

Toruń, dnia 28 lutego 2020 r.

ŚG-I-G.7222.18.2019/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26 sierpnia 2019 roku:

**Regionalnego Zakładu Utylizacji
Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o.
Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM udzielonego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin w Puszczy Miejskiej

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM, w ten sposób, że:

1. Punkt 3.4. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

3.4. Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością instalacji w Puszczy Miejskiej jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania instalacji prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- odzysk odpadów w kopcu bioenergetycznym,
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Czas pracy instalacji

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *Hala przyjęć:*
- max. 24 h/dobę
- *Sortownia:*
- max. 24 h/dobę
- 2 zmiany x 8 godzin
- efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Składowisko odpadów:*
- max. 24 h/dobę
- *Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
- efektywny czas pracy 24 h/dobę
- 3 zmiany x 8 h
- efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Kopiec bioenergetyczny*
- max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Tabela nr 1. Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr I) – rekultywowana	Całkowita pojemność składowiska	m ³	54 318
			Mg	48 886
		Wydajność instalacji	Mg/rok	3 000
			Mg/dobę	12
2	Składowisko odpadów innych	Całkowita pojemność	m ³	61 633

	niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr II)	składowiska	Mg	55 469,7	
			Wydajność instalacji		
			Mg/rok	4 000	
			Mg/dobę	16	
3	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr III)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	31 869	
			Mg	28 682	
		Wydajność instalacji		Mg/rok	6 000
				Mg/dobę	24
4	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji		Mg/rok	25 000
				Mg/dobę	90
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji		Mg/rok	11 000
				Mg/dobę	30
6	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji		Mg/rok	2 000
				Mg/dobę	8
7	Kopiec bioenergetyczny	Wydajność instalacji		Mg/rok	3 000
				Mg/dobę	10

2. Punkt 3.6.4. wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów tlenowa stabilizacja) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (tlenowa stabilizacja)

Instalacja jest przeznaczona do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. W instalacji prowadzony jest również proces kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych. Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 11 000 Mg/rok odpadów. Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą max 5 tygodni, w zamkniętych boksach,

Fazę I – dojrzewania, trwającą ok. 3 tygodnie, w zamkniętych boksach,

Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 2 tygodnie, w zamkniętych boksach.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT₄ o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy.

I faza intensywna dla procesu stabilizacji

Odpady do biologicznej stabilizacji, tj. frakcja 0-80 mm po wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów, transportowane są do załadunku w boksach fazy intensywnej stabilizacji. Podczas 5 tygodni intensywnego dojrzewania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie pryzm. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełną higienizację stabilizowanego materiału. Usypane pryzmy przykrywa się oddychającą, ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną, chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych.

II faza dojrzewania dla procesu stabilizacji

Po okresie 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT₄) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. Po tym okresie odpad przelicany jest do następnego boks, gdzie proces formowania i przykrywania membraną jest powtarzany (I faza dojrzewania trwająca 3 tygodnie). W tym okresie następuje napowietrzanie stabilizatu poprzez system kanałów napowietrzających. Po tym okresie stabilizat jest przelicany ponownie do kolejnych boksów przykrywany membraną i napowietrzany przez okres 2 tygodni (II faza dojrzewania).

3. **Punkt 3.6.5.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów kompostowanie) otrzymuje następujące brzmienie:

3.6.5. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

Tlenowy proces kompostowania składa się z dwóch faz: fazy kompostowania i fazy dojrzewania/magazynowania. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do intensywnego kompostowania w boksach to 2 000 Mg/rok. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania po procesie intensywnego kompostowania i uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 1 600 Mg/rok.

I faza intensywna dla procesu kompostowania (boksy)

Tlenowy proces kompostowania (odpady zielone, kuchenne zebrane u źródła i inne odpady organiczne zebrane u źródła) trwa 3 tygodnie i w całości odbywa się pod przykryciem z wykorzystaniem membran.

II faza dojrzewania dla procesu kompostowania (plac dojrzewania)

Po fazie intensywnej procesu kompostowania, materiał kierowany jest na plac dojrzewania/magazynowania. Po całym procesie otrzymany produkt poddaje się przesianiu. Frakcja podsitowa staje się produktem (jeśli prowadzący instalację posiada certyfikat, produkt ten może być sprzedawany na rynku), a nadsitowa jest zwracana do procesu (większe zrębki, itp.). Proces jest monitorowany i sterowany poprzez pomiar temperatury (temperatura w pryzmach 55-65 stopni). Faza dojrzewania wynosi ok. 21 dni.

4. **Punkt 4.1.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 14. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5

13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	200,0
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
16 01 03	Zużyte opony	500,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0

19 12 01	Papier i tektura	500,0
19 12 02	Metale żelazne	500,0
19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstylia	1 000,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	10 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesie fermentacji na kopcu		
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	4 000,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 700,0
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	400,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	400,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	400,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 500,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3 500,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	800,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	800,0
17 02 01	Drewno	300,0
17 02 02	Szkło	300,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	300,0
17 03 80	Odpadowa papa	300,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0
17 04 07	Mieszanki metali	300,0

17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0

* odpady niebezpieczne

5. Punkt 5.1. wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Tabela nr 17a. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Kod odpadu	Nazwa odpadu
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
16 01 03	Zużyte opony
16 01 07*	Filtry olejowe
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 07	Mieszanki metali
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
19 12 02	Metale żelazne

19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 10	Odzież
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

* odpady niebezpieczne

6. Punkt 5.3. wym. decyzji (określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

5.3. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki, surowce wtórne i opakowania są magazynowane w boksach i/lub kontenerach, w obrębie placu utwardzonego, w wiacie na papier, kontenerach PSZOK.

Zużyte opony są magazynowane w stosach w obrębie placu utwardzonego.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są magazynowane w magazynie RTV, AGD.

Odpady metali są magazynowane w kontenerach w obrębie placu utwardzonego.

Odpady wielkogabarytowe są magazynowane luzem w obrębie placu utwardzonego.

Odpady budowlane są magazynowane na pryzmach w obrębie placu utwardzonego.

Odpady niebezpieczne są magazynowane w kontenerze na odpady niebezpieczne – magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady niebezpieczne magazynowane są w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczkiach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, czynników meteorologicznych i chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 17b. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,0
15 01 04	Opakowania z metali	7,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	60,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
16 01 03	Zużyte opony	5,0
16 01 07*	Filtry olejowe	0,5
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,5
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,5
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,5
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	80,0
17 01 02	Gruz ceglany	80,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	80,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	80,0
17 04 05	Żelazo i stal	20,0

17 04 07	Mieszanki metali	20,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	7,0
19 12 02	Metale żelazne	20,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	6,0
20 01 01	Papier i tektura	20,0
20 01 02	Szkło	60,0
20 01 10	Odzież	7,0
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	0,5
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	5,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	60,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		517,0

* odpady niebezpieczne

Tabela 17c. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,0
15 01 04	Opakowania z metali	200,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15,0
16 01 03	Zużyte opony	1 500,0
16 01 07*	Filtry olejowe	15,0
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte	10,0

	ze zużytych urządzeń	
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,0
17 04 05	Żelazo i stal	100,0
17 04 07	Mieszanki metali	100,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000,0
19 12 02	Metale żelazne	100,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	120,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	12,0
20 01 01	Papier i tektura	1 500,0
20 01 02	Szkło	1 500,0
20 01 10	Odzież	15,0
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,0
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	50,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]		24 142,0

7. Punkt 6.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Tabela nr 18a. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,0

02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	10,0
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20,0
19 08 01	Skratki	80,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	80,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	80,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	80,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,00
20 03 02	Odpady z targowisk	80,00
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100,0
2. Odpady poddane przetwarzaniu w kopcu bioenergetycznym (fermentacja metanowa) – proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	200,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	100,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	100,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0

02 04 80	Wysłodki	800,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa	100,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100,0
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
19 08 01	Skratki	1 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 000,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	200,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100,0
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	300,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych do gromadzenia nieczystości	100,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatery nr I		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	9 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,0
20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatery nr II		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	300,0

	wyposażenia	
17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,0
20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr III		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,0
20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
6. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr I		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
10 09 03	Żuźle odlewnicze	30,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika	200,0

	budowlana (po przeróbce termicznej)	
10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	400,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr II		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i ily	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
10 09 03	Żuźle odlewnicze	30,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0

17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa nie zawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
8. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatera nr III		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych	500,0

	materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa nie zawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
9. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr I		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
10. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatera nr II		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0

20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
11. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr III		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
12. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
20 01 01	Papier i tektura	500,0
20 01 02	Szkło	1 500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,00
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,00
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,00
20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	500,00
13. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych – proces R12		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	900,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,0
17 02 01	Drewno	100,0

17 02 02	Szkło	100,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
17 03 80	Odpadowa papa	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0
17 04 07	Mieszanki metali	300,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0

¹⁾ Odpady o kodach: 10 01 01, 20 01 99 oraz 20 03 99 poddawane będą procesowi odzysku R5 – do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr I:

- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 1 500 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 10 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr II:

- do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 500 Mg/rok,
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 2 000 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 1 400 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr III:

- do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 500 Mg/rok,
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 2 000 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 1 400 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

W kopcu bioenergetycznym zabrania się prowadzenia procesu odzysku odpadów zielonych.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

8. Punkt 6.1.2. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio do boksów kompostowych transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są wyładowywane w wydzielonych miejscach kwater składowiska.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji są magazynowane na wyznaczonym utwardzonym placu magazynowym przy kwaterze nr I, II i III.

Odpady przeznaczone do fermentacji metanowej są przywożone bezpośrednio na kwatery kopca bioenergetycznego, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady budowlane przeznaczone do przerobu są bezpośrednio przywożone na plac przerobu odpadów budowlanych, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 18b. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,0
15 01 04	Opakowania z metali	20,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	60,0
16 01 03	Zużyte opony	5,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	80,0
17 01 02	Gruz ceglany	80,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	80,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	80,0
17 04 05	Żelazo i stal	20,0
17 04 07	Mieszanki metali	20,0
20 01 01	Papier i tektura	20,0
20 01 02	Szkło	60,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	60,0
20 01 40	Metale	20,0

20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	110,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		505,0

Tabela 18c. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 300,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 900,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano- ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 800,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0
17 04 07	Mieszanki metali	300,0
20 01 01	Papier i tektura	500,0
20 01 02	Szkło	1 500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]		52 120,0

9. **Punkt 6.1.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 2 000 Mg/rok. Celem procesu jest otrzymanie produktu, tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania spełniają określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko.

Odzysk odpadów w procesie R3 na kopcu energetycznym polega na warstwowym deponowaniu odpadów z jednoczesnym ich zagęszczaniem i zraszaniem, wykonywaniem warstw izolacyjnych zewnętrznych z materiału nieprzepuszczalnego, oraz rozebraniem kopca po zakończeniu eksploatacji. W wyniku biodegradacji w procesie beztlenowym powstanie produkt w postaci gazu procesowego (biogazu) oraz fermentatu.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Maksymalna warstwa odpadów

użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Odzysk odpadów w procesie R12 polega również na przetwarzaniu odpadów budowlanych, tj. zastosowaniu następujących operacji jednostkowych:

- rozładunek dowożonych odpadów na placu przetwarzania odpadów budowlanych,
- rozdział dostarczonych odpadów przy użyciu ładowarki na poszczególne grupy,
- oddzielne zmagazynowanie poszczególnych grup odpadów w hałdach zlokalizowanych na placu technologicznym.

Moce przerobowe poszczególnych instalacji określono w punkcie 3.4. niniejszej decyzji.

10. Punkt 6.2. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Tabela nr 19a. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie) – kwatera nr II		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 000,0

19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	3 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 000,0
19 08 01	Skratki	500,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,00
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Sektor B		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny	50,00
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,00
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie) – kwatera nr III		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	3 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 000,0
19 08 01	Skratki	500,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0

19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,00
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Sektor B		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny	50,00
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,00
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) - proces D8		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	11 000,0

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie D5 (składowanie) na kwaterze nr II nie przekroczy 9 200 Mg/rok oraz na kwaterze nr III nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Eksploatację kwatery nr III wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów, tj. kwatery nr II.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku prac naukowo-badawczych, rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

11. Punkt 6.2.2. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.2. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady są dowożone na składowisko transportem wewnętrznym z miejsc przejściowego magazynowania na terenie zakładu lub są bezpośrednio przywożone na składowisko transportem zewnętrznym przez upoważnione podmioty, w tym przez Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” Sp. z o.o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin.

Przed umieszczeniem na kwaterze składowiska odpady są przejściowo gromadzone na placu rozładunkowo-magazynowym składowiska, co stanowi proces technologiczny.

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania są przejściowo gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej, co stanowi proces technologiczny.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 19b. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]		155,0

Tabela 19c. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
-------------------	----------------------	---

16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]		300,0

12. Punkt 6.2.3. wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych kwater składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr II nie przekracza 4 000 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny.

Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną i zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych kwatery nr II składowania przez spychacz i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

- **proces D 8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 - D 12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 11 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Biologiczne przetwarzanie odpadów w (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z poniższymi wymaganiami:

- odpady tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,

- po 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT_4) poniżej 20 mg O_2/g suchej masy,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) przerzucany jest do następnego boks, gdzie proces przerzucania i przykrywania membraną jest powtarzany, w tym czasie następuje napowietrzanie stabilizatu; czas trwania I fazy dojrzewania: 3 tygodnie,
- po tym czasie stabilizat przerzucany jest do następnych boksów, przykrywany membraną i napowietrzany; czas trwania II fazy dojrzewania: 2 tygodnie,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów:
 - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub
 - ubytek suchej masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
 - wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.

Dla instalacji czas prowadzenia intensywnej stabilizacji w boksach wyniesie max 5 tygodni. Czas dojrzewania odpadów w boksach do 5 tygodni.

13. Dodać punkt 19. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

19. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów wynosi: 627,3 Mg.

14. Dodać punkt 20. do wym. decyzji o następującym tytule i brzmieniu:

20. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 14 903,5 Mg.

15. Dodać punkt 21. do wym. decyzji o następującym brzmieniu:

21. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej oraz kopia postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 05.07.2019 r., znak: PZ.5560.14.2019.

16. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin, wnioskiem z dnia 26 sierpnia 2019 r. bez sygnatury (data wpływu: 27 sierpnia 2019 r.), wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM, wydanego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin w Puszczy Miejskiej.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest zwiększenie ilości odpadów zielonych przetwarzanych w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów oraz zmniejszenie ilości odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej. Ponadto zmodyfikowano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), pismem z dnia 7 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.18.2019/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 2 grudnia 2019 r., ponadto Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 13 grudnia 2019 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.67.2019.KS, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), pismem z dnia 7 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.18.2019/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie o przeprowadzenie kontroli instalacji w Puszczy Miejskiej w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w załączonym do niniejszego pisma operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie z dnia 5 lipca 2019 r., znak: PZ.5560.14.2019. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie postanowieniem z dnia 6 grudnia 2019 r., znak: PZ.5560.14.2.2019 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) pismem z dnia 7 listopada 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.18.2019/MB wystąpiono do Wójta Gminy Rypin o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W związku z brakiem uzyskania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia

14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjął, że Wójt Gminy Rypin wydał opinię pozytywną.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 28 stycznia 2020 r., znak: ŚG-I-G.7222.18.2019/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Regionalnemu Zakładowi Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 73 146,50 zł (słownie: siedemdziesiąt trzy tysiące sto czterdzieści sześć złotych 50/100) w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.).

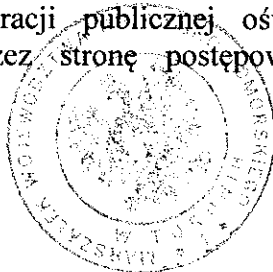
Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Wawer (2)
Dyrektor Departamentu...

Otrzymują:

1. Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o.
Puszcza Miejska 24
87-500 Rypin
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Rypin
ul. Lipnowska 4
87-500 Rypin
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 26 sierpnia 2019 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 253,00 (dwieście pięćdziesiąt trzy) złote – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.).

Rypin, dnia 5 lipca 2019 r.



**Komendant Powiatowy
Państwowej Straży Pożarnej
w Rypinie
PZ. 5560.14.2019**

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 42 ust. 4c i ust. 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.), w związku z wnioskiem Pana Witolda Zarębskiego Prezesa Zarządu Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych,, RYPIN” Sp. z o.o. Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin z dnia 24 czerwca 2019 o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych,, RYPIN” Sp. z o.o. Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin zawartych w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, numer uprawnień 563/2012 zwanym dalej operatem przeciwpożarowym.

Postanawiam

wyrażam zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej,
zawartych w operacie przeciwpożarowym.

UZASADNIENIE

Z uwagi na spełnienie w całości przesłanek, wynikających z art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.) postanowienie nie wymaga uzasadnienia, gdyż w całości spełnia żądanie strony.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1

Za zgodność
z oryginałem

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu
Toruń, dnia 16.07.2019
Stwierdzam zgodność z oryginałem

Dyrektor
Departamentu Środowiska
Walter
(4)

ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1313 ze zm.), na niniejsze postanowienie przysługuje stronie zażalenie do Kujawsko – Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej za pośrednictwem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie ul. Strażacka 4, w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

z up.

bryg. mgr inż. Andrzej Górecki
Zastępca Komendanta Powiatowego

Otrzymują:

1. Pan Witold Zarębski Prezes Zarządu Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o.o. Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin.
2. a/a.

Do wiadomości:

1. Starostwo Powiatowe w Rypinie ul. Warszawska 40, 87-500 Rypin

(MO.05.07.2019)

Za zgodność
z oryginałem

PREZES ZARZĄDU
Witold Zarębski

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Rypinie

z up. **UZGODNIENIE**
bryg. mgr inż. Andrzej Górecki
Zastępca Komendanta Powiatowego

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych
„RYPIN” Sp. z o.o.
87-500 Rypin, Puszcza Miejska 24
tel. 0542604002/4003

OPERAT PRZECIWOŻAROWY

zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych
„RYPIN” Sp. z o.o. w Puszcza Miejskiej 24

Sporządził:

RZECZOSZKANAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michałowski, Np Upr. 563/2012

Dyrektor
Departamentu Środowiska (4)
Małgorzata Walter

Puszcza Miejska, maj 2019 rok

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Operat przeciwpożarowy

Toruń, dnia 28.05.2019 r.
Świadcę zgodność z oryginałem

Spis treści

1. Przedmiot i cel opracowania	3
2. Podstawa i zakres opracowania	3
3. Charakterystyka magazynowania odpadów na podstawie decyzji	5
4. Dane i objaśnienia	5
5. Opis techniczny obiektów technologicznych zakładu utylizacji	10
6. Charakterystyka pożarowa wybranych materiałów palnych	57
7. Warunki ochrony przeciwpożarowej	59
8. Podsumowanie	66

I. Przedmiot i cel opracowania.

Przedmiotem opracowania jest magazynowanie i przetwarzanie odpadów zlokalizowane na terenie działek o numerach geodezyjnych 92, 93, 94, 95 oraz 248, 265, 264, 257 w miejscowości Puszcza Miejska gm. Rypin. Powyższy teren nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla magazynowania i przetwarzania odpadów.

II. Podstawa i zakres opracowania.

Operat przeciwpożarowy wykonano na podstawie zlecenia inwestora. Został opracowany w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) [3].

Zgodnie ze znowelizowanym brzmieniem ustawy o odpadach do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się między innymi operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z właściwym komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej wykonany przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Uzgodnienia dokonuje właściwym komendant, w tym przypadku Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rypinie, w trybie postanowienia.

Podstawę opracowania operatu stanowi:

- ✓ art. 42 ust. 4b pkt. 1 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (j.t. Dz.U. z 2018 r. poz.992 i 1000, z późn. zm.) [3], oraz
- ✓ zlecenie od zamawiającego;
- ✓ dostępna dokumentacja projektowa,
- ✓ instrukcja bezpieczeństwa pożarowego,
- ✓ wizje lokalne, w trakcie których prowadzono pomiary inwentaryzacyjne i tworzono dokumentację fotograficzną.

Podstawy prawne:

- [1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 620 ze zm.);
- [2] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 rok Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1202 ze zm.);
- [3] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.);
- [4] Ustawa z dnia 7 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj.: Dz. U. z 2017 r. poz. 519);
- [5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity - Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 ze zmianami);
- [6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719);
- [7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia wodnego oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030);
- [8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117);
- [9] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze. zm.);
- [10] Polskie Normy dotyczące urządzeń i instalacji, mających wpływ na stan ochrony przeciwpożarowej obiektu;

III. Charakterystyka magazynowania odpadów na podstawie decyzji

Zakład posiada decyzję ŚG-I-G.7222.6.2017/MB. z maja 2017r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: ŚG-I.7222.1.2015/DM wydanego dla Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o. o., Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin w Puszczy Miejskiej.

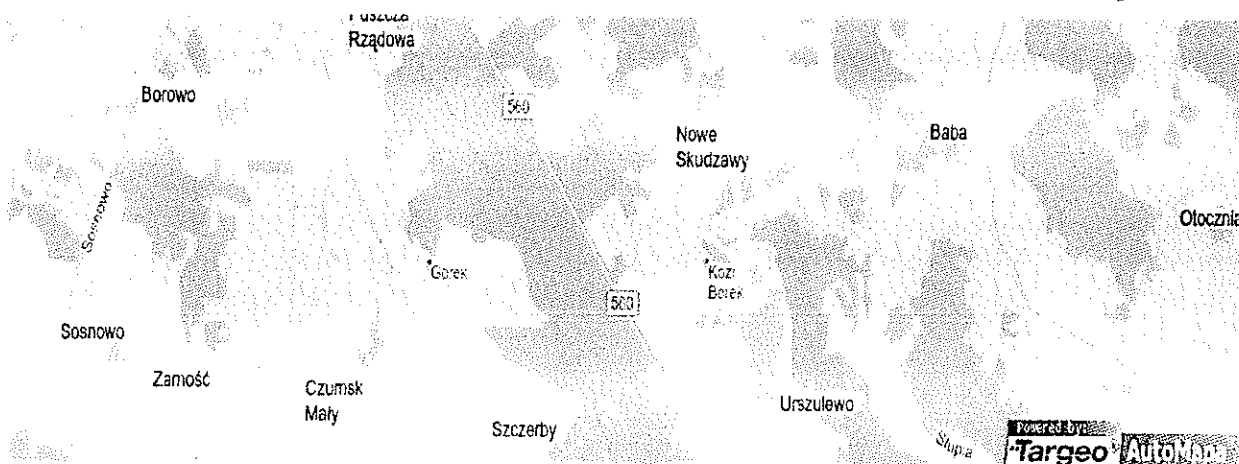
IV. Dane i objaśnienia.

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych zlokalizowany jest w miejscowości Puszcza Miejska 24 gm. Rypin w bezpośrednim sąsiedztwie istniejącego wysypiska śmieci po jego północno -wschodniej stronie na działkach o numerach geodezyjnych 92,93, 94, 95. Od strony zachodniej i południowej zakład otaczają lasy, natomiast od strony północnej i południowej są to tereny otwarte wykorzystywane rolniczo. Najbliższe zabudowania rolnicze znajdują się w odległości:

- 250 m w kierunku południowo-wschodnim
- 170 m w kierunku północnym

Całość zajmuje powierzchnię ok. 6,35 ha ogrodzoną płotem (siatką metalową) z dwoma wjazdami od drogi wojewódzkiej Rypin – Sierpc (ok. 250m).

Zakład zajmuje się procesami unieszkodliwiania i utylizacji odpadów komunalnych innych niż **niebezpieczne.**



Fot. Mapa miejscowości w układzie drogi wojewódzkiej

Infrastruktura zakładu obejmuje następujące budynki i urządzenia:

- budynek socjalno-techniczny z wagą

- stacja segregacji i pakowania odpadów
- stanowisko rozładunku odpadów
- stacja segregacji odpadów mineralnych
- linia pakowania i dystrybucji odpadów wysegregowanych
- kocioł bioenergetyczny z przewodami biogazu i drenażem technologicznym
- składowisko balastu
- stacja kondycjonowania i retencji odcieków z infrastrukturą i odprowadzeniem wód deszczowych
- staw beztlenowy
- polećka filtracyjne i beztlenowe
- komora dawkująca
- pompownia odcieków P1
- pompownia cyrkulacyjna
- przepompownia osadu P3
- brodzik dezynfekcyjny
- myjnia płytowa z pomostem
- mała elektrownia z wiatą garażową
- stacja trafo
- magazyn materiałów obojętnych
- zbiornik gazu płynnego wraz z przyłączem
- budynek magazynowy

Typ składowiska odpadów – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kocioł bioenergetyczny – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, składowisko balastu – składowisko odpadów obojętnych)

Rodzaje odpadów dopuszczonych do składowania:

- składowisko balastu:
 - papier i tektura
 - tworzywa sztuczne w tym guma
 - szkło
 - tekstylia
 - odpady komunalne nie wymienione w innych grupach
 - nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne

- kopiec bioenergetyczny:
 - odpady kuchenne ulegające biodegradacji
 - papier i tektura
 - odpady komunalne nie wymienione w innych grupach
 - ustabilizowane komunalne osady ścieków
 - skratki
 - zawartość piaskowników

Ilość odpadów dopuszczona do składowania:

- rocznie:
 - składowisko balastu – 3210,9 Mg
 - kopiec bioenergetyczny – 6503,2Mg
- ogółem:
 - składowisko balastu – 22476,3Mg
 - kopiec bioenergetyczny – 65032,0Mg

Uwaga:

1. Odcieki gromadzone są w stacji kondycjonowania i retencji odcieków, skąd po wyrównaniu składu i higienizacji kierowane są do nawodnienia kopca bioenergetycznego, ewentualny ich nadmiar wywożony jest do oczyszczalni ścieków w Rypinie
2. Gazy składowiskowe ujmowane metodą podciśnieniową za pomocą ujęć pionowych i wykorzystywane jako paliwo do wytwarzania energii elektrycznej

Zasady monitorowania składowiska:

1. **Monitoring wód podziemnych** – na terenie zakładu zlokalizowane są 4 piezometry (raz na kwartał dokonywane są pomiary głębokości zwierciadła wody gruntowej i pobierane próby wody gruntowej do analiza fizykochemiczna i chemiczna (w tym metali ciężkich))
2. **Monitoring powietrza** – raz na kwartał dokonywany jest pomiar zanieczyszczeń gazowych w czterech punktach (w tym substancji zapachowych), zanieczyszczeń pyłowych, zanieczyszczeń mikrobiologicznych
(w tym zanieczyszczenia mikroorganizmami chorobotwórczymi)

3. **Monitoring hałasu** – raz na rok dokonywany jest pomiar hałasu w dwóch punktach w pobliżu granicy obszaru ograniczonego użytkowania w miejscach położonych najbliżej budynków mieszkalnych

System unieszkodliwiania i utylizacji odpadów obejmuje następujące grupy odpadów:

- odpady komunalne mieszane
- odpady komunalne z zakładów produkcyjnych
- surowce wtórne wyselekcjonowane z odpadów komunalnych
- odpady wielkogabarytowe nietypowe
- komunalne osady ściekowe
- wyodrębnione odpady organiczne

Końcowymi produktami bioenergetycznego rozkładu są:

1. zmineralizowany materiał nawozowy do wykorzystania w pracach rekultywacyjnych gruntów miejskich, leśnych i rolnych
2. Kompost
3. energetyczny gaz procesowy
4. odparowanie części odcieków i utrzymanie stałego bilansu wodnego w obrębie zakładu

Rozdział odpadów na frakcje i linie procesowe

Odpady mieszane dowożone są z terenu nr 3 gospodarki odpadami - pojazdami następnie zostają zważone i zarejestrowane w portierni i po udzieleniu aprobaty kierowane do utylizacji w zakładzie. Odpady nie odpowiadające składom odpadów komunalnych (np.: trujące, przemysłowe szkodliwe itp.) nie są dopuszczane do utylizacji w zakładzie. Rozładunek odpadów z pojazdów następuje we wiacie rozładowniczej , a następnie skąd za pomocą ładowarki odpady mieszane kierowane są na linię segregacji. Linia ta składa się z części mechanicznej i stanowisk segregacji ręcznej. W części mechanicznej zostają rozdzielone odpady o frakcji 0-80 mm – odpady poddawane stabilizacji tlenowej, oraz powyżej 80 mm kierowane do kabiny sortowniczej do ręcznej segregacji. Balast po segregacji poddawany jest do separatora powietrznego w celu oddzielenia odpadów palnych (małe folie, skrawki papieru, kawałki styropianu i inne lekkie frakcje palne jako materiał na RDF.

Opis urządzeń linii technologicznej

Linia to szereg wydzielonych stanowisk operacyjnych powiązanych ciągami transportowymi dostarczającymi wysegregowane odpady pod urządzenia do prasowania i pakowania. W

wydzielonym pomieszczeniach zlokalizowane są stanowiska do dalszego segregowania odpadów celem dostosowania ich składu do wymagań odbiorców. Linia obejmuje następujące stanowiska operacyjne:

1. Stanowisko rozładunku makulatury – wyposażona w boks rozładunkowy 3,0/4,0/0,8m (pojemności około 8m³), przenośnik taśmowy 0,6m. Przestrzenna objętość frakcji makulatury z pojemników – 6,0m³/dobę. Po przeniesieniu (przenośnik taśmowy bądź ręcznie) na prasę zgniatającą następuje sprasowanie i związanie w bele. Sprasowane bele magazynowane są czasowo w pomieszczeniu magazynowym skąd po załadowaniu na pojazdu wywożone są do zakładów papierniczych.
2. Stanowisko rozładunku tworzyw sztucznych – wyposażone w boks rozładunkowy 3,0/4,0/0,8m (pojemność – około 8m³/dobę. Przenośnik taśmowy 0,6m . Przestrzenna objętość wysegregowanych tworzyw sztucznych – około 7,0m³/dobę. Na stanowisko dostarczane są zmieszane tworzywa sztuczne pozyskiwane z rozstawionych pojemników segregacyjnych. Następnie tworzywa trafiają na przenośnik skąd transportowane są na prasę gdzie następuje ich sprasowanie i związanie w bele. Po czasowym zmagazynowaniu trafiają do odbiorcy.
3. Stanowisko prasowania i magazynowania odpadów – jest skomunikowane ze strumieniem odpadów wychodzących z kabiny sortowniczej odpadów mieszanych oraz ze stanowiskami rozładunku odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki. Powierzchnia magazynowa wynosi 600m², wysokość składowania – 3,0m
4. Stanowisko obróbki szkła – jest to wspólna linia obróbki szkła dla szkła wysortowanego w linii sortowniczej odpadów mieszanych i szkła dowożonego z pojemników do segregacji szkła rozstawionych w terenie. Szkło wysortowane w kabinie sortowniczej i przywiezione z selektywnej zbiórki jest gromadzone w boksach na szkło.
5. Stanowisko odbioru balastu – frakcje nie wysortowane w kabinie sortowniczej pozostają na taśmie sortowniczej kierowany jest na separator powietrzny i po oddzieleniu frakcji lekkiej(palnej) - zostają zrzucone do kontenera na końcu przenośnika. Balast deponowany jest na stanowisku balastu. Kontenery ładowane i przewożone pojazdem specjalistycznym
6. Separator metali – jest to specjalistyczne urządzenie zamontowane na końcowym odcinku taśmy sortowniczej. Działa automatycznie bez udziału pracy ludzkiej.

7. Stanowisko demontażu odpadów gabarytowych – na stanowisku odbywa się ręczny demontaż odpadów gabarytowych (pralki, lodówki, meble itp.) oraz podział odpadów na frakcje użytkowe (metale, drewno) bądź balast. Do demontażu służyć będą następujące narzędzia: palnik acetylenowy, piła tarczowa, szlifierka kątowna, młot udarowy, zestaw narzędzi ręcznych

V. Opis techniczny obiektów technologicznych zakładu utylizacji

1. **Kopiec bioenergetyczny** – BIO-EN-ER (składowisko odpadów innych niż obojętne i niebezpieczne) – obiekt bezpieczny ekologicznie – uszczelniony i zdrenowany. Odcieki wyprowadzane na zewnątrz i unieszkodliwiane w oczyszczalni, a następnie recykulowane w korpus odpadów. Łączna powierzchnia kopca (dla horyzontu czasowego –2030r.) – ok. 0,34ha(jedna Kwatera), wysokość korpusu – 6,0 – 9,0m. Po całkowitym wypełnieniu kopiec zostanie zregenerowany, przez co pozyska się nową odtworzoną pojemność do deponowania następnej dawki odpadów.
 - Łączna pojemność geometryczna obiektu – ok. 82275,0m³
 - Pojemność eksploatacyjna – 65032,0m³
2. **Składowisko balastu (składowisko odpadów obojętnych)- 3 kwatery** – jest obiektem współpracującym z kopcem BIO-EN-ER. Im bardziej sprawny system selekcji odpadów tym mniejsza objętość kopca oraz większe obciążenie odpadami składowiska balastu. W pierwszym okresie na składowisku balastu winny być składowane odpady nieorganiczne powstające w zakładach pracy (tekstylna, odpady tworzywa sztuczne) oraz odpady w postaci gruzu budowlanego, drewna. Odpady winny mieć charakter neutralny bez cech szkodliwych dla środowiska, a ich fizykochemiczny skład winien być ustabilizowany. Podstawowe dane techniczne:
 - powierzchnia na poziomie terenu – 1,4 ha
 - nachylenie skarp części nadpoziomowej – 1:1,5
 - wysokość eksploatacyjna – 12,0m
 - objętość geometryczna obiektu – 80922m³
3. **Myjnia pojazdów i kontenerów** – służy do mycia kontenerów na odpady oraz pojazdów samochodowych. Jest to betonowa płyta o wymiarach 11,0x5,0m, wykonana ze spadkiem do środka gdzie znajduje się kratka ściekowa ze studzienką wpustową. Myjnia wyposażona w zawór czerpalny do wody zimnej DN 25 ze złączką

do węża o długości 15mm zakończony strumienicą oraz urządzenie do mycia ciśnieniowego które znajduje się w pomieszczeniu mycia szkła.

4. **Brodzik dezynfekcyjny** – usytuowany na paśmie ruchu wyjazdowego dla dezynfekcji kół pojazdów samochodowych opuszczających teren kompleksu utylizacji odpadów. Do dezynfekcji kół zastosowano rozcieńczony płyn Lizol w stosunku 5% woda i płyn. Pojemność brodzika wynosi $8,0 \text{ m}^3$
5. **Stanowisko rozładunku odpadów** – obiekt o utwardzonej betonowej posadzce i betonowych ścianach oporowych wyprowadzonych do wysokości 1,2m ponad posadzkę. Wymiary pow. $18,0 \times 15,0\text{m}$, powyżej muru oporowego do wysokości 4,0m zabezpieczenie w postaci siatki metalowej ocynkowanej, pokrycie dachowe – blacha stalowa trapezowa. Wewnątrz stanowiska znajduje się bunkier do zasypywania odpadów na przenośnik transportowy oraz urządzenie ładujące. Pojemność eksploatacyjna stanowiska – 331 m^3
6. **Stacja segregacji odpadów mieszanych** – jest to obiekt budowlany o konstrukcji stalowo-granicznej obudowany z czterech stron. Dach metalowy w konstrukcji stalowej kryty blachą fałdowaną. Obiekt z wyjątkiem kabiny sortowniczej niedocieplony, oświetlony światłem dziennym i sztucznym. Wewnątrz obiektu znajduje się sterownia oraz segment dla załogi obsługującej urządzenia oraz kabinę sortowniczą. Kabina wyposażona jest w instalację: wentylacyjną mechaniczną, co instalację elektryczną i oświetleniową. Wzdłuż kabiny zamontowany jest przenośnik taśmowy szerokości $B = 1000 \text{ mm}$, $L = 18,5 \text{ mb}$. Po którego bokach znajduje się 6 stanowisk roboczych z otworami zsyłowymi.

Parametry techniczne kabiny:

- kubatura – $194,4 \text{ m}^3$
 - powierzchnia zabudowy – $74,8 \text{ m}^2$
 - max. prędkość przesuwu taśmociągu – $0,6 \text{ m/sek}$.
 - Izolacja akustyczna – 36 dB
7. **Linia pakowania i dystrybucji odpadów** – przylega bezpośrednio do stacji segregacji odpadów mieszanych stanowiąc z nią wspólny obiekt budowlany o tej samej konstrukcji o wymiarach $8,0 \times 38,0 \text{ m}$.
 8. **Linia pozyskiwania i zagospodarowania biogazu** – w skład której wchodzi(studnie i rurociągi doprowadzające biogaz, agregat prądotwórczy, rozdzielnia energetyczna) rozdzielnia oraz agregat znajdują się w budynku małej elektrowni. Agregat

prądotwórczy ZG680-100/161z prądnicą asynchroniczną zasilanego biogazem. Agregat jest przeznaczony do produkcji energii elektrycznej i ciepłej tylko przy podłączeniu siecią energetyczną.. Agregat jest urządzeniem przystosowanym do pracy ciągłej, zautomatyzowany system sterowania i zabezpieczeń eliminuje potrzebę stałej obecności personelu obsługującego.

9. **Budynek techniczno socjalny z wagą i portiernią** – budynek konstrukcji murowanej parterowy bez podpiwniczenia wolnostojący. W skład pomieszczeń wchodzi:

- pokój kierownika
- węzeł cieplny
- magazyn środków higieny
- magazyn materiałów dezynfekcyjnych
- kotłownia gazowa

Główne parametry i dane technologiczne

- wydajność instalacji (zakład utylizacji) – do 54t/dobę (do 25 000 Mg/rok)
- liczba obsługiwanych mieszkańców – 64000 osób
- Powierzchnia zakładu ogółem – 6,35 ha w tym:
- powierzchnia kopca bioenergetycznego – 0,34 ha

(składowisko odpadów organicznych) w tym:

- kwatery I – 3816,0m²
- geometryczna objętość kopca – 82,275m³
- eksploatacyjna objętość kopca – 65032,0m³ w tym:
- powierzchnia hali segregacji - 0,1 ha
- pow. Stacji kondycjon. odcieków – 0,5 ha
- pow. Składowiska balastu – 1,4 ha
- ilość stanowisk dla selektywnej zbiórki(dzwony) – 350zestawów .
- Ilość koszy 1,1m³ – 300 szt.
- Ilość odzyskanego biogazu – 605133m³/rok
- Przewidywana do wytwarzania – 292000 kWh/rok
- Pow. Dróg i placów manewrowych – 4200m²

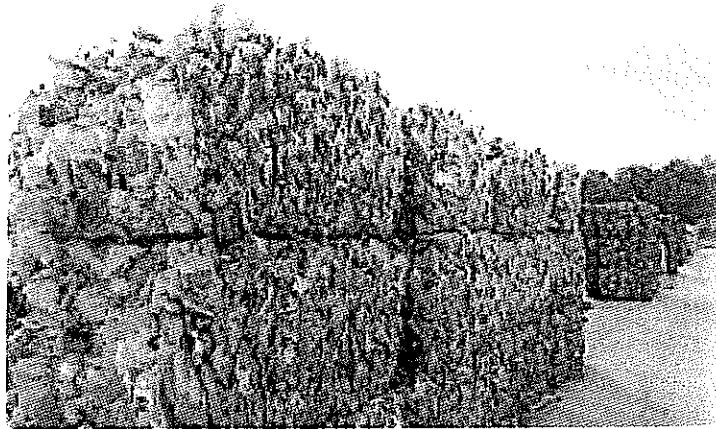
Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Podstawową działalnością instalacji w Puszczy Miejskiej jest przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji, surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania instalacji prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.



Fot. Nr 1 Sposób ręcznej segregacji odpadów komunalnych





Fot. Nr 2 Sprasowane butelki PET na placu magazynowym



Fot. Nr 3 Magazynowanie szkła

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- odzysk odpadów w kopcu bioenergetycznym,

- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Czas pracy instalacji

Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej pracuje w systemie pracy 2-zmianowym, w dni robocze. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach wynosi:

- *Hala przyjęć:*
 - max. 24 h/dobę
- *Sortownia:*
 - max. 24 h/dobę
 - 2 zmiany x 8 godzin
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Składowisko odpadów:*
 - max. 24 h/dobę
- *Biologiczna stabilizacja (procesy biologicznego przetwarzania odpadów):*
 - efektywny czas pracy 24 h/dobę
 - 2 zmiany x 8 h
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Kopiec bioenergetyczny*
 - max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Tabela nr 1. Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
1	Składowisko odpadów innych	Całkowita pojemność	m ³	54 318

	niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr I)	składowiska	Mg	48 886
		Wydajność instalacji	Mg/rok	3 000
			Mg/dobę	12
2	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr II)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	61 633
			Mg	55 469,7
		Wydajność instalacji	Mg/rok	4 000
			Mg/dobę	16
3	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr III)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	31 869
			Mg	28 682
		Wydajność instalacji	Mg/rok	6 000
			Mg/dobę	24
4	Sortownia odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
			Mg/dobę	90
5	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/dobę	33
6	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Wydajność instalacji	Mg/rok	1 000
			Mg/dobę	4
7	Kopiec bioenergetyczny	Wydajność instalacji	Mg/rok	3 000
			Mg/dobę	10

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Kwaterna nr I

Powierzchnia kwatery składowania wynosi 7 446 m². Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 54 318 m³ oraz 48 886 Mg. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 3 000 Mg/rok oraz 12 Mg/dobę. Kwaterna w trakcie rekultywacji.

Tabela nr 2. Dane techniczne składowiska odpadów kwatera nr I

	j.m.	Kwatera składowania nr I
Rzędna dna składowania odpadów z okresu „starego” składowiska	[m n.p.m.]	99,10
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m n.p.m.]	97,10
Docelowa rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	110,0
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t]	15,0
Powierzchnia kwatery	[ha]	0,7446
Objętość eksploatacyjna	[m ³]	54 318

Kwatera nr II

Składowanie odbywa się w wyznaczonych sektorach roboczych niecki składowiska. Kwatera podzielona jest na 2 sektory. Powierzchnia kwatery składowania wynosi 5 603 m². Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 61 633 m³ oraz 55469,7 Mg. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 4 000 Mg/rok oraz 16 Mg/dobę

Tabela nr 3. Dane techniczne składowiska odpadów kwatera nr II

	j.m.	Kwatera składowania nr II
Rzędna dna składowania odpadów z okresu „starego” składowiska	[m n.p.m.]	99,10
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m n.p.m.]	96,60
Docelowa rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	110,0
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t]	15,0
Powierzchnia kwatery	[ha]	0,5603

Objętość eksploatacyjna	[m ³]	61 633
-------------------------	-------------------	--------

Kwaterna nr III

Składowanie odpadów odbywać się będzie po zaprzestaniu przyjmowania odpadów na kwaterze nr II. Kwaterna podzielona jest na 2 sektory. Powierzchnia kwatery składowania wynosi 4 250 m². Pojemność eksploatacyjna kwatery składowania wynosi 31 869 m³ oraz 28 682 Mg. Zdolność przyjmowania odpadów do składowania wynosi 6 000 Mg/rok oraz 24 Mg/dobę

Tabela nr 3a. Dane techniczne składowiska odpadów kwatery nr III

	j.m.	Kwaterna składowania nr III
Rzędna dna składowania odpadów z okresu „starego” składowiska	[m n.p.m.]	99,10
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m n.p.m.]	97,10
Docelowa rzędna składowania odpadów	[m n.p.m.]	109,80-110,10
Rzędna składowania odpadów	[m n.p.t]	15
Powierzchnia kwatery	[ha]	0,4250
Objętość eksploatacyjna	[m ³]	31 869

Uszczelnienie i drenaż (kwaterna nr I i II)

Podłoże składowiska jest ukształtowane w formie nachylonych ku sobie płaszczyzn, pochylonych ze spadkiem 0,5% tworząc w miejscu przecięcia formę rynny spływowej. Jest to obiekt nadpoziomowy o rzędnej dna 104,0 m n.p.m.

Z uwagi na fakt, że kwaterna składowania odpadów została posadowiona na podłożu „starego” składowiska, zastosowano zabezpieczenie dwustopniowe i dwupoziomowe.

Pierwszy stopień stanowi drenaż płytowy z wbudowaną siecią drenów liniowych wykonany w poziomie dna składowiska. Dreny umieszczono w warstwie piaszczystej gr. 0,25 m

i nadano spadki 1%. Pod każdym z drenów ułożona została wstęga folii PEHD gr. 1,0 mm i szerokości 1,0 m. Wody odciekowe dopływające do drenów dopływają do niezależnej sieci zbiorczej, którą są odprowadzane do stacji kondycjonowania wód odciekowych.

Drugi stopień to system uszczelniająco-drenujący „starego” składowiska. Część wód odciekowych przenikająca przez drenaż górny zostaje zatrzymana na powłoce uszczelniającej tego składowiska i wyprowadzona systemem drenarskim do stacji kondycjonowania.

Uszczelnienie i drenaż (kwatery nr III)

Podłoże kwatery ukształtowane ze spadkiem 0,5% w kierunku wyprowadzania wód odciekowych.

Zabezpieczenie dla kwatery posadowionej na rodzimym podłożu przylegającej do „starego” składowiska uzyskano przez:

- izolację dna od środowiska wodno-gruntowego celem, której jest stworzenie bariery ochronnej przed przenikaniem do zaległych poniżej struktur gruntowo-wodnych wszystkich rodzajów zanieczyszczeń migrujących wraz z wodami odciekowymi do najniższej partii korpusu,
- drenaż płytowy służący ujmowaniu i odprowadzaniu wód odciekowych spod dna korpusu kwatery. Elementami drenażu płytowego są: powłoka spływowa będąca jednocześnie elementem ekranu izolacyjnego i drenażu płytowego; spadek powłoki spływowej 10% w kierunku równoległym do sączków, 5% w kierunku równoległym do zbieraczy głównych; ekran izolacyjny wykonany z geomembrany PEHD gr. 2 mm,
- płytę piaszczysto-żwirową wykonaną z piasków drobno i średnioziarnistych o miąższości 0,25 m; zalegającą bezpośrednio na powłoce spływowej, zadaniem płyty piaszczysto-żwirowej jest powierzchniowe odbieranie wód odciekowych odpływających z korpusu odpadów, częściowe ich przesączenie i przefiltrowanie oraz pozbawienie zawiesiny i skierowanie do wbudowanego drenażu liniowego.

Odgazowanie (kwatery nr I, II i III)

Biogaz z masy składowanych w kwaterach odpadów jest ujmowany do specjalnie w tym celu zaprojektowanych i wykonanych studzienek – kwatera nr I (8 studni), kwatera nr II – 5 studni oraz kwatera nr III – będą wykonane 4 studnie odgazowujące.

Studnie wprowadzone do głębokości 0,5 m powyżej dolnego obszaru uszczelniającego. Ujęcia wykonano o średnicy 800 mm metoda budowy w trakcie wypełniania kwatery. Wewnątrz zabudowane perforowaną rurą PCV, a przestrzeń wypełniono strukturą porowatą. Rury odgazowujące poziome zabezpieczone są od góry poprzez ułożenie nad nimi geomembrany PEHD o gr. 1 mm.

Z boku każdej głowicy studni odgazowującej zamontowano króciec z kurkiem gazowym, a do tego króćca podłączono przewód przesyłowy gazu składowiskowego. Głowice studni odgazowujących zabezpieczono od góry obudowami wykonanymi z rury PEHD.

Kolektorem zbiorczym, wykonanym z rury PE gaz składowiskowy odprowadzony jest do Małej elektrowni biogazowej (odzysk biogazu).

Kopiec bioenergetyczny

Tabela nr 4. Dane techniczne kwatery kopca bioenergetycznego

	j.m.	Kwaterna nr K III
Rzędna dna zdeponowanych odpadów z okresu „starego” składowiska	[m n.p.m.]	-
Rzędna dna deponowania odpadów	[m n.p.m.]	99,40
Poziom zwierciadła wody gruntowej	[m m.p.m.]	97,80
Docelowa rzędna deponowania odpadów	[m n.p.m.]	109,30
Powierzchnia kwater	m ²	2000
Nachylenie skarp	-	1:1,5
Pojemność maksymalna kwatery	m ³	14 844

Kopiec bioenergetyczny obejmuje 1 kwaterę zlokalizowaną na zaadaptowanej powierzchni „starego” składowiska. Łączna powierzchnia kopca na poziomie terenu wynosi 2000 m². Obiekt jest uszczelniony i zdrenowany. Kwaterna kopca posiada wydzielone podłoże z wbudowanym systemem zbierania i odprowadzania wód odciekowych. Konstrukcja kopca ziemna, dno oraz skarpy uszczelniono folią PEHD zgrzewaną.

Podłoże kopca złożone jest z 2 płaszczyzn nachylonych do środka ze spadkiem 1% tworząc rodzaj rynny, do której spływają odcieki. Ukształtowane w ten sposób podłoże pozwala na

szybkie zebranie odcieków spływających z korpusu odpadów, a następnie ich wyprowadzenie poza obszar zdeponowanych odpadów.

Zabezpieczenia dla kopca bioenergetycznego, posadowionego na rodzimym podłożu, przylegającego do „starego” składowiska uzyskano poprzez:

- izolację dna od środowiska gruntowo-wodnego celem której jest stworzenie bariery ochronnej przed przenikaniem do zaległych poniżej struktur gruntowo-wodnych wszystkich rodzajów zanieczyszczeń migrujących wraz z wodami odciekowymi do najniższej partii korpusu oraz gazów procesowych uwalniających się w procesach biodegradacji,
- drenaż płytowy służący ujmowaniu i wyprowadzaniu wód odciekowych spod dna korpusu odpadów kopca bioenergetycznego. Elementami drenażu płytowego są: powłoka spływowa będąca jednocześnie elementem ekranu izolacyjnego i drenażu płytowego; spadek powłoki spływowej 10% w kierunku równoległym do sączków, 5% w kierunku równoległym do zbieraczy głównych; ekran izolacyjny wykonany z geomembrany PEHD gr. 2 mm,
- płytę piaszczysto-żwirową wykonaną z pisaków drobno i średnioziarnistych o miąższości 0,25 m; zalegającą bezpośrednio na powłoce spływowej, zadaniem płyty piaszczysto-żwirowej jest powierzchniowe odebranie wód odciekowych odpływających z korpusu odpadów, częściowe ich przesączenie i przefiltrowanie oraz pozbawienie zawiesiny i skierowanie do wbudowanego drenażu liniowego.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Procedura przyjęcia odpadów

Wszystkie pojazdy przywożące odpady na składowisko kierowane są na automatyczną wagę samochodową celem zważenia i elektronicznego zaewidencjonowania przyjmowanych odpadów (waga odpadów stanowi różnicę wynikającą z dwukrotnego ważenia pojazdu przed i po wyładunku odpadów).

Przyjęcie odpadów odbywa się pod nadzorem przeszkolonego pracownika składowiska, który sprawdza zgodność przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów (sprawdzenie jakości odpadów). Raz w miesiącu pobierane są próbki przyjmowanych odpadów, dla których wykonywane są testy zgodności.

Odpady poddawane są testowi zgodności, podczas którego sprawdza się dopuszczalne graniczne wartości wymywania oraz wybrane parametry charakterystyczne dla danego rodzaju odpadów. Test zgodności przeprowadza wytwórca lub posiadacz odpadów odpowiedzialny za gospodarowanie odpadami, kierujący odpady do składowania na składowisko odpadów, a w przypadku odpadów komunalnych – podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości.

Pracownik nadzorujący przyjęcie odpadów zobowiązany jest do odmowy odbioru odpadów w przypadku stwierdzenia:

- niezgodności przyjmowanych odpadów z informacjami zawartymi w podstawowej charakterystyce odpadów lub niedostarczenia testów zgodności, o ile są wymagane niezwłocznie po ich przeprowadzeniu,
- niezgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów,
- niezgodności przyjmowanych odpadów z decyzją zatwierdzającą instrukcję prowadzenia składowiska odpadów, instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, pozwoleniem zintegrowanym lub zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

W przypadku dostarczenia na składowisko odpadów zabronionych do składowania powyższy fakt jest odnotowany w książce eksploatacyjnej, zaś przywożący odpad jest kierowany na przystosowane składowisko odpadów. O zaistniałym fakcie odmowy przyjęcia odpadów załoga składowiska powinna niezwłocznie powiadomić zarządzającego składowiskiem oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Podczas przywozu odpadów każdorazowo rejestruje się: datę i godzinę wwozu odpadów i wyjazdu ze składowiska, nazwę dostawcy odpadów, numer rejestracyjny i typ środka transportu, rodzaj (kod) oraz ilość (masę) dostarczonych odpadów. Przyjęcie od dostawców zewnętrznych odpadów na składowisko jest potwierdzane na karcie przekazania odpadów.

Po zarejestrowaniu przywozu odpadów pojazdy kierowane są na stanowisko rozładunku lub bezpośrednio na kwaterę składowania, drogą technologiczną do odpowiedniego sektora eksploatacyjnego (działki roboczej) kwatery składowania. Rozładunek odpadów w kwaterach odbywa się pod nadzorem i w miejscu wskazanym przez pracownika składowiska.

Rozładowane pojazdy wyjeżdżające ze składowiska kierowane są przez zbiornik dezynfekcyjny celem dezynfekcji oraz na wagę, gdzie ponownie zostaje sprawdzona zawartość pojazdu oraz jego waga.

Technologia składowania

Podstawowym procesem technologicznym stosowanym na tym obiekcie jest składowanie odpadów. Składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych kwatery składowania. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne.

Odpady są składowane w sposób nieselektywny. Składowane są wyłącznie rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. z 2015 r., poz. 110).

Instrukcja prowadzenia składowiska odpadów szczegółowo określa zasady układania warstw odpadów, warstw przykrywająco-izolujących, ich miąższości, kierunku zapełniania składowiska itp.

Grubość pierwszej warstwy składowanych odpadów wynosi 1,0 m. Odpadami w pierwszej kolejności pokrywa się całe dno kwatery. Dalsze układanie warstw prowadzi się pod kątem 15-30° w kierunku korony skarpy składowiska. Składowanie prowadzone jest „pod górę”, czyli warstwami poziomymi-ukośnymi. Po osiągnięciu miąższości warstwy odpadów 1,8-2,0 m, warstwy odpadów są zagęszczane i wyrównywane ciężkim sprzętem (kompaktor).

Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów przykrywana jest warstwą przykrywająco-izolującą. Warstwa izolacyjna pośrednia składa się z materiału inertnego – ziemia, piasek, gruz budowlany i ma miąższość około 10-20 cm. Warstwa izolacyjna po wyrównaniu zostaje zagęszczona ciężkim sprzętem. Warstwa izolacyjna jest kontrolowana i w przypadku stwierdzenia uszkodzenia odbudowywana (uzupełniana).

Należy nie dopuścić do powstawania spękań lub zagłębień warstwy izolacyjnej, które mogłyby spowodować gromadzenie się wody opadowej. W przypadku zapadania się warstwy izolacyjnej, zagłębienie zostaje wypełnione materiałem mineralnym.

Materiał warstwy izolacyjnej winien charakteryzować się dużym współczynnikiem filtracji, który zapewni odpływ wód odciekowych do drenażu podłoża składowiska i tym samym

uniemożliwić spływ wód opadowych po powierzchni skarpy na teren poza składowiskiem odpadów.

Ścieki przemysłowe

Na terenie instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

- wody odciekowe z kwater składowiska odpadów,
- wody odciekowe z kopca bioenergetycznego,
- ścieki z mycia hali sortowni,
- ścieki z myjni płytowej,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego,
- ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja/kompostowanie)

Ścieki przemysłowe są odprowadzane siecią kanalizacji przemysłowej (technologicznej) do stacji kondycjonowania i retencjonowania tj. stawu beztlenowego i kierowane do nawadniania kopca bioenergetycznego, nadmiar wywożony jest do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej i oczyszczalni ścieków, na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci.

Tabela nr 5. Przewidywany skład surowych ścieków przemysłowych

Wskaźnik zanieczyszczeń	J.m.	Przewidywane stężenie w ściekach
Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	90-300
ChZT	mgO ₂ /dm ³	500-1000
BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	200-1000
Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/dm ³	200-1000
Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	0,10-15
Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)	mg C/dm ³	0,0002-0,2
Chrom+6	mg Cr/dm ³	0,01900-0,2
Cynk	mg Zn/dm ³	0,005-5

Kadm	mg Cd/dm ³	0,020-0,4
Miedź	Mg Cu/dm ³	0,03-1
Ołów	mg Pb/dm ³	0,1-1
Rtęć	mg Hg/dm ³	0,0005-0,06

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 17,94 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 3\,698,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wody odciekowe z kwater składowiska odpadów oraz kopca bioenergetycznego

Wody odciekowe ze składowiska powstają w wyniku przesiąkania opadów atmosferycznych przez zgromadzone w kwaterach odpady. Wody opadowe przesiąkając przez zgromadzone na przymie odpady wymywają różnego rodzaju zanieczyszczenia znajdujące się w zgromadzonych odpadach, następnie gromadzą się na uszczelnionym dnie kwatery jako wody odciekowe. Wody odciekowe powstałe z opadów atmosferycznych czasowo retencjonowane są w odpadach, czas retencji zależy od wysokości składowania odpadów oraz stopnia ich zagęszczenia i czasu eksploatacji. Ilość wód odciekowych jest zmienna i zależy przede wszystkim od ilości opadów atmosferycznych, a także stopnia wypełnienia kwater składowiska i kopca oraz stopnia wodochłonności składowanych odpadów.

Ilość wód odciekowych wynosi około 6,9 m³/dobę i 2 553 m³/rok.

Ścieki z mycia hali sortowni

Ścieki z prac porządkowych obejmujących mycie posadzek w hali sortowni siecią kanalizacji technologicznej odprowadzane są do stacji kondycjonowania i retencjonowania, tj. zbiornika beztlenowego i kierowane do nawadniania kopca bioenergetycznego, nadmiar wywożony będzie do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej i oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków z mycia posadzek wynosi około 0,8 m³/dobę i 216 m³/rok.

Ścieki z myjni płytowej z łapaczem tłuszczu i szlamów

Ścieki technologiczne z myjni płytowej oczyszczone w łapaczu błota i szlamów, siecią kanalizacji przemysłowej (technologicznej) odprowadzane będą do stacji kondycjonowania i retencjonowania, tj. zbiornika beztlenowego i kierowane do nawadniania kopca bioenergetycznego, nadmiar wywożony będzie do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej i oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków z myjni płytowej wynosi około 8,0 m³/dobę i 840 m³/rok.

Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego

Na drodze dojazdowej z terenu składowiska zainstalowany jest brodzik dezynfekcyjny przeznaczony do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających składowisko. Wypełniony jest wodą z dodatkiem środków dezynfekcyjnych umożliwiając dwukrotny obrót kół przejeżdżającego pojazdu. Ścieki technologiczne z brodzika dezynfekcyjnego siecią kanalizacji przemysłowej (technologicznej) odprowadzane będą do stacji kondycjonowania i retencjonowania, tj. zbiornika beztlenowego i kierowane do nawadniania kopca bioenergetycznego, nadmiar wywożony jest do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej i oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków z brodzika dezynfekcyjnego wynosi około 2,0 m³/dobę i 24 m³/rok.

Ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja/kompostowanie)

Ilość ścieków z procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (intensywna stabilizacja) określa się przy założeniu, że w ciągu pierwszych tygodni intensywnego przebiegu procesu powstaje niewielka ilość ścieków wyłapywanych w szczelny system zbierania w ilości około 0,005 m³ odcieków/1 Mg odpadów poddawanego procesowi biostabilizacji. Ścieki kierowane są do zbiornika wód odciekowych. Odciek z każdego kanału napowietrzającego w każdej z pryzm odpadów doprowadzony jest do studni zasyfonowanej, kanałem łączącym koryto odcieku boksu magazynowego z jej dnem. Następnie poprzez studnię żelbetową kierowane będą do przepompowni ścieków.

Z przepompowni ścieki odprowadzone będą kanałem tłocznym do istniejącego otwartego zbiornika wód odciekowych skąd kolektorem odprowadzane będą do gminnej oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków wynosi około 0,24 m³/dobę i 65 m³/rok.

Emisja niezorganizowana z kwater składowiska

Na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej, podstawowe źródło emisji stanowi składowanie odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr I, II i III) oraz odzysk organiczny (fermentacja metanowa) w kopcu bioenergetycznym.

Tabela nr 6. Emisja (maksymalna i roczna) zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z kwatery nr I – emitor powierzchniowy Ep1

Nazwa substancji P	Stężenie substancji	Masa cząsteczki	Współczynnik emisji	Emisja maksymalna	Emisja roczna
	C_P	MW_P	Q_P	$E_{h,P}$	$E_{a,P}$
	[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
Siarkowodór	10	34,08	1,02	0,0002	0,0014
Amoniak	100	17,03	10,19	0,0008	0,0071
Merkaptany	5	62,13	0,51	0,0001	0,0013
Aceton	10	58,08	1,02	0,0003	0,0024
Węglowodory	56	-	-	0,0012	0,0104
-etan	30	30,07	3,06	0,0004	0,0038
-propan	11	44,09	1,12	0,0002	0,0020
-butan	5	58,12	0,51	0,0001	0,0012
-pentan	3,3	72,15	0,34	0,0001	0,0010
-heksan	6,6	86,18	0,67	0,0003	0,0024

Tabela nr 7. Emisja (maksymalna i roczna) zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z kwatery nr II – emitor powierzchniowy Ep2

Nazwa substancji P	Stężenie substancji	Masa cząsteczki	Współczynnik emisji	Emisja maksymalna	Emisja roczna
	C_P	MW_P	Q_P	$E_{h,P}$	$E_{a,P}$
	[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
Siarkowodór	10	34,08	1,95	0,0003	0,0027
Amoniak	100	17,03	19,51	0,0016	0,0136
Merkaptany	5	62,13	0,98	0,0003	0,0025
Aceton	10	58,08	1,95	0,0005	0,0046
Węglowodory	56	-	-	0,0023	0,0198
-etan	30	30,07	5,85	0,0008	0,0072
-propan	11	44,09	2,15	0,0004	0,0039
-butan	5	58,12	0,98	0,0003	0,0023
-pentan	3,3	72,15	0,64	0,0002	0,0019

-heksan	6,6	86,18	1,29	0,0005	0,0045
---------	-----	-------	------	--------	--------

Tabela nr 7a. Emisja (maksymalna i roczna) zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z kwatery nr III – emitor powierzchniowy Ep3

Nazwa substancji P	Stężenie substancji C _P	Masa cząsteczkowa MW _P	Współczynnik emisji Q _P	Emisja maksymalna E _{h,P}	Emisja roczna E _{a,P}
	[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
Siarkowodór	10	34,08	2,08	0,0003	0,0029
Amoniak	100	17,03	20,81	0,0017	0,0145
Merkaptany	5	62,13	1,04	0,0003	0,0026
Aceton	10	58,08	2,08	0,0006	0,0049
Węglowodory	56	-	-	0,0024	0,0212
-etan	30	30,07	6,24	0,0009	0,0077
-propan	11	44,09	2,29	0,0005	0,0041
-butan	5	58,12	1,04	0,0003	0,0025
-pentan	3,3	72,15	0,69	0,0002	0,0020
-heksan	6,6	86,18	1,37	0,0006	0,0048

Tabela nr 8. Emisja (maksymalna i roczna) zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego z kwatery kopca bioenergetycznego – emitor powierzchniowy Ep4

Nazwa substancji P	Stężenie substancji C _P	Masa cząsteczkowa MW _P	Współczynnik emisji Q _P	Emisja maksymalna E _{h,P}	Emisja roczna E _{a,P}
	[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
Siarkowodór	10	34,08	3,66	0,0006	0,0051
Amoniak	100	17,03	36,59	0,0029	0,0255
Merkaptany	5	62,13	1,83	0,0005	0,0046
Aceton	10	58,08	3,66	0,0010	0,0087
Węglowodory	56	-	-	0,0042	0,0372
-etan	30	30,07	10,98	0,0015	0,0135
-propan	11	44,09	4,02	0,0008	0,0073
-butan	5	58,12	1,83	0,0005	0,0043
-pentan	3,3	72,15	1,21	0,0004	0,0036
-heksan	6,6	86,18	2,41	0,0010	0,0085

Określenie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 14. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu		
odpady niebezpieczne		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,3
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,3
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2

15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
15 01 04	Opakowania z metali	0,2
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	200,0
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia		
odpady niebezpieczne		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,0
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,0
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,0
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0
odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0

15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
16 01 03	Zużyte opony	500,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,0
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
19 12 01	Papier i tektura	500,0
19 12 02	Metale żelazne	500,0
19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
19 12 05	Szkło	500,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
19 12 08	Tekstyli	1 000,0
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	10 000,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesie fermentacji na kopcu		
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	4 000,0
4. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm –		

(biologiczna stabilizacja w boksach)		
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	8 400,0
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	3 800,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,0
17 01 02	Gruz ceglany	1 000,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	800,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	800,0
17 02 01	Drewno	300,0
17 02 02	Szkło	300,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	300,0
17 03 80	Odpadowa papa	300,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0

17 04 07	Mieszanki metali	300,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0

* odpady niebezpieczne

Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Tabela nr 17. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Kod odpadu	Nazwa odpadu
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania

	ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16 01 03	Zużyte opony
16 01 07*	Filtry olejowe
16 01 17	Metale żelazne
16 01 18	Metale nieżelazne
16 01 19	Tworzywa sztuczne
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
17 02 01	Drewno
17 02 02	Szkło

17 02 03	Tworzywa sztuczne
17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
17 03 80	Odpadowa papa
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 04	Cynk
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 06	Cyna
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01, 17 06 03
17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
19 12 01	Papier i tektura
19 12 02	Metale żelazne
19 12 03	Metale nieżelazne
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

19 12 05	Szkło
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
19 12 08	Tekstylia
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 10	Odzież
20 01 11	Tekstylia
20 01 13*	Rozpuszczalniki
20 01 14*	Kwasy
20 01 15*	Alkalia
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
20 01 19*	Środki ochrony roślin
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

* odpady niebezpieczne

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Tabela nr 18. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	3 000,0

02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
03 03 01	Odpady z kory i drewna	30,0
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20,0
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
17 02 01	Drewno	10,0
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20,0
19 08 01	Skratki	80,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	80,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	80,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	80,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	80,0
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	150,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0

20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	80,00
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100,0
2. Odpady poddane przetwarzaniu w kopcu bioenergetycznym (fermentacja metanowa) – proces R3		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,0
02 01 06	Odchody zwierzęce	200,0
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	100,0
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	100,0
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,0
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	100,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
02 04 80	Wysłodki	800,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100,0
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0

04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	200,0
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,0
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,0
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,0
19 08 01	Skratki	1 000,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4 000,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	200,0
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,0
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100,0
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatery nr I		
10 01 01 ¹⁾	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	9 00,0

20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,0
20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
4. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr II		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0
20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,0
20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5 – kwatera nr III		
10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 100,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,0

20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,0
20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,0
20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
5. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp		
– proces R5 – kwatery nr I		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana	200,0

	(po przeróbce termicznej)	
10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	400,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,0
6. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatery nr II		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01	30,0

	04 80	
10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0

ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
7. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5 – kwatery nr III		
01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50,0
01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	50,0
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	30,0
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,0
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	30,0
10 09 03	Żużle odlewnicze	30,0
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,0
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,0
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,0
10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	30,0
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,0
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,0

10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,0
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200,0
10 13 82	Wybrakowane wyroby	20,0
16 01 03	Zużyte opony	20,0
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02	Gruz ceglany	200,0
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
ex 17 01 80	Tynki	50,0
ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	100,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 000,0
8. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3 – kwatery nr 1		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z	1 000,0

	kotłów wymienionych w 10 01 04)	
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
9. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej		
- proces R3 - kwatera nr II		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0

17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
10. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej		
– proces R3 – kwatery nr III		
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000,0
10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,0
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,0
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,0
11. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,0

15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 500,0
15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,0
15 01 04	Opakowania z metali	2 000,0
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	3 500,0
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
20 01 01	Papier i tektura	500,0
20 01 02	Szkło	1 500,0
20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,0
20 01 40	Metale	500,0
20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,0
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
12. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych		
- proces R12		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
17 01 02	Gruz ceglany	500,0
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	900,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,0
17 02 01	Drewno	100,0
17 02 02	Szkło	100,0

17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
17 03 80	Odpadowa papa	100,0
17 04 05	Żelazo i stal	300,0
17 04 07	Mieszanki metali	300,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	700,0

¹⁾ Odpady o kodach: 10 01 01, 20 01 99 oraz 20 03 99 poddawane będą procesowi odzysku R5 – do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr I:

- do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 900 Mg/rok,
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 950 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 500 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr II:

- do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 000 Mg/rok,
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 1 500 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 900 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczona do przetwarzania w procesie odzysku na kwaterze nr III:

- do wykonywania warstw izolacyjnych nie przekroczy 1 000 Mg/rok,
- do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 1 500 Mg/rok,
- do budowy dróg technologicznych nie przekroczy 900 Mg/rok,
- do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej (gm. Rypin) działki o numerach ew. 95/1, 92 i 94 obręb 0017 – Puszcza Miejska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe. Ponadto jako proces biologicznej obróbki odpadów należy klasyfikować wykonanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterze składowiska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań, dróg tymczasowych jest kwatera nr I, II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku jako fermentacji metanowej jest kopiec bioenergetyczny.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku, tj. przerobu odpadów budowlanych jest plac przerobu odpadów budowlanych.

Miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio do boksów kompostowych transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są czasowo magazynowe w wydzielonych miejscach kwater składowiska.

Odpady przeznaczone do sortowania są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji są magazynowane na wyznaczonym utwardzonym placu magazynowym przy kwaterze nr I, II i III.

Odpady przeznaczone do fermentacji metanowej są przywożone bezpośrednio na kwatery kopca bioenergetycznego, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady budowlane przeznaczone do przerobu są bezpośrednio przywożone na plac przerobu odpadów budowlanych, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Tabela nr 19. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie)		
– kwatera nr II		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów	3 000,0

	komunalnych	
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 000,0
19 08 01	Skratki	500,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,00
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Sektor B		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,00
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0

17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,0
2. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie)		
– kwatera nr III		
Sektor A		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000,0
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000,0
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 800,0
19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 000,0
19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	3 000,0
19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 000,0
19 08 01	Skratki	500,0
19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0
19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0
19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	4 000,0
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,00

20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Sektor B		
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,00
17 03 80	Odpadowa papa	200,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,0
17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8		
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0

Łączna masa odpadów dopuszczonych do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Puszcza Miejska, gm. Rypin nie będzie przekraczać 4 000 Mg/rok – kwatera nr II oraz 6 000 Mg/rok – kwatera nr III.

Miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej (gm. Rypin) działki o numerach ew. 95/1, 92 i 94 obręb 0017 – Puszcza Miejska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez składowanie są kwatery składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów przez biologiczne przekształcanie jest instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja), obejmująca boksy procesu intensywnej stabilizacji.

Opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Rypin” w Puszczy Miejskiej kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.), jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych kwaterach roboczych niecki składowiska. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. z 2015 r., poz. 110). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych i zagęszczane kompaktorem. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości 20-30 cm.

- **proces D 8 – Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 - D 12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 12 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Biologiczne przetwarzanie odpadów w (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z poniższymi wymaganiami:

- odpady tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,
- po 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT₄) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) przelicany jest do następnego boks, gdzie proces przelicania i przykrywania membraną jest powtarzany, w tym czasie następuje napowietrzanie stabilizatu; czas trwania I fazy dojrzewania: 3 tygodnie,
- po tym czasie stabilizat przelicany jest do następnych boksów, przykrywany membraną i napowietrzany; czas trwania II fazy dojrzewania: 2 tygodnie,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów:
 - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub
 - ubytek suchej masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
 - wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Dla instalacji czas prowadzenia intensywnej stabilizacji w boksach wyniesie max 5 tygodni. Czas dojrzewania odpadów w boksach do 5 tygodni.

VI. Charakterystyka pożarowa wybranych materiałów palnych:

Papier (łac. *papyros*) - cienki, płaski, jednowarstwowy materiał o gramaturze 28-200 g/m², wytwarzany poprzez sprasowanie włókien - beładnie ułożonych i poplątanych. Używane są zwykle włókna naturalne, stanowiące komórki o kształcie wydłużonym - głównie celulozowe. Najpopularniejszym ich źródłem jest pulpa drzewna, przygotowywana z miękkiego drewna, jak sosnowe. Inny popularny materiał to bawełna. Oprócz włókien w skład papieru wchodzi najczęściej substancje klejące, wypełniające i barwiące. Papier jest formowany w kształt arkusza lub wstęgi.

Drewno – Spalanie drewna.

Drewno jest materiałem niehomogenicznym, nieizotropowym tzn., że właściwości drewna, w tym wszystkie cechy palności zmieniają się w zależności od kierunku ułożenia włókien, w których pomiar był wykonywany.

Drewno jest mieszaniną wysokocząsteczkowych, naturalnych polimerów, z których najistotniejszymi są: celuloza 50% (śr.), hemiceluloza - 25% (śr.), lignina - 25% (śr.).

Termiczna analiza rozkładu drewna pokazuje, że rozkład termicznych zasadniczych składników drewna następuje w temperaturach: hemiceluloza 200-260 °C, celuloza 240-350 °, lignina 280-500 °C. Można przyjąć, że jeśli drewno spala się lub jest ogrzewane w temperaturze ~450°C powstaje 15 do 25% węgla drzewnego. Ilość tworzącego się węgla zależy od sposobu prowadzenia rozkładu termicznego, temperatury, szybkości grzania czyli wpływu na skład i objętość tworzącej się fazy lotnej i w konsekwencji na zachowanie się drewna w warunkach pożarowych. Reakcja spalania drewna zachodzi w układzie heterogenicznym tzn., że obok spalania gazowych produktów rozkładu równolegle przebiega spalanie węgla. Taki sposób spalania drewna powoduje, iż proces spalania drewna (ogólnie materiałów zwęglających się) jest bardziej złożony niż proces spalania cieczy i gazów. W chwili ogrzewania drewna następuje stopniowe zwęglanie powierzchni (zmiana koloru). Temperatura, przy której następuje zwęglanie powierzchni zależy od szybkości ogrzewania. Przy szybkości ogrzewania ~ 10 °C/min. zwęglanie następuje w temp. powyżej 200-250 °C; przy malej szybkości grzania 2 °C/min. w temp. ~ 120 °C. W temp. 150-200°C w produktach rozkładu i utleniania przeważają woda i dwutlenek węgla, dlatego nie obserwuje się reakcji spalania. W temp. ~ 300°C na powierzchni drewna pojawiają się pierwsze pęknięcia, które w miarę wzrostu temperatury i zwiększania się warstwy węgla poszerzają się i ułatwiają migrację lotnym produktom rozkładu. W takich warunkach w produktach pirolizy przeważają niskocząsteczkowe, lotne węglowodory i wodór, które w obecności zewnętrznych źródeł ciepła ulegają zapaleniu i spalaniu. Jest to tzw. płomiennowa faza spalania drewna. Główna masa gazowych produktów rozkładu wydziela się w temp. 200°C-400°C, dając w wyniku rozkładu i utleniania 1 kg drewna w tych warunkach, 100 kcal ciepła. Z chwilą rozpoczęcia dysocjacji termicznej, a następnie w procesie spalania, skład drewna zmienia się. Zmniejsza się zawartość wodoru i tlenu a wzrasta zawartość węgla. W temp. 400-450 °C w składzie węgla drzewnego przeważa węgiel pierwiastkowy dlatego też ilość i szybkość wydzielania się fazy lotnej zmniejsza się. W temp. 450°C wydziela się mniej niż 1% całkowitej ilości substancji lotnych. Konsekwencją powyższych zmian jest zanik fazy spalania płomiennego drewna i przejście w II fazę spalania, tlenie węgla drzewnego. W warunkach pożarowych,

przy swobodnym spalaniu drewna, ilość tworzącego się węgla nie przewyższa 20%. Jeśli przyjąć ciepło spalania tworzącego się węgla za równe 7860 Kcal/kg, to podczas spalania 1 kg drewna na węgiel przypada 1572 Kcal. Podczas pożarów „w czasie spalania drewna 55-60% ciepła wydziela się w I fazie płomieniowego spalania drewna, a 40-45% w II fazie spalania węgla. Szybkość spalania drewna zależy głównie od: ciężaru objętościowego drewna, jego wilgotności, stosunku powierzchni do objętości, temperatury środowiska i dopływu powietrza. Największą szybkość spalania ma deska o wym. 1 x 1 x 100 cm. Stosunek powierzchni do objętości w tym przypadku równa się 4,02. Najmniejszą szybkość spalania ma deska o wym. 4 x 4 x 100 cm, gdzie stosunek powierzchni do objętości jest dużo mniejszy, równy 1. Z tego powodu, w praktyce, np. mączka drzewna czy wiór zapalają się od płomienia zapalki i spalają się z dużą szybkością podczas gdy np. deska o wymiarach 1 x 1 x 10 cm w tych samych warunkach nie zapali się.

VII. Warunki ochrony przeciwpożarowej:

Przeznaczenie i sposób użytkowania. (kategoria ZL, gęstość obciążenia ogniowego) :

- 1) Na terenie RZUOK znajdują się budynki kwalifikowane, jako ZL oraz PM. Określając wymagania techniczno-budowlane w przypadku obiektów ZL, uwzględnia się ich kategorię zagrożenia ludzi oraz wysokość, natomiast w odniesieniu do obiektów PM, gęstość obciążenia ogniowego, zagrożenie wybuchem i wysokość. Na terenie zakładu okresowo przebywa 5-30 osób.
- 2) Pomieszczenia administracyjne zalicza się do III kategorii zagrożenia ludzi. Pomieszczenia socjalne wykorzystywane okresowo do przebywania w nim osób, związanych z dozorem, nie są przeznaczone na pobyt ludzi. Obiekt niski.

Gęstość obciążenia ogniowego - energia cieplna, wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów starych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

Metoda obliczania gęstości obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według

$$Q_n = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

w którym:

n - liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku.

G_i - masa poszczególnych materiałów, w kilogramach.

F - powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska, w metrach kwadratowych, Q_{ci} - ciepło spalania poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram,

Ilości odpadów magazynowanych na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Rypin sp. z o.o.

- 1) **Odpady magazynowane w celu przygotowania partii odpadów do transportu:**
Odpady : papier, tekstylia, tworzywa sztuczne, odpady wielomateriałowe, odpady wielkogabarytowe itd.

- papier ok 20Mg- wiata metalowa

Obciążenie ogniowe dla I strefy pożarowej (wiata metalowa)

Masa papieru – 20 000 kg (przyjęto do obliczeń 10% rzeczywistej masy)

Ciepło spalania papieru Q_c –16 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 20m \times 20m = 400 m^2$

$$\Sigma Q_{ci} \cdot G_i \quad (16 \times 2000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_{ci} \cdot G_i}{F} = \frac{16 \times 2000}{400} = 80 \text{ MJ/m}^2$$

$$F \quad 400$$

- opakowania z tworzyw sztucznych (folia, opakowania PET, chemia miękka, chemia twarda, bigbag,) – ok.60Mg – plac utwardzony z prawej strony wiaty metalowej

Obciążenie ogniowe dla II strefy pożarowej (plac utwardzony z prawej strony wiaty metalowej)

Masa opakowań z tworzyw sztucznych (folia opakowania...) – 40 000 kg

Masa pozostałych materiałów 20 000 kg

Ciepło spalania tworzyw sztucznych Q_C – 25 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 40\text{m} \times 40\text{m} = 1600 \text{ m}^2$

$$\Sigma Q_C \times G \quad (25 \times 40\,000) + (25 \times 20\,000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_C \times G}{F} = \frac{(25 \times 40\,000) + (25 \times 20\,000)}{1600} = 938 \text{ MJ/m}^2$$

Obciążenie ogniowe dla III strefy pożarowej opony (plac obok. przyzmy energetycznej)

- opony ok. 5Mg – plac obok. przyzmy energetycznej

Ciepło spalania opon Q_C – 32 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 40\text{m} \times 30\text{m} = 1200 \text{ m}^2$

$$\Sigma Q_C \times G \quad (32 \times 5\,000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_C \times G}{F} = \frac{(32 \times 5\,000)}{1200} = 133 \text{ MJ/m}^2$$

2) Odpady magazynowane w celu przygotowania partii odpadów do transportu: Odpady sprzętu RTV,AGD - ok.5 Mg (magazyn RTV,AGD)

Ciepło spalania Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV) Q_C – 25 MJ/kg,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 20\text{m} \times 30\text{m} = 600 \text{ m}^2$

$$\Sigma Q_C \times G \quad (25 \times 5\,000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_C \times G}{F} = \frac{(25 \times 5\,000)}{600} = 208 \text{ MJ/m}^2$$

3) Odpady magazynowane w celu przygotowania partii odpadów do transportu: Odpady z metalu (Al, Fe) – ok. 20 Mg

Materiały niepalne i NRO - Q_d nie wyznacza się

**4) Odpady magazynowane w celu przetworzenia:
Odpady zmieszane –ok. 110 Mg (hala rozładowcza)**

Ciepło spalania Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV) $Q_C = 25 \text{ MJ/kg}$,

Ciepło spalania papieru $Q_C = 16 \text{ MJ/kg}$,

Do obliczeń przyjęto 30 Mg odpady w postaci plastiku, 20 Mg odpady papierowe, 60 Mg odpady pozostałe (niepalne)

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 30\text{m} \times 30\text{m} = 900 \text{ m}^2$

$$\Sigma Q_{c \times G} \quad (25 \times 30\ 000) + (16 \times 20\ 000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_{c \times G}}{F} = \frac{(25 \times 30\ 000) + (16 \times 20\ 000)}{900} = 1189 \text{ MJ/m}^2$$

5) Zmieszane odpady opakowaniowe – ok 100 Mg – boksy.

Ciepło spalania Polichlorek – wyroby plastyfikowane (PCV) $Q_C = 25 \text{ MJ/kg}$,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 40\text{m} \times 40\text{m} = 1600 \text{ m}^2$

$$\Sigma Q_{c \times G} \quad (25 \times 100\ 000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_{c \times G}}{F} = \frac{25 \times 100\ 000}{1600} = 1562 \text{ MJ/m}^2$$

6) Odpady magazynowane w celu przetworzenia w boksach (instalacja biologicznego przetwarzania odpadów): Odpady biodegradowalne, frakcja 0-80 - ok 1000Mg

Materiały w postaci niepalnej i NRO - Q_d nie wyznacza się

7) Odpady wielkogabarytowe – 150 Mg –plac z lewej strony hali sortowni.

Ciepło spalania drewno 18 MJ/kg ,

Powierzchnia strefy pożarowej $F = 80\text{m} \times 80\text{m} = 1200 \text{ m}^2$

$$\Sigma Q_{c \times G} \quad (18 \times 150\ 000)$$

$$Q = \frac{\Sigma Q_{c \times G}}{F} = \frac{18 \times 150\ 000}{1200} = 1687 \text{ MJ/m}^2$$

Budynki: ZL i PM należą do grupy wysokości niskich (poniżej 12 m) dla budynków PM Qd przy zadeklarowanych ilościach materiałów wynosi poniżej 500 MJ/m². Biorąc pod uwagę jego parametry ustalono klasę D i E odporności pożarowej. Budynki wykonane z materiałów niepalnych i NRO.

Warunki ewakuacji z obiektu i terenu

Warunki ewakuacji – z budynków na zewnątrz prowadzą :

- z socjalno-biurowego – 2 wyjścia
- z budynku segregacji odpadów - 4 wyjścia
- z budynku magazynowego - 2

Ewakuacja pracowników z budynków przebiegać będzie bez zakłóceń. Na zewnątrz prowadzą wyjścia w postaci drzwi jednoskrzydłowych (ZL III), oraz wrót i drzwi (PM). Długości dojsć do wyjść ewakuacyjnych nie zostały przekroczone, parametry techniczne szerokości i wysokości drzwi ewakuacyjnych zachowane. Miejsce zbiórki dla ewakuowanych grup – plac obok bramy wjazdowej. Wyjścia i drogi ewakuacyjne oznakowane zgodnie z: PN-92/N-01256/02 – Znaki bezpieczeństwa. Ewakuacja; PN-N-01256-5 – Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych.

Zabezpieczenia technologiczne

Główny wyłącznik prądu – dla budynku segregacji odpadów zlokalizowany w pomieszczeniu korytarzowym w części socjalnej; istnieje również możliwość odłączenia napięcia poprzez wyłączniki prądu zlokalizowane w pom. hali sortowniczej oraz na ścianie zewnętrznej budynku od strony wschodniej. W budynku socjalno-biurowym wyłącznik zlokalizowany jest w korytarzu głównym na ścianie. Na terenie zakładu istnieje swobodny dostęp do wszystkich wyłączników prądu, miejsca lokalizacji oznakowane znakami zgodnie z Polską Normą.

Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru:

Wymagana ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosić 20 dm³/s. Hydranty nadziemne (H 80 N) w ilości 5 szt. zlokalizowane w odległościach do 75m od budynków. Pomiary wykonała Zakład Usług Pożarniczych inż. poż.

Jerzy Pólchłopek w dniu 08.10.2018r. Wydajność nominalna dla hydrantów przy ciśnieniu 0,20 MPa wynosi 10 dm³/s.

Występowanie stref zagrożenia wybuchem:

Strefa 1 – dla przepompowni P1 – studni rozprężnej K1 ; wewnątrz komory czerpalnej P1 i wewnątrz K1

Strefa 2 – 1,5m wokół pokrywy P1 i K1

Strefa 2 – 1,5m wokół kontenera azurowego z butlami propan - butan

Strefa 2 - w promieniu 1,5m od wszystkich króćców zbiornika z gazem propan - butan

- Strefa 0 – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę substancji palnych w postaci gazu, pary lub mgły z powietrzem występuje stale lub przez długie okresy lub często w trakcie normalnego działania. Głównie takie warunki występują wewnątrz zbiorników, pojemników, rurociągów, itd.,
- **Strefa 1** – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę substancji palnych w postaci gazu, pary, albo mgły z powietrzem może czasami wystąpić w trakcie normalnego działania. Strefa ta występuje najczęściej w bezpośrednim otoczeniu strefy 0; bezpośrednim otoczeniu miejsc zasilania surowcem, napełniania i opróżniania; bezpośrednim otoczeniu podatnych na uszkodzenia urządzeń, systemów ochronnych, części i podzespołów wykonanych z materiałów kruchych; bezpośrednim otoczeniu nieodpowiednio zabezpieczonych uszczelnień (np. zawory dławikowe),
- **Strefa 2** – miejsce, w którym atmosfera wybuchowa zawierająca mieszaninę substancji palnych w postaci gazu, pary, albo mgły z powietrzem nie występuje w trakcie normalnego działania, a jeżeli wystąpi to trwa to krótko. Może ona obejmować obszar otaczający strefę 0 lub też strefę 1.

Miejsca występowania stref zostały oznakowane, pracownicy podczas szkoleń zaznajomieni zostali z zagrożeniami i obostrzeniami w sąsiedztwie stref.

Podział obiektu na strefy pożarowe:

- w budynku socjalno-biurowym – jedna z wydzielonymi pomieszczeniami na (kotłownię i magazyn chemiczny)
- w budynków funkcji PM – po jednej

- dopuszczalne wielkości: dla części ZL – 8 000m, dla PM – 10 000m

Instalacje użytkowe stanowią: elektryczna 24, 230, 400 /V/, wentylacyjna , oświetleniowa wodna, kanalizacyjna, co (własna kotłownia gazowa), telefoniczna, wewnętrzna hydrantowa – hydranty DN 50 szt. 4 w budynku stacji segregacji i pakowania odpadów, w budynku magazynowym , monitoringu wewnętrznego /system kamer/, system sygnalizacji pożarowej – budynek magazynowy. Wszystkie instalacje użytkowe zostały zbadane a protokoły potwierdzające ich sprawność znajdują się w biurze zakładu.

Podręczny sprzęt gaśniczy: GP 6 ABC, GS5 BC – ilość i rozmieszczenie odpowiada wymogom Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów. Gaśnice umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych, miejsca lokalizacji zostały oznakowane znakiem zgodnie z Polską Normą RZUOK posiada podpisaną umowę z Zakład Usług Pożarniczych inż. poż. Jerzy Półchłopek w zakresie serwisowania sprzętu gaśniczego.

Droga pożarowa:

Dojazd do obiektu drogami utwardzonymi z wjazdem jedną bramą wjazdową od drogi wojewódzkiej Rypin – Sierpc. Drogi wewnętrzne umożliwiają podjazd pod budynki. Droga spełnia następujące wymogi: minimalna szerokość jezdni - 4,0 m, najmniejszy promień zewnętrznego łuku drogi - 11 m, odległość drogi od ściany budynku - 5 ÷ 15 m, nośność utwardzonej jezdni oraz placu wewnętrznego - 200 kN, nacisk na oś samochodu - 100 kN, warunek spełniony.

Badania instalacji użytkowych:

- 1) Elektryczna i odgromowa – pomiary wykonał Krzysztof Chrzanowski w dniach 17-28.05.2018r.
- 2) Wentylacyjna – wykonał mistrz kominiarski Mieczysław Żbikowski dnia 17.02.2019r.
- 3) pozostałe urządzenia i instalacje objęte zostały cykliczną kontrolą co zostało udokumentowane w postaci protokołów znajdujących się w biurze zakładowym.

powyższe uznaje się za warunek spełniony

WNIOSEK:

**Regionalny Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o.o. Puszcza
Miejska 24, 87-500 Rypin**

spełnia wymagania ochrony przeciwpożarowej.

VIII. Podsumowanie.

Na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „RYPIN” Sp. z o.o. Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin oraz w miejscach składowania oraz przetwarzania przepisy ochrony przeciwpożarowej są przestrzegane. Zrealizowane zostały działania zmierzające do poprawy bezpieczeństwa pożarowego i wyeliminowanie nieprawidłowości poprzez min. przeprowadzenie badań instalacji użytkowych, oznakowanie terenu i budynków znakami pożarowymi (informacyjnymi, zakazu, nakazu...), przeprowadzono badanie hydrantów zewnętrznych, wprowadzono całkowity zakaz palenia papierosów i używania ognia otwartego w sąsiedztwie materiałów łatwopalnych. Przyjęte na terenie Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych rozwiązania techniczne oraz organizacyjne gwarantują, że miejsca przeznaczone do magazynowania i przetwarzania odpadów na terenie zakładu są wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi,
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto, zarządca budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,

Schemat lokalizacyjny Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Puszcza Miejska 24, 87-500 Rypin

