

ŚG-IV.7222.2.9.2023

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4, ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5, ust. 6 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku prowadzącej Gospodarstwo Rolne
Płonkówko 88-111 Rojewo, reprezentowanej przez pełnomocnika
w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu
o więcej niż 40 000 stanowisk

orzekam

I. Udzielić prowadzącej **Gospodarstwo Rolne**
Płonkówko 88-111 Rojewo, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację
instalacji do chowu drobiu o maksymalnej liczbie stanowisk 87 000, zlokalizowanej
w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski.

**II. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia
przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametry instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do chowu drobiu o obsadzie większej niż 40 000 stanowisk – zlokalizowana w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski	ust. 6 pkt 8 lit. a	87 000 stanowisk na jeden cykl produkcyjny (348 DJP – Dużych Jednostek Przeliczeniowych)	Gospodarstwo Rolne Płonkówko 88-111 Rojewo

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

a) W przedmiotowej instalacji prowadzony jest chów drobiu – brojlerów kurzych, o łącznej, maksymalnej liczbie stanowisk 87 000 sztuk, tj. 348 DJP na jeden cykl produkcyjny. Instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Jezuicka Struga na działce o
obrzeb 0008 Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski. Tytuł prawny Prowadzącej instalację stanowi zawarta umowa najmu nieruchomości.

b) Chów brojlerów kurzych odbywa się w czterech wolnostojących budynkach inwentarskich (kurnikach), o podobnej konstrukcji, różnej powierzchni. Kurniki K2, K3 i K4 to budynki inwentarskie istniejące, wolnostojące, ze ścianami murowanymi, ocieplane wełną mineralną, o wysokim współczynniku izolacyjności termicznej, jednokondygnacyjne bez podpiwniczenia, z dachami dwuspadowymi pokrytymi eternitem lub blachą trapezową, ze szczelną, pełną, betonową posadzką. Kurnik K1 to budynek inwentarski nowo wybudowany, wolnostojący, o stalowej konstrukcji, ze ścianami wykonanymi z płyt, jednokondygnacyjny bez podpiwniczenia, z dachem dwuspadowym pokrytym blachą trapezową, ze szczelną, pełną, betonową posadzką.

Powierzchnia produkcyjna poszczególnych kurników wraz z maksymalną obsadą:

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia produkcyjna [m ²]	Maksymalna obsada drobiu [szt./budynek]	DJP
1.	Kurnik K1	1 630	30 000	120
2.	Kurnik K2	1 055	19 000	76
3.	Kurnik K3	1 055	19 000	76
4.	Kurnik K4	1 055	19 000	76
Razem:		4 795	87 000	348

Kurniki wyposażone są w instalacje: elektryczną, wodociągowo-kanalizacyjną, gazową – nagrzewnice gazowe, system wentylacji mechanicznej nawiewnej i wyciągowej, system wentylacji grawitacyjnej oraz linie zadawania paszy i linie pojenia.

c) Infrastrukturę towarzyszącą stanowią:

- 3 zbiorniki na gaz propan lub propan-butan o pojemności 6,7 m³ każdy,
- 3 zbiorniki na ścieki przemysłowe o pojemnościach: 8 m³, 10 m³ i 12 m³,
- 4 płyty obornikowe, zlokalizowane przy budynkach inwentarskich, do chwilowo magazynowanego obornika (maksymalnie do 48 godzin).

d) Wygrzane i wyścielane słomą budynki inwentarskie zasiedlane są piskletami przywożonymi z zewnętrznych wylęgarni. W pojedynczym cyklu chowu kurczaki przybierają

na wadze do osiągnięcia średniej masy końcowej pojedynczego brojlera wynoszącej około 2,5 kg, przy czym około 33 dnia cyklu chowu, przed właściwym zakończeniem cyklu produkcyjnego, następuje luzowanie, polegające na wywozie do ubojni około 30% wielkości obsady każdego kurnika, o średniej masie pojedynczego kureczaka wynoszącej około 2,0 kg. Po około 6 tygodniach pojedynczy cykl chowu kończy się a całe odchowane stado przekazywane jest do ubojni jednoetapowo (odbiorca zewnętrzny). W trakcie trwania pojedynczego cyklu produkcyjnego, upadki we wszystkich budynkach inwentarskich wynoszą średnio 3% początkowej wielkości obsady. W ciągu roku przeprowadza się 6 pełnych cykli produkcyjnych oraz około 29 dni cyklu kolejnego – siódmego. Pojedynczy cykl trwa około 6 tygodni (42 dni chowu).

e) Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 609 000 sztuk brojlerów na rok. Maksymalna roczna produkcja brojlerów z całej instalacji, przy uwzględnieniu średnich strat – upadków na poziomie 3% na jeden cykl produkcyjny, zakładanych 7 cykli produkcyjnych w ciągu roku (do średniej końcowej masy brojlera wynoszącej około 2,5 kg) oraz tzw. luzowania około 33 dnia chowu około 30% początkowej wielkości obsady każdego kurnika przy średniej wadze brojlera wynoszącej około 2,0 kg wynosi około 1 550 Mg.

f) Pasza zadawana jest automatycznie z 8 silosów paszowych, zlokalizowanych bezpośrednio przy kurnikach (stanowiących integralną część instalacji), za pomocą karmideł miskowych, połączonych bezpośrednio z silosami magazynowymi, w systemie umożliwiającym regulację wysokości zawieszenia oraz ilości podawanej paszy zależnie od wieku ptaków. Stosowane jest żywienie wieloetapowe, w którym zawartość składników pokarmowych paszy jest dostosowana do potrzeb żywieniowych drobiu (w poszczególnych fazach jego wzrostu). W kolejnych dniach cyklu wzrostu brojlera stosowane będą kolejno po sobie pasze: starter, grower I, grower II oraz finisher. Przy każdym z kurników znajdują się po dwa silosy paszowe, tj.: przy kurniku K1 zainstalowane są dwa silosy o pojemności nasypowej 19,6 Mg każdy, natomiast przy kurnikach K2, K3 i K4 zainstalowanych jest łącznie sześć silosów o pojemności nasypowej 10 Mg każdy (po dwa silosy przy każdym z trzech budynków inwentarskich).

g) Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej. We wszystkich fazach żywieniowych brojlery mają nieograniczony dostęp do wody. Pojenie drobiu odbywa się za pomocą szczelnego systemu poidel kropelkowych, zapobiegającemu rozlewaniu się wody.

h) Emisja substancji powstających w wyniku chowu drobiu w czterech budynkach inwentarskich (emisja technologiczna) – odbywa się za pośrednictwem 55 wentylatorów (emitory oznaczone symbolami od E-1 do E-55) – emisja zorganizowana. Na terenie fermy znajduje się 8 silosów paszowych (po 2 silosy przy każdym z kurników), które stanowią integralną część instalacji. Zasypywanie silosów mieszanką paszową odbywa się poprzez naciśnieniowy system tłoczny, w który wyposażone są paszowozy. Na czas rozładunku, tj. podczas tłoczenia paszy do silosu, na jego rurę odpowietrzającą nakładany jest worek z tkaniny filtracyjnej o skuteczności odpylania 98% – emisja niezorganizowana.

i) Energia cieplna na potrzeby instalacji dostarczana jest z łącznie 10 nagrzewnic gazowych zasilanych gazem płynnym propan lub propan-butan, o łącznej mocy cieplnej wynoszącej 730 kW (4 nagrzewnice o mocy 70 kW każda w kurniku K1 oraz po 2 nagrzewnice o mocy 75 kW każda w kurnikach K2, K3 i K4). Emisje substancji powstających w wyniku spalania

gazu płynnego z nagrzewnic, odprowadzane są do powietrza indywidualnymi, zadaszonymi emitorami pionowymi – łącznie 10 sztuk emitorów, po 2 emitory w każdym z trzech kurników (K2, K3 i K4) oraz 4 emitory w kurniku K1, oznaczonych symbolami od EN-1 do EN-10 – emisja zorganizowana.

j) Kurniki wyposażone są w wentylację nawiewną i grawitacyjną, nie będącą źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza. W kurniku K1 zamontowanych jest sześć wentylatorów ściennych, które pracują w celu nadmuchu świeżego powietrza (trzy wentylatory pracują w trakcie eksploatacji instalacji; trzy wentylatory stanowią rezerwę awaryjną do natychmiastowego uruchomienia w przypadku jakiegokolwiek awarii), natomiast każdy z trzech kurników K2, K3 i K4 wyposażony jest w system nawiewu grawitacyjnego – 6 sztuk otworów (kratek wentylacyjnych) na wysokości 1,7 m, zlokalizowanych na ścianie kurnika po przeciwnej stronie do lokalizacji wentylacji mechanicznej, będących źródłem zasilania kurników w świeże powietrze.

k) Energia elektryczna dostarczana jest z zewnętrznej sieci energetycznej i źródeł odnawialnej energii elektrycznej – panele fotowoltaiczne, na podstawie zawartej umowy najmu nieruchomości. Budynki inwentarskie wyposażone są w energooszczędne oświetlenie.

l) Źródłem awaryjnego zasilania fermy drobiu jest agregat prądotwórczy o mocy 220 kW, zasilany olejem napędowym, znajdujący się na terenie sąsiadującego gospodarstwa rolnego, (uruchamiany na podstawie zawartej umowy najmu nieruchomości).

ł) Po okresie intensywnego chowu następuje okres postoju technologicznego. Przerwa technologiczna pomiędzy kolejnymi cyklami trwa około 14 dni. Po mechanicznym usunięciu obornika następuje wstępne czyszczenie budynków inwentarskich na sucho z pozostałości obornika i odchodów drobiu, polegające na zdrapywaniu, skrobaniu zanieczyszczonych powierzchni i zamiataniu. Po tak oczyszczonym budynku inwentarskim następuje mycie czystą, gorącą wodą pod wysokim ciśnieniem przy zastosowaniu myjki wysokociśnieniowej oraz zostaje wykonana dezynfekcja odpowiednimi środkami czyszczącymi (metoda mokra). Po uprzednim przywróceniu właściwych warunków higieniczno-sanitarnych budynków inwentarskich, kurniki są ponownie przygotowane do ich zasiedlenia przez pisklęta poprzez rozścielenie ściółki i zapewnienie wewnątrz budynków właściwej temperatury.

m) Na instalacji, w okresie przerwy technologicznej powstają ścieki przemysłowe – mieszanina wody i rozwodnionych pozostałości obornika z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich, które poprzez sieć kanalizacyjną odprowadzane są do trzech szczelnych, wybieralnych, podziemnych bezodpływowych zbiorników o pojemnościach: 8 m³, 10 m³ i 12 m³, zlokalizowanych na terenie fermi drobiu.

n) Na terenie fermy powstaje średniorocznie około 910 Mg obornika, który w całości przeznaczony będzie do rolniczego wykorzystania jako pełnowartościowy nawóz naturalny. Po zakończeniu każdego cyklu produkcyjnego będzie on usuwany z kurników, chwilowo przechowywany pod przykryciem (folia polietylowa) na szczelnych, nieprzepuszczalnych, betonowych płytach obornikowych, zlokalizowanych przy każdym kurniku, nie dłużej niż 48 godzin i w całości zbywany okolicznym rolnikom posiadającym powierzchnię pól zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości, na podstawie stosownych umów zawartych w formie pisemnej, do rolniczego wykorzystania. Obornik wykorzystywany będzie zgodnie z opracowanymi planami nawożenia. Prowadząca instalację będzie postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, tj.: ustawą o nawozach

i nawożeniu, ustawą Prawo wodne, rozporządzeniem Rady Ministrów w sprawie przyjęcia „Programu działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu” oraz Kodeksem Dobrej Praktyki Rolniczej.

o) Postępowanie z padłymi ptakami na przedmiotowej fermie drobiu będzie zgodne z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zatem zgodnie z art. 2 pkt 10 ustawy z dnia 14 grudnia o odpadach zwłoki zwierząt, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z ww. rozporządzeniem, nie stanowią odpadów w rozumieniu przepisów ww. ustawy. Będą one krótkotrwale, w sposób selektywny magazynowane w oznakowanym kontenerze chłodniczym, szczelnie zamkniętym, usytuowanym na twardym podłożu i przekazywane w ciągu 48 godzin do odbiorcy.

III. Roczne parametry produkcyjne instalacji oraz rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw

Lp.	Parametr produkcji, zużywane materiały i media	J.m.	Produkcja i zużycie roczne
1.	Produkcja zwierzęca	Mg	1 550
2.	Wytwarzany obornik (pomiot kurzy + ściółka)	Mg	910
3.	Zużycie ściółki	m ³	6 713
4.	Zużycie paszy	Mg	2 840
5.	Zużycie wody	m ³	7 106
6.	Zużycie gazu płynnego propan lub propan-butan	m ³	130
7.	Zużycie energii elektrycznej	MWh	80
8.	Zużycie preparatów dezynfekujących	m ³	0,250
9.	Zużycie wapna gaszonego	Mg	5

IV. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji oraz ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. Ferma drobiu wykorzystuje wodę głównie na potrzeby instalacji, tj. pojenie drobiu, zraszanie kurników oraz mycie budynków inwentarskich po zakończonym cyklu produkcyjnym. Zapotrzebowanie na wodę pokrywane jest z sieci wodociągowej Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” na podstawie zawartej umowy najmu nieruchomości. W skali roku, na potrzeby instalacji, zużywa się 7 106 m³ wody.

2. Roczna ilość ścieków przemysłowych wytwarzanych na instalacji wynosi około 210 m³. Po każdym zapełnieniu zbiornika bezodpływowego, ścieki przemysłowe będą regularnie wywożone, przez uprawniony do ich odbioru podmiot, wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego biologicznej oczyszczalni ścieków.

Skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa substancji	Stężenie substancji	j.m.
1.	Zawiesina ogólna	0,536	kg/m ³
2.	Azot ogólny	0,438	kg N/m ³
3.	Fosfor ogólny	0,080	kg P/m ³
4.	ChZT	3,610	kg O ₂ /dm ³

V. Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Stosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych zapewniających wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu, tj.:

1. Wdrożenie procedur i stosowanie wymaganych cech zarządzania środowiskowego określonych w Polityce Środowiskowej lub w Procedurze Zarządzania Środowiskowego (BAT 1).
2. Kształcenie i szkolenie personelu, w szczególności w odniesieniu do odpowiednich przepisów, chowu zwierząt, zdrowia i dobrostanu zwierząt (BAT 2b).
3. Opracowanie procedury na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych dotyczących reagowania na nieprzewidziane emisje i zdarzenia, takie jak zanieczyszczenia wód (BAT 2c).
4. Regularne kontrole, naprawy i utrzymanie obiektów i urządzeń w dobrym stanie technicznym, w tym urządzeń wentylacyjnych i grzewczych, systemów dostarczania wody i paszy, silosów i sprzętu transportowego (np. zawory, rury) a także utrzymanie czystości na terenie gospodarstwa i system ochrony przed szkodnikami (BAT 2d).
5. Przechowywanie martwych zwierząt możliwie krótko w taki sposób, aby zapobiec emisjom lub je zredukować (BAT 2e).
6. Ograniczenie całkowitych emisji azotu i w konsekwencji amoniaku wydalanego przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 3), w wyniku:
 - żywienia wieloetapowego, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymagań danego okresu produkcji.

Powiązany z BAT całkowity wydany azot (N) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,2-0,6 kg N wydalonego/stanowisko/rok.

7. Ograniczenie całkowitych emisji wydalanego fosforu przy zaspokajaniu potrzeb żywieniowych zwierząt (BAT 4) powiązane ze składem diety i strategią żywienia poprzez:

– żywienie wieloetapowe, w którym skład diety jest dostosowany do specyficznych wymogów danego okresu produkcji.

Powiązany z BAT całkowity wydalony fosfor (P) określony w załączniku do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w przypadku brojlerów wynosi 0,05-0,25 kg P₂O₅ wydalonego/stanowisko/rok.

8. Zapewnienie efektywnego zużycia wody (BAT 5) oraz ochrony środowiska wodnego, poprzez:

- prowadzenie rejestru zużycia wody,
- kontrolę i sprawdzanie szczelności oraz stanu technicznego instalacji wodociągowej,
- wykrywanie źródeł wycieku wody i ich naprawę,
- stosowanie odpowiednich urządzeń zapobiegających rozlewaniu wody (poidła kropelkowe) przy jednoczesnym zapewnieniu dostępności wody (ad libitum),
- regularne kontrolowanie i korygowanie (w razie potrzeby) kalibracji urządzeń do dystrybucji wody pitnej,
- stosowanie wody pod wysokim ciśnieniem (myjka wysokociśnieniowa) do czyszczenia budynków inwentarskich.

9. Ograniczanie powstawania ścieków (BAT 6), poprzez:

- ograniczanie zużycia wody (instalacja zapobiegająca rozlewaniu wody – poidła kropelkowe, czyszczenie kurników z zastosowaniem urządzeń wysokociśnieniowych),
- odprowadzanie ścieków przemysłowych z mycia budynków inwentarskich do oddzielnych zbiorników bezodpływowych.

10. Ograniczenie emisji do wody ze ścieków (BAT 7), poprzez:

- odprowadzanie ścieków przemysłowych z mycia budynków inwentarskich do oddzielnych zbiorników bezodpływowych,
- wywożenie powstałych na terenie fermy drobiu ścieków, po zapełnieniu się zbiorników bezodpływowych, na oczyszczalnię ścieków.

11. Zapewnienie efektywnego zużycia energii (BAT 8), w wyniku:

- stosowania wysokosprawnego systemu ogrzewania (nagrzewnice gazowe) oraz wentylacji mechanicznej, sterowanej automatycznie w zależności od warunków i wentylacji grawitacyjnej,
- termicznej izolacji pomieszczeń dla zwierząt,
- wykorzystywania energooszczędnego oświetlenia.

12. Stosowanie rozwiązań ograniczających hałas (BAT 10), tj.:

- stosowanie środków operacyjnych, tj.: zamknięcie drzwi i otworów budynku, obsługiwane przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy i podczas weekendów, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatacja podajników i dozowników, gdy będą całkowicie wypełnione paszą, ograniczenie do minimum obszarów oczyszczanych za pomocą skrobania,
- stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu – budynki inwentarskie wyposażone w wysokosprawne wentylatory, uruchamiane w zależności od temperatury otoczenia i wieku kurczaków,

– ściany oraz strop kurników zaizolowane wełną mineralną, charakteryzującą się wysoką izolacyjnością akustyczną.

13. Stosowanie rozwiązań zapewniających ograniczenie wytwarzania pyłów wewnątrz budynków inwentarskich (BAT 11), tj.:

- wykorzystanie na ściółkę mieszaniny torfu z trocinami,
- rozrzucanie świeżej ściółki w budynkach inwentarskich przy użyciu techniki o niskiej emisji pyłu (rozkładanie ręczne),
- stosowanie podawania paszy ad libitum – karmidła miskowe połączone do silosów paszowych,
- wyposażenie napełnianych pneumatycznie silosów paszowych w filtry workowe zatrzymujące pyły,
- zamgławianie budynków inwentarskich.

14. Zapobieganie emisjom zapachów i ich skutkom lub ich ograniczanie (BAT 13), poprzez:

- utrzymanie zwierząt i powierzchni w stanie czystym i suchym (zapobieganie rozlewaniu wody, wysypywaniu paszy),
- obniżenie temperatury obornika oraz pomieszczeń (poprzez system wentylacji mechanicznej),
- utrzymywanie ściółki w stanie suchym i w warunkach aerobowych,
- umieszczenie na otworach wylotowych zainstalowanych w ścianach kurników żaluzji, umożliwiających kierowanie powietrza wylotowego w stronę podłoża,
- zlokalizowanie wentylatorów ściennych na ścianach kurników, w części znajdującej się najdalej od zabudowy mieszkaniowej.

15. Zredukowanie emisji amoniaku z całego procesu chowu drobiu w przedmiotowej instalacji (BAT 23) poprzez oszacowanie wskaźnika emisji amoniaku z kurników, który mieści się w przedziale wartości BAT-AEL.

16. Ograniczenie emisji do powietrza z każdego pomieszczenia dla brojlerów (BAT 32), z systemem pełnej podłogi z głęboką ściółką, poprzez:

- wymuszenie osuszenia ściółki (obornika) z wykorzystaniem wentylacji mechanicznej i wentylacji grawitacyjnej współpracującej z urządzeniami grzewczymi – nagrzewnice gazowe,
- niewyciekowy system pojenia (poidła kropelkowe).

17. Ograniczenie emisji związanej z gospodarką odpadami, w wyniku:

- prowadzenia racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które posiadają wymagane zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- magazynowania odpadów w sposób zgodny z wymogami ustawy o odpadach,
- kontroli ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów.

VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Magazynowanie odpadów selektywnie, w sposób bezpieczny dla środowiska, tj. zastosowanie oznakowanych, szczelnych pojemników na utwardzonym podłożu.
2. Magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych, a tym samym ograniczający przedostanie się zanieczyszczeń do gleb i wód podziemnych.
3. Natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności.
4. Chwilowe magazynowanie obornika (maksymalnie do 48 godzin) na pełnych, nieprzepuszczalnych, betonowych płytach obornikowych zlokalizowanych przy każdym z kurników i niezwłoczne wywiezienie go poza teren fermy.
5. Zastosowanie szczelnych, pełnych betonowych posadzek wewnątrz budynków inwentarskich.
6. Stosowanie do dezynfekcji środków niewymagających spłukiwania.
7. Przechowywanie padłych ptaków w szczelnym, zamkniętym kontenerze, w warunkach chłodni.
8. Dbanie o zachowanie czystości na terenie gospodarstwa oraz natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

a) Podstawowym źródłem emisji substancji do powietrza są cztery budynki inwentarskie, w których zachodzą procesy produkcyjne. Chów brojlerów związany jest z emisją takich substancji, jak: amoniak, pył, w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5 oraz w śladowych ilościach siarkowodór. Do procesów pomocniczych niezbędnych do prowadzenia procesu technologicznego a związanych z emisją zanieczyszczeń do powietrza, należy spalanie paliwa ciekłego (gaz płynny: propan lub propan-butan) w nagrzewnicach gazowych, które powoduje emisję dwutlenku azotu i tlenku węgla oraz w śladowych ilościach pyłu (pył PM10) oraz dwutlenku siarki. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony jest w sposób pneumatyczny z wykorzystaniem filtrów workowych umieszczonych na odpowietrzeniach silosów i powoduje niewielką emisję pyłu (pył zawieszony PM10).

b) Emisja substancji do powietrza z procesu technologicznego odbywa się za pośrednictwem łącznie 55 wentylatorów (emitory oznaczone symbolami od E-1 do E-55) – emisja zorganizowana.

W kurniku K1 znajduje się łącznie 10 wentylatorów dachowych, rozmieszczonych równomiernie na dachu. Czas pracy 8 wentylatorów dachowych (emitory oznaczone symbolami od E-2 do E-9) o średnicy wylotu 0,63 m, wydajności 12 100 m³/h i wysokości

około 7 m każdy, wynosi 6 744 godziny w roku, natomiast czas pracy 2 wentylatorów dachowych (emitory oznaczone symbolami E-1 i E-10) o średnicy wylotu 0,63 m, wydajności 12 100 m³/h i wysokości około 7 m każdy, wynosi 1 008 godzin w roku.

W kurnikach K2, K3 i K4 znajduje się po 15 wentylatorów ściennych, rozmieszczonych równomiernie na jednej ze ścian każdego kurnika w jednakowym układzie (wzdłuż całego kurnika). W kurniku K2 znajduje się 10 wentylatorów ściennych (emitory oznaczone symbolami E-11, E-12, E-14, E-15, E-17, E-19, E-20, E-22, E-24 i E-25) o średnicy wylotu 0,5 m, wydajności 7 615 m³/h i wysokości około 1,7 m każdy, których czas pracy wynosi 6 744 godziny w roku oraz 5 wentylatorów ściennych (emitory oznaczone symbolami E-13, E-16, E-18, E-21 i E-23) o średnicy wylotu 1 m, wydajności 17 780 m³/h i wysokości około 1,4 m każdy, których czas pracy wynosi 1 008 godzin w roku. W kurniku K3 znajduje się 10 wentylatorów ściennych (emitory oznaczone symbolami E-26, E-27, E-29, E-30, E-32, E-34, E-35, E-37, E-39 i E-40) o średnicy wylotu 0,5 m, wydajności 7 615 m³/h i wysokości około 1,7 m każdy, których czas pracy wynosi 6 744 godziny w roku oraz 5 wentylatorów ściennych (emitory oznaczone symbolami E-28, E-31, E-33, E-36 i E-38) o średnicy wylotu 1 m, wydajności 17 780 m³/h i wysokości około 1,4 m każdy, których czas pracy wynosi 1 008 godzin w roku. W kurniku K4 znajduje się 10 wentylatorów ściennych (emitory oznaczone symbolami E-41, E-42, E-44, E-45, E-47, E-49, E-50, E-52, E-54 i E-55) o średnicy wylotu 0,5 m, wydajności 7 615 m³/h i wysokości około 1,7 m każdy, których czas pracy wynosi 6 744 godziny w roku oraz 5 wentylatorów ściennych (emitory oznaczone symbolami E-43, E-46, E-48, E-51 i E-53) o średnicy wylotu 1 m, wydajności 17 780 m³/h i wysokości około 1,4 m każdy, których czas pracy wynosi 1 008 godzin w roku.

c) Emisja substancji do powietrza ze spalania gazu płynnego propan lub propan-butan w łącznie 10 nagrzewnicach gazowych o łącznej mocy cieplnej wynoszącej 730 kW, zlokalizowanych w kurniku K1 – 4 nagrzewnice o mocy 70 kW każda oraz w kurnikach K2, K3 i K4 – po 2 nagrzewnice o mocy 75 kW każda, odbywa się indywidualnymi zadaszonymi emitarami pionowymi – łącznie 10 sztuk emitatorów, po 2 emitatory w każdym z trzech kurników (K2, K3 i K4) oraz 4 emitatory w kurniku K1, oznaczonych symbolami od EN-1 do EN-10 o wysokości 4 m i wewnętrznej średnicy wylotu emitatora wynoszącej 0,13 m.

d) Emisja pyłu zawieszonego związanego z przeładunkiem pasz z paszowozów do silosów stanowi emisję niezorganizowaną. Zасыpywanie silosów mieszanką paszową odbywa się poprzez nadciśnieniowy system tłoczny, w który wyposażone są paszowozy. Na czas rozładunku, tj. podczas tłoczenia paszy do silosu, na jego rurę odpowietrzającą nakładany jest worek z tkaniny filtracyjnej o skuteczności odpylania 98%.

1.2. Źródła emisji oraz parametry emitatorów

Lp.	Nr budynku	Ilość emitatorów (oznaczenie i rodzaj)	PARAMETRY EMITORÓW					Czas pracy emitatora w roku [h]
			Wydajność [m ³ /h]	Wysokość [m]	Temperatura gazów na wylocie [K]	Średnica wew. wylotu [m]	Prędkość wylotu gazów odlotowych [m/s]	
1.	Kurnik K1	E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9 wentylator dachowy (8 szt.)	12 100	7	293	0,63	10,78	6 744
		E-1, E-10 wentylator dachowy (2 szt.)	12 100	7	293	0,63	10,78	1 008
2.	Kurnik K2	E-11, E-12, E-14, E-15, E-17, E-19, E-20, E-22, E-24, E-25 wentylator ścienny (10 szt.)	7 615	1,7	293	0,5	0	6 744
		E-13, E-16, E-18, E-21, E-23 wentylator ścienny (5 szt.)	17 780	1,4	293	1,0	0	1 008
3.	Kurnik K3	E-26, E-27, E-29, E-30, E-32, E-34, E-35, E-37, E-39, E-40 wentylator ścienny (10 szt.)	7 615	1,7	293	0,5	0	6 744

		E-28, E-31, E-33, E-36, E-38 wentylator ścienny (5 szt.)	17 780	1,4	293	1,0	0	1 008
4.	Kurnik K4	E-41, E-42, E-44, E-45, E-47, E-49, E-50, E-52, E-54, E-55 wentylator ścienny (10 szt.)	7 615	1,7	293	0,5	0	6 744
		E-43, E-46, E-48, E-51, E-53 wentylator ścienny (5 szt.)	17 780	1,4	293	1,0	0	1 008

1.3. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania (dla jednego emitora)

Lp.	Źródło emisji	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Maksymalna wielkość emisji
				[kg/h]
1.	Kurnik K1	E-2, E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9	Amoniak	0,01724
			Siarkowodór	0,00034
			Pył zawieszony PM10	0, 00206
			Pył zawieszony PM2,5	0,00045
		E-1, E-10	Amoniak	0,01380
			Siarkowodór	0,00028
			Pył zawieszony PM10	0,01380
			Pył zawieszony PM2,5	0,00036
2.	Kurnik K2	E-11, E-12, E-14, E-15, E-17, E-19, E-20, E-22, E-24, E-25	Amoniak	0,00874
			Siarkowodór	0,00017
			Pył zawieszony PM10	0,00104

			Pył zawieszony PM2,5	0,00023
		E-13, E-16, E-18, E-21, E-23	Amoniak	0,00582
			Siarkowodór	0,00012
			Pył zawieszony PM10	0,00070
			Pył zawieszony PM2,5	0,00015
3.	Kurnik K3	E-26, E-27, E-29, E-30, E-32, E-34, E-35, E-37, E-39, E-40	Amoniak	0,00874
			Siarkowodór	0,00017
			Pył zawieszony PM10	0,00104
			Pył zawieszony PM2,5	0,00023
	E-28, E-31, E-33, E-36, E-38	Amoniak	0,00582	
		Siarkowodór	0,00012	
		Pył zawieszony PM10	0,00070	
		Pył zawieszony PM2,5	0,00015	
4.	Kurnik K4	E-41, E-42, E-44, E-45, E-47, E-49, E-50, E-52, E-54, E-55	Amoniak	0,00874
			Siarkowodór	0,00017
			Pył zawieszony PM10	0,00104
			Pył zawieszony PM2,5	0,00023
	E-43, E-46, E-48, E-51, E-53	Amoniak	0,00582	
		Siarkowodór	0,00012	
		Pył zawieszony PM10	0,00070	
		Pył zawieszony PM2,5	0,00015	

1.4. Dopuszczalna roczna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji

Nazwa substancji	Wielkość emisji [Mg/rok]
Amoniak	2,70
Siarkowodór	0,05
Pył zawieszony PM10	0,32
Pył zawieszony PM2,5	0,07

1.5 Dopuszczalna wielkość emisji amoniaku do powietrza w ciągu roku z każdego budynku inwentarskiego dla brojlerów o końcowej masie do 2,5 kg

Parametr	Wielkość emisji* kg NH ₃ /stanowisko dla zwierzęcia/rok
Amoniak wyrażony jako NH ₃	0,031

*Parametr BAT-AEL dla emisji amoniaku do powietrza z każdego budynku dla brojlerów określony na podstawie załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

2. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji powstają następujące rodzaje odpadów:

- odpady niebezpieczne: 02 01 80*, 13 02 08*, 15 01 10*, 15 02 02*, 16 02 13*;
- odpady inne niż niebezpieczne: 02 01 81, 02 01 82, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 06, 15 01 07, 15 02 03, 17 04 05, 17 04 07, 17 06 04, 17 09 04.

Prowadząca instalację nie jest wytwórcą odpadów weterynaryjnych.

2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku podczas normalnej pracy instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	02 01 80 *	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	25,000
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,150
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,500
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,500
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			

1.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	25,000
2.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	25,000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,500
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,500
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	2,000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1,000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3,000
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,300
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,000
10.	17 04 05	Żelazo i stal	100,000
11.	17 04 07	Mieszanki metali	100,000
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	15,000
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,000

2.2. Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	02 01 80 *	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	Szczelny, metalowy, zamykany kontener (chłodnia) do magazynowania odpadów pochodzenia zwierzęcego usytuowany pod wiatą.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykana, metalowa beczka. Zadaszona wiatą przeznaczona do magazynowania odpadów.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamykany, metalowy pojemnik lub opakowania ustawione na palecie, zafoliowane. Zadaszona wiatą

			przeznaczona do magazynowania odpadów.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Worki foliowe lub zamykany pojemnik. Zadaszona wiata przeznaczona do magazynowania odpadów.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady układane w opakowania kartonowe i umieszczone w pojemniku. Zadaszona wiata przeznaczona do magazynowania odpadów.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	Metalowy, zamykany kontener (chłodnia) do magazynowania odpadów pochodzenia zwierzęcego usytuowany pod wiatą.
2.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pojemnik lub worki foliowe. Zadaszona wiata przeznaczona do magazynowania odpadów.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem. Wydzielony plac do magazynowania odpadów usytuowany przed wiatą.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania ustawione na paletach i owinięte folią. Wydzielony plac do magazynowania odpadów usytuowany przed wiatą.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Pojemnik. Zadaszona wiata przeznaczona do magazynowania odpadów.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)	Worki foliowe, zamykany pojemnik.

		i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zadaszona wiata przeznaczona do magazynowania odpadów.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Luzem. Wydzielony plac do magazynowania odpadów usytuowany przed wiatą.
11.	17 04 07	Mieszanki metali	
12.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Luzem w kontenerze. Wydzielony plac do magazynowania odpadów usytuowany przed wiatą.
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	

2.3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	02 01 80 *	Odpad padłych lub ubitych zwierząt na skutek choroby zawierających białka (stanowią podstawowy składnik tkanki zwierzęcej. Mogą to być peptydy i inne związki białkowe), tłuszcze (tkanka zwierzęca zawiera również tłuszcze, w tym kwasy tłuszczowe, trójglicerydy i inne lipidy), węglowodany (choć w mniejszych ilościach, węglowodany mogą być obecne w postaci glikogenu oraz glukozy), minerały (tkanka zwierzęca zawiera minerały, takie jak wapń, fosfor, potas, magnez, sód i inne pierwiastki śladowe), witaminy (choć w mniejszych ilościach, niektóre witaminy mogą być obecne w tkance zwierzęcej, takie jak witaminy z grupy B oraz witamina D), związki azotowe (są to aminokwasy, kreatynina, mocznik i inne związki azotowe), bakterie i wirusy (które mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzkiego oraz środowiska).
2.	13 02 08*	Odpady olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych zawierające: węglowodory alifatyczne (alkany, alkeny), węglowodory aromatyczne (takie jak benzen, toluen, ksylen, i inne pochodne benzenu, które występują w niewielkich ilościach), dodatki przeciwutleniające (w celu zapobiegania utlenianiu oleju i przedłużenia jego trwałości, przeciwutleniacze, takie jak związki fenolowe czy też związki siarki), dodatki przeciwzużyciowe (oleje silnikowe i smarowe, które zapobiegają zużyciu metalowych powierzchni poprzez tworzenie warstwy ochronnej na przykład związki siarki, fosforu lub chloru), dodatki przeciwpienne (w niektórych przypadkach dodaje się również substancje przeciwpienne, które zmniejszają tworzenie się piany podczas pracy

		silnika lub układu przekładniowego), dodatki detergentowe i dyspersyjne (służą one do utrzymania czystości wewnętrznych części silnika poprzez utrzymanie zanieczyszczeń w zawieszeniu oraz zapobieganie tworzeniu się osadów).
3.	15 01 10*	Odpady stanowią opakowania wykonane z żelaza lub propylenu, zawierające pozostałości olejów silnikowych i smarów.
4.	15 02 02*	Odpady wytwarzane są podczas prac remontowych i usuwania rozlewisk substancji niebezpiecznych. W swoim składzie zawierają celulozę, stanowiącą składnik stosowanego czyszczywa lub sorbentów, substancje oleiste, substancje mineralne – dwutlenek krzemu, w przypadku, gdy jako sorbent stosowany jest piasek.
5.	16 02 13*	Odpady wytwarzane są podczas wymiany w kurnikach źródeł oświetlenia, które mogą zawierać metale ciężkie, tj.: ołów, kadm, rtęć, chrom, nikiel i inne, które są często stosowane w elektronice i elektryce, tworzywa sztuczne z dodatkiem plastyfikatorów, które są stosowane do nadawania elastyczności i giętkości materiałom plastikowym.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	02 01 81	Odpad stanowią zwierzęta padłe lub zabite w celu zwalczania chorób innych niż zakaźne, które ze względu na właściwości nie mogą być klasyfikowane jako uboczny produkt pochodzenia zwierzęcego kategorii II. W swoim składzie zawierają białka, tłuszcze i minerały takie jak wapń, fosfor, żelazo, magnez oraz bakterie.
2.	02 01 82	Odpady wytwarzane w trakcie cyklu hodowlanego, stanowiące produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego kategorii III, który klasyfikowany zostaje jako odpad w przypadku braku możliwości zagospodarowania jako produktu ubocznego pochodzenia zwierzęcego. W swoim składzie zawierają białka, tłuszcze i minerały takie jak wapń, fosfor, żelazo, magnez oraz bakterie.
3.	15 01 01	Głównym składnikiem papieru i tektury jest celuloza, która stanowi włókna roślinne. Celuloza to polisacharyd zbudowany z jednostek glukozowych. Oprócz celulozy, papier może zawierać również hemicelulozy, które są również polisacharydami. W papierze tekturowym znajduje się lignina – substancja organiczna obecna w ścianach komórkowych roślin. Podczas produkcji papieru mogą być dodawane różne substancje chemiczne w celu poprawy wydajności procesu produkcyjnego oraz właściwości papieru. Należą do nich związki chemiczne, m.in.: środki uszlachetniające, barwniki, środki zagęszczające, utwardzające, środki wiążące.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych składają się głównie z polimerów, które mogą być wykonane z różnych rodzajów tworzyw sztucznych, takich jak polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, polistyren, polietylen tereftalowy, Do opakowań z tworzyw

		<p>sztucznych mogą być również dodawane różnorodne substancje, które mają za zadanie poprawić ich właściwości fizyczne, chemiczne i procesowe. Należą do nich stabilizatory termiczne, które chronią materiał przed degradacją podczas procesów przetwarzania i użytkowania, substancje zwiększające odporność chemiczną na działanie substancji agresywnych lub promieniowanie UV, dodatki zmniejszające palność, środki barwiące i pigmenty nadające opakowaniom różne kolory oraz wypełniacze poprawiające wytrzymałość mechaniczną lub obniżające koszty produkcji.</p>
5.	15 01 03	<p>Głównym składnikiem chemicznym drewna jest celuloza. Celuloza to polisacharyd składający się z długich łańcuchów glukozy. Stanowi strukturalny element ścian komórkowych drewna i jest odpowiedzialna za jego wytrzymałość i sztywność. Hemicelulozy to inne rodzaje polisacharydów obecnych w drewnie, obok celulozy. Hemicelulozy są mniej skrzystalizowane niż celuloza i pełnią rolę w wiązaniu wody oraz w stabilizacji struktury drewna. Lignina jest trzecim głównym składnikiem drewna. Jest polimerem fenolowym i pełni funkcję spoiwa między włóknami celulozy i hemiceluloz. Drewno może zawierać różne ekstrakty roślinne, takie jak żywica, olejki eteryczne, garbniki i inne substancje chemiczne, które mogą być obecne w niewielkich ilościach.</p>
6.	15 01 04	<p>Odpady opakowań są głównie opakowaniami wykonanymi z żelaza. Żelazo jest jednym z najczęściej stosowanych metali w produkcji opakowań metalowych, szczególnie w postaci stali nierdzewnej. Skład chemiczny opakowań z żelaza obejmuje również inne składniki, takie jak węgiel, chrom, nikiel, mangan i inne dodatki stopowe.</p>
7.	15 01 06	<p>W skład zmieszanych odpadów opakowaniowych będą wchodzić opakowania papieru i tektury oraz z tworzyw sztucznych. Odpady opakowaniowe mogą zawierać papier w postaci tektury, kartonu lub papieru zwykłego. Skład chemiczny papieru obejmuje włókna celulozowe, wodę oraz ewentualne dodatki, takie jak kleje, barwniki, środki zwiększające wytrzymałość. Odpady opakowaniowe mogą zawierać również różne rodzaje tworzyw sztucznych, takie jak polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, polistyren, polietylen tereftalowy i inne. Skład chemiczny tworzyw sztucznych obejmuje polimery, dodatki stabilizujące, barwniki, wypełniacze i inne substancje stosowane w procesie produkcji.</p>
8.	15 01 07	<p>Głównym składnikiem szkła jest dwutlenek krzemu, który występuje w postaci krzemionki lub piasku kwarcowego. Szkło zawiera również różne dodatki. Dodatek sody służy zazwyczaj jako stabilizator zmniejszający temperaturę topnienia szkła. Dodatek wapna wpływa na właściwości chemiczne szkła, w tym na jego</p>

		<p>twardość i trwałość. Dodatek glinu może poprawić odporność chemiczną i mechaniczną szkła. Szkło może zawierać również związki metali przejściowych lub innych substancji, aby nadawać mu różne barwy.</p>
9.	15 02 03	<p>Odpady będą stanowiły odpady odzieży roboczej wykonanej głównie z bawełny, której podstawowym składnikiem jest celuloza. Odzież ochronna może również zawierać dodatki tworzyw sztucznych w postaci polipropylenu oraz gumy.</p>
10.	17 04 05	<p>Głównym składnikiem odpadów jest żelazo z dodatkiem węgla, magnezu, krzemu, niklu, chromu i miedzi, Węgiel jest składnikiem stali w postaci węglików żelaza. Jego ilość w stali decyduje o jej właściwościach, takich jak trwałość i plastyczność. Mangan jest często dodawany do stali w celu poprawy jej właściwości mechanicznych, takich jak wytrzymałość i twardość. Krzem jest jednym z elementów stopowych w stali, który może poprawić jej wytrzymałość i odporność na korozję. Nikiel, chrom i miedź to pierwiastki, które mogą być dodawane w celu poprawy odporności stali na korozję i utwardzenia.</p>
11.	17 04 07	<p>Odpad wytwarzany podczas prac remontowych kurników lub ich wyposażenia. W odpadach mogą występować wyroby zawierające żelazo – w postaci czystej lub z dodatkiem chromu lub cynku, glin – o czystości technicznej lub postaci stopów z miedzią, cynkiem lub magnezem, ołów i miedź. Żelazo jest jednym z najczęściej występujących metali w przemyśle i odpadach przemysłowych. Może występować w postaci stopów, jak również w formie czystego żelaza. Aluminium jest lekkim metalem, który jest powszechnie używany w przemyśle budowlanym i w produkcji opakowań. Może występować w postaci stopów lub jako czysty metal. Miedź to metal używany głównie w elektronice, przemyśle motoryzacyjnym i budowlanym. Może występować w postaci czystej lub jako składnik stopów. Cynk jest powszechnie używany w metalurgii, szczególnie do galwanizacji. Nikiel może występować w postaci czystej lub w stopach. Chrom jest stosowany m. in. w produkcji stali nierdzewnej. Może występować w postaci czystej lub w stopach. Mieszanka metali może również zawierać inne metale, takie jak ołów, cyna, aluminium, tytan, wanad, molibden i inne w zależności od źródła wytworzenia odpadu.</p>
12.	17 06 04	<p>Materiały izolacyjne służą do izolacji termicznej, akustycznej lub ognioodpornej w różnych aplikacjach przemysłowych i budowlanych. Skład chemiczny materiałów izolacyjnych może być bardzo zróżnicowany, zależnie od ich przeznaczenia i rodzaju materiału. Materiały izolacyjne mineralne, to np. wełna mineralna (bazaltowa, szklana) oraz płyty gipsowo-włóknowe. Składają się</p>

		głównie z tlenków metali, takich jak krzemionka, wapń, magnez, a także z innych minerałów stosowanych jako wypełniacze i spoiwa. Materiały izolacyjne organiczne to pianki poliuretanowe, polistyren ekstrudowany czy materiały kompozytowe. Składają się głównie z organicznych polimerów, takich jak poliuretany, polistyreny oraz z różnych dodatków chemicznych, wypełniaczy, spoiw i środków spieniających. Materiały izolacyjne ceramiczne, takie jak ceramika włóknista. Składają się głównie z tlenków metali, takich jak krzemionka, glin, magnez, a także z innych minerałów stosowanych jako spoiwa oraz wypełniacze.
13.	17 09 04	Odpady te mogą być bardzo zróżnicowane pod względem składu chemicznego, fizycznego i pochodzenia. W ich skład mogą wchodzić materiały budowlane, izolacyjne i tworzywa sztuczne. Materiały budowlane takie jak cegły, beton, tynki, gips, kafelki, kamień, cement i inne materiały stosowane w budownictwie. Materiały izolacyjne mogą obejmować wełnę mineralną, styropian, materiały piankowe oraz inne materiały stosowane do izolacji termicznej lub akustycznej. Tworzywa sztuczne to rury PVC, elementy izolacyjne, opakowania po produktach budowlanych, folie i inne materiały plastikowe, wykonane z polipropylenu, polietylenu lub polistyrenu.

2.4. Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

Wszystkie wytwarzane na terenie fermi drobiu odpady powstają w trakcie normalnej pracy instalacji. Rodzaj i ilość powstających odpadów ma związek z profilem produkcji na fermie oraz zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi. Na terenie fermi drobiu prowadzona jest minimalizacja negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko przede wszystkim poprzez właściwe magazynowanie odpadów w szczelnych pojemnikach, w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego Prowadząca instalację posiada tytuł prawny. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym odbiorcom, którzy uzyskali zezwolenia w trybie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odbieranymi odpadami, osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami. Odpady, które ze względu na swój charakter lub brak metod technicznych nie mogą być poddane odzyskowi, będą przekazywane do unieszkodliwienia. Transportem odpadów do miejsc ich zagospodarowania zajmują się uprawnione firmy transportowe zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

2.5. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Do działań ograniczających ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko należą:

- selektywne magazynowanie odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki opakowaniami po środkach dezynfekujących,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki energią i oświetleniem,
- wykonywanie czynności związanych z demontażem zużytych lamp (światłówek) z zachowaniem najwyższej ostrożności,
- maksymalne wykorzystanie energii i surowców (poprzez stosowanie sprawnych technicznie maszyn i urządzeń oraz automatyzację i kontrolę procesu produkcyjnego),
- przeszkolenie pracowników w zakresie zagrożeń wynikających z niewłaściwego postępowania z odpadami.

2.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach

Prowadząca instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania wytworzonych odpadów na terenie Ferm Drobiu w Jezuickiej Strudze, opracowanego w sierpniu 2023 roku przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych

uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 26 września 2023 roku, znak: PZ.5260.52.2023.1.AK.JS.

3. Emisja hałasu

3.1. Źródła hałasu

Głównym źródłem hałasu podczas eksploatacji instalacji są urządzenia wentylacyjne oraz przenośniki paszowe.

Źródła hałasu oraz czas ich pracy

Lp.	Nazwa źródła	Czas pracy źródła [h /dobę]	
		<i>dzień</i>	<i>noc</i>
1.	Wentylatory dachowe o średnicy 0,63 m i wydajności 12 100 m ³ /h – 10 szt. (K1)	16	8
2.	Wentylatory ściennie, szczytowe (nawiewne) o wydajności 45 100 m ³ /h – 3 szt. (K1)	16	8
3.	Wentylatory ściennie o średnicy 0,5 m i wydajności 7 615 m ³ /h – 30 szt. (K2, K3, K4)	16	8

4.	Wentylatory ściennie o średnicy 1 m i wydajności 17 780 m ³ /h – 15 szt. (K2, K3, K4)	16	8
5.	Przenośniki paszowe – 8 szt.	1	0

3.2. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów:

a) zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

– $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB,

– $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB;

b) zabudowy zagrodowej:

– $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,

– $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 Prawo ochrony środowiska

1. Monitoring emisji do powietrza

a) Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza będzie przeprowadzane z częstotliwością raz w roku za pomocą jednej z poniższych technik (BAT 25):

– oszacowanie z zastosowaniem bilansu masowego w oparciu o wydalenie i całkowitą zawartość azotu na każdym etapie stosowania obornika;

– szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji.

b) Monitorowanie emisji pyłu do powietrza z każdego budynku dla zwierząt na podstawie szacunków z wykorzystaniem wskaźników emisji z częstotliwością raz w roku (BAT 27).

2. Monitoring procesu technologicznego

a) Monitorowanie całkowitych ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku będzie przeprowadzane z częstotliwością raz w roku za pomocą jednej z poniższych technik (BAT 24):

- obliczenie z zastosowaniem bilansu masy azotu i fosforu w oparciu o spożycie paszy, zawartość surowego białka w diecie, całkowitą zawartość fosforu i produktywność zwierząt;
- oszacowanie w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu.

b) Monitorowanie parametrów procesu z częstotliwością co najmniej raz w roku (BAT 29), tj.:

- zużycia wody – na podstawie odczytów wodomierzy,
- zużycia energii elektrycznej – na podstawie odczytów liczników energii elektrycznej lub na podstawie faktur. Odczytywana wielkość będzie podzielona po 50% pomiędzy Prowadzącą instalację a prowadzącym Gospodarstwo Rolne
- zużycia paliwa – na podstawie faktur zakupu gazu oraz oleju,
- liczby przybywających i ubywających zwierząt, w tym w stosownych przypadkach zgonów
- na podstawie rejestru masy padłych zwierząt,
- spożycia paszy – na podstawie faktur zakupu paszy,
- produkcji obornika – na podstawie prowadzonego rejestru zbywanego obornika.

3. Monitoring zużycia wody

Pomiar ilości wykorzystywanej wody odbywa się na podstawie odczytów wskazań wodomierzy. Odczyty dokonywane są codziennie z wodomierza głównego oraz okresowo z wodomierzy zainstalowanych na przyłączy wodociągowym doprowadzającym wodę do każdego kurnika. Odczyty odnotowywane są w rejestrze zużycia wody.

4. Monitoring ilości ścieków

Monitoring ilości wytworzonych ścieków prowadzony będzie w oparciu o faktury za usługę wywozu ścieków.

5. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu określonego w pkt VIII.1-VIII.4 decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej, corocznie w terminie do dnia 31 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

IX. Zobowiązać Prowadzącą instalację, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji z instalacji z budynku inwentarskiego K1 (emitor E-2) oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji. Pomiary należy wykonać przy pełnej

obsadzie budynków, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

X. Poważne awarie

Przedmiotowa instalacja nie jest zaliczana do zakładu o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w myśl zapisów zawartych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Profil technologiczny instalacji ogranicza wystąpienie poważnych awarii do minimum. Na terenie instalacji nie magazynuje się substancji toksycznych, żrących czy wybuchowych. Potencjalna awaria spowodowana może być przerwą w dostawie energii, chorobami lub pomorem całego stada oraz pożarem.

W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia sytuacji awaryjnych, na fermie drobiu stosuje się:

- nowoczesne i sprawne urządzenia, posiadające szereg zabezpieczeń ograniczających ryzyko wystąpienia awarii,
- właściwe wyposażenie i zabezpieczenie obiektów i instalacji pod względem BHP i ppoż.,
- stały nadzór nad prowadzonymi procesami technologicznymi, systematyczne kontrole stanu technicznego obiektów i instalacji,
- instrukcję i procedury postępowania, przestrzeganie zasad BHP i ppoż. oraz reżim technologiczny przez pracowników,
- komputerowy system karmienia i pojenia, wewnętrzny monitoring, automatyczny system kontroli wilgotności i temperatury, budynki inwentarskie wyposażone są w niezbędny sprzęt gaśniczy, a pracujący personel zna sposób postępowania przypadku zaistnienia takiej sytuacji oraz stosuje przepisy bhp i ppoż.

W przypadku wystąpienia pożaru Prowadząca instalację jest zobowiązana do natychmiastowego powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej i Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, a w przypadku pomoru stada przede wszystkim Powiatowego Lekarza Weterynarii, który określi dalszy tryb postępowania.

XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Na fermie drobiu stosuje się następujące zabezpieczenia na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnej:

- wyposażenie budynków inwentarskich w niezbędny sprzęt gaśniczy oraz czujniki temperatury,
- umieszczenie w budynkach instrukcji postępowania w sytuacji awaryjnej oraz numerów alarmowych do specjalistycznych jednostek ratunkowych,
- użycie agregatu prądotwórczego, zlokalizowanego na terenie sąsiedniego gospodarstwa rolnego.

XII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem, w warunkach odbiegających od normalnych

1. Emisja gazów do powietrza. Dodatkowym źródłem emisji do powietrza w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądowłóczy o mocy 220 kW, zlokalizowany na terenie sąsiedniego gospodarstwa rolnego.

2. Emisja hałasu. Dodatkowym źródłem hałasu w przypadku dłuższej awarii instalacji energetycznej i braku zasilania jest agregat prądowłóczy o mocy 220 kW, zlokalizowany na terenie sąsiedniego gospodarstwa rolnego.

3. Emisja odpadów (choroba stada) związana jest z likwidacją całego stada, tj. aktualnej obsady budynków inwentarskich bądź likwidacją obsady konkretnego kurnika, w którym choroba wystąpiła. W przypadku wystąpienia choroby należy postępować ściśle wg wskazań Powiatowego Lekarza Weterynarii właściwego dla miejsca położenia fermy drobiu oraz obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Zwłoki zwierząt nie będą magazynowane na terenie fermy. Powstałe podczas masowego upadku zwierzęta, ze względu na swe chorobotwórcze właściwości, bezpośrednio po powstaniu, przekazywane będą odbiorcom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tego rodzaju odpadami. Transport odpadu zapewniać będzie ich odbiorca.

Kod	Rodzaj odpadu	Jednorazowa maksymalna ilość odpadów z całej instalacji [Mg]
<i>Odpad niebezpieczny</i>		
02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	174,0

XIII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia działalności przedmiotowej fermy. W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zostaną podjęte działania polegające na:

- zakończeniu chowu zwierząt i sprzedaży brojlerów,
- wyczyszczeniu i zdezynfekowaniu wszystkich pomieszczeń inwentarskich,
- opróżnieniu sieci kanalizacyjnych oraz zbiorników na ścieki i wywiezieniu nieczystości do oczyszczalni ścieków,
- przekazaniu padliny do zakładów utylizacyjnych, a odpadów firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia,
- demontażu elementów konstrukcyjnych – przed przystąpieniem do prac rozbiórkowych i likwidacyjnych zostanie opracowany projekt prac likwidacyjnych, w którym zostaną opisane poszczególne etapy prowadzenia robót rozbiórkowych oraz wskazany zostanie możliwy sposób zagospodarowania terenu,

– wykonaniu badań stopnia zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych na obszarze działania instalacji, a w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia podjęciu działań rekultywacyjnych.

W przypadku konieczności podjęcia decyzji o zakończeniu eksploatacji instalacji, likwidacja i rozbiórka prowadzona będzie zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

XIV. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Ze względu na skalę i zakres przedsięwzięcia, a przede wszystkim jego lokalizację w znacznej odległości od granic Polski, nie przewiduje się wystąpienia oddziaływań na środowisko o charakterze transgranicznym.

XV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Obiekty inwentarskie zasilane są energią elektryczną z sieci energetycznej. Urządzenia elektryczne są okresowo kontrolowane. W budynkach inwentarskich zastosowano oświetlenie energooszczędne.

XVI. Pole elektromagnetyczne.

Przedmiotowa ferma nie jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego.

XVII. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony, od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna.

Uzasadnienie

W dniu 13 września 2023 roku do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego wpłynął wniosek prowadzącej Gospodarstwo Rolne
Płonkówko 88-111 Rojewo, reprezentowanej przez pełnomocnika
o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć

mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Obowiązek uzyskania niniejszego pozwolenia wynika z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Podstawą wydania decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski, opracowany we wrześniu 2023 roku

wraz z uzupełnieniami.

Prowadząca instalację, reprezentowana przez pełnomocnika, przedłożyła wraz z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, potwierdzenie realizacji przelewu dokonanej opłaty skarbowej za wydanie decyzji, pełnomocnictwo udzielone dla do reprezentowania Wnioskodawczyni w przedmiotowej sprawie wraz z potwierdzeniem realizacji przelewu za jego złożenie oraz informację uzyskaną z Biura Informacyjnego Krajowego Rejestru Karnego.

Zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawczyni wniosła opłatę rejestracyjną na wydodrębiony rachunek bankowy, wyliczoną w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Pismem z dnia 16 października 2023 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.9.2023, na podstawie art. 64 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) tutejszy Organ wezwał Prowadzącą instalację do uzupełnienia wniosku o operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Państwowej Straży Pożarnej, oryginał umowy najmu nieruchomości zawartej z oraz oświadczenie, celem ustalenia wysokości opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Przy piśmie z dnia 26 października 2023 roku, znak: AOS/109/2023 pełnomocnik Prowadzącej instalację przedłożyła kopie następujących dokumentów: operatu przeciwpożarowego dla Gospodarstwa Rolnego Płonkówko 88-111 Rojewo oraz dla Gospodarstwa Rolnego Płonkówko 1 88-111 Rojewo, opracowanego w sierpniu 2023 roku przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych

postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 26 września 2023 roku, znak: PZ.5260.52.2023.1.AK.JS, uzgadniającego warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w ww. operacie, wyrażającego zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, umowy najmu nieruchomości zawartej

prowadzającym: Gospodarstwo Rolne Płonkówko 88-111 Rojewo a prowadzącą: Gospodarstwo Rolne Płonkówko 88-111 Rojewo. Oryginały ww. dokumentów znajdują się w aktach sprawy, znak: ŚG-IV.7222.2.10.2023. Ponadto, do wniosku dołączono oryginał oświadczenia dotyczącego rodzaju prowadzonej działalności.

W toku postępowania wyjaśniającego, pismami z dnia 6 marca 2024 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.9.2023 oraz z dnia 22 lipca 2024 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.9.2023, na podstawie art. 50 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, tutejszy organ wezwał Prowadzącą instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Pismami z dnia 26 marca 2024 roku, znak: AOS/178/2024 oraz z dnia 29 lipca 2024 roku, znak: AOS/223/2024 wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Tutejszy Organ pismem z dnia 21 sierpnia 2024 r., znak: ŚG-IV.7222.2.9.2023 podał do publicznej wiadomości informację o toczącym się postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do chowu drobiu – fermy brojlerów kurzych, zlokalizowanej w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej informacji na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy Rojewo, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Pismem z dnia 4 października 2024 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.9.2023 tutejszy Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedstawionym operacie przeciwpożarowym opracowanym w sierpniu 2023 roku dla fermy drobiu zlokalizowanej w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych

uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 26 września 2023 roku, znak: PZ.5260.52.2023.1.AK.JS.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu w postanowieniu z dnia 5 listopada 2024 roku, znak: PZ.5260.53.2024.3.JS pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym.

Przedmiotowa ferma drobiu, stanowiąca instalację IPPC, została wyodrębniona na podstawie umowy najmu nieruchomości

Wnioskodawczynią – prowadzącą Gospodarstwo Rolne

Płonkówko 88-111 Rojewo, a prowadzącym

Gospodarstwo Rolne Płonkówko 88-111 Rojewo, w ramach której

zostały przekazane budynki inwentarskie oznaczone symbolami K1, K2, K3 i K4, powiązane ze sobą infrastrukturą techniczną i pomocniczą, zlokalizowane na działce o

obręb 0008 Jezuicka Struga, gmina Rojewo, powiat inowrocławski.

Kurniki K2, K3 i K4 są budynkami istniejącymi, natomiast kurnik K1 planowany do włączenia do eksploatacji, został wybudowany zgodnie z warunkami zawartymi w decyzji Wójta Gminy Rojewo z dnia 23 grudnia 2016 roku, znak: RS.II.6220.6.20.2015/2016

o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia polegającego na budowie dwóch nowych kurników oraz etapowej rozbiórce sześciu istniejących i budowie sześciu nowych kurników w miejscowości Jezuicka Struga, gmina Rojewo, określającej środowiskowe uwarunkowania na ich realizację i zgodnie z pozwoleniem na budowę określonym decyzją Starosty Inowrocławskiego z dnia 21 czerwca 2017 roku, znak: AB.6740.8.17.2017.

Wnioskodawczyni zidentyfikowała wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stosowane techniki chowu drobiu są zgodne z technologią chowu określoną w konkluzjach BAT.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie fermy na stan jakości powietrza z uwzględnieniem emisji związanej z chowem brojlerów kurzych w czterech budynkach inwentarskich, spalaniem gazu płynnego w nagrzewnicach gazowych zlokalizowanych w tych budynkach, a także procesem załadunku paszy do silosów oraz innych procesów pomocniczych. W związku z tym, że przedmiotowa instalacja IPPC została wyodrębniona na skutek podziału dotychczas istniejącej fermy drobiu na dwie odrębne fermy zlokalizowane na terenie tej samej działki, we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono łączne obliczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza z dwóch ferm, w celu ustalenia faktycznej uciążliwości, powodowanej przez emisję takich substancji, jak: amoniak, podtlenek azotu, pył PM10, pył PM2,5, siarkowodór, dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, jako oddziaływanie skumulowane fermy drobiu eksploatowanej przez

oraz fermy drobiu eksploatowanej przez

Przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, że ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę wydania pozwolenia zintegrowanego.

Odpowiedzialność za przedłożone dane, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi Wnioskodawczyni i autor opracowania.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706) instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie podlega obowiązkowi wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

W związku z wybudowaniem nowego kurnika K1, zobowiązano Prowadzącą instalację, zgodnie z art. 147 ust. 4 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji wszystkich emitowanych substancji z instalacji z budynku inwentarskiego K1 (emitor E-2) oraz wstępnych pomiarów hałasu pochodzącego od instalacji. Pomiary te należy wykonać przy pełnej obsadzie budynków, w końcowej fazie cyklu produkcyjnego, w porze letniej po zakończeniu rozruchu instalacji. Wyniki badań wraz z informacją o ilości brojlerów i ich przybliżonej wadze w czasie wykonywania pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, najpóźniej w terminie 30 dni od dnia zakończenia ww. pomiarów.

Substancje z procesu spalania gazu płynnego propan lub propan-butan w nagrzewnicach umieszczonych we wszystkich kurnikach odprowadzane są do powietrza indywidualnymi zadaszonymi emitorami pionowymi – łącznie 10 sztuk emitorów, po 2 emitory w każdym z trzech kurników (K2, K3 i K4) oraz 4 emitory w kurniku K1, dla których nie ma obowiązku określenia dopuszczalnych wielkości emisji substancji w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Ponadto, na terenie fermy drobiu znajduje się łącznie 8 silosów paszowych, zlokalizowanych bezpośrednio przy kurnikach, których zasypywanie mieszanką paszową odbywa się poprzez nadciśnieniowy system tłoczny, w który wyposażone są paszowozy i który nie jest źródłem emisji pyłu do środowiska. Na czas rozładunku, tj. podczas tłoczenia paszy do silosu, na jego rurę odpowietrzającą nakładany jest worek z tkaniny filtracyjnej o skuteczności odpylania 98%.

Wskaźnik BAT-AEL dla emisji amoniaku wyrażony w kg NH₃/stanowisko/rok mieści się w przedziale podanym w tabeli 3.2. załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 roku, stąd nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ograniczania emisji amoniaku na fermie. Należy jednak prowadzić monitoring emisji amoniaku przy użyciu jednej z technik wymienionych w BAT 25.

Wobec powyższego instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w zakresie ochrony powietrza.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Biorąc pod uwagę, że wymagania dotyczące częstotliwości wykonywania okresowych pomiarów hałasu oraz lokalizacji punktów pomiarowych wynikają wprost z przepisów prawa, tj.: rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, nie określono obowiązku wykonywania tego rodzaju pomiarów w sentencji pozwolenia zintegrowanego.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z ww. rozporządzeniem. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Woda na potrzeby instalacji, tj. pojenie drobiu, zraszanie kurników oraz mycie budynków inwentarskich po zakończonym cyklu produkcyjnym pobierana jest z sieci wodociągowej w ilości rocznej około 7 106 m³. Pobór wody dla potrzeb instalacji opomiarowany jest za pomocą wodomierzy.

W wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe, które po każdym zapełnieniu zbiornika bezodpływowego, będą regularnie wywożone wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego biologicznej oczyszczalni ścieków, przez podmiot posiadający aktualny wpis do rejestru działalności regulowanej.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opisu sposobu dalszego gospodarowania odpadami, wskazano miejsce i sposób magazynowania odpadów, jak również wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Przedstawiony we wniosku sposób zagospodarowania odpadów jest zgodny z zasadami określonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) i aktach wykonawczych do tej ustawy. Wytworzone odpady będą przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie tym odpadem. Transport odpadów będzie realizowany przez podmioty zewnętrzne, w sposób, który nie powoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Wytwarzane odpady, do czasu przekazania ich innym posiadaczom odpadów mogą być magazynowane w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, w sposób selektywny zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Zgodnie z art. 2 pkt 9 i 10 ww. ustawy, jej przepisów nie stosuje się do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w tym produktów przetworzonych oraz do zwłok zwierzęcych, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego). Zwierzęta padłe i ubite z konieczności w zależności od sposobu ich zagospodarowania przez odbiorców będą alternatywnie stanowiły odpad lub produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego niestanowiący odpadu, tj. wyłączony spod działania ustawy o odpadach. Będzie to miało miejsce wyłącznie podczas ich przekazywania do zakładu utylizacyjnego, w którym proces przetwarzania nie jest prowadzony przy zastosowaniu termicznego przekształcania, nie są one wykorzystywane do produkcji biogazu lub kompostowni, ani nie są one przewidziane do składowania na składowisku. Z uwagi na powyższe, potwierdzenie odbioru ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (niestanowiących odpadów) następować będzie wyłącznie w oparciu o dokument

handlowy (poza ewidencją odpadów). Obowiązki posiadacza odpadów w zakresie ewidencji wytwarzanych odpadów regulują przepisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

W trakcie prowadzenia postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował analizę konieczności opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedłożona przez Wnioskodawczynię analiza ryzyka obejmująca zakresem możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, stosowanymi, produkowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji wykazała, że eksploatacja instalacji, ze względu na stosowane środki techniczne i organizacyjne, nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Stąd odstąpiono od konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii – na podstawie danych, które zostały zawarte we wniosku.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem niniejszej decyzji tutejszy Organ zawiadomił Stronę postępowania administracyjnego, reprezentowaną przez pełnomocnika, pismem z dnia 20 listopada 2024 roku, znak: ŚG-IV.7222.2.9.2023, o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi i wyjaśnienia.

W toku postępowania nie zgłoszono żadnych innych uwag wynikających z podania informacji o prowadzonym postępowaniu do wiadomości publicznej, wobec czego powyższe uzasadnienie nie zawiera uwag i wniosków zgłoszonych przez społeczeństwo.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.



Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa

do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
Anna Wstajowska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymuje:

1.

2. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
(e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl) – wersja elektroniczna;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
(e-mail: sekretariat@wios.bydgoszcz.pl) – wersja elektroniczna.

Zapłaty opłaty skarbowej dokonano na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.) na rachunek Urzędu Miasta Torunia nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).