

ŚG-I-G.7222.8.2024/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 10 października 2024 roku:

Miejskich Wodociągów i Oczyszczalni Sp. z o. o. **ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 stycznia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7222.8.2021/MB ze zm., udzielonego Miejskim Wodociągom i Oczyszczalni Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz, na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 stycznia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7222.8.2021/MB ze zm. w ten sposób, że:

1. Punkt 2.5. wym. decyzji (profil produkcji i usług) otrzymuje następujące brzmienie:

2.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie zakładu, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,
- odpady komunalne zbierane selektywnie u źródła ich powstawania,
- odpady zmiotek ulicznych,
- odpady z koszy ulicznych,
- odpady z terenów zielonych,
- odpady budowlane,

- odpady wielkogabarytowe,
- odpady organiczne pochodzące z:
 - rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności,
 - przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury,
- odpady z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,
- odpady nieujęte w innych grupach (z grupy 16 wg katalogu odpadów).

Czas pracy instalacji

Zakład Gospodarki Odpadami w Zakurzewie może pracować w systemie pracy 2-zmianowym, 6 dni w tygodniu. Czas pracy na poszczególnych działach/stanowiskach docelowo wyniesie:

- *Hala przyjęć:*
 - max. 24 h/dobę
- *Sortownie:*
 - czas pracy 16 h/dobę
 - 2 zmiany x 8 h
 - efektywny czas pracy 7 h/zmianę
- *Składowisko odpadów:*
 - max. 24 h/dobę
- *Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:*
 - max. 24 h/dobę

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Zdolność produkcyjna
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kategoria nr I sektory A, B, C i D)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	Sektor A: 88 922 Sektor B: 121 421 Sektor C: 157 971 Sektor D: 121 349
		Mg	685 528
	Wydajność instalacji	Mg/rok	9 006
		Mg/dobę	36
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kategoria II sektory E, F, G i H)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	Sektor E: 59 187 Sektor F: 47 684 Sektor G: 67 082 Sektor H: 48 852
		Mg	311 927
	Wydajność instalacji	Mg/rok	4 346
		Mg/dobę	18

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr III sektory IIIA i IIIB – w trakcie realizacji)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	236 252
		Mg	330 753
	Wydajność instalacji	Mg/rok	15 751
		Mg/dobę	63
Instalacja segregacji odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów surowcowych z selektywnej zbiórki	Wydajność instalacji	Mg/rok	40 000 (przy pracy 1 zmianowej)
		Mg/dobę	160
Instalacja doczyszczania surowców wtórnych oraz odpadów o kodzie 19 12 12 pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
		Mg/dobę	70
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (w trakcie realizacji)	Wydajność instalacji	Mg/rok	15 000
		Mg/dobę	50
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)	Wydajność instalacji	Mg/rok	13 000
		Mg/dobę	55
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)	Wydajność instalacji	Mg/rok	24 500
		Mg/dobę	70

2. Punkt 2.7. wym. decyzji (stosowane technologie) otrzymuje następujące brzmienie:

2.7. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji ZGO w Zakurzewie jest przyjmowanie, przetwarzanie oraz zbieranie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne, sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji). Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami („bezpylowymi”) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”).

Układ technologiczny zakładu umożliwi prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80 mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych (zbieranie odpadów).

Do procesu sortowania w zakładzie kierowanych może być 40 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych (praca 1-zmianowa) i odpadów zebranych selektywnie oraz

25 000 Mg/rok surowców wtórnych oraz odpadów o kodzie 19 12 12 pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów.

Do biologicznego przetwarzania odpadów w fazie intensywnej stabilizacji może być kierowanych 13 000 Mg/rok odpadów frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie w sortowni odpadów oraz 24 500 Mg/rok odpadów organicznych, w tym zielonych. Na kwatery składowiska kierowane są głównie odpady balastowe po procesie sortowania (podgrupa 19 12 – wg katalogu odpadów) i odpady po procesach kompostowania (podgrupa 19 05) oraz odpady po biologicznej stabilizacji „stabilizat” (podgrupa 19 05). Ponadto na składowisku są umieszczane niepodlegające sortowaniu odpady komunalne (grupa 20), wraz z określonymi odpadami innymi niż niebezpieczne (grupa 19) lub odpady komunalne (grupa 20) z określonymi odpadami innymi niż niebezpieczne (grupy: 15, 16, 17).

- 3. Punkt 2.7.3.** wym. decyzji (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

2.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych (odpady zielone, osady ściekowe itp.). Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Poszczególne rodzaje odpadów kierowane są do wyznaczonych bioreaktorów/tuneli przeznaczonych na dany rodzaj wsadu, tj.:

- odpady odsiane w sortowni frakcji 0-80 mm kierowane są do wyznaczonych boksów, do których jest doprowadzona do zraszania woda z wodociągu,
- do wydzielonych bioreaktorów kierowane są zmieszane osady ściekowe ze słomą, do których jest doprowadzona do zraszania woda z wodociągu,
- do wydzielonych boksów kierowane są odpady zielone z frakcją strukturalną, do których jest doprowadzona do zraszania woda z wodociągu.

W ten sposób kierowane odpady do kompostowni pozwolą na oddzielenie przebiegu procesów dla poszczególnych rodzajów odpadów, co pozwoli uzyskać kompost rynkowy i stabilizat w zależności od rodzaju odpadów.

System intensywnej stabilizacji/kompostowania oparty jest o zestaw tuneli konstrukcji żelbetowej samodzielnie obudowanych, z wymuszonym napowietrzaniem (strumieniem powietrza) i odprowadzaniem gazów poprocesowych poprzez system oczyszczania obejmujący płuczkę wodną i filtr biologiczny.

Bioreaktory do kompostowania/stabilizacji odpadów zlokalizowane są w zamkniętej hali o konstrukcji stalowej z ocieplanym dachem. Ponadto w hali zagwarantowano odpowiednią powierzchnię manewrową, tj. pas o szerokości 12,0 m przed bioreaktorami dla ładowarek załadowujących i wyładowujących bioreaktory. W zamkniętej hali znajdują się boksy dla poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do procesu kompostowania/stabilizacji, a także zagwarantowano miejsce na mieszarko-rozdrabniarkę spalinową (do mieszania odpadów ze sobą przed ich skierowaniem do danego bioreaktora jednego z 16 sztuk).

Instalację do kompostowania/tlenowej stabilizacji odpadów ulegających biodegradacji zaprojektowano w taki sposób, aby tunele mogły być napełniane za pomocą ładowarki kołowej.

Tunele/bioreaktory zaprojektowano w taki sposób, aby po wprowadzeniu materiału wsadowego drzwi tunelu/komory, zostały szczelnie zamknięte (w przypadku pracy przy nadciśnieniu) lub tylko zamknięte (w przypadku pracy przy podciśnieniu), a po zamknięciu drzwi komory/tunelu rozpoczęła się faza intensywnego kompostowania/biologicznej stabilizacji. Podczas trwania fazy intensywnej prowadzonej w tunelu/komorze wymagane jest utrzymywanie stałego i jednostajnego klimatu wewnątrz materiału wsadowego. Zastosowany komputerowy system sterowania pozwala na regulację intensywności przebiegu procesu napowietrzania i nawilżania wsadu oraz kontrolę temperatury procesu w taki sposób, aby zapewnić całkowitą higienizację materiału wsadowego w fazie intensywnej.

Wykonano indywidualne sterowanie pracą każdego tunelu/komory w oparciu o badanie takich parametrów jak: ilość przepływającego powietrza, ciśnienie, temperatura, wilgotność.

Napowietrzanie ciśnieniowe lub podciśnieniowe tuneli/komór powinno przyczyniać się dodatkowo do przemieszczania się wody wewnątrz kompostowanego/stabilizowanego materiału. Instalacja posiada rozwiązania pozwalające na maksymalne wykorzystanie kondensatów i odcieków powstających w procesie intensywnego kompostowania/biologicznej stabilizacji.

Po fazie intensywnej materiał wsadowy zostaje wyładowany przy użyciu ładowarki kołowej z bioreaktorów i skierowany na plac dojrzwania kompostu/stabilizatu, oddzielne dla kompostu i oddzielne dla stabilizatu.

Place dojrzwania oraz proces dojrzwania są zaprojektowane w taki sposób, aby napowietrzanie przyzmy na placu dojrzwania mogło następować przez przierzucanie tzw. przierzucarką samojezdną, formującą przyzmy o przekroju zbliżonym kształtem do trójkąta.

Stabilizacja

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 13 000 Mg/rok odpadów wydzielonych mechanicznie w sortowni (frakcja 0-80 mm). Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) charakteryzują się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,5 Mg/m³.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą ok. 21-28 dni, w zamkniętych tunelach (bioreaktory),

Fazę II – dojrzwania, trwającą ok. 8-12 tygodni, w otwartych przyzmych.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT4 o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Faza intensywna

Frakcja podsitowa (0-80 mm) wydzielona na linii segregacji odpadów zmieszanych jest poddawana stabilizacji tlenowej. W materiale wsadowym jest mierzona wilgotność i w razie takiej potrzeby materiał przewidziany do stabilizacji jest uzupełniany wodą.

Wsad do stabilizacji, posiadający optymalną ze względów procesowych wilgotność jest bezpośrednio wprowadzany do tuneli/bioreaktorów, gdzie przez okres wynoszący 21-28 dni podlega procesowi tlenowej stabilizacji.

Po okresie 21-28 dni intensywnej stabilizacji otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT4) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy.

Faza dojrzwania

Po okresie intensywnej stabilizacji odpad skierowany zostaje na plac dojrzwania, gdzie usypywany jest w przyzmy o wymiarach: 5 m długie, 5 m szerokie. Odpad podczas fazy

dojrzewania przerzucany jest co najmniej 1 raz w tygodniu, przy czym kontrolowana jest wilgotność złoża, które winno być nawilżane, aby uniknąć wysuszenia.

Układanie pryzm następuje w taki sposób, aby jak najmniejsza powierzchnia stabilizowanej masy była wystawiona na poddmuchy wiatru z kierunków przeważających w celu ograniczenia rozpraszania zanieczyszczeń z powierzchni pryzmy.

Tworzenie i przerzucanie pryzm oraz rozdrabnianie i przesiewanie stabilizowanego materiału, prowadzi się w warunkach bezwietrznych lub w czasie wiatru umiarkowanego (max. 29 km/h wg skali Beauforta).

Aby otrzymać ustabilizowany odpad (tzw. stabilizat) wytworzony z odpadów komunalnych – zmieszanych, biologiczne przetwarzanie w powyżej opisanej technologii, powinno trwać 12 tygodni. Po tym czasie zmierzona wartość AT₄, jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania z instalacji po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej: 10 000 Mg/rok.

Kompostowanie

Kompostowaniu w instalacji do biologicznego przetwarzania jest poddawanych do 24 500 Mg/rok odpadów organicznych (odpady zielone, strukturalne, odwodnione osady ściekowe itp.).

Proces biologicznego przetwarzania (kompostowanie) obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą ok. 14-28 dni, w zamkniętych tunelach (bioreaktory),

Fazę II – dojrzewania, trwającą ok. 8-12 tygodni, w otwartych pryzmach.

Faza intensywna

Część odpadów strukturalnych najpierw jest rozdrobniona w rozdrabniarce, a następnie przez otwór technologiczny przenośnikiem trafia na pole odkładcze w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Z pola odkładczego materiał jest pobierany za pomocą ładowarki kołowej i dowieziony do mieszarko-rozdrabniarki ustawionej w hali kompostowni/stabilizacji. Dostarczane do procesu kompostowania selektywnie zbierane odpady ulegające biodegradacji trafiają do strefy dostawy i obróbki. Odpady zielone oraz osady ściekowe mogą wymagać wymieszania i/lub uzupełnienia materiałem strukturalnym. Właściwą homogenizację materiału wsadowego przewiduje się uzyskać dzięki zastosowaniu mieszarko-rozdrabniarki odpadów biodegradowalnych.

Tak przygotowany materiał wsadowy powinien być lokowany w tunelach/komorach i poddawany intensywnemu kompostowaniu przez okres niezbędny do zakończenia procesu kompostowania intensywnego. Okres ten powinien wynosić min. 14 dni.

Faza dojrzewania

Po procesie intensywnego kompostowania w tunelach/bioreaktorach, materiał (kompost) jest skierowany na wydzielone pryzmy dojrzewania odpadów tj. na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu.

Układanie pryzm następuje w taki sposób, aby jak najmniejsza powierzchnia kompostowanej masy była wystawiona na poddmuchy wiatru z kierunków przeważających w celu ograniczenia rozpraszania zanieczyszczeń z powierzchni pryzmy.

Tworzenie i przerzucanie pryzm oraz rozdrabnianie i przesiewanie kompostowanego materiału, prowadzi się w warunkach bezwietrznych lub w czasie wiatru umiarkowanego (max. 29 km/h wg skali Beauforta).

Po całym procesie otrzymuje się materiał, który poddaje się przesianiu. Frakcja podsitowa staje się produktem, a nadsitowa jest zwracana do procesu (większe zrzębki, itp.). Proces jest monitorowany i sterowany poprzez pomiar temperatury (temperatura w przyzmach 55-65 stopni). Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejszy się o ok. 35%.

Po okresie dojrzewania przyzmy są rozebrane, a kompost przesiany dla usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń. Nierozłożone odpady, pozostałe na sicie stanowią materiał strukturalny do wykorzystania przy napelnianiu boksów lub w zależności od stopnia zanieczyszczenia zostaną skierowane na składowisko odpadów jako balast. Gotowy kompost jest transportowany ładowarką i magazynowany na placu magazynowania kompostu.

4. Punkt 3.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

3.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,2
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	4,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
odpady inne niż niebezpieczne			
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,1
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,2
16.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1 000,0
19.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,0
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09	0,2

		do 16 02 13	
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych, wielkogabarytowych oraz doczyszczania odpadów surowcowych z selektywnej zbiórki			
odpady niebezpieczne			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,0
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,0
26.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
27.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
28.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
odpady inne niż niebezpieczne			
29.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
30.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
31.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,0
32.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
33.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,0
34.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
35.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,0
36.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
37.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
38.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
39.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	20,0
40.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,0
42.	17 02 02	Szkło	100,0
43.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
44.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
45.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,0
46.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,0
47.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,0
48.	19 12 05	Szkło	5 000,0
49.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
50.	19 12 08	Tekstylia	500,0
51.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 000,0
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 000,0
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19	20 000,0

		12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	
54.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
55.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
3. Odpady wytwarzane w procesach doczyszczania surowców wtórnych oraz odpadów o kodzie 19 12 12 pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów			
odpady niebezpieczne			
56.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
57.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,0
58.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,0
59.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	20,0
60.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30,0
61.	19 12 11*	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,0
62.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
odpady inne niż niebezpieczne			
63.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000,0
64.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,0
65.	15 01 03	Opakowania z drewna	8 000,0
66.	15 01 04	Opakowania z metali	8 000,0
67.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000,0
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 000,0
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	8 000,0
70.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
71.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0
72.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń	100,0
73.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	100,0
74.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,0
75.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,0
76.	17 02 02	Szkło	100,0
77.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
78.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,0
79.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,0
80.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,0
81.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,0
82.	19 12 05	Szkło	12 000,0
83.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0
84.	19 12 08	Tekstyli	200,0
85.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000,0
86.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0

87.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,0
88.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
4. Odpady wytwarzane w procesach produkcji paliwa alternatywnego			
odpady inne niż niebezpieczne			
89.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000,0
90.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
91.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,0
5. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w bioreaktorach)			
92.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	10 000,0
6. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
93.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,0
94.	19 12 05	Szkło	20,0
95.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0
96.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,0
7. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w bioreaktorach)			
97.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0
98.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 500,0
99.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	500,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
100.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,0
101.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	200,0
9. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
102.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	800,0

* odpady niebezpieczne

5. Punkt 5.1. wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

5.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,0
7.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000,0
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 000,0
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000,0
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	3 000,0
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000,0
12.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	1 000,0
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000,0
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000,0
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
18.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1 000,0
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
20.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4 000,0
21.	17 02 01	Drewno	1 000,0
22.	19 08 01	Skratki	1 000,0
23.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
25.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,0
26.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
27.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
28.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	24 500,0
29.	20 03 02	Odpady z targowisk	4 000,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5			
30.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	700,0
31.	17 01 02	Gruz ceglany	900,0
32.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,0
33.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0

34.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	750,0
35.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	750,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5			
36.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	40,0
37.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	40,0
38.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	40,0
39.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	40,0
40.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	60,0
41.	10 09 03	Żużle odlewnicze	50,0
42.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	60,0
43.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	20,0
44.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	20,0
45.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	20,0
46.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	20,0
47.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	20,0
48.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
49.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10,0
50.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
51.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100,0
52.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	200,0
53.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
54.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
55.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,0
56.	ex 17 01 80	Tynki	50,0
57.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
58.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
59.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
60.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,0
4. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji segregacji odpadów komunalnych zmieszanych, wielkogabarytowych oraz odpadów surowcowych z selektywnej zbiórki – proces R12			
61.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000,0
62.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0
63.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,0

64.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
65.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,0
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,0
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000,0
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
70.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
71.	20 01 02	Szkło	1 000,0
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,0
73.	20 01 40	Metale	5 000,0
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,0
75.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,0
76.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,0
77.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,0
78.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0
5. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji doczyszczania surowców wtórnych oraz odpadów o kodzie 19 12 12 pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów – proces R12			
79.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	15 000,0
80.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,0
81.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000,0
82.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0
83.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,0
84.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,0
85.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,0
86.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000,0
87.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 00,0
88.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,0
89.	20 01 01	Papier i tektura	15 000,0
90.	20 01 02	Szkło	15 000,0
91.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20 000,0
92.	20 01 40	Metale	15 000,0
93.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,0
94.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10 000,0
95.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,0
96.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10 000,0
6. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
97.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,0
98.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych	100,0
99.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
100.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 500,0
101.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	400,0
102.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	400,0
103.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania	400,0

		odpadów paleniskowych	
104.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
105.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	200,0
106.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	300,0
107.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,0
108.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,0
7. Odpady poddawane przetwarzaniu w instalacji segregacji odpadów komunalnych zmieszanych (produkcja paliwa alternatywnego RDF) – proces odzysku R12			
109.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 000,0
110.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,0
111.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
112.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500,0
113.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,0
114.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000,0
115.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1 000,0
116.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	4 000,0
117.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	4 000,0
118.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	3 000,0
119.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
120.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,0
121.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
122.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000,0
123.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	10 000,0
124.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3 000,0
125.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,0
126.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8 000,0
127.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
128.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
129.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0
130.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000,0
131.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
132.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,0
133.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10 000,0
134.	16 01 03	Zużyte opony	20 000,0
135.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,0
136.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,0
137.	17 02 01	Drewno	5 000,0
138.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000,0
139.	17 03 80	Odpadowa papa	1 000,0

140.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
141.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
142.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0
143.	19 12 08	Tekstyliia	3 000,0
144.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
145.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
146.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,0
147.	20 01 10	Odzież	10 000,0
148.	20 01 11	Tekstyliia	10 000,0
149.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
150.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4 000,0
151.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4 000,0
152.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30 000,0
153.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,0
8. Odpady poddawane przetwarzaniu w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego – proces odzysku R12			
154.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,0
155.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000,0
156.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
157.	02 03 82	Odpady tytoniowe	2 000,0
158.	03 01 01	Odpady kory i korka	10 000,0
159.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000,0
160.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	5 000,0
161.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10 000,0
162.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,0
163.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10 000,0
164.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	5 000,0
165.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000,0
166.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
167.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000,0
168.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	10 000,0
169.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10 000,0
170.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,0
171.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,0
172.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
173.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
174.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,0
175.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,0
176.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
177.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,0
178.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w	10 000,0

		15 02 02	
179.	16 01 03	Zużyte opony	15 000,0
180.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,0
181.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000,0
182.	17 02 01	Drewno	8 000,0
183.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	8 000,0
184.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000,0
185.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
186.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,0
187.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0
188.	19 12 08	Tekstyliia	8 000,0
189.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 000,0
190.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,0
191.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,0
192.	20 01 10	Odzież	10 000,0
193.	20 01 11	Tekstyliia	10 000,0
194.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,0
195.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	8 000,0
196.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	8 000,0
197.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,0
198.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,0

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania w instalacji segregacji odpadów komunalnych zmieszanych, wielkogabarytowych oraz odpadów surowcowych z selektywnej zbiórki nie będzie przekraczać 40 000 Mg/rok (przy pracy 1 zmianowej).

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania w instalacji doczyszczania surowców wtórnych oraz odpadów o kodzie 19 12 12 pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie będzie przekraczać 15 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 24 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy:

- kwatera nr I – 3 151 Mg/rok,
- kwatera nr II – 1 652 Mg/rok,
- kwatera nr III – 4 550 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp nie przekroczy:

- kwatera nr I – 2 200 Mg/rok,
- kwatera nr II – 1 086 Mg/rok,
- kwatera nr III – 3 937 Mg/rok.

Działalność w zakresie odzysku odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów

ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

- 6. Punkt 5.1.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:

5.1.3. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie ZGO w Zakurzewie kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu odpadów (kompostowanie) w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy/bioreaktory kompostowe) o wydajności 24 500 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.

Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura, itp. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry: zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8. Dopuszczalne rodzaje zanieczyszczeń występujących w nawozach i środkach wspomagających uprawę roślin oraz minimalne wymagania jakościowe, jakie powinny one spełniać określa rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 roku w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2008 r. Nr 119, poz. 765).

Odzysk w procesie R3 polega również na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska (zadarnienie do planowanych obsiewów czy nasadzeń). Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały niebędące odpadami lub odpady, o których mowa

w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013 r. w sprawie składowisk odpadów. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, produkcja paliw alternatywnych)**

Odzysk odpadów polega na:

- przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w sortowni o wydajności 40 000 Mg/rok (przy pracy 1 zmianowej),
- przetwarzaniu surowców wtórnych oraz odpadów o kodzie 19 12 12 pochodzących z mechanicznego przetwarzania odpadów w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok.

Segregacja odpadów w sortowniach odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczanie odpadów surowcowych. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowni/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren zakładu,
- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
- eliminacja odpadów tarasujących,
- załadunek na przenośniki załadunkowe linii sortowniczej,
- rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
- przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
- magazynowanie odpadów surowcowych,

– załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (produkcja paliw alternatywnych)**

Produkcja paliw alternatywnych prowadzona jest w instalacji zlokalizowanej w hali segregacji surowców wtórnych o wydajności 15 000 Mg/rok.

Odzysk polega na przygotowaniu paliwa alternatywnego (RDF) spełniającego parametry zgodne z zapotrzebowaniem posiadacza odpadów, który będzie je poddawał termicznemu przekształceniu. Proces technologiczny polega na rozdrabnianiu odpadów.

7. **Punkt 5.2.** wym. decyzji (określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku) otrzymuje następujące brzmienie:

5.2. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5 (składowanie)			
Kwatera nr I sektor A			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
2.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
3.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
4.	17 01 80	Usunięte tynki tapety, okleiny itp.	50,0
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
6.	17 02 02	Szkło	100,0
7.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
8.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000,0
10.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 500,0
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0
12.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	250,0
13.	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
15.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwatera nr I sektory B, C i D			
16.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	1 500,0
17.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
18.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
19.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,0
20.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
21.	17 02 02	Szkło	100,0

22.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
24.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 500,0
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,0
26.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwatera nr II sektory E, F, G i H			
28.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
29.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
30.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
31.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	15 000,0
32.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	20 000,0
33.	19 08 01	Skratki	150,0
34.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500,0
35.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
36.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
37.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
38.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0
39.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 000,0
40.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	250,0
41.	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
42.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
43.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
44.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	800,0
45.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
46.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwatera III (sektor IIIA)			
47.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
48.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0
49.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200,0
50.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	15 000,0
51.	19 08 01	Skratki	150,0
52.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 500,0
53.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 500,0
54.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
55.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
56.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	200,0

57.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	20 000,0
58.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 500,0
59.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
60.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3 500,0
61.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
62.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	800,0
63.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40,0
64.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
Kwarta III (sektor IIIB)			
65.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
66.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,0
67.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,0
68.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,0
69.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50,0
70.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
71.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	300,0
2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8			
72.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	13 000,0
3. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8 (jeżeli otrzymany produkt tj. kompost nie będzie odpowiadał wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin)			
73.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30,0
74.	02 01 06	Odchody zwierzęce	100,0
75.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30,0
76.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30,0
77.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
78.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
79.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	50,0
80.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100,0
81.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50,0
82.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30,0
83.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30,0
84.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
85.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
86.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50,0
87.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0
88.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
89.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
90.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do	500,0

		spożycia	
91.	17 02 01	Drewno	10,0
92.	19 08 01	Skratki	1 000,0
93.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500,0
94.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
95.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
96.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
97.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
98.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 500,0
99.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na składowisku nie będzie przekraczać rocznie 29 103 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 13 000 Mg/rok.

Eksplatację kwatery nr III wolno rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów tj. kwatery nr I i II.

Na składowisku nie dopuszcza się składowania odpadów:

- występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,
- o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,
- zakaźnych medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,
- powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne,
- opon i ich części, z wyłączeniem opon rowerowych i opon o średnicy zewnętrznej większej niż 1 400 mm,
- ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

- 8. Punkt 5.2.3.** wym. decyzji (szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia) otrzymuje następujące brzmienie:

5.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie zakładu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako:

- **proces D 5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych działkach roboczych niecki składowiska. Łączna ilość odpadów składowanych w kwaterze nr I nie może przekroczyć 9 006 Mg/rok, na kwaterze nr II nie może przekroczyć 4 346 Mg/rok oraz na kwaterze III nie może przekroczyć 15 751 Mg/rok. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny. Do składowania przyjmowane są wyłącznie odpady spełniające wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z odrębnie opracowaną instrukcją prowadzenia składowiska oraz maszyn i urządzeń z nim związanych. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych kwater składowania przez spycharkę i zagęszczane przez kompaktor. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości do 0,2 m.

- **proces D 8 – obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12**

Unieszkodliwianie odpadów polega na biologicznym przekształcaniu odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji) o wydajności 13 000 Mg/rok, w celu otrzymania ustabilizowanych odpadów spełniających określone kryteria fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

Jako proces D8 kwalifikowany będzie również proces biologicznego przekształcania (odzysk R3), jeżeli otrzymany produkt w postaci kompostu nie będzie odpowiadać wymaganiom dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpad powstały w wyniku procesu (19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom) po dodatkowym doczyszczeniu może być poddany odzyskowi lub unieszkodliwiany przez składowanie.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

- odpady tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 21-28 dni,
- proces odbywa się w boksach/bioreaktorach kompostowych z zamkniętym dachem i podłogą umożliwiającą napowietrzanie,
- po intensywnej stabilizacji otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT₄) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) przetransportowany jest na plac dojrzwania i jest formowany w przyzmy, następuje faza dojrzwania stabilizatu trwająca 8-12 tygodni,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub
- ubytek suchej masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
- wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Dla instalacji czas prowadzenia intensywnej stabilizacji w boksach/tunelach wyniesie max 21-28 dni.

9. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 stycznia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7222.8.2021/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o., ul. Mickiewicza 28/30, 86-300 Grudziądz, wnioskiem z dnia 10 października 2024 r., znak: 2113/OA/2024, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 31 stycznia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7222.8.2021/MB ze zm., wydanego na prowadzenie instalacji wchodzących w skład Zakładu Gospodarki Odpadami w Zakurzewie.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Przedmiotem zmiany decyzji jest modyfikacja ilości poszczególnych rodzajów odpadów oraz wydajności poszczególnych procesów biologicznego przetwarzania odpadów – biologicznej stabilizacji i kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych, tj.:

- zmniejszenie wydajności procesu biologicznej stabilizacji z 20 000 Mg/rok na 13 000 Mg/rok,
- zwiększenie wydajności procesu kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych z 17 500 Mg/rok na 24 500 Mg/rok.

Ponadto wprowadzono zmiany ilościowe w zakresie odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania w zakresie związanym z eksploatacją instalacji biologicznej kompostowanie/stabilizacja.

Powyższe zmiany nie są związane z rozbudową, przebudową, czy też montażem dodatkowych urządzeń czy instalacji. Roczna wydajność instalacji nie ulega zmianie i sumarycznie w procesach biologicznego przetwarzania odpadów w ww. instalacji będzie nadal przetwarzane 37 500 Mg odpadów w skali roku. Proces biologicznego przetwarzania odpadów będzie odbywał się nadal w 16 bioreaktorach/tunelach zlokalizowanych w zadaszonej hali i na kolejnym etapie na placu dojrzewania kompostu/stabilizatu.

Zamiana wydajności poszczególnych procesów biologicznego przetwarzania odpadów nie jest związana z budową, rozbudową ani przebudową istniejących miejsc magazynowania odpadów. Dotychczasowe miejsca i sposoby magazynowania odpadów ujętych w aktualnym pozwoleniu zintegrowanym nie ulegną zmianie. Nie zmieniają się również maksymalne ilości magazynowanych odpadów (w danej chwili i w skali roku) oraz ustanowiona wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wszystkie odpady poddawane procesom biologicznego przetwarzania oraz powstające w wyniku tego procesu będą magazynowane w istniejących miejscach magazynowania.

W przedmiotowym przypadku nie ma zastosowania art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.). W ocenie tut. Organu wprowadzone zmiany w funkcjonowaniu instalacji w Zakurzewie nie wykazują znamion istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-

Pomorskiego z dnia 31 stycznia 2022 r., znak: ŚG-I-G.7222.8.2021/MB w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wnioskowana zmiana nie stanowi również istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 28/30
86-300 Grudziądz
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Urząd Gminy Grudziądz
ul. Wybickiego 38
86-300 Grudziądz
3. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Tczewie
ul. 30 stycznia 50
83-110 Tczew
4. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 20 września 2024 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc,(pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określona w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.).