

# MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 13 września 2024 r.

ŚG-IV.7222.1.9.2024

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.)

### *po rozpatrzeniu*

wniosku złożonego przez Inter Metal Sp. z o.o., ul. Marcinkowskiego 150, 88-100 Inowrocław, reprezentowaną przez pełnomocnika Panią Aleksandrę Hołderną-Odachowską, z dnia 16 lutego 2024 roku, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 maja 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2020

### *orzekam*

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 maja 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2020, udzielającą Inter Metal Sp. z o.o., z siedzibą w Inowrocławiu przy ul. Marcinkowskiego 150, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego w następującym zakresie:

#### **1. Zmienia się pkt IV.1. decyzji i nadaje brzmienie:**

##### **IV.1. Urządzenia technologiczne**

Główne urządzenia wykorzystywane w procesie cynkowania ogniowego to:

- 1 wanna do odcynkowania zawieszek o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup>;
- 1 wanna do płukania po odcynkowaniu o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup>;
- 3 wanny do odłuszczenia o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup> każda;
- 2 wanny do płukania po odłuszczeniu o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup> każda;

- 4 wanny do trawienia w HCl o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup> każda;
- 2 wanny do płukania po trawieniu o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup> każda;
- 1 wanna do topnikowania o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup>;
- suszarka tunelowa 3-stanowiskowa;
- 1 wanna cynkownicza o wymiarach ok.: 9,0 m x 1,8 m x 5,0 m i pojemności 81,0 m<sup>3</sup>;
- 1 wanna do chłodzenia wodą o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup>;
- 1 wanna do pasywacji o wymiarach ok.: 10,0 m x 1,8 m x 4,8 m i pojemności 86,4 m<sup>3</sup>.

Urządzenia towarzyszące wykorzystywane w związku z eksploatacją instalacji:

- 6 zbiorników kwasu solnego o średnicy ok. 2,5 m i wysokości ok. 7,4 m, o pojemności ok. 35 m<sup>3</sup>;
- 3 zbiorniki magazynowe na zużyte odtłuszczenie alkaliczne o średnicy około 2,5 m i wysokości ok. 7,4 m, o pojemności ok. 35 m<sup>3</sup>;
- 1 zbiornik do magazynowania koncentratu topnika o pojemności 5 m<sup>3</sup>;
- urządzenie do separacji oleju z odtłuszczenia;
- wciągniki do transportu trawers pod zadaszeniem obszaru wstępnej obróbki powierzchniowej oraz w obszarze hali;
- układ palników gazowych do podgrzewania cynku w wannie cynkowniczej;
- płuczka wodna oczyszczająca opary technologiczne z procesu chemicznego oczyszczania powierzchni metalowych tzw. skruber o wydajności 70 000 m<sup>3</sup>/h;
- obudowa linii przygotowania i cynkowania wraz z wentylacją nad waniemi do instalacji filtrującej;
- filtry suche o mocy wyciągu ok. 70 000 m<sup>3</sup>/h;
- kocioł wodny stosowany w celu utrzymania stałej temperatury waniemi procesowych;
- przenośniki łańcuchowe do transportu ocynkowanych elementów;
- instalacja do usuwania zanieczyszczeń z procesów technologicznych i regeneracji, w tym instalacja do regeneracji topnika;
- aparatura kontrolno-pomiarowa;
- urządzenia automatyki procesowej;
- 12 zbiorników na gaz płynny (LPG) o łącznej pojemności 80 400 m<sup>3</sup> (6 700 m<sup>3</sup> każdy);
- agregat prądowórczy o mocy 30 kW.

## 2. Zmienia się pkt V.2. decyzji i nadaje brzmienie:

### V.2. Zużycie energii i paliw

#### Energia elektryczna

Energia elektryczna pobierana będzie z sieci energetycznej. Wykorzystywana będzie na cele socjalne (oświetlenie pomieszczeń) oraz na cele technologiczne. Całkowite zużycie energii elektrycznej wynosi 6 996,00 MWh/rok, z czego na zasilanie maszyn i urządzeń technologicznych wykorzystywanych będzie rocznie 4 897,2 MWh zakupionej energii.

#### Energia cieplna

Energia cieplna wytwarzana będzie na terenie Zakładu w ilości 26 440 491,71 kWh/rok. Źródła ciepła nie są objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

#### Zużycie paliw

Paliwami wykorzystywanymi w związku z eksploatacją instalacji będą gaz ziemny wysokometanowy oraz płynny gaz LPG. Ww. paliwa będą wykorzystywane zamiennie w zależności od dostępności i ceny danego surowca na rynku paliw. Gaz ziemny lub płynny gaz LPG głównie wykorzystywane będą w 12 palnikach gazowych, stanowiących układ grzewczy wanny cynkowniczej, a także do ogrzewania części socjalnej zakładu.

Wykorzystanie paliwa na potrzeby procesowe	Zużycie paliwa - NG [kg/h]	Zużycie paliwa - płynnego LPG [kg/h]	Zużycie paliwa - NG [m <sup>3</sup> /rok]	Zużycie paliwa - płynnego - LPG [kg/rok]
Ogrzewanie wanny cynkowniczej (12 palników gazowych)	292	214	2 409 766	1 237 275
Dogrzewanie suszarni *	96	70	110 240	56 602
Instalacja ciepłej wody do dogrzewania wanien procesowych *	96	70	110 240	56 602
<b>Łącznie</b>			<b>2 630 246</b>	<b>1 350 479</b>

\*instalacje pomocnicze – przy pełnej produkcji ciepło gazów spalinowych z ogrzewania wanny cynkowniczej wykorzystywane jest do suszenia i ogrzewania wanien procesowych

### 3. Zmienia się pkt VI.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

#### VI.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Głównym źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza na terenie Zakładu są prowadzone procesy technologiczne przede wszystkim proces przygotowania powierzchni detali, tj.: odcynkowania, odfluszczenia, trawienia, topnikowania oraz proces cynkowania ogniowego. Opary technologiczne z nadwanien procesowych o pojemności 86,4 m<sup>3</sup> każda służących do przygotowywania powierzchni detali odprowadzane będą do skrubera o wydajności 70 000 m<sup>3</sup>/h, a następnie emitorem EN-1. Z kolei proces cynkowania ogniowego, prowadzony jest w wannie technologicznej o pojemności 81m<sup>3</sup>, z której opary odprowadzane będą poprzez filtr workowy o mocy wyciągu 70 000 m<sup>3</sup>/h, do emitora EN-2. Dodatkowo na potrzeby ogrzewania wanny cynkowniczej, wykorzystywany jest układ grzewczy składający się z ok. 12 palników o mocy ok. 300 kW każdy, opalanych gazem ziemnym lub płynnym gazem LPG. Emisje substancji z układu grzewczego „dużej wanny” cynkowniczej odprowadzane będą za pośrednictwem emitora EN-3. Emitorem tym odprowadzane będą również spaliny z palnika suszarki tunelowej, 3-stanowiskowej o mocy około 1150 kW.

### 4. Zmienia się pkt VI.1.3. decyzji i nadaje brzmienie:

#### VI. 1.3. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Emitor	Źródło/Urządzenia ochronne	Czas pracy	Nazwa substancji	Wielkość emisji
		[h/rok]		[kg/h]
EN-1	Proces przygotowania powierzchni detali (trawienie)/skruber o wydajności 70 000 m <sup>3</sup> /h	8760	Chlorowodór	2,1000
			Pył ogółem	0,0700
EN-2	Proces cynkowania ogniowego/filtr workowy o mocy wyciągu ok. 70 000 m <sup>3</sup> /h	8760	Pył ogółem	0,3500
			Cynk i jego związki	0,0364
			Chlorowodór	1,6100
			Amoniak	1,1
EN-3	Układ energetyczny „dużej wanny” cynkowniczej wraz z palnikiem suszarki	8760	Tlenek węgla	0,5000
			Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	2,0000
			Dwutlenek siarki	0,0250
			Węglowodory alifatyczne	0,0100
			Pył ogółem	0,0100

## 5. Zmienia się pkt VI.1.4 decyzji i nadaje brzmienie:

### VI.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
Pył ogółem	3,770
Dwutlenek siarki	0,219
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	17,520
Tlenek węgla	4,380
Amoniak	9,64
Chlorowodór	32,500
Cynk i jego związki	0,319
Węglowodory alifatyczne	0,0876

## 6. Zmienia się pkt VI.3.1 decyzji i nadaje brzmienie:

### VI.3.1. Zaopatrzenie w wodę

Woda zużywana na potrzeby instalacji dostarczana będzie z miejskiej sieci wodociągowej. Zakup wody z miejskiego wodociągu uregulowany jest w umowie z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. z siedzibą w Inowrocławiu, dostarczającym wodę. Zakład zużywać będzie ok. 6500 m<sup>3</sup>/rok wody na cele technologiczne m.in. do przygotowywania kąpieli galwanicznych.

## 7. Zmienia się pkt VII. decyzji i nadaje brzmienie:

### VII. Określić eksploatację instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji i urządzeń w warunkach innych niż normalne. Wystąpienie ewentualnej awarii maszyn czy urządzeń powoduje natychmiastowe wstrzymanie pracy danego odcinka linii technologicznej do czasu usunięcia awarii. Wobec powyższego wystąpienie ewentualnych sytuacji awaryjnych spowoduje zmniejszenie emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. W przypadku przerw dostawy prądu wszystkie procesy na instalacji zostaną zatrzymane, z wyjątkiem pieca cynkowniczego i scrubera, których praca zostanie podtrzymana przez agregat prądotwórczy o mocy 30 kW, zasilany olejem napędowym. Emisja z ww. agregatu odprowadzona będzie emitorem EA-1 o wysokości 2 m.

Emitor	Źródło	Czas pracy	Nazwa substancji	Wielkość emisji
		[h/rok]		[kg/h]
EA-1	Agregat prądowórczy o mocy 30 kW	260	Dwutlenek azotu jako NO <sub>2</sub>	0,097
			Pył ogółem	0,0328
			Tlenek węgla	0,2256
			Węglowodory aromatyczne	0,01114
			Węglowodory alifatyczne	0,1002
			Benzen	0,0000714

**8. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 maja 2021 r., znak ŚG-I-P.7222.1.21.2020 pozostawia się bez zmian.**

### Uzasadnienie

Inter Metal Sp. z o.o., ul. Marcinkowskiego 150, 88-100 Inowrocław, reprezentowana przez pełnomocnika Panią Aleksandrę Hołderną-Odachowską, pismem z dnia 16 lutego 2024 r., (data wpływu: 22 lutego 2024 r.), przedłożyła wniosek w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 maja 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.21.2020, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w myśl z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, zmianę w instalacji uważa się za istotną, gdy zmiana funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Mając na uwadze powyższe ustalono, że zakres wprowadzanych zmian nie wpisuje się ww. przepis. W związku z powyższym przedmiotową zmianę zakwalifikowano jako zmianę nieistotną. Zatem nie było wymagane przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r.

o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112).

Wnioskodawca przedłożył wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji. Do wniosku załączono również pełnomocnictwo dla Pani Aleksandry Hołdernerj-Odachowskiej oraz oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa.

W toku postępowania administracyjnego wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych w przedłożonym wniosku. Dokument został uzupełniony w żądanym zakresie.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zawiadomieniem z dnia 13 sierpnia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.9.2024, Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Podstawę przedmiotowej zmiany stanowi dokumentacja opracowana w lutym 2024 r. przez JCS ENVIROMENT Sp. z o.o. z siedzibą w Rokietnicy pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji cynkowania ogniowego, tj. instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Inowrocławiu przy ul. Marcinkowskiego 150 na terenie działki o numerze ewidencyjnym 135, obręb 0004 Inowrocław, powiat inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie” wraz z załącznikami i uzupełnieniami przedkładanymi w toku prowadzonego postępowania administracyjnego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wiąże się z koniecznością uwzględnienia płynnego gazu LPG jako alternatywnego źródła ogrzewania procesów technologicznych dla obecnie stosowanego gazu ziemnego. Ww. paliwa będą wykorzystywane zamiennie w zależności od dostępności i ceny danego surowca na rynku paliw.

Przeprowadzone pomiary emisji substancji do powietrza z instalacji wykazały przekroczenie wielkości emisji amoniaku określonej w obowiązującym pozwoleniu

zintegrowanym. Wielkość emisji amoniaku w ww. pozwoleniu została niedoszacowana. Mając na uwadze powyższe zaktualizowano treść pkt VI.1.3. i VI.1.4. decyzji.

Zwiększeniu o 3 491 m<sup>3</sup>/rok uległo zużycie wody na cele technologiczne z uwagi na nieuwzględnienie na etapie projektowania instalacji strat wynikających z parowania.

W przypadku przerw dostawy prądu praca pieca cynkowniczego i scrubera zostanie podtrzymana przez agregat prądowórczy o mocy 30 kW. Okresowo pracujący agregat będzie dodatkowym źródłem hałasu na instalacji. Przeprowadzona analiza akustyczna wykazała dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w porze dziennej i nocnej określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) na najbliższych terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

**POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

up. Marszałka Województwa  
Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska



**Otrzymują:**

1. Pani Aleksandra Hołderna - Odachowska  
Pełnomocnik Inter Metal Sp. z o.o.  
ul. Miętowa 27/20  
62-064 Plewiska,  
2,3,4 a/a.

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)  
Departament Instrumentów Środowiskowych  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna)  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz.

*Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253 zł (dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).*