

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 23 października 2024 r.

ŚG-IV.7222.1.15.2022

DECYZJA

Na podstawie

- art. 104 § 1, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego HETMAN Sp. z o. o. Florianów 24, 99-311 Bedlno z dnia 25 lipca 2022 r. (data wpływu: 28 lipca 2022 r.), reprezentowanej przez pełnomocnika r. pr. Rafała Wojdę w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r., znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r., znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm., udzielającą pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Przemysłowo-Handlowemu HETMAN Sp. z o. o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, zlokalizowanej w Zakładzie Utylizacji w Olszówce, gm. Gołub-Dobrzyń na działce o nr ew. 283/1, w następujący sposób:

1. Po punkcie II.1. decyzji dodaje się punkt II.1.1. i nadaje brzmienie:

II.1.1. Sprawność energetyczna dla spalania odpadów

| Rodzaj instalacji | Sprawność energetyczna brutto |
|--|-------------------------------|
| | BAT- AEELs [%] |
| Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę | 78% |

2. Zmienia się punkt II.4. decyzji i nadaje brzmienie:

II.4. Techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Organizacja i cele działalności Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego HETMAN Sp. z o. o., Florianów 24, 99-311 Bedlno, uwzględniają wymogi ochrony środowiska jako całości. Spółka utrzymuje organizację swojego zakładu w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii produkcji spełniających wymogi BAT, prowadzona jest efektywna gospodarka surowcowa i energetyczna, a także są przestrzegane wymagania dotyczące ochrony środowiska.

Realizowane procesy produkcyjne są zgodne z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT). Przedsiębiorstwo posiada system zarządzania środowiskowego obejmującego zagadnienia wymienione w BAT 1, w tym plan zarządzania strumieniem odpadów uwzględniający w szczególności: rodzaje odpadów przeznaczonych do spalania, procedury charakterystyki odpadów poprzedzające ich przyjęcie, procedury przyjęcia odpadów, system ewidencjonowania odpadów (BAT 9) oraz monitorowanie dostaw odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów (BAT 11).

Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- odpady są dostarczane w szczelnych kontenerach,
- odpady dostarczone do zakładu są magazynowane w muldzie wykonanej z żelbetonu,
- teren hali magazynowo-produkcyjnej, a także teren wokół hali jest wyprofilowany w taki sposób, że wszelkie ścieki odprowadzane są do kanalizacji zakładowej,
- zastosowano zamkniętą gospodarkę ściekową. Wszystkie ścieki powstające podczas procesu technologicznego, ścieki bytowe i wody opadowe są odprowadzane poprzez system zbiorników do komory spalania gdzie ulegają unieszkodliwieniu poprzez spalanie,
- wykonano szczelną chemoodporną kanalizację,
- hala magazynowo-produkcyjna jest szczelna, z panującym wewnątrz podciśnieniem, uniemożliwiającym emisję niezorganizowaną,
- zastosowano w ciągu technologicznym wentylatory i skierowano gazy do komory spalania przez co wyeliminowano emisję niezorganizowaną, głównie merkaptanów i siarkowodoru,

- zmniejszono emisję poprzez zastosowanie dopalania gazów powstających w komorze spalania,
- ograniczono emisję dioksyn i furanów na skutek zastosowania komory dopalania oraz zapewnienia dotrzymywania minimalnych warunków procesu (minimum 850°C, 4,8 sekundy),
- linia spalarni wyposażona jest w dodatkowy palnik, a gaz powstały w procesie jest podgrzewany, nawet w najbardziej niesprzyjających warunkach, do temperatury 850°C (mierzonej na wewnętrznej ścianie). Spadek temperatury poniżej 850°C powoduje załączenie palnika dodatkowego i zablokowanie załadunku suszarni i spalarni. Palnik dodatkowy używany jest podczas rozruchu i zatrzymywania linii, w celu zapewnienia, że temperatura 850°C jest utrzymywana przez cały czas podczas tych czynności i tak długo, dopóki w komorze spalania pozostaje spalany materiał. Temperatura spalania kontrolowana jest przez czujnik temperatury umieszczony w komorze,
- zakład posiada urządzenia do mycia i dezynfekcji pojemników, w których przyjmowane są odpady – uboczne produkty zwierzęce,
- koła pojazdów opuszczających część brudną są poddawane dezynfekcji,
- zastosowano wymiennik ciepła dla wykorzystania do suszenia osadów ściekowych energii cieplnej, powstającej podczas spalania odpadów,
- zbiornik oleju napędowego jest umieszczony w „tacy ekologicznej”,

Działania zapobiegające lub ograniczające emisję

- przestrzeganie procedur spalania odpadów i prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesu technologicznego oraz nad stanem technicznym instalacji, a także urządzeń chroniących środowisko,
- realizowanie w zakładzie konserwacji, remontów i zamierzeń inwestycyjnych, zapewniających dotrzymanie wymogów wynikających z przepisów ochrony środowiska.

Metody ochrony powietrza spełniające wymagania konkluzji BAT

- optymalizacja procesu spalania (BAT 29a, BAT 30a),
- kontrola podawania odpadów (BAT 30b),
- stosowanie kombinacji technik czyszczenia pracującego i wyłączzonego z eksploatacji kotła (BAT 30c),

- szybkie chłodzenie spalin (BAT 30d),
- wtrysk suchego sorbentu (BAT 25c, BAT 27c, BAT 27e, BAT 30e, BAT 31b),
- stosowanie płuczki gazowej mokrej (BAT 25d, BAT 27a, BAT 29g, BAT 31a).

Metody ochrony przed hałasem spełniające wymagania konkluzji BAT

- stosowanie środków operacyjnych obniżających emisję hałasu do środowiska (kontrola i konserwacja urządzeń, realizacja hałaśliwych operacji przy zamkniętych drzwiach i oknach, możliwie w porze dnia, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, ograniczenie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych) (BAT 37b),
- stosowanie urządzeń o niskiej mocy akustycznej (BAT 3).

3. Wykreśla się punkt II.5. decyzji pn.: „Zakres i sposób monitorowania procesu unieszkodliwiania odpadów mączki kostnej i tłuszczu, usytuowanie stanowisk pomiarowych do pomiarów wielkości emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza”.

4. Wykreśla się punkt II.6. decyzji pn.: „Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji”.

5. Zmienia się punkt III.1.2.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1.2.2. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów z instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne emitorem E-1

| Symbol emitora/Źródło emisji | Nazwa substancji | Emisja dopuszczalna wynikająca z BAT ¹⁾ | Standard emisyjny ²⁾ mg/m ³ _n | |
|------------------------------|-----------------------------|---|--|-------------------|
| | | Średnia z okresu pobierania próbek ³⁾ lub średnia dobową ⁴⁾ przy 11% obj. w suchym gazie w mg/Nm ³ | Średnie trzydziestominutowe | |
| | | | A | B |
| Emitor E-1 | Pył | 5 | 30 | 10 |
| | Całkowite LZO ⁸⁾ | 10 | 20 | 10 |
| | Dwutlenek siarki | 40 | 200 | 50 |
| | Tlenek węgla | 50 | 100 | 150 ⁵⁾ |
| | Tlenek azotu | 180 | – | – |
| | Chlorowodór | 8 | 60 | 10 |
| | Fluorowodór | <1 | 4 | 2 |

| Symbol emitora/Zródło emisji | Nazwa substancji | Emisja dopuszczalna wynikająca z BAT ¹⁾ | Standard emisyjny ²⁾ mg/m ³ _n | |
|------------------------------|---|---|---|---|
| | | Średnia z okresu pobierania próbek ³⁾ lub średnia dobową ⁴⁾ przy 11% obj. w suchym gazie w mg/Nm ³ | Średnie trzydziestominutowe | |
| | | | A | B |
| | Kadm+tal | 0,02 | – | – |
| | Rtęć ⁶⁾ | 10 | – | – |
| | antymon+arsen+ ołów+chrom+kobalt+ miedź+mangan+nikiel+ wanad | 0,3 | – | – |
| | PCDD/F ⁷⁾ | 0,03 | – | – |

¹⁾ stężenia substancji określone zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (WI), wyrażone w mg/Nm³;

²⁾ stężenia substancji określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów, wyrażone w mg/m³_n;

³⁾ średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut. W przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne zastosowanie 30-minutowego próbkowania/pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek;

⁴⁾ średnia z okresu jednej doby oparta na ważnych średnich trzydziestominutowych;

⁵⁾ wartość średnia dziesięciominutowa;

⁶⁾ wartość emisji rtęci wyrażona w µg/Nm³;

⁷⁾ wartość emisji PCDD/F wyrażona w ng I-TEQ/Nm³;

⁸⁾ całkowita zawartość lotnych związków organicznych, wyrażona jako C/substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny.

6. Zmienia się punkt III.3.5. decyzji i nadaje brzmienie:

III.3.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady wymienione w tabeli w pkt III.3.4.1. (odpady dopuszczone do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania) magazynowane będą na terenie P.P.H. „HETMAN” Sp. z o. o. usytuowanego na działce o nr ewidencyjnym 283/1 w m. Olszówka, gm. Golub-Dobrzyń. Odpady na terenie zakładu magazynowane będą zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie. Teren, na którym magazynowane będą odpady jest ogrodzony. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający zmianę składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów oraz zapewniający brak negatywnego oddziaływania na środowisko.

Odpady wymienione w tabeli w pkt III.3.4.1. przeznaczone do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania gromadzone będą w muldzie, składającej się z części magazynowej i transportowej, w hali magazynowo-produkcyjnej. Rozładunek odpadów następuje bezpośrednio do muldy. Do unieszkodliwiania odpady pobierane są za pomocą przenośników ślimakowych w procesie D10. Dostarczone do bębna odpady ulegają częściowo spalaniu, a wytworzone ciepło zużywane będzie do procesów zgazowania pozostałej części wsadu.

7. Po punkcie IV. decyzji dodaje się punkty IV.1., IV.2., IV.3., IV.4. o brzmieniu:

IV.1. Monitoring emisji do powietrza

Ciągłe i okresowe pomiary wielkości emisji z emitora E-1 należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa krajowego oraz unijnego.

Usytuowanie stanowiska pomiarowego do badania stężeń substancji w gazach odlotowych powinno spełniać obowiązujące normy w tym zakresie. Stanowisko pomiarowe powinno być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

VI.1.1. Monitoring emisji substancji do powietrza z emitora E-1

| Zakres substancji objętych pomiarem | Częstotliwość pomiarów |
|---|------------------------------------|
| Pył ogółem | Pomiar ciągły |
| Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂) | |
| Dwutlenek siarki | |
| Tlenek węgla | |
| Całkowite LZO | |
| Chlorowodór | |
| Metale i metaloidy (ołów, chrom, miedź, mangan, nikiel, arsen, antymon, wanad, kobalt, kadm, tal) | Pomiar okresowy raz na 6 miesięcy |
| Fluorowodór | |
| PCDD/F | |
| Rtęć | Pomiar okresowy cztery razy w roku |
| Benzo[a]piren | Pomiar raz w roku |

IV.1.2. Monitoring kluczowych parametrów procesu mających zastosowanie w przypadku emisji do powietrza

| Strumień/Lokalizacja | Parametr | Częstotliwość monitoringu |
|---|---|---------------------------|
| Spaliny ze spalania odpadów odprowadzane emitorem E-1 | Prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych | Pomiar ciągły |
| | Zawartość tlenu | |
| | Temperatura gazów odlotowych w przekroju pomiarowym | |
| | Ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych | |
| Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu – zawartość pary wodnej | | |
| Komora spalania | Temperatura | |

IV.2. Monitoring emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki pracy instalacji

W ramach BAT 5 należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza ze spalarni w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji. Monitorowanie może być przeprowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji (np. zanieczyszczeń monitorowanych w sposób ciągły) lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeżeli ma ono równoważną lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje w trakcie rozruchu i wyłączenia, kiedy żadne odpady nie są spalane, w tym emisje PCDD/F, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych co trzy lata podczas planowanego rozruchu/wyłączenia.

IV.3. Monitoring sprawności energetycznej dla spalania odpadów

Po każdej modyfikacji instalacji do termicznego przekształcenia odpadów, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność energetyczną brutto, należy przeprowadzać badania sprawności przy pełnym obciążeniu.

IV.4. Monitoring dostaw odpadów

| Rodzaj odpadów | Monitorowanie dostaw odpadów |
|--------------------------------------|---|
| Odpady inne niż odpady niebezpieczne | <ul style="list-style-type: none">• wykrywanie promieniotwórczości,• ważenie dostaw odpadów,• kontrola wzrokowa,• okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów i analiza kluczowych właściwości/substancji (np. wartości opałowej, zawartości halogenów i metali/metaloidów). |
| Osady ściekowe | <ul style="list-style-type: none">• ważenie dostaw odpadów• kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych,• okresowe pobieranie próbek i analiza kluczowych właściwości/substancji (np. wartości opałowej, zawartości wody, popiołu i rtęci). |

8. Pozostałe ustalenia decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r., znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm., pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 20 lipca 2021 r., znak: ŚG-I-P.7222.3.2.2020 wezwał Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe HETMAN Sp. z o. o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r, znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm., na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, zlokalizowanej w Zakładzie Utylizacji w Olszówce, gm. Golub-Dobrzyń na działce o nr ew. 283/1, wskazując zakres koniecznych zmian.

Przedmiotowe wezwanie było konsekwencją dokonania na podstawie art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) analizy ww. pozwolenia zintegrowanego w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 3 grudnia 2019 r. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów dla instalacji wymienionej w ust. 5 pkt 2 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących

powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U z 2014 r. poz.1169), tj. instalacji w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę.

Odpowiadając na powyższe Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe HETMAN Sp. z o. o. Florianów 24, 99-311 Bedlno, reprezentowana przez pełnomocnika r. pr. Rafała Wojdę w dniu 28 lipca 2022 r. wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z wnioskiem z dnia 25 lipca 2022 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r., znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm.

Organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją tut. Organ wzywał Stronę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Stroną postępowania administracyjnego w przedmiocie zmiany decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r., znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm. obok Wnioskodawcy, zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze fakt, że pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód poprzez pobór wód, jest także Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku. Wobec powyższego zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. Jednocześnie Organ prowadzący niniejsze postępowanie wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie RZGW w Gdańsku, o wyrażenie zgody lub uzasadnienie odmowy zgody na zmianę ww. decyzji we wnioskowanym zakresie oraz przesłanie swojego stanowiska w terminie 14 dni od daty doręczenia ww. pisma.

W piśmie z dnia 9 października 2023 r., znak: GD.RZP.4353.6.2023.WPU Strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji w proponowanym zakresie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, przychylnono się do żądania Strony i zmieniono niniejszą decyzją pozwolenie zintegrowane dla ww. instalacji.

Przed wydaniem decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył

o przysługującym prawie do zapoznania się z zebranych materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Realizowane procesy produkcyjne są zgodne z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT). Przedsiębiorstwo posiada system zarządzania środowiskowego obejmującego zagadnienia wymienione w BAT 1.

W pkt II.1.1. decyzji określono, na podstawie BAT 20, sprawność energetyczną dla spalania odpadów (BAT-AEELs). Ponadto nałożono obowiązek jej monitorowania po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na jej zmiany.

W ramach już funkcjonującego systemu zarządzania środowiskowego Prowadzący instalację posiada opracowany i wdrożony plan zarządzania strumieniem odpadów, o którym mowa w BAT 9, obejmujący w szczególności: rodzaje odpadów przeznaczone do spalania, procedury charakterystyki odpadów poprzedzające ich przyjęcie, procedury przyjęcia odpadów oraz system ewidencjonowania odpadów.

Na instalacji są monitorowane kluczowe parametry procesu w odniesieniu do emisji substancji do powietrza, wskazane w BAT 3.

W oparciu o zapisy BAT 4 dodano punkt IV.1.1. Monitoring emisji substancji do powietrza z emitora E-1. W ramach BAT, należy monitorować w sposób ciągły pył ogółem, tlenki azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, całkowite LZO, chlorowodór. Natomiast: metale i metaloidy, fluorowodór, PCDD/F, rtęć i benzo[a]piren należy monitorować w sposób okresowy.

Monitorowanie emisji zorganizowanych do powietrza ze spalarni odpadów należy wykonywać również w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, zgodnie z zapisami BAT 5, co uwzględniono w pkt IV.2. decyzji.

Zakład nie zajmuje się obróbką żużli i popiołów paleniskowych, wobec tego zapisy konkluzji BAT 10, BAT 23, BAT 24, BAT 26, BAT 34, BAT 35 i BAT 36 nie mają zastosowania. Powstający popiół stanowi nawóz "FOS-WAP".

W komorze spalania są spalane również gazy z najbardziej odorotwórczych części linii technologicznej oraz ścieki. Mając na uwadze powyższe wymagania konkluzji BAT 6 nie mają zastosowania.

W ramach BAT 19, energia zawarta w spalinach jest wykorzystywana do produkcji pary technologicznej.

W ramach poprawy ogólnej efektywności środowiskowej spalarni, zgodnie z BAT 11 monitorowane są dostawy odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów,

w tym w zależności od ryzyka stwarzanego przez dostarczane odpady, prowadzone jest wykrywanie promieniotwórczości, ważenie odpadów, kontrola wzrokowa, okresowe pobieranie próbek oraz analiza kluczowych właściwości/substancji.

Stosowane na instalacji rozwiązania mające na celu ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z przyjmowaniem i magazynowaniem odpadów odpowiadają wymaganiom określonym w BAT 12. Na instalacji nie są przetwarzane odpady medyczne, zatem BAT 13 nie ma zastosowania.

W pkt III.1.2.2. decyzji określono dopuszczalną do wprowadzania do powietrza emisję gazów lub pyłów dla instalacji do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, ustaloną zgodnie z poziomami emisji powiązаныmi z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), wskazanymi w BAT 25, BAT 28, BAT 29, BAT 30 i BAT 31.

Stosowane na instalacji rozwiązania mające na celu ograniczenie emisji zorganizowanej HCl, HF oraz SO₂ do powietrza ze spalania odpadów odpowiadają technikom określonym w BAT 27.

Ponadto zapisy dotyczące monitoringu emisji do powietrza zawarte zostały w punkcie IV.1. niniejszej decyzji, w związku z powyższym punkt II.5. decyzji został wykreślony. Treść punktu II.6. decyzji przeniesiono do punktu II.4. oraz zaktualizowano zapisy w punkcie III.3.5. decyzji.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 grudnia 2005 r., znak: WSiR-III-HF/6618/25/04 ze zm., pozostawia się bez zmian.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa

(1)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. r. pr. Rafał Wojda Pełnomocnik Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego HETMAN Sp. z o. o. Florianów 24, 99-311 Bedlno;
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku, ul. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk;
- 3., 4. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54, 010-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).