

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 oraz art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Sławomira Krysztofiaka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz

o r z e k a m

- I. Stwierdzić wygaśnięcie na wniosek Strony decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 marca 2015 r., znak: ŚG.I.7244.65.2014 udzielającej Panu Sławomirowi Krysztofiakowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz zezwolenia na zbieranie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanej w Bydgoszczy, przy ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz (działka o numerze ewidencyjnym 1/21).
- II. Udzielić Panu Sławomirowi Krysztofiakowi prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz (NIP: 7880004228) zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 1/21 obręb 136 Bydgoszcz, w następujący sposób:

1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne		
4.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
5.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
6.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15

2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów będzie teren nieruchomości zlokalizowanej w Bydgoszczy przy ul. Wojska Polskiego 65 (działka o nr ewid. 1/21 obręb 136 Bydgoszcz), do której wnioskodawca posiada tytuł prawny.

3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uniemożliwiający ich mieszanie w paletopojemnikach. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „A”
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
4.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w big-bagach. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „B”
5.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
6.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	

4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoławczy i aktywatorów	5,000	10,000
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	5,000	10,000
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	10,000	400,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
4.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	1,500	15,000
5.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	0,500	5,000
6.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,150	1,500
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,150	1,500
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	0,200	2,000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,500	5,000
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,500	1,500
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500	3,000
ŁĄCZNIE			24,000	454,500

5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą zbierane w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu na otoczenie.

Zbierane odpady będą dostarczane na teren Zakładu własnymi środkami transportu. Odpady będą przyjmowane od innych posiadaczy odpadów w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów dostosowanych do ich właściwości.

Przyjęte do zbierania odpady będą kontrolowane pod względem ilościowym oraz rodzajowym, a następnie kierowane do odpowiedniego miejsca magazynowania. Odpady magazynowane będą w big-bagach i w paletopojemnikach wewnątrz dwóch stalowych kontenerów typu morskiego (kontener „A” – odpady niebezpieczne, kontener „B” – odpady palne i częściowo palne), usytuowanych na terenie Zakładu. Zbieranie odpadów będzie ewidencjonowane za pomocą elektronicznej bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO). Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

Zakład dysponuje potencjałem technicznym i osobowym, pozwalającym na zbieranie odpadów. Pracownicy zostali przeszkoleni i pracują zgodnie z wytycznymi BHP i ochrony środowiska.

6. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	10,000
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy	10,000
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	400,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
4.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	15,000
5.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	5,000
6.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1,500
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,500
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2,000
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3,000

Tabela nr 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	4,500
2.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	0,100
3.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	100,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18,000

7. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem Nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie nieruchomości zlokalizowanej w Bydgoszczy przy ul. Wojska Polskiego 65 (działka o nr ewid. 1/21 obręb 136 Bydgoszcz), do której wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów określona zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to proces odzysku R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

Na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania odpadów, w skład której wchodzi następujące urządzenia:

- elektrolizer o pojemności 3 m³ – 1 szt.,
- elektryczny wózek widłowy – 1 szt.,
- młynek nożowy do rozdrabniania błon i papieru fotograficznego – 1 szt.,
- podgrzewany reaktor z mieszadłem o pojemności 1 m³ – 1 szt.,
- mieszalnik o pojemności 5 m³ – 1 szt.,
- piec tyglowy – 2 szt.,
- zbiornik na wodę chłodzącą o pojemności 5 m³ – 1 szt.

Proces przetwarzania odpadów obejmował będzie następujące etapy:

- Etap I - Przygotowanie odpadów do procesu odzysku (segregacja, rozdrobnienie)

Etap przygotowania odpadów do procesu odzysku srebra rozpoczynał się będzie od ręcznego przesortowania odpadów błon i papierów fotograficznych o kodach 09 01 07 i 09 01 08 w celu kontroli jakościowej odpadów (odpady mogą posiadać domieszkę papieru fotograficznego i błon niezawierających srebra). Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra zostaną przekierowane do dalszego procesu odzysku, a błony i papier fotograficzny niezawierające srebra (odpad o kodzie 09 01 08) zostaną przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. W dalszej części przesortowane odpady zostaną rozdrobnione w młynku nożowym do postaci płatków.

- Etap II - Odzysk srebra z odpadów (wmywanie srebra z klisz w mieszalniku za pomocą roztworów odpadów wmywaczy i utrwalaczy, elektroliza srebra z roztworów na elektrodach)

Odpady zawierające srebro będą kierowane do reaktora z mieszadłem lub mieszalnika, gdzie za pomocą roztworu zużytych płynów fotograficznych (tj. odpadów o kodach 16 10 01*, 09 01 01*, 09 01 04*) wmywane będzie srebro. Mieszanina powstająca wskutek wmywania srebra z papieru i błon fotograficznych kierowana będzie do elektrolizera, a osuszone błony fotograficzne (odpad o kodzie 19 12 04) niezawierające już srebra będą przekazywane firmom zewnętrznym do odzysku.

Proces elektrolityczny odzysku srebra polegający na osadzaniu się srebra na kwasoodpornej blaszce, prowadzony będzie do momentu całkowitego usunięcia jonów srebra z roztworu. W procesie wykorzystany zostanie elektrolizer o budowie płytowej z anodami wykonanymi z grafitu oraz katodami z blachy kwasoodpornej. Wody poprocesowe pozbawione srebra, na podstawie umowy cywilnoprawnej będą kierowane jako ścieki do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Wody poprocesowe (odpad o kodzie 16 10 02), niespełniające wymagań ww. umowy zlewane będą do paletopojemników, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom.

- Etap III – Formowanie sztabek srebra (przetapianie srebra w piecach tyglowych)

Wydzielone w procesie elektrolitycznym na katodach srebro przetapiane będzie w piecach tyglowych do formy sztabki.

Przewidziane do prowadzenia odzysku srebra odpady elementów urządzeń elektrycznych i elektronicznych (16 02 16) zawierające srebro oraz odpady poszlifierskie (12 01 17, 12 01 21 i 12 01 99), stanowiące kawałki materiałów ściernych o papierowym podłożu, zużyte do szlifowania wyrobów ze srebra będą bezpośrednio przetapiane w piecach tyglowych w celu odzyskania srebra.

Powstałe w procesie przetapiania odpady żużli (10 07 01) przekazywane będą uprawnionym podmiotom.

Moc przerobowa instalacji wynosi 500 Mg/rok.

8. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne

Proces przetwarzania ww. rodzajów odpadów stanowi proces elektrochemiczny, w wyniku którego nastąpi neutralizacja zawartych w odpadach substancji niebezpiecznych i odzysk srebra. Odzyskane srebro po przetopieniu w sztabki, stanowić będzie surowiec dla zakładów jubilerskich spełniający wymagania jakościowe, zgodne z zasadami oraz warunkami wprowadzania do obrotu wyrobów z metali szlachetnych oraz obrotu nimi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, określonymi w ustawie z dnia 1 kwietnia 2011 r. Prawo probiercze. Ww. ustawa stanowi, że wyroby z metali szlachetnych mogą być wprowadzone do obrotu, jeżeli są oznaczone cechami probierczymi, albo posiadają świadectwo badania, które w obrocie zastępuje cechę probierczą.

Na podstawie przeprowadzonych badań wskazana zostanie zawartość metalu szlachetnego w wyrobie określana jako próba, czyli stosunek masy czystego metalu szlachetnego zawartego w stopie do masy stopu wyrażony w częściach tysięcznych.

Zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wskazane wyżej odpady przestaną być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

9. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela 7. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uniemożliwiający ich mieszanie w paletopojemnikach. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „A”
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
4.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w big-bagach. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „B”
5.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
6.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Odpad będzie magazynowany w metalowej beczce ustawionej w wydzielonym miejscu placu magazynowego, określonym jako strefa „D”
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady będą magazynowane w sposób selektywny, uporządkowany w big-bagach. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „B”
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
9.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Odpad będzie magazynowany w paletopojemniku. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „C”
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad będzie magazynowany w big-bagach. Miejsce magazynowania: zamykany, stalowy kontener „B”

10. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	5,000	10,000
2.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	5,000	10,000
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	10,000	400,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
4.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	1,500	15,000
5.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	0,500	5,000
6.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,150	1,500
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,150	1,500
8.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	0,150	2,000
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500	3,000
ŁĄCZNIE			22,950	448,000

Tabela 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	0,500	4,500
2.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	0,050	0,100
3.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	12,000	100,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,500	18,000
ŁĄCZNIE			13,050	122,600

11. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wydzielonych na placu magazynowym, wynosi:

- 1) Kontener „A” o powierzchni 12,3 m² (2,0 m × 6,15 m), mieszczący 12 szt. paletopojemników o pojemności 1 m³ każdy (1 m × 1 m × 1 m), gęstości 1,02 Mg/m³ – **12,24 Mg**,
- 2) Kontener „B” o powierzchni 12,3 m² (2,0 m × 6,15 m), wysokości magazynowania 2 m mieszczący 24 szt. big-bagów o pojemności 1 m³ każdy (1 m × 1 m × 1 m), gęstości 0,75 Mg/m³ – **18 Mg**,
- 3) Kontener „C” o powierzchni 12,3 m² (2,0 m × 6,15 m), mieszczący 12 szt. paletopojemników o pojemności 1 m³ każdy (1 m × 1 m × 1 m), gęstości 1,02 Mg/m³ – **12,24 Mg**,
- 4) Strefa „D” o powierzchni 1 m², mieszcząca metalową beczkę o promieniu 0,3 m, wysokości 0,8 m, gęstości 1,5 Mg/m³ – **0,345 Mg**.

12. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Kontener „A” – **25,9 Mg**,
- 2) Kontener „B” – **18,45 Mg**,
- 3) Kontener „C” – **25,9 Mg**,
- 4) Strefa „D” – **0,345 Mg**.

III. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc

magazynowania zbieranych i przetwarzanych odpadów na terenie zakładu ARGENTCHEM, ul. Wojska Polskiego, 85-825 Bydgoszcz wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 31 sierpnia 2022 r., znak: PZ.5268.49.04.2022.TS

IV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 14 września 2022 r., uzupełnionym pismami z dnia 29 grudnia 2022 r., 23 maja 2023 r., 13 lipca 2023 r., 19 października 2023 r., 9 lutego 2024 r. i 26 lutego 2024 r. Pan Sławomir Krysztofiak prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o numerze ewidencyjnym 1/21 obręb 136 Bydgoszcz. a także o stwierdzenie wygaśnięcia dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 marca 2015 r., znak: ŚG.I.7244.65.2014.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Sławomira Krysztofiaka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, ponieważ przedsięwzięcie stosownie do zapisów § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 22 sierpnia 2023 r., wystąpił do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

W związku z niewydaniem opinii przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Postanowieniem z dnia 27 września 2023 r., znak: PZ.5268.70.04.2023.TS Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 27 października 2023 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.151.2023.MS Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację do odzysku srebra eksploatowaną przez ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 6 grudnia 2023 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.6.2022 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się

do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 12 grudnia 2023 r. wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Jednocześnie z wnioskiem o wydanie nowego zezwolenia, Strona złożyła wniosek o stwierdzenie wygaśnięcia dotychczasowej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 marca 2015 r., znak: ŚG.I.7244.65.2014.

Złożenie wniosku o stwierdzenie wygaśnięcia obowiązującej decyzji, zgodnie z art. 48 pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, stanowiącym, że „Zezwolenie na zbieranie odpadów i zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa na wniosek podmiotu objętego zezwoleniem”, skutkowało wygaśnięciem decyzji, co z kolei stanowiło dla tut. Organu przesłankę do stwierdzenia wygaśnięcia decyzji w oparciu o art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego.

Zgodnie z art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, stanowiącym, że „Organ administracji publicznej, który wydał decyzję w pierwszej instancji, stwierdza jej wygaśnięcie, jeżeli decyzja stała się bezprzedmiotowa, a stwierdzenie wygaśnięcia takiej decyzji nakazuje przepis prawa albo gdy leży to w interesie społecznym lub interesie strony”, organem właściwym w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia ww. decyzji jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Stwierdzenie wygaśnięcia takiej decyzji leży w szeroko pojętym interesie społecznym, porządkuje bowiem sytuację prawną przez wyeliminowanie z obrotu prawnego decyzji, która nie nadaje się do wykonania.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pani Anna Bogdan
Agencja Ochrony Środowiska „EKOS” Anna Bogdan
ul. Leszczyńskiego 61/5
85-137 Bydgoszcz
- pełnomocnik Pana Sławomira Krysztofiaka ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak

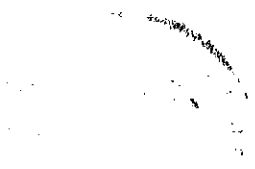
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Bydgoszczy
ul. Jezuitska 1, 85-102 Bydgoszcz

z up. Marszałka Województwa

Małgorzata Wiśniewska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska





Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Bydgoszcz dn. 31.08.2022 r.

Załącznik 3

Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
Województwo Kujawsko-Pomorskie
ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4
85-158 Bydgoszcz

PZ.5268.49.04.2022.TS

znak: SG-1-G-1243.1.6.2022

data: 28.08.2022 r. (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 28.08.2022 r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem

od str. 1 do str. 2

z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (1)

Dyrektor

Departamentu Środowiska

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 – zwanej dalej k.p.a.) oraz art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973), w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 669), po rozpatrzeniu wniosku Pana Sławomira Krysztofiak – ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej wyżej wymienionego zakładu, w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Krzysztofa Michałowskiego oraz specjalistę bezpieczeństwa pożarowego Kaspra Korczaka i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 11.07.2022 r. Sławomira Krysztofiak – ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów dla zakładu ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak, zlokalizowanego przy ul. Wojska Polskiego 65 w Bydgoszczy.

W dniu 04.08.2022 r. pismem znak PZ.5261.49.02.2022.TS Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy wezwał stronę do uzupełnienia braków formalnych w przedstawionym operacie. W dniu 17.08.2022 r. do tut. komendy wpłynęło pismo Pana Sławomira Krysztofiak, w którym powyższe braki zostały uzupełnione.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b pkt 1. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 669), w związku z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973) do wniosku dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. 2021 poz. 869) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska lub osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2021 poz. 869) – w przypadku gdy organem właściwym jest starosta.

Przedstawiony operat opracowany został przez Pana Krzysztofa Michałowskiego – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz Kaspra Korczaka – specjalistę bezpieczeństwa pożarowego i posiada 24 strony oraz 3 załączniki graficzne.

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane oraz ich części i inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, określa rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 296).

Opracowujący przedstawił sposób zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów znajdujących się na terenie zakładu ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak zlokalizowanego przy ul. Wojska Polskiego 65 w Bydgoszczy, z analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, oraz miejsc magazynowania, zgodnie z zapisami ww. rozporządzenia. Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład został odpowiednio zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2021 r., poz. 1940) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy ul. Dąbrowskiego 4, 85-158 Bydgoszcz, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu



KOMENDANT MIEJSKI
Państwowej Straży Pożarnej

st. bryg. mgr inż. Janisław Buller

Otrzymują:

- 1 ARGENTCHEM Sławomir Krysztofiak
ul. Wojska Polskiego 65
85-825 Bydgoszcz - 1 egz.

2. a/a – 1 egz.

TS/22

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY ZAWIERAJĄCY WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

dla

miejsc magazynowania zbieranych i przetwarzanych
odpadów

na terenie zakładu ARGENTCHEM

ul. Wojska Polskiego

85-825 Bydgoszcz

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

SG-1-6.7443.d.6.2022

z dn.: 28-02-2024 (3)

INWESTOR:

ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak

BYDGOSZCZ

UL. WOJSKA POLSKIEGO 65

85-825 BYDGOSZCZ

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 28-02-2024 r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem
od str. 1 do str. 25

z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (2)

Dyrektor

Departamentu Środowiska

Podstawa prawna opracowania:

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 19 lutego 2020 r.
w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty
budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub
przetwarzania odpadów (Tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 296);

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Tekst jednolity: Dz. U. 2022 poz. 699);
z późniejszymi zmianami) – art. 42 ust. 4b pkt. 1.

Prawo Ochrony Środowiska (Tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1973);

Opracowanie:

inż. Kasper Korczak
Specjalista Bezpieczeństwa Pożarowego
Nr Dyplomu SGSP 7268

Rzecznik ds. zabezpieczeń
przeciwpożarowych
mgr inż. Krzysztof Michałowski
nr upr. 563/2012

SPECJALISTA
Bezpieczeństwa Pożarowego

inż. Kasper Korczak
Dypl. SGSP nr 7268
tel. 693 435 818

RZECZOWNICZA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michałowski Nr Upr. 563/2012

Data opracowania: Lipiec 2022 r.

Podstawy prawne

- 1) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 296);
- 2) Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (J. t. Dz. U. 2022, poz. 699 z późniejszymi zmianami).
- 3) Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973);
- 4) Ustawa z dnia 20 lipca 2018 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592);
- 5) Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (J. t. Dz. U. 2021, poz. 869);
- 6) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (J.t.: Dz. U. 2019, poz. 1065 z późniejszymi zmianami);
- 7) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2019, poz. 67);
- 8) Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030);

Polskie Normy

- 9) PN-B-02582: 2001 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu pożaru.”

Inne

- 10) Operat przeciwpożarowy opracowany w lutym 2020 r.;
- 11) Zlecenie inwestora;
- 12) Inwentaryzacja obiektu – wizja lokalna;
- 13) Informacje uzyskane od inwestora;
- 14) Informacje uzyskane od Agencji Ochrony Środowiska „EKOS” Anna Bogdan;

Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania zbieranych i przetwarzanych odpadów na terenie zakładu ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak przy ul. Wojska Polskiego 65 w Bydgoszczy, 85-825 Bydgoszcz, gmina Miasto Bydgoszcz, powiat bydgoski, województwo kujawsko-pomorskie.

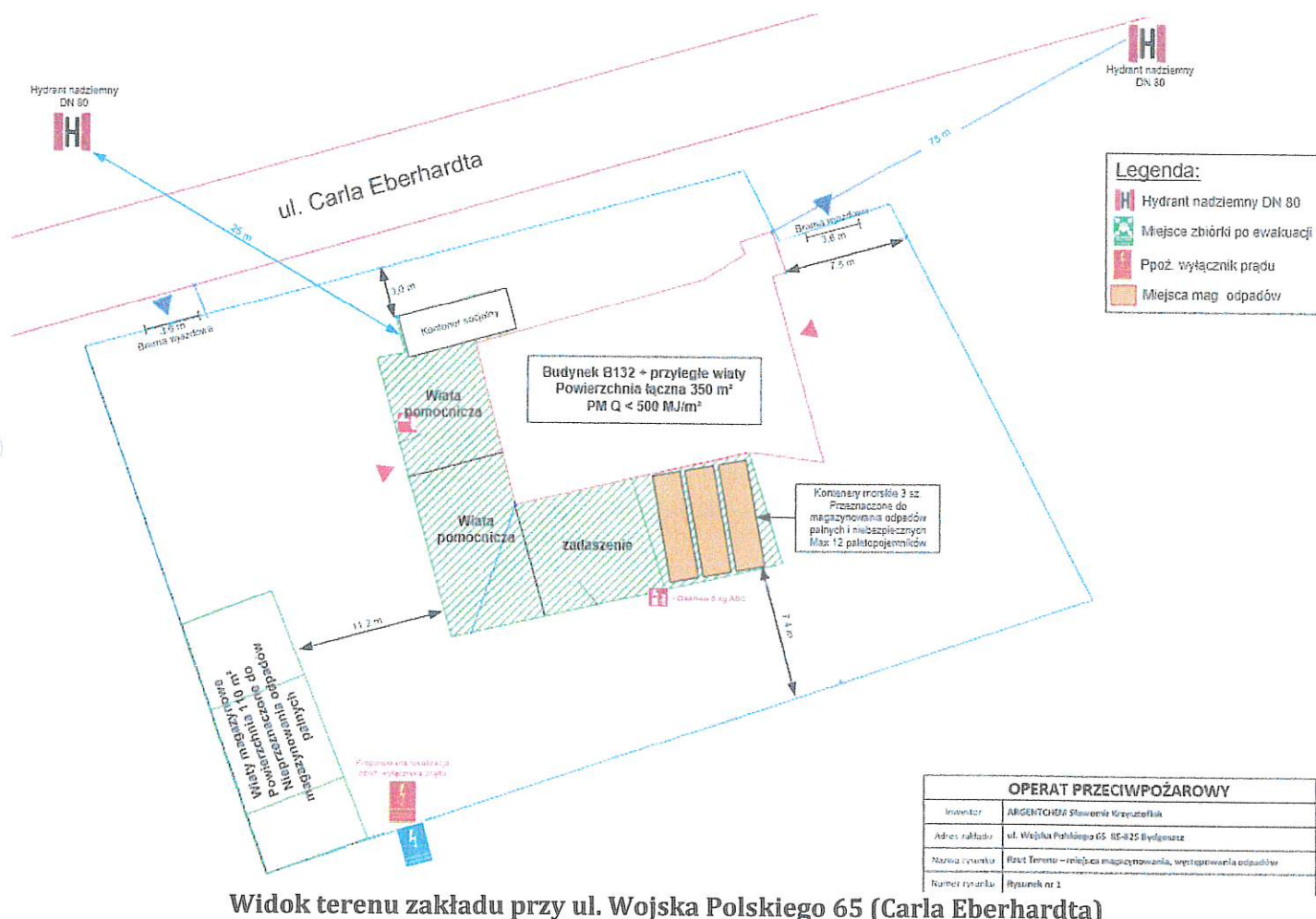
Celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania wytwarzanych na terenie zakładu odpadów.

Wypracowane warunki zgodnie z obowiązującymi wymaganiami należy uzgodnić z właściwym miejscowo komendantem miejskim/powiatowym Państwowej Straży Pożarnej. Uzgodnienie, o którym mowa powyżej następuje w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie. Uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, właściwy miejscowo komendant powiatowy:

- a. wyraża zgodę na ich zastosowanie
- b. wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- c. nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

ORGANEM WŁAŚCIWYM DLA ZAKŁADU ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak w Bydgoszczy, W PRZYPADKU DECYZJI ZWIĄZANEJ Z ODPADAMI JEST MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA KUJAWSKO-POMORSKIEGO.

Warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów oraz miejsc przeznaczonych do magazynowania zbieranych i przetwarzanych odpadów:



Widok terenu zakładu przy ul. Wojska Polskiego 65 (Carla Eberhardta)

Firma Argentchem od 1989 roku zajmuje się rafinacją srebra oraz metali szlachetnych w woj. Kujawsko-pomorskim. Na rynku wyróżnia się z powodu wysoko rozwiniętych technologii rafinacji surowców. Specjalizuje się w odzysku odpadów fotograficznych, utylizacji klisz RTG oraz recyklingu utrwalaczy. Podmiot cieszy się zaufaniem wielu branży, współpracuje z jubilerami, szpitalami oraz klientami indywidualnymi, utylizując i skupując ich towary.

Przedsiębiorstwo m.in. prowadzi działalność z zakresu odzysku srebra z odpadów przemysłu fotograficznego i zużytych chemikaliów zawierających ten metal.

Urządzenia znajdujące się na terenie zakładu firmy Argentchem przewidziane są do prowadzenia odzysku srebra z odczynników i chemikaliów zawierających srebro oraz z papierów i błon fotograficznych zawierających srebro.

W celu prowadzenia wymienionej działalności przedsiębiorstwo dysponuje nieruchomością obejmująca działkę 1/21, w granicach której znajduje się budynek

produkcyjny, utwardzony place, wiaty magazynowe oraz odpowiednie przyłącza energetyczne, kanalizacyjne i wodociągowe.

W celu obsługi urządzeń służących do odzysku srebra zatrudniany jest przeszkolony personel. Pracami kieruje wykwalifikowany inżynier – technolog.

Przedsiębiorstwo posiada doświadczony personel, wyposażenie techniczne oraz prawo do dysponowania nieruchomością na której prowadzona jest działalność będąca przedmiotem niniejszego wniosku.

Adres przedsiębiorstwa to ul. Wojska Polskiego 65, jednak dojazd do obiektów realizowany jest od ul. Theodora Wulffa oraz ul. Carla Eberhardta, zakład znajduje się na terenie byłego Zachemu. Od najbliższej Jednostki Ratowniczo-Gaśniczej Państwowej Straży Pożarnej obiekty oddalone są o ok. 9 i 12 km (JRG nr 1 Bydgoszcz, JRG nr 2 Bydgoszcz).

Dojazd do obiektów realizowany jest poprzez bezpośredni zjazd z ul. Carla Eberhardta. Teren zakładu jest ogrodzony, objęty został również monitoringiem przemysłowym. W obiektach zakładu pracują dwie osoby + zarządzający zakładem. System pracy jest jednozmianowy w godz. 7-15 w powszechnie dni tygodnia.



Widok na jedną z bram wjazdowych

Na terenie zajmowanym przez zakład znajdują się następujące obiekty (opis techniczny):

- **Budynek produkcyjno-magazynowo-socjalny + przyległe wiaty pomocnicze**

Budynek produkcyjno-magazynowy jest budynkiem przemysłowym, wolnostojącym, jednokondygnacyjnym, podpiwniczonym. Konstrukcja budynku jest żelbetowa, monolityczna. Ściany i strop w formie łukowej żelbetowe, strop pomiędzy piwnicą a przyziemiem również żelbetowy.

W pomieszczeniu produkcyjnym zlokalizowanym na parterze budynku przeprowadzany jest proces odzysku srebra metoda R4, który został szczegółowo opisany w dalszej części opracowania. Prowadzony proces technologiczny wymaga używania urządzeń gazowych zasilanych gazem płynnym z indywidualnych butli, w hali znajdują się nie więcej niż dwie butle. Urządzenia wchodzące w skład instalacji technologicznej zgodnie z oświadczeniem prowadzącego przedsiębiorstwo są w sprawne techniczne, użytkowane w sposób zgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta oraz poddawane okresowym przeglądom i czynnościom konserwacyjnym. Na parterze budynku znajduje się część socjalno-biurowa usytuowana w tzw. przybudówce budynku, część socjalno-biurowa i produkcyjna są ze sobą powiązane funkcjonalnie, nie zachodzi potrzeba wydzielania pożarowego wymiennowych przestrzeni. Część biurowo – socjalna zawiera dwa pomieszczenia biurowe i sanitariat. Pod obydwoma częściami budynku znajdują się piwnice. Część piwniczna pod częścią biurowo – sanitarna jest wydzieloną częścią budynku z osobnym wejściem, została wyłączona z zakresu niniejszego opracowania. Pomieszczenie piwnicy pod częścią produkcyjną nie jest przeznaczone na pobyt ludzi, łączny czas przebywania tych samych osób jest krótszy niż dwie godziny w ciągu doby, a wykonywane czynności mają charakter dorywczy bądź też praca polega na krótkotrwałym przebywaniu związanym z dozorem oraz konserwacją maszyn i urządzeń lub utrzymaniem czystości i porządku. Do komunikacji między. Na kondygnacji podziemnej zabrania się magazynowania materiałów niebezpiecznych pożarowo. Pomieszczenie produkcyjne wyposażone jest w wentylację mechaniczną.

We wiacie przy od zachodniej strony znajduje się stanowisko ładowania akumulatora wózka transportowego, zapewniono wentylację naturalną, proces ładowania odbywa się wyłącznie podczas obecności pracowników w zakładzie.

W poprzednim opracowaniu operatu przeciwpożarowego z lutego 2020 r. dla analizowanego obiektu zapisano, że w budynku znajduje się kotłownia z kotłem na paliwo stałe o mocy ponad 25 kW, użytkownik zrezygnował z przedmiotowego kotła i zastosowany zostanie kocioł o mocy do 25 kW, nie zachodzi zatem konieczność

wydzielania pożarowego przedmiotowej kotłowni, co było jedną z nieprawidłowości powodujących wydanie postanowienia Komendanta Miejskiego w Bydgoszczy stwierdzającego niespełnianie wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z poprzednim operatem. Dodatkowo kocioł został przeniesiony z pomieszczenia produkcyjnego do wiaty zlokalizowanej po zachodniej stronie budynku.

Poprzez reorganizację produkcji zmniejszona została ilość materiałów palnych mogących wystąpić w obiekcie, tak, aby nie zachodziła konieczność wyposażania budynku w wewnętrzną sieć wodociągową przeciwpożarową z hydrantami wewnętrznymi 52 – szczegółowe wyliczenia gęstości obciążenia ogniowego znajdują się w dalszej części opracowania.

Do budynku od strony częściowo zachodniej i częściowo południowej przylegają wiaty pomocnicze konstrukcji stalowej, w sąsiedztwie wiat od strony południowej usytuowany zostanie plac dla 3 kontenerów stalowych morskich, gdzie magazynowane zostaną odpady palne i niebezpieczne.

Budynek produkcyjno-magazynowo-socjalny, przyległe wiaty oraz plac na kontenery z odpadami stanowią jedną strefę pożarową.

Dane techniczne:

Powierzchnia łączna budynek + wiaty + 3 kontenery

= (budynek + wiaty) 350 m^2 + 85 m^2 (kontenery) = 435 m^2

Hala produkcyjna – powierzchnia wewnętrzna 112 m^2

Wysokość budynku – 7,5 m (N – do 12 m);

Liczba kondygnacji – 1 + całkowite podpiwniczenie – dwie części;

Przeznaczenie – PM;

Wymagana klasa odporności pożarowej obiektu – C;

Gęstość obciążenia ogniowego – do 500 MJ/m^2

Wiaty magazynowe przy zachodniej granicy działki – nie będą przeznaczone do magazynowania odpadów



Widok na wiaty magazynowe przy granicy działki

Odległość od innych budynków:

- na tej samej działce 11,12 m, wiaty magazynowe – kierunek zachodni;
- 30 m – budynek produkcyjno-magazynowy na sąsiedniej działce, po drugiej stronie ul. Carla Eberhardta;

• **Miejsce magazynowania nr 1 (plac na kontenery)**

Odpady palne i niebezpieczne będą magazynowane w 3 kontenerach stalowych transportowych typu morskiego. Kontenery ustawione będą przy ścianie budynku, odpady magazynowane będą w workach i paletopojemnikach.



KOMENDA MIEJSKA
POLIWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(04)

Gospodarka odpadami:

Część odpadów odzyskiwana jest w procesie R4, natomiast papier i błony fotograficzne nie zawierające srebra w procesie R12. Dobowa wydajność instalacji do odzysku odpadów metodą R4 (w tym odpadów niebezpiecznych) wynosi 2 Mg/d. Wydajność instalacji w odniesieniu do procesu R12 jest taka sama i wynosi 2 Mg/d. Wymienione procesy odzysku, zgodnie z to odpowiednio:

- ☐ R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali,
- ☐ R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Instalacja odzysku srebra

Urządzenia znajdujące się na terenie zakładu ARGENTCHEM przewidziane są do prowadzenia odzysku srebra z odczynników i chemikaliów zawierających srebro oraz z papierów i błon fotograficznych zawierających srebro. W skład opisywanej instalacji wchodzi następujące urządzenia:

1. elektrolizer o pojemności roboczej 3 m³,
2. młynek nożowy do rozdrabniania papieru i błon fotograficznych,
3. podgrzewany reaktor z mieszadłem o pojemności 1 m³,
4. mieszalnik o pojemności 5 m³,
5. 2 elektryczne piece tyglowe,
6. zbiornik na wodę chłodzącą o pojemności 5 m³,
7. wiaty do magazynowania odpadów.

Wymienione w tabeli odpady odzyskiwane są w procesie R4, natomiast papier i błony fotograficzne nie zawierające srebra w procesie R12. Dobowa wydajność instalacji do odzysku odpadów metodą R4 (w tym odpadów niebezpiecznych) wynosi 2 Mg/d. Wydajność instalacji w odniesieniu do procesu R12 jest taka sama i wynosi 2 Mg/d. Wymienione procesy odzysku, zgodnie z załącznikiem nr 1 do Ustawy o odpadach (Dz.U. z 2022 r., poz. 699) to odpowiednio:

- ☐ R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali,
- ☐ R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Opis odzysku srebra metodą R4

Papier i błony fotograficzne zawierające srebro, dowożone na teren zakładu w workach o pojemności 50 dm³ (16 kg) lub big bagach o pojemności 1 m³ (300 kg) są wstępnie rozdrabniane w młynku nożowym. Następnie odpad w postaci płatków kierowany jest do mieszalnika lub reaktora z mieszadłem gdzie za pomocą roztworu zużytych płynów fotograficznych zmywane jest srebro. Niewykorzystana mieszanina zużytych płynów fotograficznych oraz roztwór z reaktora kierowane są do elektrolizera gdzie na katodach, wydzielane jest srebro, które następnie przetapiane jest w piecach tyglowych.

Wykorzystuje się elektrolizer o budowie płytowej z anodami wykonanymi z grafitu oraz katodami, na których osadza się srebro, wykonanymi z blachy kwasoodpornej. Proces elektrolizy trwa do momentu usunięcia jonów srebra z roztworu. Roztwór pozbawiony srebra kierowany jest następnie do sieci kanalizacyjnej byłych Zakładów „ZACHEM” i następnie do oczyszczalni ścieków.

Osuszony papier i błony fotograficzne nie zawierające już srebra są powtórnie pakowane w worki lub big bagi i następnie przekazywane firmom zewnętrznym do odzysku.

Przewidziane do prowadzenia odzysku srebra odpady elementów urządzeń elektrycznych i elektronicznych (16 02 16) zawierających srebro będą bezpośrednio przetapiane w piecach tyglowych w celu odzyskania srebra. Podobnie odpady poszlifierskie w postaci złomu srebra, odpady zużytych materiałów szlifierskich zawierających srebro (12 01 21) oraz odpady polerskie zawierające srebro (12 01 99) będą bezpośrednio przetapiane w piecach tyglowych.

Odpady chemikaliów laboratoryjnych będą poddawane elektrolizie wraz z roztworami zużytych płynów fotograficznych. Odpady opisane kodem 16 10 01* - uwodnione odpady ciekłe stanowiące mieszaninę zużytych płynów fotograficznych

będą poddawane odzyskowi srebra razem z odpadami 09 01 01*, 09 01 04* przy zastosowaniu elektrolizera.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do magazynowania na terenie zakładu:

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidziane do zbierania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być tymczasowo magazynowana na terenie zakładu [Mg]	Ilość odpadów przewidzianych do zbierania i magazynowania w ciągu roku [Mg]
1.	16 10 01 *	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne NIEPALNE	10,000	400,000
2.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów NIEPALNE	5,000	10,000
3.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy NIEPALNE	5,000	10,000
Łącznie			20,000	420,000

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidziane do zbierania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być tymczasowo magazynowana na terenie zakładu [Mg]	Ilość odpadów przewidzianych do zbierania i magazynowania w ciągu roku [Mg]
09 – Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych.				
09 01 – Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych.				
1.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra PALNE	1,500	15,000
2.	09 01 08	Błony i papier niezawierający srebra PALNE	0,500	5,000
12 – Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych.				
12 01 – Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki metali i tworzyw sztucznych.				
3.	12 01 07	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 PALNE	0,500	5,000
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 PALNE		
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady PALNE		
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych PALNE	0,500	5,000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe PALNE	0,500	1,500
16 – Odpady nieujęte w innych grupach				
16 02 – Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych				
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 CZĘŚCIOWO PALNE	0,500	3,000
Łącznie			4,000	34,500

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak – UL. WOJSKA POLSKIEGO 65 85-825 BYDGOSZCZ

Tabela 3. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidziane do powstania w wyniku przetwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być tymczasowo magazynowana na terenie zakładu [Mg]	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia i magazynowania w ciągu roku [Mg]
10 – Odpady z procesów termicznych				
10 07– Odpady z hutnictwa srebra złota i platyny				
1.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej NIEPALNE	0,050	0,100
19 – Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych.				
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma PALNE	0,500	10,000
3	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne NIEPALNE	20,000	100,000
Łącznie			20,550	110,100

⇒ Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ciągu roku wynosi **564,6 Mg**, w tym:

- Odpady niebezpieczne w ilości 520,000 Mg.
- Odpady inne niż niebezpieczne w ilości 44,600 Mg.

⇒ Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi **44,550**, w tym:

- Odpady niebezpieczne w ilości 40,000 Mg.
- Odpady inne niż niebezpieczne w ilości 4,550Mg.

⇒ Maksymalna łączna masa odpadów palnych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 1,5 Mg + 0,500 Mg + 1,500 Mg + częściowo palnych, 30% Z 0,500 palnych = 0,165 Mg) + 0,500 Mg = **4,165 Mg**

Charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji odpadów wraz z podaniem podstawowego składu chemicznego oraz właściwości odpadów.

L.p.	Źródło pochodzenia odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	16 10 01* - Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
2.	09 01 01* - Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	
3.	09 01 04 – Roztwory utrwalczy	
4.	19 02 11* - Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak – UL. WOJSKA POLSKIEGO 65 85-825 BYDGOSZCZ

	<u>Źródło pochodzenia:</u> - Operacje fotodruku i proces odzysku srebra z odpadów zbieranych	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpady stanowią wodne roztwory wywoływaczy, zawierające azotan srebra, chlorek amonu, komponenty barwnikowe, węglan sodu - Odpady niepalne - Odpady niebezpieczne o właściwościach: HP 6 - „Ostra toksyczność”.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1.	09 01 07- Błony i papier fotograficzny zawierający srebro lub związki srebra	
2.	09 01 08 – Błony i papier niezawierający srebra	
	<u>Źródło pochodzenia:</u> - Operacje fotograficzne	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpady foli z tworzyw sztucznych pokrytej związkami światłoczułymi, zawierającymi halogenki srebra – jodki, bromki i chlorki - Odpady palne - Odpady o właściwościach: HP 3 – „Łatwopalne”
3.	12 01 07 – Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
4.	12 01 21 - Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
5.	12 01 99 – Inne niewymienione odpady	
	<u>Źródło pochodzenia:</u> - Operacje szlifowania wyrobów ze srebra	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią ścinki i kawałki materiałów ściernych, o podłożu papierowym lub tekstylnym, zawierającym cząstki tlenku krzemu i srebra. - Odpady palne - Odpady o właściwościach: HP3 – „Łatwopalne”
6.	10 07 01 – Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
	<u>Źródło pochodzenia:</u> - Operacje wytopu srebra	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> W skład odpadu wchodzi popiół i zanieczyszczenia mineralne Odpady niepalne
7.	15 01 02 – Opakowania z tworzyw sztucznych 15 01 05 – Opakowania wielomateriałowe <u>Źródło pochodzenia:</u> - Operacje rozpakowywania surowców i materiałów na terenie Zakładów klientów	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości.</u> W skład odpadów wchodzi odpady wykonane z tworzyw sztucznych oraz opakowania wielomateriałowe, zawierające celulozę, tworzywa sztuczne i metale Odpady palne
8.	16 02 16 – Elementy usunięte ze zużytych urządzeń	
	<u>Źródło pochodzenia:</u> Operacje demontażu zużytych urządzeń elektrycznych.	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią elementy urządzeń zawierające srebro. Odpady niepalne
9.	19 12 04 – Tworzywa sztuczne i guma	
	<u>Źródło pochodzenia:</u> - Operacje odzysku srebra z materiałów filmowych	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości</u> Odpad stanowią skrawki błon fotograficznych, zawierających octan celulozy. - Odpady palne - Odpady o właściwościach: HP3 – „Łatwopalne”

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak – UL. WOJSKA POLSKIEGO 65 85-825 BYDGOSZCZ

Zbiornicze zestawienie docelowych miejsc i sposobu magazynowania odpadów.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proponowany sposób pakowania i magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne.	<u>Sposób pakowania:</u> paletopojemniki . <u>Miejsce magazynowania:</u> Strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych – zamykane stalowe kontenery, ustawione na wydzielonym miejscu na placu magazynowym.
2.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów.	
3.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy	
4.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	<u>Sposób pakowania:</u> worki big-bag <u>Miejsce magazynowania:</u> luzem w zamykanym stalowym kontenerze, ustawionym w wydzielonym miejscu na placu magazynowym
2.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej.	<u>Sposób pakowania:</u> zamykana metalowa beczka <u>Miejsce magazynowania:</u> wydzielone miejsce na placu magazynowym
3.	12 01 07	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<u>Sposób pakowania:</u> worki big-bag <u>Miejsce magazynowania:</u> luzem w zamykanym stalowym kontenerze, ustawionym w wydzielonym miejscu na placu magazynowym.
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Sposób pakowania:</u> worki big-bag <u>Miejsce magazynowania:</u> luzem w zamykanym stalowym kontenerze, ustawionym na placu magazynowym.
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Sposób pakowania:</u> worki big-bag <u>Miejsce magazynowania:</u> luzem w zamykanym kontenerze zbiorczym, ustawionym w wydzielonym miejscu na placu magazynowym.
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Sposób pakowania:</u> worki big-bag <u>Miejsce magazynowania:</u> luzem w zamykanym stalowym kontenerze, ustawionym w wydzielonym miejscu na terenie placu magazynowego.

1. Charakterystyka zagrożenia pożarowego, w tym parametry pożarowe materiałów niebezpiecznych pożarowo, występujących w miejscach magazynowania odpadów

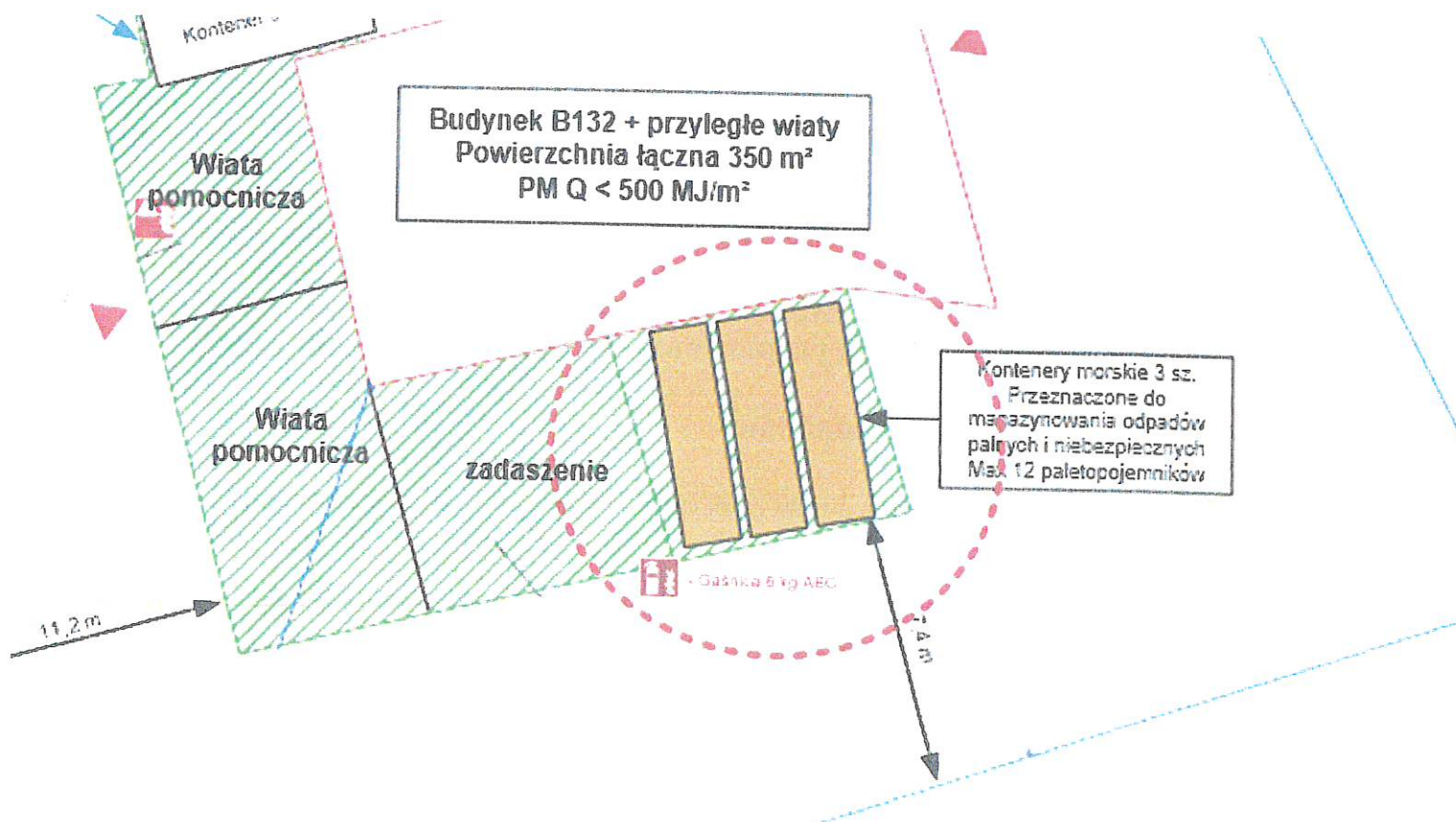
Miejsca i sposób magazynowania odpadów palnych:

Możliwe zagrożenia pożarowe w miejscu magazynowania odpadów na terenie zakładu ARGENTCHEM. przy ul. Wojska Polskiego 65 w Bydgoszczy, to te spowodowane umyślnym lub nieumyślnym działaniem człowieka, takie jak:

- ✓ umyślne podpalenie lub nieumyślne zaprószenie ognia;
- ✓ awaria instalacji lub urządzeń elektrycznych;
- ✓ pozostawienie włączonych urządzeń elektrycznych, nieprzystosowanych do pracy ciągłej;
- ✓ nieostrożne prowadzenie prac remontowych;

Miejsca Magazynowania Odpadów na terenie zakładu:

- MIEJSCE NR 1 – WYZNACZONY PLAC NA KONTENERY Z ODPADAMI
- POWIERZCHNIA PLACU – 85 m²
- POWIERZCHNIA CAŁEJ STREFY POŻAROWEJ – 435 m²



WIDOK NA WIATĘ STALOWĄ NA ODPADY

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY – WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak – UL. WOJSKA POLSKIEGO 65 85-825 BYDGOSZCZ

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne.
2.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów.
3.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy
4.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
2.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej.
3.	12 01 07	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
5.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

2. Warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z rozporządzenia MSWiA z 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów;

– Miejsca magazynowania odpadów –

Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów zlokalizowane będą odpowiednio:

- miejsce nr 1 – wyznaczony plac na kontenery – powierzchnia 85 m² – przy ścianie budynku produkcyjno-magazynowego – jedna strefa pożarowa, odległość od granicy działki 7,41 m;

Miejsca magazynowania odpadów – zostaną trwale oznakowane;

3. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego miejsc magazynowania odpadów

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczyć według wzoru:

$$Q_d = \sum_{i=1}^{i=n} \frac{(Q_{ci} \times G_i)}{F}$$

w którym:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub placu magazynowym,

G_i – masa poszczególnych materiałów w kilogramach,

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia, strefy pożarowej lub placu magazynowego w metrach kwadratowych,

Q_{ci} – ciepło spalania poszczególnych materiałów w megadżulach na kilogram.

MIEJSCE NR 1 – WYZNACZONY PLAC MAGAZYNOWY NA KONTENERY

Powierzchnia placu – 85 m²

Powierzchnia strefy pożarowej – 435 m²

Występujące odpady palne:

- błony i papier fotograficzny – 2000 kg

$Q = 16 \text{ MJ/kg}$

- zużyte materiały szlifierskie, poszlifierskie – 500 kg

$Q = 42 \text{ MJ/m}^2$

- tworzywa sztuczne z opakowań – 500 kg

$Q = 42 \text{ MJ/m}^2$

- palne części opakowań wielomateriałowych 50% - 250 kg

$Q = 30 \text{ MJ/m}^2$

- elementy usunięte ze zużytych urządzeń – 500 kg x 30% = 165 kg

$Q = 42 \text{ MJ/m}^2$

- tworzywa sztuczne i guma – 500 kg

$Q = 42 \text{ MJ/m}^2$

Inne materiały palne w strefie:

- papier tektura – 500 kg

- tworzywa sztuczne w różnej postaci – 1000 kg;

- palety drewniane pod paletopojemnikami – 750 kg

Po obliczeniach $Q = 397 \text{ MJ/m}^2$;

Gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej mieści się w przedziale do 500 MJ/m^2 ;

WARUNKI OCHRONY PPOŻ. WYNIKAJACE Z ROZPORZĄDZENIA

Miejsce przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania stałych odpadów palnych] 1. Miejsce przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania stałych odpadów palnych stanowi odrębną strefę pożarową PM, oddzieloną pasami wolnego terenu lub elementami oddzielenia przeciwpożarowego, zwaną dalej „strefą pożarową z odpadami stałymi”.

3. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, jeżeli:

1) łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m^3 lub 50 Mg lub

2) miejsce wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych w budynku jest zlokalizowane w strefie pożarowej PM, w której te odpady są wytwarzane.

W strefie pożarowej PM w budynku mogą być magazynowane stałe odpady palne na zewnątrz, przy jego ścianie zewnętrznej, jeżeli zostaną spełnione następujące wymagania:

1) nie zostanie przekroczona dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej PM w budynku oraz dopuszczalna w niej gęstość obciążenia ogniowego, a także dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej określona w § 8;

2) zostanie zachowana wymagana z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe odległość od miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów do sąsiednich obiektów budowlanych oraz granic działek, jeżeli powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów nie przekracza 200 m^2 , a zgromadzone tam odpady nie przekraczają objętości 200 m^3 lub masy 50 Mg ;

3) zostaną spełnione wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej dotyczące magazynowania odpadów palnych w strefie pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, jeżeli powierzchnia miejsca przeznaczonego do magazynowania odpadów przekracza 200 m^2 lub zgromadzone tam odpady przekraczają objętość 200 m^3 lub masę 50 Mg ;

4) zostanie zachowany dostęp do budynku na wypadek działań ratowniczych;

5) zostanie zachowana odległość co najmniej 5 m od drogi pożarowej – nie dotyczy;

Maksymalna wysokość odpadów stałych poza budynkami – nie przekroczy wysokości 2,39 m – wysokość kontenera;

Wysokość odpadów magazynowanych w budynku – nie dotyczy;

Odległość strefy pożarowej poza budynkiem, od sąsiedniego budynku lub strefy pożarowej

Wyznaczony plac magazynowy znajduje się w odległości ponad 8 m od granicy działki – kierunek południowy;

Dodatkowo odpady składowane będą w stalowych kontenerach, wymagane odległości od budynków lub sąsiedniej strefy pożarowej mogą być zmniejszone o połowę w stosunku do zapisów § 19 ust. 1, zgodnie § 19 ust. 3 i § 13 ust. 1 pkt 1

Magazynowanie ciekłych odpadów palnych – nie dotyczy magazynowane odpady ciepłe nie są palne;

Wyposażenie w system sygnalizacji pożaru oraz urządzenia alarmowe – nie dotyczy;

Stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe – nie dotyczy;

Urządzenia oddymiające – nie dotyczy;

Punkty ze sprzętem gaśniczym – brak wymagania;

Jednak ze względów bezpieczeństwa przy placu na kontenery z odpadami zamontowana zostanie gaśnica proszkowa 6 kg ABC – gaśnicę należy oznakować i zabezpieczyć przed wpływem warunków atmosferycznych;

Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego

Dla obiektów zakładu ARGENTCHEM nie opracowano dotychczas instrukcji bezpieczeństwa pożarowego – należy opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego dla obiektów zakładu z uwzględnieniem miejsc magazynowania odpadów;

Ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru

Obowiązek przeprowadzania ćwiczeń nie występuje w zakładzie, łączna powierzchnia stref pożarowych z odpadami nie przekracza powierzchni 2000 m²;

Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru

Lp.	Gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej [MJ/m ²]		Powierzchnia strefy pożarowej z odpadami stałymi [m ²]					
			powyżej	200	500	1000	2000	3000
			do	500	1000	2000	3000	
	powyżej	do	wydajność wodociągu [dm ³ /s]					
1		500	10		10	10	20	20
2	500	2000	10		20	20	30 ¹⁾	30 ¹⁾
3	2000	4000	20		20	30	30	40
4	4000		20		30	30	40	40

Objaśnienia:

¹⁾ Dla strefy pożarowej z odpadami stałymi, przeznaczonej do magazynowania wyłącznie:

- 1) pojazdów wycofanych z eksploatacji przy stacjach demontażu lub
- 2) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy zakładach przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, lub
- 3) zużytych baterii i akumulatorów przy zakładach przetwarzania baterii i akumulatorów

– zapewnia się, co najmniej 20 dm³/s.

Zapotrzebowanie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru dla zakładu wynosi 10 dm³/s. Realizowane jest z miejskiej sieci hydrantów przeciwpożarowych, przy wjeździe na teren zakładu (ul. Carla Eberhardta) znajduje się hydrant nadziemny DN 80, dodatkowo w odległości 75 m znajduje się kolejny hydrant.



Hydrant naprzeciw bramy wjazdowej

KOMENDA MIEJSKA
 PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
 w Bydgoszczy
 woj. kujawsko-pomorskie
 (14)



Kolejny hydrant w odległości 75 m od zakładu

Doprowadzenie drogi pożarowej o utwardzonej nawierzchni

Do obiektów na terenie zakładu, jak i miejsc, gdzie magazynowane są odpady na terenie zakładu ARGENTCHEM nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej. Do obiektów zapewniono utwardzony dojazd, możliwy jest również przejazd wokół budynku produkcyjno-magazynowo-socjalnego.

4. Załączniki do opracowania:

- Rzut terenu zakładu, z uwzględnieniem miejsc magazynowania odpadów;
- Usytuowanie hydrantów zewnętrznych oraz innych źródeł wody do celów przeciwpożarowych;
- Drogi pożarowe i inne drogi dojazdowe, z zaznaczeniem wjazdów na teren ogrodzony;
- Uprawnienia/kwalifikacje osób opracowujących

5. Wymagane działania przystosowawcze/ zalecenia

- a) Zabrania się składować materiały palne w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działek sąsiednich;
- b) Należy w sposób widoczny oznakować miejsca magazynowania odpadów;
- c) Zabrania się składowania odpadów poza wyznaczonymi miejscami przeznaczonymi do magazynowania odpadów;
- d) Przy placu magazynowym na kontenery z odpadami należy wyposażyć w gaśnice proszkową 6 kg ABC, gaśnicę oznakować i zabezpieczyć przed

KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(100)

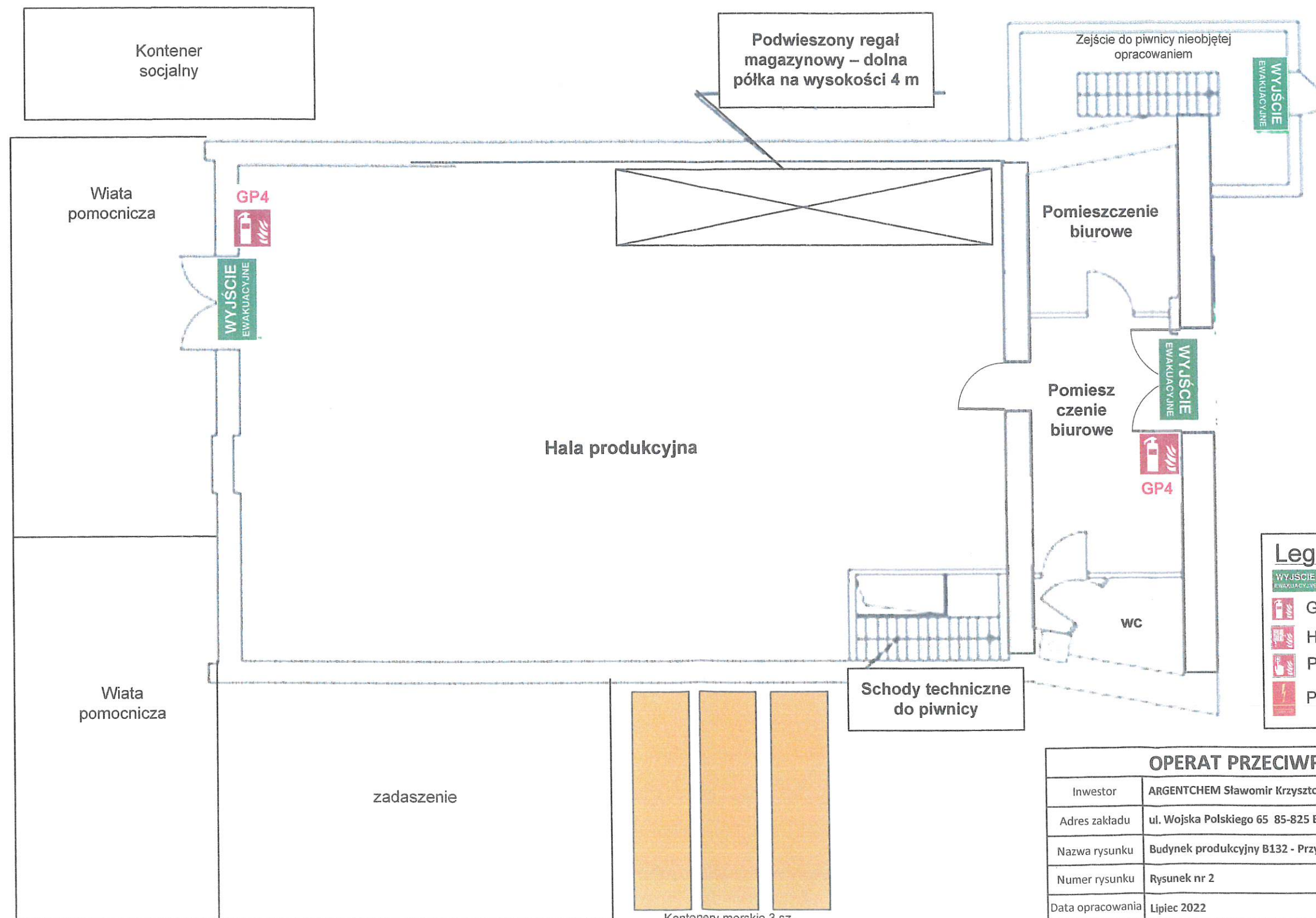
spływem warunków atmosferycznych;

- e) Opracować instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla obiektów zakładu, uwzględniając miejsca magazynowania odpadów;
- f) Nie przekraczać ilości odpadów palnych uwzględnionych przy obliczeniach gęstości obciążenia ogniowego, zapisanych w punkcie 3 strony 19-21 opracowania;
- g) Analizowany budynek wyposażyć w przeciwpożarowy wyłącznik prądu – proponowana lokalizacja zgodnie z załącznikiem graficznym;
- h) Zabezpieczyć środkiem ognioochronnym drewniane elementy regału podwieszanego zamontowanego w hali produkcyjnej;

Podsumowanie/Opinia

*Na podstawie informacji uzyskanych od inwestora, analizie dostępnej dokumentacji, wizji na terenie obiektu, zasad dobrej praktyki inżynierskiej **opiniuję pozytywnie** warunki ochrony przeciwpożarowej dotyczące gospodarki odpadami na terenie zakładu ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak przy ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, pod warunkiem wykonania zaleceń zawartych w pkt 5 operatu, oraz przestrzegania okresowych przeglądów instalacji użytkowych i urządzeń przeciwpożarowych.*

Budynek B132 + przyległe wiaty
PRZYZIEMIE
Powierzchnia łączna 350 m²
PM Q < 500 MJ/m²
Wysokość – do 12 m (N – niski)



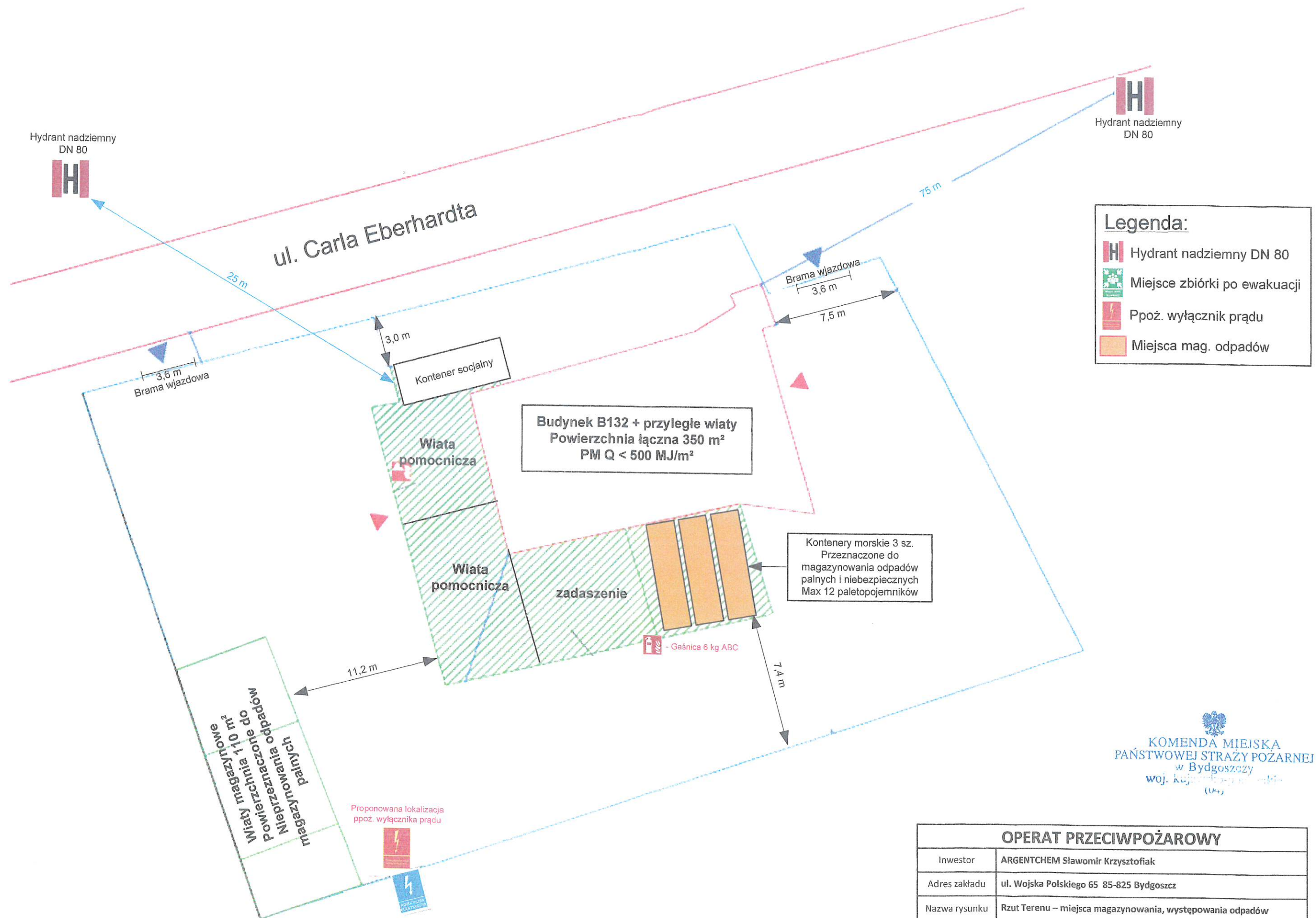
Kontenery morskie 3 sz.
Przeznaczone do magazynowania odpadów palnych i niebezpiecznych
Max 12 paletopojemników

KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie

Legenda:

- WYJŚCIE EWAKUACYJNE Wyjście ewakuacyjne
- GAŚNICA Gaśnica
- HYDRANT WEWNĘTRZNY Hydrant wewnętrzny
- PRZCISK ROP Przycisk ROP
- PPOŻ. WYŁĄCZNIK PRĄDU Ppoż. wyłącznik prądu

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY	
Inwestor	ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak
Adres zakładu	ul. Wojska Polskiego 65 85-825 Bydgoszcz
Nazwa rysunku	Budynek produkcyjny B132 - Przyziemnie
Numer rysunku	Rysunek nr 2
Data opracowania	Lipiec 2022
Opracował	inż. Kasper Korczak



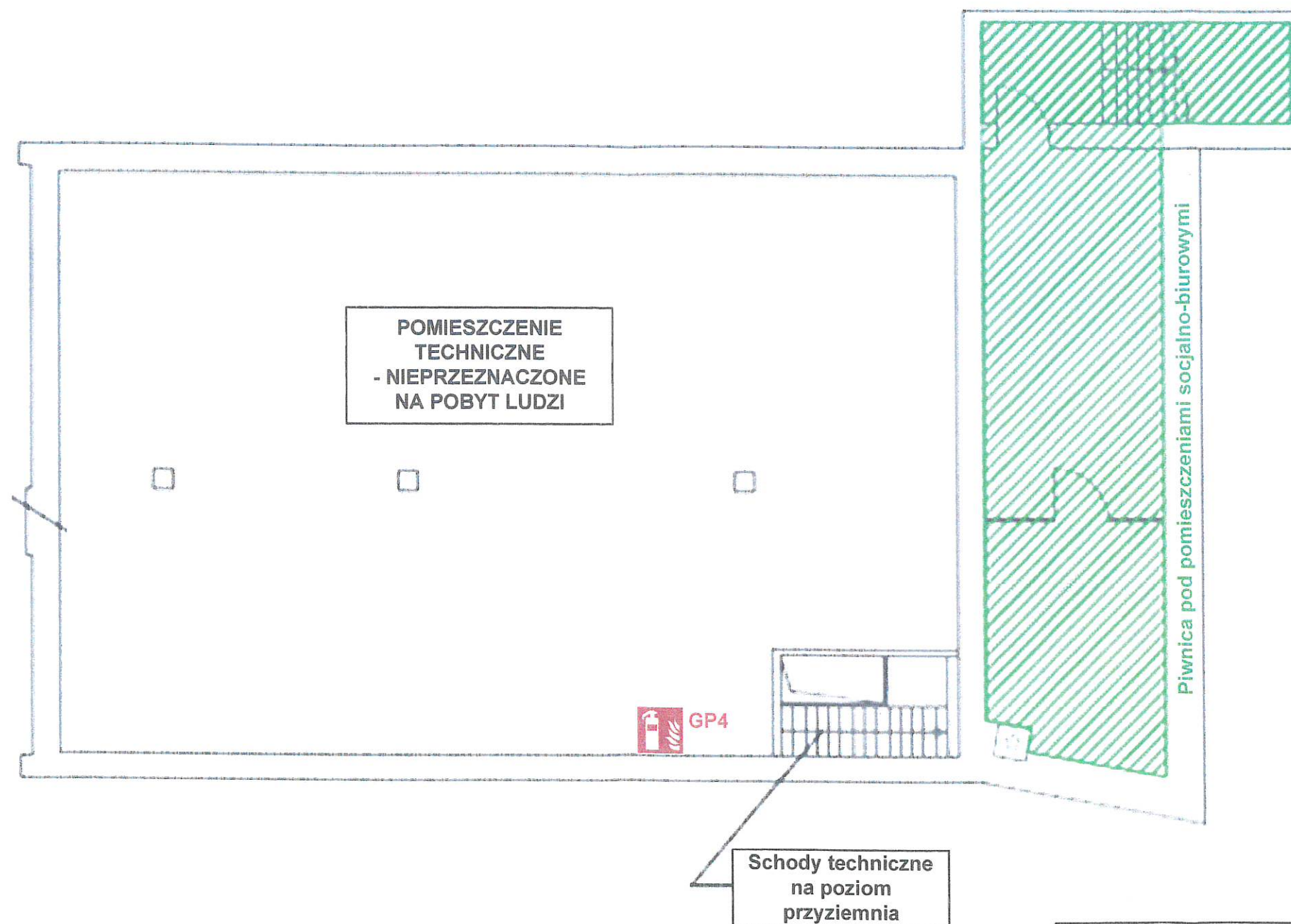
Legenda:

- Hydrant nadziemny DN 80
- Miejsce zbiórki po ewakuacji
- Ppoż. wyłącznik prądu
- Miejsca mag. odpadów

KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskiej
(U+)

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY	
Inwestor	ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak
Adres zakładu	ul. Wojska Polskiego 65 85-825 Bydgoszcz
Nazwa rysunku	Rzut Terenu – miejsca magazynowania, występowania odpadów
Numer rysunku	Rysunek nr 1
Data opracowania	Lipiec 2022
Opracował	inż. Kasper Korczak

Budynek B132
PIWNICA
Powierzchnia ok. 120 m²
PM Q < 500 MJ/m²



KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(U+)

- Legenda:**
- WYJŚCIE EWAKUACYJNE Wyjście ewakuacyjne
 - Gaśnica
 - Hydrant wewnętrzny
 - Przycisk ROP
 - Ppoż. wyłącznik prądu

OPERAT PRZECIWPÓŻAROWY	
Inwestor	ARGENTCHEM Sławomir Krzysztofiak
Adres zakładu	ul. Wojska Polskiego 65 85-825 Bydgoszcz
Nazwa rysunku	Budynek produkcyjny B132 - Piwnica
Numer rysunku	Rysunek nr 3
Data opracowania	Lipiec 2022
Opracował	inż. Kasper Korczak

