

## MARSZAŁEK

### Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, 20 kwietnia 2024 r.

ŚG-IV.7222.1.26.2023

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54)

### po rozpatrzeniu

wniosku ANWIL S.A. ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek z dnia 5 grudnia 2023 r., znak: CO/715/2023, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Sebastiana Górke, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm.,

### orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A., zlokalizowanych przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku, w następujący sposób:

***I. Zmienia się w całości pkt II decyzji i nadaje brzmienie:***

**II. Udzielam ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych wraz z obiektami towarzyszącymi, tj.:**

- ***Wytwórni Chloru i Ługu Sodowego***, w skład której wchodzi:
  - Instalacja chloru i ługu sodowego,
  - Jednostki pomocnicze, tj.:

- Jednostka produkcji podchlorynu sodu, pozwalająca na zagospodarowanie chloru ze strumienia odgazów powstających w drugim stopniu skraplania chloru,
- Jednostka produkcji ługu sodowego 22% i rozcieńczonego, pozwalająca na zmianę stężenia ługu sodowego otrzymanego w Instalacji chloru i ługu sodowego podczas produkcji chloru,
- Jednostka wody chłodniczej obiegowej, zasilająca w wodę chłodniczą Wytwórnę Chloru i Ługu Sodowego oraz Elektrociepłownię ANWIL S.A., a także Wytwórnę Politereftalanu Etylenu Indorama Ventures Poland Sp. z o.o.,
- Jednostka zateżania kwasu siarkowego, pozwalająca na ponowne wykorzystanie zużytego kwasu siarkowego (stężenie ok. 76,5-78%) w procesie suszenia chloru;
- **Wytwórni Chlorku Winyłu**, w skład której wchodzi:
  - Instalacja chlorku winylu,
  - Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych,
  - Tlenownia, w skład której wchodzi:
    - Instalacja produkcji tlenu, azotu i argonu,
    - Instalacja produkcji powietrza pomiarowego i technicznego;
- **Wytwórni Polichlorku Winyłu**, w skład której wchodzi:
  - Instalacja polichlorku winylu.

## **2. Zmienia się w całości pkt III decyzji i nadaje brzmienie:**

### **III. Określam rodzaj i miejsce prowadzonej działalności**

Pozwoleniem zintegrowanym objęte zostały instalacje wchodzące w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A., kwalifikowane zgodnie z ust. 4 pkt 1, ust. 4 pkt 2 i ust. 5 pkt 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: organicznych substancji chemicznych, nieorganicznych substancji chemicznych oraz instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę.

Obszar Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A. tworzą wyodrębnione organizacyjnie następujące zakłady produkcyjne:

1. Zakład Chloru i Ługu Sodowego (P-1), w skład którego wchodzi:

- Wydział Elektrolizy i Obróbki Chloru,
- Wydział Ługu i Sody Kaustycznej.

2. Zakład Polichloroku Winyłu (P-2), w skład którego wchodzi:

- Wydział Chloroku Winyłu,
- Wydział Produkcji Polichloroku Winyłu,
- Wydział Produkcji Pomocniczej,
- Sterownia P-21.

3. Zakład Przetwórstwa Tworzyw (P-3), w skład którego wchodzi:

- Wydział Granulatów.

Całość instalacji wchodzących w skład Obszaru Tworzyw Sztucznych eksploatowanych w ANWIL S.A. położona jest na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 1, 3, 4/2, 25, 27/1, 27/2, 28, 29/4, 30/2, 31, 33, 37, 57, 62, 63, 68/2, 74, obręb AZOTY, o łącznej powierzchni 61 hektarów, 01 arów i 25 m<sup>2</sup>.

### **3. Zmienia się ppkt IV.1 decyzji i nadaje brzmienie:**

#### **IV.1. Wytwórnia Chloru i Ługu Sodowego**

W skład Wytwórni Chloru i Ługu Sodowego wchodzi:

- Instalacja chloru i ługu sodowego, na której wytwarzany jest chlor ciekły, wodór, 50% ług sodowy i sól;
- Jednostki pomocnicze, tj.:
  - Jednostka produkcji podchlorynu sodu,
  - Jednostka produkcji ługu sodowego 22% i rozcieńczonego,
  - Jednostka wody chłodniczej obiegowej,
  - Jednostka zateżniania kwasu siarkowego.

Roczna zdolność produkcyjna przy 8000 godzin pracy Wytwórni Chloru i Ługu Sodowego wynosi:

- chlor ciekły – 195 000 Mg,
- wodór gazowy – 62 650 000 m<sup>3</sup>,
- ług sodowy 50% – 216 600 Mg wp. 100%,
- ług sodowy 30% – 216 600 Mg wp. 100%,
- chlorek sodu – 80 000 Mg,

- kwas siarkowy (VI) o stężeniu 76,5-78% – 4 680 Mg wp. 100%

4. Zmienia się w ppkt IV.1.1.1. tabelę o nazwie „Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne” i nadaje brzmienie:

*Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne*

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu roku
1	Kwas siarkowy techniczny	Suszenie chloru	Kwas siarkowy (VI)	min. 92	1000 Mg wp. 100%
2	Kwas solny syntezowy	Regeneracja żywic jonitowych. Zakwaszanie solanki	Chlorowodór	7-33	10 200 Mg wp. 100%
3	Kwas solny 26%	Fizyczne odchlorowanie solanki	Chlorowodór	min. 26	4 000 Mg wp. 100%
4	Lug sodowy 22%	Obróbka solanki Kondycjonowanie żywic jonitowych Awaryjny układ niszczenia chloru	Wodorotlenek sodu	21-23	7 000 Mg wp. 100%

5. W decyzji po ppkt IV.1.4.3. dodaje się ppkt IV.1.5., ppkt IV.1.5.1., ppkt IV.1.5.2. i ppkt IV.1.5.3. o następującym brzmieniu:

#### **IV.1.5. Jednostka zateżania kwasu siarkowego**

Jednostka zateżania kwasu siarkowego ma na celu zateżanie zużytego kwasu siarkowego od stężenia około 76,5% (wagowo) do finalnego stężenia około 94% (wagowo), który jest ponownie używany w procesie suszenia chloru.

Zużyty kwas siarkowy jest magazynowany w zbiorniku V-142, skąd jest pobierany pompą i dalej podawany przy kontrolowanym ciśnieniu i przepływie do wymiennika ciepła, w którym jest wstępnie podgrzewany gorącym, zateżonym 94% (wag.) kwasem siarkowym, przychodzącym ze zbiornika w drugim stopniu odparowania. Wstępnie podgrzany kwas jest sukcesywnie podawany na szczyt kolumny chłodzącej, gdzie jest homogenicznie rozprowadzany po szklanym wypełnieniu (DURAPACK®) w niższej części kolumny. Opary powstające w zbiornikach odparowujących oraz eżektorze są podawane poprzez rurociągi oparowe do dolnej sekcji kolumny chłodzącej. W momencie gdy ciekły, płynący w dół kwas, zasilający kolumnę kontaktuje się z przegrzаныmi parami unoszącymi się wewnątrz kolumny z dołu do góry, opary te podgrzewają fazę ciekłą o wysokiej temperaturze wrzenia, co powoduje ochłodzenie par, wykroplenie i odzyskanie par kwasu. Pozostałość rozpuszczonego chloru w podawanym kwasie jest również usuwana. Dodatkowo zwilżona

powierzchnia wypełnienia kolumny minimalizuje wytwarzanie mgieł, aerozoli powstających przy intensywnym odparowywaniu w dwóch zbiornikach odparowujących. Wstępnie podgrzany kwas zbiera się w przestrzeni ociekowej kolumny chłodzącej i jest sukcesywnie podawany do odparowania w zbiorniku odparowującym poprzez spływ grawitacyjny. Ciecz z części ociekowej kolumny chłodzącej jest kierowana do pierwszej komory poziomego odparowywacza. Wymagane ciepło dla tego tantalowego podgrzewacza jest dostarczane przez parę grzewczą nasyconą o ciśnieniu 1,7 MPa. Wstępnie zateżony kwas siarkowy jest usuwany z parownika pierwszego stopnia poprzez przelew umieszczony w tantalowym zbiorniku i jest kierowany do drugiego stopnia odparowania w sposób grawitacyjny. Parownik wykorzystuje technologię QVF poziomych parowników, który posiada sprawdzoną konstrukcję i został specjalnie zaprojektowany do procesu próżniowego zateżania kwasu siarkowego. Składa się on ze szklanego płaszcza i tantalowego podgrzewacza rurowego. Kwas płynie progresywnie wzdłuż parownika, stopniowo zwiększając swoją koncentrację. Mieszanie wsteczne jest eliminowane poprzez zastosowanie przegród z PTFE. Przepływ przez parownik jest utrzymywany w przepływie "łokowym" zapewniając maksymalną napędową różnicę temperatur ( $\Delta T$ ) pomiędzy parą, a wrzącym kwasem. Temperatura kwasu na wlocie wynosi około 120 °C i wzrasta wraz ze stężeniem oraz przechodzeniem przez sekcje wzdłuż parownika aż do wylotu, gdzie temperatura osiąga wartość około 190 °C. Pierwszy stopień odparowania jest prowadzony w próżni. W drugim stopniu odparowania stężenie kwasu siarkowego wzrasta do 94% (wag.). Ciśnienie robocze w drugim stopniu odparowania jest niższe niż w pierwszym stopniu. Ciekły kwas siarkowy zasila poziomy parownik, który stosowany jest również jako poziomy odparowywacz z sekwencyjnie ułożonymi komorami parowania. Wymagane ciepło dla tantalowego wymiennika ciepła jest zapewniane poprzez nasyconą parę grzewczą o ciśnieniu 1,7 MPa. Opary generowane w parowniku są zaciągane przez smoczek parowy (również zasilany parą 1,7 MPa) i kierowane bezpośrednio na dół kolumny chłodzącej. Nieznacznie przegrzane pary opuszczające kolumnę chłodzącą od góry, są stopniowo skraplane w wymiennikach płaszczowo rurowych, które są zasilane wodą chłodniczą. Aby skompensować niewielkie przegrzanie, kondensat kwaśny jest wtryskiwany do rurociągu oparowego w kierunku skraplacza. W celu zapewnienia wymaganego zredukowanego ciśnienia roboczego, gazy (głównie zawierające gazowy chlor oraz wodę) tak samo jak kondensat są kierowane do układu próżni, który składa się z dwóch cieczowych pomp eżektorowych, zbiornika kondensatu kwaśnego, pompy kondensatu kwaśnego oraz schładzacza. Odgazy są następnie rurociągiem odprowadzane do układu niszczenia chloru. Celem wyżej wymienionego

zbiornika jest zbieranie ciekłego kondensatu kwaśnego oraz odseparowanie cieczy od sprężonego strumienia gazów. Ciekły kondensat kwaśny jest używany jako medium napędzające poprzez recyrkulację przez eżektory przy użyciu pompy wirowej. Poziom próżni jest w sposób ciągły kontrolowany za pomocą zaworu regulacyjnego. Zatężony kwas siarkowy opuszcza parownik przy stężeniu 94% (wag.) poprzez przelew swobodny w kierunku wstępnego podgrzewacza. Kwas przepływa przez podgrzewacz (w celu odzysku energii) i trafia do zbiornika kwasu. Zatężony kwas siarkowy jest cyrkulowany za pomocą pompy wirowej w celu zachowania ciągłego przepływu poprzez chłodnicę. Równocześnie poziom cieczy w zbiorniku kwasu jest kontrolowany poprzez rozładunek pewnej ilości kwasu siarkowego przez wymiennik płaszczowo rurowy, pracujący jako chłodnica produktu. Wystarczająco schłodzony kwas opuszcza chłodnicę kwasu i jest przekazywany do zbiornika kwasu V-141. W przypadku powstawania kwasu poza specyfikacją jakościową strumień można przekierować do zbiornika V-142.

#### IV.1.5.1. Zużycie materiałów, surowców i paliw

*Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych*

Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
Woda zdemineralizowana	Do mycia instalacji	2 m <sup>3</sup>

*Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne*

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji	Zużycie w ciągu roku
1	Zużyty kwas siarkowy 76,5-78%	Surowiec do produkcji zatężonego kwasu siarkowego 94% rozcieńczonego	Kwas siarkowy	76,5-78	6 873 Mg
2	Siarczan żelaza (II)	Materiał pomocniczy wykorzystywany do mycia instalacji	Siarczan żelaza II	35	10 kg

#### **Paliwa:**

Nie są stosowane.

#### IV.1.5.2. Parametry pracy instalacji

Wydajność Jednostki zatężania kwasu siarkowego wynosi **6 873 Mg/rok** kwasu siarkowego o stężeniu 76,5-78%. Przewidywany czas pracy w skali roku wynosi **8000 h**. W wyniku

funkcjonowania jednostki można otrzymać 5 500 Mg/rok kwasu siarkowego o stężeniu 94%, tj. ok. 3 000 m<sup>3</sup>/rok.

#### *Parametry pracy przy normalnej eksploatacji*

Proces	Ciśnienie	Temperatura	Inne parametry
Produkcja zateżania kwasu siarkowego 94%	Ciśnienie I stopnia zateżania 0,007 MPa  Ciśnienie II stopnia zateżania 0,004 MPa	Temperatura I stopnia zateżania 185 °C  Temperatura II stopnia zateżania 185°C	- stężenie kwasu siarkowego do ok. 94%, - temperatura na wyjściu max. 30°C, - wydajność nominalna 860 kg/h =20,64 Mg/d, - stabilna praca jednostki w zakresie 30-115% obciążenia

W Jednostce zateżania kwasu siarkowego nie występuje wariantowość pracy instalacji.

Parametry pracy odbiegające od normalnych występują w sytuacji uruchomienia i zatrzymania instalacji lub w przypadku zakłóceń przebiegu procesu technologicznego. Kompletnie zatrzymanie i ponowne uruchomienie jednostki jest podejmowane jedynie w przypadku absolutnie koniecznym. Każde nieplanowane zatrzymanie instalacji spowoduje zwiększone zużycie surowców i mediów energetycznych.

#### **IV.1.5.3. Charakterystyka energetyczna**

W Jednostce zateżania kwasu siarkowego stosowane są następujące czynniki energetyczne:

- energia elektryczna napędowa – 263 000 kWh/rok,
- woda chłodnicza – 288 tys. m<sup>3</sup>/rok (36 m<sup>3</sup>/h),
- energia cieplna (para 1,9 MPa) – 7 750 GJ/rok,
- powietrze pomiarowe – 80 000 Nm<sup>3</sup>/rok.

#### **6. Zmienia się ppkt V.6. decyzji i nadaje brzmienie:**

##### **V.6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej**

Kluczowym zagadnieniem w aspekcie optymalnego wykorzystania surowców zużywanych w procesie produkcyjnym jest zachowanie ostrych reżimów technologicznych oraz stosowanie efektywnych rozwiązań technicznych. Najistotniejsze działania wpływające na efektywne wykorzystanie materiałów, to:

- prowadzenie bieżącej kontroli parametrów procesowych na poszczególnych etapach procesu wraz z właściwymi działaniami korygującymi,

- minimalizacja strat surowców i materiałów pomocniczych w trakcie przechowywania, transportu i dozowania,
- optymalizacja poziomu zapasów.

Poprawa wskaźników zużycia wód przy produkcji następuje poprzez kontynuację i pogłębianie następujących działań:

- bieżącą kontrolę i usuwanie nieszczelności w obrębie sieci wodnych i odbiorników,
- maksymalne wykorzystanie kondensatów jako uzupełnienia strumienia wody zasilającej (przekłada się to także na obniżenie zużycia chemikaliów do produkcji wody zdemineralizowanej),
- monitorowanie jakości zawracanych kondensatów pod kątem ich przydatności dla prowadzenia procesów produkcyjnych.

Działania te pozwalają na uzyskanie w pełni kontrolowanego przebiegu procesu technologicznego, co z kolei pozwala na zmniejszenie ilości odpadów wytwarzanych w instalacji. Ponadto wyznaczeni pracownicy obsługi są zobowiązani do przeprowadzania codziennej kontroli stanu technicznego instalacji. W wyniku tych działań następuje wczesne stwierdzenie oznak i przyczyn nieprawidłowego funkcjonowania instalacji i szybkie podjęcie działań zmierzających do usunięcia przyczyn zakłóceń.

Przechowywane substancje niebezpieczne są oznakowane, a w miejscu magazynowania dostępne są etykiety zawierające zwroty H bezpiecznego stosowania i postępowania z tymi substancjami. W przypadku rozsypów lub rozlewów substancji, są one zbierane do opakowań zastępczych, a w przypadku tego wymagających, stosowane są sorbenty i substancje neutralizujące. Substancje te gromadzone są ponadto w stosunkowo niewielkich ilościach oraz w miejscach odpowiednio zabezpieczonych przed ich oddziaływaniem.

W celu osiągnięcia odpowiednio wysokiego poziomu efektywności energetycznej w zakresie energii cieplnej, w instalacjach prowadzone są działania polegające na:

- wprowadzeniu jednolitego systemu nadzoru i rejestracji zużycia energii cieplnej,
- optymalizacji wykorzystania energii pomiędzy procesami lub systemami w obrębie instalacji.

Dla zapewnienia odpowiednio wysokiego poziomu efektywności energetycznej, w instalacjach prowadzone są działania w zakresie oszczędnego zużywania energii elektrycznej, polegające na:



- wprowadzeniu jednolitego systemu nadzoru i rejestracji zużycia energii elektrycznej,
- optymalizacji parametrów pracy sprężarek, wentylatorów i pomp,
- optymalizacji pracy poszczególnych jednostek technologicznych.

**7. Zmienia się ppkt VI.2. decyzji i nadaje brzmienie:**

**VI.2. Zużycie wody**

Zapotrzebowanie na wodę zużywaną w instalacjach eksploatowanych w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych kształtuje się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli:

Odbiorca		Woda filtrowana	Woda zdemini- zowana	Kondensaty	Woda zdekarboni- zowana*	Woda pitna
		[m <sup>3</sup> /rok]				
Wytwórnia Chloru i Ługu Sodowego		30 000	575 920	372 300	250 000	12 045
Wytwórnia Chloru Winyłu	Instalacja chlorku winylu	790 000	170 000	—	1 500 000	
	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	—	—	20 000		
	Tlenownia	—	—	—		
Wytwórnia Polichlorku Winyłu		8 000	1 030 000	—		

\* ilość wody pobranej na uzupełnienie wody krążącej w obiegach chłodniczych

**8. Zmienia się w całości pkt VII decyzji i nadaje brzmienie:**

**VII. Emisja hałasu**

**VII.1. Źródła hałasu oraz ich czas pracy**

**Punktowe źródła hałasu**

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
<b>Instalacja chloru i ługu sodowego</b>						
ST1	Rejon P-204-pompy baterii wyparnej (1) TP	63,5	16	8	63,5	63,5
ST2	Rejon P-207-pompy baterii wyparnej (2) TP	62,8	16	8	62,8	62,8
ST3	Rejon P-202-pompy baterii wyparnej (3) TP	62,0	16	8	62,0	62,0
ST22	Instalacja Chloru i Ługu sodowego -P106 pompa solanki oczyszczonej TP	78,0	16	8	78,0	78,0
ST23	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P107 pompa solanki oczyszczonej TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST24	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P2102 pompa kondensatu parowego TP	82,0	16	8	82,0	82,0
ST25	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P2101 pompa ługu sodowego 50% TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST26	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1205 pompa filtracyjna TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST27	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1204 pompa solanki TP	74,0	16	8	74,0	74,0
ST28	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-G1402 zasyp siarczynu sodu TP	70,0	16	8	70,0	70,0
ST29	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1405 pompa katolitu TP	77,0	16	8	77,0	77,0
ST30	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1201 pompa solanki TP	72,0	16	8	72,0	72,0
ST31	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1202 pompa solanki prefiltrowanej TP	79,0	16	8	79,0	79,0
ST32	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1208 pompa kwasu solnego TP	84,0	16	8	84,0	84,0
ST33	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1404 pompa anolitu TP	75,0	16	8	75,0	75,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
ST34	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1406 pompa podchlorynu TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST35	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1407 pompa cyrkulacyjna podchlorynu TP	82,0	16	8	82,0	82,0
ST36	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1410 pompa ścieków solankowych TP	83,0	16	8	83,0	83,0
ST37	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1401 pompa solanki wyczerpanej TP	76,0	16	8	76,0	76,0
ST41	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa wody chłodniczej P1601 ST	100,0	16	8	100,0	100,0
ST42	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa wody oziębionej P1970 ST	100,0	16	8	100,0	100,0
ST43	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa kwasu siarkowego (Jednostka zateżania kwasu siarkowego)	69,0	16	8	69,0	69,0
ST44	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-centrala wentylacyjna (Jednostka zateżania kwasu siarkowego)	74,0	16	8	74,0	74,0
<b>Instalacja chlorku winylu</b>						
ST17	Instalacja Chlorku winylu-j.chłodnicza GR-501	106,0	16	8	106,0	106,0
ST18	Instalacja Chlorku winylu-neutralizacja chloru W-504	108,0	16	8	108,0	108,0
ST19	Instalacja Chlorku winylu-pompy dwuchloroetanu zasilające piece krakingowe P-420	101,0	16	8	101,0	101,0
<b>Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych</b>						
ST20	Instalacja odzysku chlorowodoru- kompresory nadmuchu pieca do spalania odpadów	96,0	16	8	96,0	96,0
<b>Tlenownia</b>						

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
ST38	Tlenownia-wydmuch tlenu i azotu (istniejąca)	101,0	16	8	101,0	101,0
ST39	Tlenownia-adsorbery V902/1-2, turbiny (istniejąca)	96,0	16	8	96,0	96,0
ST40	Tlenownia-czerpnia powietrza (istniejąca)	90,0	16	8	90,0	90,0
<b>Instalacja polichlorku winylu</b>						
ST4	Mieszadło 1 przygotowanie inicjatorów	60,0	16	8	60,0	60,0
ST5	Mieszadło 2 przygotowanie inicjatorów	60,0	16	8	60,0	60,0
ST6	Pompa 1 ze zbiornika przygotowania inicjatorów	68,0	16	8	68,0	68,0
ST7	Pompa 2 ze zbiornika przygotowania inicjatorów	68,0	16	8	68,0	68,0
ST8	Wyrzutnie z polimeryzacji 1 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST9	Wyrzutnie z polimeryzacji 2 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST10	Wyrzutnie z polimeryzacji 3 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST11	Wyrzutnie z polimeryzacji 4 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST12	Wyrzutnie z suszenia polimeru 1 z budynku 7.3	98,0	16	8	98,0	98,0
ST13	Wyrzutnie z suszenia polimeru 2 z budynku 7.3	98,0	16	8	98,0	98,0
ST14	Wyrzutnie z suszenia polimeru 3 z budynku 7.3	98,0	16	8	98,0	98,0
ST15	Dmuchawa przesyłowa 1 (C710/5)	96,0	16	8	96,0	96,0
ST16	Dmuchawa przesyłowa 2 (C710/6)	96,0	16	8	96,0	96,0
ST21	Instalacja polichlorku winylu-zbiornik T-728	65,0	16	8	65,0	65,0

**Wtórne i przestrzenne źródła hałasu**

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku wewnątrz budynku $L_{wew}$ [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Lokalizacja oraz środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	
<b>Instalacja chloru i ługu sodowego</b>					
EB-ST6	Kompresorownia chloru P1 ST	96,0	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 33$ dB.
EB-ST7	Kompresorownia wodoru P1 ST	90,0	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 33$ dB.
Prz8	Chłodnia P1	96,0	16	8	Źródło przestrzenne. Brak możliwości technicznych ograniczających emisję hałasu.
Prz8a	Chłodnia P1 cz. 2	96,0	16	8	Źródło przestrzenne. Brak możliwości technicznych ograniczających emisję hałasu.
EB-ST9	Hala elektrolizy	Ściana 1:78,0 Ściana 2:77,3 Ściana 3:78,0 Ściana 4:78,0 Dach: 77,2	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z płyt warstwowych. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 28$ dB.
EB-ST10	Budynek części technologicznej zateżnienia kwasu siarkowego	Ściana 1:79,9 Ściana 2:81,3 Ściana 3:79,9 Ściana 4:81,3 Dach: 81,3	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 31$ dB.
<b>Instalacja chlorku winylu</b>					
Prz4	Kompresor odgazów z węzła chlorowania i destylacji P-316	94,5	16	8	Źródło przestrzenne. Brak możliwości technicznych ograniczających emisję hałasu.
Prz5	Jednostka chłodnicza W-402	91,1	16	8	Źródło przestrzenne. Brak możliwości technicznych ograniczających emisję hałasu.
Prz9	Chłodnia P2	96,0	16	8	Źródło przestrzenne. Brak możliwości technicznych ograniczających emisję hałasu.
Prz10	Kompresor PC-112	105,6	16	8	Źródło przestrzenne. Brak możliwości technicznych ograniczających emisję hałasu.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku wewnątrz budynku $L_{wew}$ [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Lokalizacja oraz środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	
<b>Instalacja polichlorku winylu</b>					
EB-ST1	Budynek przygotowania energetycznego 7.6	88,5	16	8	Budynek w zabudowie tradycyjnej wykonany z cegły - ściany budynku stanowią rolę ekranów akustycznych. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 42$ dB.
EB-ST2	Budynek suszenia polimeru 7.3	104,6	16	8	Budynek w zabudowie tradycyjnej wykonany z cegły - ściany budynku stanowią rolę ekranów akustycznych. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 42$ dB.
EB-ST3	Budynek dmuchaw (Pakownia)	75,0	16	8	Budynek w zabudowie tradycyjnej wykonany z cegły - ściany budynku stanowią rolę ekranów akustycznych. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 42$ dB.
EB-ST5	Budynek Pakowni	85,0	16	8	Budynek w zabudowie tradycyjnej, wykonany z cegły - ściany budynku stanowią rolę ekranów akustycznych. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 40$ dB.
<b>Tlenownia</b>					
EB-ST4	Budynek tlenowni (część nowa)	85,0	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 33$ dB.
EB-ST8	Budynek tlenowni (część stara)	85,0	16	8	Budynek w zabudowie szkieletowej wykonany z płyt warstwowych z rdzeniem. Izolacyjność akustyczna właściwa budynku $R_w = 30$ dB.

### Liniowe źródła hałasu

Symbol	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej $L_{WA,eq}$ [dB(A)]	
		Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
Tr1	transport maszyn roboczych (wózki widłowe)	92,0	93,2

Symbol	Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej L <sub>WA eq</sub> [dB(A)]	
		Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
Tr2	transport maszyn roboczych (wózki widłowe)	92,0	93,2
TIRP1÷8	transport samochodowy	94,2	94,2
TIRP9÷12	transport samochodowy	94,2	94,2

**9. Zmienia się ppkt IX.2.1.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:**

**IX.2.1.1.2. Jednostki pomocnicze Wytwórni Chloru i Ługu Sodowego: Jednostka wody chłodniczej obiegowej, Jednostka produkcji podchlorynu sodu, Jednostka produkcji ługu sodowego 22% i rozcieńczonego, Jednostka zatężania kwasu siarkowego**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zużyte tkaniny filtracyjne zanieczyszczone (np. podchlorynem sodu, wodorotlenkiem sodu, kwasem siarkowym). Pod względem swoich właściwości odpady tego typu zawierają zanieczyszczenia substancji niebezpiecznej (podchloryn sodu, wodorotlenek sodu, kwas siarkowy), która jest substancją żrącą, mogącą powodować oparzenia, podrażnienia dróg oddechowych oraz która może działać toksycznie na organizmy wodne.	40,000 <sup>1)</sup>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte filtry workowe oraz tkaniny filtracyjne z układów oczyszczania zanieczyszczone frakcjami pyłu. Przeważnie wykonane są z filcu polipropylenowego lub filcu poliestrowego. Wkłady mogą posiadać wszytą lub zgrzewaną obręcz plastikową ułatwiającą montaż. Odpady posiadają ustabilizowany skład chemiczny i nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	0,050

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
2	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpad stanowi piasek zatrzymany w filtrach piaskowych solanki oraz filtrach bocznikowych układów wody chłodniczej z Jednostki wody chłodniczej obiegowej. Pod względem swoich właściwości są to frakcje mineralne (krzemionka) o różnym stopniu uziarnienia. Odpady posiadają ustabilizowany skład chemiczny i nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	30,000

<sup>1)</sup> podana ilość wytwarzanych odpadów jest wartością przypadającą na jedną jednostkę pomocniczą

#### 10. Zmienia się ppkt IX.2.3.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:

**IX.2.3.1.2. Jednostki pomocnicze Wytwórni Chloru i Lugu Sodowego: Jednostka wody chłodniczej obiegowej, Jednostka produkcji podchlorynu sodu, Jednostka produkcji lugu sodowego 22% i rozcieńczonego, Jednostka zateżniania kwasu siarkowego**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) Zużyte tkaniny filtracyjne zanieczyszczone	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpad będzie zbierany przez pracowników na podstawie środki transportu i następnie przekazywany będzie do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A. lub w przypadku braku wyżej wymienionej możliwości, przekazywany podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpad będzie zbierany przez pracowników do odpowiednich opakowań, pojemników itp. skąd następnie będzie przekazywany na podstawie środki transportu podmiotów posiadających stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób postępowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
2	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki Piasek z filtrów	Odpady tego typu nie będą magazynowane. Odpady piasku z filtrów będą gromadzone luzem przez pracowników na środki transportu, a następnie będą sukcesywnie przekazywane podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub w przypadku braku możliwości technicznych unieszkodliwiane poprzez składowanie na zakładowym składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne z wydzielonymi kwaterami na odpady niebezpieczne ANWIL S.A.

*11. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm., pozostawia się bez zmian.*

#### Uzasadnienie

ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Sebastiana Górkę, pismem z dnia 5 grudnia 2023 r., znak: CO/715/2023 wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce, decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm. na eksploatację instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych, zlokalizowanych przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku.

Przedmiotowe instalacje wchodzące w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych sklasyfikowane są zgodnie z ust. 4 ppkt 1, ust. 4 ppkt 2 i ust. 5 ppkt 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisko i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego panu Sebastianowi Górcie do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 14 grudnia 2023 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego z uwagi na rozbudowę *Instalacji chloru i ługu sodowego o nową Jednostkę zateżania kwasu siarkowego*. Zadaniem ww. jednostki jest zateżanie zużytego kwasu siarkowego od stężenia około 76,5% (wagowo) do finalnego stężenia około 94%. Zateżony kwas siarkowy jest ponownie używany w procesie suszenia chloru. Wydajność ww. instalacji wynosi 860 kg/h, 20,64 Mg/d, 6 873 Mg/rok kwasu siarkowego po suszeniu chloru o stężeniu 76,5-78%. Przewidywany czas pracy w skali roku wynosi 8000 h. W wyniku funkcjonowania jednostki można otrzymać 5 500 Mg/rok kwasu siarkowego o stężeniu 94%, tj. ok. 3 000 m<sup>3</sup>/rok.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze powyższe zmiany w pkt II, pkt III i pkt IV.1 decyzji, zaktualizowano zapisy dotyczące instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych położonych na terenie zakładu.

W pkt IV.1.1.1 zmieniono zapisy dotyczące zużycia surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne oraz zużycia wody w pkt VI.2, aktualizując je do stanu faktycznego.

W decyzji po pkt IV.1.4.3 dodano pkt IV.1.5, pkt 1.5.1, pkt 1.5.2 i pkt 1.5.3 w których uwzględniono charakterystykę i opis technologiczny nowej jednostki pomocniczej, tj. *Jednostki zateżania kwasu siarkowego w Wytwórni Chloru i Ługu Sodowego*.

Zaktualizowano w pkt V.6 zapisy dotyczące metod zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej.

W związku z budową *Jednostki zateżenia kwasu siarkowego* powstaną 3 nowe źródła hałasu: budynek części technologicznej zateżenia kwasu siarkowego (EB-ST10), pompa kwasu siarkowego (ST43) oraz centrala wentylacyjna na dachu budynku zateżenia kwasu siarkowego (ST44). Dodatkowo, dodano do zestawienia wtórnych źródeł hałasu – Halę elektrolizy i przypisano jej symbol EB-ST9. Ponadto dokonano aktualizacji symbolu źródła: Budynek tlenowni (część stara). Symbol EB-ST7 zmieniono na EB-ST8 w związku z tym, że był przypisany także do źródła: Kompresorownia wodoru P1 ST. Mając na uwadze powyższe zmieniono pkt VII przedmiotowej decyzji.

Praca instalacji nie naruszy przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Na najbliższych terenach akustycznie chronionych, nie będą przekraczane dopuszczalne poziomy hałasu.

Nowa instalacja do zateżenia kwasu siarkowego przyczyni się do wytworzenia nowego rodzaju odpadu, tj. 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02, w związku z tym zmieniono zapisy w pkt IX.2.1.1.2 i pkt IX.2.3.1.2.

Prowadzący instalację do wniosku załączył analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko w związku z rozbudową *Instalacji chloru i ługu sodowego o nową Jednostkę zateżenia kwasu siarkowego*, na której będzie wykorzystywana substancja niebezpieczna o nazwie siarczan żelaza (II) siedmiowodny. Przeprowadzona ocena obrazuje, iż siarczan żelaza (II) siedmiowodny nie jest substancją niebezpieczną dla środowiska wodno-gruntowego i nie zachodzi konieczność przygotowania rewizji raportu początkowego oceniającego stan gleby i wód podziemnych.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) zawiadomieniem z dnia 16 kwietnia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.26.2023 Organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień

w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa  
*Maria Wisniewska*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska (1)

#### Otrzymują:

- 1 Sebastian Górka Pełnomocnik ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek;
2. Aa (2 egz.).

#### Do wiadomości:

- 1 Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),  
Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).

Kierownik Biura  
Pozwoleń Środowiskowych

główny specjalista  
(1)

Aneta Jędrzejewska

*Malgorzata Lutowska* (1)