

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 30 kwietnia 2025 r.

ŚG-I-G.7244.54.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d, art. 41 ust. 6, art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku, Firmy Skowroński Spółka Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, 87-162 Lubicz o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

Udzielić Firmie Skowroński Spółka Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, 87-162 Lubicz (NIP 8792671115), zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o numerze ewid. 387/13, obręb 0012, w miejscowości Lubicz Dolny, gmina Lubicz, woj. kujawsko-pomorskie

I. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

II. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów będzie teren zakładu położony na działce o nr ewid. 387/13 obręb 0012 m. Lubicz Dolny, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny – akt własności.

III. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce wewnątrz hali o pow. 22 m² - odpady będą magazynowane w balikach, big bagach, pojemnikach bądź luzem
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	

IV. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	16,5	3 500
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	16,5	3 500
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	16,5	3 500
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	16,5	3 500
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16,5	3 500
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	16,5	3 500
ŁĄCZNIE			16,5	3 500

V. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów odbywać będzie się wyłącznie w sytuacjach kiedy w przyjętej na teren zakładu partii odpadów stwierdzi się zbyt wysokie zawilgocenie odpadów lub wtrącenie niepożądanych materiałów. W zależności od tego w jaki sposób odpady będą spakowane nastąpi oddzielenia odpadu od opakowań. Jeżeli odpad będzie zapakowany w pojemniki typu big bag, lub opakowania typu oktabina to zostanie z nich przełożony na stół, natomiast opakowanie zostanie zawrócone do ponownego wykorzystania. Jeżeli odpad zostanie zapakowany w worki foliowe na palecie zabezpieczone dodatkowo folią stretch, to zarówno worki jak i stretch zostaną zapakowane do pojemnika typu big bag i przekazane odbiorcom (przedsiębiorcom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne, umożliwiające przetwarzanie bądź unieszkodliwianie odpadów. Odpady zbierane skierowane zostaną na miejsce ich selektywnego magazynowania, wyznaczone miejsce wewnątrz hali o powierzchni 22 m². Po uzyskaniu odpowiedniej partii odpadów przeznaczonej do transportu, odpady przekazane zostaną uprawnionemu odbiorcy. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

VI. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
Odpady przetwarzane w procesie R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2 000
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	2 000
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000
4.	12 01 05	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000
Łącznie			2 000

VII. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działki o nr ewid. 387/13 obręb 0012 m. Lubicz Dolny, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny – akt własności.

Dopuszczona metoda przetwarzania odpadów określona zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, to proces odzysku **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),

Na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania odpadów, w skład w której wchodzi następujące urządzenia:

- młyn wraz z cyklonem i filtrem powietrza o wydajności 0,300 Mg/h,
- pulweryzator o wydajności 0,246 Mg/h,
- separator elektrostatyczny o wydajności 0,35Mg/h.

Do procesu przetwarzania odpadów wykorzystywane będą tylko odpady z tworzywa PVC w tym zawierające aluminium (blistry medyczne) może zostać użyte tylko tworzywo PVC oraz aluminium. Instalacja nie będzie przetwarzała innych rodzajów tworzyw sztucznych. Każdy z rodzajów odpadów przetwarzany będzie oddzielnie.

Proces przetwarzania odpadów będzie obejmował następujące etapy:

- Etap I - Wstępne rozdrobnienie w młynie wraz z cyklonem i filtrem powietrza.

Na tym etapie przetwarzania odpad po wstępnym ręcznym sortowaniu, mającym na celu wyeliminowanie odpadów nienadających się do przetwarzania w instalacji, będzie podawany do młyna. Młyn wraz z cyklonem i filtrem powietrza przeznaczony jest do rozdrabniania tworzyw sztucznych. Zastosowano w nim noże stałe oraz noże obrotowe ułożone kaskadowo. Moc urządzenia wynosi 22 kW. Zasada działania polega na cięciu

materiału pomiędzy nożami stałymi a zamocowanymi na osi nożami ułożonymi kaskadowo. Materiał zmielony do postaci drobnego płatka będzie opadał przez sito do szczelnego pojemnika skąd będzie przenoszony przez wentylator do odciągu z cyklopem.

- Etap II - Mikronizacja, rozdrabnianie za pomocą pulweryzatora.

Zmielony odpad będzie pobierany przez pneumatyczny podajnik tworzywa i zasypywany do pulweryzatora, gdzie nastąpi jego dalsze rozdrobnienie. Pulweryzacja to proces polegający na sproszkowaniu tworzyw sztucznych. W konsekwencji uzyskiwany będzie proszek rozdrobniony do wielkości ziarna poniżej 1 mm. Do innych właściwości takiego proszku zaliczamy również sypkość oraz gęstość nasypową (0,470-0,520 g/ml).

Na tym etapie zmielony odpad będzie podawany przez pneumatyczny podajnik wibracyjny do komory mielenia (pulweryzacji). W komorze pracują tarcze tnące z naciętymi rowkami, które będą rozdrabniały odpad do postaci proszku. Następnie odpad przekazywany będzie do zespołu sit, gdzie nastąpi odsianie założonej wielkości ziaren. Ziarna nadwymiarowe będą automatycznie zawracane do komory tnącej, gdzie będą poddawane ponownemu rozdrabnianiu.

- Etap III - Separacja elektrostatyczna.

Spulweryzowany (sproszkowany) odpad zostanie przez podajnik ślimakowy podany do separatora elektrostatycznego.

Sproszkowany odpad zostanie podany do komory, gdzie nastąpi proces naładowania cząstek przez elektrodę wysokiego napięcia. Wykorzystując zjawisko różnego naładowania poszczególnych materiałów ładunkiem elektrycznym nastąpi proces oddzielenia PVC od aluminium.

Na etapie separacji powstaną 3 frakcje:

- frakcja PVC która poddawana jest n- krotnej separacji, aby usunąć pozostałości aluminium,
- frakcja PVC i aluminium poddawana jest n- krotnej separacji, aby rozdzielić frakcję PVC oraz frakcję aluminium,
- frakcja aluminium, która poddawana jest n-krotnej separacji aby usunąć pozostałości PVC.

W wyniku przetwarzania odpadów nie będą powstawały odpady. Odpad w postaci blistra medycznego będzie poddawany przetwarzaniu do momentu powstania frakcji PVC oraz aluminium.

W wyniku procesu przetwarzania odpadów następuje utrata statusu odpadu. Powstanie frakcja PVC, która może być używana do produkcji nowych wyrobów metodą wytłaczania, prasowania lub uplastyczniania oraz frakcja aluminium, która może być bezpośrednio używana w procesie przetopu. Puder aluminium powszechnie jest stosowany jako wypełniacz lub stabilizator przy produkcji gazobetonu lub produktów kompozytowych.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 2154,96 Mg / rok.

VIII. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 5. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
4.	12 01 05	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 4 niniejszej decyzji w procesie **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), może powstać pełnowartościowy produkt - pulwer PVC oraz proszek aluminium. Odpady poddawane przetwarzaniu w 90 % składają się z tworzywa sztucznego a w 20 % z metalu. Pulwer PVC oraz proszek aluminium mogą być traktowane jako produkt powstały z recyklingu pod warunkiem spełnienia łącznie warunków określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że powstały po procesie odzysku produkt - pulwer PVC oraz aluminium spełnią wymagania jakościowe i techniczne przewidziane dla produktu danego rodzaju lub Wnioskodawca przedstawi stosowną aprobatę techniczną, wydaną przez akredytowane laboratorium bądź certyfikowaną jednostkę badawczą, potwierdzającą przydatność pełnowartościowego produktu do określonego wykorzystania. Zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

PVC oraz aluminium powstałe z przetwarzania odpadów wskazanych w tabeli nr 5 będą miały zastosowanie jako surowiec do produkcji wyrobów gotowych. PVC do produkcji nowych wyrobów z PVC - opakowań, folii osłonowych, owijek, elementów budowlanych, materiałów izolacyjnych profili PVC a także akcesoriów samochodowych i elementów budowlanych. Aluminium będzie stosowane jako wypełniacz lub stabilizator do produkcji gazobetonu lub produktów kompozytowych lub w procesie metalurgicznym do przetopu. PVC oraz aluminium nie będą wykorzystywane do produkcji wyrobów mających bezpośredni kontakt z żywnością. Produkty będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych

objętych ograniczeniem, zgodnie z dyrektywą 94/62//WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Otrzymane surowce będą produktami gotowymi do wykorzystania w dalszym procesie produkcji i nie będą prowadziły do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Do ww. produktów opracowane będą karty techniczne, zawierające podstawowe informacje o właściwościach i przeznaczeniu produktów oraz parametry poszczególnych rodzajów tworzyw. Karty techniczne opracowywane będą zgodnie z normami:

- dla aluminium:

PN-EN 13920-1 *Aluminium i stopy aluminium, złom. Część 1: Wymagania ogólne, pobieranie próbek i badania,*

PN-EN 13920-14 *Aluminium i stopy aluminium, złom. Część 14: Złom poużytkowych, opakowań aluminiowych,*

- dla PVC

PN-EN 15347 *Tworzywa sztuczne.*

Zgodności z normami zostaną potwierdzone stosownymi badaniami przez akredytowane laboratoria lub certyfikowane jednostki badawcze. Partie produktu będą poddawane badaniu na wniosek odbiorcy, lub jeden raz w roku w ramach wprowadzonej w zakładzie procedury.

IX. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsce wewnątrz hali o pow. 22 m ² - odpady będą magazynowane w balikach, big bagach, pojemnikach bądź luzem
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	
4.	12 01 05	Opakowania z tworzyw sztucznych	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	

X. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	16,5	3 500
2.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	16,5	3 500
3.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	16,5	3 500
4.	12 01 05	Opakowania z tworzyw sztucznych	16,5	3 500
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	16,5	3 500
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	16,5	3 500
ŁĄCZNIE			16,5	3 500

Przy czym maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych, tj. odpadów przewidywanych do zbierania oraz przewidywanych do przetworzenia w tym samym czasie wynosi 16,5 Mg, natomiast w okresie roku 3 500 Mg.

XI. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa odpadów Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Wydzielone miejsce wewnątrz hali	22 (11 m x 2 m)	3	0,250	16,5

XII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność (Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m ²]	Wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa odpadów Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Wydzielone miejsce wewnątrz hali	22 (11 m x 2 m)	4	0,250	22

XIII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Firmy Skowroński Spółka Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, 87-162 Lubicz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 1 lipca 2024 r., znak MZ.5268.25.2024.2.ŁM.

XIV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 4 lipca 2024 r. uzupełnionym pismami z dnia 10 września 2024 r., 14 października 2024 r., 29 stycznia 2025 r., 15 kwietnia 2025 r. oraz 16 kwietnia 2025 r., Firma Skowroński Spółka Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, 87-162 Lubicz, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o numerze ewid. 387/13, obręb 0012, w miejscowości Lubicz Dolny, gmina Lubicz, woj. kujawsko-pomorskie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d oraz ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Firmy Skowroński Spółka Jawna oraz wydania decyzji w przedmiocie sprawy.

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41 ust. 6a oraz 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 20 listopada 2024 r. wystąpił do Wójta Gminy Lubicz o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie przez Spółkę oraz do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli zakładu, w tym miejsca magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej samej ustawy.

Postanowieniem z dnia 26 listopada 2024 r., znak GK.6234.1.6.2024.WS Wójt Gminy Lubicz pozytywnie zaopiniował przedłożony wniosek w sprawie udzielenia Firmie Skowroński Spółka

Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, 87-162 Lubicz, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 387/13 położonej w miejscowości Lubicz Dolny.

Postanowieniem z dnia 19 grudnia 2024 r., znak MZ.52805.38.2024.4.PŁ Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu potwierdził spełnienie przez Firmę Skowroński Spółka Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, 87-162 Lubicz na terenie działki o numerze ewid. 387/13, obręb 0012, w miejscowości Lubicz Dolny wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o którym mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu w drodze postanowienia z dnia 1 lipca 2024 r., znak: MZ.5268.25.2024.2.Ł.M.

Podobnie Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 26 lutego 2025 r., znak WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.81.2024.ES stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Firmę Skowroński Spółka Jawna, ul. Rzemieślnicza 1, Młyniec Pierwszy, w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w miejscu prowadzenia działalności na terenie działki o nr ewid. 387/13, obręb 12 Lubicz Dolny, gm. Lubicz.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 18 marca 2025 r., znak ŚG-I-G.7244.54.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 19 marca 2025 r. wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Firma Skowroński
Spółka Jawna
ul. Rzemieślnicza 1
Młyniec Pierwszy
87-162 Lubicz
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Lubicz
ul. Toruńska 21
87-162 Lubicz