

ŚG-IV.7222.1.21.2023

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54)

po rozpatrzeniu

wniosku Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania w następujący sposób:

1. Zmienia się ppkt IV.2 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2. Opis procesu technologicznego i urządzeń

W skład instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych wchodzi:

- urządzenia do przetwarzania odpadów:
 - rozdrabniacze, separatory oraz układy przenośników i transportery odpadów i gotowego paliwa,
 - instalacja do oczyszczania gazów złożona z dwóch filtrów workowych oraz dwóch filtrów z węglem aktywnym,
- urządzenia pomocnicze:
 - wewnętrzny system przeciwpożarowy i gaśniczy obejmujący automatyczny system detekcji i gaszenia w obszarze hali oraz poszczególnych urządzeń,
 - zewnętrzny system gaśniczy (ochrona placów składowych odpadów),
 - szczelny zbiornik na ścieki bytowe o pojemności około 10 m³,
 - dwa utwardzone place składowe odpadów zbelowanych, o łącznej powierzchni około 2581 m²,
 - szczelny otwarty zbiornik retencyjny na odcieki z hali przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, wody opadowe z placów składowych odpadów sprasowanych oraz wody pożarowe z hali i placów składowych powstające podczas ewentualnych pożarów, o pojemności około 920 m³,
 - szczelny otwarty zbiornik retencyjny na wody opadowe z dachów, dróg i placów manewrowych o pojemności około 230 m³ – zbiornik będzie wyposażony w osadnik i separator do podczyszczania wód,
 - zbiornik wody przeciwpożarowej o pojemności około 938 m³ wraz z pompownią.

Instalacja do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych jest zlokalizowana w hali o powierzchni około 4500 m². Hala została podzielona na trzy części. W pierwszej części hali (części zachodniej) odbywa się odbiór materiału (odpadu) przeznaczonego do przetworzenia, przywożonego samochodami ciężarowymi z naczepami samowyładowczymi typu „walking floor” lub „hakowcami”. Pojazdy są rozładowywane wewnątrz hali za pomocą ładowarek czołowych. Do przewożenia odpadów zbelowanych magazynowanych na placach składowych są wykorzystywane samochody ciężarowe z naczepami krytymi planką lub „walking floor”. Rozładunek na placach jest prowadzony również przy pomocy ładowarek czołowych. Rozładunek odpadów odbywa się do miejsc wskazanych dla danej partii odpadu.

Następnym etapem procesu jest przetransportowanie odpadów (hala, place składowe) przy pomocy ładowarek czołowych do zsypu na podajnik. Podajnik transportuje odpady z magazynu bezpośrednio na instalację do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, zlokalizowaną w środkowej części hali (druga część hali). Odpady z magazynu są ładowane na podajnik taśmowy, który kieruje materiał (odpady) do rozdrabniacza wstępnego. Wstępnie rozdrobnione odpady są kierowane taśmociągiem do separatora części żelaznych a następnie na separator powietrzny, gdzie następuje podział materiału na trzy frakcje: lekką, średnią i ciężką. Każda z frakcji oddzielnym taśmociągiem jest kierowana na rozdrabniacz, a następnie na separator części żelaznych.

Po zakończeniu procesu gotowy produkt jest transportowany taśmociągami zgrzebłowymi do miejsca magazynowania (trzecia część hali - część wschodnia). Po przetworzeniu materiał zostaje przetransportowany za pomocą naczep typu „walking floor” bezpośrednio do instalacji do wypalania klinkieru jako paliwo alternatywne zasilające piec. W hali nie przewiduje się wentylacji mechanicznej. Separator powietrzny oraz przesypy z transportu odpadów i paliw posiadają indywidualne odciągi powietrza, a zanieczyszczone powietrze jest odpylane w dwóch filtrach workowych (oczyszczanie z pyłów) oraz w dwóch filtrach z węglem aktywnym (oczyszczanie z LZO) zlokalizowanych przy hali .

2. *Zmienia się w całości pkt V decyzji i nadaje brzmienie:*

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku

V.1. Zużycie surowców, materiałów pomocniczych i paliw

Surowiec do produkcji paliw alternatywnych stanowią odpady wymienione w pkt VI.4.1 decyzji, w tabeli pn. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu.

Stosowanie filtrów z węglem aktywnym wiąże się z zużyciem ok. 98,0 Mg/rok węgla aktywnego w obu filtrach.

V.2. Zużycie energii

Energia/paliwo	Zużycie w ciągu roku
Energia elektryczna	20 025 MWh

3. Zmienia się w całości ppkt VI.1 decyzji i nadaje brzmienie:

VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

VI.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji do powietrza z instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych są:

- separator powietrzny,
- urządzenia transportowe i przesypy.

Do obsługi instalacji wykorzystywane są ładowarki czołowe oraz pojazdy związane z transportem wytworzonego paliwa alternatywnego między magazynem a instalacją do produkcji klinkieru. Emisja z pojazdów i ładowarek stanowi emisję niezorganizowaną.

VI.1.2. Źródła emisji oraz parametry pracy

Lp.	Nazwa emitora	Symbol	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Ilość odciąganego powietrza [m ³ /h]	Czas pracy [h/rok]
1	Odpylanie separatora powietrznego	PAS-01	12	0,5	28,29	300	20 000	8000
2	Odpylanie urządzeń transportowych i przesypów	PAS-02	12	0,7	7,22	300	10 000	8000

VI.1.3. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Symbol	Nazwa emitora	Czas pracy h/rok	Nazwa substancji	BAT-AEL [mg/Nm ³] (średnia z okresu pobierania próbek)	Emisja [kg/h]
1	PAS-01	Odpylanie separatora powietrznego	8000	pył ogółem	5	-
				- w tym pył do 2,5 μm	-	0,060
				- w tym pył do 10 μm	-	0,100
				LZO	30	-
				amoniak	-	0,1134
2	PAS-02	Odpylanie urządzeń transportowych i przesypów	8000	pył ogółem	5	-
				- w tym pył do 2,5 μm	-	0,030
				- w tym pył do 10 μm	-	0,050
				LZO	30	-
				amoniak	-	0,050

VI.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
1	pył ogółem	1,200
	- w tym pył do 2,5 µm	0,720
	- w tym pył do 10 µm	1,200
2	LZO	7,200
3	amoniak	1,200

VI.1.5. Urządzenia ograniczające emisje

Lp.	Symbol	Nazwa emitora	Nazwa urządzenia	Sprawność urządzenia [%]	Nazwa substancji
1	PAS-01	Odpylanie separatora powietrznego	Filtr workowy Filtr węglowy	98,0 min. 90,0	pył LZO
2	PAS-02	Odpylanie urządzeń transportowych i przesypów	Filtr workowy Filtr węglowy	98,0 min. 90,0	pył LZO

4. *Zmienia się w całości ppkt VI.3 decyzji i nadaje brzmienie:*

VI.3. Gospodarka odpadami wytwarzanymi

Wytwarzane odpady są gromadzone w wydzielonych pomieszczeniach i magazynowane do czasu ich odbioru przez podmiot posiadający stosowne uprawnienia i zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

VI.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Niektóre średnie właściwości olejów przepracowanych: Gęstość: 820-900 kg/m ³ , Lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm ² /s, Pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15 %, Pozostałość po spoieleniu: 0,4-0,6 %, Zawartość wody: 4-8 %, Zawartość siarki całkowitej: 07-1,0 %, Zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, Zawartość cynku: 320-630 mg/kg, Zawartość wanadu: 2 mg/kg, Zawartość baru: 500-720 mg/kg, Palność (temp. zapłonu): 50-280 st. C, Ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24 % z asfaltenów, a 16-55 % tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje organiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia olejów, używania się elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz.
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Tkaniny, dzianiny wykonywane z materiałów syntetycznych i naturalnych. Odpad zanieczyszczony głównie substancjami ropopochodnymi. Gęstość: 500-700 kg/m ³ .
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad stanowi osad powstały z zawiesiny łatwo opadającej, zawartej w wodach opadowych oraz w wodach z terenów dróg i placów. Głównymi składnikami osadu z piaskownika są: piasek, grubsze substancje stałe, stłuczka szklana, produkty ścierania dróg i opon, pyły cementu, liście. Gęstość: 1000-3000 kg/m ³ .

2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad stanowi osad powstały z zawiesiny łatwo opadającej, zawartej w wodach opadowych z placów składowych odpadów oraz z odcieków z hali. Głównymi składnikami osadu są: piasek, grubsze substancje stałe, stłuczka szklana, produkty ścierania dróg i opon, pyły cementu, liście. Gęstość: 1000-3000 kg/m ³ .
3	19 12 02	Metale żelazne	Odpad może składać się z 95 % żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Może posiadać również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), takie jak: nikiel, chrom, cynk, miedź, a nawet cynę.
4	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad może składać się w 100 % z metali kolorowych takich jak miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Może posiadać również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe) np. mosiądz, brąz itp.
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Podstawowe właściwości fizykochemiczne: <ul style="list-style-type: none"> - wartość opałowa < 5 MJ/Mg, - uziarnienie między 10 a 40 mm, - zawartość popiołu powyżej 50 %, - gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m³, - zawartość P₂O₅ > 5 %, - zawartość wody >25 % - siarka całkowita około 0,5 % - zawartość chloru ≤ 1 %.
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Zgodnie z przyjętymi założeniami jakościowymi paliwo alternatywne musi spełnić następujące normy: <ul style="list-style-type: none"> - popiół (%) ≤ 15, - wartość opałowa (LHV) > 9 GJ/Mg, - temperatura zapłonu > 65 °C, - temperatura samozapłonu > 120 °C, - zaw. wilgoci (%) ≤ 25%, - siarka (całkowita) % ≤ 0,50, - chlor (Cl) % ≤ 0,7, - rtęć (Hg) < 2 ppm , - chrom (Cr) ppm < 100 ppm, - pozostałe metale: Ni + Pb + Cu + Sb + As + Co + V + Mn < 2000 ppm.

VI.3.2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	200
2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	300
3	19 12 02	Metale żelazne	3 200
4	19 12 03	Metale nieżelazne	3 200
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 600
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	220 000

VI.3.3. Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Magazynowanie odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad będzie bezpośrednio z urządzeń przepompowywany do szczelnych pojemników a następnie magazynowany w specjalistycznej szafie stalowej zlokalizowanej w budynku mazutowni. Budynek mazutowni jest niedostępny dla osób trzecich. Budynek jest zadaszony oraz posiada utwardzoną posadzkę. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad będzie magazynowany w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w budynku mazutowni. Budynek jest zadaszony oraz posiada utwardzoną posadzkę. W budynku znajdują się materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. Odpad będzie wydobywany bezpośrednio ze zbiornika retencyjnego przez specjalistyczne firmy zewnętrzne.
2	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. Odpad będzie wydobywany bezpośrednio ze zbiorników retencyjnych przez specjalistyczne firmy zewnętrzne.

3	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany będzie w kontenerach o pojemności 18 m ³ , zlokalizowanych na placu nr 2.
4	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany będzie w kontenerach o pojemności 18 m ³ , zlokalizowanych na placu nr 2.
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad wytworzony w procesie przetwarzania odpadów na paliwo alternatywne będzie bezpośrednio z instalacji przy pomocy taśmociągu wrzucany do kontenera o pojemności około 18 m ³ , ustawionego w hali przetwarzania odpadów bezpośrednio pod taśmociągami. Po zapełnieniu kontener zostanie odstawiony w wyznaczone miejsce w hali w części związanej z przyjęciem odpadów (Strefa I – część zachodnia hali).
6	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad będzie magazynowany luzem (na pryzmie) w części budynku magazynowego (część wschodnia hali). Odpad bezpośrednio z hali będzie przetransportowany na instalację do produkcji klinkieru. Transport paliwa alternatywnego pomiędzy magazynem a linią do podawania paliw alternatywnych PASr i osadów ściekowych prowadzony będzie w zamykanych lub przykrytych kontenerach (ewentualnie kontenerach samowyladowczych).

Odpady należy magazynować selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, kontenery i zbiorniki przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy magazynować w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji.

VI.3.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- magazynowanie wewnątrz hali odpadów o większej zawartości wilgoci oraz o znacznym rozdrobieniu jak kora, trociny itp. oraz odpady poddawane bezpośrednio przetworzeniu np. szlamy, popioły lotne z węgla,
- magazynowanie odpadów w warunkach zapobiegających przedostaniu się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych lub roztopowych,
- magazynowanie odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków,
- przekazywanie odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom,
- przedłużenie okresu użytkowania olejów poprzez zakup olejów dobrej jakości o najdłuższym okresie eksploatacji,

- kontrolę zużycia oraz sposób postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym.

5. Zmienia się ppkt VI.4.9 decyzji i nadaje brzmienie:

VI.4.9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w „Operacie przeciwpożarowym” opracowanym w listopadzie 2022 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego, legitymującego się uprawnieniem nr 573/2013, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 22 grudnia 2022 r., znak: PZ.5268.7.2022.DO.

6. Zmienia się ppkt VIII.2 decyzji i nadaje brzmienie:

VIII.2. Metody ochrony powietrza:

- wyposażenie w urządzenia ograniczające emisje – dwa filtry workowe i dwa filtry z węglem aktywnym, przeznaczone do oczyszczania powietrza z separatora powietrznego oraz z urządzeń transportowych i przesypanych,
- kontrola oraz okresowe przeglądy urządzeń ograniczających emisję,
- wdrożenie procedur wykonywania napraw i wykrywania nieszczelności.

7. Zmienia się ppkt IX.4 decyzji i nadaje brzmienie:

IX.4. Monitoring emisji substancji do powietrza

Zakres monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza

Nr emitora	Pomiar okresowy	
	Substancja	Częstotliwość
PAS-01	pył	Raz na sześć miesięcy
	LZO	Raz na sześć miesięcy
	amoniak	Raz na dwa lata
PAS-02	pył	Raz na sześć miesięcy
	LZO	Raz na sześć miesięcy
	amoniak	Raz na dwa lata

8. *Ilekroć w przedmiotowej decyzji występuje oznaczenie prowadzącego instalację:*

Lafarge Cement S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach,
88-192 Piechcin,

zmienić je na:

Holcim Polska S.A. ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach,
88-192 Piechcin.

9. *Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm. pozostawia się bez zmian.*

Uzasadnienie

Lafarge Cement S.A. (obecnie Holcim Polska S.A.) ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz – Oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin, pismem z dnia 27 czerwca 2023 r., znak: JCO/44/2023, wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.18.2017 ze zm. na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego, o którym mowa w art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz

o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) przedłożonej dokumentacji.

Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem w dniu 27 lipca 2023 r.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego z uwagi na:

- rozbudowę instalacji oczyszczania powietrza poprzez montaż układu do redukcji lotnych związków organicznych,
- zmniejszenie ilości rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, tj.:
 - odpadu o kodzie 16 01 03 z 1 000,0 Mg/rok do 500,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 10 01 02 z 1 000,0 Mg/rok do 500,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 19 12 08 z 5 000,0 Mg/rok do 1 000,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 19 12 12 z 148 000,0 Mg/rok do 140 000,0 Mg/rok,
- zwiększenie ilości rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, tj.:
 - odpadu o kodzie 02 03 82 z 500,0 Mg/rok do 2 000,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 07 02 13 z 1 500,0 Mg/rok do 5 000,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 15 01 02 z 1 000,0 Mg/rok do 5 000,0 Mg/rok,
- wprowadzenie nowych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, tj.:
 - odpadu o kodzie 16 03 04 w ilości 1 500,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 16 03 06 w ilości 1 500,0 Mg/rok,
 - odpadu o kodzie 16 03 80 w ilości 1 000,0 Mg/rok,
- wytwarzanie nowych rodzajów odpadów o kodach:
 - 13 02 08* w ilości do 1,0 Mg/rok,
 - 15 02 02* w ilości do 1,0 Mg/rok,
- możliwość przekazywania wyprodukowanych odpadów o kodzie 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne) również na zewnątrz zakładu Holcim Polska S.A. – produkcja paliwa dla podmiotów w Grupie Holcim oraz podmiotów innych niebędących w Grupie Holcim,
- zaktualizowanie monitoringu odpadów.

Do przedmiotowego wniosku dołączono operat przeciwpożarowy z listopada 2022 r., uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 22 grudnia 2022 r., znak: PZ.5268.7.2022.DO, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 poz. 1587 ze zm.), spełniający wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2024 r. poz. 275) .

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego Spółka pismem z dnia 3 stycznia 2024 r. poinformowała tutejszy Organ o zmianie nazwy z Lafarge Cement S.A. na Holcim Polska S.A.

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy Organ pismem z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.21.2023 wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, o przeprowadzenie kontroli instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym ww. postanowieniem.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 9 lutego 2024 r., znak: PZ.5268.1.2024.DO potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Tomasza Płaczkowskiego, nr upr. 573/2013, w listopadzie 2022 r., uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 22 grudnia 2022 r., znak: PZ.5268.7.2022.DO.

W związku z powyższym w decyzji w pkt VI.4.9 zmieniono zapisy dotyczące warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.21.2023 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o informację, czy podtrzymuje opinię wyrażoną w postanowieniu z dnia 10 marca 2022 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.62.2021.KM, stwierdzającą spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie wytwarzania

i przetwarzania odpadów na instalacji. Jeśli nie, to w oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach wystąpiono o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w piśmie z dnia 11 stycznia 2024 r., znak: WIOŚ-WI.1331.3.3.2024.WM poinformował, że podtrzymuje opinię wyrażoną w postanowieniu z dnia 10 marca 2022 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.62.2021.KM.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach pismem z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.21.2023 zwrócono się do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Burmistrz Barcina w piśmie z dnia 18 stycznia 2024 r., znak: RPO.6223.1.2024.KR₁ poinformował, że po przeanalizowaniu wnioskowanych zmian, które prowadzący instalację chce wprowadzić na instalacji, mogą zachodzić przesłanki konieczności zastosowania przepisów wynikających z ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.).

Burmistrz w swojej opinii stwierdził, że dla działalności prowadzonej przez Wnioskodawcę w dniu 29 września 2017 r., znak: RPO.6220.10.2017.KR₁ została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zmianie funkcji magazynu paliw alternatywnych na instalacji do przetwarzania odpadów i produkcji paliw alternatywnych, w której nie uwzględniono rodzajów odpadów wskazanych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Ponadto Holcim Polska S.A. zawnioskowała również o możliwość produkcji paliw nie tylko na swój wewnętrzny użytek, jako paliwo w procesie wypału klinkieru cementowego, ale również na użytek zewnętrznych odbiorców oraz podmiotów będących w Grupie Holcim Polska S.A. Przedmiotowa ocena oddziaływania na środowisko została przeprowadzona dla przedsięwzięcia nieuwzględniającego wnioskowanych ww. zmian, m.in.: rodzaju i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania, czy też zmian w zakresie ruchu transportu pojazdów związanych z przekazywaniem odpadów poza teren zakładu.

W związku z powyższym tutejszy Organ pismem z dnia 30 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.21.2023 wezwał prowadzącego instalację o przedłożenie dokumentu potwierdzającego, że zmiany które mają miejsce na instalacji, tj.: przekazywanie paliwa alternatywnego na zewnątrz zakładu Holcim Polska S.A., zmniejszenie ilości niektórych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, zwiększenie ilości niektórych rodzajów

odpadów przewidzianych do przetwarzania, wprowadzenie nowych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, wymagają bądź nie wymagają zmiany uwarunkowań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydanej przez Burmistrza Barcina z dnia 29 września 2017 r., znak: RPO.6220.10.2017.KR₁.

Pismem z dnia 7 marca 2024 r., znak: JMO/GD/09/2024 Holcim Polska S.A. poinformowała, że rezygnuje z ww. zmian przedłożonych przedmiotowym wnioskiem. Ponadto doprecyzowano, że wniosek obejmuje tylko zmiany związane z rozbudową instalacji oczyszczania powietrza oraz wytwarzaniem nowych rodzajów odpadów o kodach: 13 02 08* i 15 02 02*.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przedsięwzięcie polegające na montażu dodatkowego układu przeznaczonego do oczyszczania powietrza spowodowało modernizację istniejących układów wentylacyjnych polegającą na zmianie:

- wysokości istniejących emitorów PAS-01 i PAS-02 – nastąpiło podniesienie wysokości kominów z obecnych 5 m do ok. 12 m,
- średnic wylotowych istniejących emitorów: emitora PAS-01 z 0,8 m na 0,5 m a PAS-02 z 0,8 m na 0,7 m,
- wentylatorów, co skutkuje zmianą ilości odciąganego powietrza: emitor PAS-01 z 22 680 m³/h na 20 000 m³/h a emitor PAS-02 z 22 680 m³/h na 10 000 m³/h.

Dodatkowy układ przeznaczony do redukcji lotnych związków organicznych ma na celu wprowadzenie technicznego zabezpieczenia i usprawnienia procesu dotrzymywania wartości granicznych BAT-AEL dla lotnych związków organicznych (LZO), które zostały określone dla tych substancji w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Nowe filtry z węglem aktywnym zostały wbudowane w istniejące układy odpyleniowe.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny, – ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), a także dotrzymane są wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości

odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87). Dla źródeł omawianej instalacji nie zostały określone standardy emisyjne. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Na skutek przeprowadzonych działań zmieniono zapisy w pkt IV.2, pkt VI.1, pkt VIII.2 i pkt IX.4 przedmiotowej decyzji.

Stosowanie filtrów z węglem aktywnym będzie związane ze zużyciem około 98,0 Mg/rok węgla aktywnego w obu filtrach oraz spowoduje wzrost zużycia energii elektrycznej w stosunku do stanu obecnego o około 25 MWh. W związku z powyższym zmieniono zapisy dotyczące zużycia materiałów, surowców i energii w pkt V.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym w pkt VI zmieniono zapisy ppkt VI.3, ppkt VI.3.1, ppkt VI.3.2, ppkt VI.3.3 i ppkt VI.3.4 w związku z uwzględnieniem nowych rodzajów odpadów wytwarzanych na instalacji.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) zawiadomieniem z dnia 9 kwietnia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.21.2023 Organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna

i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Holcim Polska S.A. Cementownia Kujawy w Bielawach, 88-192 Piechcin;
- 2, 3. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Piotra Skargi 2, 85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta Torunia Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799.