

Toruń, dnia 27 listopada 2024 r.

ŚG-I-G.7243.2.6.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

orzekam

I. Udzielić NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin (NIP 5621802632, REGON 341229550) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w miejscowości Januszkowo, na działce ew. nr 50/1, obręb 0013 Januszkowo, gm. Żnin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie.

Pozwolenie na wytwarzanie

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Na terenie zakładu prowadzony jest proces odzysku odpadów w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowym wraz z instalacją energetycznego wykorzystania biogazu w miejscowości Januszkowo, gmina Żnin na działce ew. nr 50/1 obręb 0013 Januszkowo.

W skład instalacji wchodzi: niecka uszczelniona geomembraną na odpady podzielona gozłami na 4 sektory (sektor I, II, III i IV) wraz z drenażem ujmującym powstające odcieki, studnie odgazowujące, drogi technologiczne, zbiorniki hydrofitowe, system pompowni, sieć technologiczna przepływu odcieku, wody i napowietrzania.

Technologia Okresowego Bioreaktora Beztlenowego polega na systemie kontrolowanej, przyspieszonej fermentacji odpadów organicznych i produkcji biogazu. Odpady dostarczane są do reaktora podzielonego na 4 sektory:

- sektor I – do 83 200 Mg,
- sektor II – do 65 280 Mg,
- sektor III – do 73 600 Mg,
- sektor IV – do 77 440 Mg.

Razem sektory I do IV – 299 520 Mg (pojemność całkowita OBB).

Rzędna dna Okresowego Bioreaktora Beztlenowego wynosi 105,0-106,0 m n.p.m., a maksymalna rzędna deponowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynosi 122,0 m n.p.m.

Reaktor jest urządzeniem hybrydowym, tj. łączącym w sobie biologiczne procesy rozkładu materii organicznej w warunkach beztlenowych (fermentacja metanowa) nakierowanych

na intensyfikację produkcji biogazu, a następnie biologiczne procesy rozkładu w warunkach tlenowych (biosuszenie) nakierowanych na wykorzystanie generowanego w wyniku aktywności mikroorganizmów ciepła do osuszania odpadów z nadmiaru wilgoci. Zastosowane metody odzysku pozwalają na odzysk energii wytwarzanej przez mikroorganizmy (produkcja biogazu wykorzystywanego do produkcji energii cieplnej i elektrycznej).

Eksploatacja Okresowego Bioreaktora Beztlenowego polega na umieszczeniu w poszczególnych sektorach odpadów biodegradowalnych, instalacji systemu odgazowania oraz recyrkulacji odcieków, przykryciu zdeponowanych odpadów uformowanych w kopiec materiałem wodo i gazo nieprzepuszczalnym (bentomata, glina, geomembrana), uruchomieniu recyrkulacji odcieków w celu zwiększenia wilgotności złoża odpadów powyżej 60% i ekstrakcji generowanego biogazu. W wyniku zasysania biogazu panuje lekkie podciśnienie. Biogaz jest energetycznie wykorzystywany do produkcji energii elektrycznej i cieplnej.

Średnioroczna zdolność przetwarzania instalacji Okresowego Bioreaktora Beztlenowego wynosi 27 229 Mg/rok (74,6 Mg/dobę). Łączny czas jednego pełnego cyklu prowadzenia fermentacji beztlenowej dla całego reaktora obejmującego wszystkie 4 sektory wynosi max. 11 lat. Cykl pracy pojedynczego sektora Okresowego Bioreaktora Beztlenowego trwa łącznie ok. 7-8 lat, w tym: napełnianie sektora około 24 miesięcy, okres beztlenowej fermentacji z produkcją biogazu ok. 5 lat, etap napowietrzania odpadów zdeponowanych w bioreaktorze po zakończeniu produkcji biogazu ok. 6 miesięcy, rozkopanie i wydobywanie odpadów ok. 6 miesięcy. Po wydobyciu odpadów cykl jest powtarzany.

Technologię eksploatacji OBB, po zakończeniu procesu budowlanego (obejmującego prace ziemne, uszczelnienie niecki, wykonanie warstw drenażowych) można podzielić na następujące cyklicznie procesy:

Proces wypełniania bioreaktora

W celu ograniczenia czasu umieszczania odpadów w poszczególnych sektorach OBB oraz obniżenia z tym związanych uciążliwości zapachowych, odpady należy deponować w jak najkrótszym czasie. Odpady podczas napełniania są układane warstwowo (warstwy o miąższości około 2 m) z zastosowaniem warstw przesypekowych z odpadów inertnych o grubości około 20 cm w celu zabezpieczenia przed wywiewaniem odpadów, ograniczenia uciążliwości zapachowych oraz zapewnienia kanałów migracji biogazu w złożu. Stosowane jest także, zagęszczanie odpadów kompaktorem.

Eksploatacja bioreaktora

Po zamknięciu OBB warstwami przykrywającymi i przy spełnieniu wszystkich rygorów technologicznych należy eksploatować OBB prowadząc jego stały monitoring w zakresie badania ilości, jakości biogazu, ilości i właściwości odcieków, temperatury odpadów oraz osiadania przysmy. Przewiduje się co najmniej 5 letnią eksploatację poszczególnych sektorów OBB od momentu ich zamknięcia i uruchomienia systemu recyrkulacji odcieków. W okresie 5-letniej eksploatacji pozyskiwany jest biogaz.

Rozkopanie bioreaktora

W 5 roku eksploatacji poszczególnych sektorów OBB należy określić stopień ustabilizowania odpadów poprzez wykonanie próbných odwiertów, pobranie próbek odpadów i określenie następujących parametrów: skład morfologiczny i frakcyjny, wilgotność, aktywność oddechowa – AT4 oraz zawartość materii organicznej wyrażona jako straty przy prażeniu lub OWO. Stwierdzony stopień ustabilizowania należy odnieść do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2022 r. poz.

56 ze zm.), które określa wymagania dotyczące prowadzenia mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz wymagania dla odpadów powstających z procesów MBP. W przypadku stwierdzenia, iż parametr AT4, lub straty przy prażeniu lub OWO są poniżej wartości charakterystycznych dla stabilizatu należy napowietrzyć określoną część reaktora przez okres 1 miesiąca w celu usunięcia ewentualnych odorów znajdujących się w przestrzeniach między odpadami. Po tym zabiegu należy rozpocząć częściowe rozkopywanie reaktora. Wydobyte odpady poddane są mechanicznemu sortowaniu w sąsiedniej instalacji będącej własnością NOVAGO Żnin Sp. z o. o., a jeżeli jest to niemożliwe do innej instalacji. W przypadku stwierdzenia, iż stopień stabilizacji odpadów nie spełnia wymogów określonych w ww. rozporządzeniu, należy dokonać niezbędnych obliczeń procesu napowietrzania wydzielonej części OBB: czas trwania, wydatek powietrza, zapotrzebowanie na tlen, tak aby dobrać warunki procesu napowietrzania do dodatkowej tlenowej stabilizacji odpadów. Po ponownych odwiertach i stwierdzeniu ustabilizowania odpadów należy rozpocząć rozkopywanie, wydobycie odpadów i poddanie ich mechanicznemu przetwarzaniu w instalacji NOVAGO Żnin Sp. z o. o.

Głównymi celami tlenowej biostabilizacji OBB są:

- ostateczna redukcja potencjału produkcji biogazu,
- eliminacja uciążliwości odorów poprzez wytworzenie w masie odpadów warunków tlenowych,
- osuszenie odpadów.

System napowietrzania eksploatowany jest w ten sposób, aby całkowita ilość wtłoczonego powietrza pozwoliła na osiągnięcie przez odpady parametru dla stabilizatu. Na podstawie wykonanych badań próbek odpadów wydobytych z odwiertów zapotrzebowanie na powietrze należy dobrać na podstawie założenia, iż na utlenienie 1 kg materii organicznej potrzeba około 1,5 kg tlenu, co odpowiada około 5,3 m³ powietrza. Proces napowietrzania należy monitorować. Powietrze wtłaczane jest przez około 2/3 studni odgazowujących, natomiast nadmiar ciśnienia niwelowany jest poprzez zasysanie gazu poprzez 1/3 pozostałych studni (dopuszcza się zastosowanie innych proporcji zależnie od wielkości planowanej części reaktora poddawanego napowietrzaniu). W zasysanym gazie należy określać stężenie CO₂, CH₄ oraz O₂. W początkowej fazie napowietrzania dominuje CO₂. Proces napowietrzania i zasysania należy tak skalibrować, aby ilość wtłaczanego powietrza przekraczała objętość ujmowanego gazu o około 35%. W trakcie napowietrzania należy prowadzić recyrkulację odcieków w celu utrzymania wilgotności odpadów na poziomie około 50-55%. W końcowej fazie napowietrzania recyrkulację odcieków należy zatrzymać w celu przesuszenia złoża i przygotowania go do wydobycia i mechanicznego przetwarzania. Wilgotność odpadów wydobywanych nie powinna przekraczać 30%. W trakcie napowietrzania należy monitorować skład odcieków. W trakcie napowietrzania następuje poprawa właściwości odcieków, głównie ze względu na obniżenie stężenia związków organicznych (poprzez zmniejszenie ilości wymywanych substancji organicznych w wyniku ich konwersji do CO₂) i azotu amonowego (w wyniku procesów amonifikacji, nityfikacji i denityfikacji). Mierzonymi parametrami są: odczyn, OWO, azot amonowy.

Wydobycie odpadów poprocesowych

Technologia OBB zakłada rozkopanie i wydobycie odpadów (po około 5 latach od załadowania – po zatrzymaniu produkcji biogazu). Proces ten odbywa się przy zastosowaniu ciężkiego sprzętu do prac ziemnych: koparki, ładowarki.

Utworzenie nowego OBB

Po opróżnieniu określonego obszaru OBB z odpadów należy dokonać przeglądu odsłoniętych części instalacji technicznych i uzbrojenia terenu, które są sprawdzone i w razie potrzeby przeprowadzić niezbędne naprawy. Następnie operator przystępuje do sukcesywnego układania nowego złoża OBB zastępując wydobyte odpady nowymi bioodpadami.

Sukcesywne zastępowanie wydobytych odpadów nowymi partiami odpadów jest szczególnie istotne ze względu na konieczność utrzymania określonej ilości i jakości biogazu. Instalacja OBB powiązana jest technologicznie z systemem energetycznym, obejmującym agregat prądowłoczy oraz kocioł do spalania biogazu wytwarzanego podczas metanogenezy zachodzącej w umieszczonych w OBB złożach. Wytwarzanie ciepła procesowego oraz energii elektrycznej jest ściśle związane z funkcjonowaniem zakładu zagospodarowania odpadów NOVAGO Żnin Sp. z o.o. (MBP, RDF) poprzez:

- dostarczanie ciepła do celów bytowych do budynku socjalno-biurowego dla pracowników Spółki,
- dostarczanie ciepła technologicznego do suszenia paliwa alternatywnego RDF wytwarzanego na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego,
- dostarczanie ciepła technologicznego do procesu biostabilizacji odpadów stanowiących frakcję podsitową.

Likwidacja bioreaktora

W przypadku podjęcia decyzji o całkowitym zakończeniu eksploatacji OBB ostatnim etapem jest ostateczne rozebranie – likwidacja budowli jaką jest bioreaktor (po rozkopaniu i wydobyciu odpadów z ostatniego załadunku).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Głównym źródłem emisji z instalacji Okresowego Bioreaktora Beztlenowego (OBB) wraz z instalacją biogazową są wytwarzane odpady o kodzie 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych oraz organizowana emisja zanieczyszczeń do powietrza związana z emisją spalin z generatora prądowłczego opalanego wytwarzanym w instalacji biogazem.

W związku z eksploatacją instalacji występują niezorganizowane źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza, tj. ruch pojazdów samochodowych związanych z transportem odpadów (emisja gazów spalinowych – tlenki azotu, tlenek węgla, węglowodory) oraz praca kompaktora.

IV. Określić termin, od którego jest dopuszczalna emisja

Emisja substancji lub energii do środowiska, związana z eksploatacją instalacji jest dopuszczalna od dnia otrzymania przez Stronę niniejszego pozwolenia.

V. Określić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady wytwarzane w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowym				
Odpady inne niż niebezpieczne				

1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000,0	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. Postać stała – składniki mineralne i organiczne.
Odpady wytwarzane w wyniku obsługi instalacji				
Odpady niebezpieczne				
2.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,1	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje zawierające związki chlorowcoorganiczne PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,3	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
5.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,1	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.

Odpady inne niż niebezpieczne				
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0	Papier i tektura – celuloza włókna cząstek wielocukru ($\langle C_6H_{10}O_5 \rangle_n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.

VI. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio z rodzaju i skali prowadzonych procesów technologicznych (przetwarzanie odpadów).

W celu ograniczania odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji należy stosować sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia powinny maksymalnie efektywnie wykorzystywać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji należy utrzymywać w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane oraz przestrzegać reżimy technologiczne, wykonywać bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczania ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji pojazdów, urządzeń i obiektów należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawiać części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia przez upoważnionych odbiorców.

VII. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwienia odpadów

Wytworzone w bioreaktorze odpady są w pierwszej kolejności przekazywane do mechanicznego przetwarzania odpadów w instalacji MBP w Wawrzynkach należącej do NOVAGO Żnin Sp. z o. o., a jeżeli jest to niemożliwe do innej instalacji celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwienia. Podmioty zewnętrzne, do których są przekazywane odpady muszą dysponować przewidzianymi przepisami prawa stosownymi decyzjami organów ochrony środowiska na odzysk lub unieszkodliwienie odpadów. Transport odpadów należy prowadzić pojazdami będącymi w posiadaniu NOVAGO Żnin Sp. z o. o. lub poprzez zewnętrzne specjalistyczne firmy transportowe, posiadające stosowne uprawnienia z zakresu transportu odpadów.

Odpady należy tak układać na środku transportu, aby zapewnić ich stabilność podczas transportu, aby nie zmieniały położenia zarówno w stosunku do siebie jak i do pojazdu oraz nie były narażone na tarcie, wstrząsy i wypadnięcie z pojazdu.

Poszczególne opakowania z odpadami lub partie z odpadami należy odpowiednio oznakować w taki sposób, aby umożliwić identyfikację zawartości.

Transport należy prowadzić w sposób niepowodujący zagrożeń i uciążliwości dla środowiska. Pojazd i jego wyposażenie należy dokładnie oczyścić, a jeśli zachodzi taka potrzeba odpowiednio odkazić lub zdezynfekować.

VIII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych

Nie prowadzi się magazynowania odpadów wytwarzanych. Odpady bezpośrednio po wytworzeniu trafiają na instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów należącej do NOVAGO Żnin Sp. z o. o., a jeżeli jest to niemożliwe do innej instalacji celem poddania procesowi odzysku lub unieszkodliwiania.

Przetwarzanie odpadów

IX. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowym – proces R3			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	27 229,0
2.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	27 229,0
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	27 229,0
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	27 229,0
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	27 229,0
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	27 229,0
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	27 229,0
8.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	27 229,0
9.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	27 229,0
10.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	27 229,0
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	27 229,0
12.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	27 229,0
13.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	27 229,0
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	27 229,0
15.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	27 229,0
16.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	27 229,0
17.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	27 229,0
18.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	27 229,0

19.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	27 229,0
20.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	27 229,0
21.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	27 229,0
22.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	27 229,0
23.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	
24.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	27 229,0
25.	15 01 03	Opakowania z drewna	27 229,0
26.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
27.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	27 229,0
28.	17 02 01	Drewno	27 229,0
29.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	27 229,0
30.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	27 229,0
31.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	27 229,0
32.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	27 229,0
33.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	27 229,0
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	27 229,0
35.	19 12 08	Tekstylia	27 229,0
36.	19 12 12 ¹⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	27 229,0
37.	20 01 01	Papier i tektura	27 229,0
38.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	27 229,0
39.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	27 229,0
40.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	27 229,0
41.	20 03 02	Odpady z targowisk	27 229,0
42.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	27 229,0
43.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	27 229,0
44.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	27 229,0
Łącznie			27 229,0
2. Odpady poddawane odzyskowi w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowym – proces R5			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
45.	17 01 02	Gruz ceglany	10 000,0
46.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000,0
47.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	10 000,0
48.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,0
49.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000,0
Łącznie			10 000,0

¹⁾ odpad nie stanowi „frakcji podsitowej” wydzielonej w trakcie procesu mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowym			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50 000,0

X. Określić miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie NOVAGO Żnin Sp. z o. o., w miejscowości Januszkowo, 88-400 ŻNIN, na działce o numerze ewidencyjnym 50/1, obręb 0013 Januszkowo, o powierzchni około 5 ha, gmina Żnin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów jest instalacja Okresowy Bioreaktor Beztlenowy.

XI. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Procesy odzysku odpadów prowadzone w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowym kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako:

- **Proces R3** – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Odzysk odpadów za pomocą procesu R3 prowadzony w ramach eksploatacji Okresowego Bioreaktora Beztlenowego polega na biologicznym procesie rozkładu materii organicznej w warunkach beztlenowych (fermentacja metanowa) nakierowanych na intensyfikację produkcji biogazu, a następnie biologicznym procesie rozkładu w warunkach tlenowych (biosuszenie) nakierowanych na wykorzystanie generowanego w wyniku aktywności mikroorganizmów, ciepła do osuszania odpadów z nadmiaru wilgoci. Zastosowane metody odzysku pozwalają na odzysk energii wytwarzanej przez mikroorganizmy (produkcja biogazu wykorzystywanego do produkcji energii cieplnej i elektrycznej).

Eksploatacja Okresowego Bioreaktora Beztlenowego polega na umieszczeniu w poszczególnych sektorach odpadów biodegradowalnych, instalacji systemu odgazowania oraz recyrkulacji odcieków, przykryciu zdeponowanych odpadów uformowanych w kopiec materiałem wodo i gazo nieprzepuszczalnym (bentomata, glina, geomembrana), uruchomieniu recyrkulacji odcieków w celu zwiększenia wilgotności złoża odpadów powyżej 60% i ekstrakcji generowanego biogazu. W wyniku zasysania biogazu panuje lekkie podciśnienie. Biogaz jest energetycznie wykorzystywany do produkcji energii elektrycznej i cieplnej.

Średnioroczna zdolność przetwarzania instalacji Okresowego Bioreaktora Beztlenowego wynosi 27 229 Mg/rok (74,6 Mg/dobę).

- **Proces R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw inertnych, wykonywanie przegród między sektorami, przykrycie kopca odpadów)

Odzysk odpadów za pomocą procesu R5 polega na wykonywaniu warstw przesypekowych z odpadów inertnych o grubości około 20 cm w celu zabezpieczenia przed wywiewaniem odpadów, ograniczenia uciążliwości zapachowych oraz zapewnienia kanałów migracji biogazu w złożu. Wykonaną warstwę przesyпки zagęszcza się kompaktorem. Ponadto odzysk polega na użyciu odpadów mineralnych do budowy obwałowań i przykrycia zdeponowanych odpadów uformowanych w kopiec oraz wykonania przegród między sektorami. Szczegółowy opis procesów odzysku przedstawiono w punkcie II niniejszej decyzji.

XII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Nie prowadzi się magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowy oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

Odpady bezpośrednio po przyjęciu są deponowane w instalacji. Odpady bezpośrednio po wydobyciu z Okresowego Bioreaktora Beztlenowego trafiają na instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów należącej do NOVAGO Żnin Sp. z o. o., a jeżeli jest to niemożliwe do innej instalacji.

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 8 kwietnia 2023 r., znak: PZ.5268.6.2024.DO.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 12 kwietnia 2024 roku NOVAGO Żnin Sp. z o. o., Wawrzynki 35, 88-400 Żnin, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie zakładu w miejscowości Januszkowo, na działce ew. nr 50/1, obręb 0013 Januszkowo, gm. Żnin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie.

Instalacja objęta wnioskiem stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 9 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.6.2024 wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tutaj. Organu przeprowadzono w dniu 19 sierpnia 2024 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 6 września 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.52.2024.AC stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 9 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.6.2024, wystąpiono do Komendanta Powiatowego

Państwowej Straży Pożarnej w Żninie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 8 kwietnia 2023 r., znak: PZ.5268.6.2024.DO. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 11 czerwca 2024 r., znak: PZ.5268.10.2024.DO stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym dla NOVAGO Żnin Sp. z o. o.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 9 maja 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.6.2024, wystąpiono do Burmistrza Żnina o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Burmistrz Żnina nie wydał opinii w przedmiotowej sprawie, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego. W związku z powyższym, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ przyjął, że wydano opinię pozytywną.

Ze względu na to, że nie przewiduje się magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w Okresowym Bioreaktorze Beztlenowy oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie ustalono największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów wnikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, nie ustalono całkowitej pojemności (wyrażona w mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) przed wydaniem decyzji zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy dotyczący postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. NOVAGO Żnin Sp. z o. o.
Wawrzynki 35
88-400 Żnin
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Żnina
ul. 700-lecia 39
88-400 Żnin