

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 30 września 2024 r.

ŚG-I-P.7222.1.7.2021

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.) ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław z dnia 12 maja 2021 r. (data wpływu: 13 maja 2021 r.), znak: DC/2021/21028/JA/EC/01 reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.11.2016.AMK ze zm.

orzekam

na wniosek Strony zmienić decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.11.2016.AMK zmienioną decyzją z dnia 29 grudnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.10.2017, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wraz z instalacjami towarzyszącymi, powiązаныmi technologicznie, tj.: instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej oraz instalacji do uzdatniania wody, zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego JANIKOSODA przy ul. Przemysłowej 30 w Janikowie, w następujący sposób:

1. Zmienia się punkt IV.2.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.1.1. Instalacja do spalania paliw:

W skład instalacji do spalania paliw wchodzi:

- układ nawęglania i podawania biomasy oraz oleju rozpałkowego w tym:
 - plac węglowy,
 - skład biomasy, podajnik biomasy z wagą biomasy,
 - system nawęglania,
 - magazyn oleju opałowego i system podawania oleju opałowego (rozpałkowego);

- ciepłownię:
 - EC-I – 3 kotły parowe CKTI-75 (łączna nominalna moc cieplna 211,77 MW) wraz z osprzętem,
 - EC-II – 2 kotły parowe OP-140 (łączna nominalna moc cieplna 217,98 MW) wraz z osprzętem;
- układ odżużlania, układ odpopielania, odsiarczania, odazotowania i odprowadzania spalin w EC-I składający się z:
 - instalacji suchego odpopielania,
 - 3 elektrofiltrów,
 - 3 wentylatorów wyciągowych spalin,
 - instalacji odazotowania spalin (dla trzech kotłów CKTI-75: K1, K2, K3),
 - instalacji odsiarczania spalin metodą półsuchą z zastosowaniem reaktora pneumatycznego (dla trzech kotłów CKTI-75: K1, K2, K3),
 - komina stalowego o wysokości 80 m i średnicy na wylocie 3,5 m;
- układ odżużlania, układ odpopielania, odsiarczania, odazotowania i odprowadzania spalin w EC-II składający się z:
 - 2 elektrofiltrów,
 - 4 wentylatorów wyciągowych spalin,
 - instalacji suchego i mokrego odpopielania,
 - instalacji odazotowania spalin (dla kotła OP-140: K4),
 - instalacji odsiarczania spalin metodą moką (dla dwóch kotłów OP-140: K4, K5),
 - komina wyciągowego o wysokości 80 m i średnicy 3,6 m (IOS),
 - komina wyciągowego o wysokości 80 m i średnicy na wylocie 3,54 m (rozruch i awaria kotłów OP-140),
 - silosu o pojemności 310 m³ do magazynowania mączki wapiennej,
 - silosu o pojemności 85 m³ do magazynowania mączki SDAP,
 - silosu o pojemności 30 m³ do magazynowania wapna.

Ciepło wytwarzane w postaci wody grzewczej i pary technologicznej jest wykorzystywane głównie na potrzeby instalacji produkcyjnych w Janikowie oraz na potrzeby odbiorców zewnętrznych m.in. na cele grzewcze dla miasta Janikowo. Para wysyłana na cele technologiczne Instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej przepływa przez turbiny parowe produkując energię elektryczną.

2. W punkcie IV.2.2. decyzji zmienia się akapit pierwszy oraz drugi i nadaje brzmienie:

Na terenie instalacji do spalania paliw we wszystkich kotłach CKTI-75 i OP-140 spalany paliwem jest miał węgla kamiennego. Dodatkowo istnieje możliwość współspalania w ww. kotłach biomasy w ilości do 20% oraz miału węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80%. Jako biomasę planuje się wykorzystanie: wyłoków z oliwek z drugiego tłoczenia (pozostałości poprodukcyjne), peletu z wyłoczyn z oliwek z drugiego tłoczenia (pozostałości poprodukcyjne peletowane), granulek z masłosza (pozostałości poprodukcyjne), peletu z masłosza (pozostałości poprodukcyjne peletowane), zrębków drewna (leśna), trocin, peletu

drzewnego (leśny peletowany) i innych rodzajów biomas. Biomasa jest przywożona do zakładu transportem samochodowym i rozładowywana na przygotowanej, utwardzonej płycie istniejącego składu węgla w ilości nie większej niż zapas trzydniowy. Ładowarki kołowe bezpośrednio z placu będą zasypywały biomasę do kosza zasypowego na taśmociąg wyposażony w wagę, skąd przy pomocy transportera taśmowego, odpowiednio odważona ilość, będzie trafiała na taśmociąg z węglem zasilającym kotły. Waga taśmowa ważąca mieszaninę węgla i biomasy znajduje się w dalszej części podajników i ilość podanego węgla obliczona zostanie poprzez różnicę wskazań wag z mieszaniną i wagi z biomasą. Z kolei paliwo w postaci mialu węgla kamiennego jest dostarczane do Zakładu transportem szynowym, rozładowywane i magazynowane na hałdach. Węgiel zagrożony samozapłonem jest składowany w oddzielnych przyzmacach i spalany w pierwszej kolejności. Utrzymywany zapas paliwa na placu węglowym umożliwia ciągłą pracę elektrociepłowni przez 30 dni. Energia chemiczna zawarta w odpowiednio przygotowanym miale węgla kamiennego lub mieszance mialu węgla kamiennego i biomasy zmielonych na pył w młynach uwalniana jest poprzez spalanie w kotłach CKTI-75 i OP-140.

3. W punkcie IV.2.2.1. decyzji zmienia się tabelę pn. „Charakterystyka techniczna kotłów w EC-I” oraz akapit drugi i nadaje brzmienie:

Charakterystyka techniczna kotłów w EC-I

Typ kotła	CKTI-75
Rodzaj paliwa	Wariant I (źródło jednopaliwowe) – mial węgla kamiennego Wariant II (źródło wielopaliwowe) – współspalanie biomasy w ilości do 20% oraz mialu węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80%
Palenisko	pyłowe
Wydajność	85 Mg/h pary
Temperatura pary wylotowej	450°C
Ciśnienie pary wylotowej	4 MPa
Rok produkcji/modernizacji	1957-1959/2010-2012
Ilość	3 szt. (K1, K2, K3)

Kotły CKTI-75 mają po trzy młyny wentylatorowe, do których jest podawany mial węgla kamiennego oraz mieszanina gorących spalin pobieranych z komory paleniskowej. Dodatkowo w ww. kotłach istnieje możliwość współspalania biomasy w ilości do 20% wraz miałem węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80%. Produkt mielenia w postaci pyłu węglowego transportowany jest systemem przewodów do niskoemisyjnych palników pyłowych umiejscowionych na komorze paleniskowej. Ekrany komory paleniskowej są wykonane ze szczelnie sprawnych ścian membranowych utworzonych z rur. Spód komory paleniskowej kotła przy pomocy odzūlacza zgrzeblowego mokrego odprowadzany jest żużel.

4. W punkcie IV.2.2.2. decyzji zmienia się akapit pierwszy oraz tabelę pn. „Charakterystyka techniczna kotłów w EC-II” i nadaje brzmienie:

W skład instalacji EC-II wchodzi dwa opalane miałem węgla kamiennego lub biomasą w ilości do 20% oraz miałem węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80%, kotły parowe OP-140 o mocy 98 MW każdy. Są to kotły typu opromieniowanego, wyposażone w walczak, pracujące w układzie o naturalnej cyrkulacji, mając dwustopniowe odparowanie wody, które zapewnia większą czystość pary.

Charakterystyka techniczna kotłów w EC-II

Typ kotła	OP-140
Rodzaj paliwa	Wariant I (źródło jednopaliwowe) – miał węgla kamiennego Wariant II (źródło wielopaliwowe) – współspalanie biomasy w ilości do 20% oraz miału węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80%
Palenisko	pyłowe
Wydajność	140 Mg/h pary
Temperatura pary wylotowej	510°C
Ciśnienie pary wylotowej	11,0 MPa
Rok produkcji	1969, 1976
Ilość	2 szt. (K4 i K5)

5. Usuwa się pkt IV.2.3. decyzji pn. „IV.2.3. Układy i urządzenia wchodzące w skład Instalacji IPPC (do spalania paliw)”

6. Zmienia się pkt IV.4.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.1. Zużycie materiałów i surowców, w tym paliw

a) zużycie materiałów, surowców, w tym paliw niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/material pomocniczy/paliwo	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
Instalacja do spalania paliw				
1	Miał węgla kamiennego	Paliwo do wytwarzania energii cieplnej	547 500 ¹⁾ Mg 455 000 ²⁾ Mg	Place węglowe.
2	Biomasa	Paliwo do wytwarzania energii cieplnej	139 500 Mg	Place węglowe.

3	Mączka kamienia wapiennego	Do przygotowania zawiesiny wapiennej – sorbentu w instalacji odsiarczania IOS dla kotłów OP-140	14 050 Mg	Silos stalowy cylindryczny o pojemności 310 m ³ , zlokalizowany w budynku przygotowania zawiesiny, nad zbiornikiem zawiesiny wapiennej.
4	Mączka SDAP	Do przygotowania zawiesiny wapiennej – sorbentu w instalacji odsiarczania IOS dla kotłów OP-140	20 000 Mg	Silos stalowy cylindryczny o pojemności 85 m ³ , zlokalizowany na instalacji odsiarczania metodą półsuchą (budynek pompowni).
5	Polimer	Flokulant stosowany w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	0,438 Mg	Zbiornik zlokalizowany w stacji uzdatniania ścieków.
6	TMT-15	Koagulant stosowany w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	6,57 m ³	Paleta-kontener zlokalizowany w stacji uzdatniania ścieków.

¹⁾ zużycie miału węgla kamiennego w przypadku spalania jednego rodzaju paliwa – wariant pracy I (źródło jednopaliwowe)

²⁾ zużycie miału węgla kamiennego w przypadku spalania dwóch rodzajów paliwa – wariant pracy II (źródło wielopaliwowe)

b) zużycie materiałów, surowców, w tym paliw zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy/ paliwo	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
Instalacja do spalania paliw				
1	Olej opałowy (rozpałkowy)	Do rozruchu kotłów	850 m ³	Dwa zbiorniki magazynowe oleju o pojemności 50 m ³ każdy.
2	NALCO 72310	Uzdatnianie skroplin pary z kotła	3,0 Mg	Paleta-pojemnik o pojemności 1 m ³ , ustawiony na podłożu tworzywowym.
3	NALCO ELIMIN-OX	Odtleniacz	3,0 Mg	Dwie beczki o pojemności 200 l, każda, ustawione na podłożu utwardzonym.
4	Woda amoniakalna	Reagent na instalacji odazotowania spalin (SCR)	3 378 Mg	Dwa zbiorniki naziemne o pojemności 360 m ³ każdy. Zbiorniki posiadają chemoodporne powłoki, tace zabezpieczające i kurtynę wodną. Zbiorniki podlegają pod UDT.
5	Wapno	Do korekty pH ścieków w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	87,6 Mg	Silos o pojemności 30 m ³ .

Lp.	Surowiec/material pomocniczy/ paliwo	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
6	Kwas solny	Do korekty pH ścieków w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	9,125 m ³	Paleta-kontener zlokalizowany w stacji uzdatniania ścieków.
7	FeCl ₃	Koagulant stosowany w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	21,9 m ³	Paleta-kontener zlokalizowany w stacji uzdatniania ścieków.
Instalacja do produkcji/dystrybucji energii elektrycznej				
8	Olej turbinowy	W układach olejowych turbin	21,0 Mg	Beczki magazynowane w podręcznym magazynku oleju w EC-I, o utwardzonym podłożu, na tacach z kratkami ociekowymi.
9	Olej smarowny	W układach olejowych turbin	1,5 Mg	
Instalacja do uzdatniania wody				
10	Kwas solny	Regeneracja złoża w wymiennikach jonitowych, czyszczenie aparatury technologicznej	760,0 Mg	Dwa zbiorniki naziemne 80 m ³ z powłoką chemoodporną, wyposażone w tace, usytuowane obok budynku instalacji.
11	Wodorotlenek sodu	Regeneracja złoża w wymiennikach jonitowych	800,0 Mg	Trzy zbiorniki naziemne 80 m ³ , 65 m ³ i 42 m ³ wyposażone w powłokę chemoodporną i tace, usytuowane obok budynku instalacji.
12	Chlorek żelazowy KEMIRA PIX 111	Uzdatnianie wody technologicznej	70,0 Mg	Zbiornik naziemny 40 m ³ tworzywowy w cokole betonowym, usytuowany obok budynku instalacji.
13	Solanka	Uzdatnianie wody	3 800,0 Mg	Zbiornik pionowy.

7. Zmienia się pkt IV.4.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.2. Zużycie energii

Rodzaj instalacji	Ilość energii elektrycznej zużywanej w ciągu roku
Instalacja do spalania paliw	64 170 MWh
Instalacja do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej	6 322 MWh
Instalacja do uzdatniania wody	4 327 MWh

8. Zmienia się pkt IV.7.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.7.1. Źródła emisji substancji do powietrza, charakterystyka emitorów i parametry techniczne kotłów Instalacji do spalania paliw

W instalacji IPPC, jaką jest Instalacja do spalania paliw podstawowymi źródłami emisji substancji do powietrza są 3 kotły CKTI-75 (K1-K3) zlokalizowane na terenie EC-I oraz 2 kotły OP-140 (K4 i K5), zlokalizowane na terenie EC-II.

Spaliny z EC-I po procesie spalania węgla kamiennego w źródle jednopaliwowym (K1-K3) lub spalania miału węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80% i biomasy w ilości do 20% w źródle wielopaliwowym (K1-K3), emitowane są do powietrza za pośrednictwem emitora E-01. W przypadku warunków odbiegających od normalnej pracy instalacji strumień gazów odlotowych z Elektrociepłowni EC-I odprowadza się również emitorem E-01.

Spaliny z EC-II po procesie spalania węgla kamiennego w źródle jednopaliwowym (K4 i K5) lub spalania miału węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80% i biomasy w ilości do 20% w źródle wielopaliwowym (K4 i K5), emitowane są do powietrza za pośrednictwem emitora E-03. W przypadku warunków odbiegających od normalnej pracy instalacji strumień gazów odlotowych z Elektrociepłowni EC-II przekierowany zostaje na emitor E-02.

Za pośrednictwem ww. emitorów do powietrza są emitowane tlenki azotu jako NO₂, dwutlenek siarki, tlenek węgla, benzo/a/piren, pył ogółem (w tym pył PM 2,5 i PM 10), chlorowodór, fluorowodór, amoniak oraz metale i metaloidy w tym rtęć.

Dodatkowo źródłem emisji substancji do powietrza jest emisja pochodząca z procesów pomocniczych m.in. urządzeń do redukcji zanieczyszczeń, tj. instalacji do odsiarczania spalin, związanych z załadunkiem i areacją silosu mączki wapiennej o pojemności 310 m³ (E-04), zbiornika dziennego mączki wapiennej SDAP o pojemności 85 m³ (E-05) i silosu wapna o pojemności 30 m³ (E-06). Emisja z ww. silosów i zbiornika to głównie emisja pyłu ogółem w tym pyłu PM 2,5 i PM 10.

Charakterystyka emitorów

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów odlotowych	Natężenie głównego strumienia gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy	Typ wylotu
		m	m	m/s	m ³ /h	K	h/rok	-
E-01 ¹⁾	Komin Elektrociepłowni EC-I – spalanie miału węgla kamiennego	80,0	3,5	14,33	331 185	398	8760/300*	T
E-01	Komin Elektrociepłowni EC-I – spalanie powyżej 80% miału węgla kamiennego i do 20 % biomasy	80,0	3,5	11,88	282 131,4	398	8760/300*	T

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów odlotowych	Natężenie głównego strumienia gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy	Typ wylotu
		m	m	m/s	m ³ /h	K	h/rok	-
E-02	Komin Elektrociepłowni EC-II	80,0	3,54	18,78	-	413	400*	T
E-03	Komin Elektrociepłowni EC-II – spalanie miazła węgla kamiennego	80	3,6 m	18,16	340 100	413	8760	T
E-03	Komin Elektrociepłowni EC-II – spalanie 80% miazła węgla kamiennego i 20 % biomasy	80	3,6	12,05	291 771,3	413	8760	T
E-04	Silos mączki wapiennej 310 m ³ – odpowietrzenie	26,5	0,2	11,39	-	293	8760	B
E-05	Zbiornik dzienny mączki wapiennej SDAP 85 m ³ – odpowietrzenie	12	0,2	9,49	-	293	8760	B
E-06	Silos wapna 30 m ³ – odpowietrzenie	12	1x1	0,16	-	293	8760	B

* czas pracy emitora E-01 oraz E-02 w warunkach odbiegających od normalnych wyłączenia techniczne instalacji odsiarczania i odazotowania spalin)

T- pionowy wylot emitora

B - boczny wylot emitora

Parametry techniczne kotłów energetycznych CKTI-75 (K1-K3) i OP-140 (K4-K5)

Wyszczególnienie, parametr	Jednostka	Kotły CKTI-75			Kotły OP-140	
		K1	K2	K3	K4	K5
		EC -I			EC-II	
Wydajność nominalna	MW	69,85	69,85	69,85	98,0	98,0
	Mg/h	85	85	85	140	140
Sprawność cieplna	%	90			87	

Wyszczególnienie, parametr	Jednostka	Kotły CKTI-75			Kotły OP-140	
		K1	K2	K3	K4	K5
		EC -I			EC-II	
Nominalna moc cieplna ¹⁾	MW	70,59 ²⁾	70,59 ²⁾	70,59 ²⁾	108,99 ²⁾	108,99 ²⁾
Ciśnienie pary	MPa	4,0	4,0	4,0	11,0	11,0
Temperatura pary	°C	450	450	450	510	510
Rok uruchomienia (*modernizacja)	-	1957-1959 (*2010/2012)	1957-1959 (*2010/2012)	1957-1959 (*2010/2012)	1969	1976

¹⁾ nominalna moc cieplna źródła/installacji jest to ilość energii wprowadzonej do źródła/installacji w paliwie w jednostce czasu przy ich nominalnym obciążeniu

²⁾ nominalna moc cieplna w paliwie dla każdego z kotłów przy spalaniu miału węgla kamiennego (źródło jednopaliwowe) i miału węgla kamiennego oraz biomasy (źródło wielopaliwowe), w tym nominalna moc cieplna źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw:

* EC-I :

- miał węgla kamiennego w ilości minimum 80% – 59,21 MW

- biomasa w ilości maksimum 20% – 11,38 MW

* EC-II :

- miał węgla kamiennego w ilości minimum 80% – 91,42 MW

- biomasa w ilości maksimum 20% – 17,57 MW

9. Zmienia się pkt IV.8. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.8. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji są wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady są magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach i miejscach, na terenie, do którego Prowadzący instalacje posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane nie dłużej niż wskazują przepisy prawa. Po zebraniu ilości uzasadnionej ekonomicznie odpady zostaną przekazane do zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

10. Zmienia się pkt IV.8.1 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.8.1. Rodzaje odpadów wytwarzanych na Instalacji do spalania paliw, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje hydrauliczne są przeznaczone do stosowania w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego, w których nie występują wysokie temperatury pracy, i w których wymagane są dobre własności przeciwzużyciowe. Niektóre średnie właściwości hydraulicznych olejów przepracowanych: <ul style="list-style-type: none"> - lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm²/s, - pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15%, - zawartość wody: 4-8%, - zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0%, - zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			<ul style="list-style-type: none"> - zawartość cynku: 320-630 mg/kg, - zawartość wanadu: 2 mg/kg, - zawartość baru: 500-720 mg/kg, - palność (temp. zapłonu): 50-280°C, HP3, - ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg. <p>Zanieczyszczenia olejów hydraulicznych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych i od 13 do 35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) oraz w produktach zużycia elementów układów sprężania (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium), oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar).</p>
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Niektóre średnie właściwości olejów przepracowanych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 820-900 kg/m³, - lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm²/s, - pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15%, - pozostałość po spopieleniu: 0,4-0,6%, - zawartość wody: 4-8%, - zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0%, - zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, - zawartość cynku: 320-630 mg/kg, - zawartość wanadu: 2 mg/kg, - zawartość baru: 500-720 mg/kg, - palność (temp. zapłonu): 50-280°C, HP 3, - ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg. <p>Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych i od 13 do 35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje organiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia olejów, zużywania się elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz.</p>
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	<p>Odpad stanowi mieszaninę różnych zużytych smarów – smar uniwersalny i smar wielozadaniowy do wysokich temperatur. Smary te są stosowane do wszystkich systemów smarowniczych pracujących pod wysokim obciążeniem, a zwłaszcza do smarowania bardzo obciążonych łożysk, panewek, prowadnic, zębatek i przegubów. Są one dostosowane do użycia w centralnych systemach smarowania w granicach dopuszczalnych temperatur od -20 do +120°C. Większość zanieczyszczeń (odpad) stanowią produkty</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			<p>zużywania się elementów. Udział produktów starzenia się olejów jest mniejszy. Większość tych zanieczyszczeń stanowią elementy metalowe o wymiarach do 40 mm. W odpadzie mogą występować związki różnych metali, związki fosforu siarki, arsenu, chlorowcopochodne powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych).</p> <p>Gęstość: 1200 -2000 kg/m³.</p>
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Skład opakowań z tworzyw sztucznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - tworzywo sztuczne 98-100%, - olej 0-2%, - chemikalia 0-2%. <p>Gęstość: 700-1200 kg/m³.</p> <p>Skład opakowań metalowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - żelazo 98-100%, - olej 0-2%, - smary 0-2%. <p>Gęstość: 1200-1800 kg/m³.</p>
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Na ten rodzaj odpadów składają się przede wszystkim ścinki materiałów (bawełna, materiały syntetyczne: anilana, wiskoza) służące do wycierania oraz ubrania ochronne nasączone olejami.</p> <p>Skład tego rodzaju odpadów jest następujący:</p> <ul style="list-style-type: none"> - olej – 1-10% (w większości są to mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, sporadycznie są to mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych), - ścinki, ubrania ochronne – 90-99%.
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Podstawowym zanieczyszczeniem odpadu jest rtęć. Rtęć jest jedynym metalicznym pierwiastkiem występującym w stanie ciekłym w temperaturze normalnej 298 K. Charakteryzuje się wysoką gęstością. W temperaturze normalnej posiada wysoką prężność par. Jako metal charakteryzuje się względnie małą przewodnością. W przyrodzie jest pierwiastkiem dość rzadkim i występuje zarówno w stanie rodzimym (metal lub jako amalgamat srebrowy) oraz w postaci różnych związków chemicznych. Głównym źródłem rtęci jest minerał o nazwie cynober – HgS, siarczek rtęci (II). Metaliczną rtęć otrzymuje się przez jego utlenianie, redukcję żelazem lub wygrzewanie z tlenkiem wapnia, a następnie oczyszczanie przez destylację i przemywanie rozcieńczonym kwasem azotowym. Jako odpad powstaje tu różnego rodzaju stłuczka szklana zanieczyszczona rtęcią oraz zużyte taśmy zawierające rtęć.</p>
7	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<p>Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj.: mas plastycznych ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe,</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna.
8	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad stanowią zużyte katalizatory wykorzystywane w instalacji odazotowania spalin. Są to siatkowe płytki ze stali nierdzewnej (o strukturze plastra miodu) działające w oparciu o dwutlenek tytanu (TiO ₂) i pięciotlenek wanadu (V ₂ O ₅) z dodatkiem tlenku wolframu (WO ₃).
Odpady inne niż niebezpieczne			
9	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady remontów urządzeń, głównie destylerów (pierścienie Palla) oraz chłodni wentylatorowych w instalacji zamkniętego obiegu wody chłodniczej. Głównym składnikiem odpadów z tworzyw sztucznych jest: <ul style="list-style-type: none"> - polietylen (folia), - politereftalan etylu, - polipropylen, - plastyfikatory. Gęstość: 200-1000 kg/m ³ .
10	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Wieloprzekładkowy rdzeń z tkaniny poliamidowej lub poliestrowo poliamidowej, okładki i obrzeża z gumy, silikon, kauczuk, wypełniacze – kaolin, kreda, tworzywa sztuczne. Odpad może być zanieczyszczony pyłem węglowym oraz żużlem i popiołem. Gęstość odpadów: około 1000-3000 kg/m ³ . Odpady nielotne i nierozpuszczalne w wodzie.
11	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Wyniki badań odpadów magazynowanych na czarnym stawie: <ul style="list-style-type: none"> - SiO₂ 45,96-46,73%, - Al₂O₃ 5,55-5,74%, - Fe₂O₃ 25,48-26,85%, - CaO 4,13-4,30%, - MgO 2,61-2,74%, - Na₂O 4,19-4,33%, - K₂O 2,80-3,80%, - SO₃ 0,47-0,59%.
12	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Skład popiołów lotnych ze spalania węgla kamiennego: <ul style="list-style-type: none"> - SiO₂ 44-48%, - Al₂O₃ 20-27%, - Fe₂O₃ 4,9-7,34%, - CaO 3,4-4,1%, - MgO 0,28-2,76%, - SO₃ 0,4-0,84%, - Na₂O 1,52-6,1%. Dodatkowo w popiele po spalaniu węgla kamiennego mogą znajdować się makro- i mikroskładniki mineralne, w tym pierwiastki (np.: rtęć, ołów, kadm, arsen) i promieniotwórcze (uran, tor), oraz inne (np. miedź, nikiel, kobalt, chrom, cynk), w ograniczonych ilościach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu																																																																																				
13	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<p>Odpady powstające w instalacji odsiarczania spalin w procesie oczyszczania gazów odlotowych z kotłów – podstawowy skład chemiczny stanowi mieszanina popiołów, siarczanu, siarczynów, chlorku, fluorku i węglanu wapnia z nieprzereagowanym wapnem i innymi zanieczyszczeniami usuniętymi ze spalin. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska.</p> <p>Podstawowy przybliżony skład odpadu (w postaci gipsu)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>skład</th> <th>% wag</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CaSO₄*2H₂O</td> <td>93-95</td> </tr> <tr> <td>CaCO₃</td> <td><2,0</td> </tr> <tr> <td>CaSO₃+1/2H₂O</td> <td><0,5</td> </tr> <tr> <td>odczyn</td> <td>6-8</td> </tr> <tr> <td>zapach</td> <td>obojętny</td> </tr> </tbody> </table> <p>Przybliżony skład (średni) odpadu – w postaci placka filtracyjnego (za prasą filtracyjną):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>skład</th> <th>faza stała % wag</th> <th>skład</th> <th>faza ciekła mg/kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CaSO₄*2H₂O</td> <td>86,1</td> <td>Chlorki</td> <td><35 000</td> </tr> <tr> <td>CaSO₃+1/2H₂O</td> <td>0,0</td> <td>Siarczany</td> <td><1 600</td> </tr> <tr> <td>CaF₂</td> <td>1,6</td> <td>Wapń</td> <td><20 000</td> </tr> <tr> <td>CaCO₃</td> <td>1,2</td> <td>Sód</td> <td><1 000</td> </tr> <tr> <td>Obojętne</td> <td>3,1</td> <td>BZT₅</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Popiół lotny</td> <td>1,2</td> <td>Arsen</td> <td><0,1</td> </tr> <tr> <td>Kamień wapienny</td> <td>1,0</td> <td>Chrom</td> <td><0,5</td> </tr> <tr> <td>Fe(OH)₃</td> <td>2,9</td> <td>Kadm</td> <td><0,4</td> </tr> <tr> <td>Al(OH)₃</td> <td>2,7</td> <td>Miedź</td> <td><0,5</td> </tr> <tr> <td>Inne metale Me(OH)₂</td> <td>0,2</td> <td>Nikiel</td> <td><0,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Ołów</td> <td><0,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Rtęć</td> <td><0,06</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Srebro</td> <td><0,1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Fluorki</td> <td><15</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Siarczki</td> <td><0,2</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Żelazo</td> <td><10</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Odczyn</td> <td>6,5-9</td> </tr> </tbody> </table>	skład	% wag	CaSO ₄ *2H ₂ O	93-95	CaCO ₃	<2,0	CaSO ₃ +1/2H ₂ O	<0,5	odczyn	6-8	zapach	obojętny	skład	faza stała % wag	skład	faza ciekła mg/kg	CaSO ₄ *2H ₂ O	86,1	Chlorki	<35 000	CaSO ₃ +1/2H ₂ O	0,0	Siarczany	<1 600	CaF ₂	1,6	Wapń	<20 000	CaCO ₃	1,2	Sód	<1 000	Obojętne	3,1	BZT ₅	25	Popiół lotny	1,2	Arsen	<0,1	Kamień wapienny	1,0	Chrom	<0,5	Fe(OH) ₃	2,9	Kadm	<0,4	Al(OH) ₃	2,7	Miedź	<0,5	Inne metale Me(OH) ₂	0,2	Nikiel	<0,5			Ołów	<0,5			Rtęć	<0,06			Srebro	<0,1			Fluorki	<15			Siarczki	<0,2			Żelazo	<10			Odczyn	6,5-9
skład	% wag																																																																																						
CaSO ₄ *2H ₂ O	93-95																																																																																						
CaCO ₃	<2,0																																																																																						
CaSO ₃ +1/2H ₂ O	<0,5																																																																																						
odczyn	6-8																																																																																						
zapach	obojętny																																																																																						
skład	faza stała % wag	skład	faza ciekła mg/kg																																																																																				
CaSO ₄ *2H ₂ O	86,1	Chlorki	<35 000																																																																																				
CaSO ₃ +1/2H ₂ O	0,0	Siarczany	<1 600																																																																																				
CaF ₂	1,6	Wapń	<20 000																																																																																				
CaCO ₃	1,2	Sód	<1 000																																																																																				
Obojętne	3,1	BZT ₅	25																																																																																				
Popiół lotny	1,2	Arsen	<0,1																																																																																				
Kamień wapienny	1,0	Chrom	<0,5																																																																																				
Fe(OH) ₃	2,9	Kadm	<0,4																																																																																				
Al(OH) ₃	2,7	Miedź	<0,5																																																																																				
Inne metale Me(OH) ₂	0,2	Nikiel	<0,5																																																																																				
		Ołów	<0,5																																																																																				
		Rtęć	<0,06																																																																																				
		Srebro	<0,1																																																																																				
		Fluorki	<15																																																																																				
		Siarczki	<0,2																																																																																				
		Żelazo	<10																																																																																				
		Odczyn	6,5-9																																																																																				
14	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	<p>Średni skład żużli ze spalania węgla kamiennego i biomasy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - SiO₂ 40-45%, - Al₂O₃ 5-5,3%, - Fe₂O₃ 24,0-26,2%, - CaO 4,1-4,30%, - MgO 2,4-2,74%, - Na₂O 4,1-4,33%, - K₂O 2,6-3,80%, - SO₃ 0,4-0,54%. 																																																																																				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
15	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Średni skład popiołów lotnych ze spalania węgla kamiennego i biomasy: - SiO ₂ 41-47%, - Al ₂ O ₃ 19-26%, - Fe ₂ O ₃ 4,2-7,1%, - CaO 3-4%, - MgO 0,22-2,5%, - SO ₃ 0,3-0,8%, - Na ₂ O 1,5-6%. Dodatkowo w popiele po spaleniu węgla kamiennego i biomasy znajdują się makro- i mikroskładniki mineralne, w tym pierwiastki toksyczne (np.: rtęć, ołów, kadm, arsen) i promieniotwórcze (uran, tor), oraz inne (np. miedź, nikiel, kobalt, chrom, cynk), w ograniczonych ilościach.
16	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady powstają w procesie energetycznego spalania węgla kamiennego w kotłach OP-140 w przypadku awarii lub okresowego wyłączenia instalacji suchego odpopielania. W takiej sytuacji żużle z komór paleniskowych kotłów wraz z popiołami spod elektrofiltrów są odprowadzane „na mokro”. Podstawowy skład chemiczny – tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, potasu, śladowe ilości pierwiastków: Ba, Pb, F, Cr, Cu, Zn.
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Głównym składnikiem makulatury jest: - celuloza, - substancje klejące (parafiny, kalafonia, i kleje zwierzęce), - wypełniacze (siarczyn barowy, kreda, talk) oraz - barwniki. Gęstość: około 1000 kg/m ³ . Palność (temp. zapalenia): 200-300°C. Ciepło spalania: 10000-15000 kJ/kg.
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Głównym składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: - polietylen (folia), - politereftalan etylu, - polipropylen, - plastyfikatory. Gęstość: 200-1000 kg/m ³ . Palność (temp. zapalenia): 250-400°C. Ciepło spalania: 15000-30000 kJ/kg.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Głównym składnikiem odpadów jest drewno sosnowe oraz drewno brzoźowe. Gęstość: 400-800 kg/m ³ . Ciepło spalania: 9000-14000 kJ/kg.
20	15 01 04	Opakowania z metali	Skład opakowań z metali: żelazo – 98-100%. Głównym składnikiem zużytych beczek są stale różnych gatunków. Gęstość: 1500-2000 kg/m ³ .
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe powstają w zakładzie podczas rozpakowywania materiałów i surowców dostarczanych do zakładu. Głównym składnikiem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			opakowań wielomateriałowych w zakładzie są worki papierowe z wkładką z tworzywa sztucznego.
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Tkaniny, dzianiny wykonywane z materiałów syntetycznych i naturalnych. Gęstość: 500-700 kg/m ³ .
23	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady pochodzące z rozbiórki silników elektrycznych w postaci całych silników, stojanów, wirników i ich uzwojeń. Stojany są wykonywane głównie jako odlewy żeliwne. Uzwojenia silników są wykonywane z drutu miedzianego o odpowiednim przekroju.
24	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj.: mas plastycznych ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.
25	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Wymieszany gruz betonowy, ceglany i innych materiałów budowlanych nie stanowi większego zagrożenia dla zanieczyszczenia środowiska. Skład odpadu jest znacznie zróżnicowany pod względem wielkości cząstek. Skład chemiczny odpadów praktycznie niewiele różni się od składu betonu. Beton zawiera w swoim składzie następujące tlenki metali: CaO, SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MgO oraz szereg innych, które występują w spoiwach w postaci tlenków. Podczas wypalania tworzą one następujące związki: krzemiany i gliniany wapniowe oraz glinożelazian wapnia. W czasie hydrolizy tych związków powstaje wodorotlenek wapnia, który powoduje wiązanie spoiw hydraulicznych, ale jest również przyczyną ich korozji, a także silnie zasadowego wyciągu wodnego (pH ok. 12).
26	17 02 01	Drewno	Odpady drewna pochodzące z remontów.
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne powstałe podczas rozbiórek to głównie elementy puszek elektrycznych natynkowych i podtynkowych, listew podłogowych. Główne składniki tworzyw to: plastomery – masy plastyczne, polimery syntetyczne lub naturalnie modyfikowane z ewentualnym dodatkiem barwników, stabilizatory, napelniacze, zmiękczacze. Właściwości fizyczne i chemiczne zależą od składu i struktury chemicznej, średniej masy cząsteczkowej oraz zawartości substancji małowcząsteczkowych. Wspólnymi właściwościami są: mała gęstość, mała przewodność cieplna, dobre właściwości mechaniczne.
28	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad tego rodzaju powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego stopy miedzi, mosiądze, w sporadycznych przypadkach są to brązy.
29	17 04 02	Aluminium	Skład odpadu: - około 95% Al, - do 0,30% Fe, - do 0,3% Si, - do 0,03% Cu.
30	17 04 05	Żelazo i stal	Złom składa się z 90% żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), szczególnie: nikiel, chrom, cynk, miedź, a nawet cynę. Gęstość: 1500-2000 kg/m ³ .
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady pochodzące z rozbiórek i remontów instalacji. W skład kabli, w zależności od ich typu, wchodzi: miedź lub aluminium – 10-90%, tworzywa sztuczne – 5-70%, oploty bawełniane do 30%, oploty ołowiane (używane jako zbrojenie) do 90%. Mogą to być kable elektryczne o różnym przekroju przewodu oraz o różnym składzie chemicznym. Odpad tego rodzaju powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Gęstość: 2000-4000 kg/m ³ .
32	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady materiałów izolacyjnych niezawierające substancji niebezpiecznych, np. wełna mineralna.

* odpad niebezpieczny

11. Zmienia się pkt V.1.3. decyzji i nadaje brzmienie:

V.1.3. Emisja gazów i pyłów do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych, tj. wyłączeniach technicznych instalacji odsiarczania i odazotowania spalin

Na terenie EC-I przez 300 godzin w ciągu roku mogą występować wyłączenia techniczne instalacji odsiarczania spalin IOS i instalacji odazotowania spalin, do których podłączone są kotły CKTI-75 (K1-K3). W takim przypadku spaliny z kotłów CKTI-75 będą odprowadzane bez podczyszczania w ww. instalacjach tym samym emitorem, tj. E-01 co podczas normalnej pracy.

Na terenie EC-II przez 400 godzin w ciągu roku mogą występować wyłączenia techniczne instalacji odsiarczania spalin IOS wspólnej dla wszystkich kotłów OP-140 (K4 i K5) oraz odazotowania spalin na kotle OP-140 (K4). W ww. przypadkach strumień gazów odlotowych zostaje przekierowany na emitor E-02, którym następuje emisja gazów odlotowych do powietrza bez podczyszczania w ww. instalacjach. Komin ten będzie również traktowany jako rozruchowy dla poszczególnych kotłów.

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			kg/h	Mg/rok
E-01	Komin Elektrociepłowni EC-I wylączenie techniczne instalacji odsiarczania spalin IOS i instalacji odazotowania spalin	tlenki azotu jako NO ₂	162,7999	24,4200
		dwutlenek siarki	303,4400	45,5160
		pył ogółem	52,3600	7,8540
		-w tym pył do 2,5 µm	36,6520	5,4978
		-w tym pył do 10 µm	52,3600	7,8540
		tlenek węgla	50,0000	7,5000
		rtęć	0,0075	0,0023
		fluorowodór	5,1968	1,5590
		chlorowodór	36,4620	10,9386
E-02	Komin Elektrociepłowni EC-II wylączenie techniczne instalacji odsiarczania spalin IOS i instalacji odazotowania spalin	tlenki azotu jako NO ₂	162,7999	33,6000
		dwutlenek siarki	303,4400	60,6880
		pył ogółem	52,3600	10,4720
		-w tym pył do 2,5 µm	36,6520	7,3304
		-w tym pył do 10 µm	52,3600	10,4720
		tlenek węgla	50,0000	10,0000
		rtęć	0,0070	0,0028
		fluorowodór	4,8112	1,9245
		chlorowodór	33,7561	13,5024

12. Zmienia się pkt V.1.4. decyzji i nadaje brzmienie:

V.1.4. Plan zarządzania jako część systemu zarządzania środowiskiem

W celu ograniczenia emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania ustanawia się plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskiem (BAT 10 LCP), obejmujący:

- właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które mogą mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np. projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i wyłączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych),
- ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów,
- przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne,
- okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np. częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.

13. Usuwa się pkt V.4. decyzji pn. „V.4. Nakładam na prowadzącego instalacje obowiązek informacji o warunkach odbiegających od normalnych”

14. Zmienia się pkt VI.1.2. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.1.2. Określam rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla Instalacji do spalania paliw i każdego źródła powstawania

VI.1.2.1. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z Instalacji do spalania paliw

a) wariant I (źródło jednopaliwowe) – emisja substancji do powietrza podczas spalania w kotłach K1-K5 wyłączenie miału węgla kamiennego

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja	Standard emisyjny	BAT-AELs ¹⁾	BAT-AELs ²⁾
			kg/h	mg/m ³ _u	mg/Nm ³	mg/Nm ³
E-01	Komin Elektrociepłowni EC-I – spalanie węgla kamiennego w kotłach K1-K3	tlenki azotu jako NO ₂	-	200	210	180
		dwutlenek siarki	-	250	250	200
		tlenek węgla	-	-	-	140 ³⁾
		benzo/a/piren	0,0004	-	-	-
		pył ogółem	-	25	25	14
		-w tym pył do 2,5 μm	5,7957	-	-	-
		-w tym pył do 10 μm	8,2796	-	-	-
		arsen	0,0057	-	-	-
		kadm	0,0003	-	-	-
		chrom (VI)	0,0107	-	-	-
		miedź	0,0312	-	-	-
		rtęć	-	-	-	9 ⁴⁾⁵⁾
		nikiel	0,0237	-	-	-
		ołów	0,0379	-	-	-
		selen	0,0247	-	-	-
		cynk i jego związki	0,0752	-	-	-
		chlorowodór	-	-	-	5 ⁵⁾
		fluorowodór	-	-	-	3 ⁵⁾
amoniak	-	-	-	3		
E-03	Komin Elektrociepłowni EC-II – spalanie węgla kamiennego w kotłach K4 i K5	tlenki azotu jako NO ₂	-	200	210	180
		dwutlenek siarki	-	250	250	200
		tlenek węgla	-	-	-	140 ³⁾
		benzo/a/piren	0,0004	-	-	-
		pył ogółem	-	25	25	14
		-w tym pył do 2,5 μm	5,9518	-	-	-
		-w tym pył do 10 μm	8,5025	-	-	-
		arsen	0,0053	-	-	-
		kadm	0,0003	-	-	-
		chrom (VI)	0,0099	-	-	-
		miedź	0,0289	-	-	-
		rtęć	-	-	-	9 ⁴⁾⁵⁾
		nikiel	0,0220	-	-	-
		ołów	0,0350	-	-	-

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja	Standard emisyjny	BAT-AELs ¹⁾	BAT-AELs ²⁾
			kg/h	mg/m ³ _u	mg/Nm ³	mg/Nm ³
		selen	0,0228	-	-	-
		cynk i jego związki	0,0700	-	-	-
		chlorowodór	-	-	-	5 ⁵⁾
		fluorowodór	-	-	-	3 ⁵⁾
		amoniak	-	-	-	3
E-04	Silos mączki wapiennej 310 m ³ – odpowietrzenie	pył ogółem	0,0240	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0168	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,0240	-	-	-
E-05	Zbiornik dzienny mączki wapiennej SDAP 85 m ³ – odpowietrzenie	pył ogółem	0,0200	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0140	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,0200	-	-	-
E-06	Silos wapna 30 m ³ – odpowietrzenie	pył ogółem	0,0110	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0077	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,0110	-	-	-

- 1) średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek
2) średnia roczna
3) wskaźnikowo średni roczny poziom emisji CO
4) poziom emisji rtęci wyrażony w µg/Nm³
5) średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku

b) wariant II (źródło wielopaliwowe) – emisja substancji do powietrza podczas współspalania miału węgla kamiennego i biomasy w kotłach K1-K5

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja ¹⁾	Standard emisyjny	BAT-AELs ²⁾	BAT-AELs ³⁾
			kg/h	mg/m ³ _u	mg/Nm ³	mg/m ³ ⁵⁾
E-01	Komin Elektrociepłowni EC-I – spalanie węgla kamiennego i biomasy w kotłach K1-K3 (w zmiennych proporcjach węgiel min. 80% i biomasa max. 20%)	tlenki azotu jako NO ₂	-	$Edop = \frac{\sum(E\% * Qi * Edopi)}{100\%} / Q^{7)}$ <p>E_{dop} – emisja dopuszczalna dla emitora mg/m³, E% – % energii wprowadzanej w paliwie, E_{dopi} – poziom dopuszczalny emisji mg/m³ dla danego rodzaju paliw, Q_i – moc cieplna ze spalania paliw (MW) Q – nominalna moc cieplna źródła (MW)</p>		
		dwutlenek siarki	-			
		tlenek węgla ⁴⁾	-			
		benzo/a/piren	0,0004			
		pył ogółem	-			
		-w tym pył do 2,5 µm	4,7144			
		-w tym pył do 10 µm	6,7349			
		arsen	0,0057			
		kadm	0,0003			
		chrom (VI)	0,0107			
		miedź	0,0312			
		rtęć	-			
		nikiel	0,0237			
ołów	0,0379					

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja ¹⁾	Standard emisyjny	BAT-AELs ²⁾	BAT-AELs ³⁾
			kg/h	mg/m ³ _u	mg/Nm ³	mg/m ³ ⁵⁾
		selen	0,0247			
		cynk i jego związki	0,0752			
		chlorowodór ⁶⁾	-			
		fluorowodór ⁶⁾	-			
		amoniak	-			
E-03	Komin Elektrociepłowni EC-II – spalanie węgla kamiennego i biomasy w kotłach K4 i K5 (w zmiennych proporcjach węgiel min. 80% i biomasa max. 20%)	tlenki azotu jako NO ₂	-	$Edop = \frac{\sum(E\% * Qi * Edopi)}{100\%} / Q^{7)}$ <p> E_{dop} – emisja dopuszczalna dla emitora mg/m³, $E\%$ – % energii wprowadzanej w paliwie, E_{dopi} – poziom dopuszczalny emisji mg/m³ dla danego rodzaju paliw, Q_i – moc cieplna ze spalania paliw (MW) Q – nominalna moc cieplna źródła (MW) </p>		
		dwutlenek siarki	-			
		tlenek węgla ⁴⁾	-			
		benzo/a/piren	0,0004			
		pył ogółem	-			
		-w tym pył do 2,5 µm	4,8755			
		-w tym pył do 10 µm	6,9650			
		arsen	0,0053			
		kadm	0,0003			
		chrom (VI)	0,0099			
		miedź	0,0289			
		rtęć	-			
		nikiel	0,0220			
		ołów	0,0350			
		selen	0,0228			
		cynk i jego związki	0,0700			
chlorowodór ⁶⁾	-					
fluorowodór ⁶⁾	-					
amoniak	-					
E-04	Silos mączki wapiennej 310 m ³ – odpowietrzenie	pył ogółem	0,0240	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0168	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,0240	-	-	-
E-05	Zbiornik dzienny mączki wapiennej SDAP 85 m ³ – odpowietrzenie	pył ogółem	0,0200	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0140	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,0200	-	-	-
E-06	Silos wapna 30 m ³ – odpowietrzenie	pył ogółem	0,0110	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0077	-	-	-

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja ¹⁾	Standard emisyjny	BAT-AELs ²⁾	BAT-AELs ³⁾
			kg/h	mg/m ³ _u	mg/Nm ³	mg/m ³ ⁵⁾
		-w tym pył do 10 µm	0,0110	-	-	-

¹⁾ emisja określona dla 80% spalane go mialu węgla kamiennego i 20% biomasy. W przypadku spalania zmiennej ilości mialu węgla kamiennego i biomasy emisja będzie ustalana z uwzględnieniem zmiennej proporcji spalanych w poszczególnych kotłach paliw

²⁾ średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek

³⁾ średnia roczna

⁴⁾ wskaźnikowo średni roczny poziom emisji CO

⁵⁾ poziom emisji rtęci wyrażony w µg/Nm³

⁶⁾ średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku

⁷⁾ poziomy emisji dla źródła wielopaliwowego, w którym są spalane jednocześnie co najmniej dwa rodzaje paliw stanowi średnia obliczona z poziomów emisji odpowiadających poszczególnym paliwom i nominalnej mocy cieplnej źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw

VI.1.2.2. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg Wariant I – spalanie mialu węgla kamiennego	Emisja roczna w Mg Wariant II – spalanie mialu węgla kamiennego i biomasy ²⁾
1	pył ogółem	82,8082 ¹⁾	69,2443 ¹⁾
2	w tym pył do 2,5 µm	57,9658 ¹⁾	48,4710 ¹⁾
3	w tym pył do 10 µm	82,8082 ¹⁾	69,2443 ¹⁾
4	dwutlenek siarki	1176,0913	924,4309
5	tlenki azotu jako NO ₂	1058,4822	904,9297
6	tlenek węgla	823,2639	720,0435
7	benzo/a/piren	0,0055	0,0055
8	amoniak	17,6414	24,8077
9	arsen	0,0749	0,0749
10	kadm	0,0044	0,0044
11	chlorowodór	29,4023	28,3788
12	miedź	0,4072	0,4072
13	nikiel	0,3089	0,3089
14	ołów	0,4936	0,4936
15	rtęć	0,0529	0,0475
16	cynk i jego związki	0,9812	0,9812
17	chrom (VI)	0,1394	0,1394
18	selen	0,3220	0,3220
19	fluorowodór	17,6414	13,4612

¹⁾ w emisji rocznej pyłu ogółem w tym pyłu PM 2,5 i PM 10 uwzględniono emisje z kotłów OP-140 (K4 i K5) i CKTI-75 (K1-K3) oraz z silosu na mączkę wapienną, zbiornika dziennego mączki wapiennej SDAP i silosu na wapno

²⁾ emisja określona dla spalania węgla min. 80% i biomasy max. 20%, w przypadku spalania zmiennej ilości węgla i biomasy, emisja będzie ustalana z uwzględnieniem zmiennej proporcji spalanych paliw w poszczególnych kotłach

15. Usuwa się pkt VI.1.3. decyzji pn. „VI.1.3. Określam warunki wprowadzania substancji do powietrza dla Instalacji do spalania paliw i każdego emitora”

16. Usuwa się pkt VI.1.4.1. decyzji pn. „VI.1.4.1. Określam pulapy emisji ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z uwzględnieniem derogacji wynikających z Przejściowego Planu Krajowego dla Instalacji do spalania paliw (IPPC) zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego JANIKOSODA w Janikowie”

17. Usuwa się pkt VI.1.4.2. decyzji pn. „VI.1.4.2. Określam poziomy emisji pozostałych substancji oraz ilości gazów wprowadzanych do powietrza z Instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym JANIKOSODA”

18. Zmienia się pkt VI.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.2.1. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem Instalacji do spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,50
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	9,00
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0,60
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,30
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,68
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,30
7	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	7,50
8	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	108,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
9	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,50
10	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10,00
11	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	40 000,00
12	10 01 02	Popioły lotne z węgla	120 000,00
13	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	45 012,00 ¹⁾
14	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	35 000,00
15	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	110 000,00
16	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,75
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6,50
19	15 01 03	Opakowania z drewna	6,50
20	15 01 04	Opakowania z metali	3,50
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,50
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,00
23	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	24,50
24	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	24,50
25	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,00
26	17 02 01	Drewno	5,00
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,75
28	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3,00
29	17 04 02	Aluminium	0,80
30	17 04 05	Żelazo i stal	803,00
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	12,40
32	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	6,00

* odpad niebezpieczny

¹⁾ na odpad składa się: 20 000 Mg/rok odpadu z instalacji do odsiarczania metodą półsuchą i 25 012 Mg/rok odpadu z instalacji do odsiarczania metodą moką, w tym: 24 100 Mg/rok – gips i 912 Mg/rok – placek filtracyjny

19. Zmienia się pkt VI.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.1. Określam sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytworzonych na Instalacji do spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposobów magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady są magazynowane w szczelnych, oznakowanych, metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC-I. Beczki stoją na szczelnych, atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposobów magazynowania odpadów
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady są magazynowane w szczelnych, oznakowanych, metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC-I. Beczki stoją na szczelnych, atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady są magazynowane w szczelnych, oznakowanych, metalowych beczkach w wiacie magazynowej obok budynków kompleksu EC-I. Beczki stoją na szczelnych, atestowanych wannach. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych lub luzem pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zdemontowane, zużyte świetlówki oraz lampy fluorescencyjne są magazynowane w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
7	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady są magazynowane luzem lub w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
8	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Zużyte katalizatory z instalacji odazotowania są magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
9	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
10	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady są magazynowane luzem lub w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłogę utwardzoną o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposobów magazynowania odpadów
11	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów są transportowane instalacją mokrego odpopielania i odżużlania albo transportem samochodowym na stawy magazynowe tzw. „czarne stawy” na terenie Zakładu Produkcyjnego Janikowo (na kwaterę nr 1), gdzie ulegają odwodnieniu przez około 1-2 lata. Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów dopiero po odwodnieniu stanowią odpad.
12	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu z lejów zasypowych elektrofiltrów jest kierowany do zbiorników naporowych będących we władaniu odbiorcy Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o. o. w Janikowie.
13	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpad z instalacji odsiarczania spalin metodą pól suchą jest magazynowany w silosie obok instalacji odsiarczania spalin, skąd jest pobierany i przetwarzany we własnym zakresie lub przekazywany bezpośrednio z silosu do wykorzystania odbiorcy posiadającym zezwolenie na jego zagospodarowanie. Odpad gipsu po odwodnieniu jest przekazywany przenośnikiem do magazynu gipsu o pojemności 550 m ³ . Magazyn posiada utwardzoną posadzkę. Budynek magazynowy jest podzielony na dwie części: jedna będzie napełniana w trakcie odwadniania gipsu, podczas, gdy w drugiej możliwe będzie prowadzenie załadunku na samochody ciężarowe (za pomocą ładowarki). Odpad (placek filtracyjny) jest magazynowany w pojemniku znajdującym się pod prasą filtracyjną. Pojemnik znajduje się na utwardzonej posadzce w budynku.
14	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów są transportowane instalacją mokrego odpopielania i odżużlania albo transportem samochodowym na stawy magazynowe tzw. „czarne stawy” na terenie Zakładu Produkcyjnego Janikowo (na kwatery nr 2 i nr 3), gdzie będą ulegały odwodnieniu przez około 1-2 lata. Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów dopiero po odwodnieniu będą stanowiły odpad. Poszczególne kwatery będą wykorzystywane zamiennie.
15	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu z lejów zasypowych elektrofiltrów jest kierowany do zbiorników naporowych będących we władaniu odbiorcy Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o. o. w Janikowie.
16	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Popiół i żużel po wymieszaniu z wodami popłuczynami i chłodniczymi jest spuszczaony do zbiornika (bagrowni), skąd pompą bagrową jest podawany hydrotransportem na stawy magazynowe tzw. „czarne stawy” na terenie Zakładu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposobów magazynowania odpadów
			Produkcyjnego Janikowo. Odpady te są kierowane instalacją mokrego odpopielania i odżużlania głównie w sytuacji braku możliwości przesyłu odpadów do Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o. o. lub w razie awarii czy remontu. Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych są poddawane na „czarnych stawach” odwodnieniu przez około 1-2 lata i dopiero po odwodnieniu stanowią odpad.
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub w workach foliowych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady są magazynowane w workach typu big-bag zlokalizowanych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich. Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych są magazynowane także w dwóch stalowych kontenerach zlokalizowanych na placu o powierzchni 168 m ² za nowym Budynkiem Konfekcjonowania Soli. Dodatkowo odpady są magazynowane także w dwóch stalowych kontenerach zlokalizowanych na placu o powierzchni 130 m ² za Budynkiem Soli Mokrej.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad jest magazynowany w boksie o powierzchni 10 m ² zlokalizowanym na placu przy Budynkach Magazynowych. Plac wygradzonym jest siatką i posiada utwardzone podłoże.
20	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady są magazynowane luzem pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub luzem pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub w workach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
23	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady są magazynowane w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposobów magazynowania odpadów
24	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady są magazynowane w pojemnikach pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 60 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
25	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (pochodzące z budowy, remontów i demontażu) nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.
26	17 02 01	Drewno	Odpady powstające podczas prac remontowych magazynowane są w boksie o powierzchni 10 m ² zlokalizowanym na placu przy Budynkach Magazynowych. Plac wygradzonym jest siatką i posiada utwardzone podłoże. W przypadku większych remontów zagospodarowaniem odpadów zajmuje się firma wykonująca prace i posiadająca uprawnienia do zagospodarowania tego rodzaju odpadów. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady są magazynowane w pojemnikach lub w workach typu big-bag zlokalizowanych pod wiatą przy Budynku Magazynu. Wiata posiada podłoże utwardzone o powierzchni około 130 m ² i jest niedostępna dla osób trzecich.
28	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad jest magazynowany luzem na wydźrębnionym placu przy boksach.
29	17 04 02	Aluminium	Odpad jest magazynowany luzem na wydźrębnionym placu przy boksach.
30	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad jest magazynowany luzem na wydźrębnionym placu przy boksach.
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad jest magazynowany luzem na wydźrębnionym placu przy boksach.
32	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.

* odpad niebezpieczny

20. Po pkt VI.3.3. decyzji dodaje się pkt VI.3.4. o brzmieniu:

VI.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego, opracowanego w lipcu 2019 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego, nr upr. 535/2011, zaktualizowanego aneksem, opracowanym w lutym 2020 r., aneksem nr 2, opracowanym w marcu 2022 r. oraz aneksem nr 3, opracowanym w grudniu 2023 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr Romana Kuklińskiego, nr upr. 511/2009, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.3.2019.2020.2022.2023.2024.9.JS.

21. Zmienia się pkt VIII. decyzji i nadaje brzmienie:

VIII. Określam techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

VIII.1. Metody ochrony środowiska wodnego

- zamykanie obiegów chłodniczych,
- uzdatnianie wody w tym ścieków z odsiarczania spalin w stacji uzdatniania (produkcja wody zdemineralizowanej oraz zdekarbonizowanej),
- wykorzystanie wód chłodniczych oraz odmulin i odsolin z kotłów oraz ścieków z odsiarczania spalin do hydrotransportu,
- stosowanie instalacji suchego odpopielania.

VIII.2. Metody ochrony powietrza

- wyposażenie wszystkich kotłów CKTI-75 i OP-140 w wysokosprawne elektrofiltry celem ograniczenia emisji pyłu oraz metali (w tym rtęci),
- zastosowanie techniki selektywnej katalitycznej redukcji tlenków azotu (technika SCR) na kotłach CKTI-75 (K1-K3) i OP-140 (K4),
- zastosowanie palników niskoemisyjnych, celem ograniczania emisji tlenków azotu ze wszystkich kotłów CKTI-75 i OP-140,
- zastosowanie komputerowego systemu sterowania procesem – system pozwala na zoptymalizowanie warunków spalania i zmniejszenie w ten sposób emisji tlenków azotu,
- zastosowanie na kotłach OP-140 mokrej instalacji odsiarczania (IOS) z wykorzystaniem mączki kamienia wapiennego do przygotowania zawiesiny wapiennej, celem ograniczania emisji dwutlenku siarki z kotłów oraz pyłu w tym metali,
- zastosowanie na wszystkich kotłach CKTI-75 półsuchej metody odsiarczania spalin z zastosowaniem reaktora pneumatycznego (IOS), celem ograniczenia emisji dwutlenku siarki z kotłów,

- skojarzone wytwarzanie ciepła (pary technologicznej) i energii elektrycznej,
- minimalizacja zużycia energii.

Urządzenia ochronne zainstalowane na źródłach emisji

Lp.	Symbol emitora	Nazwa emitora	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Skuteczność faktyczna %
1	E-01	Komin Elektrociepłowni EC-I	kocioł CKTI-75 (K1)	elektrofiltr	99,99
			kocioł CKTI-75 (K2)	elektrofiltr	99,99
			kocioł CKTI-75 (K3)	elektrofiltr	99,99
2	E-03	Komin Elektrociepłowni EC-II	kocioł OP-140 (K4)	elektrofiltr	99,99
			kocioł OP-140 (K5)	elektrofiltr	99,99
3	E-04	Silos mączki wapiennej 310 m ³ – odpowietrzenie	silos mączki wapiennej 310 m ³	filtr workowy	99,0
4	E-05	Zbiornik dzienny mączki wapiennej SDAP 85 m ³ – odpowietrzenie	zbiornik dzienny mączki wapiennej SDAP 85 m ³	filtr workowy	99,0
5	E-06	Silos wapna 30 m ³ – odpowietrzenie	silos wapna 30 m ³	filtr workowy	99,0

VIII.3. Metody ochrony przed hałasem

- zlokalizowanie większości maszyn i urządzeń emitujących hałas na terenie instalacji wewnątrz budynków,
- prowadzenie przeglądów technicznych instalacji w celu utrzymania stanu technicznego zapewniającego nieprzekraczanie ustalonych parametrów emisji hałasu,
- prowadzenie okresowego monitoringu emisji hałasu,
- wdrożenie strategicznego projektu ograniczającego hałas oraz prowadzenie procesu w reżimie technologicznym zgodnym z wdrożonymi procedurami.

VIII.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami

- selektywne magazynowanie odpadów,
- stosowanie materiałów, surowców, paliw dobrej jakości – stosowany jest węgiel o jak najniższej zawartości popiołu, co powoduje zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie odpadów paleniskowych do odzysku,
- poddawanie katalizatorów stosowanych w procesie odazotowania (SCR) regeneracji i ponowne użycie, wymiana dopiero po całkowitym zużyciu.

VIII.5. Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych

- magazynowanie substancji stwarzających ryzyko w miejscach z utwardzoną, nieprzepuszczalną posadzką, w zadaszonych budynkach eliminując w ten sposób możliwość wymywania ich przez opady atmosferyczne,
- właściwy sposób magazynowania odpadów w miejscach do tego celu przeznaczonych,
- przekazywanie odpadów do odzysku i wykorzystania uprawnionym podmiotom,
- zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów oraz miejsc przechowywania substancji, materiałów, produktów przed dostępem osób trzecich.

22. Zmienia się pkt XI.1. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.1. Monitoring procesów technologicznych

XI.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Monitoring efektywności wykorzystania czynników energetycznych prowadzi się w oparciu o wyniki analizy parametrów technologicznych i technicznych instalacji, poprzez ewidencjonowanie i bilansowanie ilości zużytych czynników w skali roku.

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów produkcyjnych w odrębnych systemach gospodarki materiałowo-surowcowej prowadzi się w oparciu o ewidencjonowanie i roczne bilansowanie ilości zużytych surowców i wytworzonych odpadów, w odniesieniu do wielkości produkcji.

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zgodnie z BAT 9 na Instalacji do spalania paliw należy prowadzić:

- wstępną pełną charakterystykę stosowanego paliwa, w tym co najmniej parametry wymienione poniżej oraz zgodnie z normami EN. Można stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy pod warunkiem, że zapewniają one dostarczenie danych o równoważnej jakości naukowej;
- regularne badania jakości paliwa w celu sprawdzenia, czy jest ono zgodne ze wstępną charakterystyką oraz ze specyfikacją konstrukcji obiektu. Częstotliwość badań oraz parametry wybrane z poniższej tabeli oparte są na zmienności paliwa oraz ocenie znaczenia uwolnień zanieczyszczeń (np. stężenie w paliwie, zastosowany system oczyszczania spalin);
- późniejsze korekty parametrów regulacji obiektu, w zależności od potrzeb i wykonalności (np. włączenie charakterystyki i kontroli paliwa do zaawansowanego systemu kontroli).

Wstępna charakterystyka i regularne badania paliwa mogą być wykonywane przez operatora lub dostawcę paliwa. Jeżeli wykonywane są przez dostawcę, pełne wyniki są przekazywane operatorowi w formie specyfikacji produktu (paliwo) lub gwarancji dostawcy.

Lp.	Paliwo(-a)	Substancje/parametry będące przedmiotem charakterystyki
1	Biomasa	- LHV - wilgotność - popiół - C, Cl, F, N, S, K, Na

		- metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn)
2	Węgiel kamienny	- LHV - wilgotność - substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S
		- Br, Cl, F
		- metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn)
3	Olej napędowy	- popiół - N, C, S

Należy realizować program zapewnienia jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane zgodnie z BAT 1.

XI.1.2. Monitoring sprawności elektrycznej netto lub jednostkowego zużycia paliw netto

Monitoring należy wykonywać na Instalacji do spalania paliw po oddaniu jednostek spalania paliw do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej. Jednostkowe zużycie paliwa netto (węgla kamiennego) w obiekcie energetycznego spalania, tj. EC-I wynosi 80,49%, a EC-II wynosi 86,09%. W przypadku jednostek spalania opalanych biomasą stałą zgodnie z pkt 2.2.1 załącznika decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU sprawność energetyczna BAT-AEEL scharakteryzowana jednostkowym zużyciem paliwa netto (biomasy) wynosi 73-99%.

23. Zmienia się pkt XI.3. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.3. Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych

Obowiązki związane z monitoringiem jakości i ilości ścieków powstających na instalacjach i docelowo odprowadzanych do rzeki Wisły należy wykonywać zgodnie z warunkami, które wynikają z regulacji oddzielnego pozwolenia wodnoprawnego.

Należy prowadzić ciągły monitoring ścieków z oczyszczania spalin, powstających wskutek mokrego odsiarczania spalin na terenie EC-II w zakresie wskazanym w BAT 3, tj.: przepływ, pH i temperaturę ścieków.

24. Zmienia się pkt XI.4. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.4. Monitoring emisji do powietrza

XI.4.1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT oraz zgodnie z wymaganiami art. 147 i art. 148 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Częstotliwość monitoringu
E-01	Komin Elektrociepłowni EC-I	Przepływ spalin	Pomiary ciągłe ^{1) 2)}
		Temperatura spalin	
		Zawartość tlenu w spalinach	
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	
		Zawartość pary wodnej w spalinach	
		Pył ogółem	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Amoniak (NH ₃)	
		Tlenek węgla (CO)	
		Rtęć (Hg)	Pomiary okresowe – raz na sześć miesięcy ^{1) 2)}
		Chlorowodór (HCl)	Pomiary ciągłe ²⁾
			Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące ¹⁾
		Fluorowodór (HF)	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące ^{1) 2)}
Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Pomiary okresowe – raz na rok ^{1) 2)}		
Trójtlenek siarki (SO ₃)			
E-03	Komin Elektrociepłowni EC-II	Przepływ spalin	Pomiary ciągłe ^{1) 2)}
		Temperatura spalin	
		Zawartość tlenu w spalinach	
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	
		Zawartość pary wodnej w spalinach	
		Pył ogółem	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Amoniak (NH ₃)	
		Tlenek węgla (CO)	
		Rtęć (Hg)	Pomiary okresowe – raz na sześć miesięcy ^{1) 2)}
		Chlorowodór (HCl)	Pomiary ciągłe ²⁾
			Pomiary okresowe

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Częstotliwość monitoringu
			– raz na trzy miesiące ¹⁾
		Fluorowodór (HF)	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące ^{1) 2)}
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Pomiary okresowe – raz na rok ^{1) 2)}
		Trójtlenek siarki (SO ₃)	

¹⁾ spalanie mialu węgla kamiennego

²⁾ spalanie łącznie mialu węgla kamiennego i biomasy

Pomiary emisji do powietrza zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE BAT 4 należy wykonywać z określoną powyżej częstotliwością zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej.

XI.4.2. Monitoring emisji do powietrza podczas innych niż normalne warunki pracy

Zgodnie z BAT 11 należy monitorować na Instalacji energetycznej na terenie EC-I i EC-II emisje do powietrza podczas innych niż normalne warunki pracy na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia **co najmniej raz do roku**, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku.

Należy realizować plan zarządzania w celu ograniczania emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia zgodnie z BAT 1.

25. Zmienia się pkt XI.5. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.5. Monitoring odpadów

Ewidencjonowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Należy realizować plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób zgodnie z BAT 1 (LCP).

26. Zmienia się pkt XI.6. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.6. Monitoring hałasu

Należy realizować plan zarządzania hałasem, w tym

- protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu,
- program redukcji hałasu,
- protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram,
- przegląd historycznych incydentów związanych z hałasem, działań naprawczych oraz upowszechnianie wiedzy na temat incydentów związanych z hałasem wśród poszkodowanych stron.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, tj. raz na dwa lata w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem.

27. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.11.2016.AMK ze zm., pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 12 maja 2020 r., znak: ŚG-I-W.7222.3.5.2017 wezwał CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.) ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.11.2016.AMK, zmienioną decyzją z dnia 29 grudnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.10.2017 na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wraz z instalacjami towarzyszącymi, powiązаныmi technologicznie, tj.: instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej oraz instalacji do uzdatniania wody, zlokalizowanych przy ul. Przemysłowej 30 w Janikowie, wskazując zakres zmian. Przedmiotowe wezwanie było konsekwencją dokonania na podstawie art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) analizy ww. pozwolenia zintegrowanego w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 17 sierpnia 2017 r. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Spółka odpowiadając na powyższe, wnioskiem z dnia 12 maja 2021 r. (data wpływu: 13 maja 2021 r.), znak: DC/2021/21028/JA/EC/01, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę ww. decyzji. Przy piśmie z dnia 27 maja 2022 r. (data wpływu: 27 maja 2022 r.), znak: DC/2021/21028/IN/EC/02 Strona przedłożyła zaktualizowany wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do konkluzji BAT, który uwzględniał również dodatkowe zmiany wprowadzone

na instalacji do spalania paliw, m.in. wariant pracy kotłów polegający na współspalaniu miału węgla kamiennego i biomasy. W dniu 29 stycznia 2024 r. do organu został złożony ujednolicony tekst przedmiotowego wniosku.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz za złożenie dokumentu udzielającego Panu Stanisławowi Kryszewskiemu pełnomocnictwa do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie.

Ponadto w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wyodrębniony rachunek bankowy została wniesiona opłata rejestracyjna w wysokości 50% opłaty rejestracyjnej, która byłaby wymagana w przypadku wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji. Do wniosku załączono operat przeciwpożarowy, opracowany w lipcu 2019 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego, nr upr. 535/2011, zaktualizowany aneksem, opracowanym w lutym 2020 r., aneksem nr 2, opracowanym w marcu 2022 r. oraz aneksem nr 3, opracowanym w grudniu 2023 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr Romana Kuklińskiego, nr upr. 511/2009, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.3.2019.2020.2022.2023.2024.9.JS.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa i wzywano Wnioskodawcę o przedłożenie wymaganych wyjaśnień i informacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji uwag i wniosków. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Wnioskodawcy, Urzędu Miejskiego w Janikowie, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz z Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy organ wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu postanowieniem z dnia 27 maja 2024 r., znak: PZ.5260.34.2022.2024.8.JS potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) zawiadomieniem z dnia 13 września 2024 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.7.2021, poinformowano Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczono o przysługującym prawie zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 2 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono uwag i wniosków.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku przychylnie się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, w zakresie dostosowania instalacji do wymogów konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania oraz istotnej zmiany instalacji polegającej na wprowadzeniu do spalania dodatkowego rodzaju paliwa.

Organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a Prawa ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Strony.

W dniu 27 stycznia 2021 r., Trybunał Sprawiedliwości Unii Europejskiej stwierdził nieważność decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stwierdzenie nieważności nie miało efektu natychmiastowego, gdyż Trybunał Sprawiedliwości Unii Europejskiej utrzymał w mocy skutki unieważnionej decyzji wykonawczej do czasu wejścia w życie nowego aktu prawnego, a to nastąpiło 30 listopada 2021 r. Unieważnienie ww. decyzji nastąpiło ze względu na uchybienie proceduralne, a nie na uchybienie materialne, w związku z tym uzasadniona jest kontynuacja skutków prawnych powstałych w związku z zastosowaniem materialnych wymogów określonych w unieważnionej decyzji wykonawczej. Jednocześnie wymagania zawarte w unieważnionych i obowiązujących konkluzjach BAT są dokładnie takie same. W związku z powyższym nie było podstaw do ponownego zastosowania art. 215 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczącego obowiązku przeprowadzenia, przez właściwy organ ochrony środowiska kolejnej analizy warunków pozwolenia zintegrowanego, jak również wszczynania postępowań w przedmiocie zmiany pozwoleń zintegrowanych, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. W sytuacji gdy opublikowane zostały dokładnie te same konkluzje BAT, które były już przedmiotem analiz, powtarzanie tej samej czynności jest nieuzasadnione i pozbawione wartości dodanej w odniesieniu do celu wprowadzenia tego przepisu.

Zgodnie z zapisami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, QEMETICA Soda Polska S.A. posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001. Dodatkowo Spółka posiada certyfikat uznania zgodności z wymogami normy środowiskowej ISO 14001. Nad przestrzeganiem systemu zarządzania środowiskowego czuwa kadra kierownicza, w tym kadra kierownicza wyższego szczebla. Zakład planuje i wdraża procedury w zakresie organizacji i dokumentacji oraz w zakresie prowadzonego procesu operacyjnego, a także kontroli i doskonalenia, co potwierdza spełnianie wymagań BAT 1.

W ramach realizacji BAT 2 przeprowadzono badania mające na celu określenie sprawności energetycznej dla jednostek spalania opalanych węglem kamiennym. Przeprowadzone zostały pomiary wskaźników zużycia energii paliw na produkcję energii w kotłach energetycznych przy pełnym obciążeniu. Sprawozdanie z pomiarów zostało przedłożone w załączniku nr 10 do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Poziom sprawności energetycznej BAT-AEELs dla jednostek spalania opalanych węglem kamiennym scharakteryzowany jednostkowym zużyciem paliwa netto zgodnie z BAT 19 wynosi 75÷97%. Z otrzymanych pomiarów wynika, że jednostkowe zużycie paliwa netto (węgla kamiennego) w obiekcie energetycznego spalania w EC-I wynosi 80,49%, a w EC-II wynosi 86,09%, co spełnia wymagania konkluzji BAT. W przypadku jednostek spalania opalanych biomasą stałą zgodnie z pkt 2.2.1 załącznika decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. sprawność energetyczna BAT-AEELs scharakteryzowana jednostkowym zużyciem paliwa netto (biomasy) wynosi 73-99%. Po wprowadzeniu do współspalania biomasy, Prowadzący instalację zobowiązany jest wykonać badania określające sprawność energetyczną, gdyż każda modyfikacja spalnego paliwa może wpływać na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto. W związku z powyższym niniejszą decyzją w pkt XI.1.2 określono monitoring sprawności energetycznej zgodnie z wymaganiami BAT 2.

Instalacje IPPC w EC-I oraz EC-II wyposażone są w system ciągłego pomiaru emisji do powietrza. Zakres ciągłych pomiarów obejmuje monitorowanie kluczowych parametrów procesu, o których mowa w BAT 3, tj. przepływu spalin, zawartości tlenu w spalinach, temperatury i ciśnienia w spalinach oraz wilgotności gazów odlotowych. Monitorowanie ww. parametrów zostało uregulowane i określone w pkt XI.4. *Monitoring emisji do powietrza*, który uwzględnia także częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji substancji w gazach odlotowych emitowanych za pośrednictwem emitora E-01 oraz E-03 zgodnie z wymaganiami BAT 4.

Na terenie instalacji EC-II powstają ścieki z oczyszczania spalin, tj. ścieki z odsiarczania spalin metodą mokrą, które podlegają zgodnie z BAT 3 monitorowaniu. W związku z powyższym w pkt XI.3. *Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych*, nałożono obowiązek ciągłego monitoringu ścieków z oczyszczania spalin w zakresie pomiaru temperatury, przepływu i pH. Powstające ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód, podlegają uzdatnieniu i trafiają do węzła wymywania chlorków, gdzie są wykorzystywane do wymywania chlorków pozostałości produkcyjnych.

Stosowane na instalacji EC-I oraz EC-II rozwiązania mające na celu poprawę ogólnej efektywności środowiskowej obiektów energetycznego spalania oraz ograniczenia emisji CO odpowiadają wymaganiom określonym w BAT 6.

Kotły energetyczne CKTI-75 (K1-K3) oraz OP-140 (K4) wyposażone są w instalację odazotowania metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), co pozwala ograniczyć emisję amoniaku oraz tlenków azotu do powietrza, wobec tego BAT 7 jest spełniony.

W celu zapobiegania emisjom do powietrza lub ich ograniczaniu w warunkach normalnej pracy w ramach BAT 8 zastosowano instalacje odazotowania spalin w technologii selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) dla kotłów K1-K4 oraz instalację odsiarczania spalin (IOS) oraz elektrofiltry dla wszystkich kotłów. Zastosowane również zostały palniki niskoemisyjne i stopniowanie dostarczanego powietrza. Proces spalania jest sterowany komputerowo.

Spółka wdroży w ramach systemu zarządzania środowiskowego programy zapewniające jakość i kontrolę wykorzystywanych paliw. Zgodnie z BAT 9 przedstawiona została charakterystyka stosowanych paliw w związku z powyższym dodano stosowny zapis do pkt XI.1.1. decyzji.

Wprowadzenie wariantu spalania biomasy z węglem (źródła wielopaliwowe) nie będzie miało wpływu na przebudowę istniejącego układu magazynowania, transportu i podawania paliw do kotłów. Jako biomasę planuje się wykorzystanie wyłoków z oliwek z drugiego tłoczenia, peletu z wytłocznin z oliwek z drugiego tłoczenia, granulek z masłosza, peletu z masłosza, zrębków drewna, trociny, peletu drzewnego i innych rodzajów biomas. Wartość opałowa biomasy będzie wynosić od 12 000 do 18 000 kJ/kg, wilgotność od 6 do 15 %, siarka całkowita od 0,4 % i zawartość popiołu do 10 %.

Aby ograniczyć emisje do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (BAT 10) wdrożony zostanie „Plan zarządzania środowiskiem w celu ograniczenia emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia” w ramach systemu zarządzania środowiskowego.

Zgodnie z BAT 11 zobowiązano Prowadzącego instalację do monitoringu emisji podczas innych niż normalne warunki użytkowania na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia co najmniej raz do roku, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku. Powyższe uwzględniono w pkt V.1.4. i XI.4.2. decyzji.

Stosowane na instalacji rozwiązania mające na celu zwiększenie sprawności energetycznej spalania oraz ograniczenie zużycia wody i ilości uwalnianych zanieczyszczonych ścieków odpowiadają wymaganiom określonym w BAT 12 i BAT 13.

W ramach BAT 14, aby zapobiec zanieczyszczeniu strumieni ścieków i ograniczyć emisje do wody, strumienie ścieków są rozdzielane.

Ścieki z instalacji odsiarczania spalin (IOS) kierowane są do stacji uzdatniania ścieków, w związku z tym graniczne wielkości emisji dla bezpośredniego zrzutu do odbiornika wodnego określone w BAT 15 nie mają zastosowania.

Rozwiązania stosowane w celu ograniczenia ilości odpadów przemysłowych do unieszkodliwiania z procesu spalania spełniają wymagania BAT 16.

Ograniczenie emisji hałasu realizowane jest poprzez dbałość o stan techniczny urządzeń generujących hałas oraz stan techniczny elementów ograniczających emisję hałasu do środowiska co przyczynia się do tego, że spełnione są wymagania BAT 17.

W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania węgla kamiennego stosuje się instalacje suchego i mokrego odpopielania.

W pkt VI.1.2. decyzji określono maksymalne dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza dla kotłów CKTI-75 K1, K2 i K3 oraz OP-140 K4 i K5 przy spalaniu miazgi węgla kamiennego oraz współspalaniu miazgi węgla kamiennego z biomasą zgodnie z konkluzjami BAT.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym w pkt VI.3.4. określono warunki przeciwpożarowe wynikające z przedłożonego do wniosku operatu przeciwpożarowego.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.11.2016.AMK ze zm. pozostają bez zmian.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Stanisław Kryszewski, Pełnomocnik QEMETICA Soda Polska S.A. Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz;
2. Aa.(2x)

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).