

Toruń, dnia 24 maja 2024 r.

ŚG-I-G.7244.12.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna, ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

udzielić PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna (NIP 8891356397), ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 778/12 przy ul. Rolniczej 4 w m. Radziejów, pow. radziejowski, woj. kujawsko-pomorskie, w następujący sposób:

- I. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
Odpady przetwarzane w procesie R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	35 800
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	35 800
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	35 800
4.	15 01 04	Opakowania z metali	35 800
5.	16 01 17	Metale żelazne	35 800
6.	17 04 05	Żelazo i stal	35 800
7.	17 04 07	Mieszanki metali	35 800
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	35 800
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	35 800
10.	19 12 02	Metale żelazne	35 800
Łącznie			35 800
Odpady przetwarzane w procesie R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
11.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	4 950
12.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 950
13.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	4 950
14.	15 01 04	Opakowania z metali	4 950
15.	16 01 17	Metale żelazne	4 950

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony na terenie działki o nr ewid. 778/12 przy ul. Rolniczej 4 w m. Radziejów, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Odpady przyjmowane przez zakład poddawane będą następującym procesom przetwarzania:

- R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali

Powstały w wyniku przetwarzania pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej, spełniający określone warunki, zostanie wykorzystany jako surowiec bez dalszych procesów przetwarzania.

Proces przetwarzania odpadów następować będzie w instalacji do przetwarzania odpadów stanowiącej 5 stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, tj. paczkarek do złomu wraz ze zbiornikami do namaczania pakietu wsadowego do bieli tytanowej.

Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zleconym, samochodami ciężarowymi przystosowanymi do tego rodzaju działalności. Następnie odpady zostaną zważone na wadze samochodowej, zlokalizowanej na terenie zakładu. Kolejnym krokiem będzie poddanie odpadów badaniu przez Stacjonarny Monitor Promieniowania, a także kontroli jakości towaru poprzez badanie ręcznym spektrometrem do analizy stopów metali. Po rozładunku następować będzie ręczne rozsortowanie odpadów oraz wstępna klasyfikacja pod względem przydatności do dalszego zagospodarowania. Po dokładnym wyselekcjonowaniu odpadu, zostanie on umieszczony w zasobniku paczkarki, a po załadowaniu całego zasobnika i sprawdzeniu czy ustawiona jest odpowiednia siła zgniotu następuje jego zamknięcie, a następnie dochodzi do uformowania kostki. W celu zapewnienia odpowiedniej gęstości wyrobu - pakietu wsadowego, siła zgniotu zostanie tak ustawiona, aby woda w procesie planowanego rdzewienia mogła przedostać się w każdą warstwę zgniotu, a zamierzony proces rdzewienia zachodził w całej przestrzeni pakietu wsadowego. Proces rdzewienia jest niezbędny, żeby powstały produkt mógł być wykorzystany w zakładach chemicznych do produkcji bieli tytanowej. Proces rdzewienia polega na tym, że pakiety wsadowe będą skrapiane, namaczane w wodzie, w szczelnym zbiorniku. Dodatkowo pakiet wsadowy, będzie układany na paletach i poddawany będzie dalszemu procesowi rdzewienia - leżakowaniu, sezonowaniu, już tylko pod wpływem czynników naturalnych na terenie firmy pod tzw. „chmurką” (deszcz, rosa, wiatr, słońce itd.). Na skutek wykonanych ww. wszystkich czynności powstanie produkt nazwany pakietem wsadowym. Jest to produkt wykorzystywany w zakładach chemicznych do produkcji bieli tytanowej. Odpowiednio zardzewiała sprasowana kostka pakietu jest podstawowym warunkiem odbioru produktu przez producenta bieli - im bardziej zaawansowany jest proces postarzania, proces korozji/ rdzewienia, tym lepsze będą parametry wymagań jakościowych dla zainteresowanego nabyciem uzyskanego w ten sposób wyrobu gotowego - pakietu wsadowego do produkcji bieli tytanowej.

jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	16 01 17	Metale żelazne
6.	17 04 05	Żelazo i stal
7.	17 04 07	Mieszanki metali
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
10.	19 12 02	Metale żelazne

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 3. niniejszej decyzji w procesie R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali może powstać pełnowartościowy produkt, pod warunkiem spełnienia łącznie wymagań określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Złom stalowy (poddany odpowiedniemu procesowi korozji), pozbawiony lakierów, farby, smarów, metali obcych, uszczelek i innych zanieczyszczeń, tworzący pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej, będzie spełniał następujące wymagania jakościowe:

- odpowiedni stopień zardzewienia,
- grubość blach: 0,8 - 1,5 mm,
- optymalne wymiary pakietu: 40 cm x 40 cm x 40 cm,
- maksymalne wymiary pakietu: 50 cm x 40 cm x 20 cm,
- minimalna szerokość pasków blachy: 3 cm,
- ciężar maksymalny pakietów: 90 kg.

Powyższy produkt - pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej dostarczany będzie odbiorcy w paletach o rozmiarach 800 mm x 1200 mm o masie nieprzekraczającej 1000 kg wraz ze świadectwem jakości spełniającym ww. wymagania jakościowe.

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 085	107 400
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 085	107 400
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 085	107 400
4.	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady metali)	1 085	107 400
5.	15 01 04	Opakowania z metali	1 085	107 400
6.	16 01 17	Metale żelazne	1 085	107 400
7.	17 04 05	Żelazo i stal	1 085	107 400
8.	17 04 07	Mieszanki metali	1 085	107 400
9.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 085	107 400
10.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 085	107 400
11.	19 12 02	Metale żelazne	1 085	107 400
ŁĄCZNIE			1 085	107 400

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	250	12 000
2.	17 04 05	Żelazo i stal	250	4 500
3.	19 12 02	Metale żelazne	800	14 850
ŁĄCZNIE			1 300	31 350

- VI.** Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali warsztatowo-magazynowej dla odpadu o kodzie: 19 12 02	252 (21 m x 12 m)	5	0,85	1 071
2.	wydzielone miejsce w wiacie magazynowej dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	231 (33 m x 7 m)	4	0,85	785,4
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadu o kodzie: 19 12 02	125 (12,5 m x 10 m)	4	0,85	425
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadów o kodach: 17 04 05, 12 01 02	120 (12 m x 10 m)	2,5	0,85	255
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	154 (22 m x 7 m)	2,5	0,85	327,25
6.	wydzielone miejsce na placu składowym dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	126 (14 m x 9 m)	4	0,85	428,4

Postanowieniem z dnia 18 grudnia 2023 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.54.2023.KA oraz pismem z dnia 28 marca 2024 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.54.2023.KA Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna, ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 778/12 położonej w Radziejowie.

Z uwagi na fakt, iż wniosek PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna dotyczy wyłącznie odpadów niepalnych, w oparciu o art. 41a ust. 8 pkt 2 ustawy o odpadach, nie wystąpiono do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 19 stycznia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.12.2023 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodną z jej propozycją. Wnioskodawca dnia 23 stycznia 2024 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

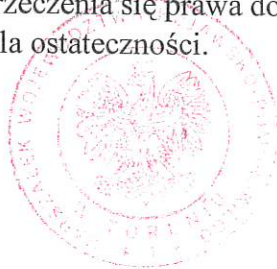
Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. PRASMET BIS
Granczewski i Spółka
Spółka jawna
ul. Rolnicza 4
88-200 Radziejów
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Miasta Radziejów
ul. Kościuszki 20/22
88-200 Radziejów



z up. Marszałka Województwa

Maria Winięska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

(1)