

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

ŚG-I-P.7222.1.6.2021

Toruń, dnia 14 kwietnia 2025 r.

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.) ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław z dnia 12 maja 2021 r. (data wpływu: 13 maja 2021 r.), znak: DC/2021/21028/IN/EC/02, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Daniela Chlebowskiego, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK, ze zm.,

orzekam

na wniosek Strony zmienić decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK, zmienioną decyzją z dnia 16 sierpnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.7.2017, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wraz z instalacjami towarzyszącymi, powiązanymi technologicznie, tj.: instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej oraz instalacji do uzdatniania wody, zlokalizowanych przy ul. Fabrycznej 4 w Inowrocławiu, w następujący sposób:

1. Zmienia się punkt IV.2.1.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.2.1.1. Instalacja do spalania paliw:

- układ nawęglania i podawania oleju rozpałkowego:
 - plac węglowy,
 - skład biomasy, podajnik biomasy z wagą biomasy,
 - system nawęglania,
 - magazyn i system podawania oleju opałowego (rozpałkowego);
- ciepłownia:
 - magazyn olejów i smarów,

- 4 kotły OP-110 wraz z osprzętem:
 - zasobnik węgla,
 - dwa podajniki węgla na młyny,
 - separator,
 - dwa młyny węglowe,
 - dwa wentylatory powietrza młynowego,
 - wentylator powietrza świeżego (podmuchu),
 - osiem sztuk palników olejowo-węglowych,
 - zbiornik kondensatu powrotnego i wody zasilającej,
 - rurociągi i zbiorniki powietrza AKP,
 - stacje redukcyjne;
- układ odprowadzenia spalin i odpopielania, odazotowania i odsiarczania spalin:
 - elektrofiltry,
 - instalacja suchego odpopielania,
 - instalacja mokrego odpopielania,
 - pompownia bagrowa,
 - instalacja odazotowania spalin (SCR), w skład której wchodzi:
 - zbiorniki reagenta,
 - układ przygotowania i wtrysku reagenta,
 - reaktory SCR (po jednym dla każdego kotła) z warstwami katalitycznymi,
 - instalacja czyszczenia katalizatora;
 - instalacja odsiarczania spalin (IOS), w skład której wchodzi:
 - węzeł rozładunku i magazynowania mączki wapiennej,
 - silos o pojemności 520 m³ do magazynowania mączki kamienia wapiennego,
 - silos o pojemności 30 m³ do magazynowania mączki wapiennej,
 - węzeł przygotowania zawiesiny wapiennej,
 - absorber,
 - węzeł odwadniania gipsu,
 - stacja uzdatniania ścieków z prasą filtracyjną;
 - komin wyciągowy o wysokości 80 m i średnicy 4 m,
 - komin wyciągowy o wysokości 150 m i średnicy na wylocie 5 m.

Ciepło wytwarzane w postaci wody grzewczej i pary technologicznej jest wykorzystywane głównie na potrzeby instalacji produkcyjnych w Inowrocławiu oraz na potrzeby odbiorców zewnętrznych. Para wysyłana na cele technologiczne pozostałych instalacji przepływa przez turbiny parowe produkując energię elektryczną i częściowo przez stacje redukcyjne. Elektrociepłownia jest powiązana z siecią energetyki zewnętrznej dwiema liniami 110 kV i dwoma transformatorami 110 /6 kV/6kV, 25 MVA.

2. W punkcie IV.2.2. decyzji zmienia się akapit pierwszy i nadaje brzmienie:

Na terenie instalacji do spalania paliw we wszystkich kotłach OP-110 spalany paliwem jest miał węgla kamiennego. Dodatkowo istnieje możliwość współspalania w ww. kotłach biomasy w ilości do 20% oraz miału węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80%. Jako biomasę planuje się wykorzystanie: wyłoków z oliwek z drugiego tłoczenia (pozostałości poprodukcyjne), peletu z wytłoczyn z oliwek z drugiego tłoczenia (pozostałości poprodukcyjne peletowane), granulki z masłosza (pozostałości poprodukcyjne), peletu z masłosza (pozostałości poprodukcyjne peletowane), zrębków drewna (leśna), trocin, peletu drzewnego (leśny peletowany) i innych rodzajów biomas. Biomasa jest przywożona do zakładu transportem samochodowym i rozładowywana na przygotowanej, utwardzonej płycie istniejącego składu węgla w ilości nie większej niż zapas trzydniowy. Ładowarki kołowe bezpośrednio z placu będą zasypywały biomasę do kosza zasypowego na taśmociąg wyposażony w wagę, skąd przy pomocy transportera taśmowego, odpowiednio odważona ilość, będzie trafiała na taśmociąg z węglem zasilającym kotły. Waga taśmowa ważąca mieszaninę węgla i biomasy znajduje się w dalszej części podajników i ilość podanego węgla obliczona zostanie poprzez różnicę wskazań wagi z mieszaniną i wagi z biomasą. Z kolei paliwo w postaci miału węgla kamiennego ze składowiska transportowane jest przenośnikami taśmowymi do zasobnika węgla o pojemności 400 Mg, podawane dalej dwoma podajnikami i zasilaczem młynowym członowo-korytowym. Przed wprowadzeniem do palenisk kotłów węgiel lub mieszanka węgla i biomasy mielone są w młynach węglowych kulowo-pierścieniowych (1 kocioł obsługiwany jest przez 2 młyny), o wydajności przemiału 2,41[kg/s] (max 2,89 [kg/s]). Zmielone paliwo w postaci pyłu węglowego lub mieszanki węgla i biomasy podawane jest jako mieszanka pyłowo-powietrzna do palników olejowo-węglowych zamontowanych na 4 kotłach (po 8 palników w każdym kotle). Wdmuchnięty do paleniska pył węglowy lub węglowo-biomasowy zostaje spalony w powietrzu bez kontaktu z rusztem.

3. Usuwa się pkt IV.2.3. decyzji pn. „Układy i urządzenia wchodzące w skład Instalacji IPPC (do spalania paliw)”

4. Zmienia się pkt IV.4.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.1. Zużycie materiałów i surowców, w tym paliw

a) zużycie substancji i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
Instalacja do spalania paliw				
1	Miał węgla kamiennego	Paliwo do wytwarzania energii cieplnej	592 000 ¹⁾ Mg 498 570 ²⁾ Mg	Plac węglowy o wymiarach 45x200 m, zlokalizowany przy budynku EC.
2	Biomasa	Paliwo do wytwarzania energii cieplnej	120 000 Mg	Plac węglowy o wymiarach 45x200 m, zlokalizowany przy budynku EC.

3	Mączka kamienia wapiennego	Do przygotowania zawiesiny wapiennej – sorbentu w instalacji odsiarczania IOS	24 318 Mg	Silos stalowy cylindryczny o pojemności 520 m ³ zlokalizowany w budynku przygotowania zawiesiny, nad zbiornikiem zawiesiny wapiennej.
Instalacja do uzdatniania wody				
4	Polimer	Flokulant stosowany w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	0,365 Mg	Zbiornik zlokalizowany w stacji uzdatniania ścieków.
5	TMT-15	Koagulant stosowany w stacji uzdatniania ścieków z instalacji odsiarczania spalin	5,475 m ³	Paletokontener zlokalizowany w stacji uzdatniania ścieków.

¹⁾ zużycie miału węgla kamiennego w przypadku spalania jednego rodzaju paliwa – wariant pracy I (źródło jednopaliwowe)

²⁾ zużycie miału węgla kamiennego w przypadku spalania dwóch rodzajów paliwa – wariant pracy II (źródło wielopaliwowe)

b) zużycie substancji i materiałów zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
Instalacja do spalania paliw				
1	Olej opałowy (rozpałkowy)	Do rozruchu kotłów	750 m ³	Naziemny zbiornik magazynowy oleju o pojemności 40 m ³ , zlokalizowany w południowo-zachodniej części terenu instalacji.
2	Podchloryn sodowy	Zwalczanie życia biologicznego w układach wody chłodniczej	5,0 Mg	Zbiornik naziemny 1 m ³ w tacy z powłoką chemoodporną wewnątrz budynku EC.
3	CELNOX V753	Zapobieganie korozji w obiegach termicznych woda/para	1,2 Mg	3 beczki o pojemności 0,2 m ³ w betonowej tacy wychwytowej wewnątrz budynku EC.
4	CELNOX V754	Zapobieganie korozji w obiegach termicznych woda/para	1,2 Mg	3 beczki o pojemności 0,2 m ³ w betonowej tacy wychwytowej wewnątrz budynku EC.
5	Woda amoniakalna	Reagent na instalacji odazotowania spalin (SCR)	3 469 Mg	2 zbiorniki naziemne o pojemności 2x250 m ³ zlokalizowane w południowej części zakładu. Zbiorniki posiadają chemoodporne powłoki, tace zabezpieczające i kurtynę wodną. Zbiorniki podlegają pod UDT.

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
Instalacja do produkcji/dystrybucji energii elektrycznej				
6	Olej hydrauliczny	W układach olejowych turbin	30 Mg	Magazynowany poza terenem instalacji.
7	Olej smarowy	Smarowanie układów napędowych maszyn	1,5 Mg	Magazynowany poza terenem instalacji.
Instalacja do uzdatniania wody				
8	Kwas solny	Regeneracja złoża w wymiennikach jonitowych, czyszczenie aparatury technologicznej	1200,0 Mg	2 zbiorniki naziemne 60 m ³ z powłoką chemoodporną oraz 1 zbiornik bezciśnieniowy z tworzywa 10 m ³ , wszystkie wyposażone w tace, usytuowane obok budynku instalacji.
9	Wodorotlenek sodu	Regeneracja złoża w wymiennikach jonitowych	950,0 Mg	2 zbiorniki naziemne 30 m ³ , wyposażone w powłokę chemoodporną i tace, usytuowane obok budynku instalacji.
10	Chlorek żelazowy KEMIRA PIX 111	Klarowanie wody w procesie koagulacji	300,0 Mg	Zbiornik naziemny 25 m ³ wyposażony w powłokę chemoodporną i tacę, usytuowany obok budynku instalacji.

5. Zmienia się pkt IV.4.2. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.4.2. Zużycie energii

Rodzaj instalacji	Ilość energii elektrycznej zużywanej w ciągu roku
Instalacja do spalania paliw	47 710 MWh
Instalacja do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej	23 500 MWh
Instalacja do uzdatniania wody	4 300 MWh

6. Zmienia się pkt IV.7 decyzji i nadaje brzmienie:

IV.7. Źródła emisji substancji do powietrza i parametry emitatorów

IV.7.1 Źródła emisji substancji do powietrza

W instalacji IPPC, jaką jest Instalacja do spalania paliw podstawowymi źródłami emisji substancji do powietrza są 4 kotły OP-110 (K1-K4), z których spaliny po procesie spalania węgla kamiennego w źródle jednopaliwowym lub spalania węgla kamiennego w ilości równej lub powyżej 80% i biomasy w ilości do 20% w źródle wielopaliwowym, emitowane są za pośrednictwem emitora 02. W przypadku warunków odbiegających od normalnej pracy Instalacji do spalania paliw, tj. rozruch, wyłączenie lub wyłączenia techniczne i awarie

instalacji do odsiarczania i odazotowania spalin, strumień gazów odlotowych przekierowany zostaje na emitor 01. Za pośrednictwem ww. emitorów do powietrza emitowane są tlenki azotu jako NO₂, dwutlenek siarki, tlenek węgla, benzo/a/piren, pył ogółem (w tym pył PM_{2,5} i PM₁₀), chlorowódz, fluorowódz, amoniak oraz metale i metaloidy w tym rtęć.

Dodatkowymi źródłami emisji substancji do powietrza pochodzącymi z urządzeń do redukcji zanieczyszczeń z Instalacji do spalania paliw, tj. instalacji do odsiarczania spalin są: silos mączki kamienia wapiennego o pojemności 520 m³ (emitor 03) oraz silos mączki wapiennej o pojemności 30 m³ (emitor 04). Emisja z silosów to głównie emisja pyłu ogółem w tym pyłu PM_{2,5} i PM₁₀, która występuje podczas ich załadunku, a także podczas aeracji silosów (w celu zabezpieczenia przed przyklejaniem się materiału do silosu).

Ponadto źródłem emisji substancji do powietrza jest emisja pochodząca z instalacji powiązanej technologicznie z instalacją IPPC, tj. z Instalacji uzdatniania wody. Do powietrza wprowadzany jest chlorowódz za pośrednictwem emitora _02, pochodzący z odpowietrzenia zbiornika dobowego kwasu solnego.

IV.7.2. Charakterystyka emitorów

Symbol emitora	Nazwa źródła/emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych	Natężenie głównego strumienia gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy
		m	m	m/s	m ³ /h	K	h/rok
01	Komin Elektrociepłowni*	150	5	11,13	579 192,0	413	400**
02	Komin Elektrociepłowni – spalanie mialu węgla kamiennego	80	4,0	14,86	579 192,0	353	8760
02	Komin Elektrociepłowni – spalanie powyżej 80% mialu węgla kamiennego i do 20 % biomasy	80	4,0	11,62	525 889,3	353	8760
03	Silos mączki kamienia wapiennego 520 m ³ – odpowietrzenie	30 B	0,2	11,39	1200	293	8760
04	Silos mączki wapiennej 30 m ³ – odpowietrzenie	22 B	1x1	0,16	550	293	8760

Symbol emitora	Nazwa źródła/emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Srednica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych	Natężenie głównego strumienia gazów odlotowych	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy
		m	m	m/s	m³/h	K	h/rok
_02	Odpowietrzenie zbiornika dobowego kwasu solnego***	2,3 Z	0,05	2,33	15	300	57

* - emitor odprowadzający gazy odlotowe do powietrza w warunkach odbiegających od normlanych, tj. rozruch kotłów, wyłączanie kotłów, wyłączenia techniczne i awarie instalacji odsiarczania spalin IOS oraz odazotowania spalin

** - czas pracy emitora w przypadku wyłączenia technicznego i awarii instalacji odsiarczania spalin IOS oraz odazotowania spalin

*** - emitor odprowadzający gazy odlotowe do powietrza z Instalacji do uzdatniania wody

B - boczny wylot emitora

Z - pionowy, zadaszony wylot emitora

IV.7.3. Parametry techniczne kotłów energetycznych OP-110 (K1-K4)

Wyszczególnienie, parametr	Jednostka	Kotły OP-110			
		K1	K2	K3	K4
Wydajność nominalna	MW	88,9	88,9	88,9	88,9
	Mg/h	110	110	110	110
Sprawność cieplna	%	90,15			
Nominalna moc cieplna ¹⁾	MW	98,6 ²⁾	98,6 ²⁾	98,6 ²⁾	98,6 ²⁾
Ciśnienie pary	MPa	7,1	7,1	7,1	7,1
Temperatura pary	°C	465	465	465	465
Rok uruchomienia	-	1978	1979	1979	1980

¹⁾ nominalna moc cieplna źródła/instalacji jest to ilość energii wprowadzonej do źródła/instalacji w paliwie w jednostce czasu przy ich nominalnym obciążeniu

²⁾ nominalna moc cieplna w paliwie dla każdego z kotłów przy spalaniu miału węgla kamiennego (źródło jednopaliwowe) i miału węgla kamiennego oraz biomasy (źródło wielopaliwowe), w tym nominalna moc cieplna źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw:

- miał węgla kamiennego w ilości minimum 80% — 82,71 MW
- biomasa w ilości maksimum 20% — 15,89 MW

7. Zmienia się pkt IV.8. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.8. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Odpady są magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, miejscach pod zadaszeniem i oznakowanych miejscach, na terenie, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane nie dłużej niż wskazują przepisy prawa. Po zebraniu ilości uzasadnionej ekonomicznie odpady zostaną przekazane do zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

8. Zmienia się pkt IV.8.1. decyzji i nadaje brzmienie:

IV.8.1. Rodzaje odpadów wytwarzanych na Instalacji do spalania paliw, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje hydrauliczne przeznaczone są do stosowania w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego, w których nie występują wysokie temperatury pracy, i w których wymagane są dobre właściwości przeciwzużyciowe. Niektóre średnie właściwości hydraulicznych olejów przepracowanych: - lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm²/s, - pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15%, - zawartość wody: 4-8%, - zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0%, - zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, - zawartość cynku: 320-630 mg/kg, - zawartość wanadu: 2 mg/kg, - zawartość baru: 500-720 mg/kg, - palność (temp. zapłonu): 50-280°C, HP 3, - ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg. Zanieczyszczenia olejów hydraulicznych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych i od 13 do 35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia. Substancje nieorganiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów) oraz w produktach zużycia elementów układów sprężania (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar).
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Niektóre średnie właściwości olejów przepracowanych: - gęstość: 820-900 kg/m³, - lepkość kinematyczna: 16,5-30,0 mm²/s, - pozostałość po koksowaniu: 0,8-1,15%, - pozostałość po spopieleniu: 0,4-0,6%, - zawartość wody: 4-8%, - zawartość siarki całkowitej: 0,7-1,0%, - zawartość ołowiu: 150-370 mg/kg, - zawartość cynku: 320-630 mg/kg, - zawartość wanadu: 2 mg/kg, - zawartość baru: 500-720 mg/kg. Palność (temp. zapłonu): 50-280°C, HP 3, Ciepło spalania: 20000-40000 kJ/kg. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87% substancji organicznych i od 13 do 35% związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24% z asfaltenów, a 16-55% tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia. Substancje organiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			z zewnątrz (krzemionka, ołów) w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Zanieczyszczenia olejów przekładniowych pochodzą z procesów starzenia olejów, zużywania się elementów przekładni i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz.
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi mieszaninę różnych zużytych smarów – smar uniwersalny i smar wielozadaniowy do wysokich temperatur. Smary te są stosowane do wszystkich systemów smarowniczych pracujących pod wysokim obciążeniem, a zwłaszcza do smarowania bardzo obciążonych łożysk, panewek, przewodnic, zębatek i przegubów. Są one dostosowane do użycia w centralnych systemach smarowania w granicach dopuszczalnych temperatur od -20°C do $+120^{\circ}\text{C}$. Większość zanieczyszczeń (odpad) stanowią produkty zużywania się elementów. Udział produktów starzenia się olejów jest mniejszy. Większość tych zanieczyszczeń stanowią elementy metalowe o wymiarach do 40 mm. W odpadzie mogą występować związki różnych metali, związki fosforu siarki, arsenu, chlorowcopochodne powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Gęstość: 1200 -2000 kg/m ³ .
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład opakowań z tworzyw sztucznych: - tworzywo sztuczne 98-100%, - olej 0-2%, - chemikalia 0-2%. Gęstość: 700-1200 kg/m ³ . Skład opakowań metalowych: - żelazo 98-100%, - olej 0-2%, - smary 0-2%. Gęstość: 1200-1800 kg/m ³ .
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Na ten rodzaj odpadów składają się przede wszystkim ścinki materiałów (bawełna, materiały syntetyczne: anilana, wiskoza) służące do wycierania oraz ubrania ochronne nasączone olejami. Skład tego rodzaju odpadów jest następujący: - olej: 1-10% (w większości są to mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, sporadycznie są to mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych), - ścinki i ubrania ochronne: 90-99%.
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych np. lampy fluorescencyjne (szkło, pokryte od wewnątrz luminoforem, a wypełnione oparami rtęci i argonem), monitory ekranowe.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
7	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj.: mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna.
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe pochodzą głównie z latarek i urządzeń elektronicznych (telefony). Podstawowy skład to: - żelazo około 30-50%, - nikiel i kadm 10-30%, - tworzywa sztuczne. Akumulator niklowo-kadmowy: $Cd Cd(OH)_2 KOH, H_2O Ni(OH)_2 Ni$. W ogniwie tym elektrodą ujemną – anodą jest elektroda kadmowa, natomiast elektrodą dodatnią – katodą jest elektroda niklowa. Elektrolitem jest wodny roztwór wodorotlenku potasu.
9	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpad stanowią zużyte katalizatory wykorzystywane w instalacji odazotowania spalin. Są to siatkowe płytki ze stali nierdzewnej (o strukturze plastra miodu) działające w oparciu o dwutlenek tytanu (TiO_2) i pięciotlenek wanadu (V_2O_5) z dodatkiem tlenku wolframu (WO_3).
10	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpad zawiera azbest. Są to włókniste odmiany minerałów występujące w przyrodzie w postaci wiązek włókien cechujących się dużą wytrzymałością na rozciąganie, elastycznością i odpornością na działanie czynników chemicznych i fizycznych. W przyrodzie występuje około 150 minerałów w postaci włóknistej, które w czasie procesu produkcyjnego mogą się rozdzielać na sprężyste włókna, czyli fibryle.
Odpady inne niż niebezpieczne			
11	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Wieloprzekładowy rdzeń z tkaniny poliamidowej lub poliestrowo poliamidowej, okładki i obrzeża z gumy, silikon, kauczuk, wypełniacze – kaolin, kreda, tworzywa sztuczne. Odpad może być zanieczyszczony pyłem węglowym oraz żużlem i popiołem. Gęstość odpadów: około 1000-3000 kg/m ³ . Odpady nietłoczne i nierozpuszczalne w wodzie.
12	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Średnie wyniki badań jakości popiołów składowanych w stawie nr 10: - SiO_2 45,96-46,73%, - Al_2O_3 5,55-5,74%, - Fe_2O_3 25,48-26,85%, - CaO 4,13-4,30%, - MgO 2,61-2,74%, - Na_2O 4,19-4,33%, - K_2O 2,80-3,80%, - SO_3 0,47-0,59%.
13	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Skład popiołów lotnych ze spalania węgla kamiennego:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			- SiO₂ 44-48%, - Al₂O₃ 20-27%, - Fe₂O₃ 4,9-7,34%, - CaO 3,4-4,1%, - MgO 0,28-2,76%, - SO₃ 0,4-0,84%, - Na₂O 1,52-6,1%. Dodatkowo w popiele po spalaniu węgla kamiennego znajdują się makro- i mikroskładniki mineralne, w tym pierwiastki toksyczne (np. rtęć, ołów, kadm, arsen) i promieniotwórcze (uran, tor), oraz inne (np. miedź, nikiel, kobalt, chrom, cynk), w ograniczonych ilościach.
14	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Przybliżony (średni) skład odpadu – placcka filtracyjnego (za prasą filtracyjną): ▪ w fazie stałej (% wag): - CaSO₄*2H₂O 86,1, - CaSO₃+1/2H₂O 0,0, - CaF₂ 1,6, - CaCO₃ 1,2, - obojętne 3,1, - popiół lotny 1,2, - kamień wapienny 1,0, - Fe(OH)₃ 2,9, - Al(OH)₃ 2,7, - inne metale Me(OH)₂ 0,2; ▪ w fazie ciekłej (mg/kg): - chlorki <35 000, - siarczany <1 600, - wapń <20 000, - sód <1 000, - BZT₅ 25, - arsen <0,1, - chrom <0,5, - kadm <0,4, - miedź <0,5, - nikiel <0,5, - ołów <0,5, - rtęć <0,06, - srebro <0,1, - fluorki <15, - siarczki <0,2, - żelazo <10, - odczyn 6,5-9. Przybliżony podstawowy skład odpadu – gipsu (% wag): - CaSO₄*2H₂O 93-95, - CaCO₃ <2,0, - CaSO₃+1/2H₂O <0,5, - odczyn 6-8, - zapach obojętny.
15	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze	Średni skład żużli ze spalania węgla kamiennego i biomasy:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
		współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	- SiO₂ 40-45%, - Al₂O₃ 5-5,3%, - Fe₂O₃ 24,0-26,2%, - CaO 4,1-4,30%, - MgO 2,4-2,74%, - Na₂O 4,1-4,33%, - K₂O 2,6-3,80%, - SO₃ 0,4-0,54%.
16	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Średni skład popiołów lotnych ze spalania węgla kamiennego i biomasy: - SiO₂ 41-47%, - Al₂O₃ 19-26%, - Fe₂O₃ 4,2-7,1%, - CaO 3-4 %, - MgO 0,22-2,5%, - SO₃ 0,3-0,8%, - Na₂O 1,5-6%. Dodatkowo w popiele po spalaniu węgla kamiennego i biomasy znajdują się makro- i mikroskładniki mineralne, w tym pierwiastki toksyczne (np. rtęć, ołów, kadm, arsen) i promieniotwórcze (uran, tor), oraz inne (np. miedź, nikiel, kobalt, chrom, cynk), w ograniczonych ilościach.
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Głównym składnikiem makulatury jest: - celuloza, - substancje klejące (parafiny, kalafonia i kleje zwierzęce), - wypełniacze (siarczyn barowy, kreda, talk) oraz - barwniki. Gęstość: około 1000 kg/m³. Palność (temp. zapalenia): 200-300°C. Ciepło spalania: 10000-15000 kJ/kg.
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Głównym składnikiem opakowań z tworzyw sztucznych jest: - polietylen (folia), - politereftalan etylu, - polipropylen, - plastyfikatory. Gęstość: 200-1000 kg/m³. Palność (temp. zapalenia): 250-400°C. Ciepło spalania: 15000-30000 kJ/kg.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Głównym składnikiem odpadów jest drewno sosnowe oraz drewno brzoźowe. Gęstość: 400-800 kg/m³. Ciepło spalania: 9000-14000 kJ/kg.
20	15 01 04	Opakowania z metali	Skład opakowań z metali: żelazo – 98-100%. Głównym składnikiem zużytych beczek są stale różnych gatunków. Gęstość: 1500-2000 kg/m³.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe powstają w zakładzie podczas rozpakowywania materiałów i surowców dostarczanych do zakładu. Głównym składnikiem opakowań wielomateriałowych w zakładzie są worki papierowe z wkładką papierową parafinowaną.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady zniszczonej odzieży ochronnej wykonanej z naturalnych lub syntetycznych włókien oraz wszelkiego rodzaju szmaty i ścierki niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Gęstość: 500-700 kg/m ³ .
23	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia i aparatura elektryczna lub elektroniczna np. podzespoły elektroniczne i elektryczne niezawierające substancji niebezpiecznych (np. silniki elektryczne).
24	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych, tj.: mas plastycznych, ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np.: silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.
25	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Wymieszany gruz betonowy, ceglany i innych materiałów budowlanych nie stanowi większego zagrożenia dla zanieczyszczenia środowiska. Skład odpadu jest znacznie zróżnicowany pod względem wielkości cząstek. Skład chemiczny odpadów praktycznie niewiele się różni od składu betonu. Beton zawiera w swoim składzie następujące tlenki metali: CaO, SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , MgO oraz szereg innych, które występują w spoiwach w postaci tlenków. Podczas wypalania tworzą one następujące związki: krzemiany i gliniany wapniowe oraz glinożelazian wapnia. W czasie hydrolizy tych związków powstaje wodorotlenek wapnia, który powoduje wiązanie spoiw hydraulicznych, ale jest również przyczyną ich korozji, a także silnie zasadowego wyciągu wodnego (pH ok.12).
26	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Wełna mineralna – wełna żuźlowa jest materiałem wykonanym z cienkich nitek barwy białej lub szarej otrzymywanych przez rozdmuchiwanie płynnego żuźła wielkopieczowego parą pod wysokim ciśnieniem. W skład odpadu mogą wchodzić różne gatunki wełny mineralnej w zależności od grubości nici. Odpad pochodzi z wypełniania zużytych mat lub materiałów termoizolacyjnych. Gęstość: 100-200 kg/m ³ .
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne powstałe podczas rozbiórek to głównie elementy puszek elektrycznych natynkowych i podtynkowych, listew podłogowych. Główne składniki tworzyw to: plastomery – masy plastyczne, polimery syntetyczne lub naturalnie modyfikowane z ewentualnym dodatkiem barwników, stabilizatory, napelniacze, zmiękczacze. Właściwości fizyczne i chemiczne zależą od składu i struktury chemicznej, średniej masy cząsteczkowej oraz zawartości substancji małocząsteczkowych. Wspólnymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			właściami są: mała gęstość, mała przewodność cieplna, dobre właściwości mechaniczne.
28	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad tego rodzaju powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Składają się na niego stopy miedzi, mosiądze, w sporadycznych przypadkach są to brązy.
29	17 04 02	Aluminium	Skład odpadu: - około 95% Al, - do 0,30% Fe, - do 0,3% Si, - do 0,03% Cu.
30	17 04 05	Żelazo i stal	Złom składa się z 90% żelaza oraz z różnych tlenków żelaza. Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki stopowe), szczególnie: nikiel, chrom, cynk, miedź i cynę. Gęstość: 1500-2000 kg/m ³ .
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W skład kabli, w zależności od ich typu, wchodzi: - miedź lub aluminium – 10-90%, - tworzywa sztuczne – 5-70%, - opłoty bawełniane do 30%, - opłoty ołowiane (używane jako zbrojenie) do 90%. Kable elektryczne o różnym przekroju przewodu oraz o różnym składzie chemicznym. Odpad tego rodzaju powstaje w wyniku prac remontowych oraz w przypadku demontażu lub rozbiórki elementów instalacji. Gęstość: 2000-4000 kg/m ³ .

9. Zmienia się pkt V.1. decyzji i nadaje brzmienie:

V.1. Dopuszczam eksploatację Instalacji do spalania paliw w warunkach odbiegających od normalnych zgodnie z opisaną poniżej procedurą

Do warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych zalicza się rozruch kotłów, wyłączanie kotłów oraz ewentualne wyłączenia techniczne i awarie instalacji odsiarczania spalin IOS oraz odazotowania spalin.

Emisja substancji do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych odbywa się za pośrednictwem emitora 01.

10. Zmienia się pkt V.1.3. decyzji i nadaje brzmienie:

V.1.3. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach odbiegających od normalnej pracy instalacji w przypadku wyłączenia, awarii instalacji odsiarczania spalin IOS oraz odazotowania spalin

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja maks. kg/h
01	Komin Elektrociepłowni – wyłączenie techniczne instalacji odsiarczania spalin IOS i odazotowania spalin	tlenki azotu jako NO ₂	1105,30080
		dwutlenek siarki	1153,80000
		tlenek węgla	57,91900
		pył ogółem	76,29998
		-w tym pył do 2,5 µm	76,29998
		-w tym pył do 10 µm	76,29998
		rteć	0,01220
		chlorowodór	58,79401
		fluorowodór	8,37990

11. Po pkt V.1.3. decyzji dodaje się pkt V.1.4. i nadaje brzmienie:

V.1.4. Monitoring emisji do powietrza w warunkach odbiegających od normalnej pracy instalacji

W celu ograniczenia emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania ustanawia się plan zarządzania, jako część systemu zarządzania środowiskiem (BAT 10), obejmujący:

- właściwe zaprojektowanie systemów uznane za istotne w tworzeniu warunków innych niż normalne warunki użytkowania i które mogą mieć wpływ na emisje do powietrza, wody lub gleby (np. projekt pracy z niskimi obciążeniami polegający na zmniejszeniu minimum technicznego osiąganego przy rozruchach i włączeniach, przy którym możliwa jest stabilna praca w turbinach gazowych),
- ustanowienie i wdrożenie konkretnego planu profilaktycznej konserwacji dla tych odpowiednich systemów,
- przegląd i rejestrowanie emisji spowodowanych przez inne niż normalne warunki użytkowania i związane z nimi okoliczności oraz realizacja działań naprawczych, jeżeli okaże się to konieczne,
- okresową ocenę całościową emisji podczas innych niż normalne warunków użytkowania (np. częstotliwość wydarzeń, czas trwania, określenie/oszacowanie emisji) oraz w razie konieczności podjęcie działań naprawczych.

12. Usuwa się pkt V.4. decyzji pn. „Obowiązek informacji o warunkach odbiegających od normalnych”

13. Zmienia się pkt VI.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

VI.1.1. Rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania

VI.1.1.1. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z Instalacji do spalania paliw

a) wariant I (źródło jednopaliwowe) – emisja substancji do powietrza z kotłów OP-110, w których spalany jest wylączenie miał węgla kamiennego

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja	Standard emisyjny	BAT-AELs ¹⁾	BAT-AELs ²⁾
			kg/h	mg/m ³ _o	mg/Nm ³	mg/Nm ^{3,1)}
02	Komin Elektrociepłowni – spalanie miału węgla kamiennego	tlenki azotu jako NO ₂	-	200	200	150
		dwutlenek siarki	-	200	205	130
		tlenek węgla	-	-	-	100 ³⁾
		benzo/a/piren	0,0007	-	-	-
		pył ogółem	-	20	20	12
		-w tym pył do 2,5 µm	11,5840	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	11,5840	-	-	-
		arsen	0,00930	-	-	-
		kadm	0,00054	-	-	-
		chrom (VI)	0,01720	-	-	-
		miedź	0,05030	-	-	-
		rtęć	-	-	-	4 ⁴⁾
		nikiel	0,03820	-	-	-
		ołów	0,06100	-	-	-
		selen	0,03980	-	-	-
		cynk i jego związki	0,12130	-	-	-
		chlorowodór	-	-	-	5 ⁵⁾
		fluorowodór	-	-	-	3 ⁵⁾
		amoniak	-	-	-	3
03	Silos mączki kamienia wapiennego 520 m ³ - odpowietrzenie	pył ogółem	0,02400	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,01680	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,02400	-	-	-
04	Silos mączki wapiennej 30 m ³ - odpowietrzenie	pył ogółem	0,01100	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,00770	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,01100	-	-	-

1) średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek

2) średnia roczna

3) wskaźnikowy średni roczny poziom emisji CO

4) poziom emisji rtęci wyrażony w µg/Nm³

5) średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku

b) wariant II (źródło wielopaliwowe) – emisja substancji do powietrza z kotłów OP-110, w których spalany jest miał węgla kamiennego i biomasa

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa substancji	Emisja ¹⁾	Standard emisyjny	BAT-AELs ²⁾	BAT-AELs ³⁾
			kg/h	mg/m ³ ₀	mg/Nm ³	mg/m ³ ⁵⁾
02	Komin Elektrociepłowni - spalanie mialu węgla kamiennego i biomasy	tlenki azotu jako NO ₂	-	$E_{dop} = \frac{\sum (E\% \cdot Q_i \cdot E_{dopi})}{100\%} / Q^{7)}$ <i>E_{dop}</i> – emisja dopuszczalna dla emitora mg/m³, <i>E%</i> – % energii wprowadzanej w paliwie, <i>E_{dopi}</i> – poziom dopuszczalny emisji mg/m³ dla danego rodzaju paliw, <i>Q_i</i> – moc cieplna ze spalania paliw (MW) <i>Q</i> – nominalna moc cieplna źródła (MW)		
		dwutlenek siarki	-			
		tlenek węgla ⁴⁾	-			
		benzo/a/piren	0,00070			
		pył ogółem	-			
		-w tym pył do 2,5 µm	10,1788			
		-w tym pył do 10 µm	10,1788			
		arsen	0,00930			
		kadm	0,00054			
		chrom (VI)	0,01720			
		miedź	0,05030			
		rtęć	-			
		nikiel	0,03820			
		ołów	0,06100			
		selen	0,03980			
		cynk i jego związki	0,12130			
		chlorowodór ⁶⁾	-			
		fluorowodór ⁶⁾	-			
		amoniak	-			
03	Silos mączki kamienia wapiennego 520 m ³ - odpowietrzenie	pył ogółem	0,02400	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,01680	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,02400	-	-	-
04	Silos mączki wapiennej 30 m ³ - odpowietrzenie	pył ogółem	0,01100	-	-	-
		-w tym pył do 2,5 µm	0,00770	-	-	-
		-w tym pył do 10 µm	0,01100	-	-	-

- 1) emisja określona dla 80% spalanego mialu węgla kamiennego i 20% biomasy. W przypadku spalania zmiennej ilości mialu węgla kamiennego i biomasy emisja będzie ustalana z uwzględnieniem zmiennej proporcji spalanych w poszczególnych kotłach paliw
- 2) średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek
- 3) średnia roczna
- 4) wskaźnikowy średni roczny poziom emisji CO
- 5) poziom emisji rtęci wyrażony w µg/Nm³
- 6) średnia roczna lub średnia z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku

- ⁷⁾ poziomy emisji dla źródła wielopaliwowego, w którym są spalane jednocześnie co najmniej dwa rodzaje paliw stanowi średnia obliczona z poziomów emisji odpowiadających poszczególnym paliwom i nominalnej mocy cieplnej źródła, ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw

VI.1.1.2. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji do uzdatniania wody

Symbol emitora	Nazwa substancji	Emisja	
		maksymalna kg/h	roczna Mg/rok
_02	Chlorowodór	5,0400	0,2200

VI.1.1.3. Wielkości emisji rocznej z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym

Ep.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]	Emisja roczna [Mg]
		Wariant I – spalanie miału węgla kamiennego	Wariant II – spalanie miału węgla kamiennego i biomasy ³⁾
1	pył ogółem	61,1916 ¹⁾	54,1033 ¹⁾
2	w tym pył do 2,5 µm	61,0996 ¹⁾	54,0114 ¹⁾
3	w tym pył do 10 µm	61,1916 ¹⁾	54,1033 ¹⁾
4	dwutlenek siarki	659,5840	576,6104
5	tlenki azotu jako NO ₂	761,0580	698,4427
6	tlenek węgla	507,3720	445,8308
7	benzo/a/piren	0,0043	0,0043
8	amoniak	15,2210	22,7293
9	arsen	0,0811	0,0811
10	kadm	0,00474	0,00474
11	chlorowodór	25,5890 ²⁾	23,0340 ²⁾
12	miedź	0,44104	0,44104
13	nikiel	0,33448	0,33448
14	ołów	0,53458	0,53458
15	rtęć	0,0200	0,0192
16	cynk i jego związki	1,06264	1,06264
17	chrom (VI)	0,15096	0,15096
18	selen	0,34869	0,34869
19	fluorowodór	15,2210	12,3355

¹⁾ w emisji rocznej pyłu ogółem w tym pyłu PM 2,5 i PM 10 uwzględniono emisje z kotłów OP-110 oraz z silosu na mączkę kamienia wapiennego i silosu mączki wapiennej

²⁾ w emisji rocznej chlorowodoru uwzględniono emisję z Instalacji do spalania paliw oraz emisję z Instalacji do uzdatniania wody

³⁾ emisja określona dla spalania węgla min. 80% i biomasy max. 20%, w przypadku spalania zmiennej ilości węgla i biomasy, emisja będzie ustalana z uwzględnieniem zmiennej proporcji spalanych paliw w poszczególnych kotłach

14. Zmienia się pkt VI.2.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.2.1. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem Instalacji do spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,00
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0,20
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,10
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10
7	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	3,00
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,10
9	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	108,00
10	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,08
Odpady inne niż niebezpieczne			
11	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5,00
12	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	46 670,00
13	10 01 02	Popioły lotne z węgla	186 670,00
14	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	41 586,00 gips 2 281,00 placek filtracyjny
15	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	40 000,00
16	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	175 000,00
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,10
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50
19	15 01 03	Opakowania z drewna	0,50
20	15 01 04	Opakowania z metali	1,00
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,25
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
23	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	11,50
24	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	11,40
25	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,00
26	17 01 82	Inne niewymienione odpady	3,00
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,00
28	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,00
29	17 04 02	Aluminium	2,00
30	17 04 05	Żelazo i stal	450,00
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,00

15. Zmienia się pkt VI.3.1. decyzji i nadaje brzmienie:

VI.3.1. Określam sposoby i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych na Instalacji do spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Częściowo wymiana olejów zlecona jest w systemie serwisowym wyspecjalizowanym firmom, które jednocześnie są zobowiązane do zagospodarowania odpadu. Wymianą olejów przepracowanych w zakładzie zajmują się przeszkoleni pracownicy posiadający niezbędne wyposażenie (pompy, pojemniki, środki transportu). Zużyte oleje hydrauliczne są przepompowywane bezpośrednio z urządzeń lub zlewane do szczelnych metalowych zbiorników (np. beczek), a następnie transportowane do wiaty magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Beczki stoją na szczelnych wannach. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Częściowo wymiana olejów zlecona jest w systemie serwisowym wyspecjalizowanym firmom, które jednocześnie są zobowiązane do zagospodarowania odpadu. Wymianą olejów przepracowanych w zakładzie zajmują się przeszkoleni pracownicy posiadający niezbędne wyposażenie (pompy,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis, miejsce i sposób magazynowania odpadów
			pojemniki, środki transportu). Zużyte oleje są przepompowywane bezpośrednio z urządzeń lub zlewane do szczelnych metalowych zbiorników (np. beczek), a następnie transportowane do wiaty magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Beczki stoją na szczelnych wannach. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich.
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Nadmiar smaru jest zbierany ręcznie z obudów łożysk oraz urządzeń smarowych i ładowany do szczelnych i odpowiednio oznakowanych metalowych pojemników. Po napełnieniu zbiorniki są transportowane do wiaty magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Beczki stoją na szczelnych wannach. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich.
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany w wiacie magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich. W zależności od gabarytów odpad jest magazynowany luzem oraz w pojemniku.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w wiacie magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich. Odpad jest magazynowany w szczelnych pojemnikach.
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany w wiacie magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów
			rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich. W zależności od gabarytów odpad jest magazynowany luzem oraz w szczelnych pojemnikach.
7	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad magazynowany w wiacie magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich. Odpady po zdemontowaniu wkładane są w opakowania zabezpieczające przed ewentualnym uszkodzeniem. Odpady o dużych gabarytach magazynowane są luzem.
8	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Zużyte baterie i akumulatory (pochodzące głównie z układów podtrzymania zasilania) magazynowane są w szczelnym, oznakowanym pojemniku zlokalizowanym w wiacie magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich.
9	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Zużyte katalizatory z instalacji odazotowania nie są magazynowane na terenie zakładu. Bezpośrednio po zdemontowaniu (duże gabaryty) odpad będzie odbierany z zakładu przez firmy posiadające uprawnienia do gospodarowania tego rodzaju odpadami.
10	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Materiały izolacyjne zawierające azbest pochodzące z budowy, remontów i demontażu nie są magazynowane na terenie zakładu. Zagospodarowaniem odpadów zajmuje się firma wykonująca prace i posiadająca uprawnienia do gospodarowania tego rodzaju odpadami. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.
Odpady inne niż niebezpieczne			
11	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane na terenie zakładu. Bezpośrednio po zdemontowaniu odpad jest odbierany z zakładu przez firmy posiadające uprawnienia do gospodarowania tego rodzaju odpadami.
12	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem	Odpad jest transportowany transportem samochodowym lub hydrotransportem na część kwatery 2 stawu osadczego nr 10 na terenie Zakład

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis, miejsce i sposób magazynowania odpadów
		pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Produkcyjny w Inowrocławiu. Staw znajduje się na terenie nieeksploatowanych składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (dawniej „Białe Morza”).
13	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany jest do odbiorcy, tj. Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie (do stalowego szczelnego zbiornika o pojemności 1200 m ³ , zlokalizowanego na działce 9/5 w Inowrocławiu).
14	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpad gipsu po odwodnieniu przekazywany jest przenośnikiem do magazynu gipsu o pojemności 1000 m ³ . Magazyn posiada utwardzoną posadzkę. Budynek magazynowy jest podzielony na dwie części: jedna jest napełniana w trakcie odwadniania gipsu, podczas, gdy w drugiej możliwe jest prowadzenie załadunku na samochody ciężarowe (za pomocą ładowarki). Odpad (placek filtracyjny) jest magazynowany w kontenerze znajdującym się pod prasą filtracyjną. Kontener znajduje się na utwardzonej posadzce w pomieszczeniu.
15	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpad jest transportowany transportem samochodowym lub hydrotransportem na trzecią kwaterę stawu osadczego nr 10 na terenie Zakład Produkcyjny w Inowrocławiu. Staw znajduje się na terenie nieeksploatowanych składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (dawniej „Białe Morza”).
16	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu będzie przekazywany do odbiorcy, tj. Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie (do stalowego szczelnego zbiornika o pojemności 1200 m ³ , zlokalizowanego na działce 9/5 w Inowrocławiu).
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w metalowych kontenerach zlokalizowanych na placu przy budynku konfekcji sody, a także na placu przy budynku magazynowym sody oczyszczonej.
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w metalowych kontenerach zlokalizowanych na placu przy budynku konfekcji sody, a także na placu przy budynku magazynowym sody oczyszczonej.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany w metalowych kontenerach zlokalizowanych na placu przy budynku konfekcji sody, a także na placu przy budynku magazynowym sody oczyszczonej.
20	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad magazynowany luzem lub w pojemniku (w zależności od gabarytów) na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką i jest niedostępny dla osób trzecich.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany w metalowym kontenerze zlokalizowanym na placu przy budynku magazynowym sody oczyszczonej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsc i sposób magazynowania odpadów
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad magazynowany w wiacie magazynowej zlokalizowanej między Stacją Uzdatniania Wody a budynkiem EC II (przy rozdzielni elektrycznej). Wiata składa się z 3 boksów oddzielonych ściankami z blachy, przeznaczonych do magazynowania różnych rodzajów odpadów. Odpad magazynowany w beczkach, workach lub w pakietach. Miejsce magazynowania wyposażone jest w sprzęt gaśniczy. Wiata jest pomieszczeniem zadaszonym, posiada betonową posadzkę i jest zamykana (pomieszczenie niedostępne dla osób trzecich).
23	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach (w zależności od gabarytów) na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką. Niedostępny dla osób trzecich.
24	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte elementy usunięte z urządzeń elektrycznych i aparatury kontrolno-pomiarowej są magazynowane luzem lub w pojemnikach (w zależności od gabarytów) na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką. Niedostępny dla osób trzecich.
25	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (pochodzące z budowy, remontów i demontażu) nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.
26	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.
27	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne pochodzące z budowy, remontów i demontażu nie są magazynowane na terenie zakładu. Odpady są zabierane przez firmy zewnętrzne prowadzące prace budowlane i remontowe. W tym przypadku odpady są wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.
28	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady pochodzące z budowy, remontów i demontażu są magazynowane luzem lub w pojemnikach (w zależności od gabarytów) na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką. Niedostępny dla osób trzecich.
29	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane są luzem lub w pojemnikach (w zależności od gabarytów) na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką. Niedostępny dla osób trzecich.
30	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerze na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką. Niedostępny dla osób trzecich.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis miejsca i sposób magazynowania odpadów
31	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad magazynowany jest luzem lub w pojemniku na placu magazynowym złomu. Plac jest ogrodzony siatką. Niedostępny dla osób trzecich.

16. Po pkt VI.3.3. decyzji dodaje się pkt VI.3.4. o brzmieniu:

VI.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego, opracowanego w lipcu 2019 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego, nr upr. 535/2011, zaktualizowanego aneksem nr 1, opracowanym we wrześniu 2021 r. oraz aneksem nr 2, opracowanym w grudniu 2023 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr Romana Kuklińskiego, nr upr. 511/2009, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.49.2019.2021.2023.2024.5.JS.

17. Zmienia się pkt VIII. decyzji i nadaje brzmienie:

VIII. Określam techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

VIII.1. Metody ochrony środowiska wodnego

- zamykanie obiegów chłodniczych,
- uzdatnianie wody, w tym ścieków z odsiarczania spalin, w stacji uzdatniania (produkcja wody zdemineralizowanej oraz zdekarbonizowanej),
- wykorzystanie wód chłodniczych oraz odmulin i odsolin z kotłów oraz ścieków z odsiarczania do hydrotransportu,
- stosowanie instalacji suchego odpopielania.

VIII.2. Metody ochrony powietrza

- wyposażenie wszystkich kotłów OP-110 w wysokosprawne elektrofiltry celem ograniczenia emisji pyłu oraz metali (w tym rtęci),
- zastosowanie mokrego odsiarczania spalin celem ograniczenia emisji pyłu w tym metali,
- zastosowanie techniki selektywnej katalitycznej redukcji tlenków azotu (technika SCR) i palników niskoemisyjnych, celem ograniczania emisji tlenków azotu z kotłów OP-110,
- zastosowanie komputerowego systemu sterowania procesem – system pozwala na zoptymalizowanie warunków spalania i zmniejszenie w ten sposób emisji tlenków azotu,
- zastosowanie mokrej instalacji odsiarczania (IOS) z wykorzystaniem mączki kamienia wapiennego do przygotowania zawiesiny wapiennej, celem ograniczania emisji dwutlenku siarki z kotłów,

- skojarzone wytwarzanie ciepła (pary technologicznej) i energii elektrycznej,
- minimalizacja zużycia energii.

Urządzenia ochronne zainstalowane na źródłach emisji:

Lp.	Źródło emisji	Rodzaj urządzenia	Skuteczność faktyczna [%]
1	Kocioł OP-100 (K1)	elektrofiltr HE29-700/3*4,5*8,7/3000	99,9
2	Kocioł OP-100 (K2)	elektrofiltr HE29-700/3*4,5*8,7/3000	99,9
3	Kocioł OP-100 (K3)	elektrofiltr HE29-700/3*4,5*8,7/3000	99,9
4	Kocioł OP-100 (K4)	elektrofiltr HE29-700/3*4,5*8,7/3000	99,9
5	Silos mączki kamienia wapiennego 520 m ³	filtr workowy	99,0
6	Silos mączki wapiennej 30 m ³	filtr workowy	99,0

VIII.3. Metody ochrony przed hałasem

- zlokalizowanie większości maszyn i urządzeń emitujących hałas na terenie instalacji wewnątrz budynków,
- prowadzenie przeglądów technicznych instalacji w celu utrzymania stanu technicznego zapewniającego nieprzekraczanie ustalonych parametrów emisji hałasu,
- prowadzenie okresowego monitoringu emisji hałasu,
- wdrożenie strategicznego projektu ograniczającego hałas oraz prowadzenie procesu w reżimie technologicznym zgodnym z wdrożonymi procedurami.

VIII.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami

- selektywne magazynowanie odpadów,
- stosowanie materiałów, surowców, paliw dobrej jakości – stosowany jest węgiel o jak najniższej zawartości popiołu, co powoduje zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie odpadów paleniskowych do odzysku,
- poddawanie katalizatorów stosowanych w procesie odazotowania (SCR) regeneracji i ponowne użycie, wymiana dopiero po całkowitym zużyciu.

VIII.5. Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych

- magazynowanie substancji stwarzających ryzyko w miejscach z utwardzoną nieprzepuszczalną posadzką, w zadaszonych budynkach eliminując w ten sposób możliwość wymywania ich przez opady atmosferyczne,
- właściwy sposób magazynowania odpadów w miejscach do tego celu przeznaczonych,
- przekazywanie odpadów do odzysku i wykorzystania uprawnionym podmiotom,
- zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów oraz miejsc przechowywania substancji, materiałów, produktów przed dostępem osób trzecich.

18. Zmienia się pkt XI.1. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.1. Monitoring procesów technologicznych

XI.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Monitoring efektywności wykorzystania czynników energetycznych prowadzi się w oparciu o wyniki analizy parametrów technologicznych i technicznych instalacji, poprzez ewidencjonowanie i bilansowanie ilości zużytych czynników w skali roku.

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów produkcyjnych w odrębnych systemach gospodarki materiałowo-surowcowej prowadzi się w oparciu o ewidencjonowanie i roczne bilansowanie ilości zużytych surowców i wytworzonych odpadów, w odniesieniu do wielkości produkcji.

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zgodnie z BAT 9 na Instalacji do spalania paliw należy prowadzić:

- wstępną pełną charakterystykę stosowanego paliwa, w tym co najmniej parametry wymienione poniżej oraz zgodnie z normami EN. Można stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy, pod warunkiem że zapewniają one dostarczenie danych o równoważnej jakości naukowej;
- regularne badania jakości paliwa w celu sprawdzenia, czy jest ono zgodne ze wstępną charakterystyką oraz ze specyfikacją konstrukcji obiektu. Częstotliwość badań oraz parametry wybrane z poniższej tabeli oparte są na zmienności paliwa oraz ocenie znaczenia uwolnień zanieczyszczeń (np. stężenie w paliwie, zastosowany system oczyszczania spalin);
- późniejsze korekty parametrów regulacji obiektu, w zależności od potrzeb i wykonalności (np. włączenie charakterystyki i kontroli paliwa do zaawansowanego systemu kontroli).

Wstępna charakterystyka i regularne badania paliwa mogą być wykonywane przez operatora lub dostawcę paliwa. Jeżeli wykonywane są przez dostawcę, pełne wyniki są przekazywane operatorowi w formie specyfikacji produktu (paliwo) lub gwarancji dostawcy.

Lp.	Paliwo(-a)	Substancje/parametry będące przedmiotem charakterystyki
1	Biomasa	- LHV - wilgotność - popiół - C, Cl, F, N, S, K, Na - metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn)
2	Węgiel kamienny	- LHV - wilgotność - substancje lotne, popiół, współczynnik „fixed carbon”, C, H, N, O, S - Br, Cl, F - metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn)
3	Olej napędowy	- popiół - N, C, S

Należy realizować program zapewnienia jakości/kontroli jakości w celu zagwarantowania, aby właściwości wszystkich paliw były w pełni określone i kontrolowane zgodnie z BAT 1.

XI.1.2. Monitoring sprawności elektrycznej netto lub jednostkowego zużycia paliw netto

Monitoring należy wykonywać na Instalacji do spalania paliw po oddaniu jednostek spalania paliw do użytkowania i po każdej modyfikacji, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

Jednostkowe zużycie paliwa netto (węgla kamiennego) w obiekcie energetycznego spalania wynosi 89,7%. W przypadku jednostek spalania opalanych biomasą stałą zgodnie z pkt 2.2.1 załącznika decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU sprawność energetyczna BAT-AEEL scharakteryzowana jednostkowym zużyciem paliwa netto (biomasy) wynosi 73-99%.

19. Zmienia się pkt XI.3. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.3. Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych

Obowiązki związane z monitoringiem jakości i ilości ścieków powstających na instalacjach i docelowo odprowadzanych do rzeki Wisły należy wykonywać zgodnie z warunkami, które wynikają z regulacji odrębnego pozwolenia wodnoprawnego.

Należy prowadzić ciągły monitoring ścieków z oczyszczania spalin, powstających wskutek mokrego odsiarczania spalin w zakresie wskazanym w BAT 3, tj.: przepływ, pH i temperaturę ścieków.

20. Zmienia się pkt XI.4. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.4. Monitoring emisji do powietrza

XI.4.1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT oraz zgodnie z wymaganiami art. 147 i art. 148 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska

Symbol emitora	Zródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Częstotliwość monitoringu
02	Komin Elektrociepłowni	Przepływ spalin	Pomiary ciągłe*
		Temperatura spalin	
		Zawartość tlenu w spalinach	
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	
		Zawartość pary wodnej w spalinach	
		Pył ogółem	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	

Symbol emitora	Zródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Częstotliwość monitoringu
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Amoniak (NH ₃)	
		Tlenek węgla (CO)	
		Rtęć (Hg)	
		Chlorowodór (HCl)	Pomiary ciągłe***
		Fluorowodór (HF)	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące**
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn) ⁴	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące*
		Trójtlenek siarki (SO ₃)	Pomiary okresowe – raz na rok*

* spalanie mialu węgla kamiennego lub spalanie łącznie mialu węgla kamiennego i biomasy

** spalanie mialu węgla kamiennego

*** spalanie łącznie mialu węgla kamiennego i biomasy

Pomiary emisji do powietrza zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE BAT 4 należy wykonywać z określoną powyżej częstotliwością zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej.

XI.4.2. Monitoring emisji do powietrza podczas innych niż normalne warunki pracy

Zgodnie z BAT 11 należy monitorować na Instalacji energetycznej (Elektrociepłowni) emisje do powietrza podczas innych niż normalne warunki pracy na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia **co najmniej raz do roku**, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku.

Należy realizować plan zarządzania w celu ograniczania emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia zgodnie z BAT 1.

21. Zmienia się pkt XI.5. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.5. Monitoring odpadów

Ewidencjonowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Należy realizować plan gospodarki odpadami w celu unikania powstawania odpadów, przygotowania odpadów do ponownego użycia, poddawania ich recyklingowi lub odzyskiwania w inny sposób zgodnie z BAT 1.

22. Zmienia się pkt XI.6. decyzji i nadaje brzmienie:

XI.6. Monitoring hałasu

Należy realizować plan zarządzania hałasem, w tym

- protokół do celów prowadzenia monitorowania hałasu na granicy obiektu,
- program redukcji hałasu,
- protokół reagowania na incydenty związane z hałasem zawierający odpowiednie działania i harmonogram,
- przegląd historycznych incydentów związanych z hałasem, działań naprawczych oraz upowszechnianie wiedzy na temat incydentów związanych z hałasem wśród poszkodowanych stron.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z zobowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, tj. raz na dwa lata w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem.

23. W pkt XII. decyzji ostatnie zdanie otrzymuje brzmienie:

Prowadzący instalację zobowiązany jest do przekazywania Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Kujawsko-Pomorskiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informacji o wystąpieniu awarii na terenie instalacji niezwłocznie, jednak nie później niż w ciągu 24 godzin od daty zaistnienia zdarzenia, wskazując następujące dane:

- dokładną informację o rodzaju zdarzenia,
- początek zdarzenia (data i godzina),
- koniec zdarzenia (data i godzina),
- łączny czas trwania zdarzenia,
- narastająco sumaryczny czas pracy emitora w roku kalendarzowym.

24. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK ze zm., pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 10 lipca 2020 r., znak: ŚG-I-W.7222.3.4.2017 wezwał CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.) ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK zmienioną decyzją z dnia 16 sierpnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.7.2017 na eksploatację instalacji

do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wraz z instalacjami towarzyszącymi, powiązаныmi technologicznie, tj.: instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej oraz instalacji do uzdatniania wody, zlokalizowanych przy ul. Fabrycznej 4 w Inowrocławiu, wskazując zakres zmian. Przedmiotowe wezwanie było konsekwencją dokonania na podstawie art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) analizy ww. pozwolenia zintegrowanego w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 17 sierpnia 2017 r. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Spółka odpowiadając na powyższe, wnioskiem z dnia 12 maja 2021 r. (data wpływu: 13 maja 2021 r.), znak: DC/2021/21028/IN/EC/02, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o zmianę ww. decyzji. Przy piśmie z dnia 27 maja 2022 r. (data wpływu: 27 maja 2022 r.), znak: DC/2022/22016/IN/EC/04 Strona przedłożyła zaktualizowany wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do konkluzji BAT, który uwzględniał również dodatkowe zmiany wprowadzone na instalacji do spalania paliw, m.in. wariant pracy kotłów polegający na współspalaniu mialu węgla kamiennego i biomasy. W dniu 29 stycznia 2024 r. do organu został złożony ujednolicony tekst przedmiotowego wniosku.

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz za złożenie dokumentu udzielającego Panu Stanisławowi Kryszewskiemu pełnomocnictwa do reprezentowania Spółki w przedmiotowej sprawie. Ponadto w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wyodrębniony rachunek bankowy została wniesiona opłata rejestracyjna w wysokości 50% opłaty rejestracyjnej, która byłaby wymagana w przypadku wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji. Do wniosku załączono operat przeciwpożarowy, opracowany w lipcu 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Andrzeja Seroczyńskiego, nr upr. 535/2011, zaktualizowany aneksem nr 1, opracowanym we wrześniu 2021 r. oraz aneksem nr 2, opracowanym w grudniu 2023 r., przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr Romana Kuklińskiego, nr upr. 511/2009, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 5 stycznia 2024 r., znak: PZ.5260.49.2019.2021.2023.2024.5.JS.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa i wzywano Wnioskodawcę o przedłożenie wymaganych wyjaśnień i informacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy Organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji uwag i wniosków. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń

Wnioskodawcy, Urzędu Miasta Inowrocławia, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy organ wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu postanowieniem z dnia 13 maja 2024 r., znak: PZ.5260.33.2022.2024.8.JS potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym.

Przed wydaniem decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), poinformowano Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczono o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym oraz możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono uwag i wniosków.

Biorąc pod uwagę powyższe, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego po rozpatrzeniu wniosku CIECH Soda Polska S.A. (obecnie QEMETICA Soda Polska S.A.), ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław z dnia 12 maja 2021 r. (data wpływu: 13 maja 2021 r.), znak: DC/2021/21028/IN/EC/02 wraz z uzupełnieniami, decyzją z dnia 8 lipca 2024 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.6.2021 zmienił pozwolenie zintegrowane udzielone ww. Spółce decyzją z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK ze zm., na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wraz z instalacjami towarzyszącymi, powiązanymi technologicznie, tj.: instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej oraz instalacji do uzdatniania wody, zlokalizowanych przy ul. Fabrycznej 4 w Inowrocławiu. W przedmiotowej decyzji w związku z pismem Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 17 stycznia 2024 r., znak: WIOŚ-WI.13331.3.1.2024.MKo w sprawie doprecyzowania zapisów odnośnie informowania organów o zdarzeniach jakie mają miejsce na terenie instalacji, zaktualizowano treść pkt XII obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Strona reprezentowana przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego korzystając z prawa do zaskarżenia ww. decyzji, pismem z dnia 25 lipca 2024 r., znak: DC/2022/22016/2024/IN/EC/19 przedłożyła za pośrednictwem tutejszego Organu odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, wnosząc o przywrócenie brzmienia zapisu pkt XII decyzji, tj. *„przekazywania Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, informacji o wystąpieniu awarii na terenie instalacji w ciągu 24 godzin od daty zaistnienia zdarzenia”* oraz o uzupełnienie informacji o rodzaju biomasy możliwej do stosowania w instalacji. Odwołanie zostało wniesione w terminie.

Tutejszy Organ działając na podstawie art. 133 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego przekazał ww. odwołanie wraz z aktami sprawy organowi odwoławczemu.

Po rozpatrzeniu przedmiotowej sprawy Minister Klimatu i Środowiska decyzją z dnia 28 listopada 2024 r., znak: DIŚ-III.415.39.2024.KJP uchylił ww. zaskarżoną decyzję i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia, zobowiązując jednocześnie Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego do przeprowadzenia rozprawy administracyjnej przy udziale Strony i Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, w celu ustalenia, czy istotnie zmiana zapisu pkt 23 zaskarżonej decyzji jest niezbędna.

Biorąc pod uwagę powyższe, tutejszy Organ ponownie zbadał wniosek z dnia 12 maja 2021 r. (data wpływu: 13 maja 2021 r.), znak: DC/2021/21028/IN/EC/02, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK ze zm., na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wraz z instalacjami towarzyszącymi, powiązanych technologicznie, tj.: instalacji do produkcji i dystrybucji energii elektrycznej oraz instalacji do uzdatniania wody, zlokalizowanych przy ul. Fabrycznej 4 w Inowrocławiu.

Ponadto, mając na względzie wytyczne organu II instancji pismami z dnia 3 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.6.2021, zawiadomiono Stronę postępowania oraz Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska o terminie i zakresie rozprawy administracyjnej.

Przedmiotowa rozprawa administracyjna odbyła się w dniu 19 lutego 2025 r. w obecności pełnomocników Strony i przedstawicieli tutejszego Organu. Pełnomocnik incydentalny Spółki zawnioskował m.in. o przywrócenie brzmienia pkt XII obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie czasu informowania o wystąpieniu awarii z 6 do 24 godzin od daty zaistnienia zdarzenia. Powyższe wynika z przyczyn organizacyjnych i technicznych Zakładu. Jednocześnie na rozprawie ustalono, że obecnie pełnomocnikiem Strony wskazanym do korespondencji z tutejszym Organem jest Pan Daniel Chlebowski.

Z uwagi na brak udziału przedstawicieli Kujawsko-Pomorskiego Inspektora Ochrony Środowiska w ww. rozprawie, tutejszy Organ pismem z dnia 20 lutego 2025 r. zwrócił się do ww. Organu o zajęcie i przedstawienie swojego stanowiska w przedmiocie sprawy. Odpowiadając na powyższe Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w piśmie z dnia 11 marca 2025 r., znak: WIOŚ-WI.1331.3.1.2024.MKo, przedstawił swoje stanowisko w sprawie wskazując jednocześnie na skrócenie czasu informowania organów o awariach na terenie instalacji do 6 godzin. W ocenie ww. Organu wystąpienie awarii oraz każdego innego zdarzenia, które mogą powodować zagrożenia dla środowiska, powinny być zgłaszane niezwłocznie.

Rozpatrując ponownie sprawę przychylnie się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego, w zakresie dostosowania instalacji do wymogów konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania oraz istotnej zmiany instalacji polegającej na wprowadzeniu do spalania dodatkowego rodzaju paliwa.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której Strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona,

jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes Strony.

Organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a Prawa ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.).

W dniu 27 stycznia 2021 r., Trybunał Sprawiedliwości Unii Europejskiej stwierdził nieważność decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Stwierdzenie nieważności nie miało efektu natychmiastowego, gdyż Trybunał Sprawiedliwości Unii Europejskiej utrzymał w mocy skutki unieważnionej decyzji wykonawczej do czasu wejścia w życie nowego aktu prawnego, a to nastąpiło 30 listopada 2021 r. Unieważnienie ww. decyzji nastąpiło ze względu na uchybienie proceduralne, a nie na uchybienie materialne, w związku z tym uzasadniona jest kontynuacja skutków prawnych powstałych w związku z zastosowaniem materialnych wymogów określonych w unieważnionej decyzji wykonawczej. Jednocześnie wymagania zawarte w unieważnionych i obowiązujących konkluzjach BAT są dokładnie takie same. W związku z powyższym nie było podstaw do ponownego zastosowania art. 215 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczącego obowiązku przeprowadzenia, przez właściwy organ ochrony środowiska kolejnej analizy warunków pozwolenia zintegrowanego, jak również wszczynania postępowań w przedmiocie zmiany pozwoleń zintegrowanych, w związku z publikacją decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. W sytuacji gdy opublikowane zostały dokładnie te same konkluzje BAT, które były już przedmiotem analiz, powtarzanie tej samej czynności jest nieuzasadnione i pozbawione wartości dodanej w odniesieniu do celu wprowadzenia tego przepisu.

Zgodnie z zapisami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, QEMETICA Soda Polska S.A. posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2015. Dodatkowo Spółka posiada certyfikat uznania zgodności z wymogami normy środowiskowej ISO 14001:2015. Nad przestrzeganiem systemu zarządzania środowiskowego czuwa kadra kierownicza, w tym kadra kierownicza wyższego szczebla. Zakład planuje i wdraża procedury w zakresie organizacji i dokumentacji oraz w zakresie prowadzonego procesu operacyjnego, a także kontroli i doskonalenia, co potwierdza spełnianie wymagań BAT 1.

W ramach realizacji BAT 2 przeprowadzono badania mające na celu określenie sprawności energetycznej dla jednostek spalania opalanych węglem kamiennym. Przeprowadzone zostały pomiary wskaźników zużycia energii paliw na produkcję energii w kotłach energetycznych przy pełnym obciążeniu. Sprawozdanie z pomiarów zostało przedłożone w załączniku nr 10 do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Poziomą sprawność energetyczną BAT-AEELs dla jednostek spalania opalanych węglem kamiennym

scharakteryzowany jednostkowym zużyciem paliwa netto zgodnie z BAT 19 wynosi 75÷97%. Z otrzymanych pomiarów wynika, że jednostkowe zużycie paliwa netto (węgla kamiennego) w przedmiotowym obiekcie energetycznego spalania wynosi 89,7%, co spełnia wymagania konkluzji BAT. W przypadku jednostek spalania opalanych biomasą stałą zgodnie z pkt 2.2.1 załącznika decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021 r. sprawność energetyczna BAT-AEEL scharakteryzowana jednostkowym zużyciem paliwa netto (biomasy) wynosi 73-99%. Po wprowadzeniu do współspalania biomasy, Prowadzący instalację zobowiązany jest wykonać badania określające sprawność energetyczną, gdyż każda modyfikacja spalnego paliwa może wpływać na sprawność elektryczną netto lub jednostkowe zużycie paliwa netto. W związku z powyższym w niniejszej decyzji w pkt XI.1.2 określono monitoring sprawności energetycznej zgodnie z wymaganiami BAT 2.

Instalacja IPPC wyposażona jest w system ciągłego pomiaru emisji do powietrza. Zakres ciągłych pomiarów obejmuje monitorowanie kluczowych parametrów procesu, o których mowa w BAT 3, tj. przepływu spalin, zawartości tlenu w spalinach, temperatury i ciśnienia w spalinach oraz wilgotności gazów odlotowych. Monitorowanie ww. parametrów zostało uregulowane i określone w pkt XI.4. *Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza*, który uwzględnia także częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji substancji w gazach odlotowych emitowanych za pośrednictwem emitora 02 zgodnie z wymaganiami BAT 4.

Na terenie instalacji powstają ścieki z oczyszczania spalin, tj. ścieki z odsiarczania spalin metodą mokrą, które podlegają zgodnie z BAT 3 monitorowaniu. W związku z powyższym w pkt XI.3. *Monitoring wytwarzanych ścieków przemysłowych*, nałożono obowiązek ciągłego monitoringu ścieków z oczyszczania spalin w zakresie pomiaru temperatury, przepływu i pH. Powstające ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód, podlegają uzdatnieniu, a następnie odprowadzane są do bagrowni, gdzie wykorzystywane są do transportu hydraulicznego ciężkiej frakcji popiołów z wanień żużlowych na staw nr 10 zlokalizowany na terenie Zakładu Produkcyjnego w Inowrocławiu. W związku z powyższym BAT 5 nie ma zastosowania.

Stosowane na instalacji rozwiązania mające na celu poprawę ogólnej efektywności środowiskowej obiektów energetycznego spalania oraz ograniczenia emisji CO odpowiadają wymaganiom określonym w BAT 6.

Kotły energetyczne OP-110 wyposażone są w instalację odazotowania metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), co pozwala ograniczyć emisję amoniaku oraz tlenków azotu do powietrza, wobec tego BAT 7 jest spełniony.

W celu zapobiegania emisjom do powietrza lub ich ograniczaniu w warunkach normalnej pracy, w ramach BAT 8, zastosowano instalację odazotowania spalin w technologii selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), instalację odsiarczania spalin (IOS) oraz elektrofiltry. Zastosowano również palniki niskoemisyjne i stopniowanie dostarczanego powietrza. Proces spalania jest sterowany komputerowo. Zakład wdrożył zarządzenie wewnętrzne 7/2018 ogólnych warunków realizacji prac remontowych i montażowych instalacji. W związku z powyższym BAT 8 jest spełniony.

Spółka wdroży w ramach systemu zarządzania środowiskowego programy zapewniające jakość i kontrolę wykorzystywanych paliw. Zgodnie z BAT 9 przedstawiona została charakterystyka stosowanych paliw w związku z powyższym dodano stosowny zapis do pkt XI.1.1 decyzji.

Wprowadzenie wariantu spalania biomasy z węglem (źródła wielopaliwowe) nie będzie miało wpływu na przebudowę istniejącego układu magazynowania, transportu i podawania paliw do kotłów. Jako biomasę planuje się wykorzystanie wytlóków z oliwek z drugiego tłoczenia, peletu z wytłoczyn z oliwek z drugiego tłoczenia, granulek z masłosza, peletu z masłosza, zrębków drewna, trociny, peletu drzewnego i innych rodzajów biomas. Wartość opałowa biomasy będzie wynosić od 12 000 do 18 000 kJ/kg, wilgotność od 6 do 15%, zawartość siarki całkowitej do 0,4% i zawartość popiołu do 10%.

Aby ograniczyć emisje do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania (BAT 10) wdrożony zostanie „Plan zarządzania środowiskiem w celu ograniczenia emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia” w ramach systemu zarządzania środowiskowego.

Zgodnie z BAT 11 zobowiązano Prowadzącego instalację do monitoringu emisji podczas innych niż normalne warunki użytkowania na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych jeśli ma ono równą lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas okresów rozruchu i wyłączenia mogą być oceniane na podstawie szczegółowych pomiarów emisji przeprowadzanych dla typowej procedury rozruchu/wyłączenia co najmniej raz do roku, a także za pomocą wyników pomiaru w celu oszacowania emisji dla każdego okresu rozruchu/wyłączenia w roku. Powyższe uwzględniono w pkt V.1.4. i XI.4.2. decyzji.

Stosowane na instalacji rozwiązania mające na celu zwiększenie sprawności energetycznej spalania oraz ograniczenie zużycia wody i ilości uwalnianych zanieczyszczonych ścieków odpowiadają wymaganiom określonym w BAT 12 i BAT 13.

W ramach BAT 14, aby zapobiec zanieczyszczeniu strumienia ścieków i ograniczyć emisje do wody, strumień ścieków są rozdzielane. Ścieki należy oczyszczać osobno, w zależności od zawartości zanieczyszczeń. Ścieki generowane z przedmiotowej instalacji nie są odprowadzane bezpośrednio do wód powierzchniowych.

Ścieki z instalacji odsiarczania spalin (IOS) kierowane są do stacji uzdatniania ścieków w związku z tym graniczne wielkości emisji dla bezpośredniego zrzutu do odbiornika wodnego określone w BAT 15 nie mają zastosowania.

Rozwiązania stosowane w celu ograniczenia ilości odpadów przemysłowych przeznaczonych do unieszkodliwiania z procesu spalania spełniają wymagania BAT 16.

Ograniczenie emisji hałasu realizowane jest poprzez dbałość o stan techniczny urządzeń generujących hałas oraz stan techniczny elementów ograniczających emisję hałasu do środowiska co przyczynia się do tego, że spełnione są wymagania BAT 17. Zakład w celu wyeliminowania hałasu wdrożył w grudniu 2017 r. strategiczny projekt ograniczający hałas.

W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej spalania węgla kamiennego wyposażono wszystkie kotły OP-110 w palniki niskoemisyjne, stopniowanie dostarczanego powietrza oraz instalacje odazotowania metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Stosowana technika spełnia wymagania BAT 18.

W celu zwiększenia sprawności energetycznej spalania węgla kamiennego stosuje się instalacje suchego i mokrego odpopielania. W instalacji suchego odpopielania popioły lotne są odprowadzane za pomocą transportu pneumatycznego do zbiornika popiołów. Odpady ze zbiornika transportowane są do Zakładu Gospodarki Popiołami Sp. z o.o. w Janikowie, gdzie prowadzony jest ich odzysk. Cięższe fragmenty popiołu powstającego na skutek spalania węgla

kamiennego spadają na dno kotła do odzūżlacza, reszta popiołu trafia do elektrofiltrów, gdzie następuje wytrącenie popiołu ze spalin i ich opad do lejów zsypowych, które połączone są z systemem transportu pneumatycznego. W instalacji mokrego odpopielenia cięższe frakcje popiołu wygarniane są z wanny żużlowej podajnikiem zgrzeblowym i trafiają na taśmę transportową. Z taśmy zbiorczej popiół trafia do kruszarki udarowej, spod której splukiwany jest do zbiornika bagrowego i hydrotransportem jest przenoszony do stawu osadczego nr 10 na terenie ZP w Inowrocławiu.

W pkt VI.1.1. decyzji określono maksymalne dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza dla kotłów OP-110 K1, K2, K3 i K4 przy spalaniu mialu węgla kamiennego oraz współspalaniu mialu węgla kamiennego z biomasą zgodnie z konkluzjami BAT.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym w pkt VI.3.4. określono warunki przeciwpożarowe wynikające z przedłożonego do wniosku operatu przeciwpożarowego.

Biorąc pod uwagę przeprowadzoną rozprawę administracyjną i stanowisko Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, wyrażone w piśmie z dnia 11 marca 2025 r., znak: WIOŚ-WI.1331.3.1.2024.MKo, odnośnie czasu informowania organów o wystąpieniu awarii i zdarzeniach jakie mają miejsce na terenie instalacji, tutejszy Organ przychylił się do wniosku Strony o przywrócenie 24 godzinnego czasu informowania. Mając na względzie powyższe w pkt 23 niniejszej decyzji zmieniono pkt XII obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wskazując czas informowania o wystąpieniu awarii na terenie instalacji zgodnie z wolą Strony. Jednocześnie dodano zapisy na temat dodatkowych informacji jakie należy przekazywać w powyższych sytuacjach, o które wnioskował Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska.

Ponadto w pkt 2 niniejszej decyzji w pkt IV.2.2. obowiązującego pozwolenia zintegrowanego uzupełniono zapisy o informację na temat rodzajów możliwej do stosowania w instalacji biomasy.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.16.2014.AMK ze zm. pozostają bez zmian.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 28 marca 2025 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.6.2021, poinformowano Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczone o przysługującym prawie zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w terminie 7 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni licząc od dnia następnego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono uwag i wniosków.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
[Podpis]
Maria Winiarska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Daniel Chlebowski, Pełnomocnik QEMETICA Soda Polska S.A. Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz;
2. Aa.(2x)

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna);
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna).

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.).