

Toruń, dnia 23 stycznia 2025 r.

ŚG-IV.7222.1.13.2024

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku GOTEK POLSKA Sp. z o. o., Komorniki, ul. Polna 7, 55-300 Środa Śląska z dnia 28 marca 2024 r. (data wpływu: 2 kwietnia 2024 r.), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/42/08 ze zm.,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/42/08 zmienioną decyzjami z dnia 3 kwietnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.19.2014.MC, z dnia 28 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.78.2014.SN, z dnia 18 stycznia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.7.2016.SN oraz z dnia 28 lipca 2023 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.14.2021, udzielającą pozwolenia zintegrowanego GOTEK POLSKA Sp. z o. o., Komorniki, ul. Polna 7, 55-300 Środa Śląska, na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanych w Zakładzie w Jastrzębiu, Jastrzębie 1A, 87-322 Jastrzębie, w następujący sposób:

1. Po punkcie II.9.7. decyzji dodaje się punkt II.9.8. i nadaje brzmienie:

II.9.8. Metody ochrony środowiska wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi

- w celu poprawienia ogólnej efektywności środowiskowej, w ramach BAT wdrożono system zarządzania środowiskowego ISO 14001, zawierający cechy i elementy określone w BAT 1,
- w celu poprawienia ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń, w szczególności w kwestii emisji LZO i zużycia energii, zgodnie z BAT 2 są podejmowane poniższe działania:
 - wskazanie w systemie zarządzania środowiskowego obszarów/sekcji/etapów technologicznych, które odpowiadają za największą część emisji LZO i zużycia energii oraz mają największy potencjał poprawy,
 - wskazanie i wdrożenie działań w celu zminimalizowania emisji LZO i zużycia energii,
 - regularnie (co najmniej raz na rok) sprawdzanie aktualnego stanu i kontrolowanie wdrażania wskazanych działań. Zakład wyposażony jest w kompleksowy system pomiaru, kontroli i sterowania,
- w celu zapobiegania wpływowi wykorzystywanych surowców na środowisko lub ograniczenia tego wpływu, zgodnie z BAT 3 są stosowane techniki:
 - wykorzystywanie surowców o niewielkim wpływie na środowisko,
 - optymalizacja zużycia rozpuszczalników w ramach procesu,
- w celu ograniczenia zużycia rozpuszczalników, emisji LZO i ogólnego wpływu wykorzystywanych surowców na środowisko, zgodnie z BAT 4 są stosowane:
 - powłoki na bazie rozpuszczalnika o wysokiej zawartości substancji stałych,
 - powłoki/spoiwa na bazie wody,
 - substancje niebędące LZO lub będące LZO o niższej lotności,
- w celu zapobiegania emisji niezorganizowanej LZO podczas magazynowania i przygotowania materiałów zawierających rozpuszczalniki lub materiałów niebezpiecznych lub ograniczenia tej emisji, zgodnie z BAT 5 stosowana jest zasada dobrego gospodarowania dzięki użyciu poniższych technik:
 - przygotowania i wdrożenia planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz ich kontroli,
 - uszczelniania lub przykrywania pojemników i odgradzonych powierzchni magazynowych,
 - minimalizacji magazynowania materiałów niebezpiecznych na obszarach produkcji,
 - zapobieganiu wyciekom i rozlaniu w trakcie pompowania,
 - zapobieganiu przelewaniu w trakcie pompowania,
 - systemu uszczelniającego zabezpieczającego przed wyciekami lub szybkiej absorpcji przy przeładunku materiałów zawierających rozpuszczalniki,
- w celu ograniczenia zużycia surowców i emisji LZO, zgodnie z BAT 6 są stosowane następujące techniki:
 - scentralizowane dostarczanie materiałów zawierających LZO,
 - zaawansowane systemy mieszania,
 - dostarczanie materiałów zawierających LZO do miejsca zastosowania z wykorzystaniem systemu zamkniętego,
- w celu ograniczenia zużycia surowców i ogólnego wpływu procesów nakładania powłok na środowisko, zgodnie z BAT 7 są stosowane następujące techniki:
 - powlekanie za pomocą wałków,
 - wysokoobjętościowa atomizacja niskociśnieniowa,
 - zastosowanie robota,
 - zastosowanie maszyn,

- w celu ograniczenia zużycia energii i ogólnego wpływu procesów suszenia/utwardzania na środowisko, zgodnie z BAT 8 jest stosowane suszenie/utwardzanie konwekcyjne łączone z odzyskiem ciepła,
- w celu ograniczenia emisji LZO z procesów oczyszczania, zgodnie z BAT 9 jest zminimalizowane użycie środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika oraz są stosowane następujące techniki:
 - ochrona obszarów przeznaczonych do natrysku,
 - zamknięte myjnie przemysłowe,
 - oczyszczanie przy użyciu odzyskanego rozpuszczalnika,
 - czyszczenie przy użyciu ultradźwięków,
 - śrutowanie z wykorzystaniem tworzywa sztucznego,
- w celu ograniczenia częstotliwości występowania OTNOC (warunki inne niż normalne warunki eksploatacji) i emisji w trakcie OTNOC, zgodnie z BAT 13 są stosowane następujące techniki:
 - identyfikacja urządzeń o krytycznym znaczeniu,
 - inspekcja, konserwacja i monitorowanie,
- w celu ograniczenia emisji LZO pochodzących z obszarów produkcji i magazynowania, zgodnie z BAT 14 są stosowane następujące techniki:
 - wybór, projekt i optymalizacja systemu,
 - wyciąg powietrza możliwie najbliżej miejsca stosowania materiałów zawierających LZO,
 - wyciąg powietrza możliwie najbliżej przygotowywania powłok,
 - wyciąg powietrza pochodzącego z procesu suszenia/utwardzania,
 - wyciąg powietrza z magazynowania surowców, rozpuszczalników i odpadów zawierających rozpuszczalniki,
- w celu ograniczenia emisji LZO w gazach odlotowych i zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami, zgodnie z BAT 15 są stosowane następujące techniki:
 - kondensacja,
 - adsorpcja z wykorzystaniem węgla aktywnego lub zeolitów,
 - utlenianie termiczne,
- w celu ograniczenia zużycia energii przez system redukcji emisji LZO, zgodnie z BAT 16 jest stosowane zewnętrzne zagęszczanie rozpuszczalników w gazach wylotowych przez adsorpcję,
- w celu ograniczenia emisji NO_x w gazach odlotowych przy jednoczesnym ograniczeniu emisji CO z obróbki termicznej rozpuszczalników w gazach wylotowych, zgodnie z BAT 17 są stosowane następujące techniki:
 - optymalizacja warunków obróbki termicznej (projektowanie i działanie),
 - stosowanie palników z niską emisją NO_x,
- w celu ograniczenia emisji pyłu w gazach odlotowych pochodzących z procesów przygotowywania powierzchni podłoża, cięcia, nakładania powłok i wykańczania, zgodnie z BAT 18 stosuje się oddzielenie mgły natryskowej na sucho przy użyciu filtrów,
- w celu zapewnienia efektywnego zużycia energii, zgodnie z BAT 19 są stosowane następujące techniki:
 - a) techniki zarządzania:
 - plan racjonalizacji zużycia energii,

- rejestr rocznego bilansu energetycznego,
- b) techniki związane z procesem:
 - odzysk ciepła ze strumieni gorącego gazu,
 - dostosowanie przepływów powietrza procesowego i gazów wylotowych,
- w celu ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia, zgodnie z BAT 22 są stosowane następujące techniki:
 - plan gospodarowania odpadami,
 - monitorowanie ilości odpadów,
 - odzysk/recykling rozpuszczalników,
 - techniki specyficzne dla strumienia odpadów.

2. Zmienia się punkt III.1.3.2. decyzji i nadaje brzmienie:

III.1.3.2. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie

Procesy prowadzone w instalacjach, w których są używane LZO*	Źródło emisji		Nazwa substancji	Standardy emisyjne LZO*		Poziom emisji BAT-AEL (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) ¹⁾	Wskaźnikowy poziom emisji (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) ¹⁾
	Symbol	Nazwa		Emisja zorganizowana S ₁	Emisja niezorganizowana S ₂		
				mg/m ³	%		
Inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru Zużycie rozpuszczalnika: > 15 Mg/rok	E-1	Emitor 1 instalacji do redukcji LZO	LZO	50	20	-	-
	E-2	Emitor 1 instalacji do redukcji LZO – spalanie po desorpcji	LZO	20		-	-
			Pył ogółem	-		2	-
			Tlenki azotu	-		130	-
			Tlenek węgla	-		-	150
	E-3	Emitor 2 instalacji do redukcji LZO	LZO	50		-	-
			LZO	20		-	-
	E-4	Emitor 2 instalacji do redukcji LZO – spalanie po desorpcji	Pył ogółem	-		2	-
			Tlenki azotu	-		130	-
			Tlenek węgla	-		-	150
	Czyszczenie powierzchni z zastosowaniem LZO, o których mowa w § 35 rozporządzenia Zużycie rozpuszczalnika: > 5 Mg/rok	E-o	Wentylacja ogólna	LZO		-	10
Emisja całkowita LZO²⁾							
Proces				BAT-AEL (średnia roczna)¹⁾			
				kg LZO na kg wkladu masy materiałów stałych			
Powlekanie powierzchni metalowych				0,2			
Powlekanie powierzchni z tworzyw sztucznych				0,3			

* procesy i standardy emisyjne LZO określone zgodnie z załącznikiem nr 10 do rozporządzeniem Ministra Klimatu w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów

¹⁾ zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi

²⁾emisja całkowita LZO obliczona na podstawie bilansu masy rozpuszczalnika

3. Zmienia się punkt IV.4. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4. Monitoring emisji do powietrza

Pomiary wielkości emisji należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa krajowego oraz unijnego. Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji w gazach odlotowych powinny spełniać obowiązujące normy w tym zakresie. Stanowiska pomiarowe należy na bieżąco utrzymywać w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

Nr emitora	Nazwa emitora	Substancja	Częstotliwość*
E-1	Emitor 1 instalacji do redukcji LZO	LZO	raz na rok
E-2	Emitor 1 instalacji do redukcji LZO – spalanie po desorpcji	LZO	raz na rok
		Pył ogółem	raz na rok
		Tlenki azotu	raz na rok
		Tlenek węgla	raz na rok
E-3	Emitor 2 instalacji do redukcji LZO	LZO	raz na rok
E-4	Emitor 2 instalacji do redukcji LZO – spalanie po desorpcji	LZO	raz na rok
		Pył ogółem	raz na rok
		Tlenki azotu	raz na rok
		Tlenek węgla	raz na rok

*zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi

Zgodnie z BAT 10 należy monitorować emisję całkowitą LZO z przedmiotowej instalacji, w drodze zestawienia, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika za pomocą poniższych technik:

- pełnej identyfikacji i oznaczania ilościowego odpowiednich wkładów rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, z uwzględnieniem powiązanej z tym niepewności,
- wdrożenia systemu śledzenia rozpuszczalnika,
- monitorowania zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika.

4. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/42/08 ze zm., pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 27 marca 2023 r., znak: ŚG-I-P.7222.3.2.2021, wezwał GOTEK POLSKA Sp. z o. o., Komorniki, ul. Polna 7, 55-300 Środa Śląska, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją z dnia 28 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/42/08 ze zm., na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanych w Zakładzie w Jastrzębiu, Jastrzębie 1A, 87-322 Jastrzębie, wskazując zakres koniecznych zmian.

Przedmiotowe wezwanie było konsekwencją dokonania na podstawie art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) analizy ww. pozwolenia zintegrowanego, w związku z opublikowaniem decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, dla instalacji sklasyfikowanej zgodnie ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r., w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Odpowiadając na powyższe, Prowadzący instalację, tj. GOTEK POLSKA Sp. z o. o., wnioskiem z dnia 28 marca 2024 r. (data wpływu: 2 kwietnia 2024 r.), wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją z dnia 28 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/42/08 ze zm., na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanych w Zakładzie w Jastrzębiu, Jastrzębie 1A, 87-322 Jastrzębie.

Prowadzący instalację przedłożył dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego na wyodrębniony rachunek bankowy. Zgodnie z art. 215 ust. 8 Prawa ochrony środowiska do przedmiotowego wniosku nie stosuje się przepisów dotyczących opłaty rejestracyjnej (art. 210 Prawo ochrony środowiska).

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ust. 1 ww. ustawy, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska mailem dnia 5 kwietnia 2024 r.

Organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, w myśl zapisu art. 378 ust. 2a Prawa ochrony środowiska.

W toku prowadzonego postępowania wezwano Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych do złożonego wniosku. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, przychylnono się do żądania Strony i zmieniono niniejszą decyzją przedmiotowe pozwolenie zintegrowane.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zawiadomieniem z dnia 3 stycznia 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.13.2024, Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz o możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 2 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. W wyznaczonym terminie Strona nie skorzystała z możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów.

Mając na uwadze zapisy konkluzji zawartych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi:

W przedmiotowej decyzji po punkcie II.9.7. dodano punkt II.9.8., w którym określono metody ochrony środowiska wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

W instalacji objętej ww. konkluzjami BAT, w procesie produkcyjnym nie jest wykorzystywana woda oraz nie dochodzi do powstawania ścieków przemysłowych. Wobec tego BAT 12, BAT 20 i BAT 21 nie mają zastosowania.

Przedmiotowa instalacja nie stanowi obiektu powodującego uciążliwość zapachową, wobec powyższego zapisy BAT 23 nie mają zastosowania.

Eksploatowana instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, podlega pod standardy emisyjne, określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860).

Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania zgodnie z BAT 11 emisji całkowitej LZO, pyłu, tlenków azotu i tlenków węgla z instalacji powlekania z częstotliwością raz na rok, natomiast zgodnie z BAT 10 emisji całkowitej LZO również raz na rok poprzez sporządzanie bilansu masy rozpuszczalników.

Z uwagi na powyższe, uwzględniając BAT 10, BAT 11, BAT 17, BAT 18 oraz wymogi zawarte w punkcie 1.3. ww. konkluzji BAT w odniesieniu do powlekania innych powierzchni metalowych i z tworzyw sztucznych w przedmiotowej decyzji zaktualizowano zapisy punktu III.1.3.2. *Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie* oraz zapisy punktu IV.4. *Monitoring emisji do powietrza.*

Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 28 stycznia 2009 r., znak: ŚG.I.mc.760-1/42/08 ze zm., pozostawia się bez zmian.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. GOTEC POLSKA Sp. z o.o., Jastrzębie 1A, 87-322 Jastrzębie;
2.3.4. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.).