagrażona, cel środowiskowy: dobry stan chemiczny, dobry stan ilościowy.

Ze względu na wody powierzchniowe teren zakładu znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych zaliczanym do regionu wodnego dolnej Wisły, oznaczonej europejskim kodem PLRW 20001929699 – nazwa: Osa od wypływu z jez. Połowęż do ujścia; o statusie: silnie zmieniona część wód; aktualny stan lub potencjał zły; ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych: zagrożona; cel środowiskowy: dobry potencjał ekologiczny, możliwość migracji organizmów wodnych na odcinku cieku istotnego – Osa do ujścia do wypływu z Jeziora Płowęż, dobry stan chemiczny; termin osiągnięcia dobrego stanu – 2027 r.

Odprowadzanie do ziemi oczyszczonych wód opadowych lub roztopowych z terenów utwardzonych Zakładu nie wpłynie negatywnie na jednolite części wód podziemnych i powierzchniowych oraz na cele środowiskowe dla nich ustanowione.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 grudnia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2014.AJ, pozostają bez zmian.

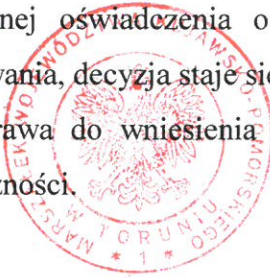
Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa (1)  
*Aneta Jędrzejewska*  
Członek Zarządu

### Otrzymują:

1. Odlewnia Żeliwa „Lisie Kąty”  
Sławomir i Bogusław Mioduszewscy sp. j.  
Lisie Kąty 7, 86-302 Grudziądz 4,
2. 4 x aa.

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska – wersja elektroniczna  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,  
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz – wersja elektroniczna
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku  
ul. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk – wersja elektroniczna

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,5 zł (tysiąc pięć zł 50/100) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III ust. 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz.1827 ze zm.).*