

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 20 października 2023 r.

ŚG-I-G.7243.1.11.2021

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Dariusza Krzeszewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Dariusz Krzeszewski Firma Handlowo Usługowa, Zakrzewo 12a, 87-220 Radzyń Chełmiński

o r z e k a m

- I.** Udzielić Panu Dariuszowi Krzeszewskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Dariusz Krzeszewski Firma Handlowo Usługowa, Zakrzewo 12a, 87-220 Radzyń Chełmiński (NIP 8781318094, REGON 340913131), pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz punktu zbierania złomu, na terenie działki o numerze ewid. 114/12, w miejscowości Zakrzewo, 87-220 Radzyń Chełmiński, gm. Radzyń Chełmiński, pow. grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie.

Pozwolenie na wytwarzanie

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona w miejscowości Zakrzewo, 87-220 Radzyń Chełmiński, gm. Radzyń Chełmiński, pow. grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie, na terenie części działki o numerze ewid. 114/12, obręb Zakrzewo.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu

Sektor posiada szczelną nawierzchnię betonową, wyposażoną w system odprowadzenia ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. W skład sektora wchodzi stanowisko z wagą najazdową o skali ważenia nie mniejszej niż 3,5 Mg.

2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów

Sektor stanowi plac o powierzchni nie mniejszej niż 200 m², zlokalizowany na utwardzonej i szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy będą magazynowane w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliwa i płynów eksploatacyjnych (nie na dachu i nie na boku).

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów i demontażu części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania

Sektor zlokalizowano w zadaszonym obiekcie budowlanym, posiadającym szczelną, utwardzoną nawierzchnię wyposażoną w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor został wyposażony w odpowiednie urządzenie do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów, oznakowane pojemniki na usunięte płyny, akumulatory, zbiorniki z gazem, układy klimatyzacyjne, katalizatory spalin, filtry oleju, odpady zawierające substancje wybuchowe, czy rtęć. W sektorze znajdują się również pojemniki na odpady kondensatorów, pojemniki na sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków oraz pojemniki na szyby hartowane, szyby klejone, przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

4. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia

Sektor zlokalizowano w obiekcie budowlanym, wyposażonym w szczelną, utwardzoną nawierzchnię oraz odpowiednie pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów.

5. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów

Sektor zlokalizowano w budynku magazynowym o utwardzonej powierzchni.

Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów, zostały ze sobą połączone, a powstały sektor spełnia wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r., Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

Stacja spełnia minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w ww. rozporządzeniu.

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Zakrzewo (działka o numerze ewid. 114/12), gm. Radzyń Chełmiński, pow. grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie. W trakcie

eksploatacji instalacji będą przetwarzane i wytwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Użytkowanie instalacji będzie wiązało się również z powstawaniem ścieków bytowych i przemysłowych, gromadzonych w szczelnych zbiornikach bezodpływowych. Procesy transportu, załadunku i demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także załadunek wytworzonych odpadów, będą źródłem hałasu. Źródłem emisji substancji do powietrza będzie ruch pojazdów na terenie stacji.

IV. Określić termin, od którego jest dopuszczalna emisja

Emisja substancji lub energii do środowiska, związana z eksploatacją stacji demontażu pojazdów w miejscowości Zakrzewo jest dopuszczalna od dnia uzyskania przez Stronę niniejszego pozwolenia.

V. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzaju, masy odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,260	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,800	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,250	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,100	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali (głównie ołowiu), dodatki uszlachetniające - inhibitory korozji, demulgatory Właściwości: łatwopalne, wybuchowe
6.	13 07 02*	Benzyna	0,400	Skład: węglowodory o liczbie atomów węgla od 6-7 do 10-12, dodatki uszlachetniające – inhibitory korozji, demulgatory, benzyna ołowiowa zawiera tetraetylek ołowiu Właściwości: łatwopalne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,200	Skład: mieszanina propanu i butanu w różnych proporcjach z niewielką zawartością innych alkanów Właściwości: łatwopalne, wybuchowe
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100	Skład: włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi Właściwości: łatwopalne
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,400	Skład: włóknina, bawełna, celuloza, dolomit Właściwości: palne
10.	16 01 03	Zużyte opony	5,500	Skład: kauczuk (guma), kord wykonany z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego Właściwości: palne
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,400	Skład: bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: łatwopalne
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,100	Skład: krzemionka, metal, argon, neon, rtęć, związki rtęci Właściwości: rakotwórcze, toksyczne
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,050	Skład: metalowa elektroda wykonana z aluminium wraz z dielektrykiem wykonanym np. z tlenku glinu, zawiera polichlorowane bifenyle (PCB) Właściwości: toksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,500	Skład: tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa impregnowana kauczukiem neopropenowym, wypełniona azotem, rzadziej dwutlenkiem węgla Właściwości: wybuchowe, które nie wynikają z zawartości substancji niebezpiecznej lecz z obecności zbiornika pod ciśnieniem, który może w każdej chwili wystrzelić i spowodować zagrożenie dla życia osoby demontującej
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,500	Skład: żywica wiążąca, kauczuk, włókno chemiczne, siarczki, metale, grafit, koks, nafta, cynk, miedź, mosiądz, brąz, tlenek glinu, barytu, kreda, piasek cyrkonowy, azbest Właściwości: rakotwórcze, mutagenne
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,800	Skład: żywica wiążąca, kauczuk, włókno chemiczne, siarczki metali, grafit, koks, nafta, cynk, miedź, mosiądz, brąz, tlenek glinu, barytu, kreda, piasek cyrkonowy Właściwości: ciało stałe, ferromagnetyczne
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,100	Skład: eter glikoli, poliglikolu, dodatki uszlachetniające – antyutleniające, antykorozyjne, środki smarowe oraz środki stabilizacji, związki kwarcu, tlenki żelaza, glinu, substancje organiczne Właściwości: łatwopalne, drażniące, szkodliwe
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,400	Skład: alkohole, pochodne alkoholi, mieszaniny glikoli, chromianów, boranów Właściwości: łatwopalne, drażniące i szkodliwe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,800	Skład: mieszaniny soli sodowych i estrów kwasów organicznych Właściwości: duże ciepło właściwe, wysoka temperatura wrzenia i niska temperatura krzepnięcia
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,000	Skład: metale żelazne (żelazo), nikiel, chrom, kobalt, mangan, krzem, wanad itp. Właściwości: ciało stałe, ferromagnetyczne
21.	16 01 17	Metale żelazne	120,000	
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	40,000	Skład: metale – głównie miedź, aluminium, cynk, mosiądz, brąz, cyna, ołów, żal Właściwości: ciało stałe
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7,000	Skład: polipropylen, polietylen, PVC, polistyren, poliamid, poliwęglan, PET Właściwości: palne
24.	16 01 20	Szkło	6,000	Skład: piasek kwarcowy, trójtlenek boru i glinu, pięciotlenek fosforu, dolomit, wapń, tlenek cynku, barwniki Właściwości: słabe przewodnictwo, ciało stałe
25.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	0,400	Skład: kauczuk, (guma) z opłotem z drutu stalowego, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: toksyczne, palne
26.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3,000	Skład: polietylen, PVC, polistyren, poliamid, poliwęglan PC, polipropylen, włókna naturalne, metale żelazne i nieżelazne, celuloza, kauczuk, krzemionka Właściwości: palne
27.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,270	Skład: metalowa elektroda wykonana z aluminium wraz z dielektrykiem wykonanym np. z tlenku glinu, zawiera polichlorowane bifenyle (PCB) Właściwości: toksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
28.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,270	Skład: klimatyzatory i inne urządzenia chłodnicze lub klimatyzacyjne – metal, tworzywa sztuczne, odpady wielomateriałowe, resztki płynów chłodniczych zawierających freony, HCFC, HFC Właściwości: odpady stałe – twarde, palne, substancje chłodnicze – niepalne, duża trwałość chemiczna, właściwości ekotoksyczne, może powodować wypieranie powietrza prowadzące do problemów z zaczerpnięciem powietrza
29.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,400	Skład: elastomery, plastomery, kwarc, rtęć Właściwości: działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane respiracją, ekotoksyczne
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	0,600	Skład: ołów, związki ołowiu, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne głównie polipropylen, metale żelazne i nieżelazne Właściwości: żrące, trujące
31.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,500	Skład: metale, polimery, tlenki metali Właściwości: ekotoksyczne, potencjalnie szkodliwe dla środowiska, właściwie przechowywane nie powodują bezpośredniego zagrożenia
32.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,250	Skład: węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, wody, baru, cynku, wanadu, ołowiu Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,200	Skład: obudowa ze stali chromowanej lub chromowo-niklowej, moduł ceramiczny – tlenki glinu, cyrkonu, krzemu, berylu, tytanu, magnezu, azotki krzemu, boru, glinu, węgliki wapnia i krzemu, rodu, palladu i platyny Właściwości: ciało stałe, kwasoodporne
34.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,250	Skład: obudowa ze stali chromowanej lub chromowo-niklowej, moduł ceramiczny – tlenki glinu, cyrkonu, krzemu, berylu, tytanu, magnezu, azotki krzemu, boru, glinu, węgliki wapnia i krzemu, rodu, palladu i platyny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. związkami chromu i miedzi Właściwości: toksyczne

*- odpad niebezpieczny

VI. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów na terenie stacji demontażu pojazdów oraz ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane będzie poprzez:

- prawidłowe utrzymanie i kontrolę stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń i aparatury;
- użytkowanie maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie przedsiębiorstwa, zgodnie z instrukcjami producenta, co pozwoli na dłuższe zachowanie ich sprawności oraz optymalne wykorzystanie materiałów eksploatacyjnych;
- bezwzględne przestrzeganie zakazu eksploatacji urządzeń oraz instalacji w warunkach odbiegających od normalnych;
- dokładność i sumienność w prowadzonych naprawach urządzeń w celu minimalizacji ryzyka awarii;
- racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami;
- wyłączenie urządzeń w przypadku wystąpienia awarii do czasu usunięcia usterki, a także w czasie przerw technologicznych;
- stosowanie technologii pozwalających na maksymalne wykorzystanie surowców;
- zakup materiałów, urządzeń i podzespołów np. świetlówek o wydłużonym czasie pracy;
- neutralizacja odcieków olejowych sorbentem, a następnie przekazanie czystościwa specjalistycznym firmom do zagospodarowania;

- utrzymanie terenu w stałej czystości;
- prowadzenie dokładnej segregacji wytworzonych odpadów, w celu właściwego ich zagospodarowania w procesach przetwarzania;
- zapewnienie selektywnego gromadzenia odpadów mając na uwadze uniknięcie szkodliwych dla środowiska reakcji pomiędzy ich składnikami;
- zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska sposobu postępowania z odpadami, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu;
- przeprowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami;
- prowadzenie prac związanych z planowaną działalnością w sposób niewykraczający poza granice terenu, do którego wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym;
- zatrudnianie pracowników odpowiednio wykwalifikowanych oraz przeszkolonych w zakresie postępowania z odpadami.

VII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Odpady wytworzone podczas funkcjonowania Zakładu będą magazynowane zgodnie z wymogami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Magazynowanie odbywać się będzie w sposób uporządkowany, selektywny i zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Posiadacz odpadów jest właścicielem terenu, na którym znajduje się stacja demontażu.

Wytworzone odpady będą zbierane w pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub bezpośrednio na utwardzonej powierzchni. Odpady niebezpieczne mogące stworzyć ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego będą umieszczane w szczelnych pojemnikach, zbiornikach lub beczkach w obiekcie magazynowym.

Odbiór odpadów prowadzony będzie przez wyspecjalizowane zewnętrzne jednostki posiadające stosowne zezwolenia na prowadzenie transportu oraz własnymi środkami transportu. Transport będzie planowany logistycznie. Odbiór odpadów będzie dokonywany w momencie zebrania odpowiedniego tonażu, tak by w jak najmniejszym stopniu obciążać środowisko emisjami spalin, jak również ograniczyć hałas komunikacyjny.

Wytworzone odpady w całości będą przekazywane wyspecjalizowanym jednostkom posiadającym decyzje na zbieranie lub przetwarzanie danego asortymentu.

Do unieszkodliwienia będą przekazywane tylko te odpady, których odzysk okaże się niemożliwy lub będzie nieuzasadniony z przyczyn ekonomicznych lub ekologicznych.

Tabela nr 2. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	W zamykanych pojemnikach, zbiornikach w budynku demontażu oraz budynku magazynowym.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
6.	13 07 02*	Benzyna	
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	W kontenerach lub luzem w budynku demontażu i magazynowym, wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W pojemnikach, zbiornikach w budynku demontażu oraz budynku magazynowym.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
10.	16 01 03	Zużyte opony	W kontenerach lub luzem na utwardzonym placu i w budynku demontażu. W stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze.
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	W pojemnikach, zbiornikach w budynku demontażu oraz w budynku magazynowym.
12.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
13.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
14.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
15.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	W pojemnikach, zbiornikach w budynku demontażu oraz w budynku magazynowym.
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	
17.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
18.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	W pojemnikach, zbiornikach w budynku demontażu oraz w budynku magazynowym.
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	
20.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	W kontenerach, pojemnikach lub luzem na utwardzonym placu magazynowym.
21.	16 01 17	Metale żelazne	W kontenerach, pojemnikach lub luzem w budynku demontażu i na utwardzonym placu.
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	
23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
24.	16 01 20	Szkło	
25.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	W pojemnikach, beczkach w budynku demontażu i budynku magazynowym.
26.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
27.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	W pojemnikach, beczkach w budynku demontażu i budynku magazynowym.
28.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
29.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
31.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
32.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	W pojemnikach, beczkach w budynku demontażu i budynku magazynowym.
34.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	

*- odpad niebezpieczny

Zbieranie odpadów

VIII. Wskazać rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	16 01 17	Metale żelazne
5.	16 01 18	Metale nieżelazne
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
7.	17 04 02	Aluminium
8.	17 04 03	Ołów
9.	17 04 04	Cynk
10.	17 04 05	Żelazo i stal
11.	17 04 07	Mieszanki metali
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
14.	19 12 02	Metale żelazne
15.	19 12 03	Metale nieżelazne

IX. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Odpady będą zbierane/magazynowane na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Zakrzewo, na terenie działki o numerze ewid. 114/12.

X. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	W uporządkowanych stosach, pryzmach, a także w kontenerach, kolebach, pojemnikach, na utwardzonym placu.
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	

3.	15 01 04	Opakowania z metali	W uporządkowanych stosach, pryzmach, a także w kontenerach, kolebach, pojemnikach, na utwardzonym placu.
4.	16 01 17	Metale żelazne	
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
7.	17 04 02	Aluminium	
8.	17 04 03	Ołów	
9.	17 04 04	Cynk	
10.	17 04 05	Żelazo i stal	
11.	17 04 07	Mieszanki metali	
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
14.	19 12 02	Metale żelazne	
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	

XI. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	0,20	1,00
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,20	1,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	2,00	10,00
4.	16 01 17	Metale żelazne	5,00	10,00
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	4,00	8,00
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	15,00	30,00
7.	17 04 02	Aluminium	8,00	50,00
8.	17 04 03	Ołów	0,50	2,00

9.	17 04 04	Cynk	0,20	5,00
10.	17 04 05	Żelazo i stal	200,00	5000,00
11.	17 04 07	Mieszanki metali	0,30	1,00
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,00	30,00
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	0,30	1,00
14.	19 12 02	Metale żelazne	0,30	1,00
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,30	1,00
ŁĄCZNIE:			241,30	5151,00

XII. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady dostarczane do zakładu będą poddawane ocenie jakościowej oraz ważone. Po rozładunku odpady będą sortowane pod kątem ich przydatności do dalszych procesów odzysku i recyklingu. Zebrane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi.

Zbieranie skupionego asortymentu będzie odbywało się na utwardzonej powierzchni placu magazynowego, w uporządkowanych stosach, pryzmach, a także w kontenerach, kolebach, pojemnikach. Na placu magazynowym zapewnione będą dogodne warunki manewrowania dla pojazdów przywożących i wywożących odpady, a także dla urządzeń, które będą wspomagały załadunek i rozładunek surowców.

Przetwarzanie odpadów

XIII. Wskazać rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 6. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	200,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	100,00

3.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,00
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,260
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,800
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,250
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,100
6.	13 07 02*	Benzyna	0,400
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,200
8.	16 01 03	Zużyte opony	5,500
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,400
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,100
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,050
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,500
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,500
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,800
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,100
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,400
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,800
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2,000
19.	16 01 17	Metale żelazne	120,000
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	40,000
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7,000
22.	16 01 20	Szkło	6,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	0,400
24.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3,000
25.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,270
26.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,270
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,400
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,600
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,500
30.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,250
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,200
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,250

XIV. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	25,00	200,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	25,00	100,00
3.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,00	2,00
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,00	5,00
ŁĄCZNIE:			52,00	307,00

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,10	0,26
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,40	0,80
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	0,25
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20	0,40
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,05	0,10
6.	13 07 02*	Benzyna	0,10	0,40
7.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,05	0,20
8.	16 01 03	Zużyte opony	1,00	5,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,10	0,40
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02	0,10
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02	0,05
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,02	0,50
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,02	0,50
14.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20	0,80
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02	0,10
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,01	0,40
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,10	0,80
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,10	2,00
19.	16 01 17	Metale żelazne	25,00	120,00
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,00	40,00
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,00	7,00
22.	16 01 20	Szkło	0,50	6,00
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14	0,01	0,40
24.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,10	3,00
25.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,02	0,27

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
26.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,02	0,27
27.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	0,40
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,30	0,60
29.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10	1,50
30.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,10	0,25
31.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	0,20
32.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10	0,25
ŁĄCZNIE:			50,16	199,70

*- odpad niebezpieczny

XV. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona na terenie Stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Zakrzewo, gm. Radzyń Chełmiński, pow. grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie (działka o numerze ewid. 114/12).

Pojazdy wycofane z eksploatacji będą przetwarzane w procesach odzysku:

- **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
Proces ten będzie obejmował demontaż przyjętych odpadów w postaci wyeksploatowanych pojazdów oraz pozyskiwanie przedmiotów i części nadających się do ponownego użycia.
- **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Proces ten będzie obejmował magazynowanie pojazdów oczekujących na demontaż.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 370,0 Mg.

Proces technologiczny przetwarzania pojazdów wycofanych z eksploatacji składa się z następujących operacji:

- osuszenie pojazdów z płynów eksploatacyjnych (oleje, płyn hamulcowy, płyn chłodniczy, płyn do spryskiwaczy, paliwo i inne substancje płynne),
- demontaż pojazdów na poszczególne zespoły i podzespoły,
- demontaż części i akcesoriów przeznaczonych do odsprzedaży,
- demontaż pozostałych elementów nadwozia,
- magazynowanie odpadów i części,
- sprzedaż części oraz przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom.

Demontaż będzie prowadzony przez obróbkę ręczną i mechaniczną.

Zespoły i elementy wymontowane z pojazdu będą oceniane pod kątem ich przydatności do ponownego użycia poprzez dokładne oględziny i sprawdzenie ich parametrów. Ponownie użyte mogą zostać tylko te części, które nie odbiegają parametrami od nowych elementów i zapewnią odpowiedni poziom bezpieczeństwa przez cały okres ich eksploatacji.

Zespoły i części pochodzące z demontażu pojazdów, zakwalifikowane do ponownego użycia będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz umożliwiającą ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych.

XVI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Zakrzewo wyznaczono następujące miejsca magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

1. Budynek magazynowy o powierzchni magazynowania 7 m², w którym będą magazynowane odpady o następujących kodach: 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 12, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 15, 16 01 21*, 16 01 22, 16 02 09*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 05, 16 06 06*, 16 08 01, 16 08 02* oraz 19 12 12.

Wysokość magazynowania odpadów w budynku nie przekroczy 1,5 m.

Największa masa odpadów = 2,015 Mg

2. Plac magazynowy stacji demontażu pojazdów o powierzchni magazynowej 275 m², na którym będą magazynowane odpady o kodach: 16 01 03, 16 01 04*, 16 01 06, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 21* oraz 16 01 22. Powierzchnia 200 m² została wydzielona na sektor magazynowania przyjętych pojazdów. Odpady będą magazynowane maksymalnie na wysokość 2,0 m.

Największa masa odpadów = 99,1 Mg

3. Budynek demontażu o powierzchni magazynowania 5 m², przeznaczony na magazynowanie odpadów o kodach: 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 03, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 10*, 16 01 11*, 16 01 12,

16 01 13*, 16 01 14*, 16 01 15, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 21*, 16 01 22, 16 02 09*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 06 01*, 16 06 05, 16 06 06*, 16 08 01* oraz 16 08 02*.

Wysokość magazynowania odpadów nie przekroczy 1,5 m.

Największa masa odpadów = 1,045 Mg

4. Plac magazynowy przeznaczony pod magazynowanie odpadów o kodach: 12 01 01, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 17 04 11, 19 10 01 oraz 19 12 02, w ramach prowadzonego skupu złomu. Powierzchnia wykorzystywana na potrzeby magazynowania odpadów wynosi 325 m². Wysokość magazynowania odpadów nie przekroczy 1,5 m.

Największa masa odpadów = 211,1 Mg

5. Budynek handlowo-usługowy skupu złomu o powierzchni magazynowania 45 m², na której będą magazynowane następujące kody odpadów: 12 01 03, 15 01 04, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04 oraz 19 12 03. Wysokość magazynowania odpadów nie będzie przekraczała 1,2 m.

Największa masa odpadów = 30,2 Mg

XVII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) dla budynku magazynowego – 3,838 Mg,
- 2) dla placu magazynowego stacji demontażu pojazdów – 128,378 Mg,
- 3) dla budynku demontażu – 1,393 Mg,
- 4) dla placu magazynowego skupu złomu – 273,647 Mg,
- 5) dla budynku handlowo-usługowego skupu złomu – 37,755 Mg.

XVIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów dla Firmy Handlowo Usługowej Dariusz Krzeszewski wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 27 grudnia 2021 r., znak: PZ.5560.11.1.2021.

XIX. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 29 grudnia 2021 r., uzupełnionym pismami z dnia 6 lipca 2022 r., 4 listopada 2022 r., 14 listopada 2022 r., 6 lutego 2023 r., 26 kwietnia 2023 r., 30 maja 2023 r. oraz 27 września 2023 r., Pan Dariusz Krzeszewski prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Dariusz Krzeszewski Firma Handlowo Usługowa, Zakrzewo 12a, 87-220 Radzyń Chełmiński, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz punktu zbierania złomu w miejscowości Zakrzewo,

gm. Radzyń Chełmiński, pow. grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie (działka o numerze ewid. 114/12).

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Dariusza Krzeszewskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Firma Handlowo Usługowa Dariusz Krzeszewski oraz wydania decyzji w przedmiocie sprawy.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41 ust. 6a, art. 41a ust. 1, 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 14 grudnia 2022 r. wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, tut. Organ wystąpił również do Burmistrza Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński o wydanie opinii dla planowanego przedsięwzięcia – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Pismem z dnia 28 grudnia 2022 r., znak: RBG.6234.2.2022.SL, Burmistrz Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński pozytywnie zaopiniował wniosek Pana Dariusza Krzeszewskiego oraz stwierdził, że planowany sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Postanowieniem z dnia 29 grudnia 2022 r., znak: PZ.5260.17.2022.3.PC Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym w grudniu 2021 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Postanowieniem z dnia 8 marca 2023 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.1.2023.MB Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w związku z zamiarem prowadzenia stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz punktu zbierania złomu przez podmiot p.n. Dariusz Krzeszewski Firma Handlowo-Usługowa, Zakrzewo 12a, 87-220 Radzyń Chełmiński, w miejscu prowadzenia działalności na terenie działki o numerze ewidencyjnym 114/12 w miejscowości Zakrzewo, 87-220 Radzyń Chełmiński.

W związku z koniecznością ustanowienia przez podmioty magazynujące odpady, zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy, określił w drodze postanowienia z dnia 28 lipca 2023 r., wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. Zabezpieczenie roszczeń zostało ustanowione w dniu 3 sierpnia 2023 r. w formie depozytu.

Przed wydaniem decyzji umożliwiono Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy, co do którego Strona nie wniosła uwag.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Wojciech Konefał
EKODORADCA Wojciech Konefał
ul. Oliwkowa 3
86-302 Mokre
- pełnomocnik Pana Dariusza Krzeszewskiego – Firma Handlowo Usługowa Dariusz Krzeszewski
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Miasta i Gminy Radzyń Chełmiński
Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9
87-220 Radzyń Chełmiński