

Toruń, dnia 13 września 2024 r.

ŚG-IV.7222.1.6.2024

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ANWIL S.A. ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek z dnia 12 lutego 2024 r., znak: CO/89/2024, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Macieja Ostrowskiego, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A., zlokalizowanych przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku, w następujący sposób:

1. Zmienia się ppkt IV.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.1.1. Instalacja chloru i ługu sodowego

Na Instalacji chloru i ługu sodowego wytwarzany jest:

- chlor ciekły,
- wodór gazowy,
- ług sodowy 50% (wodorotlenek sodu w roztworze 50% NaOH),
- ług sodowy 30% (wodorotlenek sodu w roztworze 30% NaOH),

- chlorek sodu – sól przemysłowa, chlorek sodu – materiał paszowy,
- kwas siarkowy (VI) po suszeniu chloru (produkt uboczny),
- podchloryn sodu.

Podstawowym surowcem do produkcji chloru i ługu sodowego jest solanka surowa (wodny roztwór chlorku sodu), przesyłana do Wytwórni z kopalni rurociągiem. Strumień solanki kierowany jest do zbiorników magazynowych solanki surowej. Solanka ze zbiorników magazynowych przesyłana jest za pomocą pomp, poprzez wymiennik ciepła, do węzła obróbki solanki, w celu wytrącenia zanieczyszczeń poddana jest procesowi klarowania, filtrowania oraz oczyszczenia na jonitach. Solanka surowa przed obróbką jest mieszana ze strumieniem recykulowanej solanki zateżonej.

W procesie produkcji chloru i ługu sodowego można wyróżnić następujące etapy:

- przygotowanie solanki:
 - usuwanie jonów niklu,
 - wytrącanie z solanki zanieczyszczeń,
 - obróbka szlamów solankowych z fakultatywną karbonizacją,
 - klarowanie solanki,
 - filtracja solanki,
 - usuwanie jonów wapnia i magnezu;
- elektroliza membranowa solanki (wodnego roztworu chlorku sodowego);
- odchlorowanie solanki i rozkład chloranów:
 - odchlorowanie próżniowe anolitu,
 - odchlorowanie chemiczne anolitu,
 - rozkład chloranów i obieg strumienia „purge”;
- cyrkulacja katolitu;
- obróbka chloru:
 - chłodzenie chloru,
 - obróbka kondensatu chlorowego,
 - suszenie chloru,
 - sprężanie i skraplanie chloru,
 - magazynowanie i przesyłanie chloru;
- obróbka, magazynowanie i przesyłanie wodoru;
- neutralizacja odgazów chlorowych;
- zateżanie ługu i solanki:
 - zateżanie ługu sodowego,

- układ zateżenia i krystalizacji solanki wyczerpanej,
- układ wydzielenia soli,
- układ pary niskociśnieniowej i kondensatu,
- układ próżniowy.

Ponadto eksploatowane są:

- układ regeneracji wymiennicy jonowych;
- stanowiska załadunku/rozładunku chloru;
- stanowiska odchlorowania cystern chlorowych;
- stanowiska załadunku i rozładunku ługu do cystern kolejowych;
- stanowiska załadunku ługu do autocystern;
- stanowiska załadunku podchlorynu sodu;
- układ przygotowania wody oziębionej;
- stanowiska rozładunku i załadunku kwasu siarkowego;
- obróbki ścieków – baseny zbiorcze.

2. Zmienia się w ppkt IV.1.1.1. tabelę o nazwie „Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych” i nadaje brzmienie:

Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1	Solanka surowa	Podstawowy surowiec do produkcji chloru i soli	1 300 000 m ³
2	Siarczyn sodowy	Chemiczne odchlorowanie solanki i kondensatu chlorowego	130 Mg
3	Magnofloc 1011	Koagulacja osadów w procesie oczyszczania solanki	3000 kg
4	Ditlenek węgla surowy	Obróbka ścieków – karbonizacja	24 000 m ³
5	Ditlenek węgla surowy-półfabrykat oczyszczony (ciekła postać)	Przygotowanie cieczy strącających (węglanu sodu) w procesie oczyszczania solanki	1180 Mg
6	Żelazocyjanek potasowy	Produkcja soli (antyzbrylacz)	3200 kg
7	Żywica jonowymienna Lewatit TP 207	Wymieniacz jonowy do oczyszczania solanki	9 m ³ /1 wymianę
8	Żywica jonowymienna Lewatit TP 208	Wymieniacz jonowy do oczyszczania solanki	27 m ³ /1 wymianę
9	Włókno celulozowe	Do wytwarzania wstępnej warstwy filtracyjnej i jako pomoc filtracyjna w procesie oczyszczania solanki	35 Mg
10	Antracyt 0,6-1,6 mm	Złoże filtracyjne – proces oczyszczania solanki	95 Mg/1 wymianę
11	Antracyt 1,4-2,5 mm	Złoże filtracyjne – proces oczyszczania solanki	15 Mg/1 wymianę
12	Antracyt 2,0-4,0 mm	Złoże filtracyjne – proces oczyszczania solanki	15 Mg/1 wymianę
13	Woda zdeminielizowana	Regeneracja wymiennicy jonowych w procesie oczyszczania solanki, rozcieńczanie ługu w procesie elektrolizy membranowej	260 000 m ³
14	Woda filtrowana	Materiał pomocniczy w procesie produkcji	30 000 m ³

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
15	Czynnik chłodniczy R134a	Czynnik chłodniczy (skraplanie chloru, schładzanie wody)	2150 kg

3. *Zmienia się w ppkt IV.1.1.1. tabelę o nazwie „Wskaźniki i wielkość zużycia czynników energetycznych” i nadaje brzmienie:*

Wskaźniki i wielkość zużycia czynników energetycznych

Lp.	Medium	j.m.	Zużycie roczne	Wskaźniki zużycia na tonę produktu NaOH 32% wp. 100 %
1	Energia elektryczna rozkładcza prądu stałego	kWh	541 500 000	2 500,0
2	Energia elektryczna napędowa	kWh	66 500 700	307,0
3	Woda chłodnicza obiegowa	m ³	82 524 600	381,0
4	Woda oziębiona	m ³	1 494 540	6,9
5	Woda zdemineralizowana	m ³	259 920	1,2
6	Para wodna średniociśnieniowa 1,9 MPa, przegrzana	Mg	15 147	0,1
7	Para wodna niskociśnieniowa 0,8 MPa, przegrzana	Mg	552 860	2,6
8	Powietrze techniczne	Nm ³	7 689 500	35,5
9	Powietrze pomiarowe	Nm ³	7 711 000	35,6
10	Azot	Nm ³	11 913 000	55,0
11	Kondensat procesowy	m ³	108 600	0,5

4. *W decyzji po ppkt V.6. dodaje się ppkt V.7. o następującym brzmieniu:*

V.7. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

Przechowywane substancje są oznakowane, a w miejscu magazynowania są dostępne etykiety zawierające zwroty „H” bezpiecznego stosowania i postępowania z tymi substancjami. W przypadku rozsyków lub rozlewów substancji, są one zbierane do opakowań zastępczych, a w przypadkach tego wymagających, są stosowane sorbenty i substancje neutralizujące. Substancje te są gromadzone ponadto w stosunkowo niewielkich ilościach oraz w miejscach odpowiednio zabezpieczonych przed ich oddziaływaniem.

5. *Zmienia się ppkt VI.2. decyzji i nadaje brzmienie:*

VI.2. Zużycie wody

Zapotrzebowanie na wodę zużywaną w instalacjach eksploatowanych w Obszarze Produkcji Tworzyw Sztucznych kształtuje się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli:

Odbiorca		Woda filtrowana	Woda zdemini-zowana	Kondensaty	Woda zdekarboni-zowana*	Woda pitna
		[m ³ /rok]				
Wytwórnia Chloru i Ługu Sodowego		30 000	575 920	372 600	250 000	12 045
Wytwórnia Chlorku Winyłu	Instalacja chlorku winyłu	790 000	170 000	—	1 500 000	
	Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych	—	—	20 000		
	Tlenownia	—	—	—		
Wytwórnia Polichlorku Winyłu		8 000	1 030 000	—		

* ilość wody pobranej na uzupełnienie wody krążącej w obiegach chłodniczych

6. Zmienia się w ppkt VII.1. tabelę o nazwie „Punktowe źródła hałasu” i nadaje brzmienie:

Punktowe źródła hałasu

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
Instalacja chloru i ługu sodowego						
ST1	Rejon P-204-pompy baterii wyparnej (1) TP	63,5	16	8	63,5	63,5
ST2	Rejon P-207-pompy baterii wyparnej (2) TP	62,8	16	8	62,8	62,8
ST3	Rejon P-202-pompy baterii wyparnej (3) TP	62,0	16	8	62,0	62,0
ST22	Instalacja Chloru i Ługu sodowego -P106 pompa solanki oczyszczonej TP	78,0	16	8	78,0	78,0
ST23	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P107 pompa solanki oczyszczonej TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST24	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P2102 pompa kondensatu parowego TP	82,0	16	8	82,0	82,0
ST25	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P2101 pompa ługu sodowego 50% TP	80,0	16	8	80,0	80,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
ST26	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1205 pompa filtracyjna TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST27	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1204 pompa solanki TP	74,0	16	8	74,0	74,0
ST28	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-G1402 zasyp siarczynu sodu TP	70,0	16	8	70,0	70,0
ST29	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1405 pompa katolitu TP	77,0	16	8	77,0	77,0
ST30	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1201 pompa solanki TP	72,0	16	8	72,0	72,0
ST31	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1202 pompa solanki prefiltrowanej TP	79,0	16	8	79,0	79,0
ST32	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1208 pompa kwasu solnego TP	84,0	16	8	84,0	84,0
ST33	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1404 pompa anolitu TP	75,0	16	8	75,0	75,0
ST34	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1406 pompa podchlorynu TP	80,0	16	8	80,0	80,0
ST35	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1407 pompa cyrkulacyjna podchlorynu TP	82,0	16	8	82,0	82,0
ST36	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1410 pompa ścieków solankowych TP	83,0	16	8	83,0	83,0
ST37	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-P1401 pompa solanki wyczerpanej TP	76,0	16	8	76,0	76,0
ST41	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa wody chłodniczej P1601 ST	100,0	16	8	100,0	100,0
ST42	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa wody oziębionej P1970 ST	100,0	16	8	100,0	100,0
ST43	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa kwasu siarkowego (Jednostka zateżania kwasu	69,0	16	8	69,0	69,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
	siarkowego)					
ST44	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-centrala wentylacyjna (Jednostka zateżnienia kwasu siarkowego)	74,0	16	8	74,0	74,0
ST45	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-silnik mieszađła zamontowanego w zbiorniku V111/1	67,0	16	8	67,0	67,0
ST46	Instalacja Chloru i Ługu sodowego-pompa membranowa P138/1	96,0	16	8	96,0	96,0
Instalacja chlorku winylu						
ST17	Instalacja Chlorku winylu-j.chłodnicza GR-501	106,0	16	8	106,0	106,0
ST18	Instalacja Chlorku winylu-neutralizacja chloru W-504	108,0	16	8	108,0	108,0
ST19	Instalacja Chlorku winylu-pompy dwuchloroetanu zasilające piece krakingowe P-420	101,0	16	8	101,0	101,0
Instalacja odzysku chlorowodoru z odpadowych związków chloroorganicznych						
ST20	Instalacja odzysku chlorowodoru- kompresory nadmuchu pieca do spalania odpadów	96,0	16	8	96,0	96,0
Tlenownia						
ST38	Tlenownia-wydmuch tlenu i azotu	101,0	16	8	101,0	101,0
ST39	Tlenownia-adsorbery V902/1-2, turbiny	96,0	16	8	96,0	96,0
ST40	Tlenownia-czerpnia powietrza	90,0	16	8	90,0	90,0
Instalacja polichlorku winylu						
ST4	Mieszadło 1 przygotowanie inicjatorów	60,0	16	8	60,0	60,0
ST5	Mieszadło 2 przygotowanie inicjatorów	60,0	16	8	60,0	60,0
ST6	Pompa 1 ze zbiornika przygotowania inicjatorów	68,0	16	8	68,0	68,0

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła w [dB]	Czas pracy źródła w ciągu doby [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	
			Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)	Dzień (6:00-22:00)	Noc (22:00-6:00)
ST7	Pompa 2 ze zbiornika przygotowania inicjatorów	68,0	16	8	68,0	68,0
ST8	Wyrzutnie z polimeryzacji 1 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST9	Wyrzutnie z polimeryzacji 2 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST10	Wyrzutnie z polimeryzacji 3 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST11	Wyrzutnie z polimeryzacji 4 przy budynku 7.4	94,0	16	8	94,0	94,0
ST12	Wyrzutnie z suszenia polimeru 1 z budynku 7.3	98,0	16	8	98,0	98,0
ST13	Wyrzutnie z suszenia polimeru 2 z budynku 7.3	98,0	16	8	98,0	98,0
ST14	Wyrzutnie z suszenia polimeru 3 z budynku 7.3	98,0	16	8	98,0	98,0
ST15	Dmuchała przesyłowa 1 (C710/5)	96,0	16	8	96,0	96,0
ST16	Dmuchała przesyłowa 2 (C710/6)	96,0	16	8	96,0	96,0
ST21	Instalacja polichloru winylu-zbiornik T-728	65,0	16	8	65,0	65,0

7. *Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm., pozostawia się bez zmian.*

Uzasadnienie

ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Sebastiana Górkę, pismem z dnia 12 lutego 2024 r., znak: CO/89/2024 wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce, decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 2 lutego 2011 r., znak: ŚG.I.mc.7624/43/10 ze zm. na eksploatację instalacji wchodzących

w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych, zlokalizowanych przy ul. Toruńskiej 222 we Włocławku.

Przedmiotowe instalacje wchodzące w skład Obszaru Produkcji Tworzyw Sztucznych sklasyfikowane są zgodnie z ust. 4 ppkt 1, ust. 4 ppkt 2 i ust. 5 ppkt 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

Prowadzący instalację nie wystąpił o wyłączenie z udostępniania publicznego informacji zawartych we wniosku na podstawie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisko i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębnione rachunki bankowe oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego panu Sebastianowi Górcie do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie. Pismem z dnia 19 sierpnia 2024 r., znak: CO/489/2023 poinformowano o zmianie pełnomocnika reprezentującego ANWIL S.A., którym został pan Maciej Ostrowski.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia przedmiotowego wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku uznał, że wnioskowana zmiana nie jest istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji w rozumieniu przepisów art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, gdyż nie następuje zwiększenie skali jej działalności. Planowana zmiana nie mieści się również w definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ww. ustawy, ponieważ przez istotną zmianę instalacji w rozumieniu tego przepisu uważa się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która powodowałaby znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a planowane zmiany nie powodują emisji, która uległaby znacznemu zwiększeniu. Stąd nie było konieczności udziału społeczeństwa.

Ponadto wnioskodawca nie był zobowiązany do wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 20 lutego 2024 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę obowiązującego pozwolenia zintegrowanego z uwagi na rozbudowę *Instalacji chloru i ługu sodowego* o nowy układ *karbonizacji zawiesiny węglanu wapnia i wodorotlenku magnezu*.

Obecnie po wytrąceniu z solanki zanieczyszczeń powstaje osad, którego głównym składnikiem są nierozpuszczalne związki węglanu wapnia i wodorotlenku magnezu oraz w mniejszym stopniu wodorotlenki metali wielowartościowych (tj. żelaza, manganu, glinu, itp.), odseparowane następnie w węźle klarowania solanki. W procesie tym solanka jest kierowana do odstożników Dorr'a. Sedymentujące w nich osady są odpompowywane do zbiornika gromadzenia osadów, z którego następnie są kierowane do zestawu pras filtracyjnych. Pozbawiona wytrąconych zanieczyszczeń solanka, przepływa grawitacyjnie do zbiornika buforowego, z którego jest przepompowywana na filtry solanki, po których trafia do dalszego etapu procesu produkcji chloru i ługu sodowego. Filtrat z prasy filtracyjnej jest zawracany do procesu, zaś powstający w procesie placek filtracyjny (szlam) jest usuwany okresowo i zagospodarowywany jako odpad. Alternatywną drogą do wyżej opisywanego procesu obróbki szlamów będzie działający fakultatywnie nowy układ karbonizacji mający na celu zmniejszenie zawartości chlorków w odpadzie. Strumień zawiesiny będzie kierowany do zbiornika buforowego wyposażonego w dyfuzory oraz mieszadło. Na wstępnym etapie zawiesina będzie napowietrzana za pomocą powietrza technicznego, w wyniku czego zostanie ograniczona możliwość zatykania otworów dyfuzora. Po napełnieniu zbiornika zostanie uruchomione mieszadło i dozowanie dwutlenku węgla, którego głównym zadaniem jest umożliwienie lepszego wymywania chlorków w zawieszynie. Przepływ CO₂ będzie zwiększany stopniowo, z jednoczesnym ograniczeniem dopływu powietrza technicznego. Po zakończeniu procesu karbonizacji (uzyskanie pH zawiesiny na poziomie ok. 8) do zbiornika będzie dozowane stopniowo powietrze techniczne, z jednoczesnym ograniczeniem dopływu dwutlenku węgla. Skarbonizowany strumień zawiesiny będzie kierowany na istniejące prasy filtracyjne, skąd filtrat zostanie zawrócony do procesu, a placek filtracyjny (szlam) będzie usuwany okresowo i zagospodarowywany jako odpad. Układ ten będzie pracować w sposób periodyczny (wsadowy), z częstotliwością ok. 3 wsadów na dobę.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze powyższe zmiany w ppkt IV.1.1. decyzji, zaktualizowano zapisy dotyczące etapów procesu produkcji chloru i ługu sodowego uwzględniając obróbkę szlamów solankowych z fakultatywną karbonizacją.

W ppkt IV.1.1.1 zmieniono ilości zużycia niektórych surowców i materiałów pomocniczych niezawierających substancji niebezpiecznych oraz wielkość zużycia niektórych czynników energetycznych jak również w ppkt VI.2. ilość zużytej wody.

W decyzji po ppkt V.6 dodano ppkt V.7, w którym uwzględniono metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi.

W wyniku rozbudowy *Instalacji chloru i ługu sodowego o nowy układ karbonizacji zawiesziny węgla wapnia i wodorotlenku magnezu* powstaną 2 nowe źródła hałasu: silnik mieszadła zamontowany w zbiorniku V111/1 (ST45) oraz pompa membranowa P138/1 (ST46). Mając na uwadze powyższe zmieniono w ppkt VII.1 przedmiotowej decyzji tabelę dotyczącą punktowych źródeł hałasu.

Praca instalacji nie naruszy przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Na najbliższych terenach akustycznie chronionych, nie będą przekraczane dopuszczalne poziomy hałasu.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) zawiadomieniem z dnia 6 września 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.6.2024 Organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.



Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
Maciej Miłkowski⁽¹⁾
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Maciej Ostrowski Pełnomocnik ANWIL S.A., ul. Toruńska 222, 87-805 Włocławek;
2. Aa (2 egz.).

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).