

ŚG-I-G.7244.63.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Rafała Mielniczuka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz

o r z e k a m

- 1. Udzielić Panu Rafałowi Mielniczukowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz (NIP: 8761150622), zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działek o numerze ewid. 3/5 obręb 136 i 8/57 obręb 137, zlokalizowanych przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu**
- 2. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

Tabela 1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00
RAZEM			10 000,00

Tabela 2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00
RAZEM			10 000,00

Ze względu na zróżnicowaną strukturę pochodzenia odpadów przeznaczonych do przetwarzania na przestrzeni czasu obowiązywania zezwolenia zakłada się maksymalne dopuszczalne ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia osobno w procesach odzysku R3, R12 i oddzielnie dla każdego z kodów odpadów przewidzianych do przetwarzania, z jednoczesnym założeniem, że ich łączna ilość, jaka zostanie przetworzona na terenie Zakładu w ciągu roku, nie przekroczy 10 000,00 Mg.

Tabela 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R13 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00
RAZEM			10 000,00

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	10,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000,00
RAZEM			4 115,00

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	10,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00
RAZEM			10 000,00

Ze względu na zróżnicowaną strukturę pochodzenia strumienia odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz na ich stan jakościowy, na terenie zakładu będzie dokonywany wybór należytego sposobu odzysku tych odpadów (proces R12 lub R3). W związku z powyższym zakłada się maksymalne dopuszczalne ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania, oddzielnie dla każdego ze sposobów przetwarzania odpadów z jednoczesnym założeniem, że ich łączna ilość, jaka powstanie w wyniku przetwarzania w okresie roku, nie przekroczy 10 000,00 Mg.

3. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem Nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie wyłącznie na terenie nieruchomości przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu - działki ewidencyjne nr: 3/5 obręb 136 Grudziądz i 8/57 obręb 137 Grudziądz, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Pan Rafał Mielniczuk prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk będzie przetwarzał odpady – płatki PET sklasyfikowane pod następującymi kodami: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04 i 20 01 39, w obrębie następujących procesów:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11,
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Płatki PET oczyszczane będą z takich domieszek jak zanieczyszczenia nieorganiczne, poliolefiny i wytrącenia metaliczne oraz rozdzielane będą na płatki o określonej wielkości i barwie - w zależności od zapotrzebowania odbiorcy. W procesie technologicznym wyodrębnić należy następujące etapy:

- magazynowanie surowca,
- segregacja jakościowa z wydzieleniem frakcji poliolefin,

- separacja płatków na frakcję drobną i grubą,
- separacja metali żelaznych,
- segregacja płatków wg ich barwy.

Procesy technologiczne prowadzone będą w instalacji składającej się z następujących urządzeń: wanny sedymentacyjnej, wirówki odśrodkowej, urządzenia do separacji tzw. „wstęgi”, separatora wiroprowadowego do usuwania zanieczyszczeń metalicznych oraz separatora kolorów. W pierwszej kolejności płatki PET będą trafiały do szczelnego zbiornika (wanny sedymentacyjnej) wypełnionego wodą. Wykorzystując różnicę ciężaru właściwego z płatków zostaną wydzielone zanieczyszczenia PP, które pozostaną na powierzchni lustra wody. Następnie przemieszczone zostaną do znajdującego się przy wannie sedymentacyjnej osadnika. Oczyszczona woda krążyć będzie w obiegu zamkniętym, a jej ubytki będą okresowo uzupełniane. Płatki PET, które opadną na dno wanny sedymentacyjnej przetransportowane zostaną za pomocą przenośnika ślimakowego do maszyny, która w strumieniu powietrza podzieli płatki na frakcję drobną i grubą. Frakcja drobna stanowi zanieczyszczenie i będzie z cyklonu odbierana do big-baga. Frakcja gruba będzie dalej podawana do separatora metali. Ostatnią czynnością będzie segregacja na kolory w separatorze optycznym.

Wszystkie urządzenia będą zainstalowane wewnątrz istniejących hal produkcyjnych.

Określenie jakiemu procesowi odzysku zostały poddane odpady tworzyw sztucznych (R12 czy R3) będzie prowadzone na podstawie oceny powstałych produktów/odpadów pod względem spełnienia warunków utraty statusu odpadów. W wyniku przetwarzania odpadów, na terenie zakładu powstawać będą produkty, które w zależności od parametrów jakościowych oraz zainteresowania rynku mogą być traktowane jako produkt albo jako odpad, o innym bądź identycznym do wejściowego odpadu kodzie.

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wynosi 10 000 Mg/rok.

4. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04 i 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci płatków PET:

- Płatek PET naturalny,
- Płatek PET kolorowy,
- Płatek PET niebiesko-zielony

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów/Etapy przetwarzania odpadów:

- sprawdzanie i oczyszczanie odpadów polegające na usuwaniu niepożądanych polimerów i innych wytrąceń (niezgodnych ze specyfikacją),
- czyszczenie odpadów PET z domieszek takich zanieczyszczeń jak: zanieczyszczenia nieorganiczne, poliolefiny, wtrącenia metaliczne,
- rozdzielenie odpadów na płatki o określonym kolorze i wielkości,
- wykorzystanie laboratorium w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych poprzez prowadzenie wstępnej oceny polegającej na ustaleniu rodzaju i ilości zanieczyszczeń,
- mycie odpadów za pomocą wanien sedymentacyjnych,
- stosowanie systemu zarządzania jakością w zakresie przetwórstwa tworzyw sztucznych, zgodnie z normą PN-EN ISO 9001:2015,

- przekazywanie surowca do produkcji w postaci płatków PET wyłącznie po zatwierdzeniu, przy każdej partii produktu, karty surowca z deklaracją zgodności,
- uzyskany produkt będzie spełniał następujące kryteria jakościowe:
 1. Zawartość PVC ≤ 300 ppm,
 2. Zawartość PP, PE ≤ 500 ppm,
 3. Zawartość metalu ≤ 100 ppm,
 4. Zawartość innych zanieczyszczeń ≤ 500 ppm.

Do wyżej wymienionych produktów opracowane będą karty specyfikacji, zawierające podstawowe informacje o właściwościach i przeznaczeniu produktów oraz parametry poszczególnych rodzajów tworzyw (kolor, zawartość innych kolorów, wymiar, gęstość nasypowa, wilgotność, maksymalne poziomy zanieczyszczeń: zawartość PVC, poliolefin PP, PE, zawartość metali oraz innych zanieczyszczeń (np. kurzu, drewna).

Dla gotowych produktów wystawiane będą świadectwa jakości, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru.

Badania płatków PET będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Płatki PET mogą być traktowane jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ten produkt.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania produkt, będzie wykorzystany w przemyśle do produkcji włókien tekstylnych, taśm poliestrowych, folii poliestrowych (z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością), farb i lakierów.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkt spełnia wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

W firmie LAURENCE Rafał Mielniczuk został wdrożony i będzie stosowany system zarządzania jakością - Certyfikat ISO 9001:2015 w zakresie przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Płatki PET będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo.

Otrzymywane płatki PET będą produktem gotowym do wykorzystania w dalszym procesie produkcji, a jego wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

5. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania jest teren nieruchomości przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu - działki ewidencyjne nr: 3/5 obręb 136 Grudziądz i 8/57 obręb 137 Grudziądz.

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag ułożonych na utwardzonym podłożu strefy pożarowej SP1 (pomieszczenie 1.1., pomieszczenie 1.2., hala sortowni, pomieszczenie wysyłki, pomieszczenie 2.1., pomieszczenie 2.2, plac przyległy), strefy pożarowej SP2 (pomieszczenie 3.1., pomieszczenie 3.2., plac zewnętrzny) i strefy pożarowej SP3 (plac zewnętrzny).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 12 02	Metale żelazne	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

Odpady będą magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsce magazynowania odpadów będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

6. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	302,00	10 000,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	302,00	10 000,00
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	302,00	10 000,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	302,00	10 000,00
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	302,00	10 000,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	302,00	10 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	302,00	10 000,00
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	302,00	10 000,00
ŁĄCZNIE			302,00	10 000,00

Tabela nr 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	302,00	10 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	20,00	20,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	302,00	10 000,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	302,00	10 000,00
ŁĄCZNIE			302,00	10 000,00

7. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

Strefa pożarowa SP1

- a) pomieszczenie 1.1. o powierzchni 12 m^2 ($4,8 \text{ m} \times 2,5 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **7,2 Mg.**
- b) pomieszczenie 1.2. o powierzchni 12 m^2 ($4,8 \text{ m} \times 2,5 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **7,2 Mg.**
- c) hala sortowni o powierzchni 18 m^2 ($5 \text{ m} \times 3,6 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **10,8 Mg.**
- d) pomieszczenie wysyłki o powierzchni 3 m^2 ($2,5 \text{ m} \times 1,2 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **1,8 Mg.**
- e) pomieszczenie 2.1. o powierzchni 6 m^2 ($2,5 \text{ m} \times 2,4 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **3,6 Mg.**
- f) pomieszczenie 2.2. o powierzchni 30 m^2 ($6 \text{ m} \times 5 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **18 Mg.**
- g) plac przyległy o powierzchni $7,5 \text{ m}^2$ ($6,25 \text{ m} \times 1,2 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **4,5 Mg.**

Strefa pożarowa SP2

- a) pomieszczenie 3.1. o powierzchni 6 m^2 ($2,5 \text{ m} \times 2,4 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **3,6 Mg.**
- b) pomieszczenie 3.2. o powierzchni $25,5 \text{ m}^2$ ($20,4 \text{ m} \times 1,25 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **15,3 Mg.**
- c) plac zewnętrzny o powierzchni $16,5 \text{ m}^2$ ($13,2 \text{ m} \times 1,25 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **9,9 Mg.**

Strefa pożarowa SP3

- a) plac zewnętrzny o powierzchni $283,5 \text{ m}^2$ ($16,88 \text{ m} \times 16,8 \text{ m}$), wysokości magazynowania $2,4 \text{ m}$ i gęstości $0,25 \text{ Mg/m}^3$ – **170,1 Mg.**

Strefa pożarowa SP4

- a) silos 1 – **25 Mg.**
- b) silos 2 – **25 Mg.**

8. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

Strefa pożarowa SP1

- a) pomieszczenie 1.1. – **7,2 Mg.**
- b) pomieszczenie 1.2. – **7,2 Mg.**
- c) hala sortowni – **10,8 Mg.**
- d) pomieszczenie wysyłki – **1,8 Mg.**
- e) pomieszczenie 2.1. – **3,6 Mg.**
- f) pomieszczenie 2.2. – **18 Mg.**
- g) plac przyległy – **4,5 Mg.**

Strefa pożarowa SP2

- a) pomieszczenie 3.1. – **3,6 Mg.**
- b) pomieszczenie 3.2. – **15,3 Mg.**
- c) plac zewnętrzny – **9,9 Mg.**

Strefa pożarowa SP3

- a) plac zewnętrzny – **170,1 Mg.**

Strefa pożarowa SP4

- a) silos 1 – **25 Mg.**
- b) silos 2 – **25 Mg.**

9. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu recyklingu tworzyw sztucznych LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 12 marca 2020 r., znak: PZ.5560.14.1.2020.

10. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 25 listopada 2022 r., uzupełnionym pismami z dnia 22 stycznia 2023 r., 6 marca 2023 r., 11 maja 2023 r., 16 maja 2023 r., 12 stycznia 2024 r. i 4 lutego 2024 r. Pan Rafał Mielniczuk prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla zakładu zlokalizowanego na nieruchomości przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu - działki ewidencyjne nr: 3/5 obręb 136 Grudziądz i 8/57 obręb 137 Grudziądz.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Rafała Mielniczuka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz i wydania decyzji w przedmiocie sprawy. Instalacja do przetwarzania odpadów, jest instalacją mogącą zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 2 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 21 lipca 2023 r., wystąpił do Prezydenta Grudziądza o wydanie opinii dla wnioskowanego przedsięwzięcia, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Prezydent Grudziądza pismem z dnia 8 sierpnia 2023 r., znak: ŚRO-I.6233.2.2.2023.MW pozytywnie zaopiniował wniosek Pana Rafała Mielniczuka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą LAURENCE Rafał Mielniczuk, w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla zakładu zlokalizowanego na nieruchomości przy ul. Droga Mazowiecka 23 w Grudziądzu - działki ewidencyjne nr: 3/5 obręb 136 Grudziądz i 8/57 obręb 137 Grudziądz.

Postanowieniem z dnia 9 października 2023 r., znak: WIOŚ-DTO-DZI.7041.1.43.2023.AKS Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez LAURENCE Rafał Mielniczuk, ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz, w miejscu prowadzenia działalności na terenie działek o nr ewid. 3/5 obręb 136 oraz 8/57 obręb 137 w Grudziądzu.

Podobnie Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu postanowieniem z dnia 9 sierpnia 2023 r., znak: PZ.5260.16.2023.4 zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz stwierdził zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 8 listopada 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.63.2022 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 28 listopada 2023 r. wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Radosław Trzaska „AKU-TECH”,
ul. Bielicka 3/35, 85-135 Bydgoszcz
– pełnomocnik Pana Rafała Mielniczuka
LAURENCE Rafał Mielniczuk,
ul. Droga Mazowiecka 23, 86-300 Grudziądz
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Grudziądza
ul. Ratuszowa 1, 86-300 Grudziądz