

Toruń, dnia 9 lutego 2024 r.

ŚG-I-G.7243.2.4.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b, art. 193 ust. 3 w zw. z art. 193 ust. 1 pkt 3, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz,

orzekam

- I. Udzielić Zakładowi Gospodarki Popiołami Sp. z o.o, ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz (NIP 5260030153, REGON 010452473) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów, na działkach o nr ewid. 6/24 i 6/35 w Janikowie, przy ul. Przemysłowej 30, obręb 0007, gm. Janikowo, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie**

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu (odzysku) odpadów w instalacji do przetwarzania popiołów, tj. 10 01 02 *Popioły lotne z węgla* i 10 01 17 *Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16*. Odpady w postaci popiołów lotnych w wyniku przetwarzania, zostaną rozdzielone na część mineralną i część o dużej zawartości węgla. Część mineralna zostanie dostarczona do cementowni, natomiast część o dużej zawartości węgla zostanie ponownie poddana procesowi spalania.

Odpady powstałe podczas prowadzonej działalności zostaną umieszczone w miejscach magazynowania odpadów do czasu zebrania odpowiedniej ilości do transportu w celu przekazania ich uprawnionym podmiotom.

Odpady w postaci popiołów lotnych, przeznaczone do przetwarzania, pochodzą z dwóch zakładów:

- Zakładu Produkcyjnego CIECH w Janikowie,
- Zakładu Produkcyjnego CIECH w Inowrocławiu.

Popioły pochodzące z Zakładu Produkcyjnego CIECH w Janikowie transportowane będą pneumatycznie rurociągami, natomiast popioły z Zakładu Produkcyjnego CIECH w Inowrocławiu dostarczane będą do Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o w Janikowie, autocysternami. Popioły przed separacją trafiają do zbiornika popiołu surowego FeedAsh.

Następnie podawane będą do separatora za pomocą dozownika celkowego i systemu rynien aeracyjnych. Wysyp popiołów badany będzie przez laboranta. W separatorze następować będzie oddzielenie cząstek niespalonego węgla od cząstek mineralnych. Popiół trafiać będzie pomiędzy dwa panele elektrod, między którymi panuje napięcie 4 kV. Węgiel będzie przyciągany przez elektrodę ujemną, minerały przez elektrodę dodatnią. Taśma biegnąca pomiędzy górnymi i dolnymi panelami elektrod zgarniać będzie cząstki popiołów do dwóch oddzielnych lejów znajdujących się po przeciwległych stronach separatora. Z lejów popioły trafiają do pomp ślimakowych, gdzie wraz z powietrzem dostarczonym przez dmuchawy transportowane będą do odpowiednich zbiorników - popiołów niskowęglowych ProAsh i popiołów wysokowęglowych HiCarbon. Po separacji ze zbiorników ProAsh i HiCarbon popioły załadowane będą na samochody ciężarowe i wywożone z zakładu do cementowni. Część mineralna (ProAsh) stosowana będzie do celów budowlanych, produkcji betonów, cementu i prefabrykantów. Odpad o kodzie 19 12 12 *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*, powstawać będzie we wstępnym etapie separacji. Będzie to odpad popiołu o większych cząstkach, wydzielany ze strumienia popiołu FeedAsh za pomocą separatora.

Instalacja do przetwarzania popiołów składa się z następujących elementów:

- zbiornika FeedAsh (zbiornik popiołu surowego) o pojemności 1 100 Mg wraz z estakadą i filtrem z możliwością suchego i zwilżonego rozładunku,
- budynku separacji wraz ze sterownią, laboratorium i pomieszczeniem socjalnym oraz pomieszczeniem dmuchaw i magazynków,
- zbiornika magazynowego popiołów o niskiej zawartości węgla (ProAsh) o pojemności 1000 m³ wraz z estakadą i filtrem z możliwością suchego rozładunku popiołu oraz awaryjnie w formie zwilżonej,
- zbiornika magazynowego popiołów o wysokiej zawartości węgla (HiCarbon) o pojemności 500 Mg z możliwością suchego i zwilżonego rozładunku,
- zbiornika magazynowego popiołu o wysokiej zawartości węgla (HiCarbon) o pojemności 1000 litrów,
- separatora firmy ST (urządzenie z patentem),
- kompletu instalacji transportu pneumatycznego (pompa ślimakowa typu „Fuller”, dmuchawa rotacyjna, zbiornik odprężający na wlocie dmuchawy, rurociąg transportowy gładkościenny),
- układu rozładunku popiołów z samochodów do zbiornika magazynowego (FeedAsh),
- wagi samochodowej.

III. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji do przetwarzania popiołów wchodzącej w skład zakładu położonego przy ul. Przemysłowej 30 w Janikowie, zlokalizowanego na terenie działek o nr ewid. 6/24 oraz 6/35, obręb 0007 Janikowo.

IV. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Stan fizyczny: opakowanie w postaci stałej z możliwą obecnością substancji niebezpiecznej.</p> <p>Odpady opakowań zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych posiadające właściwości zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997:</p> <ul style="list-style-type: none"> • HP - 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, • HP -14 – ekotoksyczne. <p>Z uwagi na możliwość stosowania innych środków, listę wskazanych właściwości należy traktować jako niewyczerpującą.</p>
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	<p>Stan fizyczny: opakowanie w postaci stałej z możliwą obecnością substancji niebezpiecznej.</p> <p>Odpady opakowań zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych posiadające właściwości zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997:</p> <ul style="list-style-type: none"> • HP - 3 – łatwopalne, • HP - 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, • HP - 14 – ekotoksyczne. <p>Z uwagi na możliwość stosowania innych środków, listę wskazanych właściwości należy traktować jako niewyczerpującą.</p>
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Stan fizyczny: stały</p> <p>Odpady nasączone niektórymi produktami posiadające właściwości zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997:</p> <ul style="list-style-type: none"> • HP - 3 – łatwopalne, • HP - 4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, • HP - 14 – ekotoksyczne. <p>Z uwagi na możliwość stosowania innych środków, listę wskazanych właściwości należy traktować jako niewyczerpującą.</p>
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	<p>Stan fizyczny: stały</p> <p>Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.</p>
5.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	<p>Stan fizyczny: stały</p> <p>Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.</p>

6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
10.	16 01 17	Metale żelazne	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.

14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Stan fizyczny: stały Właściwości: odpady stabilne i niereaktywne, nierozpuszczalne, nieulegające istotnym przemianom fizycznych, chemicznym oraz biologicznym; nie zawierają składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne i nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 i Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2017/997.
-----	----------	---	--

*- odpad niebezpieczny

V. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,1
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	0,1
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	60 000,0
5.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	60 000,0
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5
10.	16 01 17	Metale żelazne	5,0
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2,0
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,0
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5,0

*odpad niebezpieczny

VI. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Eksploatacja instalacji do przetwarzania odpadów, będzie generowała wytwarzanie odpadów. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez:

- prowadzenie procesu technologicznego z należytą starannością w sposób zapewniający optymalne wykorzystanie urządzeń,
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku,
- stosowanie ubrań i czyściw tkaninowych wielokrotnego użytku,
- prowadzenie procesów logistycznych z zachowaniem szczególnej ostrożności,

- eksploatację maszyn i urządzeń ze szczególną ostrożnością, zgodnie z instrukcją producenta, oraz przeprowadzanie systematycznych ich przeglądów i konserwacji,
- zlecanie prac konserwacyjnych i napraw instalacji firmom zewnętrznym, które to zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy o odpadach, będą wytwórcą odpadów,
- bieżące szkolenia pracowników w zakresie postępowania z odpadami i dbałość o takie metody wykonywania obowiązków, które umożliwią zminimalizowanie powstających w trakcie procesu produkcyjnego odpadów.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko odbywać się będzie poprzez ich selektywne magazynowanie, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska i zdrowia, a następnie przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.

VII. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone odpady, posortowane i posegregowane surowcowo, w momencie uzbierania ilości transportowych przekazywane będą kolejnemu posiadaczowi odpadów, uprawnionemu do gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

VIII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Odpady będą magazynowane zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Puste opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi powstające po zużyciu preparatów (np. pojemniki po smarach, środkach konserwujących itp.). Odpady magazynowane będą w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowym	Puste pojemniki ciśnieniowe zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych powstające po zużyciu preparatów (np. pojemniki po smarach, środkach konserwujących itp.). Odpady magazynowane będą w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi sorbenty i czyściwo oraz zużyta odzież ochronna, filtry olejowe i inne. Odpady magazynowane będą w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Powstające w wyniku procesu przetwarzania odpady w postaci popiołów lotnych z węgla zawierające dużą ilość węgla, tzw. HiCarbon. Odpady magazynowane będą w stalowym zbiorniku zewnętrznym o pojemności 1000 m ³ oraz w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Powstające w wyniku procesu przetwarzania odpady w postaci popiołów lotnych ze współspalania zawierające dużą ilość węgla, tzw. HiCarbon. Odpady magazynowane będą w stalowym zbiorniku zewnętrznym o pojemności 1000 m ³ oraz w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w postaci opakowań z papieru i tektury, kartonów, papierowych etykiet po dostawie części. Odpady magazynowane będą w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych, bandówek, folii stretch po dostawie części. Odpady magazynowane będą w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady w postaci uszkodzonych drewnianych palet, skrzynek itp. po dostawie części. Odpady magazynowane będą luzem w boksie na utwardzonym placu, w strefie oznaczonej numerem 2.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady w postaci wymienionych worków filtracyjnych z odpylaczy, zużyta odzież ochronna i inne. Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym w boksie, na utwardzonym placu, w strefie oznaczonej numerem 2.
10.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady w postaci metalowych elementów wymienionych w instalacji, np. rurociągi, elementy maszyn i urządzeń. Odpady magazynowane będą luzem w boksie, na utwardzonym placu, w strefie oznaczonej numerem 2.
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady w postaci taśm po separacji, elementów maszyn i urządzeń wykonanych z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane będą luzem w boksie, na utwardzonym placu, w strefie oznaczonej numerem 2.
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci kolan stalowych z bazaltem i betonem, wymienionych w instalacji. Odpady magazynowane będą luzem w boksie, na utwardzonym placu, w strefie oznaczonej numerem 2.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady w postaci monitorów, komputerów, sterowników, przekaźników i innych elementów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, pochodzącego z instalacji. Odpady magazynowane będą w pojemniku ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Powstające w wyniku procesu przetwarzania odpady w postaci dużych frakcji popiołu, spieków itp. Odpady magazynowane będą w pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu, wewnątrz budynku technicznego oraz w pojemniku, ustawionym na utwardzonym i zadaszonym placu, w strefie oznaczonej numerem 1.

*odpad niebezpieczny

IX. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	215 000,00*
2.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	215 000,00*
Łącznie			215 000,00

*W zależności od dostępności popiołów przetwarzany będzie odpad o kodzie 10 01 02 lub 10 01 17, jednak łączna masa przetwarzanych odpadów nie przekroczy wydajności instalacji tj. 215 000,00 Mg/rok

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	60 000,00
2.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	60 000,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5,00
Łącznie			60 005,00

X. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na terenie Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie, przy ul. Przemysłowej 30, w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania popiołów, na działkach o nr ewid. 6/24 i 6/35, obręb 0007 Janikowo.

Dopuszczone metody przetwarzania odpadów określone, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to:

1. **proces odzysku R5** - *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,*
2. **proces odzysku R13** - *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu (odzysku) odpadów w instalacji do przetwarzania popiołów. Wynikiem prowadzonej działalności jest:

- wytwarzanie produktu w postaci mineralnej (ProAsh), który jest powszechnie stosowany do celów budowlanych, produkcji betonów, cementu i prefarykantów,
- wytwarzanie odpadu o dużej zawartości węgla (HiCarbon), który wykorzystany jest jako paliwo - proces spalania odpadu w celu odzyskania zawartej w nim energii.

Proces technologiczny obejmuje:

- przyjęcie popiołów do zbiornika FeedAsh (zbiornik popiołu surowego),
- magazynowanie popiołów,
- separację popiołów - rodzaj popiołów na frakcję mineralną oraz na frakcję węglową,
- magazynowanie frakcji mineralnej oraz frakcji węglowej,
- załadunek poszczególnych frakcji na cysterny (powietrze z cystern zawracane jest na zbiorniki poszczególnych frakcji - hermetyzacja procesu załadunku) lub na łódki (w postaci zraszanej).

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: **215 000,00 Mg.**

XI. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: **10 01 02, 10 01 17** będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W wyniku przetwarzania odpadów, w procesie odzysku R5, powstanie produkt końcowy w postaci popiołu ProAsh.

W wyniku przetwarzania odpadów o kodach *10 01 02 Popioły lotne z węgla* i *10 01 17 Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16*, w procesie R5 *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*, powstaje część mineralna ProAsh oraz HiCarbon, czyli odpad popiołu o wysokiej zawartości węgla pod kodami odpadów *10 01 02 Popioły lotne z węgla* i *10 01 17 Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16*. Ponadto wytwarzany jest odpad o kodzie *19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*, który powstaje na wstępnym etapie separacji.

Odseparowany popiół ProAsh stanowi pełnowartościowy produkt, który po procesie przetwarzania R5 przestaje być odpadem.

Zgodnie z art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, spełnione łącznie będą następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów - popiół ProAsh o niskiej zawartości węgla jest powszechnie stosowany do celów budowlanych i stanowi podstawowy surowiec do produkcji betonów, cementu i prefabrykatów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie - istnieje duże zapotrzebowanie na popioły o niskiej zawartości węgla do produkcji betonów, cementu i prefabrykatów, gwarantuje to zbyt produktu. W związku z powyższym istnieje gwarancja na płynność prowadzenia procesu odzysku w instalacji do przetwarzania popiołów na terenie Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie. Zakład posiada stosowne umowy z odbiorcami popiołów ProAsh.

- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu - Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie posiada Certyfikat stałości właściwości użytkowych dla wyrobu budowlanego 1487-CPR-158-01, sporządzony zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. *ustanawiającym zharmonizowane warunki wprowadzenia do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG dla wyrobu budowlanego „Popiół lotny do betonu ProAsh”* oraz deklarację właściwości użytkowych.

Popiół lotny do betonu będzie zgodny z normą PN-EN 450-1:2012, w której zostały określone wymagania dotyczące chemicznych i fizycznych właściwości oraz procedur sterowania jakością popiołu lotnego krzemionkowego, stosowanego jako dodatek typu II przy produkcji betonu, zgodnie z PN-EN 206-1:2000,

- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia, ludzi lub środowiska - popiół ProAsh nie będzie zawierał w swoim składzie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska. Popiół ProAsh stosowany będzie do produkcji materiałów budowlanych, a posiadanie certyfikatu właściwości użytkowych dla wyrobu budowlanego (1487-CPR-158-01) będzie gwarancją spełniania właściwych norm produktu, co zapewni, że jego stosowanie nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Badania wykonywane będą przez akredytowane laboratorium, zgodnie z ustalonym harmonogramem - określonym w normie PN-EN 450-1:2012 Tablica nr 2.

Ponadto odpad objęty niniejszym wnioskiem tj. 10 01 02 *Popioły lotne z węgla*, określony zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 27 października 2022 r. w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów powstających w procesie energetycznego spalania paliw, spełni łącznie warunki określone ww. rozporządzeniu, tj.:

- 1) zostanie poddany procesowi odzysku R5 *Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych dla odpadu o kodzie 10 01 02*,
- 2) zostanie wykorzystany do produkcji betonów, cementu i prefabrykatów,
- 3) spełni minimalne kryteria jakościowe określone w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia. Jako minimalne kryteria jakościowe dla celów wykorzystania materiałów lub produktów powstałych w wyniku procesu odzysku odpadów powstających w procesie energetycznego spalania paliw, dla popiołu lotnego do betonu została wskazana norma PN-EN 450-1 Popiół lotny do betonu – część 1: Definicje, specyfikacje i kryteria zgodności.

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie posiada Certyfikat stałości właściwości użytkowych dla wyrobu budowlanego (1487-CPR-158-01), sporządzony zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. *ustanawiającym zharmonizowane warunki wprowadzenia do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG dla wyrobu budowlanego „Popiół lotny do betonu ProAsh”* oraz deklarację właściwości użytkowych. Popiół lotny do betonu jest zgodny z normą PN-EN 450-1, w której zostały określone wymagania dotyczące chemicznych i fizycznych właściwości oraz procedur sterowania jakością popiołu lotnego krzemionkowego, stosowanego jako dodatek typu II przy produkcji betonu, zgodnie z PN-EN 206-1.

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie w ramach nadzoru nad certyfikatem zleca wykonywanie oceny właściwości użytkowych na podstawie badań próbek kontrolnych popiołu lotnego do betonu. Badania wykonywane będą przez akredytowane laboratorium, zgodnie z ustalonym harmonogramem - określonym w normie PN-EN 450-1 Tablica nr 2.

Próbki zostaną pobrane i przebadane zgodnie z § 4 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 27 października 2022 r. w sprawie określenia szczegółowych warunków utraty statusu odpadów dla odpadów powstających w procesie energetycznego spalania paliw, w którym zostały określone warunki poboru próbek i badań,

- 4) nie spowoduje bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie.

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie posiada Certyfikat stałości właściwości użytkowych dla wyrobu budowlanego (1487-CPR-158-01), sporządzony zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. dla wyrobu budowlanego „Popiół lotny do betonu ProAsh” oraz deklarację właściwości użytkowych. Popiół lotny do betonu jest zgodny z normą PN-EN 450-1, w której zostały określone wymagania dotyczące chemicznych i fizycznych właściwości oraz procedur sterowania jakością popiołu lotnego krzemionkowego, stosowanego jako dodatek typu II przy produkcji betonu, zgodnie z PN-EN 206-1. Popiół ProAsh jest powszechnie stosowany do celów budowlanych i stanowi podstawowy surowiec do produkcji betonów, cementu i prefabrykatów. Głównym odbiorcą popiołu ProAsh od początku funkcjonowania instalacji jest Lafarge Cement S.A. - producent klinkieru i cementów. Wykorzystywanie popiołu ProAsh jako surowca do produkcji popularnych materiałów budowlanych, które stosowane są na szeroką skalę, nie stanowi zagrożenia spowodowania szkody w środowisku,

- 5) próbki zostaną pobrane i przebadane zgodnie z § 4 ww. rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 27 października 2022 r. Próbki popiołu ProAsh będą pobierane i badane przez akredytowane laboratorium. Pobór próbek spełnia wymagania normy PN-EN 196-7. Protokoły z badań będą przechowywane przez okres 5 lat.

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie, stosownie do wytycznych ww. rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 27 października 2022 r., będzie sporządzać odrębnie dla każdej partii produktów ProAsh oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów dla odpadów powstających w procesie energetycznego spalania paliw zgodnie ze wzorem zawartym w rozporządzeniu. Oświadczenie będzie sporządzane w jednakowo brzmiących egzemplarzach, po jednym dla Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie oraz dla podmiotu, który wykorzysta produkt w postaci popiołu ProAsh. Oświadczenia będą przechowywane przez okres 5 lat.

System gospodarowania prowadzony w Zakładzie Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie obejmie udokumentowane procedury:

- monitorowanie procesów i technik przetwarzania odpadów – procedura produkcyjna „Proces separacji popiołów i kontroli jakości produkcji” WT2.04.10.PR001.00 oraz księga zarządzenia i ZKP,
- monitorowanie zgodności produktów powstałych w wyniku procesu odzysku za zgodność z minimalnymi kryteriami jakościowymi, o których mowa w załączniku nr 2 do rozporządzenia,
- planowanie wykorzystania produktów powstałych w procesie odzysku – umowa z Lafarge Cement S.A,

- przegląd i usprawnienia systemu gospodarowania – audyty wewnętrzzakładowe i zewnętrzne,
- szkolenia personelu – wewnętrzne i zewnętrzne.

XII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Opady przetwarzane			
1.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W stalowym zbiorniku o pojemności 1500 m ³ (FeedAsh), zlokalizowanym bezpośrednio przy instalacji
2.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	W stalowym zbiorniku o pojemności 1500 m ³ (FeedAsh), zlokalizowanym bezpośrednio przy instalacji
Odpady powstające w wyniku przetwarzania			
1.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W stalowym zbiorniku o pojemności 1000 m ³ (HiCarbon) oraz w pojemniku o pojemności 1000 litrów
2.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	W stalowym zbiorniku o pojemności 1000 m ³ (HiCarbon) oraz w pojemniku o pojemności 1000 litrów
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady większych cząstek wydzielone są ze strumienia popiołu FeedAsh za pomocą separatora, a następnie rywna zrucane do otwartego pojemnika, zlokalizowanego dwa piętra niżej w budynku technicznym. Po wypełnienie pojemnik będzie opróżniany do pojemnika ustawionego na utwardzonym i zadaszonym placu.

XIII. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
1.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 100,00	215 000,00
2.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	1 100,00	215 000,00
Łącznie			1 100,00	215 000,00

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
1.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	501,00	60 000,00
2.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	501,00	60 000,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,8	5,0
Łącznie			501,8	60 005,00

- XIV.** Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Stalowy zbiornik (FeedAsh) o pojemności 1500 m ³	1097,25
2.	Stalowy zbiornik (HiCarbon) o pojemności 1000 m ³	503,50
3.	Stalowy zbiornik (HiCarbon) o pojemności 1000 litrów	0,45
4.	Pojemnik o pojemności 1 m ³	0,70
5.	Pojemnik o pojemności 200 litrów	0,10

- XV.** Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 10. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Stalowy zbiornik (FeedAsh) o pojemności 1500 m ³	1 155,00
2.	Stalowy zbiornik (HiCarbon) o pojemności 1000 m ³	530,00
3.	Stalowy zbiornik (HiCarbon) o pojemności 1000 litrów	0,53
4.	Pojemnik o pojemności 1 m ³	0,77
5.	Pojemnik o pojemności 200 litrów	0,154

XVI. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

XVII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o., Janikowo, ul. Przemysłowa 30, gm. Janikowo, pow. inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie, sporządzonego w maju 2023 r. wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 6 czerwca 2023 r., znak: PZ.5260.23.2023.1.JS

XVIII. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Starosty Inowrocławskiego z dnia 24 kwietnia 2018 r., znak OSR.6220.2.2018, udzielonej Zakładowi Gospodarki Popiołami Sp. z o.o., Janikowo, ul. Przemysłowa 30, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 7 czerwca 2023 r., uzupełnionym pismami z dnia 19 lipca 2023 r. oraz 29 stycznia 2024 r., Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o., ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na terenie działek o nr ewid. 6/24 oraz 6/35 w Janikowie, przy ul. Przemysłowej 30.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja objęta wnioskiem stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska.

W myśl przepisów art. 183c ust. 1 ww. ustawy, wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów jest możliwe po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, stosownie do art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej samej ustawy.

Z uwagi na powyższe tut. Organ pismem z dnia 22 sierpnia 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.4.2023, wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie stosownej kontroli.

Postanowieniem z dnia 6 października 2023 r., znak: PZ.5560.49.2023.5.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W myśl przepisów art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 22 sierpnia 2023 r. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego wystąpił

do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w zakresie spełniania przez Zakład wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Postanowieniem z dnia 23 października 2023 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.153.2023.DM, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o, ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz, w miejscu prowadzenia działalności przy ul. Przemysłowej 30, 88-160 Janikowo.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do postanowień art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, pismem z dnia 22 sierpnia 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.4.2023, wystąpił do Burmistrza Gminy i Miasta Janikowo, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Burmistrz Gminy i Miasta Janikowo nie wydał opinii w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ przyjął, że wydano opinię pozytywną.

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu (odzysku) odpadów w instalacji do przetwarzania popiołów, tj. 10 01 02 *Popioły lotne z węgla* i 10 01 17 *Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16*. Odpady będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadów, w procesie odzysku R5, powstanie produkt końcowy w postaci popiołu ProAsh.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowieniem z dnia 14 listopada 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.4.2023, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń zgodną z wnioskiem Strony. Wnioskodawca w dniu 21 listopada 2023 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy, ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o, składając wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów, na terenie działek o nr ewid. 6/24 oraz 6/35 w Janikowie, przy ul. Przemysłowej 30, jednocześnie wniosła o stwierdzenie wygaśnięcia decyzji Starosty Inowrocławskiego z dnia 24 kwietnia 2018 r., znak OSR.6220.2.2018, udzielonej Zakładowi Gospodarki Popiołami Sp. z o.o, Janikowo, ul. Przemysłowa 30, pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Podstawę prawną stwierdzenia wygaśnięcia ww. decyzji z dnia 24 kwietnia 2018 r., stanowi art. 193 ust. 3 w zw. art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Art. 193 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, stanowi, że „Organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza, w drodze decyzji, wygaśnięcie pozwolenia, jeżeli zachodzą okoliczności, o których mowa w ust. 1 pkt 2-8”. W tym przypadku okolicznością wskazaną wyżej jest wniosek złożony przez prowadzącego instalację o stwierdzenie wygaśnięcia decyzji Starosty Inowrocławskiego z dnia 24 kwietnia 2018 r., znak OSR.6220.2.2018, czyli przesłanka określona w art. 193 ust. 1 pkt 3 ww. ustawy.

Stwierdzenie wygaśnięcia decyzji Starosty Inowrocławskiego z dnia 24 kwietnia 2018 r., znak OSR.6220.2.2018, leży w interesie Strony, jak również w interesie społecznym, porządkuje

bowiem sytuację prawną poprzez wyeliminowanie z obrotu prawnego decyzji, która stała się bezprzedmiotowa.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Zakład Gospodarki Popiołami Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 30
88-160 Janikowo
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Gminy i Miasta Janikowo
ul. Przemysłowa 6
88-160 Janikowo