

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 7 stycznia 2020 r.

ŚG-I-P.7222.1.18.2018

**DECYZJA**

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.)

**po rozpatrzeniu**

wniosku Drumet Liny i Druty Sp. z o. o., ul. Polna 26/74, 87-800 Włocławek złożonego w dniu 20 grudnia 2018 r., brak znaku, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 lutego 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2013.MC ze zm., na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> – automatycznej linii trawienia walcówki stalowej – Trawialni, zlokalizowanej przy ul. Polnej 26/74, 87-800 Włocławek,

**orzekam**

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 lutego 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2013.MC, zmienioną decyzją z dnia 27 stycznia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.49.2014.SN, udzielającą pozwolenia zintegrowanego Drumet Liny i Druty Sp. z o. o., ul. Polnej 26/74, 87-800 Włocławek na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, automatycznej linii trawienia walcówki stalowej – Trawialni, zlokalizowanej przy ul. Polnej 26/74, 87-800 Włocławek, w następującym zakresie:

**1. Zmienia się pkt III.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje następujące brzmienie:**

**III.1. Rodzaj prowadzonej działalności:**

Instalacja do trawienia walcówki stalowej położona jest na terenie Drumet Liny i Druty Sp. z o. o. we Włocławku przy ul. Polnej 26/74 dz. nr 30/20, kwalifikowanym jako teren przemysłowy, tzw. Wschód Przemysłowy.

Drumet Liny i Druty Sp. z o. o. jest przedsiębiorstwem branży metalowej. Podstawowym surowcem do produkcji jest walcówka stalowa okrągła o średnicy 5,5 – 12,0 mm sprowadzana w postaci kręgów, cynk elektrolityczny Z1 w kostkach, klej na bazie acetonu oraz przędza z włókien naturalnych i sztucznych. Asortyment wyrobów produkowanych przez Zakład jest bardzo szeroki i obejmuje druty, liny standardowe i specjalistyczne, taśmę zszywkową klejoną oraz śrut stalowy.

W fabryce Drumet Liny i Druty Sp. z o. o. funkcjonują następujące instalacje tworzące główny ciąg produkcyjny:

- instalacja do obróbki powierzchniowej walcówki – Trawialnia, na której prowadzi się usuwanie warstwy tlenków żelaza (zgorzeliny) z powierzchni walcówki,
- instalacja do obróbki plastycznej – Ciągarnia, na której przygotowaną w trawialni walcówkę poddaje się obróbce plastycznej na maszynach ciągarskich w celu zmniejszenia średnicy i zmiany własności plastycznych,
- instalacja do obróbki cieplnej i chemicznej – Patentowania, na której drut po obróbce plastycznej w Ciągarni poddawany jest procesowi obróbki cieplnej (hartowanie izotermiczne) i chemicznej na liniach patentowniczych z pokrywaniem fosforanem i boraksem, oraz na liniach patentowniczo-cynkowniczych z pokrywaniem warstwą cynku metodą ogniową lub elektrolityczną,
- instalacja do składania lin stalowych – Liniarnia, w której w szeregu mechanicznych operacji technologicznych powstają liny stalowe różnej konstrukcji lub średnicy,
- instalacja do produkcji śrutu stalowego – Śruciarnia, w której na maszynach odbywa się mechaniczne cięcie drutu stalowego w zakresie 0,3-1,8 mm, a następnie ręczne konfekcjonowanie powstałego śrutu stalowego.
- instalacja do produkcji taśmy stalowej na zszywki – Taśma I i II, w której drut po obróbce w Ciągarni i Patentowni poddawany jest dalszej obróbce mechanicznej (prostowanie

i formowanie wstęgi), plastycznej, a następnie sklejanya na taśmę o różnej ilości drutów i nawijany na bębny.

## **2. Zmienia się pkt III.2.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje następujące brzmienie:**

### **III.2.2. Opis technologii**

Instalacja obróbki chemicznej (trawialnia) zaprojektowana została w formie prostoliniowego ciągu poszczególnych urządzeń. Równoległe do niego zlokalizowany jest magazyn walcówki – ciąg stanowisk załadunku/rozładunku kręgów walcówki. Odrębny ciąg stanowią urządzenia peryferyjne służące do eksploatacji kąpielii w wannach technologicznych – filtry, mieszalniki, zasobniki. Surowiec w postaci walcówki dostarczany jest do zakładu samochodami ciężarowymi. Transport wewnątrz Trawialni następuje za pomocą zespołów jezdnych typu suwnica z manipulatorem. Obróbka chemiczna następować będzie poprzez zanurzenie kręgów walcówki w kąpielach technologicznych poszczególnych wanien.

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

#### Trawienie walcówki

Obróbka różnych jakości stali prowadzona będzie w czterech wannach trawienia wykonanych z tworzywa sztucznego – polipropylenu, wzmocnionego konstrukcją stalową. Wanna czwarta, trzecia i pierwsza z drugą połączone są w układzie kaskadowym. Z magazynu kwasu do czwartej wanny trawienia dodawany będzie świeży kwas, w celu uzupełnienia objętości oraz utrzymania odpowiedniego stężenia, a także inhibitor uzupełniany automatycznie za pomocą pompki dozującej. Inhibitor stosowany do procesu ogranicza reakcję pomiędzy kąpielą trawiącą, a odsłoniętym, czystym materiałem bazowym oraz poprawia efektywność usuwania zendry i tlenków. Zużyty kwas będzie odpływać grawitacyjnie do zbiornika podziemnego, a następnie do jednego ze zbiorników kwasu zużytego. Ogrzewanie kąpielii trawienia następuje poprzez cyrkulację i obieg grzewczy. Uzyskiwane w wannie turbulencje zwiększają wydajność trawienia i zapobiegają osadzaniu szlamu trawienia na dnie wanny.

Nad czwartą wanną trawienia zainstalowane będą w tunelu układy dysz (płukanie oszczędne), które będą spryskiwać krąg walcówki wodą płuczącą z pierwszego płukania zanurzeniowego, aby zminimalizować przenoszenie kwasu do sekcji płukania zanurzeniowego.

Wszystkie wanny trawienia oraz stacja myjąca i pierwsza płuczka zanurzeniowa są indywidualnie wyposażone w system wibratorów. Dwa wibratory, po jednym z każdej strony wanny będą pracowały z różnymi amplitudami i częstotliwościami. W ten sposób walcówka



podczas wibracji poruszana będzie na haku i kąpiel trawiąca będzie mogła docierać do przestrzeni pomiędzy poszczególnymi zwojami. Dodatkowo walcówka na haku otrzyma niewielką rotację. To wpłynie na polepszenie jakości obróbki.

Po upływie czasu obróbki w pierwszej lub drugiej wannie trawienia w kwasie solnym, manipulator będzie podnosił hak z walcówką, będzie przejeżdżał z nim do trzeciej wanny z kwasem solnym i zanurzał ją. Następnie manipulator przejeżdżać będzie z kręgiem walcówki na haku z trzeciej wanny z kwasem solnym do czwartej.

Dodawanie świeżego i odprowadzanie zużytego roztworu kwasu solnego, regulowane będzie poprzez przerób materiału (powierzchnia).

Po upływie czasu obróbki w ostatniej wannie trawiącej manipulator/suwnica będzie wyjmować hak z kręgiem walcówki i przenosić go do pierwszej wanny płukania.

### Płukanie

Przed wejściem do sekcji trawienia umieszczona będzie stacja mycia (płukanie natryskowe). Usuwane będą w niej zanieczyszczenia nabyte w czasie transportu i składowania kręgów drutu. Stacja myjąca zasilana będzie wodą płuczącą z pierwszej płuczki zanurzeniowej.

W celu usunięcia pozostałości kwasu, metali oraz szlamu potrawiennego, znajdujących się na powierzchni drutu w kręgach, będą one poddawane płukaniu w wodzie. Płukanie będzie odbywać się w płuczce zanurzeniowej. W celu zredukowania zużycia świeżej wody, płukanie będzie następowało w trzech wannach płuczających, połączonych ze sobą w układ kaskadowy. Po fosforowaniu kręgi drutu będą jeszcze raz płukane w dwustopniowym układzie płukania kaskadowego.

Wody popłuczne pochodzące ze wszystkich procesów płukania będą odprowadzane grawitacyjnie do kanału ściekowego, a następnie do neutralizacji w istniejącej ogólnozakładowej instalacji do oczyszczania ścieków (ZOŚ).

### Aktywacja

W procesie aktywacji neutralizowane będą niewielkie ilości pozostałości kwasu na powierzchni drutu. Jednocześnie będą się tworzyć rodniki kryształów dla następującego fosforowania.

Dzięki utworzeniu się rodników kryształów znacznie poprawiać się będzie przyczepność warstwy fosforanu na powierzchni.

Jeśli druty po aktywacji nie będą poddawane żadnej kolejnej obróbce powierzchni, poprzez aktywację uzyska się konserwację powierzchni i tym samym znacząco zmniejsza się tworzenie się rdzy w przypadku magazynowania pośredniego.

Ogrzewanie kąpeli aktywacyjnej będzie następowało poprzez wymiennik ciepła, który zainstalowany będzie w zbiorniku. Wymiennik ciepła zasilany będzie gorącą wodą z sieci miejskiej.

W celu przemieszania kąpeli przewidziany jest system cyrkulacji z mieszadłem.

### Fosforanowanie

Instalacja posiada dwie wanny do fosforanowania, które będą mogły być eksploatowane w miarę potrzeb. Obie wanny są jednakowe pod względem konstrukcji, wyposażenia, zastosowania oraz parametrów kąpeli fosforanującej.

Każda wanna do fosforanowania skonstruowana jest jako system dwupłaszczowy. Ogrzewanie w podwójnym płaszczu następuje za pomocą gorącej wody (doprowadzonej z sieci miejskiej).

Wanny są izolowane termicznie.

Wanny do fosforanowania wykonane będą z blach stalowych z ukośnym dnem. W najniższym punkcie dna podłączony będzie przewód ssący pompy tłoczącej szlam do systemu filtracji. W celu usunięcia szlamu znajdującego się w roztworze do fosforanowania, stale odprowadzany będzie niewielki strumień kąpeli fosforanującej i kierowany będzie do instalacji filtrowania.

W zastosowanym ciśnieniowym filtrze taśmowym, ze zintegrowanym zbiornikiem reakcyjnym, dokonywać się będzie proces utleniania w zbiorniku reakcyjnym. Szlam powstający podczas procesu utleniania automatycznie filtrowany będzie za pomocą układu filtra taśmowego i w ten sposób będzie mógł zostać oddzielony jako suszone plastry filtracyjne. Każda wanna będzie posiadała swój system reakcyjny. Jeden filtr taśmowy będzie obsługiwał naprzemiennie oba systemy reakcyjne.

Roztwór fosforanu uwolniony od szlamu powracać będzie do właściwej wanny fosforanowania.

### Pokrywanie solnym nośnikiem smaru/boraksowanie

Dla przygotowania walcówki do procesu ciągnięcia, powierzchnię drutu można następnie dodatkowo pokrywać przez zanurzenie w roztworze solnego nośnika lub boraksu. Dla każdej z kąpeli jest oddzielna wanna obróbki chemicznej.

Nadzór odpowiedniego stężenia roztworu soli i uzupełnianie ubytków będzie następowało na podstawie ilości pokrywanej powierzchni i kontroli gęstości roztworu.

W przypadku kąpeli boraksowej kontrola będzie ręczna. Dozowanie poszczególnych chemikaliów będzie następowało automatycznie za pomocą pompy dozowania.

Zbiorniki solnego nośnika i boraksu, wyposażone są w dwa mieszadła, regulację poziomu i temperatury. Ogrzewanie w podwójnym płaszczu następuje za pomocą gorącej wody (doprowadzonej z sieci miejskiej). Zbiorniki są izolowane termicznie.

### Suszenie

Ostatnim etapem procesu obróbki powierzchniowej walcówki jest jej suszenie. Po pokryciu solą lub boraksem, kręgi walcówki wstawiane będą do suszarki niskotemperaturowej (ok. 60°C). Suszenie będzie odbywać się w układzie zamkniętym, tzn. agregat będzie szczelnie połączony z komorą suszenia. W agregacie tym, za pomocą specjalnej techniki chłodzenia, powietrze zostanie silnie osuszone i podgrzane, a następnie wprowadzone do komory suszenia po kręgach walcówki. W przeciwieństwie do konwencjonalnego suszenia powietrze to nie będzie wydmuchiwane do środowiska, lecz zostanie użyte ponownie. Eliminuje to możliwość zanieczyszczenia.

### System oczyszczania odgazów

W trakcie procesu obróbki powierzchniowej powstające podczas procesu trawienia opary kwasu zawierające głównie chlorowodór odsysane będą za pomocą okapu oraz podłączonego do niego wentylatora zainstalowanego przed skruberm. Do skrubera oparów poprzez przewód odpowietrzający podłączone są również zbiorniki magazynowe.

Opary powstające podczas procesu trawienia, oczyszczane będą w skruberze za pomocą wody i rozcieńczonego ługu sodowego, a następnie odprowadzane do atmosfery poprzez zainstalowany komin.

**3. Zmienia się pkt III.4.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **III.4.1. Zużycie materiałów i surowców**

<b>Surowce</b>	<b>Zużycie w ciągu godziny [kg]</b>	<b>Zużycie w ciągu roku [Mg]</b>
Kwas solny	2254	15 778



Preparaty fosforanujące	14	98,0
Aktywator	2	14,0
Inhibitor	1	8,6
Boraks	16	112,0
Solny nośnik do powlekania	26	182,0
Wodorotlenek sodu	10	70,0

4. Zmienia się numerację pkt III.4.1. *Zużycie energii i paliw* i nadaje numer III.4.2. oraz następujące brzmienie:

#### III.4.2. Zużycie energii i paliw

Energia elektryczna kupowana będzie od zewnętrznego dostawcy, zgodnie z umową zawartą z operatorem sieci. Energia elektryczna zużywana będzie na procesy technologiczne związane z procesem trawienia, tj.:

- kwas solny (HCl) – kąpiele,
- kąpiel aktywacji,
- kąpiel fosforanowania,
- kąpiel solna,
- kąpiel boraksu.

Ilość kąpeli	Kąpiel	Temp.	Zapotrzebowanie na ciepło w początkowym okresie grzania [kWh]	Zapotrzebowanie na ciepło w okresie eksploatacji [kWh]
4	HCl – kąpiele	40	369	569
1	Kąpiel aktywacji	40	107	195
2	Kąpiel fosforanowania	60	239	383
1	Kąpiel solna	90	269	429
1	Kąpiel boraksu	90	269	429
<b>Suma:</b>			1253	2005

Zużycie energii elektrycznej związane z procesem trawienia wynosi 3710 MWh/rok.

Na potrzeby instalacji nie będą zużywane paliwa.

5. Zmienia się pkt V.1.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.1.1. Określam rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Lp.	Źródło emisji zanieczyszczeń	Nr emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna		Czas emisji
				kg/h	Mg/rok	h/rok
1.	Instalacja IPPC – instalacja automatycznej linii do trawienia walcówki stalowej.	E-nowy*	chlorowodór	0,56	4,906	8760

\* nr i nazwa emitora w gestii zakładu

6. Zmienia się pkt V.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.1.2. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń dla całej instalacji i każdego źródła, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Lp.	Symbol i nazwa emitora	Parametry emitora			
		wysokość emitora H [m]	średnica na wylocie D [m]	prędkość gazów V [m/s]	czas pracy [h/rok]
1.	E-nowy*	16,3	1,0	15,9	8760

\* nr i nazwa emitora w gestii zakładu

7. Po punkcie VII.1. dodaje się punkt VII.2. o następującym brzmieniu:

VII.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Integralną częścią niniejszej decyzji są uwierzytelnione kopie: „Operatu przeciwpożarowego gospodarki odpadami na terenie Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o. ul. Polna 26/74 87-800 Włocławek” opracowanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego, nr upr. 563/2012 w marcu 2019 r. oraz postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 8 maja 2019 r., znak: PZ.5560.28.2019, w którym wyrażono zgodę



na zastosowanie określonych w ww. operacie przeciwpożarowym warunków ochrony przeciwpożarowej – stanowiące załącznik do niniejszej decyzji.

**8. Po punkcie IX.5. dodaje się punkt IX.6. z podpunktami IX.6.1., IX.6.2. o następującym brzmieniu:**

**IX.6. Monitoring jakości gleby i ziemi oraz wód gruntowych**

**IX.6.1. Monitoring jakości gleby i ziemi**

Monitorowanie parametrów jakości gleby i ziemi prowadzone będzie zgodnie ze schematem lokalizacji punktów pobierania próbek gleby i ziemi dla głębokości 0-0,25 m ppt oraz dla głębokości przekraczającej 0,25 m ppt określonych w poniższej tabeli.

Numer sekcji/nr próbki	Współrzędne punktów poboru próbek gleby i ziemi w geodezyjnym układzie PL2000	
	Współrzędna X	Współrzędna Y
<b>Miejsca poboru próbek gleby i ziemi z głębokości do 0,25 m ppt</b>		
<b>Sekcja I</b>		
S1/P1	5 835 783,33	6 574 125,01
S1/P2	5 835 812,16	6 574 027,90
S1/P3	5 835 813,19	6 574 035,78
S1/P4	5 835 781,53	6 574 151,24
S1/P5	5 835 779,08	6 574 140,65
S1/P6	5 835 743,02	6 574 226,55
S1/P7	5 835 736,76	6 574 238,12
S1/P8	5 835 731,80	6 574 248,04
S1/P9	5 835 727,94	6 574 255,61
S1/P10	5 835 729,28	6 574 269,64
S1/P11	5 835 720,56	6 574 275,99
S1/P12	5 835 717,42	6 574 283,20
S1/P13	5 835 721,82	6 574 289,81
S1/P14	5 835 725,47	6 574 285,47
S1/P15	5 835 680,58	6 574 381,69
<b>Sekcja II</b>		
S2/P1	5 835 720,25	6 574 311,51

S2/P2	5 835 715,98	6 574 328,72
S2/P3	5 835 705,74	6 574 304,77
S2/P4	5 835 682,09	6 574 349,61
S2/P5	5 835 709,43	6 574 351,97
S2/P6	5 835 684,69	6 574 401,81
S2/P7	5 835 659,06	6 574 396,82
S2/P8	5 835 649,66	6 574 368,19
S2/P9	5 835 641,31	6 574 384,93
S2/P10	5 835 644,96	6 574 422,97
S2/P11	5 835 638,53	6 574 436,07
S2/P12	5 835 633,00	6 574 446,41
S2/P13	5 835 628,23	6 574 455,14
S2/P14	5 835 651,56	6 574 410,40
S2/P15	5 835 664,84	6 574 561,80
<b>Sekcja III</b>		
S3/P1	5 835 688,48	6 574 500,42
S3/P2	5 835 686,63	6 574 507,87
S3/P3	5 835 684,00	6 574 516,75
S3/P4	5 835 680,61	6 574 530,10
S3/P5	5 835 677,24	6 574 543,81
S3/P6	5 835 649,37	6 574 476,19
S3/P7	5 835 662,08	6 574 482,24
S3/P8	5 835 646,71	6 574 481,50
S3/P9	5 835 621,05	6 574 469,28
S3/P10	5 835 619,77	6 574 491,18
S3/P11	5 835 606,23	6 574 499,09
S3/P12	5 835 597,65	6 574 507,65
S3/P13	5 835 595,17	6 574 512,79
S3/P14	5 835 624,42	6 574 525,12
S3/P15	5 835 655,90	6 574 107,47
<b>Sekcja IV</b>		
S4/P1	5 835 658,90	6 574 103,46

S4/P2	5 835 665,69	6 574 107,10
S4/P3	5 835 674,64	6 574 111,67
S4/P4	5 835 678,77	6 574 113,89
S4/P5	5 835 692,85	6 574 120,50
S4/P6	5 835 707,20	6 574 128,31
S4/P7	5 835 715,49	6 574 133,08
S4/P8	5 835 593,36	6 574 069,51
S4/P9	5 835 587,37	6 574 067,31
S4/P10	5 835 605,78	6 574 076,17
S4/P11	5 835 610,64	6 574 078,60
S4/P12	5 835 615,94	6 574 081,46
S4/P13	5 835 628,67	6 574 088,00
S4/P14	5 835 638,91	6 574 093,22
S4/P15	5 835 582,65	6 574 320,99
<b>Sekcija V</b>		
S5/P1	5 835 578,17	6 574 318,40
S5/P2	5 835 572,84	6 574 315,69
S5/P3	5 835 568,20	6 574 313,25
S5/P4	5 835 561,97	6 574 310,55
S5/P5	5 835 555,43	6 574 306,52
S5/P6	5 835 545,84	6 574 302,07
S5/P7	5 835 534,88	6 574 296,61
S5/P8	5 835 527,75	6 574 292,34
S5/P9	5 835 504,37	6 574 281,20
S5/P10	5 835 499,77	6 574 274,62
S5/P11	5 835 496,16	6 574 286,57
S5/P12	5 835 480,97	6 574 278,33
S5/P13	5 835 483,74	6 574 262,85
S5/P14	5 835 508,49	6 574 293,33
S5/P15	5 835 489,32	6 574 441,91
<b>Sekcija VI</b>		
S6/P1	5 835 587,55	6 574 438,97
S6/P2	5 835 515,50	6 574 470,72
S6/P3	5 835 595,17	6 574 422,92
S6/P4	5 835 581,47	6 574 449,70
S6/P5	5 835 576,58	6 574 459,00



S6/P6	5 835 571,68	6 574 468,60
S6/P7	5 835 622,55	6 574 425,74
S6/P8	5 835 626,11	6 574 429,26
S6/P9	5 835 620,80	6 574 437,53
S6/P10	5 835 472,62	6 574 434,14
S6/P11	5 835 613,63	6 574 451,91
S6/P12	5 835 608,32	6 574 461,87
S6/P13	5 835 496,09	6 574 463,67
S6/P14	5 835 593,85	6 574 455,79
S6/P15	5 835 607,24	6 574 399,29
<b>Sekeja VII</b>		
S7/P1	5 835 532,83	6 574 552,15
S7/P2	5 835 565,28	6 574 536,98
S7/P3	5 835 562,44	6 574 543,12
S7/P4	5 835 558,37	6 574 548,33
S7/P5	5 835 555,61	6 574 555,56
S7/P6	5 835 550,25	6 574 558,39
S7/P7	5 835 547,30	6 574 564,03
S7/P8	5 835 545,93	6 574 572,24
S7/P9	5 835 541,34	6 574 574,41
S7/P10	5 835 555,23	6 574 506,84
S7/P11	5 835 559,76	6 574 510,01
S7/P12	5 835 570,33	6 574 518,90
S7/P13	5 835 576,42	6 574 520,71
S7/P14	5 835 537,36	6 574 593,22
S7/P15	5 835 535,18	6 574 597,70
<b>Sekeja VIII</b>		
S8/P1	5 835 621,33	6 573 955,56
S8/P2	5 835 649,61	6 573 913,80
S8/P3	5 835 673,88	6 573 926,74
S8/P4	5 835 687,81	6 573 935,70
S8/P5	5 835 639,36	6 573 924,95
S8/P6	5 835 626,23	6 573 943,16
S8/P7	5 835 584,76	6 574 013,97
S8/P8	5 835 585,26	6 574 026,91
S8/P9	5 835 560,91	6 574 104,16
S8/P10	5 835 571,73	6 574 037,76
S8/P11	5 835 563,06	6 574 025,51
S8/P12	5 835 535,81	6 574 065,18

S8/P13	5 835 521,32	6 574 089,23
S8/P14	5 835 550,92	6 574 083,81
S8/P15	5 835 542,01	6 574 099,89
<b>Sekcja IX</b>		
S9/P1	5 835 486,00	6 574 206,83
S9/P2	5 835 507,73	6 574 098,53
S9/P3	5 835 519,88	6 574 107,00
S9/P4	5 835 496,38	6 574 109,09
S9/P5	5 835 505,74	6 574 114,97
S9/P6	5 835 501,46	6 574 140,26
S9/P7	5 835 488,12	6 574 128,11
S9/P8	5 835 537,50	6 574 122,24
S9/P9	5 835 525,35	6 574 124,93
S9/P10	5 835 521,27	6 574 147,74
S9/P11	5 835 460,14	6 574 219,83
S9/P12	5 835 433,76	6 574 271,03
S9/P13	5 835 427,10	6 574 285,29
S9/P14	5 835 421,37	6 574 296,25
S9/P15	5 835 442,16	6 574 306,28
<b>Sekcja X</b>		
S10/P1	5 835 375,75	6 574 424,67
S10/P2	5 835 426,07	6 574 330,08
S10/P3	5 835 412,42	6 574 350,01
S10/P4	5 835 408,54	6 574 335,36
S10/P5	5 835 390,01	6 574 335,76
S10/P6	5 835 378,16	6 574 353,69
S10/P7	5 835 371,16	6 574 383,41
S10/P8	5 835 351,73	6 574 415,30
S10/P9	5 835 333,40	6 574 422,78
S10/P10	5 835 316,22	6 574 453,59
S10/P11	5 835 340,33	6 574 456,68
S10/P12	5 835 355,47	6 574 464,85
S10/P13	5 835 339,03	6 574 473,52
S10/P14	5 835 327,58	6 574 474,92
S10/P15	5 835 362,66	6 574 444,90
<b>Miejsca poboru prób gleby i ziemi z głębokości przekraczającej 0,25 m ppt</b>		
S1	5 835 783,33	6 574 125,01
S2	5 835 680,58	6 574 381,69
S3	5 835 664,84	6 574 561,8

S4	5 835 655,9	6 574 107,47
S5	5 835 582,65	6 574 320,99
S6	5 835 584,76	6 574 444,67
S7	5 835 532,83	6 574 552,15
S8	5 835 621,33	6 573 955,56
S9	5 835 486	6 574 206,83
S10	5 835 375,75	6 574 424,67

W wyżej wyznaczonych punktach należy prowadzić badania w zakresie:

- cynku (Zn) z częstotliwością raz na rok,
- niklu (Ni), ołowiu (Pb), sumy węglowodorów C<sub>6</sub>-C<sub>12</sub>, składników frakcji benzyn, sumy węglowodorów C<sub>12</sub>-C<sub>35</sub>, składników frakcji oleju, benzenu, etylobenzenu, toluenu, m-, p-, o-ksylenu, styrenu, BTEX – lotne węglowodory aromatyczne z częstotliwością raz na 10 lat.

Sposób wykonywania powyższych badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz termin przekazywania ww. wyników badań organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko należy wykonywać w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań zanieczyszczenia gleby i ziemi zawartymi w dokumencie pn. „Raport początkowy dla instalacji produkcyjnej należącej do DRUMET Liny i Druty Spółka z o. o.” opracowanym w kwietniu 2018 r. wraz z późniejszymi zmianami.

#### IX.6.2. Monitorowanie jakości wód gruntowych

Monitorowanie parametrów jakości wód gruntowych prowadzone będzie w 3 piezometrach (nr 9, nr 1, nr 3), zlokalizowanych na terenie Drumet Liny i Druty Sp. z o. o., zgodnie z lokalizacją określoną w poniższej tabeli.

Lp.	Numer piezometru	Współrzędne piezometrów w geodezyjnym układzie PL2000	
		Współrzędna X	Współrzędna Y
1.	1	5 835 783,33	6 574 125,01
2.	3	5 835 664,84	6 574 561,80
3.	9	5 835 486,00	6 574 206,83



W wyżej wyznaczonych punktach należy prowadzić badania w zakresie:

- odczynu (pH), przewodności elektrolitycznej ( $\mu\text{S}/\text{cm}$ ), sodu (Na), niklu (Ni), cynku (Zn), węglowodorów ropopochodnych – indeksu oleju mineralnego ( $\text{C}_{10}\text{-C}_{40}$ ), benzenu, etylobenzenu, toluenu, ksylenu, styrenu, BTEX – lotne węglowodory aromatyczne z częstotliwością raz na 2 lata.

Sposób wykonywania pomiarów zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych oraz termin przekazywania ww. wyników pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami pomiarów wód gruntowych zawartymi w dokumencie pn. „Raport początkowy dla instalacji produkcyjnej należącej do DRUMET Liny i Druty Spółka z o. o.” opracowanym w kwietniu 2018 r. wraz z późniejszymi zmianami.

- 9. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 lutego 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2013.MC zmienionej decyzją z dnia 27 stycznia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.49.2014.SN pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

Drumet Liny i Druty Sp. z o. o., ul. Polna 26/74, 87-800 Włocławek, w dniu 20 grudnia 2018 r. wystąpiła do tut. organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 14 lutego 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.20.2013.MC, zmienioną decyzją z dnia 27 stycznia 2016 r., znak: ŚG-IV.7222.49.2014.SN na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza  $30 \text{ m}^3$  – automatycznej linii trawienia walcówki stalowej, zlokalizowanej przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku.

Przedmiotowa instalacja sklasyfikowana jest zgodnie z pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839).

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec tego nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym, nie zostało przeprowadzone również postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.).

Pismem z dnia 8 stycznia 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018 wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku, tj. przedłożenia:

- dokumentów określonych w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592), tj.:
  - zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację:
    - a) za przestępstwa przeciwko środowisku,
    - b) będącego osobą fizyczną albo wspólnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 §1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20, 305 i 663),
- raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.).

Strona przy piśmie z dnia 28 stycznia 2019 r. (data wpływu: 31 stycznia 2019 r.), brak znaku, przedłożyła ww. dokumenty.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymogów określonych w przepisach prawa i pismami z dnia 8 marca 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018, z dnia 26 kwietnia 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018, z dnia 23 maja 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018, z dnia 5 lipca 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018 oraz

z dnia 11 października 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018 wystąpiono do Wnioskodawcy o przedłożenie wymaganych wyjaśnień i uzupełnień, w zakresie wniosku i raportu początkowego.

W odpowiedzi na ww. wezwania Spółka przy pismach z dnia 28 marca 2019 r. (data wpływu: 3 kwietnia 2019 r.), brak znaku, z dnia 13 maja 2019 r. (data wpływu: 13 maja 2019 r.), brak znaku, z dnia 5 czerwca 2019 r. (data wpływu: 10 czerwca 2019 r.), brak znaku, z dnia 24 lipca 2019 r. (data wpływu: 29 lipca 2019 r.), brak znaku, oraz z dnia 25 października 2019 r. (data wpływu: 31 października 2019 r.), brak znaku, przedłożyła stosowne wyjaśnienia.

Wnioskodawca przy piśmie z dnia 6 sierpnia 2019 r. (data wpływu: 12 sierpnia 2019 r.) przedłożył operat przeciwpożarowy pn.: „Operat przeciwpożarowy gospodarki odpadami na terenie Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o. ul. Polna 26/74 87-800 Włocławek” opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Krzysztofa Michałowskiego, nr upr. 563/2012 w marcu 2019 r. oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 8 maja 2019 r., znak: PZ.5560.28.2019.

Na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, tut. organ pismem z dnia 20 sierpnia 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018 wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku, o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym i postanowieniu.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku, postanowieniem z dnia 24 września 2019 r. (data wpływu do organu: 30 września 2019 r.), znak: PZ.5585.III.7.2.2019, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w ww. operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 8 maja 2019 r., znak: PZ.5560.28.2019.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) zawiadomieniem z dnia 17 grudnia 2019 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2018 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył



o przysługującym prawie zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Podstawę do rozpatrzenia wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego stanowiła dokumentacja opracowana w grudniu 2018 r. przez Drumet Liny i Druty Sp. z o. o. pn. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, automatycznej linii trawienia walcówki stalowej – Trawialnia” wraz z załącznikami i uzupełnieniami, opracowanie pn. „Analiza w zakresie oddziaływania instalacji nowej Trawialni na stan powietrza” sporządzone w maju 2016 r. przez Radosława Kozłowskiego Zakład Usługowo-Projektowy Ekolog we Włocławku, które było w posiadaniu organu w związku z wydaniem opinii z dnia 23 września 2016 r., znak: ŚG-I-W.7013.2.2016.SN udzielonej na podstawie art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz „Raport początkowy dla instalacji produkcyjnej należącej do DRUMET Liny i Druty Spółka z o. o.” opracowany przez ATMOSFERA, ul. Paderewskiego 9, 87-800 Włocławek w kwietniu 2018 r. wraz z późniejszymi zmianami.

Wnioskowane zmiany dotyczą:

- zwiększenia emisji chlorowodoru z emitora E-nowy,
- uaktualnienia parametrów emitora E-nowy,
- zwiększenia czasu pracy emitora E-nowy,
- uaktualnienia zapotrzebowania na surowce w procesie obróbki chemicznej,
- uzupełnienia informacji o procesie technologicznym,
- usunięcia nazw handlowych preparatów chemicznych stosowanych na terenie instalacji,
- dodanie inhibitora trawienia do procesu trawienia.

Zmiany warunków i wielkości emisji chlorowodoru z emitora E-nowy wynikają z dostosowania eksploatacji instalacji do zapotrzebowani rynku w odniesieniu do pierwotnych zamierzeń. Działania modernizacyjne spowodowały zmianę parametrów emitora (wysokość, średnica, prędkość gazów) oraz szacowanego czasu pracy w okresie roku. Zmiana czasu pracy wynika z odejścia od długich serii produkcyjnych i przyjęcie wymagań płynących z rynku przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia poniżej 100% wydajności. Modyfikacje powyższego czasu przyczyniły się do zmian dopuszczalnej wielkości emisji rocznej.

W celu określenia jak zwiększenie emisji chlorowodoru będzie wpływało na jakość powietrza poza terenem do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny, przeprowadzono analizę rozprzestrzeniania się powyższego zanieczyszczenia w powietrzu. Wykonano obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki modelowania, zgodnie z załącznikiem nr 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W analizie uwzględniono trzy źródła emisji chlorowodoru pochodzące z instalacji starej Trawialni, z instalacji Trawialni i z instalacji Ruthnera, badając najmniej korzystny dla powietrza wariant, w którym wszystkie źródła pracują jednocześnie.

Eksploatację instalacji starej Trawialni zakończono w 2017 r. Strona przedłożyła decyzję Prezydenta Miasta Włocławek Nr 90/16 z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: UA.AB.6740.231.2016 udzielającą pozwolenia na budowę, obejmującej zmianę sposobu użytkowania budynku starej Trawialni na obiekt magazynowy.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny – ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz.1031 ze zm.), a także dotrzymane zostaną dopuszczalne wartości odniesienia w powietrzu dla terenu kraju, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Zmianie uległy ilości wykorzystywanych surowców w procesie obróbki chemicznej oraz parametry procesów technologicznych. Dokonane zmiany zostały zweryfikowane w praktyce podczas eksploatacji instalacji. Modyfikacja parametrów technicznych, tj. temperatura kąpieli, nie wpływa na pracę przedmiotowej instalacji, a jedynie na jakość i wydajność procesu obróbki chemicznej.

Z obowiązującego pozwolenia zintegrowanego usunięto nazwy handlowe preparatów chemicznych stosowanych na terenie instalacji. Spółka dąży do optymalizacji efektu technologicznego i ekonomicznego, dlatego możliwe jest stosowanie preparatów fosforanujących, aktywatorów czy solnych nośników do powlekania od innych dostawców, sprzedawanych pod innymi nazwami handlowymi, ale o podobnym składzie chemicznym i właściwościach.

Do listy stosowanych środków chemicznych został dodany inhibitor trawienia. Inhibitor ogranicza reakcję pomiędzy kąpielą trawiącą, a odsłoniętym, czystym materiałem bazowym oraz poprawia efektywność usuwania zendry i tlenków. Może znacznie przedłużyć okres

użytkowania roztworu trawiącego, zmniejszając tym samym częstotliwość jego wymiany i usuwania do ścieków. Stosowanie inhibitora ogranicza także ilość powstającego osadu poneutralizacyjnego, poprawia jakość trawionych wyrobów (mniejsza kruchość wodorowa, ograniczenie ilości wżerów i wyeliminowanie niedotrawień, zacieków). Zużyta kąpiel technologiczna (w tym zużyty inhibitor trawienia), która z przyczyn technologicznych nie może zostać poddana regeneracji we własnych obiektach, jest zbierana wewnętrzną siecią kanalizacyjną i kierowana do zakładowej instalacji neutralizacji ścieków przemysłowych i zużytych kąpeli technologicznych lub przekazywana do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania tymi odpadami. Wnioskodawca oświadczył, że od 2020 r. na przedmiotowej instalacji będzie wykorzystywany inhibitor niezawierający lotnych związków organicznych.

W wyniku podziału nieruchomości w latach 2017-2019 zmianie uległ nr działki ewidencyjnej, na której położona jest instalacja Trawialni. Aktualnie przedmiotowa instalacja położona jest na terenie działki o nr ew. 30/20. Strona przedłożyła organowi decyzje zatwierdzające podział nieruchomości – działek ewidencyjnych nr 25/4, nr 30/18 oraz nr 30/14, tj.: decyzje Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 11 grudnia 2017 r., znak: G.6831.56.2017, z dnia 15 lutego 2018 r., znak: G.6831.57.2017 sprostowaną postanowieniem z dnia 28 lutego 2018 r., znak: G.6831.57.2017 oraz z dnia 7 lutego 2019 r., znak: G.6831.67.2018.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzających ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji prowadzi do uwalniania substancji powodujących ryzyko.

W związku z powyższym prowadzący instalację przedłożył raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych opracowany przez firmę „Atmosfera” z siedzibą we Włocławku, w którym zidentyfikowano uwalniane substancje stwarzające ryzyko, przedstawiono wyniki badań gleby, ziemi i wód gruntowych, jak również propozycje dotyczące sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiaru ich zawartości w wodach gruntowych, w tym miejsca pobierania próbek.

Wnioskodawca zaproponował monitorowanie jakości gruntu w punktach wybranych w sekcjach nr 2, 8 i 10. Tut. organ kierując się zasadą zachowania porównywalności wyników, na podstawie art. 217a ust. 2 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalił sposób



wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, tożsamy z wykonanymi badaniami przedstawionymi w raporcie początkowym, tj. schematem lokalizacji punktów pobierania próbek gleby dla głębokości 0-0,25 m ppt oraz dla głębokości przekraczającej 0,25 m ppt.

W wykonanych badaniach dla próbek gruntu pobranych z głębokości do 0,25 m ppt nie stwierdzono przekroczeń. Zanieczyszczenie cynkiem stwierdzono w próbkach pobranych z głębokości przekraczającej 0,25 m ppt. W przypadku cynku korzystając z art. 211 ust. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska nałożono obowiązek monitorowania powyższego parametru raz na rok. Pozostałe parametry monitorowane będą z częstotliwością raz na 10 lat.

Monitorowanie jakości wód gruntowych prowadzone będzie zgodnie z wnioskiem Strony z trzech piezometrów nr 1, nr 3, nr 9 z częstotliwością raz na dwa lata.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji dodano pkt VII.2. *Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.*

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty orzeczono jak w sentencji decyzji.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Małgorzata Walter (2)  
Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Otrzymują:

1. Drumet Liny i Druty Sp. z o.o.  
ul. Polna 26/74  
87-800 Włocławek,
2. Aa (4 egz.).

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu  
Departament Zarządzania Środowiskiem  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2  
85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna),
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie  
ul. Zarzeczce 13 B  
03-194 Warszawa.

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych i 50/100)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.).*