

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 24 maja 2024 r.

ŚG-I-G.7244.12.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna, ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

udzielić PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna (NIP 8891356397), ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 778/12 przy ul. Rolniczej 4 w m. Radziejów, pow. radziejowski, woj. kujawsko-pomorskie, w następujący sposób:

- I. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

Tabela nr 1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
Odpady przetwarzane w procesie R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	35 800
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	35 800
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	35 800
4.	15 01 04	Opakowania z metali	35 800
5.	16 01 17	Metale żelazne	35 800
6.	17 04 05	Żelazo i stal	35 800
7.	17 04 07	Mieszanki metali	35 800
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	35 800
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	35 800
10.	19 12 02	Metale żelazne	35 800
Łącznie			35 800
Odpady przetwarzane w procesie R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
11.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	4 950
12.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 950
13.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	4 950
14.	15 01 04	Opakowania z metali	4 950
15.	16 01 17	Metale żelazne	4 950

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
16.	17 04 05	Żelazo i stal	4 950
17.	17 04 07	Mieszanki metali	4 950
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 950
19.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 950
20.	19 12 02	Metale żelazne	4 950
Łącznie			4 950
Odpady przetwarzane w procesie R12 (przetwarzanie poza instalacją: sortowanie): Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
21.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5 500
22.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	5 500
23.	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady metali)	5 500
24.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500
25.	16 01 17	Metale żelazne	5 500
26.	17 04 05	Żelazo i stal	5 500
27.	17 04 07	Mieszanki metali	5 500
28.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	5 500
29.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	5 500
30.	19 12 02	Metale żelazne	5 500
Łącznie			5 500

Tabela nr 2: Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w procesie R12: Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	4 950
Odpady powstające w wyniku przetwarzania w procesie R12 (przetwarzanie poza instalacją: sortowanie): Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	4 000
3.	17 04 05	Żelazo i stal	1 500

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali powstaje pełnowartościowy produkt – pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej

- II. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

1. **Miejsce przetwarzania odpadów**

Proces przetwarzania odpadów będzie prowadzony na terenie działki o nr ewid. 778/12 przy ul. Rolniczej 4 w m. Radziejów, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. **Dopuszczone metody przetwarzania odpadów**

Odpady przyjmowane przez zakład poddawane będą następującym procesom przetwarzania:

- **R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali**

Powstały w wyniku przetwarzania pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej, spełniający określone warunki, zostanie wykorzystany jako surowiec bez dalszych procesów przetwarzania.

Proces przetwarzania odpadów następować będzie w instalacji do przetwarzania odpadów stanowiącej 5 stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, tj. paczkarek do złomu wraz ze zbiornikami do namaczania pakietu wsadowego do bieli tytanowej.

Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zleconym, samochodami ciężarowymi przystosowanymi do tego rodzaju działalności. Następnie odpady zostaną zważone na wadze samochodowej, zlokalizowanej na terenie zakładu. Kolejnym krokiem będzie poddanie odpadów badaniu przez Stacjonarny Monitor Promieniowania, a także kontroli jakości towaru poprzez badanie ręcznym spektrometrem do analizy stopów metali. Po rozładunku następować będzie ręczne rozsortowanie odpadów oraz wstępna klasyfikacja pod względem przydatności do dalszego zagospodarowania. Po dokładnym wyselekcjonowaniu odpadu, zostanie on umieszczony w zasobniku paczkarki, a po załadowaniu całego zasobnika i sprawdzeniu czy ustawiona jest odpowiednia siła zgniotu następuje jego zamknięcie, a następnie dochodzi do uformowania kostki. W celu zapewnienia odpowiedniej gęstości wyrobu - pakietu wsadowego, siła zgniotu zostanie tak ustawiona, aby woda w procesie planowanego rdzewienia mogła przedostać się w każdą warstwę zgniotu, a zamierzony proces rdzewienia zachodził w całej przestrzeni pakietu wsadowego. Proces rdzewienia jest niezbędny, żeby powstały produkt mógł być wykorzystany w zakładach chemicznych do produkcji bieli tytanowej. Proces rdzewienia polega na tym, że pakiety wsadowe będą skrapiane, namaczone w wodzie, w szczelnym zbiorniku. Dodatkowo pakiet wsadowy, będzie układany na paletach i poddawany będzie dalszemu procesowi rdzewienia - leżakowaniu, sezonowaniu, już tylko pod wpływem czynników naturalnych na terenie firmy pod tzw. „chmurką” (deszcz, rosa, wiatr, słońce itd.). Na skutek wykonanych ww. wszystkich czynności powstanie produkt nazwany pakietem wsadowym. Jest to produkt wykorzystywany w zakładach chemicznych do produkcji bieli tytanowej. Odpowiednio zardzewiała sprasowana kostka pakietu jest podstawowym warunkiem odbioru produktu przez producenta bieli - im bardziej zaawansowany jest proces postarzenia, proces korozji/ rdzewienia, tym lepsze będą parametry wymagań jakościowych dla zainteresowanego nabyciem uzyskanego w ten sposób wyrobu gotowego - pakietu wsadowego do produkcji bieli tytanowej.

- **R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11**

Proces przetwarzania odpadów następować będzie w instalacji do przetwarzania odpadów stanowiącej 5 stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, tj. paczkarek do złomu.

Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zleconym, samochodami ciężarowymi przystosowanymi do tego rodzaju działalności. Następnie odpady zostaną zważone na wadze samochodowej, zlokalizowanej na terenie zakładu. Kolejnym krokiem będzie poddanie odpadów badaniu przez Stacjonarny Monitor Promieniowania, a także kontroli jakości towaru poprzez badanie ręcznym spektrometrem do analizy stopów metali. Po rozładunku następować będzie ręczne rozsortowanie odpadów oraz wstępna klasyfikacja pod względem przydatności do dalszego zagospodarowania. Po dokładnym wyselekcjonowaniu odpadu, zostanie on umieszczony w zasobniku paczkarki, a po załadowaniu całego zasobnika i sprawdzeniu czy ustawiona jest odpowiednia siła zgniotu, następuje jego zamknięcie i dochodzi do uformowania kostki. Tak powstała z odpadów kostka o kodzie 19 12 02 (Metale żelazne), zostanie skierowana do wyznaczonego miejsca magazynowania odpadu.

- **R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami**

Odpady przywożone będą na teren zakładu transportem własnym lub zleconym, samochodami ciężarowymi przystosowanymi do tego rodzaju działalności. Następnie odpady zostaną zważone na wadze samochodowej, zlokalizowanej na terenie zakładu. Kolejnym krokiem będzie poddanie odpadów:

- badaniu przez Stacjonarny Monitor Promieniowania,
- kontroli jakości towaru poprzez badanie ręcznym spektrometrem do analizy stopów metali,
- ręcznej selekcji przyjętego towaru przez pracownika,
- ocenie wizualnej przez pracownika pod względem braku posiadania na nim jakichkolwiek zanieczyszczeń, tj. farb, olejów, lakierów, smarów.

Następnie zostanie dokonana ocena, czy dane odpady zostaną zakwalifikowane do dalszego zagospodarowania na terenie zakładu, czyli przekazania do instalacji w celu realizacji procesu przetwarzania R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali albo procesu R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub odpady zostaną zakwalifikowane jako odpad o kodzie 12 01 02 (Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów) bądź 17 04 05 (Żelazo i stal), celem przekazania odpadów następnemu posiadaczowi odpadów.

3. **Roczna moc przerobowa instalacji**

Roczna moc przerobowa instalacji, w której zachodzą procesy przetwarzania R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali oraz R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 wynosi 42 924 Mg/rok.

III. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 3. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	16 01 17	Metale żelazne
6.	17 04 05	Żelazo i stal
7.	17 04 07	Mieszanki metali
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
9.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
10.	19 12 02	Metale żelazne

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 3. niniejszej decyzji w procesie R4: Recykling lub odzysk metali i związków metali może powstać pełnowartościowy produkt, pod warunkiem spełnienia łącznie wymagań określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Złom stalowy (poddany odpowiedniemu procesowi korozji), pozbawiony lakierów, farby, smarów, metali obcych, uszczelek i innych zanieczyszczeń, tworzący pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej, będzie spełniał następujące wymagania jakościowe:

- odpowiedni stopień zardzewienia,
- grubość blach: 0,8 - 1,5 mm,
- optymalne wymiary pakietu: 40 cm x 40 cm x 40 cm,
- maksymalne wymiary pakietu: 50 cm x 40 cm x 20 cm,
- minimalna szerokość pasków blachy: 3 cm,
- ciężar maksymalny pakietów: 90 kg.

Powyższy produkt - pakiet wsadowy do produkcji bieli tytanowej dostarczany będzie odbiorcy w paletach o rozmiarach 800 mm x 1200 mm o masie nieprzekraczającej 1000 kg wraz ze świadectwem jakości spełniającym ww. wymagania jakościowe.

IV. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	- wydzielone miejsce w wiacie magazynowej o pow. 231 m ² : luzem bądź w kolebach - wydzielone miejsce na placu magazynowym o pow. 154 m ² : kontenery - wydzielone miejsce na placu składowym o pow. 126 m ² : luzem bądź w kolebach
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
4.	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady metali)	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	16 01 17	Metale żelazne	
7.	17 04 05	Żelazo i stal	
8.	17 04 07	Mieszanki metali	
9.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
10.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
11.	19 12 02	Metale żelazne	

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	- wydzielone miejsce na placu magazynowym o pow. 120 m ² : luzem, kontenery, koleby
2.	17 04 05	Żelazo i stal	
3.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce w hali warsztatowo-magazynowej o pow. 252 m ² : na paletach - wydzielone miejsce na placu magazynowym o pow. 125 m ² : luzem

V. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 085	107 400
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 085	107 400
3.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 085	107 400
4.	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (odpady metali)	1 085	107 400
5.	15 01 04	Opakowania z metali	1 085	107 400
6.	16 01 17	Metale żelazne	1 085	107 400
7.	17 04 05	Żelazo i stal	1 085	107 400
8.	17 04 07	Mieszanki metali	1 085	107 400
9.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 085	107 400
10.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 085	107 400
11.	19 12 02	Metale żelazne	1 085	107 400
ŁĄCZNIE			1 085	107 400

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	250	12 000
2.	17 04 05	Żelazo i stal	250	4 500
3.	19 12 02	Metale żelazne	800	14 850
ŁĄCZNIE			1 300	31 350

VI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali warsztatowo-magazynowej dla odpadu o kodzie: 19 12 02	252 (21 m x 12 m)	3	0,85	642,6
2.	wydzielone miejsce w wiacie magazynowej dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	231 (33 m x 7 m)	4	0,85	785,4
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadu o kodzie: 19 12 02	125 (12,5 m x 10 m)	4	0,85	425
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadów o kodach: 17 04 05, 12 01 02	120 (12 m x 10 m)	2,5	0,85	255
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	154 (22 m x 7 m)	2,5	0,85	327,25
6.	wydzielone miejsce na placu składowym dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	126 (14 m x 9 m)	4	0,85	428,4

VII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce w hali warsztatowo-magazynowej dla odpadu o kodzie: 19 12 02	252 (21 m x 12 m)	5	0,85	1 071
2.	wydzielone miejsce w wiacie magazynowej dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	231 (33 m x 7 m)	4	0,85	785,4
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadu o kodzie: 19 12 02	125 (12,5 m x 10 m)	4	0,85	425
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadów o kodach: 17 04 05, 12 01 02	120 (12 m x 10 m)	2,5	0,85	255
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	154 (22 m x 7 m)	2,5	0,85	327,25
6.	wydzielone miejsce na placu składowym dla odpadów o kodach: 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, ex 12 01 99, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02	126 (14 m x 9 m)	4	0,85	428,4

VIII. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w sposób niepowodujący uciążliwości i zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska w miejscu prowadzenia działalności.

IX. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

Uzasadnienie

Pismem z dnia 17 lutego 2023 r., znak: N.R.L.O.I.6233.2.2023 Starosta Radziejowski przekazał według właściwości Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego wniosek PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna, ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 778/12 przy ul. Rolniczej 4 w m. Radziejów. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia 28 kwietnia 2023 r., 30 czerwca 2023 r., 30 sierpnia 2023 r., 11 października 2023 r., 1 grudnia 2024 r., 11 stycznia 2024 r., 23 stycznia 2024 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna oraz wydania decyzji w przedmiocie sprawy - wniosek dotyczy przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przedłożony wniosek spełniał wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41 ust. 6a oraz 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 25 października 2023 r., znak: ŚG-I-G.7244.12.2023 wystąpił do Burmistrza Miasta Radziejów o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie przez ww. Spółkę oraz pismami z dnia 25 października 2023 r. i 21 marca 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.12.2023 do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Pismem z dnia 3 listopada 2023 r., znak: GK.6232.12.2023 Burmistrza Miasta Radziejów wyraził pozytywną opinię dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na terenie działek o nr. ewid. 777/3 i 778/12 przy ul. Rolniczej 4 w m. Radziejów.

Postanowieniem z dnia 18 grudnia 2023 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.54.2023.KA oraz pismem z dnia 28 marca 2024 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.54.2023.KA Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna, ul. Rolnicza 4, 88-200 Radziejów, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 778/12 położonej w Radziejowie.

Z uwagi na fakt, iż wniosek PRASMET BIS Granczewski i Spółka Spółka jawna dotyczył wyłącznie odpadów niepalnych, w oparciu o art. 41a ust. 8 pkt 2 ustawy o odpadach, nie wystąpiono do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 19 stycznia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.12.2023 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodną z jej propozycją. Wnioskodawca dnia 23 stycznia 2024 r. dokonał wpłaty na wskazany rachunek bankowy ustanawiając tym samym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. PRASMET BIS
Granczewski i Spółka
Spółka jawna
ul. Rolnicza 4
88-200 Radziejów
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Miasta Radziejów
ul. Kościuszki 20/22
88-200 Radziejów