

Toruń, dnia 15 lipca 2024 r.

ŚG-I-G.7222.11.2023/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 15 listopada 2023 roku:

**Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania
Odpadów ProNatura Sp. z o. o.
ul. Ernsta Petersona 22
85-862 Bydgoszcz**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-2/07 ze zm. dla Zakładu Robót Publicznych, ul. Smoleńska 43, 85-871 Bydgoszcz, przeniesionego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2008 r., znak: ŚG.I.hf.760-1/9/08 na Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-2/07 ze zm., w ten sposób, że:

- 1. Punkt II.1.** wym. decyzji (rodzaj prowadzonej działalności) otrzymuje następujące brzmienie:

II.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz prowadzi działalność, obejmującą między innymi zarządzanie Kompleksem Utylizacji Odpadów dla Miasta Bydgoszczy, co wiąże się z obsługą następujących instalacji:

- instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:
 - instalacja do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji – kopiec „Bio-En-Er” – eksploatowany do dnia 9 października 2015 r.,
 - instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – składowisko „Balast”,
 - instalacja do składowania odpadów niebezpiecznych – „Mogilnik”,
- tzw. instalacje ogólnozakładowe:
 - punkt zbierania odpadów,

- stacja segregacji odpadów (hala nr 1 i hala nr 2),
- kompostownia odpadów,
- podczyszczalnia wód technologicznych i opadowych,
- plac demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- magazyn środków technicznych.

Powyższe instalacje służą do:

- unieszkodliwiania poprzez składowanie, odzysku i wytwarzania odpadów innych niż obojętne,
- unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów niebezpiecznych,
- unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji z równoczesną eksploatacją zasobów energetycznych.

2. Punkt II.2.1. wym. decyzji (Stacja Segregacji Odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.1. Stacja Segregacji Odpadów

- Przepustowość stacji segregacji odpadów 150 000 Mg/rok (praca na dwie zmiany robocze), w tym:
 - przepustowość linii sortowniczej zlokalizowanej w hali nr 1: 120 000 Mg/rok,
 - przepustowość linii sortowniczej zlokalizowanej w hali nr 2: 30 000 Mg/rok.
- W skład stacji segregacji odpadów wchodzi linie sortownicze zlokalizowane w hali nr 1 i hali nr 2.
- W skład linii sortowniczej zlokalizowanej w hali nr 1 wchodzi następujące maszyny/urządzenia i obiekty:
 - rozrywarka worków,
 - bunkier załadowczy rozrywarki,
 - trybuna sortownicza z kabiną sortowniczą sortowania wstępnego,
 - sito bębnowo-obrotowe,
 - trybuna sortownicza z kabiną sortowniczą frakcji grubej,
 - separator elektromagnetyczny,
 - trybuna sortownicza z kabiną sortowniczą frakcji średniej,
 - separator metali żelaznych,
 - separator metali nieżelaznych,
 - trybuna z kabiną dyzpozytora,
 - prasa belująca,
 - system przenośników.
- W skład linii sortowniczej zlokalizowanej w hali nr 2 wchodzi następujące maszyny/urządzenia i obiekty:
 - rozrywarka worków,
 - kabina wstępna,
 - sito obrotowe,
 - sita wibracyjne (kaskadowe) – 2 szt.,
 - separatory optopneumatyczne NIR – 17 szt.,
 - separatory balistyczne – 2 szt.,
 - separatory metali żelaznych – 2 szt.,

- separatory metali nieżelaznych – 2 szt.,
 - zespolona kabina doczyszczania poszczególnych frakcji wydzielonych odpadów,
 - prasa kanałowa,
 - stacja załadunku kontenerów,
 - system przenośników (w tym przenośniki podające odpady z istniejącej stacji segregacji odpadów do nowej hali sortowni).
- **Obiekty:**
 - stacja segregacji odpadów (hala nr 1 i hala nr 2),
 - system przenośników podających odpady z hali nr 1 do hali nr 2 (przez otwór w ścianie hali),
 - wiata magazynowa (boksy),
 - inne miejsca magazynowania odpadów,
 - zaplecze socjalne,
 - zbiornik ppoż.,
 - place i drogi manewrowe.
 - **Maszyny i pojazdy mobilne:**
 - wózki widłowe,
 - ładowarki.

3. Punkt II.2.5. wym. decyzji (kompostownia odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.5. Kompostownia odpadów

Na terenie kompostowni odpadów ulegających biodegradacji znajdują się następujące elementy:

- 1) zadaszony plac przyjęcia odpadów, mieszania i ładunku kontenerów ok. 400 m²,
- 2) zadaszony plac rafinacji i opakowań ok. 300 m²,
- 3) powierzchnia dróg i placów manewrowych ok. 6 200 m²:
 - plac dojrzewania kompostu ok. 3 300 m²,
 - dwa moduły kontenerowe na powierzchni utwardzonej ok. 900 m², gdzie jeden moduł składa się z:
 - 6 kontenerów kompostujących (1 szt.) ok. 25 m³, wymiary pojedynczego kontenera:
 - długość kontenera kompostującego ok. 6,3 m,
 - szerokość ok. 2,5 m,
 - wysokość ok. 2,6 m,
 - 1 kontener stacji sprężarkowej,
 - 1 kontener z filtrem biologicznym ok. 26 m³,
 - pozostałe ok. 2 000 m³.

Odpady przewidziane do przetwarzania będą tymczasowo magazynowane przez czas niezbędny do zapewnienia ciągłości procesów przetwarzania: przyjęcie materiału organicznego zwymiarowane tak, aby zapewnić objętość wystarczającą na 3 dni magazynowania, materiału strukturalnego zwymiarowane na 6 dni magazynowania.

- 4. Punkt II.2.6.** wym. decyzji (infrastruktura i urządzenia techniczne) otrzymuje następujące brzmienie:

II.2.6. Infrastruktura i urządzenia techniczne

Na terenie Międzygminnego Kompleksu Utylizacji Odpadów ProNatura Sp. z o.o. zlokalizowane są następujące obiekty:

- parking i miejsca postojowe,
- wagi samochodowe,
- budynek portierni,
- budynki administracyjno-socjalne,
- budynek techniczno-socjalny,
- zabudowa kontenerowa biurowo-socjalna,
- wiata garażowa,
- wiata kompaktora,
- brodzik dezynfekcyjny,
- myjnia samochodowa,
- zbiorniki i urządzenia ppoż.,
- kotłownia,
- stacja transformatorowa,
- zaplecze techniczne,
- staw beztlenowy,
- poletka osadowe – 3 szt.,
- poletka filtracyjne – 9 szt.,
- zbiornik wód deszczowych z przepompownią,
- plac do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych,
- warsztat mechaniczno-wulkanizacyjny,
- magazyn pojemników i place kontenerów,
- stacja transformatorowa,
- zbiorniki oleju napędowego,
- mała elektrownia gazowa (w użytkowaniu podmiotu zewnętrznego).

Miejsca magazynowania odpadów na terenie Międzygminnego Kompleksu Utylizacji Odpadów ProNatura Sp. z o.o.:

- wiata magazynowa nr 1 (96 m²),
- wiata magazynowa nr 2 (120 m²),
- magazyn (plac) odpadów opon i szkła (400 m²),
- magazyn szkła (550 m²),
- kompostownia odpadów – plac rozładunku (trzy sekcje magazynowe, każda o powierzchni ok. 400 m²),
- stacja segregacji odpadów (sortownia) – magazyn buforowy w hali nr 1 (183,5 m²), magazyn buforowy w hali nr 2 (286,2 m²),
- plac rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych (400 m²),
- wiata (boksy) magazynowania odpadów (1 317 m²).

- 5. Punkt II.3.1.** wym. decyzji (stacja segregacji odpadów – proces R12) otrzymuje następujące brzmienie:

II.3.1. Stacja segregacji odpadów – proces R12

Linia do segregacji odpadów zlokalizowana w hali nr 1

Operator ładowarki kołowej załadowuje odpady do rozrywarki worków lub w przypadku jej awarii bezpośrednio na przenośnik kanałowy, gdzie wydzielane są m.in. odpady mogące utrudnić bądź zakłócić proces sortowania na instalacji. Z przenośnika kanałowego (załadowczego) odpady przenośnikiem przesyłowym transportowane są do kabiny wstępnej segregacji na przenośnik sortowniczy. Kabina jest wyposażona w 6 zsypów głównych, skierowanych do 3 kontenerów o pojemności 33 m³.

Następnie odpady kierowane są na przenośnik podający do sita bębnowego. W sicie bębnowym następuje rozdział materiału na trzy frakcje granulometryczne:

- frakcja drobna,
- frakcja średnia,
- frakcja gruba.

Frakcja drobna po przesianiu kierowana jest do dwóch kontenerów 24 m³. Stąd frakcja ta przy udziale samochodu hakuwca zabierana jest do magazynowania lub/i dalszego zagospodarowania. Frakcja średnia po przesianiu na sicie trafia pod działanie separatora elektromagnetycznego FE. Pozostała frakcja trafia na przenośnik sortowniczy podający do kabiny sortowniczej, gdzie następuje segregacja pozytywna butelek PET, frakcji PE/PP do oddzielnych boksów znajdujących się pod kabiną. Pozostała frakcja na przenośniku sortowniczym trafia na separator metali nieżelaznych. Wydzielone metale nieżelazne są kierowane na prawą stronę przenośnika sortowniczego, celem doczyszczania. Pozostała frakcja odpadów za separatorem NE trafia pod działanie separatora optopneumatycznego. Za separatorem żelaznym odpady trafiają na przenośnik rewersyjny. System załadunku kontenerów obydwu stacji balastowych jest oparty na przyjezdnych wózkach wraz z kontenerami. Frakcja gruba po przesianiu na sicie bębnowym jest kierowana na przenośnik sortowniczy podający do kabiny sortowniczej. Po wysortowaniu surowców w kabinie pozostałość trafia na przenośnik kierujący połączony odpad z frakcją średnią w kierunku separatora optopneumatycznego. Wszystkie surowce zgromadzone pod kabinami sortowniczymi są spychane poprzez wózek widłowy na przenośnik kanałowy i dalej na przenośnik podający do prasy belującej. Po sprasowaniu, bele poszczególnych surowców transportowane są do magazynów.

Odpady wysortowane na linii do segregacji w hali nr 1, poprzez system przenośników zlokalizowany między halami mogą być skierowane do przetwarzania w hali nr 2.

Linia do segregacji odpadów zlokalizowana w hali nr 2

Linia sortownicza składa się z zespołu urządzeń do sortowania. Przywożone odpady wyładowywane są na posadzkę lub transportowane z hali nr 1 do hali nr 2 poprzez system przenośników (przez otwór w ścianie hali). Następnie za pomocą ładowarki odpady są na bieżąco załadowywane do rozrywarki worków lub bezpośrednio na przenośnik podający odpady na linię sortowniczą z pominięciem rozrywarki worków. Dalej odpady kierowane są do kabiny wstępnej.

W kabinie wstępnej wydzielane są m.in. odpady tarasujące, odpady mogące utrudnić bądź zakłócić proces sortowania na instalacji, odpady niebezpieczne (np. baterie, ZSEE), opakowania szklane lub inne rodzaje odpadów w zależności od morfologii wsadu.

Po przejściu przez kabinę wstępną odpady trafiają na sito bębnowe trzyfrakcyjne wydzielające frakcje: 0-140 mm, 140-340 mm i >340 mm (oczka okrągłe).

Frakcja 0-140 mm skierowana jest na sito kaskadowe, na którym nastąpi odsianie frakcji drobnej 0-50 mm (oczka kwadratowe). Frakcja podsitowa skierowana jest w obszar działania separatora metali żelaznych, kolejno metali nieżelaznych, a następnie do automatycznej stacji załadunku kontenerów (opcjonalnie frakcja ta skierowana może być do innego strumienia odpadów w ciągu technologicznym i dalszego przetwarzania). Wydzielone frakcje metali skierowane są do doczyszczania w kabinie sortowniczej. Frakcja nadsitowa 50-140 mm skierowana jest na zespół separatorów optopneumatycznych, separator balistyczny (wydzielający frakcje ciężką (toczącą się), lekką (płaską) i drobną, inny niż dla frakcji 140-340 mm), separator metali żelaznych, separator metali nieżelaznych, a wydzielone poszczególne frakcje odpadów trafią do doczyszczania w kabinie sortowniczej.

Frakcja 140-340 mm z sita bębnowego, skierowana jest w obszar działania drugiego sita kaskadowego o oczkach 120 i 160 mm (oczka kwadratowe), które odsieje frakcje 0-120 mm (której nie udało się wydzielić na sicie bębnowym), 120-160 mm oraz 160-340 mm. Wydzielona w ten sposób frakcja podsitowa 0-120 mm trafi pod działanie sita kaskadowego o oczkach 50 mm i dalej zostanie przetworzona wraz z frakcją 0-140 mm z sita bębnowego. Frakcja nadsitowa 160-340 mm skierowana zostanie pod działanie zespołu separatorów optopneumatycznych, separatora balistycznego wydzielającego frakcje ciężką (toczącą się), lekką (płaską) i drobną, inny niż dla frakcji 50-140 mm i separatorów metali żelaznych i nieżelaznych. Odsiana frakcja pośrednia 120-160 mm połączy się ze strumieniem odsianej na sicie bębnowym frakcji 0-120 mm lub dołączy do strumienia frakcji 160-340 mm i dalej na zespół separatorów optopneumatycznych. Po wydzieleniu poszczególnych frakcji na wymienionych urządzeniach, są one skierowane do kabiny sortowniczej w celu doczyszczania.

Frakcja >340 mm z sita bębnowego skierowana jest do kabiny sortowniczej celem wydzielenia frakcji nadających się do odzysku. W kabinie sortowniczej prowadzone jest doczyszczanie wydzielanych na poszczególnych urządzeniach frakcji odpadów.

Frakcja balastowa (odpady nienadające się do odzysku materiałowego), wydzielona w kabinie sortowniczej oraz przez poszczególne urządzenia, gromadzona jest w kontenerach. W zależności od jej jakości (kaloryczności), przekazywana będzie do unieszkodliwienia termicznego lub unieszkodliwiana poprzez składowanie.

Wydzielone frakcje nadające się do odzysku będą prasowane, belowane i przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego przetworzenia (odzysku, w tym recyklingu).

Układ linii technologicznej umożliwi dostosowanie procesu do rodzaju sortowanych odpadów poprzez zmianę parametrów ustawień separatorów optycznych NIR w taki sposób, aby w zależności od rodzaju podawanych odpadów i ich składu możliwe było wydzielanie wybranego rodzaju materiałów przez poszczególne separatory optyczne NIR, które mogą pełnić różne funkcje.

6. Punkt II.3.6. wym. decyzji (plac rozdrabniania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych – proces R12) otrzymuje następujące brzmienie:

II.3.6. Plac rozdrabniania (demontażu) odpadów wielkogabarytowych – proces R12

Na placu następuje magazynowanie i demontaż odpadów wielkogabarytowych. Odpady są rozbierane na poszczególne asortymenty w celu podziału strumienia na frakcje palną i niepalną, zmniejszenia objętości w przypadku składowania oraz pozyskania odpadów surowcowych. Pozostałości w postaci drewna, tworzyw itp. bezpośrednio lub po rozdrobnieniu w rozdrabniarce kierowane są do Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych lub na składowisko.

W czasie demontażu wykonywane są następujące operacje technologiczne:

- ręczny demontaż odpadów – przedmiotów i urządzeń, mebli (za wyjątkiem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego),
- rozdział na frakcje według rodzajów materiałów (stal, tworzywa, szkło, drewno),
- gromadzenie według rodzajów zdemontowanych surowców,
- rozdrabnianie, zgniatanie.

Wydzielone odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są czasowo magazynowane w wiacie magazynowej nr 2.

7. Punkt II.4. wym. decyzji (zużycie energii) otrzymuje następujące brzmienie:

II.4. Zużycie energii

Energia elektryczna w Kompleksie Utylizacji Odpadów wykorzystywana jest na następujące cele:

- oświetlenie zewnętrzne procesu,
- oświetlenie wewnętrzne budynków,
- ogrzewanie budynków,
- cele technologiczne.

Zużycie energii elektrycznej wynosi ~ 6 205 MWh/rok.

8. Punkt II.5. wym. decyzji (zużycie wody) otrzymuje następujące brzmienie:

II.5. Zużycie wody

Kompleks Utylizacji Odpadów pobiera wodę z sieci Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Solcu Kujawskim, zgodnie z umową o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych, technologicznych i zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Zużycie wody na terenie Kompleksu Utylizacji Odpadów:

Q_r 4 672 m³/rok,

Q_{sr} 12,8 m³/dobę,

Q_{max} 19,2 m³/dobę.

9. Punkt II.6. wym. decyzji (gospodarka ściekowa) otrzymuje następujące brzmienie:

II.6. Gospodarka ściekowa

Wody opadowe i wody odciekowe

Wody technologiczne z instalacji „Bio-En-Er” i „Balast” trafiają do systemu wewnętrznej ogólnozakładowej instalacji podczyszczania wód technologicznych lub oczyszczalni ścieków. Zanieczyszczone wody technologiczne, socjalno-bytowe i z zabezpieczenia przeciwpożarowego trafiają systemem rur odbiorczych do studzienki zbiorczej, a stamtąd przewodem zbiorczym do przepompowni. Z przepompowni pompy zatapialne podają je do wieloetapowego systemu podczyszczania. Wody odciekowe z instalacji „Mogilnik” zbierane są w studzienkach na wody odciekowe, z których okresowo wywożone są do oczyszczalni ścieków.

Z przepompowni pompa zatapialna, podaje je do wieloetapowego systemu podczyszczania wód technologicznych i opadowych, w skład którego wchodzi:

- komora rozprężania – następuje w niej odbiór wód odciekowych i wód technologicznych z instalacji je wytwarzających,
- 2 stawy beztlenowe – następuje w nim uśrednianie i stabilizacja wód technologicznych oraz beztlenowy proces przerobowy przy pomocy mikroflory bakteryjnej,
- poletka filtracyjne – następuje tu zagęszczanie podczyszczanych wód technologicznych poprzez odparowanie wody oraz przefiltrowanie wód przez warstwę ziemi, które następnie poprzez przepompowanie ich za pomocą pompy pracującej w przepompowni wielofunkcyjnej, trafiają na składowisko „Balast”,
- poletka suszenia osadu – wyłączone z eksploatacji.

Wspólne oczyszczanie wód odciekowych, technologicznych i sanitarnych oparto na procesach beztlenowo-tlenowych w stawie beztlenowym.

Odbiornikiem tych ścieków jest w głównej mierze kopiec „Bio-En-Er”. Nie ma możliwości odprowadzenia nadmiaru zanieczyszczonych wód technologicznych do wód powierzchniowych, czy do gruntu. W związku z powyższym, powstający w układzie nadmiar wód może być tylko zagospodarowany i wyprowadzony z układu w procesie parowania i retencji. Pojemność stawów retencyjnych wynosi $V_r=1403 \text{ m}^3$, a powierzchnia pól filtracyjnych $F=2262 \text{ m}^2$. Drugą funkcją układu jest kondycjonowanie wód odciekowych przed ich recyrkulacją do korpusu odpadów w kopcu. W stawie następuje wymieszanie wód odciekowych, ujednolicenie składu fizyko-chemicznego przez recyrkulację osadu z dna stawu i możliwość zawracania części odcieków przez układ. Nadmiar osadu usuwany jest na poletko. Po wysuszeniu osad zagospodarowany jest na instalacji „Bio-En-Er” lub „Balastu”. Łączna wydajność instalacji $Q_{\max} = 221,20 \text{ m}^3/\text{d}$.

Do podczyszczalni doprowadzane są następujące rodzaje ścieków:

- wody odciekowe odpływające z instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – składowisko „Balast”,
- wody odciekowe odpływające z instalacji do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji – kopiec „Bio-En-Er”,
- wody technologiczne z myjni samochodowej płytowej,
- ścieki bytowe,
- pierwsze wody opadowe deszczu nawalnego, pośrednio poprzez przepompownię wód technologicznych (Pc).

Podczyszczalnia wód technologicznych i opadowych wyposażona jest w studzienki pomiarowe ilości odcieków i wód technologicznych.

Wody opadowe i roztopowe z dróg i placów mogą zostać włączone w strumień odcieków i brudnych wód technologicznych i skierowane do systemu podczyszczania lub mogą osobnym kolektorem zostać skierowane do zbiornika odparowującego, a stamtąd do skrzynek rozsączających. Zbiornik wód opadowych wyposażony jest w dwie pompy zatapialne.

Wody opadowe zebrane w zbiorniku w razie potrzeby wykorzystane są do celów gospodarczych (np. zraszania powierzchni kopców „Balast” i „Bio-En-Er”) lub kierowane do stawów odparowujących.

Na terenie instalacji ogólnozakładowej – Podczyszczalnia wód technologicznych i opadowych – istnieją również studzienki do pomiaru ilości odcieków i wód technologicznych.

Wody opadowe z rejonu lokalizacji składowiska „Balast” kierowane są do kanalizacji deszczowej, a następnie są wprowadzane do ziemi poprzez skrzynki rozsączające.

Instalację do unieszkodliwiania odpadów ulegających biodegradacji – bioenergetyczny kopiec recyrkulacyjny „Bio-En-Er” – zlokalizowano w bezpośrednim sąsiedztwie istniejącego składowiska odpadów komunalnych, na wschód od przyzmy odpadów. Powierzchnia terenu

wynosi 10,5 ha. Od strony północnej teren kopca poprzez drogę dojazdową sąsiaduje z terenem Stacji Segregacji Odpadów oraz terenem przeznaczonym pod rozbudowę mogilnika. Od strony wschodniej kopiec bioenergetyczny sąsiaduje z terenem przeznaczonym pod budowę kompostowni odpadów komunalnych. Południową granicę kopca stanowi składowisko „Balast”. Ze względu na fakt występowania w rejonie składowiska gruntów dobrze i średnio przepuszczalnych wykonano dwuwarstwowe uszczelnienie (ekran izolacyjny), które stanowi: geomembrana bentonitowa; warstwa folii polietylenowej PEHD (geomembrana), o grubości 1,5 mm, na skarpach dwustronnie teksturowana.

Na ekranie izolacyjnym usypana została warstwa filtracyjno-redukcyjna z gruntu rodzimego:

- spód i strop warstwy o miąższości 5 cm (z piasków drobnych, o średnicy $D_{50} = 0,30$ mm),
- część wewnętrzna warstwy o miąższości 20 cm (z piasków średnich i grubych, o średnicy $D_{50} = 1$ mm),
- bezpośrednio wokół drenów obsypka grubości ok. 10 cm z kruszywa POLLYTAG, o uziarnieniu 2-6 mm.

Z ułożonego w warstwie filtracyjno-redukcyjnej, nad ekranem redukcyjnym systematycznego drenażu podłoża, wody odciekowe ujmowane są do kanału zbiorczego, zlokalizowanego wzdłuż północnej granicy składowiska i dalej do podczyszczalni odcieków.

Sieć rur odprowadzających odcieki stanowią przewody wykonane z rur PVC grubościennych o średnicach: dren zbiorczy 10-15 cm, dreny boczne 10 cm i rozstawie sączków co 23,50-32,00 m.

Z kopca instalacji „Bio-En-Er” odprowadzane są wody odciekowe, powstałe w wyniku przemian biochemicznych zachodzących wewnątrz kopca, jak również w wyniku przesiąkania wód opadowych i roztopowych. Odcieki z instalacji odprowadzane są systemem kolektorów do przepompowni, która podaje je do podczyszczalni wód technologicznych i opadowych. Podczyszczone wody technologiczne kierowane są z powrotem do kopca „Bio-En-Er”, w celu nawodnienia masy odpadów. Wody technologiczne podawane są poprzez przepompownię wielofunkcyjną usytuowaną na terenie oczyszczalni. Praca przepompowni jest automatyczna. Sterowanie pracą pomp, załączanie i wyłączanie sterowane poziomami w zbiorniku odbywa się z szafy sterującej, znajdującej się w budynku administracyjno-socjalnym. Nawadnianie kopca „Bio-En-Er” odbywa się poprzez rozsączanie podczyszczonych wód technologicznych wewnątrz kopca. Rozsączanie, w miejsce rozdeszczowania, pozwoli w dużym stopniu ograniczyć uciążliwość zapachową, pochodzącą od wód technologicznych. Rozsączanie odbywa się poprzez podwójny system drenów, ułożonych w masie odpadów na różnym poziomie i tworzących dwa stałe poziomy nawadniania odpadów w korpusie kopca. Alternatywę stanowi wywóz do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

Składowisko „Balast” zostało zlokalizowane na gruncie zdegradowanym, pozbawionym gleby i roślinności. Oddziaływanie na środowisko gruntowe wiąże się przede wszystkim z powstawaniem wód odciekowych. Składowisko balastu wyposażono w elementy zabezpieczające, tj. uszczelniono dno i skarpy niecki matą bentonitową o grubości 0,5 cm i folią PEHD o grubości 1,5 mm (geomembraną). Zainstalowano również drenaż w warstwie piasku średniego, w celu monitoringu jakości wód gruntowych oraz dla ułatwienia lokalizacji ewentualnych nieszczelności geomembrany. Zbudowano również instalację technologiczną, kierującą odcieki do przepompowni, a następnie do podczyszczalni wód technologicznych i opadowych. Wody opadowe i roztopowe z drogi dojazdowej na składowisko oraz z hałdy składowiska spływają systemem rur do przepompowni o konstrukcji żelbetonowej. Przepompownia podaje brudne wody technologiczne do podczyszczalni, z której już podczyszczone wody technologiczne trafiają z powrotem do kopca „Balast”.

Na terenie instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych „Mogilnik” (o powierzchni 3 040 m² i pojemności eksploatacyjnej 21 420 m³), służącej do unieszkodliwiania przede

wszystkim odpadów przemysłowych I i II klasy toksyczności, zlokalizowane są następujące obiekty i infrastruktura:

- bunkier mogilnika odpadów, podzielony na 10 komór,
- sieć odprowadzania odcieków,
- dren zbiorczy żeliwny (150 mm),
- studzienki na wycieki (10 szt. o średnicy 0,9 m i wysokości ok. 7 m),
- droga i plac manewrowy,
- urządzenia techniczne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania instalacji.

Komory zostały wykonane z betonu B-20 zbrojonego stalą kI. A-I , St3SX i kI. A-II 18G2. Wymagany stopień wodoszczelności określony został jako W-4, beton hydrotechniczny wg BN-62/6738-07. Wymagana odporność na działanie mrozu określona została jako N-50. Od strony wewnętrznej komór wykonano dwa rodzaje izolacji chemoodpornej komór. Część komór została zaizolowana od wewnątrz dyspersyjną, asfaltowo-gumową powłoką. Pozostałe komory zaizolowano wykładziną ceramiczną, klinkierową. Wg projektu klinkier ułożony jest na kicie epoksydowym Epidian.

Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Nie przewiduje się zalewania komór mogilnika wodami opadowymi, w związku z czym nie przewiduje się również powstawania odcieków. Jedynym rodzajem cieczy, mogącej pojawić się w komorze mogilnika, są wycieki powstałe wskutek odsączenia zdeponowanych, nie do końca odwodnionych osadów pogalwanicznych, lub w skutek wydostania się resztek cieczy ze zdeponowanych odpadów. W przypadku pojawienia się wycieków na dnie komory mogilnika skierowane zostaną one, drenem wbudowanym na stałe w konstrukcję komory, do studzienki na wody odciekowe. Wody odciekowe ze studzienki będą okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków, znajdującej się w Zakładach Lotniczych w Bydgoszczy, lub do innej jednostki posiadającej pozwolenie na odbiór tego typu wycieków. Wody odciekowe będą okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków.

Odwodnienie mogilnika przebiega następująco. Nad komorami aktualnie napełnianymi odpadami ustawiane jest zadaszenie chroniące przed napływem wody deszczowej. Woda deszczowa, spływająca z połaci dachowej, zostaje odprowadzona systemem przewodów układanych na ścianach obiektu do wpustu z osadnikiem, usytuowanym poza obrysem obiektu i dalej przewodem deszczowym pod placem manewrowym poza teren. Na środkowej ścianie mogilnika znajduje się otwarty kanał z rury PCV 150 mm, ułożonej w osi ściany wtopionej w beton w trakcie betonowania komory. Woda odprowadzona zostaje przewodami żeliwnymi 150 mm, wbetonowanymi w boczne ściany komory. Rura żeliwna wystaje z lica bocznej ściany i odprowadza wodę do zlokalizowanej pod nią studzienki ściekowej. Z zewnętrznej części połaci dachowej woda zostaje odprowadzona do betonowego rynsztoku zlokalizowanego wzdłuż ściany mogilnika i spływa do w/w studzienek ściekowych.

Prowadzony jest monitoring jakości wycieków, wydostających się z poszczególnych komór mogilnika.

Wody odciekowe

Składowisko wyposażone jest w instalację do zbierania odcieków, które za pomocą systemu drenażu kierowane są do przepompowni, a następnie do podczyszczalni wód technologicznych i opadowych.

Ilość odcieków z kopca „Bio-En-Er” oraz składowiska „Balast” została określona w oparciu o wzór na roczne parowanie wg Kollisa.

Ilość wód odciekowych z instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych „Mogilnik” została określona na podstawie ilości wód odciekowych zebranych w 2006 roku w zbiorniku wbudowanym na stałe w konstrukcję komory.

▪ „Bio-En-Er”

Ilość odcieków z kopca „Bio-En-Er”, o powierzchni 105 000 m², określono na 10 351 m³/rok (28,36 m³/dobę). Jakość wód odciekowych przedstawia tabela poniżej:

Parametr	Jednostka	Wartość minimalna stężenie	Wartość maksymalna stężenie
Odczyn	pH	6,46	7,76
Przewodność elektrolityczna właściwa	μS/cm	391	29000
Miedź	mg Cu /l	0,013	0,459
Cynk	mg Zn /l	0,056	0,609
Ołów	mg Pb /l	0,001	0,038
Kadm	mg Cd /l	0,0001	0,0009
Chrom(VI)	mg Cr ⁺⁶ /l	0,002	0,351
Rtęć	mg Hg /l	0,0005	0,0011
OWO	mgC/l	15,3	1690,4
Σ WWA	μg/l	0,07	0,872

▪ „BALAST”

Ilość odcieków ze składowiska „Balast”, o powierzchni 50000 m², określono na 5150 m³/rok (14,11 m³/dobę). Jakość wód z kwater „Balastu”, przedstawia tabela poniżej:

Parametr	Jednostka	Wartość minimalna stężenie	Wartość maksymalna stężenie
pH	pH	7,54	7,54
Przewodność elektrolityczna właściwa	μS/cm	19390	20000
Miedź	mg Cu /l	0,005	0,016
Cynk	mg Zn /l	0,274	0,487
Ołów	mg Pb /l	0,001	0,001
Kadm	mg Cd /l	0,0001	0,0001
Chrom(VI)	mg Cr ⁺⁶ /l	0,106	0,243
Rtęć	mg Hg /l	0,0005	0,0007
OWO	mgC/l	1550,8	1657,7
Σ WWA	μg/l	0,124	0,378

▪ „MOGILNIK”

Ilość wód odciekowych z instalacji do składowania odpadów niebezpiecznych „Mogilnik” została określona na podstawie ilości odcieków zebranych w 2006 roku w zbiorniku wbudowanym na stałe w konstrukcję komory.

Ilość zebranych odcieków wynosi Q_r= 50 m³/rok.

Przewidywana jakość wód w zbiorniku wód odciekowych, zgodnie z danymi przedstawionymi przez Laboratorium Pro-Lab grupa Anwil PP-H Pro-Lab Sp. z o. o. we Włocławku, wykonujące badania stanu i składu odcieków z instalacji na podstawie analiz, jest następująca:

Parametr	Jednostka	Wartość minimalna stężenie	Wartość maksymalna stężenie
Odczyn	pH	6,18	6,785
Przewodność elektrolityczna właściwa	$\mu\text{S}/\text{cm}$	21530	36223,5

Wody opadowe

Wody opadowe i roztopowe z dróg i placów mogą być zagospodarowane na dwa sposoby. Mogą zostać włączone w strumień odcieków i brudnych wód technologicznych i skierowane do systemu podczyszczania lub osobnym kolektorem skierowane do zbiornika magazynowego wód opadowych, z którego w razie potrzeby wykorzystywane są do celów gospodarczych (np. zraszanie powierzchni składowiska Balast i kopca Bio-En-Er) lub kierowane są do skrzynek rozsączających.

Zbiornik wód opadowych wyposażony jest w dwie pompy.

▪ „Bio-En-Er”

Wody opadowe z rejonu lokalizacji tej instalacji (o powierzchni 100 500 m²) łączą się z odciekami i za pomocą drenażu kopca trafiają do podczyszczenia na instalacji ogólnozakładowej. Wody opadowe nie zostają wprowadzone do wód ani do ziemi.

Wielkość odpływu ze zlewni kopca „Bio-En-Er” wynosi $Q = 196 \text{ l/s}$, przy czym:

- $Q_r = 20\,212 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- $Q_{sr} = 55 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{max} = 83 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

Ogółem ilość odprowadzanych wód opadowych z kopca „Bio-En-Er”:

Ilość wód opadowych			
[l/s]	[m ³ /rok]	Q_{max}	Q_{sr}
		[m ³ /dobę]	[m ³ /dobę]
196	20 212	83	55

▪ „BALAST”

Wody opadowe z rejonu lokalizacji tej instalacji (o powierzchni 50000 m²) łączą się z wodami odciekowymi i za pomocą drenażu składowiska trafiają do podczyszczenia na instalacji ogólnozakładowej podczyszczania wód technologicznych. Wody opadowe nie zostają wprowadzone do wód ani do ziemi.

Wielkość odpływu wód opadowych ze zlewni składowiska „Balast” określono na $Q = 112 \text{ l/s}$, przy czym:

- $Q_r = 9\,625 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- $Q_{sr} = 26 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{max} = 40 \text{ m}^3/\text{dobę}$.

Ogółem ilość odprowadzanych wód opadowych ze składowiska „Balast”:

Ilość wód opadowych			
[l/s]	[m ³ /rok]	Q _{max}	Q _{śr}
		[m ³ /dobę]	[m ³ /dobę]
112	9625	40	26

▪ „MOGILNIK”

Odwodnienie mogilnika odbywa się następująco. Nad komorami aktualnie napełnianymi odpadami ustawiane jest zadaszenie chroniące przed napływem wody deszczowej. Woda deszczowa spływająca z połaci dachowej zostaje odprowadzona systemem przewodów układanych na ścianach obiektu do wpustu z osadnikiem, usytuowanym poza obrysem obiektu i dalej przewodem deszczowym pod placem manewrowym wyprowadzona poza teren. Na środkowej ścianie mogilnika znajduje się otwarty kanał z rury PCV 150 mm, ułożonej w osi ściany wtopionej w beton w trakcie betonowania komory. Woda odprowadzona zostaje przewodami żeliwnymi 150 mm wbetonowanymi w boczne ściany komory. Rura żeliwna wystaje z lica bocznej ściany i odprowadza wodę do zlokalizowanej pod nią studzienki ściekowej. Z zewnętrznej części połaci dachowej woda zostaje odprowadzona do betonowego rynsztoku, zlokalizowanego wzdłuż ściany mogilnika i spływa do studzienek, z których przepływa do przepompowni. Przepompownia podaje wody opadowe i roztopowe do podczyszczalni wód technologicznych i opadowych. Po podczyszczeniu wody technologiczne trafiają do kopca „Bio-En-Er”.

Wody odciekowe z komór mogilnika trafiają do zbiorników podziemnych, z których są wybierane okresowo i wywożone do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe z rejonu lokalizacji tej instalacji (o powierzchni komór mogilnika wynoszącej 3 040 m² i powierzchni placu manewrowego wynoszącej 6 000 m²), pochodzące ze spływów z zadaszenia komór oraz z terenu utwardzonych dróg dojazdowych i placów, odprowadzane zostają również do podczyszczalni wód technologicznych i opadowych, stanowiącej instalację ogólnozakładową. Betonową nawierzchnię, którą zbudowano wokół bunkra mogilnika, wykonano w spadku umożliwiającym odprowadzenie wody opadowej od mogilnika. Wielkość odpływu tych wód ze zlewni „Mogilnik” określono na Q= 91 l/s, przy czym:

- Q_r = 4310 m³/rok,
- Q_{śr} = 12 m³/dobę,
- Q_{max} = 18 m³/dobę.

Ogółem ilość odprowadzanych wód opadowych ze składowiska „Mogilnik”:

Ilość wód opadowych			
[l/s]	[m ³ /rok]	Q _{max}	Q _{śr}
		[m ³ /dobę]	[m ³ /dobę]
91	4310	18	12

▪ Stacja Segregacji Odpadów

W zakresie wód opadowych i roztopowych z dachów oraz nawierzchni utwardzonych Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne. Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych, a także terenów utwardzonych i dróg, wchodzą w zakres obowiązującego pozwolenia. Odwodnienie terenów komunikacyjnych oraz połaci dachowych następować będzie poprzez zebranie tych wód systemem rynien spustowych i wpustów ulicznych do istniejącej kanalizacji deszczowej

(po uprzednim podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem), a następnie do systemu skrzynek rozsączających. Ze względu na ograniczenie zrzutu wód deszczowych do sieci zaprojektowano retencję poprzez zbiornik żelbetowy o $V=260\text{ m}^3$ oraz retencję kanałową nowoprojektowanej instalacji zewnętrznej kanalizacji deszczowej ze studniami. Dla spełnienia powyższego wymogu na przedmiotowym układzie zaprojektowano regulator przepływu w studni RP o określonym maksymalnym zrzucie do kanalizacji deszczowej. Wody opadowe z dachów oraz z nawierzchni utwardzonych systemem kanalizacji deszczowej będą odprowadzane do zbiornika ppoż., a ich nadmiar będzie wykorzystywany do podlewania roślinności lub w kompostowni.

Ścieki sanitarno-bytowe

Ścieki w ilości $Q_{sr} = 10,0\text{ m}^3/\text{dobę}$ powstają w budynkach administracyjnych, socjalno-gospodarczych instalacji ogólnozakładowej, w tym zaplecza socjalnego stacji segregacji odpadów oraz w kontenerach socjalnych. Są one kierowane systemem rur odbiorczych do studzienki zbiorczej, wstępnie podczyszczane na mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków bytowych, a następnie przewodem zbiorczym do przepompowni, skąd podawane są do wieloetapowego systemu podczyszczania, który pozwala na ich ponowne wykorzystanie do celów technologicznych lub wywóz do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

Ostateczne unieszkodliwianie ścieków bytowych odbywa się razem ze ściekami technologicznymi i wodami opadowymi na stawie beztlenowym i polach filtracyjnych. Po II etapie oczyszczenia, ścieki bytowe wykorzystane są do celów technologicznych, a ich ewentualny nadmiar będzie wywożony do stacji zlewnej Miejskich Wodociągów i Kanalizacji w Bydgoszczy Sp. z o.o. Przed odprowadzeniem do środowiska ścieki te oczyszczone zostaną na wysokosprawnej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków z podwyższonym usuwaniem biogenów, gwarantującej uzyskanie parametrów zgodnych z wymogami dla oczyszczalni ścieków o $RLM > 100000$.

Brodzik dezynfekcyjny

Rolę brodzika dezynfekcyjnego spełnia myjnia płytowa kół i podwozi. Zużyte wody technologiczne kierowane są systemem rur odbiorczych do studzienki zbiorczej, a następnie przewodem zbiorczym do przepompowni, skąd podawane są do wieloetapowego systemu podczyszczania na ogólnozakładowej sieci podczyszczania wód technologicznych.

10. Punkt III.1.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Kompostownia odpadów			
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 500,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 500,0
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 500,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 500,0

2. Kopiec bioenergetyczny Bio-En-Er – regeneracja			
odpady inne niż niebezpieczne			
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	120 000,0
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	120 000,0
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	120 000,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000,0
3. Stacja segregacji odpadów (sortownia)			
odpady inne niż niebezpieczne			
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	20,0
12.	15 01 04	Opakowania z metali	7 000,0
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,0
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000,0
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,0
17.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,0
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,0
21.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
22.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,0
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,0
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
25.	19 12 05	Szkło	500,0
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
27.	19 12 08	Tekstylia	100,0
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000,0
29.	20 01 01	Papier i tektura	500,0
30.	20 01 02	Szkło	20,0
31.	20 01 10	Odzież	20,0
32.	20 01 11	Tekstylia	20,0
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,0
34.	20 01 40	Metale	20,0
4. Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
odpady inne niż niebezpieczne			
35.	15 01 02	Opakowania z tworzy sztucznych	500,0
36.	15 01 04	Opakowania z metali	1000,0
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 000,0

38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000,0
39.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
40.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
41.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
42.	19 12 05	Szkło	500,0
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,0
46.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 000,0
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
47.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	5,0
48.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0
49.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5,0
50.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
51.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
52.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,0
53.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
54.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,0
55.	16 06 02 *	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	5,0
56.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	5,0
57.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5,0
odpady inne niż niebezpieczne			
58.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,0
59.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0
60.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0
61.	16 01 03	Zużyte opony	25,0
62.	16 01 17	Metale żelazne	50,0
63.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
64.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0
65.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,0
66.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0
67.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5,0
68.	17 04 05	Żelazo i stal	500,0
69.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10,0
70.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,0

6. Odpady wytwarzane w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych – Mogilnik			
odpady niebezpieczne			
71.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	1 000,0
odpady inne niż niebezpieczne			
72.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	25,0
73.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	25,0

* odpady niebezpieczne

11. Punkt III.1.2. wym. decyzji (określam źródła powstawania odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1.2. Określam źródła powstawania odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Kompostownia odpadów				
odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie). Miejsce powstawania – przyzmy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie). Miejsce powstawania – przyzmy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia, tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane frakcje odpadów ulegających biodegradacji.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nienadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych.

			Miejsce powstawania – przyzmy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Odpady wytwarzane w procesie przesiewania.	
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie). Miejsce powstawania – przyzmy kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Odpad z kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji.
2. Kopiec bioenergetyczny Bio-En-Er – regeneracja				
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania odpadów powstałych z rozbiórki kopca Bio-En-Er. Miejsce powstania odpadu – kopiec Bio-En-Er – instalacja do przesiewania na terenie ZGO.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania odpadów powstałych z rozbiórki kopca Bio-En-Er. Miejsce powstania odpadu – kopiec Bio-En-Er – instalacja do przesiewania na terenie ZGO.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania odpadów powstałych z rozbiórki kopca Bio-En-Er. Miejsce powstania odpadu – kopiec Bio-En-Er – instalacja do przesiewania na terenie ZGO.	Frakcja mineralna – piasek, kamienie. Konsystencja stała.
8.	19 12 12	Inne odpady (w	Odpady wytwarzane	W zależności od frakcji,

		tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	w procesie przesiewania odpadów powstałych z rozbiórki kopca Bio-En-Er. Miejsce powstania odpadu – kopiec Bio-En-Er – instalacja do przesiewania na terenie ZGO.	mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
3. Stacja segregacji odpadów (sortownia)				
odpady inne niż niebezpieczne				
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsce powstawania - stacja segregacji odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
12.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po sokach, mleku, kartonów	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.

			wykonanych z różnych materiałów. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady z sortowania – odpady opakowaniowe, głównie w postaci: tworzyw sztucznych, opakowań z papieru i tektury. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – opakowania z materiałów tekstylnych (w tym torby tekstylne). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
17.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z sortowania – zużyte opony. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia niewykazujące właściwości niebezpiecznych. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.

20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z sortowania – baterie alkaliczne. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
21.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
22.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – złom metali nieżelaznych. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Metale nieżelazne (gł. aluminium). Konsystencja stała.
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – tworzywa sztuczne i guma. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Polimery (polietylen, poliestr, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno- rozkładalne w przyrodzie.
25.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania – szkło (stłuczka, szyby). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania – drewno deski, drewniane, wiórowe itp.). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
27.	19 12 08	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – materiały tekstylne. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.

28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu odpadów. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
29.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
30.	20 01 02	Szkło	Odpady z sortowania – szkło (stłuczka, szyby, butelki). Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
31.	20 01 10	Odzież	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – zużyta odzież. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Zużyta odzież wykonana np. z poliestru, bawełny. Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
32.	20 01 11	Tekstylia	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – materiały tekstylne. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów – tworzywa sztuczne. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Tworzywa sztuczne — polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno rozkładalne w przyrodzie.
34.	20 01 40	Metale	Odpady z sortowania – odpady metali. Miejsce powstawania – stacja segregacji odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
4. Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych				
odpady inne niż niebezpieczne				

35.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”, pustych pojemników plastikowych. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
36.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach dla drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
39.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.

40.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
41.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
42.	19 12 05	Szkło	Odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z demontażu odpadów wielkogabarytowych drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z przetwarzania – substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Odpady po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady wydzielone z odpadów wielkogabarytowych –	Postać stała, odpady ulegające biodegradacji.

			substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych (choinki). Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	
46.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady wybrane z odpadów wielkogabarytowych – zużyte urządzenia, elementy lub części składowe niewykazujące właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – miejsce do rozbiórki odpadów wielkogabarytowych.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
47.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe, warsztat.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
48.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa,

			techniczno-magazynowe, warsztat.	łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
49.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zaolejona woda z systemu oczyszczania Miejsca powstawania – system oczyszczania ścieków.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
50.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe, warsztat.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery np.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
51.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.

			właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno- magazynowe, warsztat.	
52.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno- magazynowe, warsztat.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
53.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte światłówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych światłówek, które straciły właściwości światłne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Światłówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp; urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, światłówki – zawierające związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
54.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
55.	16 06 02 *	Baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz

		niklowo-kadmowe	zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
56.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu. Miejsce powstawania – oczyszczalnia ścieków.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych.
57.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
58.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
59.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużywanych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

			plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	
60.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze techniczno-magazynowe.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
61.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu. Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe, warsztat.	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
62.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części maszyn, środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe, warsztat, SSO.	Żelazo i stop żelaza. Konsystencja stała.
63.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.

			(komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektronarzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy monitorujące) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	
64.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – części maszyn, środków transportu. Miejsce powstawania – zaplecze techniczno-magazynowe, warsztat, SSO.	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
65.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
66.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów podczas serwisu	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni.

			maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
67.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych sprzętów podczas serwisu. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe. Zawiera metale ciężkie: Cd, Ni. Konsystencja stała.
68.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiana podczas serwisu, naprawy, modernizacji. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
69.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu. Miejsce powstawania – oczyszczalnia.	Minerały ilaste, cząstki gliny i piasku, rozpuszczone i koloidalne substancje organiczne. Konsystencja stała, znacznie uwodnione.
70.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Trawa, liście, gałęzie. Konsystencja stała.
6. Odpady wytwarzane w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych – Mogilnik				
odpady niebezpieczne				
71.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wytwarzane na instalacji. Miejsce powstawania – Mogilnik.	Szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
72.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady wytwarzane na instalacji. Miejsce powstawania – Mogilnik.	Gruz betonowy. Konsystencja stała.
73.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady wytwarzane w instalacji. Miejsce powstawania – Mogilnik.	Gruz betonowy, ceglany. Konsystencja stała.

* odpady niebezpieczne

12. Punkt III.1.5. wym. decyzji (określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Kompostownia odpadów			
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: plac kompostowni odpadów – plac rozładunkowy.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
2. Kopiec bioenergetyczny Bio-En-Er – regeneracja			
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Odpady nie są magazynowane. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania we własnych instalacjach lub będą przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów posiadającego stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami.
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

3. Stacja segregacji odpadów (sortownia)			
odpady inne niż niebezpieczne			
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów. Odpady są magazynowane luzem na utwardzonym placu. Miejsce magazynowania: kompostownia odpadów – plac rozładunku.
12.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady nie są magazynowane, są na bieżąco kierowane do dalszego przetwarzania w sortowni lub są na bieżąco przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach. Miejsce magazynowania: magazyn (plac) odpadów opon i szkła, magazyn szkła.
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w

			kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
17.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Miejsce magazynowania: sekcja magazynowania opon.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane są w pojemnikach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
21.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
22.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady są magazynowane luzem, w kontenerach lub w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1. Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
25.	19 12 05	Szkło	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych.

			Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
27.	19 12 08	Tekstylia	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie są magazynowane, są na bieżąco kierowane do składowania lub przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia. lub Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów. lub Odpady są czasowo magazynowane do momentu wywozu odpadów do dalszego zagospodarowania w kontenerach lub luzem po sprasowaniu i zbelowaniu. Miejsce magazynowania: plac rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych.
29.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
30.	20 01 02	Szkło	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
31.	20 01 10	Odzież	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach).

			Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
32.	20 01 11	Tekstylia	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
34.	20 01 40	Metale	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania: Wiata magazynowa nr 1. Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
4. Plac przetwarzania odpadów wielkogabarytowych			
odpady inne niż niebezpieczne			
35.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
36.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
39.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.

40.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu), w kontenerach lub w workach typu big-bag. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1. Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
41.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
42.	19 12 05	Szkło	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady są magazynowane luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sposób magazynowania: luzem (również po sprasowaniu i zbelowaniu) lub w kontenerach. Odpady są czasowo magazynowane do momentu wywozu odpadów do dalszego zagospodarowania. Miejsce magazynowania: plac rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych.
45.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady są magazynowane luzem na utwardzonym placu. Miejsce magazynowania: kompostownia odpadów – plac rozładunku.
46.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
5. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
47.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
48.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa

			nr 1.
49.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
50.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
51.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
52.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
53.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
54.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
55.	16 06 02 *	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
56.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
57.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
odpady inne niż niebezpieczne			

58.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w wydzielonych zewnętrznych boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
59.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu są magazynowane w wydzielonych zewnętrznych boksach magazynowych (dopuszcza się również czasowe magazynowanie odpadów luzem w kontenerach). Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
60.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
61.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Miejsce magazynowania: sekcja magazynowania opon.
62.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
63.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
64.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
65.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane są w pojemnikach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2
66.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2
67.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu.

			Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2
68.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
69.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady nie są magazynowane. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia we własnych instalacjach lub są przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami.
70.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady są magazynowane luzem na utwardzonym placu. Miejsce magazynowania: kompostownia odpadów – plac rozładunku.
6. Odpady wytwarzane w instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych – Mogilnik			
odpady niebezpieczne			
71.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Odpady nie są magazynowane. Odpady są unieszkodliwiane we własnej instalacji lub są przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami.
odpady inne niż niebezpieczne			
72.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady nie są magazynowane. Odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania we własnych instalacjach lub są przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami.
73.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	

* odpady niebezpieczne

13. Punkt III.2.1. wym. decyzji (określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty,

		ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
6.	16 01 03	Zużyte opony
7.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
17.	19 12 01	Papier i tektura
18.	19 12 08	Tekstylna
19.	20 01 01	Papier i tektura
20.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
21.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
22.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
24.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
25.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
27.	20 01 40	Metale
28.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

14. Punkt III.2.3. wym. decyzji (wskazując miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.3. Wskazując miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady są magazynowane luzem lub w kontenerach w boksach magazynowych.

			Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Miejsce magazynowania: sekcja magazynowania opon.
7.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający

			powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane są w pojemnikach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
18.	19 12 08	Tekstylia	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
19.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
20.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków.

			Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
21.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
22.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane są w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
24.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
25.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach w boksach magazynowych. Miejsce magazynowania: nowa wiata (boksy) magazynowania odpadów.
27.	20 01 40	Metale	Odpady gromadzone są luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 1.
28.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków. Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane są luzem, w pojemnikach lub kontenerach, w sposób uniemożliwiający powstawanie odcieków.

			Miejsce magazynowania: wiata magazynowa nr 2.
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady są magazynowane luzem na utwardzonym placu. Miejsce magazynowania: kompostownia odpadów – plac rozładunku.
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady są magazynowane luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Miejsce magazynowania: plac rozdrabiania odpadów wielogabarytowych.

* odpady niebezpieczne

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru	70,0	2 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,0	100,0
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3	5,0
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2	5,0
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,3	5,0
6.	16 01 03	Zużyte opony	16,8	30,0
7.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,1	0,5

8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	0,5
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0	5,0
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,0	2,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0	5,0
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	0,2
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1	0,2
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	0,2
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1	0,2
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,2	2,0
17.	19 12 01	Papier i tektura	250,0	3 500,0
18.	19 12 08	Tekstylia	1,0	20,0
19.	20 01 01	Papier i tektura	70,0	500,0
20.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,2	1,0
21.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,5	5,0
22.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	3,0	25,0
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,2	2,0
24.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	0,5	5,0
25.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	0,5	5,0
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,0	20,0
27.	20 01 40	Metale	5,0	100,0
28.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,2	1,0

29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2,0	20,0
30.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	100,0	4 000,0
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	80,0	500,0

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 636,5 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 6 864,8 Mg.

15. Punkt III.3.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

III.3.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1. Proces R3 – kompostownia odpadów			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	4 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	4 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	4 000,0
4.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000,0
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000,0
6.	20 03 02	Odpady z targowisk	4 000,0
2. Proces R12 – stacja segregacji odpadów (sortownia)			
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,0
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
10.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000,0
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000,0
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,0
15.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0
17.	20 01 01	Papier i tektura	20 000,0
18.	20 01 02	Szkło	1 000,0
19.	20 01 10	Odzież	100,0
20.	20 01 11	Tekstylia	100,0
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	300,0
22.	20 01 40	Metale	5 000,0
23.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	300,0
24.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	50,0
3. Proces R12 – plac demontażu odpadów wielkogabarytowych			
26.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000,0

4. Proces R5 – kwatery składowiska „Balast” – wykonanie warstw izolacyjnych lub dróg tymczasowych			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000,0
28.	17 01 02	Gruz ceglany	30 000,0
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	30 000,0
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	30 000,0
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	30 000,0
32.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	30 000,0
33.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	30 000,0
5. Proces R5 – kwatery składowiska „Balast” – budowa skarp			
34.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	10 000,0
35.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,0
36.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	10 000,0
37.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10 000,0
38.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,0
39.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	10 000,0
40.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	10 000,0
41.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 000,0
42.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 000,0
43.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 000,0
44.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10 000,0
45.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,0
46.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	10 000,0
47.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000,0
48.	17 01 02	Gruz ceglany	10 000,0
49.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000,0
50.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000,0
51.	ex 17 01 80	Tynki	10 000,0
52.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	10 000,0
53.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10 000,0

54.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000,0
55.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
6. Proces R3 – kwatery składowiska „Balast” – okrywa rekultywacyjna			
56.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10 000,0
57.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000,0
58.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,0
59.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,0
60.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	10 000,0
61.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 000,0
62.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000,0
63.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10 000,0
64.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	10 000,0
65.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,0
66.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000,0
7. Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)			
67.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	10 000,0
68.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,0
69.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	10 000,0
70.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	20 000,0
71.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,0
72.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	10 000,0
73.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	4 000,0
74.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	4 000,0
75.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000,0
76.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,0
77.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,0
78.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	10 000,0
79.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 000,0
80.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000,0
81.	10 09 03	Żużle odlewnicze	10 000,0
82.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania	10 000,0

		inne niż wymienione w 10 09 07	
83.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 000,0
84.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 000,0
85.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10 000,0
86.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,0
87.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
88.	15 01 03	Opakowania z drewna	4 100,0
89.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
90.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,0
91.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000,0
92.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000,0
93.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,0
94.	16 01 03	Zużyte opony	10 010,0
95.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	10 000,0
96.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	40 000,0
97.	17 01 02	Gruz ceglany	40 000,0
98.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	40 000,0
99.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	40 000,0
100.	ex 17 01 80	Tynki	10 000,0
101.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	10 000,0
102.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	40 000,0
103.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	10 000,0
104.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10 000,0
105.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,0
106.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000,0
107.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
108.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0
109.	20 01 01	Papier i tektura	20 000,0
110.	20 01 02	Szkło	1 000,0
111.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000,0
112.	20 01 10	Odzież	100,0
113.	20 01 11	Tekstylia	100,0
114.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	300,0
115.	20 01 40	Metale	5 000,0
116.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	300,0

117.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 000,0
118.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	40 000,0
119.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,0
120.	20 03 02	Odpady z targowisk	4 000,0
121.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	30 050,0
122.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000,0

Odpad o kodzie 20 03 03 poddany jest procesowi odzysku do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 1 raz na 6 miesięcy. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w stacji segregacji odpadów nie przekracza 120 000 Mg/rok, w tym:

- łączna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii sortowniczej zlokalizowanej w hali nr 1 nie przekracza 120 000 Mg/rok na dwie zmiany,
- łączna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania na linii sortowniczej zlokalizowanej w hali nr 2 nie przekracza 30 000 Mg/rok na dwie zmiany.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 4 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy rocznie 30 000 Mg/rok

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy rocznie 10 000 Mg/rok.

16. Punkt III.3.3. wym. decyzji (określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

III.3.3. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania
1. Proces R3 – kompostownia odpadów			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady są magazynowane luzem na utwardzonym placu. Miejsce magazynowania: kompostownia odpadów – plac rozładunku.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
6.	20 03 02	Odpady z targowisk	
2. Proces R12 – stacja segregacji odpadów (sortownia)			
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady są magazynowane luzem.

			Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
15.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Miejsce magazynowania: sekcja magazynowania opon.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
17.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
18.	20 01 02	Szkło	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
19.	20 01 10	Odzież	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
20.	20 01 11	Tekstylia	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
22.	20 01 40	Metale	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
23.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
24.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Odpady są magazynowane luzem.

			Miejsce magazynowania: magazyn buforowy w hali nr 1 lub hali nr 2.
3. Proces R12 – Plac demontażu odpadów wielkogabarytowych			
26.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady są magazynowane luzem. Miejsce magazynowania: plac rozdrabiania odpadów wielogabarytowych.
4. Proces R5 – Kwatery składowiska „Balast” – wykonanie warstw izolacyjnych lub dróg tymczasowych			
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady nie są magazynowane. Odpady są przywożone bezpośrednio na kwaterę składowiska transportem własnym lub przez upoważnione podmioty.
28.	17 01 02	Gruz ceglany	
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
32.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
33.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
5. Proces R5 – Kwatery składowiska „Balast” – budowa skarp			
34.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady nie są magazynowane. Odpady są przywożone bezpośrednio na kwaterę składowiska transportem własnym lub przez upoważnione podmioty.
35.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
36.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
37.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
38.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
39.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
40.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
41.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
42.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
43.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
44.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
45.	16 01 03	Zużyte opony	

46.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
47.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
48.	17 01 02	Gruz ceglany	
49.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
50.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
51.	ex 17 01 80	Tynki	
52.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
53.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
54.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
55.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
6. Proces R3 – Kwatery składowiska „Balast” – okrywa rekultywacyjna			
56.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Odpady nie są magazynowane. Odpady są przywożone bezpośrednio na kwaterę składowiska transportem własnym lub przez upoważnione podmioty.
57.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
58.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
59.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
60.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
61.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
62.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
63.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
64.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
65.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
66.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1. Kompostownia odpadów ulegających biodegradacji				
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10,0	4 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10,0	4 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0	4 000,0
4.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0	2500,0
5.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0	2500,0
6.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,0	2500,0
7.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	100,0	2500,0
8.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	100,0	4 000,0
9.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	100,0	4 000,0
10.	20 03 02	Odpady z targowisk	20,0	4 000,0
2. Stacja segregacji odpadów (sortownia) – magazyn buforowy				
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	583,5	26 500,0
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	433,5	12 000,0
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	121,0	121,0
14.	15 01 04	Opakowania z metali	283,5	1 500,0
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	75,0	300,0
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	223,8	50 000,0

17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	683,5	25 000,0
18.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	51,0	70,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	16,8	30,0
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0	5,0
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0	5,0
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	0,2
23.	19 12 01	Papier i tektura	250,0	3 500,0
24.	19 12 02	Metale żelazne	20,0	600,0
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	6,0	50,0
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0	300,0
27.	19 12 05	Szkło	1,0	20,0
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1,0	20,0
29.	19 12 08	Tekstylia	1,0	20,0
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	683,5	60 000,0
31.	20 01 01	Papier i tektura	333,5	20 000,0
32.	20 01 02	Szkło	188,5	1 000,0
33.	20 01 10	Odzież	185,5	185,5
34.	20 01 11	Tekstylia	185,5	185,5
35.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	185,5	300,0
36.	20 01 40	Metale	188,5	5 000,0
37.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	193,5	300,0
38.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	193,5	2 000,0
39.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	55,0	55,0
3. Plac demontażu odpadów wielkogabarytowych				
40.	15 01 02	Opakowania z tworzy sztucznych	200,0	500,0

41.	15 01 04	Opakowania z metali	90,0	1 000,0
42.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0	5,0
43.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0	5,0
44.	19 12 02	Metale żelazne	20,0	600,0
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	6,0	20,0
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0	200,0
47.	19 12 05	Szkło	1,0	20,0
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1,0	20,0
49.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80,0	1 500,0
50.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	100,0	500,0
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	0,5	5,0
52.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	80,0	4 000,0

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 2 193,6 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 128 000 Mg/rok.

Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania określono w punkcie III.1.5. niniejszej decyzji.

17. Punkt IV.1. wym. decyzji (źródła emisji do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.1. Źródła emisji do powietrza

Źródłem emisji substancji gazowych i pyłowych do powietrza jest:

- emisja substancji z procesu biodegradacji odpadów,
- emisja z transportu samochodowego na terenie zakładu,
- emisja z 3 kotłowni olejowych.

Z powierzchni składowiska „Balast” oraz z powierzchni kopca „Bio-En-Er” następuje emisja:

- pyłu (w trakcie zagęszczania masy odpadów oraz sukcesywnego nanoszenia warstw izolacyjnych na zdeponowane odpady),
- gazu składowiskowego (w wyniku procesów fermentacyjnych zachodzących w zdeponowanych odpadach).

Ponadto źródłem emisji biogazu z instalacji są studzienki odgazowujące.

W celu zabezpieczenia instalacji i otoczenia przed oddziaływaniem biogazu zastosowano odprowadzenie gazu ze złoża kopca „Bio-En-Er” za pomocą studzienek odgazowujących. Odciągany w ten sposób biogaz doprowadzany jest siecią przewodów prowadzonych na wierzchowinie składowiska do kolektora zbiorczego, skąd prowadzony jest do agregatu prądotwórczego typu Caterpillar o mocy 1 MW (obiekt Małej Elektrowni) i przetwarzany na energię elektryczną.

Planowane jest ponadto zainstalowanie studzienek odgazowujących na składowisku „Balastu”. Przeprowadzenie inwestycji montażu studzienek, jak również kontrolę nad procesem odciągania i wykorzystania biogazu, powierzono zewnętrznemu podmiotowi gospodarczemu.

Dodatkowo źródłem emisji są również środki transportu zewnętrznego i wewnętrznego.

Wielkość emisji substancji z transportu uzależniona jest od: typu silnika, rodzaju paliwa, ilości spalanego paliwa.

Zasobnia w hali nr 2 wyposażona jest w system wentylacji ogólnej (wywietrzaki wyposażone w wentylatory) oraz instalację odpylania z końcowym oczyszczeniem powietrza na filtrze workowym (ujęcie zapyłonego powietrza znad rozrywarki worków, nadawy oraz strefy lokalizacji przepierzenia ściany pomiędzy zasobnią a częścią główną z linią sortowniczą). W przestrzeni głównej hali segregacji nie przewiduje się dużego zapylenia. Wentylacja ogólna części głównej hali opierać się będzie na pracy wentylatorów dachowych. Ewentualne oddziaływanie na powietrze (w tym pylenie) zostanie ograniczone do minimum.

18. Punkt IV.2. wym. decyzji (rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania, miejsca wprowadzania i całej instalacji oraz warunki ich wprowadzania) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania, miejsca wprowadzania i całej instalacji oraz warunki ich wprowadzania

Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku:

Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja roczna w Mg/rok
Amoniak	3,009
Butan-1-ol (alkohol butylowy)	0,0086
Butan-2-ol (metyloetyloketon)	0,0086
Cykloheksanol	0,0011
Cykloheksanon	0,0011
Etylobenzen	0,0086
Ksylen	0,0025
Kwas siarkowy (VI)	0,0025

Octan butylu	0,0025
Octan etylu	0,0025
Propylobenzen	0,0025
Pył:	3,009
w tym pył zawieszony PM10	3,009
w tym pył zawieszony PM2,5	3,009
Toluen	0,0025
Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi i metanem)	0,0864
Węglowodory aromatyczne (poza wymienionymi)	0,0086

19. Punkt V.1. wym. decyzji (źródła hałasu) otrzymuje następujące brzmienie:

V.1. Źródła hałasu

Źródła hałasu stanowią:

Oznaczenie źródła	Rodzaj źródła hałasu	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej/ poziom ciśnienia akustycznego procesu/urządzenia	Długość czasu trwania procesu		
				Dzień (czas odniesienia 8 h)	Noc (czas odniesienia 1 h)	Doba
STACJA SEGREGACJI ODPADÓW I PLAC PRZETWARZANIA ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH – ŹRÓDŁA OBJĘTE POSTĘPOWANIEM						
H1	Budynek	Hala nr 2	L _{WEW} = 80dB(A) R _W = 15dB	13 h (6,5 h) L _{wew} = 79,1dB	nie pracuje	13 h
H2	Punktowe	Wentylatory dachowe hali nr 2-18 szt.	87dB(A)	16 h (8 h) L _{Weq} = 87dB	nie pracuje	16 h
H3	Punktowe	Wentylator systemu odpylania hali nr 2	97dB(A)	16 h (8 h) L _{Weq} = 97,0dB	nie pracuje	16 h
H4	Budynek	Hala nr 1	L _{WEW} = 80dB(A) R _W = 15dB	13 h (6,5 h) L _{wew} = 79,1dB	nie pracuje	13 h
H5	Punktowe	Wentylatory dachowe hali nr 1-10 szt.	87dB(A)	16 h (8 h) L _{Weq} = 87,0dB	nie pracuje	16 h
H6	Mobilne	Ładowarka	105dB(A)	8 h (4 h) L _{Weq} = 102dB	nie pracuje	8 h
H7	Mobilne	Ładowarka	105dB(A)	8 h (4 h) L _{Weq} = 102dB	nie pracuje	8 h

H8	Mobilne	Wózek widłowy	102dB(A)	8 h (4 h) L_{Weq} = 99dB	nie pracuje	8 h
H9	Mobilne	Wózek widłowy	106dB(A)	4 h (2 h) L_{Weq} = 100dB	nie pracuje	4 h
H10	Punktowe	Rozdrabniacz	111dB(A)	4 h (4 h) L_{Weq} = 108,0dB	nie pracuje	4 h
H11	Mobilne	Ładowarka	105dB(A)	4 h (4 h) L_{Weq} = 102,0dB	nie pracuje	4 h
SKŁADOWISKO						
H12	Mobilne	Ładowarka kołowa	105dB(A)	12 h (6 h) L_{Weq} = 103,6dB	nie pracuje	12 h
H13	Mobilne	Kompaktor	110dB(A)	16 h (8 h) L_{Weq} = 110,0dB	nie pracuje	16 h
H14	Mobilne	Koparko-ładowarka	101dB(A)	2 h (2 h) L_{Weq} = 95,0dB	nie pracuje	2 h
H15	Mobilne	Spycharka	110dB(A)	4 h (4 h) L_{Weq} = 107,0dB	nie pracuje	4 h
KOMPOSTOWNIA						
H16	Punktowe	Przesiewacz bębnowy	70dB(A)	4 h (4 h) L_{Weq} = 67,0dB	nie pracuje	4 h
H17	Punktowe	Rozdrabniacz	107dB(A)	4 h (4 h) L_{Weq} = 104,0dB	nie pracuje	4 h
H18	Mobilne	Przerzucarka	80dB(A)	0,5 h (0,5 h) L_{Weq} = 68,0dB	nie pracuje	0,5 h
H19	Punktowe	Mieszarko-rozdrabniarka	82,3dB(A)	8 h (4 h) L_{Weq} = 79,3dB	nie pracuje	8 h
H20	Mobilne	Ładowarka kołowa	104dB(A)	8 h (4 h) L_{Weq} = 101dB	nie pracuje	8 h
H21	Punktowe	Wentylatorownie kompostowni kontenerowej – 2 szt.	L _{WEW} = 109,5dB(A) R _W = 20dB	16 h (8 h) L_{Weq} = 109,5dB	8 h (1 h) L_{Weq} = 109,5dB	24 h
INNE						
H22	Budynek	Kontener generatora	L _{WEW} = 97dB(A) R _W = 20dB	16 h (8 h) L_{Weq} = 97dB	8 h (1 h) L_{Weq} = 97dB	24 h

H23	Budynek	Kontener ssawy	$L_{WEW} = 90,9\text{dB(A)}$ $R_W = 20\text{dB}$	16 h (8 h) $L_{Weq} = 90,9\text{dB}$	8 h (1 h) $L_{Weq} = 90,9\text{dB}$	24 h
------------	----------------	----------------	---	---	--	-------------

20. Punkt V.2. wym. decyzji (dopuszczalny poziom hałasu) otrzymuje następujące brzmienie:

V.2. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (na działce ew. nr 33 obręb 0005 Wypaleniska, w odległości ok. 500 m od granic Zakładu w kierunku wschodnim – zabudowa w części siedliskowej działki) nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D}=50$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N}=40$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

21. Punkt VII. wym. decyzji (największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

VII. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów¹⁾	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Wiata magazynowa nr 1: - powierzchnia magazynowania: 40,0 m ² (10,0x4,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	28,0
2.	Wiata magazynowa nr 2: - powierzchnia magazynowania: 45,0 m ² (9,0x5,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	31,5
3.	Sekcja magazynowania opon: - powierzchnia magazynowania: 17,5 m ² (2,5x7,0 m) - wysokość magazynowania: 1,6 m	16,8
4.	Sekcja magazynowania szkła: - powierzchnia magazynowania: 320,0 m ² (20,0x16,0 m) - wysokość magazynowania: 2,4 m	384,0
5.	Magazyn szkła: - powierzchnia magazynowania: 550,0 m ² (34,8x15,8 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	825,0
6.	Kompostownia odpadów - plac rozładunku: - powierzchnia magazynowania: trzy sekcje magazynowe, każda o powierzchni 225 m ² (15,0x15,0 m) - wysokość magazynowania: 1,5 m	354,4

7.	Stacja segregacji odpadów (sortownia) – magazyn buforowy w hali nr 1: - powierzchnia magazynowania: trzy sekcje magazynowe o powierzchni 183,5 m ² (13,0x11,5 m, 3,0x8,0 m, 2,0x5,0 m) - wysokość magazynowania: 2,5 m	183,5
8.	Stacja segregacji odpadów (sortownia) – magazyn buforowy w hali nr 2: - powierzchnia magazynowania: trzy sekcje magazynowe o powierzchni 186,5 m ² (8,0x6,0 m, 11,7x5,0 m, 16,0x5,0 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	223,8
9.	Plac rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych: - powierzchnia magazynowania: 200,0 m ² (20,0x10,0 m) - wysokość magazynowania: 2,0 m	80,0
10.	Wiata (boksy) magazynowania odpadów: - powierzchnia magazynowania: 11 boksów o powierzchni 746,9 m ² (9,7x7,0 m) - wysokość magazynowania: 3,4 m	1 015,92
Suma		3 142,92

¹⁾ W obrębie miejsc magazynowania odpadów mogą być magazynowane selektywnie zarówno odpady przewidziane do przetwarzania, odpady wytwarzane, jak i odpady zbierane (w oddzielnych sekcjach magazynowych).

22. Punkt VIII. wym. decyzji (całkowita pojemność/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

VIII. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów ¹⁾	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Wiata magazynowa nr 1: - powierzchnia: 96,0 m ² (12,0x8,0 m) - wysokość wiaty 5,0 m	168,0
2.	Wiata magazynowa nr 2: - powierzchnia: 120,0 m ² (12,0x10,0 m) - wysokość wiaty: 5,0 m	210,0
3.	Sekcja magazynowania opon - powierzchnia: 80,0 m ² (20,0x4,0 m) - wysokość: 2,4 m	38,4
4.	Sekcja magazynowania szkła: - powierzchnia: 320,0 m ² (20,0x16,0 m) - wysokość magazynowania: 2,4 m	384,0
5.	Magazyn szkła: - powierzchnia magazynowania: 550,0 m ² (34,8x15,8 m) - wysokość magazynowania: 3,0 m	825,0
6.	Kompostownia odpadów - plac rozładunku: - powierzchnia: trzy sekcje magazynowe, każda o powierzchni 400 m ² (20,0x20,0 m) - wysokość magazynowania: 1,5 m	630,0

7.	Stacja segregacji odpadów (sortownia) – magazyn buforowy w hali nr 1: - powierzchnia: trzy sekcje magazynowe o powierzchni 183,5 m ² (13,0x11,5 m, 3,0x8,0 m, 2,0x5,0 m) - wysokość hali: 3,5 m	350,0
8.	Stacja segregacji odpadów (sortownia) – magazyn buforowy w hali nr 2: - powierzchnia: trzy sekcje magazynowe o powierzchni 286,2 m ² (12,8x7,5 m, 11,7x7,5 m, 16,0x6,4 m) - wysokość hali: 5,0 m	572,3
9.	Plac rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych: - powierzchnia: 400,0 m ² (26,67x15,0 m) - wysokość: 2,5 m	200,0
10.	Wiata (boksy) magazynowania odpadów: - powierzchnia: 11 boksów o powierzchni 1 035,0 m ² (9,7x9,7 m) - wysokość: 4,4 m	1 821,6
Suma		5 199,3

¹⁾ W obrębie miejsc magazynowania odpadów mogą być magazynowane selektywnie zarówno odpady przewidziane do przetwarzania, odpady wytwarzane, jak i odpady zbierane (w oddzielnych sekcjach magazynowych).

23. Punkt IX. wym. decyzji (integralną częścią niniejszej decyzji/.../) otrzymuje następujące brzmienie:

IX. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla Zakładu Gospodarki Odpadami w Bydgoszczy Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 15 listopada 2023 r., znak: PZ.5268.80.04.2023.TS.

24. Punkt X. wym. decyzji (zabezpieczenie roszczeń) otrzymuje następujące brzmienie:

X. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz (NIP: 9532559741, REGON 340378577) prowadzącej zbieranie odpadów i przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 listopada 2021 r. znak: ŚG-I-G.7222.9.2020/MB zmienionym postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 27 maja 2024 r. znak: ŚG-I-G.7222.11.2023/MB w wysokości 1 104 214,50 zł (słownie: jeden milion sto cztery tysiące dwieście czternaście złotych 50/100) w formie polisy ubezpieczeniowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

25. Pozostałe ustalenia decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-2/07 ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz, wnioskiem z dnia 15 listopada 2023 r., znak: 650/2023 wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 października 2007 r., znak: WSRiRW.III.AD/6618-2/07 wydanego dla Zakładu Robót Publicznych, ul. Smoleńska 43, 85-871 Bydgoszcz, przeniesionego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2008 r., znak: ŚG.I.hf.760-1/9/08 na Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 i 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest udzielenie zezwolenia na odzysk odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów w nowej instalacji realizowanej w ramach przedsięwzięcia pn. „Modernizacja i rozbudowa linii sortowniczej odpadów selektywnie zebranych” realizowanego w ramach zadania pn. „Zwiększenie efektywności instalacji do odzysku surowców wtórnych w Zakładzie Gospodarki Odpadami Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. w Bydgoszczy”.

Przedmiotem inwestycji jest instalacja do przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (linia sortownicza o wydajności 30 000 Mg/rok) zlokalizowana na działkach o numerach ewidencyjnych nr 51, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 61, 62/1, 62/2, 63, 64 i 68 obręb 0468 Miasto Bydgoszcz. Instalacja zlokalizowana jest w nowo wybudowanej hali nr 2 zlokalizowanej w bliskim sąsiedztwie istniejącej instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej w hali nr 1 (bezpośrednie połączenie poprzez system przenośników).

Przedmiotowa instalacja nie stanowi rodzaju instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) w związku z tym ich eksploatacja nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca wniósł zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54) o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji niewymagającej pozwolenia zintegrowanego położonej na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla niej warunki

wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4.

Ze względu na kwalifikacje instalacji nie podlega ona wymogom określonym w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU.

Ponadto przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa placu na terenie Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. Zakład Gospodarki Odpadami przy ul. Prądocińskiej 28, na działkach nr 71/7, 71/6, 71/5, 70 i 69 obręb 0468 Bydgoszcz”. Na przedmiotowym placu zlokalizowane jest wydzielone miejsce magazynowania odpadów oraz instalacja do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, która zmieniła lokalizację na terenie zakładu.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 1 lutego 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2023/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 19 lutego 2024 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 7 marca 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.11.2024.GJ stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 1 lutego 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2023/MB, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 15 listopada 2023 r., znak: PZ.5268.80.04.2023.TS. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy postanowieniem z dnia 27 lutego 2024 r., znak: PZ.5268.7.04.2024.TS stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) pismem z dnia 1 lutego 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.11.2023/MB wystąpiono do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Prezydent Miasta Bydgoszczy postanowieniem z dnia 16 lutego 2024 r., znak: WZR-IV.6234.2.2024 pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 8 listopada 2021 r. znak: ŚG-I-G.7222.9.2020/MB zmienionym postanowieniem z dnia 27 maja 2024 r. znak: ŚG-I-G.7222.11.2023/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Międzygminnemu Kompleksowi Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub

magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 1 104 214,50 zł (słownie: jeden milion sto cztery tysiące dwieście czternaście złotych 50/100) w formie polisy ubezpieczeniowej. Sporządzony w postaci elektronicznej aneks do polisy ubezpieczeniowej obowiązującej od 5 listopada 2023 r. do 4 listopada 2024 r. przekazano do tut. Organu pismem z dnia 7 czerwca 2024 r., znak: SO/AZ/1658/24.

Zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54).

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Marcin Olearnik

proGEO Sp. z o. o.

Al. Armii Krajowej 45

50-541 Wrocław

(Pełnomocnik Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.)

2. aa.

Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Bydgoszczy
ul. Jezuicka 1
85-102 Bydgoszcz
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
3. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Toruniu
ul. Księdza Jerzego Popiełuszki 3
87-100 Toruń
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 2 listopada 2023 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc, (pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).