

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 22 lipca 2024 r.

ŚG-IV.7222.1.22.2022

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Best Polymers Group S.A. ul. Gościnną 7/21, 05-082 Blizne Łaszczyńskiego z dnia 20 września 2022 r. w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami: dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim

orzekam

I. Udzielić Best Polymers Group S.A. ul. Gościnną 7/21, 05-082 Blizne Łaszczyńskiego pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami: dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim (działka nr ew. 336, obręb 001 Aleksandrów Kujawski).

II. Informacje ogólne o prowadzącym instalację:

Best Polymers Group S.A.
ul. Gościnną 7/21
05-082 Blizne Łaszczyńskiego
NIP: 5223150621
REGON: 382578220

III. Rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji ^{*)}	Parametry instalacji
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania)	Instalacja w gospodarce odpadami: dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań – obróbki biologicznej - ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 1	Moc przerobowa: 110 Mg/dobę, 40 000 Mg/rok

^{*)} zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

IV. Charakterystyka instalacji, urządzeń i technologii

IV.1. Charakterystyka instalacji

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów znajduje się na działce o nr ew. 336 obręb 0001 Aleksandrów Kujawski. Na instalacji jest prowadzony proces biologicznego przetwarzania odpadów. Do zakładu są przyjmowane odpady organiczne ulegające biodegradacji.

W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów w drodze obróbki biologicznej (kompostownia) powstają: kompost niespełniający wymagań lub środek poprawiający właściwości gleby bądź wspomagający uprawę roślin w myśl ustawy o nawozach i nawożeniu. Produkt zostanie poddany certyfikacji w celu uzyskania statusu polepszacza gleby.

Układ technologiczny umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- a) kompostowanie odpadów organicznych,
- b) mechaniczne przesiewanie kompostu.

IV.1.1. Obiekty oraz urządzenia wchodzące w skład instalacji

Na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego znajdują się następujące obiekty:

- a) kontener socjalno-biurowy, w którym zlokalizowane są pomieszczenia administracyjno-socjalne (biuro, część sanitarna, szatnia oraz część socjalna, pomieszczenie do przyjmowania i obsługi interesantów);
- b) kontener magazynowy;
- c) waga samochodowa do 60 Mg;
- d) boks magazynowy o powierzchni zabudowy 207 m², stanowiący miejsce magazynowania odpadów;

- e) system biologicznego, tlenowego przetwarzania odpadów składający się z:
- 12 boksów/reaktorów kompostowych o powierzchni ok. 156 m² każdy i wymiarach:
 - wysokość ściany oporowej boksu: 1,5 m,
 - długość boksu: 20 m,
 - szerokość boksu: 8 m,
 - wysokość odpadu (pryzmy) w boksie: 3,0 m,
 - szafy sterujące,
 - komputera PC,
 - odbojnika do przymocowania laminatu do podłoża,
 - sondy temperatury,
 - urządzenia do nawijania/odwijania membran,
 - wentylatorów,
 - półprzepuszczalnej membrany GORE Cover,
 - płyty dennej z wbudowanymi kanałami napowietrzająco-odwadniającymi,
 - syfonów,
 - odbiorników odcieków;
- f) plac przesiewania kompostu – utwardzony, wyposażony w kanalizację wód odciekowych. Odpady będą przesiewane z wykorzystaniem maszyn: przesiewacza. W obrębie placu będzie funkcjonował również rozdrabniacz wykorzystywany do rozdrabniania materiału strukturalnego niestanowiącego odpadu (np. gałęzi).

Sprzęt do obsługi technologicznej stanowią: ,

- a) wózek widłowy,
- b) ładowarka kołowa,
- c) przesiewacz mobilny,
- d) rozdrabniacz mobilny,
- e) ładowarka/przerzucarka – urządzenie do przerzucania kompostu.

IV.2. Opis procesu technologicznego

Biologiczne przetwarzanie odpadów przebiega w tlenowym procesie kompostowania i składa się z dwóch faz: fazy intensywnego kompostowania i fazy dojrzewania.

I faza kompostowania – faza intensywnego kompostowania

Faza intensywna trwa 21 dni (tj. 3 tygodnie). W tym czasie materiał podlega intensywnej biologicznej obróbce i higienizacji. Proces ten jest prowadzony jednocześnie w 6 boksach. Po okresie pierwszej fazy intensywnego kompostowania odpady z boksów przy użyciu ładowarki kołowej przerzucane są do 6 kolejnych boksów, w których zaczyna się druga faza kompostowania.

II faza kompostowania – faza dojrzewania

Faza dojrzewania trwa kolejne 21 dni (tj. 3 tygodnie). W tym czasie materiał podlega mniej intensywnemu procesowi, tj. dojrzewaniu.

Kompostowaniu są poddawane odpady organiczne pochodzące m.in. z rolnictwa, leśnictwa, produkcji spożywczej oraz z zakładowych oczyszczalni ścieków. Ponadto są wykorzystywane produkty po kompostowaniu i przesiewaniu kompostu stanowiące materiał strukturalny. Odpady przeznaczone do przetwarzania są dostarczane do instalacji z gospodarstw rolnych, oczyszczalni ścieków czy zakładów komunalnych okresowo, zależnie od wolnych boksów kompostowych.

W celu rozpoczęcia procesu kompostowania, z odpowiednio dobranej mieszanki odpadów, przy użyciu ładowarki kołowej, w boksach są formowane pryzmy. Na mieszankę, z której tworzona jest pryzma składają się m.in.:

- a) osady ściekowe stanowiące podstawowy surowiec do produkcji kompostu (ok. 70-80% mieszanki),
- b) materiał strukturalny – odpady zielone, drewno, węgiel aktywny, papier, korek m.in., (ok. 10-30% mieszanki),
- c) kultury rozruchowe – odsiane frakcje gotowego kompostu, kompost niespełniający wymagań o nadmiernym uziarnieniu (ok. 15-30% mieszanki).

Zarówno I faza jak i II faza kompostowania prowadzone są wyłącznie w obrębie napowietrzanych boksów pod półprzepuszczalną, ale wodoodporną membraną GORE Cover, która chroni kompostowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych, w tym deszczu. Pod powierzchnią membrany w wyniku kondensacji wilgoci i wysokiej temperatury tworzy się warstwa wody, która pełni funkcję tzw. płuczki wodnej. Woda ta zatrzymuje związki odorowe, bakterie i kurz (część związków odorowych rozpuszcza się, a część wraca z powrotem do procesu aby ulec degradacji). W membranie, po jej rozłożeniu, są montowane urządzenia kontrolne, w tym czujniki temperatury. Po przykryciu pryzm membraną zostaje uruchomiony system napowietrzania, którego zadaniem jest kontrolowane napowietrzanie pryzm podczas całego procesu kompostowania. Wentylatory tłoczą powietrze poprzez kanały napowietrzające do złoża odpadów w boksach, dzięki czemu zapewniają przyjazne warunki mikroorganizmom znajdującym się w odpadach. Podczas reprodukcji mikroorganizmów i dekompozycji materiałów organicznych powstaje znaczna ilość ciepła. W wyniku przetwarzania następuje znacząca redukcja masy i objętości odpadów co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej.

Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury umieszczone wewnątrz pryzmy oraz system temperaturowy aby zapewnić pełną higienizację kompostowanego materiału. Temperatura w pryzmach wynosi 55-65 °C.

Podczas procesu kompostowania materiał będzie przerzucony (przewieziony) tylko raz ładowarką z miejsca intensywnego kompostowania (pierwsze 6 boksów) do miejsca dojrzewania (kolejne 6 boksów). Operacja ta następuje niezwłocznie po zakończeniu fazy intensywnego kompostowania w boksach.

Po 6 tygodniach powstanie ustabilizowany, poddany higienizacji kompost, który w dalszej kolejności zostanie przesiany. Proces przesiewania jest prowadzony na bieżąco bez konieczności magazynowania odpadów. Przesiewanie kompostu odbywa się przy użyciu sprzętu stanowiącego wyposażenie zakładu, z prowadzeniem procesu odzysku frakcji materiałowych, frakcji mineralnych, które zostaną przewiezione do boksów w celu magazynowania, pozostałe wydzielone frakcje zostaną bezpośrednio wywiezione przez uprawnione podmioty.

Odpady do procesu kompostowania będą przyjmowane okresowo, zależnie od liczby wolnych boksów kompostowych, w których możliwe będzie rozpoczęcie procesu.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, paliw oraz energii

Lp.	Rodzaj surowców, materiałów, paliw	Zużycie roczne	Jednostka miary
1.	Odpady do biologicznego przetwarzania	40 000	Mg
2.	Odpady do mechanicznego przesiewania	35 000	Mg
3.	Oleje do maszyn roboczych (silnikowe, przekładniowe i smarowe, hydrauliczne)	0,5	Mg
4.	Olej napędowy do maszyn roboczych	120	Mg

Zakład nie będzie zaopatrywany w energię ciepłą. Kontener socjalno-biurowy jest ogrzewany elektrycznie. Energia elektryczna jest dostarczana z zewnętrznej sieci dostawcy energii. Roczne zużycie energii elektrycznej wynosi ok. 146 MWh/rok.

VI. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego głównymi źródłami emisji substancji do powietrza są: system biologicznego przetwarzania odpadów oraz spalanie paliw w silnikach maszyn roboczych a także pojazdów ciężarowych (transport odpadów, wywóz ścieków bytowych i przemysłowych ze zbiorników bezodpływowych) poruszających się po zakładzie. Emisja z ww. źródeł ma charakter emisji nieorganizowanej. W procesie kompostowania odpadów organicznych (proces tlenowy), wydzielany jest głównie metan (CH_4) i podtlenek azotu (N_2O) oraz amoniak (NH_3). Ponadto w mniejszych ilościach powstają octany, alkohole i inne związki organiczne. Spaliny z silników pojazdów i maszyn roboczych zawierają w swoim składzie takie podstawowe substancje, jak: pył PM_{10} i $\text{PM}_{2,5}$, tlenek węgla, tlenki azotu, tlenki siarki oraz węglowodory aromatyczne i alifatyczne.

VI.2. Gospodarka wodno-ściekowa

VI.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Woda wykorzystywana na potrzeby instalacji jest dostarczana z miejskiej sieci wodociągowej. Woda jest wykorzystywana na cele socjalno-bytowe, technologiczne oraz przeciwpożarowe.

Ilość wykorzystywanej wody:

- a) na cele technologiczne wynosi: $1460 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- b) na cele socjalno-bytowe wynosi: $120 \text{ m}^3/\text{rok}$.

VI.2.2. Ścieki

Na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki przemysłowe (odcieki z odpadów w reaktorach kompostowych, odcieki z mechanicznego przesiewania odpadów na placu technologicznym),
 b) ścieki bytowe.

Ścieki przemysłowe z kompostowania z każdego kanału napowietrzającego w każdej z przyzm odpadów są doprowadzone do studni zasyfonowanej, kanałem łączącym koryto odcieku boks magazynowego z jej dnem. Kanał odprowadza wody odciekowe do studni stanowiących wyposażenie kanału zbiorczego. Ścieki te są odprowadzane poprzez osadnik o pojemności 3 m³ do 4 zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m³ każdy. Ścieki przemysłowe z placu technologicznego są zbierane do kanału zbiorczego, a następnie odprowadzane poprzez osadnik o pojemności 3 m³ i separator substancji ropopochodnych do 2 zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m³ każdy. Ścieki przemysłowe są okresowo wywożone transportem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków. Ich wprowadzanie do obcej kanalizacji uregulowane zostało w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi:

- $Q_{maxh} - 0,075 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $Q_{sed.d} - 1,0 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{maxr} - 375 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Przewidywany skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa substancji	Wartość
1.	Zawiesiny ogólne	$\leq 20\,000 \text{ mg}/\text{dm}^3$
2.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu	$\leq 15\,000 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$
3.	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu	$\leq 10\,000 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$
4.	Fosfor ogólny	$15 \text{ mg P}/\text{dm}^3$
5.	Azot amonowy	$200 \text{ mg NH}_4/\text{dm}^3$

VI.3. Emisja hałasu

VI.3.1. Źródła hałasu

Źródłami hałasu w ramach funkcjonowania instalacji przetwarzania odpadów są:

Źródła bezpośrednie liniowe:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
		Dzień	Noc	Dzień	Noc

1.	Wózek widłowy	1	-	67,0	-
2.	Ładowarka kołowa	2	-	98,9	-
3.	Przesiewacz	3	-	96,8	-
4.	Rozdrabniacz	3	-	104,9	-

Źródła wszechkierunkowe (punktowe):

Nazwa źródła hałasu	Czas aktywności źródła [h] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia i 1 najmniej korzystnej godzinie nocy		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	Dzień	Noc	Dzień	Noc
12 wentylatorów napowietrzających boksy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	8	1	87,0	87,0

VI.3.2. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych wokół zakładu, tj.: terenów mieszkaniowo-usługowych, terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz terenów związanych z czasowym pobytem dzieci i młodzieży (zespół szkół), nie może przekroczyć określonych poniżej wartości:

a) tereny mieszkaniowo-usługowe:

- $L_{Aeq D}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00) – 55 dB,
- $L_{Aeq N}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22:00 do godz. 6:00) – 45 dB;

b) tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00) – 50 dB,
- $L_{Aeq N}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22:00 do godz. 6:00) – 40 dB;

c) tereny związane z czasowym pobytem dzieci i młodzieży:

- $L_{Aeq D}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00) – 50 dB.

VI.4. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są odpady:

- powstające w wyniku biologicznego przetwarzania,
- powstające w wyniku przesiewania kompostu,
- pozostałe powstające w ramach eksploatacji zakładu.

VI.4.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z wymian mineralnych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych podczas okresowego serwisu maszyn i urządzeń technologicznych. Produkty ropopochodne, zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe (złożone związki organiczne S, P, Ca, Zn, Mg i inne). Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z wymian syntetycznych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych podczas okresowego serwisu maszyn i urządzeń technologicznych. Produkty ropopochodne, zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe (złożone związki organiczne S, P, Ca, Zn, Mg i inne). Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Substancje ropopochodne zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Postać szlamu, barwa brązowa, nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Osady mineralne (piasek, błoto) oraz substancje ropopochodne zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Postać szlamu, barwa brązowa, nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała.
16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
		zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki oraz zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zawierają związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczne dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne – mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady opakowaniowe z rozładunku surowców i materiałów. Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5 > n$). Konsystencja stała.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady opakowaniowe z rozładunku surowców i materiałów. Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Szmaty i sorbenty z czyszczenia i sprzątania pomieszczeń oraz zużyte ubrania robocze pracowników. Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyty i uszkodzony sprzęt elektroniczny i elektryczny, tj. sprzęt komputerowy, biurowy, elektronarzędzia. Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania) – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Nerozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. m.in. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne.
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowania) oraz wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Produkt kompostowania i przesiewania odpadów, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (m.in. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.

VI.4.2. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,3
13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,4
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,7
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35 000
19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000
19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	35 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

VI.4.3. Miejsca i sposoby magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w szczelnych, zamykanych pojemnikach (beczkach o pojemności ok. 200 l lub okratowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności ok. 1000 l). Pojemniki do gromadzenia odpadów wykonane z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie odpadów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia. Miejsce magazynowania zostanie wyposażone w zapas sorbentu w celu likwidacji ewentualnych wycieków olejów.
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w szczelnych, zamykanych pojemnikach (beczkach o pojemności ok. 200 l lub okratowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego o pojemności ok. 1000 l). Pojemniki do gromadzenia odpadów wykonane z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie odpadów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia. Miejsce magazynowania zostanie wyposażone w zapas sorbentu w celu likwidacji ewentualnych wycieków olejów.
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Osady wybierane bezpośrednio z separatorów sprzętem asenizacyjnym.
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Osady wybierane bezpośrednio z osadników i separatorów sprzętem asenizacyjnym.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (PCB)	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w szczelnym pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego (beczce).
16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w szczelnych pojemnikach (beczkach).
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w oryginalnych kartonach, a następnie w pojemniku zbiorczym lub tubach.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w zamkniętym kontenerze magazynowym. Odpady

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		gromadzone w stalowym pojemniku wyłożonym materiałem kwasoodpornym i zabezpieczonym pokrywą.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w paczkach lub w pojemniku zbiorczym.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Plac utwardzony. Odpady gromadzone w pojemniku (kontenerze).
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w pojemniku.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowym. Odpady gromadzone w kartonach lub na regałach.
19 05 01	Niekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie będą magazynowane. Będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do zagospodarowania.
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane. Będą wywożone przez upoważnionych odbiorców do odzysku lub kierowane do procesu kompostowania jako materiał strukturalny.
19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane. Będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do zagospodarowania.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boks magazynowy. Luzem w boksie, w uporządkowany sposób.
19 12 09	Minerały (piasek, kamienie)	Boks magazynowy. Luzem w boksie, w uporządkowany sposób.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane. Będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do zagospodarowania.

Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny umożliwiający ich dalsze przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia przez upoważnionych odbiorców oraz w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko. Odpady są magazynowane w boksie i kontenerze w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub luzem. Kontener do magazynowania odpadów niebezpiecznych ciekłych (płyny eksploatacyjne i oleje) jest wyposażony w wannę odciekową, w celu zapobieżenia wydostaniu się wycieków do podłoża przy ewentualnym rozszczelnieniu pojemników. Odpady magazynowane będą do momentu zgromadzenia odpowiedniej ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

VI.4.4. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalne wykorzystanie materiałów i surowców,

- prowadzenie prawidłowej eksploatacji urządzeń technologicznych, zapewniające ich optymalne wykorzystanie, zgodnie z instrukcją producenta,
- utrzymanie w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń,
- właściwa organizacja gospodarki odpadami na terenie zakładu,
- właściwa gospodarka opakowaniami, w tym stosowanie opakowań wielokrotnego użytku,
- prowadzenie systematycznych przeglądów technicznych maszyn i urządzeń.

VI.5. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

VI.5.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>Odpady przeznaczone do przetworzenia</i>		
<i>Odzysk w procesie – R3</i>		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30 000
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30 000
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	30 000
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
02 04 80	Wysłodki	30 000
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30 000
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30 000
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
03 01 01	Odpady kory i korka	30 000
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
03 03 01	Odpady z kory i drewna	20 000
03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	20 000
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20 000
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	40 000
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	40 000

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
17 02 01	Drewno	20 000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	40 000
19 08 01	Skratki	20 000
19 08 02	Zawartość piaskowników	20 000
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	40 000
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	20 000
19 09 02	Osady z klarowania wody	20 000
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20 000
19 09 99	Inne niewymienione odpady	20 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	40 000
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 000
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	40 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	40 000
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 000
Łącznie:		40 000 ^{*)}
<i>Odzysk w procesie – R12</i>		
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35 000
Łącznie:		35 000
<i>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</i>		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35 000
19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	35 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

^{*)} ilość wszystkich odpadów razem nie więcej niż 40 000 Mg/rok

VI.5.2. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego na działce nr ew. 336 obręb 0001 Aleksandrów Kujawski, do której prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

VI.5.3. Opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania

Proces przetwarzania odpadów prowadzony na instalacji to:

a) proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

W procesie kompostowania będą powstawać kompost niespełniający wymagań lub środek poprawiający właściwości gleby lub środek wspomagający uprawę roślin, w myśl ustawy o nawozach i nawożeniu. Produkt będzie poddany certyfikacji w celu uzyskania statusu polepszacza gleby lub środka wspomagającego uprawę roślin;

b) proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Mechanicznemu przesiewaniu jest poddawany kompost nieodpowiadający wymaganiom.

Odpady powstające podczas prowadzenia procesów technologicznych na placu – przesiewanie kompostu będą obejmować w szczególności kompost niespełniający wymagań, minerały (np. kamienie), tworzywa sztuczne, inne odpady.

Szczegółowo metody przetwarzania odpadów opisane zostały w decyzji w pkt IV.2. *Opis procesu technologicznego.*

Zdolność przerobowa instalacji do kompostowania (proces R3) wynosi 40 000 Mg/rok, co odpowiada średnio 110 Mg/dobę przy pracy 365 dni/rok. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do intensywnego kompostowania w boksach wynosi 40 000 Mg/rok, a do dojrzewania po procesie intensywnego kompostowania i uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej 36 000 Mg/rok.

Zdolność przerobowa przesiewania kompostu (proces R12) wynosi 35 000 Mg/rok, co odpowiada średnio 130 Mg/dobę przy pracy 270 dni/rok.

VI.5.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania

Odpady przeznaczone do przetwarzania nie są magazynowane na terenie instalacji. Bezpośrednio po przywiezieniu są poddawane procesom przetwarzania w kompostowni jak i na placu. Magazynowane są wyłącznie odpady powstające z przetwarzania o kodzie 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma) oraz o kodzie 19 12 09 (Minerały (np. piasek, kamienie)). Odpady te magazynowane są w boksie magazynowym. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania

odpadów, jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

VI.5.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	105	5 000
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	350	35 000
Maksymalna łączna masa:			455	40 000

VI.5.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1.	Boks magazynowy (część) – powierzchnia 100 m ² , maksymalna gęstość odpadów 0,3 Mg/m ³ , wysokość magazynowania 3,5 m	Tworzywa sztuczne i guma	105
2.	Boks magazynowy (część) – powierzchnia 100 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1 Mg/m ³ , wysokość magazynowania 3,5 m	Minerały (np. piasek, kamienie)	350
Łącznie (dla całego boksu):			455

VI.5.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Boks magazynowy – powierzchnia 200 m ² , maksymalna gęstość odpadów 1 Mg/m ³ , wysokość magazynowania 3,6 m	720

VI.5.8. Wielkość i forma zabezpieczenia roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów spółce **Best Polymers Group S.A., ul. Gościnną 7/21, 05-082 Blizne Łaszczyńskiego** – Zakład Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim w formie depozytu w kwocie 147 000,00 zł (słownie sto czterdzieści siedem tysięcy złotych 00/100), zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 maja 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

VI.5.9. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego, opracowanego w sierpniu 2022 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Dariusza Nędzusiaka, nr upr. 667/2017 oraz specjalistę do spraw przeciwpożarowych mgr inż. poż. Macieja Bajbaka, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim z dnia 9 września 2022 r., znak: PZ.52805.2.2022.1.MŻ.

VI.5.10. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczba i jakość posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska

Podstawową działalnością Zakładu Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim jest mechaniczne i biologiczne przetwarzanie odpadów. Wszystkie czynności związane z prowadzeniem procesu przetwarzania odpadów odbywają się z zachowaniem warunków ochrony środowiska. Prace są wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników, posiadających ważne badania profilaktyczne oraz zapoznanych z przepisami BHP i przeciwpożarowymi. Instalacja wyposażona jest w sprzęt gaśniczy.

VI.6. Emisja promieniowania elektromagnetycznego

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Do warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych zalicza się rozruch i zatrzymanie instalacji. W przypadku konieczności zatrzymania instalacji m.in. w wyniku długotrwałej awarii urządzeń, dalsza eksploatacja instalacji będzie możliwa po usunięciu przyczyn uniemożliwiających pracę. W przypadku wystąpienia awarii kompostowni odpadów dostawy substratów nie będą realizowane aż do momentu naprawy i ponownego uruchomienia instalacji. Rozruch i zatrzymanie instalacji nie jest stałym elementem cyklu pracy. Przeprowadzanie niezbędnych przeglądów technologicznych i konserwacji urządzeń będzie prowadzone w sposób niezakłócający w istotny sposób procesów kompostowania tlenowego i w dalszym etapie dojrzewania kompostu. Warunki odbiegające od normalnych, tj. rozruch i zatrzymanie instalacji mogą występować przez około 100 h/rok. Wielkość emisji w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych jest niższa lub równa jak w warunkach normalnego funkcjonowania.

VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

VIII.1. Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska

Przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie cechy BAT 1, w tym:

- zarządzanie strumieniem odpadów zgodnie z poniższymi procedurami (BAT 2), tj.:
 - charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,
 - odbioru odpadów,
 - systemu śledzenia oraz wykazu odpadów,
 - systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia,
 - zapewnienia segregacji odpadów,

- zapewnienia zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów;
- plan zarządzania w przypadku awarii obejmujący poniższe elementy (BAT 21):
 - środki ochrony,
 - zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii,
 - system rejestracji i oceny incydentów/awarii;
- wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych, zgodnie z BAT 3;
- procedury postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5) obejmujące poniższe elementy:
 - postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów przez kompetentny personel,
 - dokumentowanie postępowania z odpadami i przemieszczania odpadów, zatwierdzone przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu,
 - stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczenie wycieków,
 - stosowanie eksploatacyjnych i konstrukcyjnych środków ostrożności podczas mieszania lub łączenia odpadów.

VIII.2. Metody ochrony środowiska wodnego:

- a) utrzymanie czystości i porządku na terenie instalacji,
- b) natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń wywianych,
- c) kontrola szczelności zbiorników i sieci kanalizacyjnych,
- d) natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności,
- e) odprowadzanie ścieków do szczelnych zbiorników bezodpływowych i wywożenie transportem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków,
- f) odrębny wewnętrzny system kanalizacji sanitarnej i odcieków z procesu kompostowania oraz placu technologicznego.

VIII.3. Metody ochrony powietrza:

- a) technologia przetwarzania odpadów oparta na wodoszczelnych i oddychających membranach GORE Cover (pozwala na redukcje emisji odorów do 97% oraz zabezpiecza przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do powietrza),
- b) monitorowanie i kontrola kluczowych parametrów odpadów i procesów,
- c) prowadzenie okresowych przeglądów technicznych oraz remontów maszyn i urządzeń,
- d) zamontowanie barier antyodorowych w terminie do 5 miesięcy od daty uruchomienia instalacji,
- e) kierowanie odpadów do procesu biologicznego przetwarzania bez uprzedniego ich magazynowania na terenie zakładu,
- f) otoczenie zakładu pasem zieleni izolacyjnej.

VIII.4. Metody ochrony przed hałasem:

- a) urządzenia o niskich parametrach akustycznych,
- b) utrzymywanie urządzeń w poprawnym stanie technicznym,

- c) prowadzenie okresowych przeglądów instalacji,
- d) otoczenie zakładu pasem zieleni izolacyjnej.

VIII.5. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

- a) selektywne magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem,
- b) prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalne wykorzystanie materiałów i surowców,
- c) właściwa organizacja gospodarki odpadami na terenie instalacji,
- d) utrzymanie w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń,
- e) przekazywanie odpadów uprawnionym odbiorcom,
- f) prowadzenie systematycznych kontroli pracy instalacji, jak i poszczególnych jej elementów,
- g) dostarczanie odpadów do procesu przetwarzania biologicznego bez etapu ich wcześniejszego magazynowania na terenie zakładu, w szczelnych i zamkniętych zbiornikach, opróżnianych bezpośrednio do instalacji,
- h) magazynowanie odpadów w sposób, który zapobiegać będzie ewentualnemu ich wydostaniu się i zanieczyszczeniu środowiska. Pojemniki lub kontenery magazynowe wykonane z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach.

VIII.6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- a) prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w boksach ze szczelnym podłożem, przykrytych półprzepuszczalną membraną GORE Cover, wyposażonych w system odprowadzania odcieków,
- b) prowadzenie procesu mechanicznego przesiewania odpadów na szczelnym, utwardzonym placu technologicznym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków,
- c) odprowadzanie ścieków do żelbetowych, zakrytych zbiorników bezodpływowych,
- d) magazynowanie wytwarzanych na terenie zakładu odpadów w wyznaczonych miejscach, na utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób ograniczający wpływ warunków atmosferycznych,
- e) magazynowanie wytwarzanych odpadów niebezpiecznych w przeznaczonym kontenerze wyposażonym w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków,
- f) obsługa instalacji przez odpowiednio przeszkolonych pracowników,
- g) kontrola stanu technicznego, serwis, konserwacje i remonty instalacji i urządzeń pozwalające na utrzymanie ich w pełnej sprawności,
- h) teren zakładu wyposażony w zakładową sieć kanalizacji deszczowej wraz z urządzeniami podczyszczającymi.

VIII.7. Metody zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- a) kontrolowanie procesów,

- b) wykorzystywanie energooszczędnych maszyn i urządzeń technicznych,
- c) wykorzystywanie energooszczędnych rozwiązań,
- d) konserwacje urządzeń,
- e) prowadzenie ewidencji zużycia energii.

IX. Obowiązki w zakresie monitoringu

IX.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych na terenie zakładu obejmuje:

- a) prowadzenie rejestrów przyjmowanych odpadów,
- b) kontrolę rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- c) kontrolę zużycia surowców i materiałów,
- d) kontrolę zużycia energii elektrycznej i paliw,
- e) kontrolę zużycia wody na potrzeby instalacji,
- f) prowadzenie przeglądów technicznych instalacji technologicznych w celu uniknięcia większych napraw, czy wymiany części sprzętu.

Należy monitorować kluczowe parametry procesów i parametry odpadów zgodnie z BAT 36, w tym:

- cechy charakterystyczne odpadów dostarczanych do przetworzenia (np. stosunek C do N, wielkość cząstek),
- temperaturę i wilgotność w różnych punktach pryzmy,
- napowietrzenie pryzmy (np. częstotliwość przerzucania pryzmy, stężenie tlenu lub dwutlenku węgla w pryzmie, temperatura strumieni powietrza w przypadku wymuszonego napowietrzania),
- porowatości, wysokości i szerokości pryzmy.

IX.2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Prowadzony jest monitoring zużycia materiałów, surowców, paliw, energii i wody, przyjmowanych i przetwarzanych odpadów, wytwarzanych odpadów i produktów, z częstotliwością co najmniej raz w roku.

IX.3. Monitoring zużycia wody

Ilość pobranej wody na terenie zakładu jest rejestrowana w oparciu o odczyt wodomierza w studni wodomierzowej na przyłączy wodociągowym raz w miesiącu.

IX.4. Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych

Monitoring ilości ścieków przemysłowych jest prowadzony na podstawie rejestru wywozów ścieków ze zbiorników bezodpływowych do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków.

IX.5. Monitoring emisji do powietrza

Nie dotyczy.

IX.6. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, raz na dwa lata na najbliższych terenach podlegających ochronie akustycznej.

Punkty pomiarowe należy lokalizować na najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem w ten sposób, aby przeprowadzone w nich pomiary pozwoliły na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu zgodnie z metodyką opisaną w obowiązujących przepisach prawa.

IX.7. Monitoring jakości gleb i wód podziemnych

IX.7.1. Monitoring jakości gleb

Badania jakości gleb należy prowadzić z częstotliwością raz na 10 lat, oznaczając poniższe wskaźniki, dla których została określona linia stanu bazowego w dokumencie pn. „Ocena jakości gruntów na terenie działki ewidencyjnej nr 3 położonej przy ul. Parkowej w Aleksandrowie Kujawskim”, opracowanym w listopadzie 2021 r. przez JAR S.A. siedzibą w Legionowie, tj.:

1. metale i metaloid: arsen (As), bar (Ba), chrom (Cr), cyna (Sn), cynk (Zn), kadm (Cd), kobalt (Co), miedź (Cu), molibden (Mo), nikiel (Ni), ołów (Pb), rtęć (Hg),
2. benzyny i oleje: suma węglowodorów C₆-C₁₂, składników frakcji benzyn; suma węglowodorów C₁₂- C₃₅, składników frakcji oleju,
3. węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksyleny, styren,
4. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: naftalen, antracen, chryzen, benzo(a)antracen, dibenzo(a,h)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, benzo(g,h,i)perylene, indeno(1,2,3-c,d)piren.

Współrzędne lokalizacji punktów poboru gleby i ziemi określone zostały w ww. dokumencie. Sposób wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz termin przekazywania ww. wyników badań organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko należy wykonywać w sposób umożliwiający ich jakościowe porównanie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi oraz z wynikami badań zanieczyszczenia gleby i ziemi zawartymi w dokumencie pn. „Ocena jakości gruntów na terenie działki ewidencyjnej nr 3 położonej przy ul. Parkowej w Aleksandrowie Kujawskim”, opracowanym w listopadzie 2021 r. przez JAR S.A. siedzibą w Legionowie.

IX.7.2. Monitoring jakości wód podziemnych

W terminie miesiąca od uruchomienia instalacji należy przekazać do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego badania jakości wód podziemnych wraz z wnioskami.

Kolejne badania jakości wód podziemnych, należy prowadzić z częstotliwością raz na 5 lat, oznaczając wskaźniki, dla których została określona linia stanu bazowego wynikająca z ww. badań.

Sposób wykonywania pomiarów zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych oraz termin przekazywania ww. wyników pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać w sposób umożliwiający ich jakościowe porównanie z wartościami granicznymi elementów fizykochemicznych stanu wód podziemnych określonymi w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 11 października 2019 r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu jednolitych części wód podziemnych.

IX.8. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Ewidencjonowanie odpadów jest prowadzone zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

X. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Na Prowadzącego instalację nakłada się obowiązek przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu (Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska), corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie: zużycia energii elektrycznej, wielkości produkcji, ilości zużycia surowców, materiałów i paliw w terminie do 28 lutego po upływie każdego roku kalendarzowego.

Wyniki pomiarów i badań należy przechowywać w siedzibie zakładu przez okres 5 lat.

XI. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii przemysłowych

Rodzaje i ilości materiałów/surowców, które będą magazynowane na terenie zakładu, w myśl zapisów zawartych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie

rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie będą powodowały zaliczenia zakładu do zakładu o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Do poważnych awarii mogących wystąpić w trakcie funkcjonowania zakładu można zaliczyć pożar, wyciek paliwa z pojazdów oraz zakłócenia związane z głównymi urządzeniami technologicznymi.

Na terenie zakładu będą stosowane następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu i ograniczania skutków awarii:

- a) utrzymywanie w należytym stanie urządzeń zabezpieczających i rozwiązań technicznych służących ochronie ludzi i środowiska,
- b) ciągła kontrola prac i czynności, którym towarzyszy obecność substancji i preparatów niebezpiecznych,
- c) kontrola i monitoring instalacji technologicznych,
- d) wyposażenie obiektu w odpowiedni sprzęt p. poż. oraz środki neutralizujące wycieki (sorbenty),
- e) stałe podnoszenie kwalifikacji i poczucia odpowiedzialności pracowników obsługi za stan instalacji i otoczenia.

XII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów na terenie przedmiotowego zakładu wszystkie odpady zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.

W przypadku ewentualnej likwidacji zakładu zostanie opracowany program prac likwidacyjnych i zostaną podjęte czynności w celu:

- a) demontażu urządzeń i wyposażenia,
- b) zagospodarowania odpadów,
- c) doprowadzenia terenu do stanu pozwalającego na dalsze jego wykorzystanie.

XIII. Sposoby ograniczania transgranicznych oddziaływań na środowisko

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

XIV. Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony

Uzasadnienie

Best Polymers Group S.A. ul. Gościnną 7/21, 05-082 Blizne Łaszczyńskiego, pismem z dnia 20 września 2022 r. przedłożyła wniosek w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami: dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności

przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Obowiązek uzyskania niniejszego pozwolenia wynika z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ww. ustawy w związku § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Zgodnie z art. 210 Prawa ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wydodrębiony rachunek bankowy. Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji. Podstawę wydania decyzji stanowi dokumentacja wraz z załącznikami, opracowana w kwietniu 2022 r. i zaktualizowana w grudniu 2023 r. (wniosek ujednociony) przez EKOART ochrona środowiska z siedzibą w Bydgoszczy.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych i złożenia wyjaśnień merytorycznych do wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 28 marca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ww. ustawy, w dniu 25 kwietnia 2023 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 25 września 2023 r. (data wpływu: 27 września 2023 r.), znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.18.2023.AA, stwierdził brak spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez ww. instalację.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 28 marca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, zwrócono się do Burmistrza Miasta Aleksandrowa Kujawskiego o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Burmistrz Miasta Aleksandrowa Kujawskiego w piśmie z dnia 24 kwietnia 2023 r. (data wpływu: 24 kwietnia 2023 r.), znak: GR.6232.6.2022.2023 negatywnie zaopiniował wniosek Best Polymers Group S.A. Zakład Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim. Przedmiotowa opinia została wydana po upływie ustawowego terminu więc zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, że organ pozytywnie zaopiniował ww. instalację.

Na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 41a ust. 2 o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 28 marca 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, zwrócono się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego operacie przeciwpożarowym pn.: „Operat zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla Best Polymers Group Spółka Akcyjna, ul. Gościńska 7/21, 05-082 Blizne Łaszczyńskiego, Zakład Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim, dz. Nr 3, obręb 0001, 87-700 Aleksandrów Kujawski”, opracowanym w sierpniu 2022 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Dariusza Nędzusiaka oraz specjalistę do spraw przeciwpożarowych mgr inż. Macieja Bajbaka uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim z dnia 09 września 2022 r., znak: PZ.52805.7.2022.1.MŻ.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim w postanowieniu z dnia 26 kwietnia 2024 r., znak: PZ.52805.2.2023.4.MŻ, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym.

Wnioskodawca przy piśmie z dnia 11 grudnia 2023 r. (data wpływu: 13 grudnia 2023 r.) złożył zaktualizowaną wersję wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze powyższe organ zwrócił się do ww. organów o ponowne wydanie opinii w przedmiotowej sprawie.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 29 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy o ponowne przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 29 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, zwrócono się do Burmistrza Miasta Aleksandrowa Kujawskiego o ponowne wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Na podstawie art. 183c ust. 2 Prawa ochrony środowiska i art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach pismem z dnia 29 stycznia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, zwrócono się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim o informację, czy z uwagi na wprowadzone na instalacji zmiany podtrzymuje swoją wcześniej

wyrażoną opinię, jeżeli nie to o ponowne przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach, w dniu 28 lutego 2024 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 15 kwietnia 2024 r. (data wpływu: 18 kwietnia 2024 r.), znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.6.2024.KA, potwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez ww. instalację.

Burmistrz Miasta Aleksandrowa Kujawskiego w postanowieniu z dnia 06 maja 2024 r. (data wpływu: 06 maja 2024 r.), znak: GR.6232.6.2022.2023.2024 pozytywnie zaopiniował wniosek Best Polymers Group S.A. Zakład Recyklingu Biologicznego w Aleksandrowie Kujawskim.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim w postanowieniu z dnia 16 maja 2024 r., znak: PZ.52805.2.2024.4.MŻ, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym.

Pismem z dnia 22 maja 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, tutejszy Organ podał do publicznej wiadomości informację o toczącym się na żądanie Strony postępowaniu administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia w terminie 30 dni od ukazania się ww. informacji uwag i wniosków. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Aleksandrowie Kujawskim, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zawiadomieniem z dnia 12 lipca 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Prowadzący instalację w piśmie z dnia 12 lipca 2024 r. poinformował, że nie wnosi żadnych uwag.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja jest zlokalizowana na terenie działki o nr ewidencyjnym 336 obręb 0001 w Aleksandrowie Kujawskim, dla której obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania

przestrzennego, uchwalony uchwałą Nr XII/63/03 Rady Miejskiej Aleksandrowa Kujawskiego z dnia 19 września 2003 r.

Na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego jest prowadzony proces biologicznego przetwarzania odpadów. Do zakładu przyjmowane są odpady organiczne ulegające biodegradacji. W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów w drodze obróbki biologicznej powstają: kompost niespełniający wymagań lub środek poprawiający właściwości gleby bądź wspomagający uprawę roślin w myśl ustawy o nawozach i nawożeniu. Produkt zostanie poddany certyfikacji w celu uzyskania statusu polepszacza gleby. Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin wraca ponownie do procesu. Biologiczne przetwarzanie odpadów przebiega w tlenowym procesie kompostowania i składa się z dwóch faz: fazy intensywnego kompostowania i fazy dojrzewania. Faza intensywna trwa 21 dni. W tym czasie materiał podlega intensywnej biologicznej obróbce i higienizacji. Proces ten jest prowadzony jednocześnie w 6 boksach. Po okresie pierwszej fazy intensywnego kompostowania odpady z boksów przy użyciu ładowarki kołowej przrzucone są do 6 kolejnych boksów, w których zaczyna się druga faza kompostowania – dojrzewania. Faza dojrzewania trwa kolejne 21 dni. W tym czasie materiał podlega mniej intensywnemu procesowi, tj. dojrzewaniu. Zarówno I faza jak i II faza kompostowania prowadzone są wyłącznie w obrębie napowietrzanych boksów pod półprzepuszczalną, ale wodoodporną membraną GORE Cover, która chroni kompostowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych, w tym deszczu. W membranie, po jej rozłożeniu, są montowane urządzenia kontrolne, w tym czujniki temperatury. Po przykryciu przyzm membraną zostaje uruchomiony system napowietrzania, którego zadaniem jest kontrolowane napowietrzanie przyzm podczas całego procesu kompostowania. Wentylatory tłoczą powietrze poprzez kanały napowietrzające do złoża odpadów w boksach, dzięki czemu zapewniają przyjazne warunki mikroorganizmom znajdującym się w odpadach. Po 6 tygodniach powstaje ustabilizowany, poddany higienizacji kompost, który w dalszej kolejności zostanie przesiany. Proces przesiewania jest prowadzony na bieżąco bez konieczności magazynowania odpadów.

Na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego głównymi źródłami emisji substancji do powietrza są: system biologicznego przetwarzania odpadów oraz spalanie paliw w silnikach maszyn roboczych a także pojazdów ciężarowych (transport odpadów, wywóz ścieków bytowych i przemysłowych ze zbiorników bezodpływowych) poruszających się po zakładzie. Emisja z ww. źródeł ma charakter emisji niezorganizowanej.

Woda na potrzeby instalacji nie jest pobierana z ujęć wody powierzchniowej lub podziemnej. Zaopatrzenie w wodę odbywa się przez zakup wody z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci. Roczne zużycie wody w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji wynosi około 1 580 m³, w tym około 1460 m³ na cele technologiczne i około 120 m³ na cele socjalno-bytowe. Pomiar ilości wody wodociągowej wykorzystywanej wyłącznie na potrzeby instalacji prowadzony jest za pomocą wodomierza. Prowadzony będzie rejestr zużycia wody.

Na terenie Zakładu Recyklingu Biologicznego powstają następujące rodzaje ścieków, tj.: ścieki przemysłowe (odcieki z odpadów w reaktorach kompostowych, odcieki z mechanicznego przesiewania odpadów na placu technologicznym) oraz ścieki bytowe. Ścieki przemysłowe z kompostowania z każdego kanału napowietrzającego w każdej

z przyzm odpadów są doprowadzone do studni zasyfonowanej, kanałem łączącym koryto odcieku boks magazynowego z jej dnem. Kanał odprowadza wody odciekowe do studni stanowiących wyposażenie kanału zbiorczego. Ścieki te są odprowadzane poprzez osadnik o pojemności 3 m³ do 4 zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m³ każdy. Ścieki przemysłowe z placu technologicznego są zbierane do kanału zbiorczego, a następnie odprowadzane poprzez osadnik o pojemności 3 m³ i separator substancji ropopochodnych do 2 zbiorników bezodpływowych o pojemności 10 m³ każdy. Ścieki przemysłowe są okresowo wywożone transportem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków. Na ich wprowadzanie do obcej kanalizacji Prowadzący instalację posiada odrębne pozwolenie wodnoprawne. Roczna ilość ścieków przemysłowych wynosi 375 m³/rok.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą dostarczane do instalacji transportem samochodowym z gospodarstw rolnych, oczyszczalni ścieków i zakładów komunalnych i nie będą magazynowane na terenie instalacji. Bezpośrednio po przywiezieniu będą poddawane procesom przetwarzania w kompostowni. Magazynowane są wyłącznie odpady powstające z przetwarzania o kodzie 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma) oraz o kodzie 19 12 09 (Minerały (np. piasek, kamienie). Odpady te magazynowane są w boksie magazynowym. Proces przetwarzania odpadów prowadzony na instalacji to:

- proces odzysku R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);
- proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Zdolność przerobowa instalacji do kompostowania (proces R3) wynosi 40 000 Mg/rok, co odpowiada średnio 110 Mg/dobę przy pracy 365 dni/rok. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do intensywnego kompostowania w boksach wynosi 40 000 Mg/rok, a do dojrzewania po procesie intensywnego kompostowania i uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej 36 000 Mg/rok. Zdolność przerobowa przesiewania kompostu (proces R12) wynosi 35 000 Mg/rok, co odpowiada średnio 130 Mg/dobę przy pracy 270 dni/rok.

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania, przesiewania kompostu i w ramach eksploatacji zakładu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny umożliwiający ich dalsze przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia przez upoważnionych odbiorców oraz w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko. Odpady są magazynowane w boksie i kontenerze w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub luzem. Kontener do magazynowania odpadów niebezpiecznych ciekłych (płyny eksploatacyjne i oleje) jest wyposażony w wannę odciekową, w celu zapobieżenia wydostaniu się wycieków do podłoża przy ewentualnym rozszczelnieniu pojemników. Odpady magazynowane będą do momentu zgromadzenia odpowiedniej ilości i przekazywane uprawnionym odbiorcom. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania z zakresu najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą

Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Na podstawie tej analizy stwierdzono, że instalacja będąca przedmiotem wniosku spełnia wymogi wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Tutejszy Organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach postanowieniem z dnia 22 maja 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.22.2022, określił formę i kwotę zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego w wysokości 147 000,00 zł (sto czterdzieści siedem tysięcy złotych 00/100) w formie depozytu. Przyjęte do obliczeń stawki dla magazynowanych odpadów są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256).

W zakresie ochrony powietrza, przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Z dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny, ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), a także dotrzymane zostaną wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W niniejszej decyzji nie ustalono dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji, gdyż emisja odbywa się w sposób niezorganizowany. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza. W związku z powyższym, odstąpiono od określenia monitoringu emisji substancji w powietrzu.

Najbliższe tereny objęte ochroną akustyczną zlokalizowane są w odległości około 330 m (tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej), około 430 m (tereny zespołu szkół) i około 310-350 m (tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej). Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Zgodnie z § 8 i załącznikiem nr 7 do ww. rozporządzenia należy wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata.

Na Prowadzącego instalację nałożono obowiązek przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu (Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska), corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie: zużycia energii elektrycznej, wielkości produkcji, ilości zużycia surowców materiałów i paliw w terminie do 28 lutego po upływie każdego roku kalendarzowego.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami, miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawione we wniosku sposoby zagospodarowania odpadów są zgodne z zasadami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach i aktach wykonawczych do ww. ustawy.

Realizując obowiązek wynikający z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska celem określenia stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, Prowadzący instalację do wniosku dołączył dokument pn. „Ocena jakości gruntów na terenie działki ewidencyjnej nr 3 położonej przy ul. Parkowej w Aleksandrowie Kujawskim”, opracowany w listopadzie 2021 r. przez JAR S.A. siedzibą w Legionowie. W przedmiotowym dokumencie nie ujęto oceny jakości wód podziemnych, gdyż w okresie jego przygotowywania nie było możliwości pobrania próbek wody do badań z uwagi na jej brak w punktach poboru. W decyzji zatem nałożono obowiązek przeprowadzenia stosownej oceny w terminie miesiąca od dnia uruchomienia instalacji. Ponadto zobowiązano Prowadzącego instalację do prowadzenia okresowego monitoringu gleby i wód podziemnych.

Zakład, na terenie którego zlokalizowana jest instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej nie należy do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z kwalifikacją dokonaną w oparciu o rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 138).

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Korzystając z zapisu w art. 188 ust. 3 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze szczególne względy ochrony środowiska, w punkcie V niniejszej decyzji określono rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec tego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Podsumowując, stwierdza się, że instalacja objęta niniejszym pozwoleniem spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, Organ dokona analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego w oparciu o art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, obligując prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, zgodnie z art. 194 lub w związku z art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ww. ustawy, niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Best Polymers Group S.A., ul. Gościnną 7/21, 05-082 Blizne Łaszczyńskiego; 2.3.4. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).