

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 kwietnia 2023 roku:

**Przedsiębiorstwa Gospodarki
Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o.
ul. Komunalna 4
87-800 Włocławek**

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm. w ten sposób, że:

- 1. Punkt II.4.** wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

II.4. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Eksploatującym RZUOK jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek.

Podstawową działalnością Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnacu prowadzonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne, segregacja odpadów komunalnych na linii sortowniczej, doczyszczanie odpadów organicznych selektywnie zbieranych, odzysk i unieszkodliwianie odpadów organicznych i nieorganicznych.

Zdolność produkcyjna

Lp.	Nazwa instalacji	Moc przerobowa
1.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (niecka I i II)	– 150 Mg/dobę – maks. 90 000 Mg/rok
2.	Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów	– 100 Mg/dobę – dla procesu suszenia frakcji 0-80 mm, 35 000 Mg/rok

		<ul style="list-style-type: none"> – 60 Mg/dobę dla procesu stabilizacji biologicznej frakcji 0-80 mm, 22 000 Mg/rok – 41 Mg na dobę dla procesu suszenia frakcji >80 mm lub biosuszenia odpadów z pryzmy energetycznej, 15 000 Mg/rok – 35 Mg/dobę dla procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów, 13 000 Mg/rok
3.	Sortownia odpadów	– sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zbieranych 75 000 Mg/rok
4.	Sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła	– 2 000 Mg/rok
5.	Elektrownia biogazowa	– moc 313 kW,
6.	Magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne	Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 342,881 Mg, w tym ok. 10 Mg odpadów niebezpiecznych.
7.	Infrastruktura gospodarowania ściekami technologicznymi (zbiorniki na odcieki, instalacja rozlewania/recyrkulacji odcieków, zbiornik na ścieki z mycia hali).	<ul style="list-style-type: none"> – zbiornik nr 1 o pojemności 740 m³ – zbiornik awaryjny nr 2 o pojemności 1 820 m³ – zbiornik bezodpływowy na ścieki technologiczne z hali magazynowej i hali sortowni o pojemności 10 m³ – zbiornik bezodpływowy na odcieki technologiczne z prasy o pojemności 5 m³
8.	Infrastruktura gospodarowania ściekami deszczowymi (kanalizacja deszczowa, zbiorniki na ścieki deszczowe)	<ul style="list-style-type: none"> – zbiornik ziemny, uszczelniony o pojemności 340 m³ – zbiornik ziemny o pojemności > 10 000 m³
9.	Instalacja biologicznego przetwarzania	<ul style="list-style-type: none"> – zbiornik bezodpływowy na odcieki z instalacji biologicznego przetwarzania o pojemności 30 m³ – zbiornik na odcieki z hali dojrzewania kompostu bezodpływowy o pojemności 5 m³

2. Punkt II.5.3 wym. decyzji (sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych) otrzymuje następujące brzmienie:

II.5.3. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych

Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych i odpadów selektywnie zebranych

Sortownia odpadów wyposażona jest w urządzenia do mechanicznego i automatycznego sortowania oraz do ręcznego doczyszczania odzyskanych odpadów surowcowych.

W skład linii wchodzi:

- rozrywarka worków,
- stacja załadownicza (nadawa),
- kabina wstępnej segregacji – 1 szt.,
- sito bębnowe – 1 szt.,
- separator do metali żelaznych – 2 szt.,

- separator do metali nieżelaznych – 1 szt.,
- separator balistyczny – 1 szt.,
- separatory optyczne – 7 szt. (tworzywa, papier, folia, PET, PE/PP, RDF, tetrapak),
- kabiny sortownicze – 7 szt.,
- prasa belująca,
- automatyczna stacja załadunku balastu,
- automatyczna stacja załadunku frakcji drobnej 0-80 mm do stabilizacji,
- zespoły przenośników bunkrowych, wznoszących przyspieszających, sortowniczych i podajników.

Moc przerobowa sortowni jest na poziomie 75 000 Mg/rok na co składa się:

- zdolność przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych przy pracy na 2 zmiany: 60 000 Mg/rok,
- zdolność przetwarzania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie w ramach czasu pracy nieprzeznaczonego na sortowanie odpadów komunalnych przy pracy na 2 zmiany: 15 000 Mg/rok.

W przypadku, gdy roczna moc przerobowa instalacji przekracza ilość odpadów o kodzie 20 03 01 przeznaczonych do przetwarzania, dopuszcza się zagospodarowanie wolnych mocy przerobowych do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych przez ich rozsortowanie.

Praca sortowni odpadów prowadzona jest w systemie 2 zmianowym doraźnie w zależności od potrzeb dopuszcza się pracę 3 zmianową.

Sortownia mobilna do tworzyw sztucznych i szkła

Sortownia jest zlokalizowana w hali magazynowej w obszarze dwóch boksów. Sortownia składa się z leja załadowczego, przenośników łańcuchowych (załadowczy, sortowniczy i wznoszący) i podestów sortowniczych (6 szt.). Odpady tworzyw sztucznych po ich doczyszczaniu są prasowane w prasie belującej w głównej hali sortowni.

3. Punkt II.5.5 wym. decyzji (elektrownia biogazowa) otrzymuje następujące brzmienie:

II.5.5. Elektrownia biogazowa

Biogaz składowiskowy jest zbierany 37 studniami odgazowującymi. Jest on przesyłany kolektorami do elektrowni biogazowej wyposażonej w 2 generatory o łącznej mocy 313 kW. Obecnie są zainstalowane dwa generatory (113 kW + 200 kW). Rocznie w elektrowni wykorzystuje się ok 450-500 tys. m³ biogazu i wytwarza ok 200-500 MWh energii elektrycznej (ilość ta może ulec zmianie w zależności od wyeksploatowania złoża) i ok 2000 GJ energii cieplnej. Energia elektryczna jest wykorzystywana w pierwszej kolejności do zasilania zakładu (pokrywa ok 30% zapotrzebowania), podobnie jak energia cieplna (pokrywa ok 80-90% zapotrzebowania). Nadwyżka energii jest sprzedawana do sieci energetycznej.

4. Punkt II.8. wym. decyzji (charakterystyka energetyczna) otrzymuje następujące brzmienie:

II.8. Charakterystyka energetyczna

Energia elektryczna wytwarzana jest w dwóch generatorach prądu o łącznej mocy elektrycznej 313 kW i cieplnej 437 kW. Energia elektryczna wykorzystywana jest

do zasilania urządzeń funkcjonujących na terenie zakładu oraz do produkcji energii cieplnej wykorzystywanej do ogrzewania urządzeń i budynków RZUOK oraz do produkcji roślin w tunelach foliowych.

Roczne zużycie energii szacuje się na ok. 1300 MWh/rok, a roczna produkcja energii cieplnej około 1 400 GJ/rok.

Kotłownia olejowa stanowi awaryjne źródło ciepła uruchamiane w przypadku awarii generatora opalanego biogazem.

5. Punkt II.9.2.1. wym. decyzji (ścieki przemysłowe) otrzymuje następujące brzmienie:

II.9.2.1. Ścieki przemysłowe

Na terenie instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

- wody odciekowe ze składowiska odpadów,
- wody odciekowe z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania oraz hali magazynowej.

Ścieki przemysłowe powstające na terenie RZUOK stanowią wody odciekowe ze składowiska odpadów oraz z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania. Powstałe na terenie RZUOK wody odciekowe ze składowiska i z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania są odprowadzane do bezodpływowego zbiornika na wody odciekowe, a stąd kierowane na kwatery składowiska, natomiast nadmiar będzie wywożony do zewnętrznej oczyszczalni zgodnie z posiadanymi pozwoleniami wodno-prawnymi.

Wody odciekowe ze składowiska

Zbieranie i odprowadzanie wód odciekowych z kwater składowiska realizowane jest przez sieć nadfoliowego drenażu odcieku. Kolektor zbiorczy z każdej kwatery indywidualnie odprowadza wody odciekowe grawitacyjnie do studzienki zasuw i dalej do zbiornika wód odciekowych. Wody odciekowe do zbiornika wprowadzane są kolektorem biegnącym z kwatery nr I od strony południowej, a z kwatery nr II od strony wschodniej do studzienki zasuw, a z niej do studzienki odgazowania odcieków, z której odcieki wprowadzane są do zbiornika. Przy północno-zachodnim narożu zbiornika znajduje się studnia czerpna wyposażona w pompę zatapialną stałego tłoczenia, za pomocą której odcieki wprowadzane są do instalacji rozlewania/recyrkulacji odcieku na kwatery składowiska. Wody odciekowe w całej wytwarzanej objętości są zawracane na powierzchnię eksploatowanych kwater składowiska w celu technologicznym, dla utrzymania właściwych parametrów wilgotnościowych składowanej masy odpadów. W studni odgazowania na rurociągu zrzutowym funkcjonuje dodatkowo zasuw zamykająca. Powyższe rozwiązanie, w stanach awaryjnych daje możliwość przepompowania wód odciekowych do zbiornika. Maksymalny poziom wód odciekowych w zbiorniku nie przekroczy poziomu 70,0 m n.p.m. tj. poziomu 50 cm poniżej obwałowania zewnętrznego zbiornika.

- Ilość wód odciekowych odprowadzana do zbiornika i zawracana na kwatery składowania wynosi:

$$Q_d = 30 \text{ m}^3/\text{dobe}$$

$$Q_r = 11\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stan i skład wód odciekowych

Lp.	Nazwa oznaczenia	Jednostka	Stężenie
1.	Odczyn	pH	6,5-9,5
2.	BZT ₅	mg O ₂ /l	600-1000
3.	ChZT	mg O ₂ /l	1000-4000
4.	Zawiesina ogólna	mg/l	500-1000
5.	Fosfor ogólny	mg/l	10-15
6.	Azot azotynowy	mg N/l	10
7.	Azot amonowy	mg/l	100-200
8.	WWA	mg/l	15
9.	Chrom (VI)	mg Cr/ dm ³	0,2
10.	Cynk	mg Zn/ dm ³	5,0
11.	Kadm	mg Cd/ dm ³	0,4
12.	Miedź	mg Cu/ dm ³	1,0
13.	Ołów	mg Pb/ dm ³	1,0
14.	Rtęć	mg Hg/ dm ³	0,06

6. **Punkt III.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>Proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm) – D8: Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1-D 12</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	22 000,0
Proces unieszkodliwiania na składowisku odpadów (niecka I i II) – D5: Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)			
Niecka I i II/B			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
4.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,0
5.	19 08 01	Skratki	6 000,0
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	150,0
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	25 000,0

		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
9.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
10.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
11.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400,0
12.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20,0
13.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10,0
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0
Niecka II/A			
1.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	50,0
2.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	60,0
3.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50,0
4.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,0
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż niebezpieczne	60,0
6.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200,0
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,0
8.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
9.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100,0
10.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20,0
11.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1 000,0
12.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	1 000,0
13.	17 02 02	Szkło	200,0
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200,0
15.	17 03 80	Odpadowa papa	500,0
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0
17.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	250,0
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0
19.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
21.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,0
22.	19 12 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (w tym zmieszane substancje i przedmioty) niezawierające substancji niebezpiecznych	25 000,0
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,0
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400,0
26.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących	20,0

		do gromadzenia nieczystości	
27.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10,0
28.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
29.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	5 000,0

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm,
- palnych selektywnie zbieranych,
- ulegających biodegradacji selektywnie zbieranych.

Zakazuje się składowania urządzeń klimatyzacyjnych, chłodniczych lub gaśniczych zawierających substancje kontrolowane i będących odpadami oraz wszelkich urządzeń będących odpadami, zawierających substancje kontrolowane jako rozpuszczalniki, a także odpadów zawierających substancje kontrolowane, wytworzonych w procesie demontażu tych urządzeń.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

7. Punkt IV.1. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm) - R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,0
<i>proces suszenia (frakcja > 80 mm) – R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z przyrmy energetycznej – R12: Wymiana odpadów</i>			

<i>w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,0
<i>proces kompostowania – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)</i>			
4.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,0
5.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,0
7.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	200,0
8.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,0
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	400,0
10.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
11.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,0
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,0
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	200,0
18.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	200,0
19.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
20.	02 04 80	Wysłodki	200,0
21.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0
22.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
24.	02 06 02	Odpady konserwantów	200,0
25.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
26.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,0
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
28.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,0
29.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,0
30.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
31.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
32.	03 01 01	Odpady kory i korka	200,0
33.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,0
34.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
35.	03 03 01	Odpady z kory i korka	200,0

36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,0
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,0
38.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,0
40.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	300,0
41.	17 02 01	Drewno	300,0
42.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,0
43.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	300,0
44.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	100,0
45.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
46.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
47.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
48.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,0
49.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200,0
50.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,0
51.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,0
52.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,0
2. Procesy sortowania w sortowni odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 03 04	Odpady z przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia roślinnego – surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 500,0
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 500,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 500,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady	3 000,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,0
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
12.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
13.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	30,0
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
16.	19 12 05	Szkło	800,0
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0

19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych	15 000,0
20.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
21.	20 01 02	Szkło	100,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,0
24.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,0
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500,0
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	45 000,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,0
Łącznie			75 000,0
3. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła			
<i>R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11</i>			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0
4.	19 12 05	Szkło	10,0
5.	20 01 02	Szkło	40,0
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40,0
Łącznie			2 000,0
4. Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – warstwy izolacyjne i drogi technologiczne – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
4.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
6.	19 12 09 ¹⁾	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
7.	ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – popioły z palenisk domowych	3 000,0
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	9 000,0
5. Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – budowa skarp, obwałowań, kształtowania korony, zabezpieczenie przed erozją – w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R5: Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy	500,0

		metali	
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	5 000,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500,0
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	200,0
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200,0
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200,0
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200,0
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200,0
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200,0
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200,0
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500,0
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,0
17.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200,0
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,0
20.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,0
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,0
23.	ex 17 01 80	Tynki	500,0
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezwiązujące asfaltu	1 000,0
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,0
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0

6. Proces odzysku na składowisku odpadów (niecka I i II) – tworzenie okrywy rekultywacyjnej w fazie eksploatacyjnej i w fazie poeksploatacyjnej – R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)			
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500,0
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 000,0
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 000,0
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000,0
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000,0
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000,0
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,0
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,0
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	5 000,0
7. Proces odzysku odpadów wielkogabarytowych – R12			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,0

* odpady niebezpieczne

¹⁾ Odpad o kodzie 19 12 09 poddany będzie odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

8. **Punkt IV.4.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod odzysku odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4. Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku odpadów

Procesy odzysku prowadzone na terenie RZUOK w Machnacu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów za pomocą procesu R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania oraz tworzenie okrywy rekultywacyjnej – niecka I i II składowiska odpadów.

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punktach: II.7.1., II.7.2. i II.7.4. niniejszej decyzji.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów za pomocą procesu R5 polega na wykonaniu na składowisku odpadów warstw izolacyjnych i dróg technologicznych oraz budowie skarp, obwałowań, kształtowania korony i zabezpieczenie przed erozją.

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punkcie II.7.1. niniejszej decyzji.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11**

Odzysk odpadów za pomocą procesu R12 polega na przetwarzaniu odpadów w instalacji biologicznego przetwarzania, sortowni, wydobyciu odpadów z przyzmy energetycznej oraz demontaż odpadów wielkogabarytowych.

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punktach: II.7.2., II.7.3. II.7.4. i II.7.5. niniejszej decyzji.

- **proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**

Szczegółowy opis metody odzysku został przedstawiony w punkcie IV.3. niniejszej decyzji.

9. **Punkt VII.1.** wym. decyzji (wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

VII.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	12 000,0

		(nienadający się do wykorzystania)	
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	14 300,0
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 865,0
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500,0
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	200,0
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	7 000,0
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 200,0
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	9 540,0
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	4 500,0
16.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	200,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
20.	19 12 05	Szkło	200,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 900,0
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	140,0
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 600,0
<i>proces suszenia (frakcja > 80 mm)</i>			
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 000,0
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z pryzmy energetycznej</i>			
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,0
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0
30.	15 01 04	Opakowania z metali	900,0
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500,0
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	800,0
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
35.	19 12 01	Papier i tektura	300,0
36.	19 12 02	Metale żelazne	800,0
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0

39.	19 12 05	Szkło	800,0	
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0	
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,0	
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	7 800,0	
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	120,0	
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 000,0	
<i>proces kompostowania</i>				
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 000,0	
2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30 000,0	
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,0	
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0	
3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych – proces sortowania odpadów				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,0	
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	800,0	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	225,0	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	350,0	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,0	
9.	16 01 03	Zużyte opony	50,0	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0	
12.	19 12 01	Papier i tektura	750,0	
13.	19 12 02	Metale żelazne	375,0	
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	375,0	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1000,0	
16.	19 12 05	Szkło	375,0	
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	375,0	
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0	
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 000,0	
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w	<i>frakcja 0-80 mm</i>	33 750,0
21.	ex 19 12 12		<i>frakcja >80 mm</i>	15 000,0
22.	ex 19 12 12		<i>balast</i>	35 000,0

		19 12 11	
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,0
24.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,0
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
26.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,0
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	75,0
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	37,5
4. Procesy sortowania w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0
2.	15 01 04	Opakowania z metali	15,0
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,0
6.	19 12 05	Szkło	5,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0
5. Demontaż odpadów wielkogabarytowych i rozdrabnianych			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	50,0
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	2 640,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	20,0
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	10,0

		inne niż wymienione w 15 02 02	
10.	16 01 03	Zużyte opony	15,0
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,5
13.	16 01 17	Metale żelazne	50,0
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,0
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,0
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	2,0
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100,0
19.	17 01 02	Gruz ceglany	50,0
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	25,0
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,0
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2,0
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10,0
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10,0
25.	17 02 01	Drewno	0,1
26.	17 02 02	Szkło	5,0
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,0
28.	17 04 02	Aluminium	0,1
29.	17 04 05	Żelazo i stal	5,0
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5,0
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,1
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10,0
33.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2,0
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
34.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
35.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
36.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,2
37.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
38.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	25,0
39.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
40.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,0

41.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
42.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
43.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
44.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0
45.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową	10,0
46.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	4,0

* odpady niebezpieczne

10. Punkt VII.1.1. wym. decyzji (wyszczególnienie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich składu chemicznego oraz właściwości) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

VII.1.1. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów			
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu (Cr) > 100 mg/kg s.m.; kadmu (Cd) > 5 mg/kg s.m., niklu (Ni) > 60 mg/kg s.m., ołowiu (Pb) > 140 mg /kg s.m., rtęci (Hg) > 2 mg/kg s.m.).
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładalnych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT4)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny:

			związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT4) < 10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
<i>proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w

			procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach

			i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych: len, wełna, bawełna i dodatków do tych włókien.
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu (Cr) > 100 mg/kg s.m.; kadmu (Cd) > 5 mg/kg s.m., niklu (Ni) > 60 mg/kg s.m., ołowiu (Pb) > 140 mg /kg s.m., rtęci (Hg) > 2 mg/kg s.m.).
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność

			oddechowa (AT4)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych oraz nierozkładanych frakcji odpadów. Aktywność oddechowa (AT4)<10 mg O ₂ /g s.sm. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza
17.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrobione i obrabialne cieplnie.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (nie zawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cyneń, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi

			przewodnikami cieplnymi.
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
20.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier,

			guma, drewno).
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.), zawierające substancje niebezpieczne (np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin itp.).
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp. Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces suszenia (frakcja > 80 mm)</i>			
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np. tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp. Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces suszenia odpadów wydobytych z pryzmy energetycznej</i>			
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w

			arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są

			podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
30.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp., także opakowania z włókien naturalnych. Len, wełna, bawełna i dodatków do tych włókien.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glukozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasami słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura

			uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrabiane i obrabialne cieplnie.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium; a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W przemyśle, terminem "guma" obejmuje się czasami w uproszczeniu wszystkie rodzaje stałych elastomerów.
39.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz

			dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np.: tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności, itp.), zawierające substancje niebezpieczne (np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin itp.).
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje

			zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
<i>proces kompostowania</i>			
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Postać stała, sypka o ograniczonych właściwościach nawozowych. Mieszanina substancji organicznych i mineralnych, zanieczyszczona w stopniu uniemożliwiającym wykorzystanie jako nawóz lub polepszacz gleby. Skład chemiczny: związki humusowe, celuloza, węglany, związki azotowe, związki fosforowe, krzem, śladowe ilości metali ciężkich (występowanie metali ciężkich: chromu, kadmu, niklu, ołowiu, rtęci).
2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Postać stała, sypka, zmineralizowana. Mieszanina zmineralizowanych substancji organicznych i mineralnych (drobne frakcje: zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.).
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne, z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o

		z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych oraz w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła – proces sortowania odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny głównie celuloza.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim

			stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Postać stała. Opakowania zazwyczaj z polietylenu, polipropylenu, polistyrenu i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość

			itp., także opakowania z włókien naturalnych, takich jak: len, wełna, bawełna i dodatki do tych włókien.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów, itp.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów, itp.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny stanowi głównie

			celuloza.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrobione i obrabialne cieplnie.
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Postać stała. Metale i stopy metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
16.	19 12 05	Szkło	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowane przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym

				drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza), wzmocniony ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		Postać stała, sypka. Frakcje mineralne, glebo podobne z większą zawartością metali ciężkich niż w glebie, wraz z drobnymi zanieczyszczeniami tworzyw sztucznych, metali, frakcjami humusowymi (rozłożonymi).
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o wysokiej kaloryczności (np.: tworzywa sztuczne, papier, guma, drewno).
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<i>frakcja 0-80 mm</i>	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.

21.	ex 19 12 12		<i>frakcja >80 mm</i>	<p>Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.</p>
22.	ex 19 12 12		<i>balast</i>	<p>Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.</p>
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		Postać stała. Opakowania z zawartością substancji niebezpiecznych lub o właściwościach niebezpiecznych.
24.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna,

			ołów, itp.
26.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj. aluminium, miedź, cyna, ołów, itp.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała. Celuloza nasączona substancjami ochronnymi lub lakierowana o właściwościach niebezpiecznych.
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Postać stała, sypka. Mieszanina substancji o organicznych i mineralnych (zanieczyszczony papier, tektura, drewno, frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.), zawierające substancje niebezpieczne, np. leki, baterie, opakowania po środkach ochrony roślin, itp.
4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych i rozdrabnianych			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.
2.	19 12 02	Metale żelazne	Postać stała. Stal, żelazo, staliwo, żeliwo. Stopy żelaza z węglem wraz z dodatkami innych metali, plastycznie obrabione i obrabialne cieplnie.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o

			osnowie polimerowej (celuloza), wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Postać luzem, sypka. Mieszanina przedmiotów o zróżnicowanym charakterze i składzie, tj. frakcje zanieczyszczone: papier, tektura, drewno, tworzywa sztuczne, folia, tkaniny, gąbki, szkło, itp., frakcje humusowe, frakcje mineralne, resztki żywności itp.). Skład chemiczny trudny do zdefiniowania, z uwagi na dużą różnorodność i zmienność tej grupy odpadów.
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej instalacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Obudowa z twardego tworzywa sztucznego, wewnątrz której znajdują się dwie frakcje: bardzo drobne ziarenka odpowiednio zabarwionej żywicy termoplastycznej oraz większe ziarna, np. kulki szklane.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Postać stała, sypka, w arkuszach, belach. Różne rodzaje i zawartości włókien celulozy (polisacharyd zbudowany z glikozy (cukry)), włókien ścieru drzewnego, czasem słomy, trzciny, bawełny, lnu, konopi, bambusa oraz makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji, a także niewłókniste – wypełniacze organiczne, np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Skład chemiczny stanowi głównie celuloza.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków

			w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość, itp. Guma – rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), które są w stosunkowo niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Postać stała. Otrzymywane ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Pod względem technicznym drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej (celuloza) wzmacniany ciągłymi włóknami polimerowymi, którymi są podłużne komórki zorientowane jednoosiowo.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Postać stała. Metale i stopy metali żelaznych i nieżelaznych.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Postać stała. Opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów (zazwyczaj karton, aluminium i PET), tak że nie można ich rozdzielić w sposób ręczny lub przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Mieszanka opakowań z papieru, tworzyw, szkła, metali, drewna, tekstyliów.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Postać stała, sypka. Stopiony w wysokich temperaturach piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki, odzież ochronna: kombinezony,

		15 02 02	<p>rękawice, buty głównie z bawełny i skóry) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.</p>
10.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej.</p>
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<p>Postać stała. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak: żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit.</p>
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	<p>Postać płynna. Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez</p>

			osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie.
13.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym, o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części samochodowe, wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza.
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady te stanowią zużyte, nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to m.in.: wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych,

			tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odpad w postaci stałej. Są to akumulatory niklowo-kadmowe, w których elektrody wykonane są z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO ₂ i węgla), elektrody ujemnej (którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit - wodorotlenek potasu KOH, separator - porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz, beton).
19.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz ceglany).
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpad w postaci stałej, mineralny (odpady materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia).
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad w postaci stałej, mineralny (zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06).
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpad w postaci stałej, mineralny (usunięte tynki, tapety, okleiny itp.).
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad w postaci stałej, mineralny (gruz, ziemia, resztki asfaltu, kostki brukowej, itp.).
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad w postaci stałej, inne odpady budowlane, w tym: płyty, kostka, gruz z podbudowy drogi, itp.
25.	17 02 01	Drewno	Odpad w postaci stałej, stolarka

			okienna, drzwiowa, konstrukcje dachowe, palety, itp.
26.	17 02 02	Szkło	Odpad w postaci stałej, szkło okienne itp.
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Postać stała. Polietylen, polipropylen, polistyren i mieszaniny tych związków w różnych proporcjach i dodatkach plastykujących, utwardzających, zwiększających wytrzymałość, itp.
28.	17 04 02	Aluminium	Odpad w postaci stałej, elementy konstrukcji aluminiowych, itp.
29.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci stałej, elementy konstrukcji stalowych i żelaznych, itp.
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad w postaci stałej, inne odpady budowlane w tym: płyty, kostka, gruz z podbudowy drogi, itp.
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Inne leki niż leki cytotoksyczne i cytostatyczne.
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady w postaci stałej, głównie odpady zielone pochodzące z koszenia traw i utrzymania zieleni na terenie zakładu.
33.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady w postaci stałej typu: zużyte meble pochodzące z pomieszczeń usytuowanych na terenie zakładu.
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
34.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Olej odpadowy – przetworzony jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych, z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przetworzonych, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.
35.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu, na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru,

			<p>krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej. W olejach odpadowych obecne są: produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne.</p>
36.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<p>Postać płynna. Są to oleje nowej generacji, wytwarzane z udziałem beczynkowego zestawu dodatków uszlachetniających, typu: fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego).</p>
37.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Postać płynna. Olej odpadowy – przepracowany jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych, uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo – wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.</p>
38.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<p>Postać mazista, osady gromadzące się w separatorach, zawierające mieszaninę olejów oraz wody.</p>

39.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Postać stała. Opakowania z zawartością substancji niebezpiecznych lub o właściwościach niebezpiecznych.
40.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jest to m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi: smarami, olejami silnikowymi; zawierający między innymi PCB.
41.	16 01 07*	Filtry olejowe	Postać stała. Filtry silnikowe, sprężarkowe itp. Zanieczyszczone lakami, żywicami, wielopierścieniowymi węglowodorami aromatycznymi oraz zdegradowanymi chemicznymi dodatkami uszlachetniającymi.
42.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Są to m.in.: lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy.
43.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcje elektrolitu.
44.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są

			z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu.
45.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty, np.: zbiorniki po gromadzeniu olejów opałowych lub napędowych.
46.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Różne odpady ciekłe, zawierające substancje niebezpieczne.

* odpady niebezpieczne

11. Punkt VII.4. wym. decyzji (ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

VII.4. Określam sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania

Sposoby gospodarowania odpadami / sposób i miejsca magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów				
<i>proces stabilizacji (frakcja 0-80 mm)</i>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów (np. proces R3), w tym składowiska RZUOK w Machnacu oraz innych składowisk.	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie bezpośrednio zagospodarowany we własnym zakresie lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie bezpośrednio deponowany na składowisku odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
3.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnacu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie bezpośrednio wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu

				podmiotowi.
<i>Proces suszenia (frakcja 0-80 mm)</i>				
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, recykling organiczny np. kompostowanie.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru, szkła, metali (np. proces R3, R4, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie

				nr 1A.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1) lub odzysk materiałowy.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
12.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Kierowany do składowania na składowisku. Proces unieszkodliwiania D5. Alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko lub alternatywnie przekazywany do odzysku w instalacji produkcji paliwa z odpadów.
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów (np. proces R3), w tym składowiska RZUOK w Machnaczu oraz innych składowisk.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów lub przekazywany będzie upoważnionemu podmiotowi.
14.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów lub przekazywany będzie upoważnionemu podmiotowi.
15.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów lub przekazywany będzie upoważnionemu podmiotowi.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania	W belach lub luzem w zadaszonej hali

			makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
17.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne		
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
20.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu na bieżąco będzie wywożony na składowisko odpadów.

24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów.
<i>Proces suszenia (frakcja > 80 mm)</i>				
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, głównie na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5) lub poddawane procesowi doczyszczania na linii sortowniczej w procesie R12.	Nie wymaga magazynowania, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów lub kierowany będzie na sprzedaż.
<i>Proces suszenia odpadów wydobytych z przyzmy energetycznej</i>				
27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.

			organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	
30.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) w procesie R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru, szkła, metali (np. proces R3, R4, R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1) lub odzysk materiałowy.	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne		

38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
39.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	W kontenerach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
41.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, itp.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie kierowany do procesu odzysku na kwaterze składowiska lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
43.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Nie podlega magazynowaniu na bieżąco będzie wywożony na składowisko odpadów.

		substancje niebezpieczne		
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów proces stabilizacji lub suszenia.	Nie wymaga magazynowania, bezpośrednio będzie wywożony do procesu odzysku.
<i>Proces kompostowania</i>				
45.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odzysk poprzez wykorzystanie na terenach zdegradowanych, pasach zieleni wzdłuż dróg i autostrad itp., plantacjach roślin energetycznych lub do nawożenia upraw przemysłowych i gruntów pod zalesianie (np. proces R10). Wykorzystanie do rekultywacji składowisk odpadów (np. proces R3).	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wykorzystywany do celów rekultywacyjnych składowisk odpadów. W sytuacjach braku możliwości zagospodarowania, będzie on składowany na składowisku odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
2. Pryzma energetyczna – proces rozbiórki (wydobycia odpadów)				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Wykorzystywany do rekultywacji zamkniętego składowiska jako dolna warstwa pokrywy rekultywacyjnej lub składowany na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, itp.	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośredni do procesu odzysku na kwaterze składowiska lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.

3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, na składowisku RZUOK w Machnaczu (np. proces D5 lub przekazanie do innych instalacji celem unieszkodliwiania lub odzysku.	Nie podlega magazynowaniu. Odpad będzie wywożony na składowisko odpadów lub przekazany upoważnionemu podmiotowi.
3. Sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zbieranych oraz w sortowni mobilnej tworzyw sztucznych i szkła – proces sortowania odpadów				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady	Odzysk (sortowanie) proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie

			(np. proces R3).	nr 4A.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), odzysk materiałowy.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 6.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
12.	19 12 01	Papier i tektura	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
13.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu
14.	19 12 03	Metale nieżelazne		

					w wyznaczonym boksie nr 2.
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).		W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
16.	19 12 05	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).		Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.		Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania, korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska w Machnacu lub innych składowisk, jeśli spełnią warunki dla odpadów obojętnych.		Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośredni do procesu odzysku na kwaterze składowiska lub przekazywany upoważnionemu podmiotowi.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odzysk w instalacjach termicznych jako paliwo alternatywne (np. proces R1).		W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A lub nie podlega magazynowaniu na bieżąco wywożony do odzysku.
20.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	<i>frakcja 0-80 mm</i>	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do instalacji stabilizacji/suszenia.

		inne niż wymienione w 19 12 11		proces stabilizacji lub suszenia.	
21.	ex 19 12 12		<i>frakcja >80 mm</i>	Dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - proces suszenia i produkcji paliwa RDF w instalacjach własnych lub w innych zakładach przetwarzania.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony do instalacji w celu dalszego przetwarzania.
22.	ex 19 12 12		<i>balast</i>	Składowanie na składowisku, proces D5 lub dalsza obróbka w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów - proces suszenia i produkcji paliwa RDF w instalacjach własnych lub w innych zakładach przetwarzania	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będzie wywożony na składowisko odpadów lub na sprzedaż.
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
23.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5), bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
24.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate		Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio	

		elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (np. proces R1).	
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
26.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Przekazywane do odzysku upoważnionym podmiotom specjalistycznym.	Nie podlega magazynowaniu przekazywany będzie podmiotom uprawnionym do dalszego zagospodarowania.
27.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1), bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (np. proces R1).	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
28.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów niebezpiecznych (np. proces D5).	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach ustawionych w zadaszonej hali magazynowej w wyznaczonym boksie nr 6 na utwardzonym placu.
4. Demontaż odpadów wielkogabarytowych rozdrabnianych				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów)	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.

			specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	
2.	19 12 02	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	Odzysk- produkcja paliw alternatywnych, składowanie pozostałości na składowisku proces D5.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio kierowany na kwaterę składowiska lub na sprzedaż.
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacji instalacji				
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Do odzysku przez regenerację lub unieszkodliwienie przez składowanie (w przypadku uszkodzenia obudowania).	W pomieszczeniu biurowym, w pojemniku.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Recykling w instalacjach do przetwarzania makulatury, m.in.. papiernie (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie

				nr 1.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Recykling w instalacjach do przetwarzania odpadów wielomateriałowych (np. proces R3, R5).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 2A.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odzysk (sortowanie) - proces R12, recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych, papieru (np. proces R3).	W belach lub luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 4A.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła, m.in. huty szkła (np. proces R5).	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 1A.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces R1) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych beczkach.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów)	Luzem w zadaszonej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 9.

			specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem. Wykorzystanie do celów rekultywacyjnych składowiska.	
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odzysk, w tym regeneracja okładzin hamulcowych (np. proces R5).	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych pojemnikach.
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odzysk alkoholi (np. w procesach rafinacji) - proces R2 lub unieszkodliwianie płynów (np. w procesach termicznych) - proces D10.	W warsztacie sprzętu mechanicznego, w szczelnych beczkach.
13.	16 01 17	Metale żelazne	Recykling w instalacjach do przetwarzania metali, m.in. huty metali (np. proces R4).	
14.	16 01 18	Metale nieżelazne		
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Przekazywanie odpadów do odzysku (odzysk energii, np. w cementowniach), w tym recyklingu (np. w wytwórniach granulatów) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem.	Na placu betonowym luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane do odzysku podmiotom specjalistycznym.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "zużyte urządzenia".
17.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	W hali zbierania odpadów - boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "baterie i akumulatory".

18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odzysk na kwaterze składowiska.	Nie podlega magazynowaniu, bezpośrednio będą wykorzystane jako warstwy izolacyjne.
19.	17 01 02	Gruz ceglany		
20.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
22.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.		
23.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów - proces D5.	Nie podlega magazynowaniu, wywożenie na składowisko do unieszkodliwiania lub odzysku.
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady		Nie podlega magazynowaniu, wywożenie na składowisko do unieszkodliwiania.
25.	17 02 01	Drewno	Odzysk w instalacjach termicznych jako dodatek do paliw (np. proces R1), przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami.	Luzem w zadaszanej hali magazynowej na utwardzonym placu w wyznaczonym boksie nr 5.
26.	17 02 02	Szkło	Recykling w instalacjach do przetwarzania szkła m.in. huty szkła (np. proces R5).	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Recykling w instalacjach do przetwarzania tworzyw sztucznych (np. proces R3).	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
28.	17 04 02	Aluminium	Recykling w instalacjach	Na placu betonowym

			do przetwarzania metali, m.in.. huty metali (np. proces R4).	luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
29.	17 04 05	Żelazo i stal		Na placu betonowym luzem lub w zadaszonej hali magazynowej lub w wydzielonych miejscach na terenie zakładu w kontenerach.
30.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Unieszkodliwianie na składowisku odpadów - proces D5.	Nie podlega magazynowaniu kierowany bezpośrednio na kwaterę składowiska.
31.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Unieszkodliwianie poprzez spalanie.	W hali magazynowej.
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Przekazanie do procesów kompostowania.	Kierowany bezpośredni do procesu kompostowania.
33.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odzysk proces R12.	W hali zbierania odpadów – boks nr 5.
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
34.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "olej odpadowy".
35.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
36.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
37.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
38.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania		

		olejów w separatorach		bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty.
39.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Unieszkodliwianie poprzez spalanie (np. proces D10) lub inne formy unieszkodliwiania (np. proces D5) bezpośrednio lub poprzez dodatek do paliw w instalacjach termicznych (proces R1).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "zanieczyszczone środkami ochrony roślin".
40.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (proces R9). Unieszkodliwianie PCB w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces D9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "czyściwo".
41.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odzysk olejów w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9).	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych, zamykanych beczkach, z napisem "filtry olejowe".
42.	16 02 13*	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odzysk poprzez demontaż i odzysk elementów użytkowych, unieszkodliwianie pozostałości po demontażu (np. proces R12), a także procesy łączone odzysku i unieszkodliwiania.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne (szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "zużyte urządzenia".
43.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	W hali zbierania odpadów – boks na odpady niebezpieczne

44.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odzysk w instalacjach do tego przystosowanych.	(szczelna posadzka, obiekt zadaszony), w szczelnych pojemnikach, z napisem "baterie i akumulatory".
45.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową	Odzysk odpadów ropopochodnych w instalacjach do tego przystosowanych (np. proces R9) lub odzysk lub unieszkodliwianie w procesie spalania.	Nie podlegają magazynowaniu, są bezpośrednio odbierane przez uprawnione podmioty.
46.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Unieszkodliwianie w procesie spalania lub inne metody unieszkodliwiania.	

* odpady niebezpieczne

Wytworzone przez firmę odpady będą magazynowane na terenie zakładu w celu zgromadzenia ekonomicznie uzasadnionej, odpowiedniej partii transportowej. Odpady będą przekazywane uprawnionej firmie, która przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia.

Przekazanie odpadów następnemu posiadaczowi, legitymującemu się odpowiednim zezwoleniem z zakresu gospodarowania odpadami, zostanie udokumentowane w karcie przekazania odpadu, a następnie zostanie odnotowane w ewidencji odpadów prowadzonej odrębnie dla każdego rodzaju osobno. Ewidencja ta prowadzona będzie zgodnie z przepisami o odpadach.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w pomieszczeniach magazynowych. Przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż. Do pomieszczeń magazynowych, w których magazynuje się odpady niebezpieczne, dostęp posiadają jedynie osoby zatrudnione w firmie, które odbyły stosowne szkolenie BHP z zakresu postępowania z odpadami.

12. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e n i e

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKO” Sp. z o. o., ul. Komunalna 4, 87-800 Włocławek, wnioskiem z dnia 21 kwietnia 2023 r., znak: KBK.EJ.2871/2023 wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm., udzielonego dla instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w m. Machnacz, gm. Brześć Kujawski.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest między innymi modyfikacja dopuszczalnych ilości wybranych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie) oraz przeznaczonych do wytwarzania na terenie zakładu. Ponadto udzielono pozwolenia na wytwarzanie odpadów o kodach: 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16 w sortowni odpadów, wytwarzanie odpadu o kodzie 19 12 12 w wyniku rozbiórki przyzmy energetycznej oraz udzielono zezwolenia na odzysk odpadu na składowisku odpadów o kodzie ex 20 01 99 do wykonania warstw izolacyjnych i dróg technologicznych.

Powyższe zmiany nie powodują zmian w ustalonych decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB ze zm. pojemnościach miejsc magazynowania odpadów. Nie uległa zmianie największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów. W związku z powyższym nie wystąpiła konieczność zmiany ustanowionej wysokości zabezpieczenia roszczeń.

W przedmiotowym przypadku nie ma zastosowania art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.). W ocenie tut. Organu wprowadzone zmiany nie wykazują znamion istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 25 maja 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.14.2015/MB w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Modyfikacja ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów nie spowoduje zmiany ustalonych mocy przerobowych oraz zmian w funkcjonowaniu instalacji przetwarzania odpadów.

Wnioskowana zmiana nie stanowi również istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej
„SANIKO” Sp. z o. o.
ul. Komunalna 4
87-800 Włocławek
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Miejski w Brześciu Kujawskim
Plac Wł. Łokietka 1
87-880 Brześć Kujawski
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni we Włocławku
ul. Okrzei 74A
87-800 Włocławek
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 21 kwietnia 2023 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc,(pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).