

**MARSZAŁEK**  
**Województwa Kujawsko-Pomorskiego**

Toruń, dnia 23 stycznia 2025 r.

ŚG-I-G.7244.9.2021

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez EKOglob RECYKLING Sp. z o.o., Żabieniec 5, 87-600 Lipno, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

**o r z e k a m**

**I. Udzielić EKOglob RECYKLING Sp. z o.o., Żabieniec 5, 87-600 Lipno (NIP 4660419641) zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 310/6 obręb Brzeźno, w m. Żabieniec, gm. Lipno, pow. lipnowski, woj. kujawsko-pomorskie**

**II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania**

**Tabela nr 1.** Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
10.	19 12 01	Papier i tektura
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
12.	20 01 01	Papier i tektura
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

**II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów**

Miejscem zbierania odpadów będzie teren nieruchomości w m. Żabieniec, gm. Lipno, pow. lipnowski (działka o nr ewid. 310/6 obręb Brzeźno, w m. Żabieniec), do której wnioskodawca posiada tytuł prawny.

**II.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

**Tabela nr 2.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadu</b>
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 4) placu magazynowego.
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 4) placu magazynowego.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
10.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 4) placu magazynowego.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
12.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (o pow. 13 m <sup>2</sup> ) pomieszczenia bunkra.
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (o pow. 21 m <sup>2</sup> ) pomieszczenia bunkra.

**II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 3.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	70	6 000
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	30	6 000
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	30	6 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	70	6 000
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	70	6 000
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30	6 000
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70	6 000
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	70	6 000
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	70	6 000
10.	19 12 01	Papier i tektura	30	6 000
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70	6 000
12.	20 01 01	Papier i tektura	10	6 000
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20	6 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>130</b>	<b>12 000</b>

**II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów**

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu,
- ważenie przyjmowanych odpadów,
- rozładunek samochodów przywożących odpady na teren nieruchomości. Rozładunek odpadów odbywał się będzie na wyznaczonym miejscu, tj. na utwardzonym placu przed halą magazynową.
- przeładunek odpadów (ręcznie, wózkami ręcznymi bądź wózkami widłowymi) do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

### III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

**Tabela nr 4.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R3, R12 i R13 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	6 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	6 000
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	6 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	6 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	6 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	6 000

**Łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesach R3, R12 i R13 nie przekroczy 6 000 Mg/rok.**

**Tabela 5.** Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 i R12 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	600
2.	19 12 02	Metale żelazne	600
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600

**Łączna ilość odpadów powstających po przetwarzaniu w procesach R3 i R12 nie przekroczy 600 Mg/rok.**

**III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

**a) Miejsce przetwarzania odpadów.**

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie nieruchomości w m. Żabieniec, gm. Lipno, pow. lipnowski (działka o nr ewid. 310/6 obręb Brzeźno, w m. Żabieniec), do której wnioskodawca posiada tytuł prawny.

**b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:**

W ramach prowadzonej działalności EKOglob RECYKLING Sp. z o.o., Żabieniec 5, 87-600 Lipno, będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11,
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odbywał się będzie w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, usytuowanej w budynku hali produkcyjnej, z wykorzystaniem dwóch linii. Linia nr 1 będzie służyła do przetwarzania odpadów, prowadzącego do uzyskania produktu końcowego w postaci płatka lub regranulatu. Wydajność linii nr 1 nie przekroczy 600 kg/h. Linia nr 2 to linia do produkcji regranulatu (produktu końcowego) o budowie kompaktowej, posiadająca zespolone elementy rozdrabniania, mielenia, aglomerowania, granulowania, cięcia, odwirowywania i suszenia. Wydajność linii nr 2 nie przekroczy 700 kg/h.

W skład linii nr 1 wchodzić będą następujące urządzenia:

- kruszarka 37 kW o wydajności 600 kg/h,
- młyn wysokoobrotowy 55 kW o wydajności 330 kg/h,
- aglomerator 110 kW o wydajności 400 kg/h,
- regranularka 300 kW o wydajności 6000 kg/h,
- zbiornik buforowy płatka o poj. 20 m<sup>3</sup>,
- zbiornik buforowy aglomeratu o poj. 5 m<sup>3</sup>,
- wanna flotacyjna,
- wirówka,
- stacja big bag.

Odpady przyjmowane na podstawie kart przekazania odpadu (w formie luźnej lub zbelowanej) w pierwszej kolejności zostaną poddane wstępnej ocenie. Następnie odbywać się będzie ich sortowanie, rozpakowywanie bel sprasowanego odpadu, usuwanie drutu pakującego, usuwanie zanieczyszczeń błota/ziemi oraz wstępne rozdrabnianie/cięcie odpadów – proces R12. Rozdrobniony w kruszarce/młynie wysokoobrotowym odpad będzie transportowany

pneumatycznie do zbiornika buforowego płatka, skąd taśmociągami podawany będzie do aglomeratora. W kolejnym etapie, zagęszczony w aglomeratorze materiał trafi do zbiornika buforowego przy regranularce. W wyniku obróbki termicznej – granulacji nastąpi upłynnienie materiału, w celu umożliwienia wtłoczenia plastycznej masy do ustnika formującego. Powstały regranulat zostanie schłodzony w wannie flotacyjnej, a następnie trafi do wirówki celem schłodzenia i odseparowania wody – proces R3. Wadliwe, niespełniające standardów granulki produktu zostaną ponownie poddane procesowi granulacji, właściwe natomiast przy pomocy podajnika pneumatycznego trafią do stacji big bag.

Celem prowadzenia wyżej opisanego procesu będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu – przemiału lub regranulatu, spełniającego techniczne normy jakościowe. Materiał niespełniający norm technicznych zakwalifikowany zostanie jako odpad.

**Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 10 920 Mg**

**III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach**

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04 i 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci przemiału i regranulatu, który zostanie wykorzystany do produkcji opakowań i pojemników, folii rolniczej oraz worków na odpady.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem jednorodności materiału, czystości, suchości, zawartości substancji lotnych,
- badanie produktów (raz na 3 miesiące) pod kątem masowego wskaźnika szybkości płynięcia (MFR), oznaczenia temperatury topnienia metodą DSC oraz oznaczenie zawartości wody - pobrane próbki będą opisywane tak, aby pobrany materiał był łatwo identyfikowalny, badania w laboratorium wykonywane będą zgodnie z metodologią określoną w obowiązujących normach PN-EN ISO 1133-2011 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie masowego wskaźnika szybkości płynięcia (MFR) i objętościowego wskaźnika szybkości płynięcia (MVR) tworzyw termoplastycznych, PN-EN ISO 11357-3:2018-06 Tworzywa sztuczne. Różnicowa kalorymetria skaningowa (DSC). Część 3. Oznaczenie temperatury oraz entalpii topnienia i krystalizacji oraz PN-EN ISO 1269 Tworzywa sztuczne. Oznaczanie zawartości substancji lotnych w tworzywach termoplastycznych. Wyniki badań będą zapisywane w komputerowej bazie danych.
- monitoring okresowy (raz na rok) losowo wybranych próbek produktów pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych.

Przemiał i regranulat będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych,

gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Do ww. produktów opracowane będą karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowych produktów wystawiane będą świadectwa jakości, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru.

Przemiał i regranulat mogą być traktowane jako produkty z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstałe w wyniku przetwarzania produkty, tj. przemiał i regranulat, będą wykorzystane do produkcji opakowań i pojemników, folii rolniczej oraz worków na odpady, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w normach przedmiotu, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Otrzymywany przemiał i regranulat będą produktami gotowymi do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

#### **III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

**Tabela nr 6.** Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadu</b>
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
7.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady będą magazynowane w pojemniku typu mauser w boksie, w obrębie hali magazynowej.
8.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag w boksie, w obrębie hali magazynowej.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (nr 3/1, 3/2 i 3/3) placu magazynowego i/lub w boksie w obrębie hali magazynowej.
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane w pojemniku typu mauser lub workach typu big-bag, w boksie w obrębie hali magazynowej.
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w formie sprasowanych lub zbelowanych kostek, belek, rolek, w workach np. typu big-bag, w wyznaczonym miejscu (o pow. 21 m <sup>2</sup> ) pomieszczenia bunkra.

**III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

**Tabela nr 7.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	70	6 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	70	6 000



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	70	6 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70	6 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	70	6 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	70	6 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	70	6 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20	6 000
<b>ŁĄCZNIE:</b>			<b>90</b>	<b>6 000</b>

**Tabela nr 8.** Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	13	600
2.	19 12 02	Metale żelazne	13	600
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	13	600
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	13	600
<b>Łącznie</b>			<b>13</b>	<b>600</b>

#### **IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania**

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi:

**1) Plac magazynowy:**

- a) wydzielone miejsce nr 3/1 o powierzchni 25 m<sup>2</sup> (4 m × 6,25 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,55 Mg/m<sup>3</sup> – **34,375 Mg.**
- b) wydzielone miejsce nr 3/2 i 3/3 o powierzchni 20 m<sup>2</sup> (8 m × 2,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,55 Mg/m<sup>3</sup> – **27,50 Mg.**

- c) wydzielone miejsce nr 4 o powierzchni 40 m<sup>2</sup> (8 m × 5 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,45 Mg/m<sup>3</sup> – **45 Mg.**
- 2) Boks w obrębie hali magazynowej:**
  - wydzielona część boksu o powierzchni 30 m<sup>2</sup> (8 m × 3,75 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,55 Mg/m<sup>3</sup> – **41,25 Mg.**
- 3) Bunkier:**
  - a) wydzielone miejsce o powierzchni 13 m<sup>2</sup> (5,6 m × 2,3 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,45 Mg/m<sup>3</sup> – **14,625 Mg.**
  - b) wydzielone miejsce o powierzchni 21 m<sup>2</sup> (5,6 m × 3,8 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości 0,55 Mg/m<sup>3</sup> – **28,875 Mg.**

## **V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Plac magazynowy:**
  - a) wydzielone miejsce nr 3/1 – **34,375 Mg.**
  - b) wydzielone miejsce nr 3/2 i 3/3 – **27,50 Mg.**
  - c) wydzielone miejsce nr 4 – **45 Mg.**
- 2) Boks w obrębie hali magazynowej:**
  - wydzielona część boksu o powierzchni – **41,25 Mg.**
- 3) Bunkier:**
  - a) wydzielone miejsce – **14,625 Mg.**
  - b) wydzielone miejsce – **28,875 Mg.**

**VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego dla firmy EKOglob RECYKLING Sp. z o.o., Żabieniec 5, 87-600 Lipno, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie z dnia 23 marca 2022 r., znak: PR.5260.1.2.2022.**

**VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.**

## **Uzasadnienie**

Zawiadomieniem z dnia 1 marca 2021 r., znak: OST.1511.16.2021, Starosta Lipnowski przekazał według właściwości Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego wniosek EKOglob RECYKLING Sp. z o.o., Żabieniec 5, 87-600 Lipno, o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 310/6 obręb Brzeźno, w m. Żabieniec. Wniosek wpłynął do Starostwa Powiatowego w Lipnie w dniu 29 grudnia 2020 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku EKOglob RECYKLING Sp. z o.o., Żabieniec 5, 87-600 Lipno i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, magazynowanych w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 12 000 Mg/rok).

Gospodarowanie odpadami polegające na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego dzierżawcą na podstawie Aktu notarialnego Repertorium A, Numer 1012/2023, zawartego w dniu 15 lutego 2023 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 29 września 2022 r., wystąpił do Wójta Gminy Lipno o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

W związku z niewydaniem opinii przez Wójta Gminy Lipno, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Postanowieniem z dnia 1 grudnia 2022 r., znak: PR.5260.1.6.22 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Lipnie potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 2 stycznia 2023 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.45.2022.KS Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez Ekoglob Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w m. Żabieniec 5, 87-600 Lipno, tj. na terenie działki o nr ewid. 310/6 obręb 0004 Brzeźno, gm. Lipno.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 4 października 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.9.2021 zmieniającym postanowienie z dnia 27 marca 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.9.2021, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 31 października 2024 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. EKOglob RECYKLING Sp. z o.o.  
Żabieniec 5  
87-600 Lipno

2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. ks. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Lipno  
ul. Mickiewicza 29, 87-600 Lipno