

# MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 28 stycznia 2025 r.

ŚG-IV.7222.1.15.2024

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

### po rozpatrzeniu

wniosku EL-KAJO Sp. z o. o. ul. Jana Karola Chodkiewicza 61, 85-667 Bydgoszcz, z dnia 24 kwietnia 2024 r. (data wpływu: 26 kwietnia 2024 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 maja 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.4.2022 ze zm.,

### orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 maja 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.4.2022 zmienioną decyzją z dnia 8 września 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.17.2023, udzielającą pozwolenia zintegrowanego EL-KAJO Sp. z o. o. ul. Jana Karola Chodkiewicza 61, 85-667 Bydgoszcz, na eksploatację instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej (stabilizacji odpadów), zlokalizowanej na terenie Bydgoskiego Parku Przemysłowo-Technologicznego na działce nr ew. 9/129 obręb 137 przy ul. Hutniczej 139A, 85-873 Bydgoszcz, w następujący sposób:

#### *1. Zmienia się w całości punkt IV.2. decyzji i nadaje brzmienie:*

#### **IV.2. Opis procesu technologicznego i urządzeń**

Do zakładu są przyjmowane wyłącznie odpady, które zgodnie z opracowanymi receptami, mogą być wykorzystane w procesie technologicznym. Odpady na teren zakładu są dostarczane transportem samochodowym. Po ich ilościowej ewidencji odpady są selektywnie magazynowane w betonowych, zadaszonych boksach i silosach, a w miarę potrzeb kierowane do przetwarzania. Sortowanie odpadów pod względem jakości, wielkości oraz zawartości niepożądanych domieszek odbywa się organoleptycznie i przy zastosowaniu specjalistycznych urządzeń, np. separatora metali, sortownika (sita), separatora frakcji ciężkiej. Odpady stałe takie jak np. gruzu, żużle wymagające rozdrabniania są kruszone przez

kruszarce mobilną. Załadunek odpadów z boksów do dozatora załadowniczego odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej lub taśmociągu, natomiast ze zbiornika za pomocą szczelnego podajnika ślimakowego, bezpośrednio do instalacji przetwarzania odpadów. W instalacji w pierwszej kolejności następuje neutralizacja, zestalenie i stabilizacja, mające na celu neutralizację związków niebezpiecznych. W pierwszej fazie procesu mieszania będzie dochodzić do przekształcenia związków chemicznych. W drugiej fazie będzie dochodzić do zmiany fizycznej struktury mieszanki. Wszystkie procesy odbywają się w mieszalniku, gdzie nie jest wymagana zmiana temperatury czy ciśnienia. Ważne jest mieszanie odpowiednich składników w odpowiednich proporcjach czasowych według opracowanych recept. W mieszalniku nr 1 i nr 2 są przetwarzane zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne. W rezultacie z przetwarzanych odpadów powstają produkty M-REKO oraz B-REKO. W przypadku, gdy produkt nie będzie spełniać wymagań jakościowych możliwe będzie jego zawracanie do procesu technologicznego w ramach recyklingu wewnętrznego bądź zostanie przekazywany uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania jako odpad o kodzie 19 03 05 i/lub 19 03 07.

W skład zagospodarowania zakładu wchodzi m.in.:

- hale produkcyjno-magazynowe (stalowa, namiotowe),
- boksy do magazynowania odpadów (betonowe, zadaszone),
- boksy do magazynowania kruszyw (betonowe, zadaszone, otwarte),
- instalacja technologiczna do przetwarzania odpadów wraz z infrastrukturą towarzyszącą, w tym m.in.: podajniki, separatory, dozowniki, wagi, dozatory, zbiorniki, silosy magazynowe do magazynowania odpadów, silosy magazynowe do magazynowania dodatków,
- nawierzchnie utwardzone (drogi wewnętrzne, place i parkingi),
- budynek biurowy.

## **2. Zmienia się w całości punkt VI.1. decyzji i nadaje brzmienie:**

### **VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza**

#### **VI.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Źródłem emisji pyłów do powietrza na terenie zakładu są zbiorniki magazynowe materiałów sypkich – silosy, wyłącznie w trakcie ich pneumatycznego załadunku. Wszystkie silosy wyposażone zostały w filtry tkaninowe ograniczające emisję pyłu do atmosfery w czasie ich załadunku o skuteczności odpylania  $\geq 99,9\%$ .

#### **VI.1.2. Charakterystyka emitorów**

Nr emitora	Wysokość emitora/ komina	Średnica	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora
	[m]	[m]	[m/s]	[K]	h/rok
ES-1	21,5	0,4	0	293	2800

ES-2	21,5	0,4	0	293	2800
ES-3	21,5	0,4	0	293	2800
ES-4	21,5	0,4	0	293	2800
ES-5	21,5	0,4	0	293	2800
ES-6	21,5	0,4	0	293	2800
ES-7	21,5	0,4	0	293	2800
ES-8	21,5	0,4	0	293	2800

### VI.1.3. Dopuszczalna emisja pyłów wprowadzanych do powietrza

Emitor	Źródło	Nazwa substancji	Wielkość emisji	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek) <sup>1)</sup>
			[kg/h]	[mg/Nm <sup>3</sup> ]
ES-1	Magazyn materiałów sypkich (odpady sypkie)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-
ES-2	Magazyn materiałów sypkich (odpady sypkie)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-
ES-3	Magazyn materiałów sypkich (cement i środki wiążące)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-
ES-4	Magazyn materiałów sypkich (cement i środki wiążące)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-
ES-5	Magazyn materiałów sypkich (cement i środki wiążące)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-
ES-6	Magazyn materiałów sypkich (odpady sypkie)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-
ES-7	Magazyn materiałów sypkich (odpady sypkie)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-

Emitor	Źródło	Nazwa substancji	Wielkość emisji	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek) <sup>1)</sup>
			[kg/h]	[mg/Nm <sup>3</sup> ]
ES-8	Magazyn materiałów sypkich (odpady sypkie)	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,0040	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0037	-

<sup>1)</sup> zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

#### VI.1.4. Wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył całkowity	0,0986
Pył zawieszony PM10	0,0896
Pył zawieszony PM2,5	0,0828

### 3. Zmienia się w całości punkt VI.4.2. decyzji i nadaje brzmienie:

#### VI.4.2. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,5
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
5.	15 01 04	Opakowania z metali	0,5
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	0,5
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,8
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,05
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,3
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,3
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,3
13.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	4 950 <sup>1)</sup>
14.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	4 950 <sup>1)</sup>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
15.	19 12 02	Metale żelazne	4 950 <sup>1)</sup>
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 950 <sup>1)</sup>
17.	19 12 05	Szkło	4 950 <sup>1)</sup>

\* odpady niebezpieczne

<sup>1)</sup> ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 4950 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 4950 Mg/rok

#### 4. Zmienia się w całości punkt VI.4.3. decyzji i nadaje brzmienie:

#### VI.4.3. Miejsca i sposoby magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	pojemniki w hali
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	pojemniki w hali
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	pojemniki w hali
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	pojemniki w hali
5.	15 01 04	Opakowania z metali	pojemniki w hali
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	pojemniki w hali
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	pojemniki, luzem w hali
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	pojemniki w hali
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	pojemniki w hali
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	pojemniki w hali
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	pojemniki w hali
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	pojemniki w hali
13.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	boks magazynowy nr 6 i/lub nr 7; luzem
14.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	boks magazynowy nr 6 i/lub nr 7; luzem
15.	19 12 02	Metale żelazne	boks magazynowy nr 8; pojemniki, luzem
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	boks magazynowy nr 8; pojemniki, luzem
17.	19 12 05	Szkło	boks magazynowy nr 8; pojemniki, luzem

\* odpady niebezpieczne

Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny oraz w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane,

wydzielone z przeznaczeniem na magazynowanie wyłącznie odpadów. Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania są magazynowane w pojemnikach oraz luzem w betonowych i zadaszonych boksach nr 6, nr 7 i nr 8. Odpady powstające w ramach eksploatacji zakładu są magazynowane w pojemnikach lub luzem w hali, co zabezpieczy je przed działaniem czynników atmosferycznych. Boksy magazynowe są wykonane na płycie fundamentowej, której podłoże stanowi beton i podsypka piaskowo-żwirowa. Ściany wykonano z bloczków betonowych oraz ścian żelbetowych. Dach stanowi blacha trapezowa zainstalowana na słupkach stalowych, na których jest zamontowana siatka. Odpady magazynowane w boksach są dodatkowo zabezpieczane plandekami lub siatkami. Pojemniki, w których są magazynowane odpady będą wykonane z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować. Odpowiednio dobrane pojemniki i optymalna częstotliwość odbioru odpadów skutecznie zabezpieczy przed możliwością rozprzestrzeniania się odpadów poza miejsca ich magazynowania, czy przypadkowym mieszaniem się odpadów. Odpady są magazynowane w sposób niepowodujący zmiany ich składu i właściwości fizykochemicznych. Na pojemnikach magazynowych o pojemności powyżej 5 l, w których są magazynowane odpady niebezpieczne, są umieszczone etykiety. Na terenie zakładu znajdują się sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków. Odpady będą magazynowane do momentu zgromadzenia odpowiedniej ilości i przekazywane do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom bez zbędnej zwłoki. Miejsca magazynowania nie będą kolidować z drogami pożarowymi. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

#### 5. Zmienia się w całości punkt VI.5.1. decyzji i nadaje brzmienie:

#### VI.5.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<i>Odpady przeznaczone do przetworzenia</i>			
1.	16 11 01*	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	150 000
2.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	150 000
3.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	150 000
4.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	150 000
5.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	150 000
6.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	150 000
7.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	70 000
8.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	70 000
9.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	150 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
10.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	70 000
11.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	70 000
12.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	150 000
13.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	150 000
14.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	150 000
15.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	150 000
<b>Łącznie:</b>			220 000 <sup>1)</sup>
<b><i>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</i></b>			
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	4 950 <sup>2)</sup>
2.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	4 950 <sup>2)</sup>
3.	19 12 02	Metale żelazne	4 950
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 950
5.	19 12 05	Szkło	4 950
<b>Łącznie:</b>			4 950 <sup>3)</sup>

\* odpady niebezpieczne

<sup>1)</sup> ilość wszystkich odpadów razem nie więcej niż 220 000 Mg/rok

<sup>2)</sup> odpad może być zawracany do procesu technologicznego, z założeniem, że łączna ilość wszystkich odpadów przeznaczonych do przetworzenia może wynieść nie więcej niż 220 000 Mg/rok

<sup>3)</sup> ilość każdego rodzaju odpadu może wynieść 4950 Mg/rok, lecz wszystkich razem nie więcej niż 4950 Mg/rok

## **6. Zmienia się w całości punkt VI.5.4. decyzji i nadaje brzmienie:**

### **VI.5.4. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania**

Odpady są magazynowane w szczelnych silosach, w zadaszonych betonowych boksach w pojemnikach, big-bagach oraz luzem w sposób zabezpieczający je przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Boksy są wykonane na płycie fundamentowej, której podłoże stanowi beton i podsypka piaskowo-żwirowa. Ściany wykonano z bloczków betonowych oraz konstrukcji żelbetowej. Dach stanowi blacha trapezowa zainstalowana na słupkach stalowych, na których jest zamontowana siatka. Odpady magazynowane w boksach są dodatkowo zabezpieczane plandekami lub siatkami. Pojemniki, w których są magazynowane odpady będą wykonane z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych oraz zagrożenia, jakie mogą one powodować. Teren zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, jest ogrodzony, a tym samym zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady przewidziane do przetworzenia są magazynowane selektywnie w następujący sposób:

- odpad o kodzie 16 11 01\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 16 11 03\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 16 11 05\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,

- odpad o kodzie 17 05 03\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 17 09 03\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 19 01 05\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 19 01 07\* w silosach magazynowych nr 1 i/lub nr 2 i/lub nr 6 i/lub nr 7 i/lub nr 8 i/lub w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, w big-bagach,
- odpad o kodzie 19 01 11\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 19 01 12 w boksach magazynowych nr 1 i/lub nr 2 i/lub nr 3, luzem,
- odpad o kodzie 19 01 13\* w silosach magazynowych nr 1 i/lub nr 2 i/lub nr 6 i/lub nr 7 i/lub nr 8 i/lub w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, w big-bagach,
- odpad o kodzie 19 01 15\* w silosach magazynowych nr 1 i/lub nr 2 i/lub nr 6 i/lub nr 7 i/lub nr 8 i/lub w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, w big-bagach,
- odpad o kodzie 19 03 04\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 19 03 05\* w boksach magazynowych nr 6 i/lub nr 7, luzem,
- odpad o kodzie 19 03 06\* w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem,
- odpad o kodzie 19 03 07\* w boksach magazynowych nr 6 i/lub nr 7, luzem.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania o kodach: 19 03 05, 19 03 07 są magazynowane w sposób selektywny w boksach magazynowych nr 6 i/lub nr 7, luzem, natomiast o kodach: 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05 w boksie magazynowym nr 8 w pojemnikach oraz luzem.

**7. Zmienia się w całości punkt VI.5.5. decyzji i nadaje brzmienie:**

**VI.5.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] <sup>1)</sup>	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] <sup>1)</sup>
<i>Odpady przeznaczone do przetworzenia</i>				
1.	16 11 01*	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	255,3	150 000
2.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	255,3	150 000
3.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	255,3	150 000
4.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	255,3	150 000
5.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	255,3	150 000
6.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	255,3	150 000
7.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	795,3	70 000



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] <sup>1)</sup>	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] <sup>1)</sup>
8.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	255,3	70 000
9.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	7642,7	150 000
10.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	795,3	70 000
11.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	795,3	70 000
12.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	255,3	150 000
13.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	510,6	150 000
14.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	255,3	150 000
15.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	510,6	150 000
<b>Maksymalna łączna masa:</b>			<b>8863,5</b>	<b>220 000</b>
<b><i>Odpady powstające w wyniku przetwarzania</i></b>				
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	510,6	4 950
2.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	510,6	4 950
3.	19 12 02	Metale żelazne	1310,4	4 950
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1310,4	4 950
5.	19 12 05	Szkło	1310,4	4 950
<b>Maksymalna łączna masa:</b>			<b>1821</b>	<b>4 950</b>

<sup>1)</sup> wskazane masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w tym samym czasie nie przekroczy **8863,5 Mg** odpadów przewidzianych do przetworzenia i **1821 Mg** odpadów powstających w wyniku przetwarzania (łącznie nie więcej niż **10 173,9 Mg**) oraz w okresie roku **220 000 Mg** odpadów przewidzianych do przetworzenia i **4 950 Mg** odpadów powstających w wyniku przetwarzania

\* odpady niebezpieczne

#### **8. Zmienia się w całości punkt VI.5.6. decyzji i nadaje brzmienie:**

**VI.5.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
1.	Boks nr 1 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 280,14 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	19 01 12	2 649,0
2.	Boks nr 2 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 247,96 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	19 01 12	2 344,7
3.	Boks nr 3 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 280,14 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	19 01 12	2649,0
4.	Boks nr 4 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 9 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	16 11 01* 16 11 03* 16 11 05* 17 05 03* 17 09 03* 19 01 05* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 01 15* 19 03 04* 19 03 06*	85,1
5.	Boks nr 5 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 9 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	16 11 01* 16 11 03* 16 11 05* 17 05 03* 17 09 03* 19 01 05* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 01 15* 19 03 04* 19 03 06*	85,1
6.	Boks nr 6 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 9 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	16 11 01* 16 11 03* 16 11 05* 17 05 03* 17 09 03* 19 01 05* 19 01 07* 19 01 11* 19 01 13* 19 01 15* 19 03 04* 19 03 05* 19 03 06* 19 03 07	85,1

Lp.	Miejsce magazynowania	Rodzaj magazynowanego odpadu	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
7.	Boks nr 7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 45 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	19 03 05 19 03 07	425,5
8.	Boks nr 8 – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 42 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 7,8 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	19 12 02 19 12 03 19 12 05	1310,4
9.	Silos nr 1 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 3 m, wysokość wewnętrzna 6 m, objętość silosu 42,4 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	19 01 07* 19 01 13* 19 01 15*	100
10.	Silos nr 2 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 3 m, wysokość wewnętrzna 6 m, objętość silosu 42,4 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	19 01 07* 19 01 13* 19 01 15*	100
11.	Silos nr 6 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 3 m, wysokość wewnętrzna 6 m, objętość silosu 42,4 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	19 01 07* 19 01 13* 19 01 15*	100
12.	Silos nr 7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 4 m, wysokość wewnętrzna 4 m, objętość silosu ok. 50,24 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	19 01 07* 19 01 13* 19 01 15*	≈ 120
13.	Silos nr 8 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 4 m, wysokość wewnętrzna 4 m, objętość silosu ok. 50,24 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	19 01 07* 19 01 13* 19 01 15*	≈ 120

\* odpady niebezpieczne

### 9. Zmienia się w całości punkt VI.5.7. decyzji i nadaje brzmienie:

#### VI.5.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Boks nr 1 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 280,14 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	2 649,0

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]
2.	Boks nr 2 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 247,96 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	2 344,7
3.	Boks nr 3 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 280,14 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	2649,0
4.	Boks nr 4 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 9 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	85,1
5.	Boks nr 5 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, powierzchnia 9 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	85,1
6.	Boks nr 6 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 9 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	85,1
7.	Boks nr 7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 45 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	425,5
8.	Boks nr 8 – do magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, powierzchnia 42 m <sup>2</sup> , maksymalna gęstość odpadów 7,8 Mg/m <sup>3</sup> , wysokość magazynowania odpadów 4 m	1310,4
9.	Silos nr 1 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 3 m, wysokość wewnętrzna 6 m, objętość silosu 42,4 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	100
10.	Silos nr 2 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 3 m, wysokość wewnętrzna 6 m, objętość silosu 42,4 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	100
11.	Silos nr 6 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 3 m, wysokość wewnętrzna 6 m, objętość silosu 42,4 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	100
12.	Silos nr 7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 4 m, wysokość wewnętrzna 4 m, objętość silosu ok. 50,24 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	≈ 120
13.	Silos nr 7 – do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia, średnica wewnętrzna 4 m, wysokość wewnętrzna 4 m, objętość silosu ok. 50,24 m <sup>3</sup> , maksymalna gęstość odpadów 2,364 Mg/m <sup>3</sup>	≈ 120

**10. Zmienia się w całości punkt VI.5.8. decyzji i nadaje brzmienie:**

**VI.5.8. Rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana oraz informacje o spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach**

Odpady o kodach: 16 11 01\*, 16 11 03\*, 16 11 05\*, 17 05 03\*, 17 09 03\*, 19 01 05\*, 19 01 07\*, 19 01 11\*, 19 01 12, 19 01 13\*, 19 01 15\*, 19 03 04\*, 19 03 05, 19 03 06\* i 19 03 07 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Powstające w procesie odzysku R5 ww. odpadów produkty M-REKO oraz B-REKO są wykorzystywane do konkretnych celów, istnieje rynek takich produktów i popyt na nie, spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do tych produktów, a ich zastosowanie nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Mieszanka budowlana o nazwie handlowej M-REKO (w skład której wchodzi odpad o kodzie 19 01 12) sporządzona na podstawie recepty 2MMA/193/17 z 2014 r. będzie mogła być powszechnie stosowana w budownictwie jako mieszanka budowlana wykorzystywana głównie jako podbudowy pod place budów, warstwy odsączające dróg, nawierzchnie drogowe, materiały wyrównawcze i niwelacyjne placów budów oraz dróg, stabilizacje gruntów, podbudowy dróg, utwardzenia budów oraz dróg. Nie będzie miała zastosowania w budownictwie mieszkaniowym. Jako wyrób budowlany wprowadzony do obrotu będzie posiadać Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych potwierdzającą deklarowane przez producenta właściwości użytkowe wyrobu według polskiej normy wyrobu lub krajowej oceny technicznej. Mieszanka budowlana M-REKO będzie spełniać wymagania techniczne WT-4 2010 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 19 listopada 2010 r. dla mieszanek niezwiązanych do dróg krajowych oraz wymagania techniczne zgodnie z normą PN-EN 13285:2018-08 (Mieszanki niezwiązane – Specyfikacje), a także wymagania dotyczące wymywalności substancji, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu.

Beton towarowy o nazwie handlowej B-REKO, w skład którego będą wchodzić odpady o kodach:

- 19 01 07\* i 19 01 13\*, sporządzony na podstawie recepty 01/EL-KAJO/C12-15/2021,
- 19 01 11\*, sporządzony na podstawie recepty 10-3/S3/C8-10/0-16/NN,
- 19 01 15\*, sporządzony na podstawie recepty 10-5/S3/C8-10/0-16/NN,
- 16 11 01\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-8/B-REKO,
- 16 11 03\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-9/B-REKO,
- 16 11 05\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-10/B-REKO,
- 17 05 03\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-11/B-REKO,
- 17 09 03\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-12/B-REKO,
- 19 01 05\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-13/B-REKO,
- 19 03 04\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-15/B-REKO,
- 19 03 05 i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-16/B-REKO,
- 19 03 06\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-17/B-REKO,
- 19 03 07\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-18/B-REKO,
- 19 01 07\*, 19 01 13\* i 19 01 15\*, sporządzony na podstawie recepty 10-23/B-REKO,
- 19 01 07\*, 19 01 13\*, 19 01 11\*, 19 01 15\* i 19 01 12, sporządzony na podstawie recepty 10-22/B-REKO,

będzie mógł być powszechnie stosowany w budownictwie jako beton spełniający wymagania techniczne dla betonu klasy C8/10. B-REKO będzie wykorzystywany głównie do prefabrykacji płyt drogowych, bloków budowlanych, bloczków budowlanych, barier drogowych, ścian oporowych. Nie będzie miał zastosowania w budownictwie mieszkaniowym. Jako wyrób budowlany wprowadzony do obrotu będzie posiadać Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych potwierdzającą deklarowane przez producenta właściwości użytkowe wyrobu według polskiej normy wyrobu lub krajowej oceny technicznej. Beton towarowy B-REKO będzie spełniać wymagania techniczne dla betonu, zapisane w normie PN-EN 206+A2:2021-08 (Beton – Wymagania, właściwości użytkowe, produkcja i zgodność), a także wymagania dotyczące wymywalności substancji zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu.

Prowadzący instalację posiada krajowy certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji dla betonu towarowego o nazwie handlowej B-REKO oraz dla mieszanki budowlanej o nazwie handlowej M-REKO wystawiony przez stosowne jednostki certyfikujące.

Odpady wykorzystywane do produkcji ww. produktów tracą swój status w momencie poddania ich odzyskowi. Zachodzi zatem recykling odpadów.

W przypadku, gdy ww. produkty nie będą spełniać wymagań jakościowych, możliwe będzie ich zwrócenie do procesu technologicznego w ramach recyklingu wewnętrznego bądź przekazanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania jako odpad o kodzie 19 03 05 i/lub 19 03 07.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzania badań i kontroli, w tym badań zgodności z kryteriami utraty statusu odpadu mieszanki budowlanej M-REKO i betonu towarowego B-REKO, zgodnie z Planem Badań i Kontroli Zakładowej Kontroli Produkcji EL-KAJO Sp. z o. o., zatwierdzonej przez zewnętrzną Jednostkę Certyfikującą i otrzymanym certyfikatem tej jednostki, w poniższym zakresie i częstotliwości:

#### Zakres i częstotliwość kontroli i badań produktu M-REKO

Lp.	Sprawdzenie/badanie	Cel	Częstotliwość <sup>1)</sup>
1.	wygląd mieszanki	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	każdy zarób
2.	gęstość nasypowa	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
3.	uziarnienie	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
4.	zawartość pyłów f (%)	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
5.	wskaźnik piaskowy, SE	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
6.	odporność na rozdrabnianie, LA	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w roku
7.	wymywalność metali ciężkich	ocena uzyskania utraty statusu odpadu	raz w miesiącu <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> odnosi się wyłącznie do dni produkcyjnych

<sup>2)</sup> badania przeprowadzone przez akredytowane laboratorium

## Zakres i częstotliwość kontroli i badań produktu B-REKO

Lp.	Sprawdzenie/badanie	Cel	Częstotliwość <sup>1)</sup>
1.	wygląd mieszanki	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	każdy zarób
2.	gęstość objętościowa	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
3.	konsystencja	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
4.	wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w miesiącu
5.	mrozoodporność	sprawdzenie zgodności z wymaganiami technicznymi	raz w roku
6.	wymywalność metali ciężkich	ocena uzyskania utraty statusu odpadu	raz w miesiącu <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> odnosi się wyłącznie do dni produkcyjnych

<sup>2)</sup> badania przeprowadzane przez akredytowane laboratorium

### ***11. Zmienia się w całości punkt VI.5.9. decyzji i nadaje brzmienie:***

#### **VI.5.9. Wielkość i forma zabezpieczenia roszczeń**

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów spółce EL-KAJO Sp. z o. o. ul. Jana Karola Chodkiewicza 61, 85-667 Bydgoszcz, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 grudnia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2024, w formie gwarancji bankowej w kwocie 1 713 720,00 zł (słownie: milion siedemset trzynaście tysięcy siedemset dwadzieścia złotych 00/100) umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

## **12. Zmienia się w całości punkt IX.5. decyzji i nadaje brzmienie:**

### **IX.5. Monitoring emisji do powietrza**

Metody referencyjne wykonywania pomiarów emisji do powietrza z instalacji winny być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa.

Emitor	Pomiar okresowy*	
	Substancja	Częstotliwość
ES-1	pył	raz na sześć miesięcy
ES-2	pył	raz na sześć miesięcy
ES-3	pył	raz na sześć miesięcy
ES-4	pył	raz na sześć miesięcy
ES-5	pył	raz na sześć miesięcy
ES-6	pył	raz na sześć miesięcy
ES-7	pył	raz na sześć miesięcy
ES-8	pył	raz na sześć miesięcy

\*zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

## **13. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 maja 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.4.2022 ze zm., pozostawia się bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

EL-KAJO Sp. z o. o. ul. Jana Karola Chodkiewicza 61, 85-667 Bydgoszcz, pismem z dnia 24 kwietnia 2024 r. (data wpływu: 26 kwietnia 2024 r.) wystąpiła do tutejszego Organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 maja 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.4.2022 ze zm., na eksploatację instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej (stabilizacji odpadów), zlokalizowanej na terenie Bydgoskiego Parku Przemysłowo-Technologicznego na działce nr ew. 9/129 obręb 137 przy ul. Hutniczej 139A, 85-873 Bydgoszcz.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).



Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisko i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy i przedstawił dowód uiszczenia tej opłaty.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem dnia 6 maja 2024 r.

Wnioskowana zmiana nie została uznana za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 214 oraz art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec tego nie została wniesiona opłata rejestracyjna. Ponadto, nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Wnioskowane zmiany dotyczą uwzględnienia w decyzji: zmiany opisu procesu technologicznego, zmiany stanu zagospodarowania zakładu, nowych emitorów, zmiany dopuszczalnej emisji pyłów wprowadzanych do powietrza, zmiany wielkości emisji rocznej z instalacji, zmiany ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji, nowych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia o kodach: 16 11 01\*, 16 11 03\*, 16 11 05\*, 17 05 03\*, 17 09 03\*, 19 01 05\*, 19 03 04\*, 19 03 05, 19 03 06\*, 19 03 07, zmiany sposobu magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, zmiany maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, zmiany największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, zmiany całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) miejsc magazynowania odpadów, zmiany wymagań dotyczących badań produktu M-REKO i B-REKO oraz zmiany wielkości i formy zabezpieczenia roszczeń.

W toku prowadzonego postępowania wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych do wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Wprowadzenie nowych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia o kodach: 16 11 01\*, 16 11 03\*, 16 11 05\*, 17 05 03\*, 17 09 03\*, 19 01 05\*, 19 03 04\*, 19 03 05, 19 03 06\* i 19 03 07 i związana z tym zmiana największej masy odpadów przewidzianych do przetworzenia i odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca ze zmiany stanu zagospodarowania zakładu (wprowadzenie dodatkowych silosów i boksów magazynowych) spowodowały konieczność ponownego ustalenia wielkości i formy zabezpieczenia roszczeń.

Tutejszy Organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), postanowieniem z dnia 19 grudnia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2024, określił kwotę zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie

kosztów wykonania zastępczego w wysokości 1 713 720,00 zł (słownie: jeden milion siedemset trzynaście tysięcy siedemset dwadzieścia złotych 00/100), w formie gwarancji bankowej. Przyjęte do obliczeń stawki dla magazynowanych odpadów są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256).

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 9 października 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2024, zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 9 października 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2024, zwrócono się do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, z uwagi na zakres wprowadzanych zmian.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach, w dniu 14 listopada 2024 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 5 grudnia 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.135.2024.DZ, potwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez ww. instalację, a w piśmie z dnia 18 grudnia 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.135.2024.DZ podtrzymał opinię, wyrażoną ww. postanowieniem.

Prezydent Miasta Bydgoszczy nie wydał opinii dla przedmiotowej instalacji. Zatem zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, że Organ pozytywnie zaopiniował ww. instalację.

W niniejszej sprawie Prowadzący instalację nie przedłożył operatu przeciwpożarowego, ponieważ nowe rodzaje odpadów przewidzianych do przetworzenia o kodach: 16 11 01\*, 16 11 03\*, 16 11 05\*, 17 05 03\*, 17 09 03\*, 19 01 05\*, 19 03 04\*, 19 03 05, 19 03 06\* i 19 03 07 są odpadami niepalnymi, uwzględnionymi w przedłożonej opinii w zakresie palności odpadów, sporządzonej w sierpniu 2024 r. przez osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U z 2024 r. poz. 275 ze zm.).

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zawiadomieniem z dnia 15 stycznia 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.15.2024, Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 2 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Prowadzący instalację w piśmie z dnia 20 stycznia 2025 r. poinformował, że nie wnosi żadnych uwag.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze powyższe, w pozwoleniu zintegrowanym wprowadzono następujące zmiany:

- w opisie procesu technologicznego wskazano, że w mieszalniku nr 1 i nr 2 są przetwarzane zarówno odpady niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne,
- uogólniono stan zagospodarowania zakładu,
- dodano nowe emitory i określono dopuszczalną emisję pyłów wprowadzanych do powietrza oraz wielkość emisji rocznej,
- określono rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji,
- określono miejsca i sposoby magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi; zmiana dotyczy wyłącznie odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania. Odpady o kodach 19 03 05, 19 03 07 są magazynowane w boksach magazynowych nr 6 i/lub nr 7, luzem, natomiast 19 12 02, 19 12 03, 19 12 05 w boksie magazynowym nr 8 w pojemnikach oraz luzem,
- określono rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku; łączna ilość wszystkich odpadów przeznaczonych do przetworzenia nie ulegnie zmianie i może wynieść nie więcej niż 220 000 Mg/rok a łączna ilość wszystkich odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie więcej niż 4950 Mg/rok,
- wskazano miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia; odpady o kodach: 16 11 01\*, 16 11 03\*, 16 11 05\*, 17 05 03\*, 17 09 03\*, 19 01 05\*, 19 01 11\*, 19 03 04\* i 19 03 06\* są magazynowane w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, luzem, odpady o kodach: 19 01 07\*, 19 01 13\*, 19 01 15\* są magazynowane w silosach magazynowych nr 1 i/lub nr 2 i/lub nr 6 i/lub nr 7 i/lub nr 8 i/lub w boksach magazynowych nr 4 i/lub nr 5 i/lub nr 6, w big-bagach, odpad o kodzie 19 01 12 jest magazynowany w boksach magazynowych nr 1 i/lub nr 2 i/lub nr 3, luzem, odpady o kodach: 19 03 05\* i 19 03 07\* są magazynowane w boksach magazynowych nr 6 i/lub nr 7, luzem,
- określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; maksymalna łączna masa w tym samym czasie nie przekroczy 8863,5 Mg odpadów przewidzianych do przetworzenia i 1821 Mg odpadów powstających w wyniku przetwarzania (łącznie nie więcej niż 10 173,9 Mg) oraz w okresie roku 220 000 Mg odpadów przewidzianych do przetworzenia i 4950 Mg odpadów powstających w wyniku przetwarzania,
- określono największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- określono całkowitą pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

- określono rodzaje odpadów, które mogą utracić status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana oraz przedstawiono informacje o spełnieniu warunków określonych w art.14 ust. 1 ustawy o odpadach,
- określono wymagania dotyczące kontroli i badań produktów M-REKO i B-REKO,
- określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

W zakładzie są przetwarzane odpady o kodach: 16 11 01\*, 16 11 03\*, 16 11 05\*, 17 05 03\*, 17 09 03\*, 19 01 05\*, 19 01 07\*, 19 01 11\*, 19 01 12, 19 01 13\*, 19 01 15\*, 19 03 04\*, 19 03 05, 19 03 06\* i 19 03 07. Ww. odpady będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach. Powstające w procesie odzysku R5 ww. odpadów, produkty M-REKO oraz B-REKO są wykorzystywane do konkretnych celów, istnieje rynek takich produktów i popyt na nie, spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i normach mających zastosowanie do tych produktów a ich zastosowanie nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Prowadzący instalację posiada krajowy certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 210-UWB-MC192/1 dla betonu towarowego o nazwie handlowej B-REKO wystawiony przez jednostkę certyfikującą MULTICERT Sp. z o.o. w Warszawie oraz certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji Nr 23 0037 SV/ITC dla mieszanki budowlanej o nazwie handlowej M-REKO wystawiony przez jednostkę certyfikującą INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s. Czech Republic ważny do 16 stycznia 2026 r.

Przepisy polskie oraz Unii Europejskiej nie wprowadzają szczegółowych dodatkowych wymagań dotyczących utraty statusu odpadów dla odpadów przetwarzanych w zakładzie. Odpady wykorzystywane do produkcji ww. produktów tracą swój status w momencie poddania ich odzyskowi. Zachodzi zatem recykling odpadów.

W przypadku, gdy ww. produkty nie będą spełniać wymagań jakościowych możliwe będzie ich zawracanie do procesu technologicznego w ramach recyklingu wewnętrznego bądź przekazanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania jako odpad o kodzie 19 03 05 i/lub 19 03 07.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzania badań i kontroli, w tym badań zgodności z kryteriami utraty statusu odpadu mieszanki budowlanej M-REKO i betonu towarowego B-REKO, zgodnie z Planem Badań i Kontroli Zakładowej Kontroli Produkcji EL-KAJO Sp. z o. o., zatwierdzonej przez zewnętrzną Jednostkę Certyfikującą i otrzymanym certyfikatem tej jednostki, w zakresie i częstotliwości wskazanej w pkt VI.5.8. decyzji.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa

do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. EL-KAJO Sp. z o. o. ul. Jana Karola Chodkiewicza 61, 85-667 Bydgoszcz;  
2.3.4. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.).