

# MARSZAŁEK

Toruń, 14 lutego 2024 r.

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

ŚG-IV.7222.1.13.2023

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54)

### po rozpatrzeniu

wniosku Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o., ul. Parkowa 56, 86-300 Grudziądz z dnia 11 maja 2023 r. (data wpływu: 15 maja 2023 r.) reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Michała Schmidta w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 lutego 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.20.2016.AJ ze zm.

### orzekam

**zmienić** na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia z dnia 8 lutego 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.20.2016.AJ ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o., ul. Parkowa 56, 86-300 Grudziądz, na eksploatację instalacji do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zlokalizowanej przy ul. Parkowej 56 w Grudziądzu, w następujący sposób:

**1. W pkt I decyzji zmienia się ppkt 3.3 i nadaje brzmienie:**

**3.3. Energia elektryczna**

Zasilanie zakładu w energię elektryczną realizowane jest jedną linią kablową 15 kV o mocy przyłączeniowej 8,0 MW. Energia doprowadzana jest do 7-polowej rozdzielni 15 kV znajdującej się w wydzielonym pomieszczeniu ruchu elektrycznego zlokalizowanym wewnątrz hali głównej maszyny papierniczej. Zgodnie z technicznymi warunkami przyłączenia w energię elektryczną układ pomiarowo-rozliczeniowy znajduje się w polu dostawcy tj. energetyki zawodowej.

Z uwagi na koncentrację urządzeń w określonych rejonach MP oraz ich mocy zainstalowanych zasilanie odbywa się za pośrednictwem wewnętrznej sieci rozdzielczej liniami kablowymi:

- Sn położonymi w posadzce hali MP, zasilającymi transformatory 15/0,4 kV,
- Sn-01 położonymi na napowietrznej trasie kablowej, część na zewnątrz i część wewnątrz hali MK, zasilającymi transformatory 15/0,4 kV na MK.

Na terenie zakładu znajdują się:

- dwie rozdzielnie NN o mocy 1,6 MVA i 2,5 MVA dla linii przygotowania masy makulaturowni,
- rozdzielnia MCC NN główna o mocy 2,5 MVA w części stałej /mokrej/ MP,
- dwie rozdzielnie MCC NN o mocy łącznej 1,6 MVA dla urządzeń peryferyjnych MP,
- dwie rozdzielnie napędowe NN o mocy łącznej 2,5 MVA obsługujące napęd M,
- dwie rozdzielnie MCC NN o mocy 1,0 MVA i 1,0 MVA-5 zasilające urządzenia nawijaka, krajarki, hali przetwórstwa i części administracyjnej.

**2. W pkt I decyzji zmienia się w całości ppkt 4 i nadaje brzmienie:**

**4. Zużycie materiałów, paliw, energii**

Zakład stosuje wyszczególnione poniżej grupy substancji chemicznych, zwanych również środkami pomocniczymi:

- środki odpowietrzające i przeciwpienne dodawane do wody podsitowej – są to środki nietoksyczne, biologicznie rozkładalne,
- środki zwalczające śluz w wodzie obiegowej i konserwujące w procesie produkcji papieru,
- koagulanty i flokulanty oraz środki retencyjne,
- środki utrzymujące w czystości sita formujące oraz suszniki,

- środek do zaklejania powierzchniowego.

Substancje chemiczne stosowane na instalacji są magazynowane w specjalnym do tego celu wyznaczonym magazynie chemii. Substancje te są przechowywane w oryginalnych, szczelnych pojemnikach. Ustawienie pojemników z poszczególnymi substancjami odbywa się zgodnie z przyjętym systemem, wykluczającym magazynowanie obok siebie substancji, które zmieszane ze sobą na skutek ewentualnych wycieków, mogłyby prowadzić do niebezpiecznych reakcji. W posadzce magazynu chemii jest zainstalowane koryto odpływowe, którym ewentualne wycieki kierowane są do szczelnego zbiornika znajdującego się pod magazynem. Posadzka w magazynie jest chemoodporna.

#### 4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
1.	Makulatura mocna	produkcja papieru	245000,0
2.	Fennofix 55	fiksator	100,0
3.	Soda oczyszczona	stabilizacja pH reaktora	3,0
4.	Fennosurf 300	biocyd	150,0
5.	Fennosurf 583 (siarczan amonu)	biocyd – siarczan amonu	70,0
6.	Mocznik	pożywka	350,0
7.	Fennosil ES 325	retencyjno-odwadniający	150,0
8.	Superfloc A150	flokulant	20,0
9.	Fennotech 8339	odpniacz	15,0
10.	Fennopol K3400P	retencyjno-odwadniający	100,0
11.	Fennosil 495 - krzemionka	retencyjno-odwadniający	1000,0
12.	Fennosize S C180	środek zaklejający	150,0
13.	Fennosize S PAS	środek zaklejający	300,0
14.	Basoplast	środek zaklejający	30,0
15.	Fennotech 1753	odpniacz	250,0
16.	Busperse 2139	odkamieniacz	10,0
17.	Fennobond	środek poprawiający wytrzymałość papieru w stanie suchym	25,0
18.	GPAM	środek poprawiający wytrzymałość papieru	150,0

19.	SKUMA T800	węgiel aktywny – ochrona reaktora beztlenowego (oleje/polimery)	25,0
20.	SKUMA 1968	emulsja	40,0
21.	Levacell Brown 6R LQ10 / Levacell Brown 3QX LQ18	barwnik	150,0
22.	Tabletki solne/ chlorek sodu	środek zmiękczający	10,0
23.	Skrobia pszenna luzem (Native Wheat Starch)	zaklejający/poprawa parametrów	10000,0
24.	Fennodispo 5425	retencyjny/ dyspergujący	70,0

#### 4.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Udział % substancji niebezpiecznej	Substancja niebezpieczna	Zużycie [Mg/rok]
1.	Fennosan IT 21	biocyd	2,1	azotan amonu 5-chloro-2-metylo-4-izotiazolin-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu	20,0
2.	Soda kaustyczna granulowana 25 kg	środek czyszczący	98,5	wodorotlenek sodu	25,0
3.	Fennospec 1200	biocyd	25-30	siarczan cynku	120,0
4.	Podchloryn sodowy	biocyd	12-15	podchloryn sodu	500,0
5.	Fennofix 50	środek retencyjny	brak danych w KCh	kopolimer epichlorohydryny i dimetyloaminy	100,0
6.	Kwas fosforowy	pożywka	75	kwas fosforowy	200,0
7.	Kwas siarkowy	środek czyszczący	51-100	kwas siarkowy	2,0
8.	PAX - 19H	koagulant	35-45	chlorek poliglinu	100,0
9.	Wodorotlenek sodowy	ciecz procesowa - reaktor odsiarczania	50	wodorotlenek sodu	70,0
10.	Wodorosiarczyn sodu	regulacja pH	<40	wodorosiarczyn sodu	2,0
11.	ALS	neutralizacja ścieków	20-30	roztwór siarczanu glinu z dodatkiem kwasu siarkowego	300,0
12.	ZETAG 9068FS	flokulant	brak danych w KCh	ropa naftowa alkilofenoloetoksylant	20,0
13.	Praestaret	flokulant	15-25	ropa naftowa	40,0
14.	FennoFloc A18	środek wspomagający zaklejanie	30-40	chlorek poliglinu	200,0
15.	NewZyme 240 L	modyfikujący do skrobi	1-2,5	A-amylaza	20,0
16.	Levacell Blue	barwnik	0,02-0,05	1,2 benzisothiazolin-3-one	10,0

17.	Levacell Yellow SRC LQ	barwnik	brak danych w KCh	dietanoloamina	80,0
18.	Fennosan GL10	biocyd	50-51	glutaraldehyd	25,0
19.	Nutrimix	pożywka	12-14	chlerek amonu	10,0
			3-4	kwask fosforowy	
			3,5-4,5	chlerek potasu	
20.	BIM DC 31004	odkamieniacz	brak danych w KCh	kwask maleinowy	50,0
21.	BIM FC 1380	zabezpieczenie powierzchni odzieży maszynowej przed osadzaniem się substancji klejących	10-20	dimetyloamina-epichlorohydryna polimer	15,0
22.	Skuma Vita III	pożywka	brak danych w KCh	mieszanina nawozów kompleksowych	150,0
23.	Skuma Vita II	pożywka	brak danych w KCh	mieszanina nawozów kompleksowych	5,0
24.	Skuma Vita N	pożywka	60	mieszanina nawozów	170,0
25.	Fennopur SH (kwask cytrynowy)	środek do trawienia	50	kwask cytrynowy	12,0
26.	Fennotech 5000	odpianiacz	<99	C16-18 alkohol etoksylogowany, propoksylogowany	10,0
27.	Hapan Valu	pianowanie/czyszczenie konstrukcji MP	5-15	metakrzemian sodu	5,0
28.	Hapan Vaahto	pianowanie/czyszczenie konstrukcji MP	30-35 5-10	kwask fosforowy, kwask benzenosulfonowy	5,0
29.	CELCARD D435	odkamieniacz	25-30% 10-12,5%	polimer fosfonowy, kwask siarkowy	15
30.	BIM SR 35182	pasywacja	1-5% 1-5% 0,5%	kwask fosforowy, bis-etanol, kwask octowy	10
31.	BIM SR 35185	pasywacja	1-3%	poli (chlerek diallilu amonu)	10
32.	BIM FC 25931	pasywacja	5-10% 5-10% 1-5%	alkohol, sól trójsodowa, wodorotlenek sodu	20
33.	FennoPur Plus	środek czyszczący	5%	niejonowy środek powierzchniowo czynny	5
34.	FennoSize RS KN12A	środek zaklejający	25% 10% 15 ppm	kalafonia, siarczan glinu, 5-chloro-2-metylo-3(2H)-izotiazolon z 2-metylo-3(2H)-izotiazolonem	200
35.	FennoPol K9903	flotacja	1-10% 1-5%	kwask cytrynowy, kwask adypinowy	10
36.	Skuma 25MX	flotacja-koagulacja	38-42%	polichlorek diallilodimetyloamonowy	150

#### 4.3. Zapotrzebowanie na energię elektryczną

W procesie produkcji papieru są wykorzystywane znaczne ilości energii elektrycznej. Zapotrzebowanie energetyczne papierni jest pokrywane poprzez zakup energii od dostawców specjalizujących się w jej produkcji i dystrybucji.

Odbiorca	Energia elektryczna	Wskaźnik
	MWh	MWh/ADt
Produkcja papieru	73 500	0,55
Pozostałe	800	-
<b>Razem:</b>	<b>74 300</b>	<b>-</b>

#### 4.4. Zapotrzebowanie na energię cieplną

W procesie produkcji papieru są wykorzystywane znaczne ilości energii cieplnej. Zapotrzebowanie na ciepło jest pokrywane poprzez zakupy od dostawców specjalizujących się w jego produkcji i dystrybucji.

Odbiorca	Energia cieplna	Wskaźnik
	GJ	GJ/ADt
Produkcja papieru	924 000	6,8
Pozostałe	65 000	-
<b>Razem:</b>	<b>989 000</b>	<b>-</b>

#### 4.5. Zużycie paliw na potrzeby transportu wewnętrznego zakładu

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa Mg/rok
Olej napędowy	70
Gaz płynny	70
Benzyna	10

#### 4.6. Zużycie wody

Lp.	Pobór wody z sieci/cele poboru	$Q_{max,d}$	$Q_{sr,mc}$	$Q_{sr,roczne}$
1.	Łączna ilość dostarczanej wody	<b>3 500</b>	<b>100 000</b>	<b>1 200 000</b>
w tym na cele:				
1.1.	technologiczne i produkcyjne	3 470	99 100	1 189 200
1.2.	socjalno-bytowe	30	900	10 800

**3. W pkt II decyzji zmienia się ppkt 2 i nadaje brzmienie:**

**2. Gospodarka ściekowa**

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie, po uprzednim podczyszczeniu w mechaniczno-biologicznej oczyszczalni, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych eksploatowanych przez Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnię Sp. z o. o. w Grudziądzu, w ilości:

$$Q_{\max s} = 0,033 \text{ m}^3/\text{s},$$

$$Q_{\text{śr d}} = 2880 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max r} = 1\,013\,760 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Stan i skład ścieków przemysłowych określono w poniższej tabeli.

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Skład ścieków
1.	Azot amonowy	mgN <sub>NH4</sub> /l	2,18-27
2.	Azot azotynowy	mg N <sub>NO3</sub> /l	0,065-2,3
3.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	<0,1-0,55
4.	Fosfor ogólny	mg P/l	6,3-7,92
5.	Zawiesina ogólna	mg/l	120-260
6.	ChZT	mgO <sub>2</sub> /l	266-814
7.	BZT	mgO <sub>2</sub> /l	85-410
8.	Chlorki	mgCl/l	167-225
9.	Siarczany	mgSO <sub>4</sub> /l	>10-70,8
10.	Chrom ogólny	mgCr/l	<0,003-0,01
11.	Nikiel	mgNi/l	0,006-0,011
12.	Miedź	mgCu/l	0,016-0,078
13.	Kadm	mgCd/l	<0,0005
14.	Rtęć	µgHg/l	<1,0
15.	Ołów	mgPb/l	0,01-0,015
16.	Cynk	mgZn/l	0,1-0,26

**4. W pkt II decyzji zmienia się ppkt 4 i nadaje brzmienie:**

**4. Gospodarka odpadami**

W związku z eksploatacją papierni Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o. jest wytwarzanych piętnaście rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz dwadzieścia dziewięć rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (w tym odpady, które powstały w ramach procesu przetwarzania). Wytwarzane odpady są gromadzone w miejscach ich powstawania i magazynowane do czasu ich odbioru przez firmę zewnętrzną w celu ich odzysku lub

unieszkodliwienia. Magazynowanie odpadów jest prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, tj. ustawą o odpadach.

Jednym z podstawowych surowców wchodzących w skład wsadu papierni jest tzw. makulatura. Stanowi ona odpad, który w papierni jest poddawany odzyskowi. Makulatura jest pozyskiwana głównie z domów handlowych jako zużyte opakowania z tektury falistej oraz jako odpady poprodukcyjne z produkcji tektury falistej i opakowań.

#### 5. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 6.1 i nadaje brzmienie:

#### 6.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	3,0
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	3,0
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10,0
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
6.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,5
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	35,0
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	12,0
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,5
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3,0
13.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3,0
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,0
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	15 000,0
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	12 000,0
3.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	15 000,0



4.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	3 000,0
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	75,0
6.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	5,0
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10,0
8.	12 01 13	Odpady spawalnicze	2,0
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	60,0
12.	15 01 04	Opakowania z metali	3,0
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	5,0
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,0
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0
18.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	3,0
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20,0
20.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,5
21.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0
23.	17 02 02	Szkło	0,5
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	150,0
25.	17 04 05	Żelazo i stal	150,0
26.	17 04 07	Mieszanki metali (złom metalowy)	20,0
27.	19 08 01	Skratki	15,0
28.	19 08 02	Zawartość piaskowników	30,0
29.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000,0

**6. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 6.3 i nadaje brzmienie:**

**6.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów**

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, są magazynowane na terenie Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o., ul. Parkowa 56 w Grudziądzu, do którego Spółka dysponuje tytułem prawnym. Magazynowanie odpadów będzie się odbywać w sposób selektywny w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, tj.:

*Miejsce i sposób magazynowania odpadów*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	Wiata na placu magazynowym nr 5 w pojemnikach, kontenerach IBC. Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub kontenerach IBC.
2.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub beczkach.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub beczkach.
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach, kontenerach IBC.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub beczkach.
6.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad nie jest magazynowany – podczas wymiany jest wypompowywany do beczki i odbierany przez uprawnionego odbiorcę.
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 i luzem na placu magazynowym nr 5.
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w workach, pojemnikach.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub w workach big-bag.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub luzem.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Budynek zakładu – pojemniki, tuby, luzem.
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wiata na placu magazynowym nr 5 – w pojemnikach, kontenerach IBC. Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub kontenerach IBC.
13.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wiata na placu magazynowym nr 5 – w pojemnikach lub kontenerach IBC. Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub kontenerach IBC.

14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Pomieszczenie laboratorium w zamkniętym magazynie, w oryginalnych opakowaniach.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub luzem.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Utwardzony plac magazynowy nr 2 na działce nr ew. 21/526 obręb 0118 – tzw. warkocz magazynowy oraz utwardzony plac magazynowy nr 3 na działce nr ew. 21/526 obręb 0118 w zadaszonym boksie magazynowym A – luzem.
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Utwardzony plac magazynowy nr 3, na działce nr ew. 21/526 obręb 0118 w zadaszonych magazynowych boksach B, C, D – luzem.
3.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Utwardzony plac magazynowy nr 4 (zadaszone boksy magazynowe) – luzem.
4.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	Utwardzony plac magazynowania makulatury nr 1 – luzem w kontenerze, w workach big-bag, spięte baloty.
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – pojemniki, kontener lub luzem.
6.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Wiata na placu magazynowym nr 5 – w pojemnikach lub kontenerach IBC. Utwardzony plac magazynowy (kontener morski) nr 6 – w pojemnikach lub kontenerach IBC.
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Utwardzony plac magazynowy nr 7 – w pojemnikach magazynowych.
8.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Utwardzony plac magazynowy nr 7 – pojemniki.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Utwardzony plac magazynowy nr 5, 6 i 7 – w pojemnikach, kontenerach lub luzem.
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	Utwardzony plac magazynowy nr 6 – w pojemnikach, kontenerach lub luzem.
12.	15 01 04	Opakowania z metali	Utwardzony plac magazynowy nr 7 – w pojemnikach lub kontenerach.
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Utwardzony plac magazynowy nr 5, 6 i 7 – w pojemnikach, kontenerach lub luzem.
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Utwardzony plac magazynowy nr 6 – w pojemnikach lub workach big-bag.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Utwardzony plac magazynowy nr 7 – w pojemnikach, kontenerach lub luzem.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pomieszczenie w budynku zakładu – w pojemnikach lub luzem.

17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pomieszczenie w budynku zakładu – w pojemnikach lub luzem.
18.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Wiata magazynowa na puste pojemniki IBC – w pojemnikach lub kontenerach IBC
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Wiata magazynowa na puste pojemniki IBC – w pojemnikach lub kontenerach IBC
20.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Pomieszczenie laboratorium w zamkniętym magazynie, w oryginalnych opakowaniach.
21.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pomieszczenie biurowe. Magazyn odpadów (kontener morski) na utwardzonym placu magazynowym nr 6 – w pojemnikach.
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowanie w miejscu prowadzenia prac budowlano-rozbiórkowych, luzem lub w kontenerach.
23.	17 02 02	Szkło	
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Utwardzony plac magazynowy nr 6 i 7 – w kontenerach lub luzem.
25.	17 04 05	Żelazo i stal	Utwardzony plac magazynowy nr 7 – w kontenerach.
26.	17 04 07	Mieszanki metali (złom metalowy)	Utwardzony plac magazynowy nr 7 – w kontenerach.
27.	19 08 01	Skratki	Utwardzony plac w rejonie budynku technicznego – w kontenerach lub luzem.
28.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
29.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Utwardzony plac magazynowy nr 4 w rejonie budynku technicznego – w kontenerach lub luzem.

### Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Charakterystyka odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Kwas fosforowy i fosforawy	06 01 04*	Odpad kwasu fosforowego powstały z trawienia powłoki wału ssącego Pick Up Maszyny Papierniczej. Właściwości: HP4 – drażniące.
2.	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	Odpad ciekły będący mieszaniną wody (95-97% wody) i koncentratu chłodziwa, mineralnego oleju, drobnej frakcji metali. Właściwości: HP4 – drażniące.
3.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpad ciekły będący mieszaniną olejów bazowych (destylaty ropy naftowej). Składa się z węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad ciekły będący mieszaniną mineralnych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających. Właściwości: HP4 – drażniące.

5.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad ciekły będący mieszaniną olejów bazowych (destylaty ropy naftowej). Składa się z węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
6.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Odpad ciekły o zróżnicowanej barwie, zapachu i składnikach. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad stały, opakowaniowy, składający się z różnych materiałów (tworzyw sztucznych, metali, szkła, tekstyliów, wielomateriałowe), który po procesach opróżniania i mycia posiada nadal właściwości niebezpieczne. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
8.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpad stały z metali z pozostałościami produktu (mieszanina rozpuszczalników organicznych, alkoholi i węglowodorów). Właściwości: HP4 – drażniące.
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Tekstylia – materiały tkaninowe składające się z włókien naturalnych (bawełna, len, juta, wełna i jedwab) i sztucznych wytwarzanych z polimerów syntetycznych mogą być zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi lub innymi cieczami organicznymi. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
10.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad stały, wielomateriałowy, zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.
11.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad stały, składający się z: lamp fluorescencyjnych, kineskopów komputerowych zawierających w swoim składzie rtęć, końcówki metalowe, szkło i luminofor, tworzywa sztuczne. W kineskopie występuje szkło ołowiowe i barowe oraz luminofor. Właściwości: HP5 – działanie toksyczne, HP14 – ekotoksyczne.
12.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	Przeterminowane i niezdatne do użytku substancje chemiczne wykorzystywane w związku z pracą Maszyny Papierniczej. Właściwości: HP4 – drażniące.
13.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	Przeterminowane i niezdatne do użytku substancje chemiczne wykorzystywane w związku z pracą Maszyny Papierniczej. Właściwości: HP4 – drażniące.
14.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpad ciekły, w skład którego wchodzi kwas i zasady, gromadzony w opakowaniach z tworzywa sztucznego bądź szkła. Właściwości: HP5 – działanie toksyczne, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
15.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad wielomateriałowy (zawierający: ołów i jego związki, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne). Właściwości: HP5 – działanie toksyczne, HP8 – żrące.

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	Odpad stały o dużej zawartości wilgoci. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
2.	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	Odpad stały o dużej zawartości wody, składający się głównie ze zdegradowanej celulozy i wypełniaczy mineralnych. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
3.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11	Odpad stały o dużej zawartości wody, składający się ze zdegradowanej celulozy i wypełniaczy mineralnych oraz nadmiernego osadu czynnego. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
4.	Inne niewymienione odpady	03 03 99	Ciało stałe, celuloza/papier możliwe różne barwy. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
5.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Ciało stałe, możliwe różne barwy. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
6.	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	Odpadowe, niezdatne do wykorzystania substancje. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
7.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Ciało stałe. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
8.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Ciało stałe, składa się z metali oraz związków mineralnych. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
9.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Papier i tektura, ścinki papierowe, opakowania. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
10.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Materiały tekstylne, tworzywa sztuczne – materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napętniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, barwniki. Odpad stały niezawierający elementów niebezpiecznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
11.	Opakowania z drewna	15 01 03	Drewno, nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
12.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad metalowy (np. stal, aluminium i inne metale), opakowaniowy. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.

13.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpad wielomateriałowy o zróżnicowanym składzie, opakowaniowy. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Materiały tekstylne – materiały tkaninowe składające się z włókien naturalnych (bawełna, len, juta, wełna i jedwab) i sztucznych wytwarzanych z polimerów syntetycznych. Odpad stały niezawierający elementów niebezpiecznych.
15.	Zużyte opony	16 01 03	Odpad stały, wielomateriałowy składający się z gumy syntetycznej lub naturalnej wzmocnionej kordem i drutem stalowym. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
16.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpad stały pochodzenia biurowego. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
17.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad wielomateriałowy o zróżnicowanym składzie (np. szkło, tworzywo sztuczne, resztki materiałów drukujących). Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
18.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	Przeterminowane i niezdatne do użytku substancje chemiczne wykorzystywane w związku z pracą Maszyny Papierniczej. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
19.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	Przeterminowane i niezdatne do użytku substancje chemiczne wykorzystywane w związku z pracą Maszyny Papierniczej. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	Ciecz, zawiesina o zróżnicowanej barwie, zapachu i składnikach. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
21.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpad stały zawierający związki żelaza, cynku i manganu. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
22.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpad stały, zawierający różne drobne zmieszane elementy budowlane, np. beton, cegła, materiały ceramiczne, drewno, papa, itp. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
23.	Szkło	17 02 02	Odpad stały – szkło okienne i/lub opakowaniowe. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.

24.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad stały – materiały z tworzywa sztucznego składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napęniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, barwniki. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
25.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad stały – stopy żelaza z węglem, plastycznie obrabiony i obrabiany cieplnie, o maksymalnej zawartości węgla 2,1%. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
26.	Mieszanki metali	17 04 07	Odpad stały, składający się z mieszaniny metali kolorowych miedzi, brązu, mosiądzu i aluminium. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
27.	Skratki	19 08 01	Odpad stały o dużej zawartości wody składający się głównie z nierozwłóknionego surowca i oraz tworzyw. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
28.	Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpad stały, będący mieszaniną materiału mineralnego składającego się z piasku, żwiru, wykruszonego materiału budowlanego. Głównym składnikiem odpadu jest krzemionka. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.
29.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	Odpad stały – nadmierny osad czynny o wysokiej zawartości wody. Nie zawiera składników niebezpiecznych powyżej stężeń granicznych. Brak właściwości niebezpiecznych.

**7. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 7.4 i nadaje brzmienie:**

**7.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstałych w wyniku przetwarzania**

a) Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania

Odpady przewidziane do przetwarzania magazynowane są na placu magazynowania makulatury nr 1 zlokalizowanym na działkach nr ew. 21/536 i 21/526 obręb 0118, podzielonym na trzy odrębne strefy: A, B i C.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowanie
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty
3.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty



4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty
6.	19 12 01	Papier i tektura	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty
7.	20 01 01	Papier i tektura	plac magazynowania makulatury nr 1, baloty

b) Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowanie
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	Utwardzony plac magazynowy nr 2 na działce nr ew. 21/526 obręb 0118 – tzw. warkocz magazynowy, utwardzony plac magazynowy nr 3 na działce nr ew. 21/526 obręb 0118 w zadaszonym boksie magazynowym A – luzem oraz w kontenerze.
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Utwardzony plac magazynowy nr 3 na działce nr ew. 21/526 obręb 0118 w zadaszonych boksach B, C i D – luzem.

**8. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 7.5 i nadaje brzmienie:**

**7.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

a) Odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]*	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]*
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	11 481,0	245 000,0
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	11 481,0	245 000,0
3.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	11 481,0	245 000,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	11 481,0	245 000,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	11 481,0	245 000,0
6.	19 12 01	Papier i tektura	11 481,0	245 000,0
7.	20 01 01	Papier i tektura	11 481,0	245 000,0
<b>Maksymalna łączna masa:</b>			<b>11 481,0</b>	<b>245 000,0</b>

\*wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich łączna ilość w tym samym czasie nie przekroczy 11 481,0 Mg oraz w okresie roku 245 000,0 Mg

b) Odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	107	15 000,0
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	315,0	12 000,0
<b>Maksymalna łączna masa:</b>			<b>422,0</b>	<b>27 000,0</b>

**9. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 8.3 i nadaje brzmienie:**

**8.3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów**

Wydzielona sekcja nr IV o powierzchni 520 m<sup>2</sup> na placu magazynowania makulatury nr 1 strefa 3 (C) zlokalizowanym na terenie Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o. przy ul. Parkowej 56 w Grudziądzu – działka nr ew. 21/536, obr. 118, do której Prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

**10. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 8.4 i nadaje brzmienie:**

**8.4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do zbierania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowanie
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Wydzielona sekcja nr IV na placu magazynowania makulatury nr 1 strefa 3 (C), odpady będą spięte w baloty i/lub luzem ułożone w kontenerach. Teren placu utwardzony.
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
3.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
6.	19 12 01	Papier i tektura	

**11. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 8.5 i nadaje brzmienie:**

**8.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]*	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg/rok]*
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	830,0	10 000,0
2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	830,0	10 000,0
3.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	830,0	10 000,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	830,0	10 000,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	830,0	10 000,0
6.	19 12 01	Papier i tektura	830,0	10 000,0
<b>Maksymalna łączna masa:</b>			<b>830,0</b>	<b>10 000,0</b>

\*wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich łączna ilość w tym samym czasie nie przekroczy 830,0 Mg oraz w okresie roku 10 000,0 Mg

**12. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 8.6 i nadaje brzmienie:**

**8.6. Opis metody lub metod zbierania odpadów**

Po przywiezieniu odpadów na teren zakładu, wykwalifikowany pracownik będzie dokonywał kontroli składu jakościowego dostarczonych odpadów zgodnie z deklaracją dostawcy. W przypadku wykrycia uchybień w deklarowanym składzie dostarczonego odpadu, odpady w stosunku do których wystąpiła niezgodność nie będą przyjmowane.

Odpady zbierane będą magazynowane luzem w kontenerach lub w postaci spiętych balotów, bezpośrednio na terenie wydzielonej sekcji nr IV o powierzchni 520 m<sup>2</sup> na placu magazynowania makulatury nr 1 strefa 3 (C). Ilości jednocześnie magazynowanych odpadów nie przekroczą poziomu pozwalającego na ich bezpieczne magazynowanie, o którym mowa w pkt 8.5. decyzji. Odpady będą przekazane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

**13. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 9 i nadaje brzmienie:**

**9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

a) Odpady przewidziane do przetwarzania i zbierania są magazynowane na placu magazynowania makulatury nr 1 zlokalizowanym na działkach nr ew. 21/536 i 21/526 obręb 0118, podzielonym na trzy odrębne strefy 1 (A), 2 (B) i 3 (C) rozdzielone powierzchniami komunikacyjno-manewrowymi.

Strefa	1 (A)	2 (B)	3 (C)
<b>Sekcja*</b>			
sekcja I	20 m x 30 m = 600 m <sup>2</sup>	20 m x 30 m = 600 m <sup>2</sup>	20 m x 30 m = 600 m <sup>2</sup>
sekcja II	20 m x 30 m = 600 m <sup>2</sup>	20 m x 30 m = 600 m <sup>2</sup>	20 m x 16 m = 320 m <sup>2</sup>
sekcja III	26 m x 18 m = 468 m <sup>2</sup>	26 m x 20 m = 520 m <sup>2</sup>	26 m x 20 m = 520 m <sup>2</sup>
sekcja IV	26 m x 20 m = 520 m <sup>2</sup>	20 m x 19 m = 380 m <sup>2</sup>	26 m x 20 m = 520 m <sup>2**</sup>
sekcja V	26 m x 20 m = 520 m <sup>2</sup>	26 m x 20 m = 520 m <sup>2</sup>	-

\*strefy podzielono na poszczególne sekcje magazynowe (powierzchnie faktycznie przeznaczone na magazynowanie odpadów, oddzielone powierzchniami komunikacyjno-manewrowymi),

\*\* miejsce magazynowania odpadów, w którym mogą być magazynowane odpady przewidziane do przetwarzania lub zbierania

Największa masa odpadów, która może być magazynowana na placu magazynowania makulatury nr 1

Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia magazynowa [m <sup>2</sup> ]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość odpadu [kg/m <sup>3</sup> ]	Największa masa odpadu magazynowana w danym czasie [Mg]*
<b>Plac magazynowania makulatury strefa 1 (A)</b>				
Sekcja I	600	5,5	366	997,0
Sekcja II	600	5,5	366	997,0
Sekcja III	468	5,5	366	687,0
Sekcja IV	520	5,5	366	779,0
Sekcja V	520	5,5	366	779,0
<b>Plac magazynowania makulatury strefa 2 (B)</b>				
Sekcja I	600	5,5	366	997,0
Sekcja II	600	5,5	366	997,0

Sekcja III	520	5,5	366	779,0
Sekcja IV	380	5,5	366	542,0
Sekcja V	520	5,5	366	779,0
<b>Plac magazynowania makulatury strefa 3 (C)</b>				
Sekcja I	600	5,5	366	997,0
Sekcja II	320	5,5	366	491,0
Sekcja III	520	5,5	366	830,0
Sekcja IV	520	5,5	366	830,0**
<b>Łącznie:</b>				<b>11 481,0***</b>

\* największa masa odpadu, która może być magazynowana w danym czasie określona zgodnie z operatem przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krystiana Tabaczyńskiego, nr upr. 429/2000, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 8 marca 2023 r., znak: PZ.5260.4.2023.2,

\*\* miejsce magazynowania odpadów, w którym mogą być magazynowane odpady przewidziane do przetwarzania lub zbierania,

\*\*\*największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie dla placu magazynowania makulatury nr 1 (strefa 1 (A), strefa 2 (B), strefa 3 (C)) wynosi 11 481,0 Mg

b) Odpady powstające w wyniku przetwarzania są magazynowane na placu magazynowania nr 2 i nr 3 zlokalizowanym na działce nr ew. 21/526 obręb 0118

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1.	<b>Plac magazynowania nr 2</b> – warkocz magazynowy o powierzchni 100 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 357 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 0,7 m.	03 03 07	25,0
2.	<b>Kontener obok placu magazynowania nr 2</b> o wymiarach 3,45 m x 1,7 m x 1,1 m gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 357 kg/m <sup>3</sup>	03 03 07	2,0
3.	<b>Plac magazynowania nr 3 boks A</b> – powierzchnia magazynowa 140,0 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 228,6 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m.	03 03 07	80,0
4.	<b>Plac magazynowania nr 3 boks B</b> – powierzchnia magazynowa 60 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 10 – 566,7 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m	03 03 10	85,0
5.	<b>Plac magazynowania nr 3 boks C</b> – powierzchnia magazynowa 60 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 10 – 566,7 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m.	03 03 10	85,0

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
6.	Plac magazynowania nr 3 boks D – powierzchnia magazynowa 60 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 10 – 966,7 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m.	03 03 10	145,0
<b>Łącznie:</b>			<b>422,0</b>

14. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 10 i nadaje brzmieniu:

10. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Odpady przewidziane do przetwarzania i zbierania są magazynowane na placu magazynowania makulatury nr 1 (strefa 1 (A), strefa 2 (B) i strefa 3 (C)) zlokalizowanym na działce nr ew. 21/536 i 21/526 obręb 0118.

Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
Plac magazynowania makulatury nr 1 (strefa 1 (A), strefa 2 (B) i strefa 3 (C)) o łącznej powierzchni 11 679 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów 366 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 5,5 m.	23 510,0

b) Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane są na placu magazynowania nr 2 i nr 3 zlokalizowanym na działce nr ew. 21/526 obręb 0118.

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowania nr 2 – warkocz magazynowy o powierzchni 100 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 357 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 1,5 m.	03 03 07	54,0
2.	Kontener obok placu magazynowania nr 2 o wymiarach 3,45 m x 1,7 m x 1,1 m gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 357 kg/m <sup>3</sup>	03 03 07	2,0
3.	Plac magazynowania nr 3 boks A – powierzchnia magazynowa 140,0 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 228,6 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m.	03 03 07	80,0

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
4.	Plac magazynowania nr 3 boks B – powierzchnia magazynowa 60 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 10 – 566,7 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m	03 03 10	85,0
5.	Plac magazynowania nr 3 boks C – powierzchnia magazynowa 60 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 10 – 566,7 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m.	03 03 10	85,0
6.	Plac magazynowania nr 3 boks D – powierzchnia magazynowa 60 m <sup>2</sup> , gęstość nasypowa odpadów o kodzie 03 03 07 – 966,7 kg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania opadów 2,5 m.	03 03 10	145,0
<b>Łącznie:</b>			<b>451,0</b>

**15. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 11 i nadaje brzmienie:**

**11. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń** posiadaczowi odpadów Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o., ul. Parkowa 56, 86-300 Grudziądz, prowadzącej przetwarzanie i zbieranie odpadów na instalacji do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 11 grudnia 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.13.2023 w kwocie 2 652 400,00 zł (słownie: dwa miliony sześćset pięćdziesiąt dwa tysiące czterysta złotych 00/100), w formie gwarancji ubezpieczeniowej na zabezpieczenie roszczeń umożliwiających pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
  - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia

2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu i zbieraniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed upływem okresu ważności obowiązującej gwarancji ubezpieczeniowej Prowadzący instalację winien przedłożyć kolejną gwarancję ubezpieczeniową lub inną formę zabezpieczenia roszczeń, przy czym rozpoczęcie okresu jej ważności powinno przypadać na dzień, w którym dotychczasowa gwarancja ubezpieczeniowa przestaje obowiązywać.

***16. W pkt IV decyzji zmienia się ppkt 12 i nadaje brzmienie:***

**12. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów prawa w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z „Operatu przeciwpożarowego dot. warunków ochrony przeciwpożarowej placów magazynowych makulatury oraz odpadów produkcyjnych papieru zlokalizowanych na terenie Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o., ul. Parkowa 56, 86-300 Grudziądz” opracowanego w lutym 2023 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krystiana Tabaczyńskiego, nr upr. 429/2000 uzgodnionego z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu postanowieniem z dnia 8 marca 2023 r., znak: PZ.5260.4.2023.2.

***17. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 lutego 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.20.2016.AJ ze zm. pozostawia się bez zmian.***

## UZASADNIENIE

Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o., ul. Parkowa 56, 86-300 Grudziądz, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Michała Schmidta, pismem z dnia 11 maja 2023 r. wystąpiła do tutejszego Organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce, decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 lutego 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.20.2016.AJ. ze zm.



na eksploatację instalacji do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust 6 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169).

Organem właściwym do zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego, o którym mowa w art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) przedłożonej dokumentacji.

Wnioskodawca wniósł na wyodrębniony rachunek bankowy opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz za złożenie pełnomocnictwa udzielonego panu Michałowi Schmidtowi do reprezentowania spółki w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem w dniu 22 maja 2023 r.

Potrzeba zmiany posiadanego pozwolenia wynikała z konieczności dostosowania jego zapisów do stanu faktycznego w związku z zastosowaniem nowych rozwiązań na terenie zakładu.

Zakres zmian obejmuje:

- zmianę opisu urządzeń i ich charakterystyki,
- zmianę bilansu zużycia surowców i materiałów pomocniczych, energii, paliw, wody,
- zmianę ilości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów, wynikającą z uzyskania nowego pozwolenia wodnoprawnego,
- uwzględnienie nowych rodzajów odpadów i zmianę ilości niektórych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia,
- zmianę mas odpadów przewidzianych do magazynowania w tym samym czasie (odpady przetwarzane, wytwarzane w wyniku przetwarzania i odpady zbierane) na skutek nowej

organizacji placu makulatury nr 1 i zmian z tego wynikających, w tym zmiany sektora, gdzie magazynowane będą odpady przewidziane do zbierania,

- zmianę wysokości kwoty zabezpieczenia roszczeń.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W pkt I.4. zmieniono zapisy dotyczące zużycia materiałów, surowców, wody, paliw i energii, aktualizując je do stanu rzeczywistego.

Ponadto zmieniono zapisy pkt II.2 decyzji, dotyczące wielkości zrzutu ścieków przemysłowych do sieci kanalizacyjnej. Skład ścieków określony został w oparciu o wyniki badań przeprowadzonych w latach 2018-2020. Dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających reguluje pozwolenie wodnoprawne oraz umowa o dostarczenie wody i odprowadzanie ścieków przemysłowych zawarta z Miejskimi Wodociągami i Oczyszczalnią Sp. z o. o. z siedzibą w Grudziądzu.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym w pkt II zmieniono zapisy ppkt 4, ppkt 6.1, ppkt 6.3 w związku z uwzględnieniem nowych rodzajów odpadów wytwarzanych na instalacji.

Na skutek przeprowadzonych działań, w celu poprawy zabezpieczeń przeciwpożarowych, nastąpiła zmiana organizacji placu makulatury nr 1. Podzielony został on na nowe sekcje i strefy, w wyniku tego zmianie uległo również miejsce przewidziane do zbierania odpadów. Wprowadzone zmiany w gospodarce odpadami wpłynęły również na zmiany ilości odpadów przewidzianych do magazynowania w tym samym czasie.

W związku z powyższym w decyzji w pkt IV zmieniono zapisy ppkt 7.4, ppkt 7.5, ppkt 8.3, ppkt 8.4, ppkt 8.5, ppkt 8.6, ppkt 9 i ppkt 10.

Tutejszy Organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) postanowieniem z dnia 11 grudnia 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.13.2023 określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego w kwocie 2 652 400,00 zł w formie gwarancji ubezpieczeniowej. Przyjęte do obliczeń stawki za tonę magazynowanych odpadów są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256).

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń przyjęto, że:

- magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania odbywa się na placu magazynowania makulatury nr 1 zlokalizowanym

na działkach nr ew. 21/536 i 21/526 obręb 0118, który podzielony jest na 3 odrębne strefy: 1 (A) – 5 sekcji, 2 (B) – 5 sekcji i 3 (C) – 4 sekcje. Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie wynosi 11 481,0 Mg na powierzchni 7288 m<sup>2</sup> przy wysokości magazynowania 5,5 m i gęstości odpadów na poziomie 366 kg/m<sup>3</sup>,

- magazynowanie odpadów (o kodach 03 03 07 i 03 03 10) powstających w wyniku przetwarzania odbywa się na placu magazynowania nr 2 i nr 3 w boksach A, B, C i D, zlokalizowanym na działce nr ew. 21/526 obręb 0118. Największa masa odpadów która może być magazynowana w tym miejscu i w tym samym czasie wynosi 422,0 Mg.

Do przedmiotowego wniosku spółka Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Parkowej w Grudziądzu dołączyła operat przeciwpożarowy, uzgodniony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 8 marca 2023 r., znak: PZ.5260.4.2023.2, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uwzględniający wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2057 ze zm.).

W toku przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tutejszy Organ pismem z dnia 25 września 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.13.2023 wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu, o przeprowadzenie kontroli instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym ww. postanowieniem.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu postanowieniem z dnia 11 października 2023 r., znak: PZ.5260.21.2023.4 potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krystiana Tabaczyńskiego, nr upr. 429/2000, uzgodnionym

postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 8 marca 2023 r., znak: PZ.5260.4.2023.2.

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przy piśmie z dnia 25 września 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.13.2023 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o informację, czy podtrzymuje opinię wyrażoną w postanowieniu z dnia 6 października 2021 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.27.2021.ES, stwierdzającą spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania, przetwarzania i zbierania odpadów. Jeśli nie, to w oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach wystąpiono o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Pismem z dnia 2 października 2023 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.64.2023.ES Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska poinformował, że przeprowadzi kontrolę przedmiotowego zakładu w ww. zakresie.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w dniu 18 października 2023 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska na terenie zakładu Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 22 listopada 2023 r. (data wpływu: 24 listopada 2023 r.), znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.65.2023.ES potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie prowadzenia przetwarzania i zbierania odpadów przez Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o.

Prezydent Grudziądza w piśmie z dnia 10 października 2023 r., znak: ŚRO-I.6233.1.5.2023.MW pozytywnie zaopiniował wniosek Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o. o. i poinformował, że inwestycja polegająca na wytwarzaniu, zbieraniu i przetwarzaniu odpadów, pod względem funkcji jest zgodna z zapisami obowiązujących miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca

1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) zawiadomieniem z dnia 25 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.13.2023 Organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebranych materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

**z up. Marszałka Województwa**

(1)

*Marta Wiśniewska*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Michał Schmidt Pełnomocnik Schumacher Packaging Zakład Grudziądz Sp. z o.o., EKOTER ochrona środowiska, ul. K. Libelta 5/1, 85-080 Bydgoszcz;
2. Aa (2 egz.).

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799.*