

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

ŚG-IV.7222.1.5.2025

Toruń, dnia 5 maja 2025 r.

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572),
- art. 217 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ENERIS Proeco Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz z dnia 18 marca 2025 r. (data wpływu do organu: 18 marca 2025 r.), znak: DD/2025/24006/uj/01, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Daniela Chlebowskiego, w sprawie wydania tekstu jednolitego decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.9.2013.MC ze zm., na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz stwierdzenia wygaśnięcia dotychczasowego pozwolenia z dniem uzyskania decyzji ujednoliconej

orzekam

1. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.9.2013.MC, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia:

- 10 lipca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.29.2013.MC,
- 22 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.55.2014.MC,
- 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I-W.7222.18.2015.SN,
- 12 lipca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.22.2017,
- 31 marca 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2020,
- 1 września 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.18.2022,
- 27 lutego 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.19.2024.

2. Ujednolicić tekst decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.9.2013.MC ze zm., w następujący sposób:

I. Uchylam, za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 26 czerwca 2009 roku, znak: ŚG.I.mc.760-1/102/08, zmienioną decyzją z dnia 19 lipca 2010 r., znak: ŚG.I.ed.7624/33/10 - pozwolenie zintegrowane wydane dla „MD-PROJEKT” Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz w związku z eksploatacją instalacji do termiczno-chemicznego unieszkodliwiania odpadów (spalarni odpadów).

II. Udzielam dla ENERIS Proeco Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne obejmującego:

- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

III. Informacje ogólne o prowadzącym instalację:

ENERIS Proeco Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 65
85 - 825 Bydgoszcz
tel. (+48 52) 3747590
fax (+48 52) 3747348
REGON: 090194528
NIP: 5540233207
KRS: 0000078142

IV. Określam rodzaj prowadzonej działalności, warunki eksploatacyjne i parametry instalacji:

IV.1. Rodzaj prowadzonej działalności:

Na terenie zakładu zlokalizowana jest instalacja do termicznego przekształcania odpadów. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów jest instalacją istniejącą, zmodernizowaną w 2004 r.

Po przywiezieniu odpadów do magazynu są one ręcznie segregowane, a następnie w celu zabezpieczenia instalacji przed przeciążeniem chemicznym (wprowadzenie zbyt dużej ilości odpadów o jednorodnym składzie) przed przystąpieniem do spalania zostaje określona ilość i rodzaj spalanych odpadów.

Na instalacji unieszkodliwiane będą następujące odpady:

- odpady medyczne i weterynaryjne,
- inne odpady, m.in. opakowania z papieru i tworzyw, odpady gumowe, pozostałości polakiernicze, odpady ropopochodne i z przemysłu chemii organicznej.

Zdolność produkcyjna instalacji do termicznego przekształcania odpadów:

- unieszkodliwianie odpadów:
 - 1 Mg odpadów/godzinę,
 - 8 000 Mg/rok, w tym 6 000 Mg/rok odpadów niebezpiecznych.
- odzysk odpadu:
 - 3 Mg odpadów/godzinę,
 - 20 000 Mg/rok.

IV.2. Charakterystyka instalacji i urządzeń i opis technologii:

IV.2.1. Charakterystyka instalacji, w tym dane techniczne instalacji i urządzeń

W skład instalacji termicznego przekształcania (unieszkodliwiania) odpadów wchodzi następujące instalacje i urządzenia:

- układ załadowniczy – winda, kanał załadowniczy, tłok hydrauliczny, popielnik układu załadowniczego,
- piec obrotowy „prażak” – spalanie odpadów,
- odżuźlacz – odbiór żużla z pieca obrotowego,
- komin awaryjny,
- kotły parowe – wytwarzanie pary,
- zbiorniki kondensatu,
- pompy kondensatu – przetłaczanie kondensatu do odgazowywacza,
- filtr workowo-magnetyczny – filtracja kondensatu,
- wymiennik ciepła – wstępne podgrzanie kondensatu,
- podgrzewacz kondensatu – podgrzanie części kondensatu przed podaniem do zbiornika wody zasilającej,
- zbiornik wody zasilającej – uzupełnianie kotła wodą zasilającą,
- pompy wody zasilającej – zasilanie kotła wodą zasilającą,
- odmulacz z rozprężaczem – zbieranie osadów z kotła,
- pompy szlamowe na odpady ciekłe gęste palne i niepalne,
- pompa na odpady ciekłe,
- palniki rozruchowe na olej opałowy.

Charakterystyka urządzeń

Lp.	Nazwa urządzenia	Nr techniczny	Charakterystyka urządzenia
1.	Agregat chłodniczy w magazynie na odpady medyczne		Agregat żiębiczny Pf – 54,5 kW Pe – 21,8 kW Ciśnienie – 16 bar
2.	Układ załadowniczy		Winda Komora załadownicza Tłok z popychaczem Śluzy odcinające
3.	Układ hydrauliczny	HPU 1, HPU2	Pompy zębate
4.	Palniki olejowe	BAF 1 BAF 2	Typ – KP-280M Wydajność – do 1500 kg/h Moc silnika – 3 kW
5.	Wentylatory nawiewne	CAF 1,2,3	Wydajność – 3,0 m ³ /s Ciś. 2000 Pa Moc silnika – 11 kW
6.	Piec obrotowy „prażak”	520-1	Obroty: 0,5 - 5 obrotów/min Wymurówka: kliny-AL60-2
7.	Transporter zgrzeblowy /odżuźlacz/	520-2	Moc silnika 3 kW
8.	Komora dopalania	520-2	Długość – 5970 mm Szerokość – 3700 mm Wysokość – 8700 mm Objętość – 163,8 nf Wymurówka z cegieł typ AL. 62 gr. 350 mm
9.	Zbiornik wody zasilającej	520-14	Pojemność – 8 m ³
10.	Kocioł płomienicowy	520-8 A	Typ OKP-14/2000W Wydajność – 2800 kg/h
11.	Kocioł płomieniówkowy	520-8B	Typ OPK-14/6000 Wydajność – 6000 kg/h
12.	Pompy kondensatu	520-10	Typ: PM H-20 m

Lp.	Nazwa urządzenia	Nr techniczny	Charakterystyka urządzenia
		A i B	$Q = m^3$ $n = 2900$ obrotów/min Moc silnika: 1,5 kW
13.	Filtr workowo-magnetyczny	520-11	Typ: K.K.F 2/50t-100°C Dn = 150 mm H = 763 mm
14.	Wymiennik ciepła odsolin	520-12	Typ: WWB-1 $F = 3,0 m^2$ $G = 33,5 kg$
15.	Podgrzewacz kondensatu	520-13	Typ: JADX 6.50.08.72 FF.STA.CS max. ciś – 16 bar max. temp – 200°C
16.	Pompy wody zasilającej	520-16 A i B	Typ – CR(E) 5-20 Moc silnika – 3 kW
17.	Pompa dla kotła /6000/	520-17aib	Typ – CR 10-14 Moc silnika – 5,5 kW
18.	Pompa szlamowa TAPFLO		Typ – 25IVA10 I 25 MSH12 Moc silnika – 3 kW Wydajność – $2 m^3/h$
19.	Pompa smarna	520-25	Typ ATA-1
20.	Kolumna schładzająca	530-1	$H = 11,68 m$ $D = 3,1 m$
21.	Reaktor	530-2	$H = 13,04 m$ $D = 1,6 m$
22.	Filtr workowy	530-3	Worki teflonowe Ilość – 133 szt.
23.	Płuczka	530- 5	Stalowa gumowana Wypełnienie – pierścienie Białeckiego Max. temp. 80°C
24.	Podgrzewacz spalin	530-6	
25.	Wentylator wyciągowy	530-3	Typ: WPPS40 Moc silnika – 75 kW Typ silnika – HOVER 280 S-2 Wydajność – $25000 m^3/h$ 2945 obrotów/min
26.	Wyrzutnia kominowa	530-4	$D = 500 mm$ Wysokość = 20 m
27.	Pompa wody Demi dla wytwornicy pary	520- 15	Typ EVMSG3 10NQ1BEGE/1.1 Silnik = 11 kW/ 2900 obrotów/min $Q = 2m^3$
28.	Pompa cieczy cyrkulacyjnej	530-5	Typ RMI-B/F80-65-160 Wydajność $180 m^3/h$ Silnik – 22kW
29.	Sprężarka		Typ – SK21 Moc znamionowa – 11 kW Ciś.max. 8 bar
30.	Sprężarka		Typ – L22-7,5A Ciś. max – 7,5 bar Moc silnika – 22 kW
31.	Zbiornik mag. kondensatu	520-9A-D	$V = 30 m^3$

IV.2.1.1. Sprawność energetyczna instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

Rodzaj instalacji	Sprawność kotłów
Instalacja do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne	BAT-AEELs [%]
	70,72

IV.2.2. Opis procesu technologicznego

Proces przetwarzania odpadów rozpoczyna się od wygrzewania wymurówki do temperatury 1000°C, co gwarantuje dokładne spalanie, a tym samym odpowiednie właściwości spalin. Do wygrzewania używa się oleju opałowego, który jest dozowany za pomocą palników. Po osiągnięciu przez wymurówkę pieca wymaganej temperatury rozpoczyna się dozowanie odpadów. Temperatura przetwarzania w piecu obrotowym (prażaku) jest utrzymywana na poziomie 800-1000°C, a w komorze dopalania 1100-1250°C.

System załadowniczy pieca

Winda załadownicza

Układ załadunku pionowego przeznaczony jest do podawania koszami wsadu, do utylizacji do kanału załadowniczego pieca. Kosze z materiałem do spalania wprowadzane są do przestrzeni windy, po zamknięciu drzwi podnoszone są razem z wózkiem do góry przez motoreduktor, który przekazuje napęd na wózek. Po osiągnięciu wysokości nad koszami zasypowymi kanału załadowniczego kosz jest przechylany i zawartość wpada do kanału załadowniczego pieca. Po opróżnieniu kosza wraca on pusty razem z wózkiem do poziomu zero. Cała winda posiada osłony z siatek.

Kanał załadowniczy

Kanał załadowniczy służy do podawania wsadów stałych lub zmieszanych do pieca obrotowego. Czoło kanału tłokowego zakończone jest stalową konstrukcją wyłożoną izolacją i betonem w formie tłoku, który za pomocą siłowników hydraulicznych wypycha zawartość kanału do pieca do spalania. Załadunek wsadu do kanału załadowniczego odbywa się przy pomocy windy załadownczej. Po załadunku wsadu do kanału przez windę kłapa domyka przestrzeń kanału od góry i następuje ruch tłoka w kierunku pieca. Na czas załadunku podnoszona jest zasuwka kanału załadowniczego i porcja wsadu trafia do pieca, gdzie poddawana jest termicznej przeróbce. W bocznych ścianach kanału znajdują się drzwiczki rewizyjne pozwalające na inspekcję kanału i siłownika bez konieczności wchodzenia do środka kanału. Nad kanałem załadownczym znajduje się lej zasypowy, który przyjmuje materiał z koszy i kieruje go do przestrzeni roboczej kanału załadowniczego. Czoło tłoka kanału wyposażone jest w ogniotrwałe wyłożenie.

Waga najazdowa

Pojemnik z odpadami przez podaniem go do windy załadownczej jest najpierw ważony przez pracownika na wadze najazdowej. Waga najazdowa wykonana jest ze stali nierdzewnej. Jest wyposażona w panel z wyświetlaczem. Zapis daty, czasu i wagi przechowywany jest bezpośrednio w panelu oraz przekazywany do komputera, w dyspozytorni, z którego można tworzyć raporty. Waga jest oddzielnym urządzeniem, nie powiązany z windą.

Zasilacz hydrauliczny

Elementarnym podzespołem zasilającym układu załadunku windowego jest zasilacz hydrauliczny, który jest wyposażony w dwa alternatywnie pracujące układy pomp, które w zależności od wysterowania zasilają siłowniki od kłapy windy, służy i popychacza komory załadunkowej. Praca zespołu załadunkowego może odbywać się w trybie zautomatyzowanym lub ręcznym. W trybie ręcznym, operator decyduje o kolejności i kierunku pracy siłowników hydraulicznych. W trybie automatycznym zasilacz hydrauliczny łączy się tylko na czas załadunku, natomiast w trybie ręcznym zasilacz pracuje ciągle. Zasilacz wyposażony jest w zawór ograniczający maksymalne ciśnienie w instalacji oraz pompkę ręczną, która umożliwia zakończenie cyklu załadunku w przypadku zaniku napięcia zasilania z sieci energetycznej.

Tarcza załadownicza pieca

Tarcza stanowi element linii odpowiedzialny za załadunek odpadów do spalania przez tłok kanału załadunkowego. W tarczy znajduje się szereg otworów oraz palnik olejowy, który włączany jest przy starcie instalacji (inicjacja i rozgrzanie instalacji). Wsad podawany jest lancami o średnicy max 100 mm (paliwa płynne, zawiesiny).

Konstrukcja stalowa tarczy wykonana została jako konstrukcja spawana i skręcana. Korpus wykonany jako spawany ze stali kotłowej oraz żaroodpornej w miejscach najbardziej obciążonych termicznie. Rama wsporcza skręcana z możliwością regulacji w pionie oraz korekty pochylenia tarczy względem pieca obrotowego. Wyłożenie ogniotrwałe tarczy załadowniczej wykonane jest z betonu ogniotrwałego oraz kotwieni ze stali żaroodpornej.

Tarcza załadownicza wyposażona jest w popielnik, który służy do zbierania żużla lub niedopalonych materiałów wsadu, która mogą wpadać w szczelinę pomiędzy tarczą załadowniczą a piecem obrotowym. Spadające materiały mogą się dopalić w popielniku lub mogą zostać ponownie załadowane do pieca. Popielnik znajduje się na podstawie stalowej. Popielnik jest konstrukcją stalową, spawaną i skręcaną. Składa się z dwóch części skręcanych ze sobą śrubami oraz podstawą z kształtowników, która stanowi podstawę pod obie komory. Po jednej stronie popielnika znajdują się drzwiczki otwierane do opróżniania zawartości popielnika.

Zasuwa tarczy załadowniczej

Zasuwa tarczy załadowniczej służy do odcinania podczas pracy przestrzeni procesowej (gorącej) od przestrzeni zimnej po stronie załadunku. Podczas pracy tłoka kanału załadunkowego zasuwę otwiera się na czas załadunku, po którym zasuwę zamyka się odcinając strefę gorącą od otoczenia. Konstrukcja zasuw opiera się na wykorzystaniu dwóch siłowników hydraulicznych (zamocowanych na ramie) do otwierania zasuw stalowej z wyłożeniem ogniotrwałym betonowym. Konstrukcja zasuw jest spawana i skręcana wykonana ze stali czarnej oraz w zakresie języka zasuw ze stali żaroodpornej. Język zasuw jest prowadzony przez dwie prowadnice i rolki oporowe. Podczas zamykania się języka mechanizm jest uszczelniany przy pomocy sznura ogniotrwałego. Doszczelnianie/domykanie odbywa się przez mechanizm sprężynowy utrzymujący docisk sznura do powierzchni przylgowej. W celu osłony otoczenia od gorącej powierzchni języka po obu stronach są zamontowane osłony nierdzewne z otworami. Spalanie odpadów odbywa się głównie w piecu obrotowym do którego są dozowane odpady stałe takie jak: odpady medyczne i weterynaryjne, opakowania, które nie nadają się do odzysku, odpady ze zbiorów od ludności

(PSZOKI), przeterminowane lekarstwa, niezagospodarowane odpady drewniane, szmaty i stare ubrania, plastiki (głównie po SOR) i gęsta chemia nienadająca się na dozowanie pompami. Odpady ciekłe szlamiaste (farby drukarskie, żywice, osady smołowe oraz niepalne zlewki farb różnych, chłodziwa, oleje) dozowane są do komory spalania bezpośrednio za piecem obrotowym. Natomiast odpady ciekłe jednorodne/oligomery są dozowane ze zbiornika magazynowego za pomocą dyszy do pieca obrotowego. Odpady medyczne po rozładunku są przewożone do magazynu lodówki lub bezpośrednio do spalania, pozostałe odpady stałe umieszczane są w magazynach odpadów niebezpiecznych. Dozowanie odpadów do pieca obrotowego odbywa się windą do zasypu z tłokiem, który wypycha partiami odpady do pieca. Każda partia odpadów przygotowywana jest w kontenerach o pojemności 1 m³. Cały układ załadowniczy pracuje w sposób automatyczny a dozowanie uzależnione jest od temperatur w komorze dopalania i tlenu w odgazach. Dozowania odpadów ciekłych również jest uzależnione od tlenu i temperatury. Cały układ spalania i oczyszczania spalin pracuje na podciśnieniu (ok. -50kPa) wytwarzanym przez wentylator wyciągowy a powietrze do spalania jest ściśle dozowane wentylatorami (CAF 1,2,3). Temperatury spalania w piecu obrotowym są utrzymywane w granicach 800-1000°C. W komorze dopalania temperatura utrzymywana jest w granicach 1100-1250°C, a czas przebywania spalin w tej temperaturze wynosi powyżej 2 sekund. W piecu obrotowym z resztek niepalnych powstaje żużel, który na końcu pieca wypada na warstwę wodną aby się schłodzić a następnie przenośnik (odżuźlacz) transportuje go do boksów. W boksach następuje jego kondycjonowanie i po uzbieraniu partii transportowej jest wywożony na odpowiednie składowisko. Spaliny po dopaleniu w komorze dopalania płyną do kotła płomienicowego dwubiegunowego gdzie są częściowo schładzane do temp. ok. 800°C, a następnie przechodzą do kotła płomieniówkowego gdzie następuje ich schłodzenie do temperatury 180-220°C. Tak przygotowane spaliny przechodzą do układu oczyszczania spalin. Czynnikiem schładzającym w kotłach spaliny jest woda, która zamienia się w parę. W kotłach produkuje się parę o ciśnieniu 1 MPa i temperaturze 185°C. Wytworzona para jest wykorzystywana na cele grzewcze i technologiczne własne oraz przesyłana do odbiorców zewnętrznych wykorzystujących parę lub gorącą wodę. Instalacja wyposażona jest w komin awaryjny jest on urządzeniem zabezpieczającym instalację. W przypadku zaniku napięcia (docelowo zaniku ciśnienia w układzie sprężonego powietrza) kłapa samoczynnie zaczyna się otwierać, poniżej określonej wartości zaczyna opadać. Zadane ciśnienie robocze jest utrzymywane ciągle w układzie co zapewnia stałe zamknięcie kłapy.

Neutralizacja odgazów

Odgazy ze spalania o składzie: CO, CO₂, NO₂, SO₂, HCl, N₂, O₂, H₂O, dioksyne, metale i inne kierowane są do dwustopniowego układu oczyszczania (układ suchy i mokry).

Quencher (wieża chłodząca)

Zadaniem quenchera jest schłodzenie w krótkim czasie gazów wylotowych z kotła do temperatury ok. 145°C, w celu uzyskania optymalnej temperatury dla reaktywności sorbentu (wapno o wysokiej reaktywności), który jest dozowany w reaktorze. Quencher pełni również funkcję recyrkulacji odcieku pochodzącego ze skrubera, minimalizując zużycie wody technologicznej i eliminując wytwarzanie ścieków przemysłowych. Chłodzenie jest realizowane poprzez rozpylanie przy pomocy lancy na sprężone powietrze roztworu wodnego, który parując chłodzi gaz. Płyn używany w tym celu to odciek ze skrubera znajdującego się w dalszej części układu oczyszczania spalin. Wtrysk następuje w kierunku

współprądowym ze spalinami. Ze względu na to, że wprowadzona woda musi całkowicie wyparować, tak żeby dno quenchera było suche, sposób podawania wody charakteryzuje się ograniczonym do minimum czasem odparowania, a zatem podawana woda jest drobno rozpylana poprzez odpowiednią dyszę przy pomocy sprężonego powietrza. Wlot spalin znajduje się w górnej części wieży, natomiast wylot od spodu.

Układ suchego oczyszczania spalin

Reaktor

Układ suchego oczyszczania umożliwia usunięcie zanieczyszczeń kwaśnych występujących w spalinach poprzez neutralizację sorbentem o wysokiej reaktywności. Ponadto, dzięki adsorpcji przy użyciu węgla aktywnego, następuje również usunięcie metali ciężkich oraz zanieczyszczeń organicznych ze spalin. Do reaktora dozowane są węgiel aktywny i sorbent. Adsorpcja zanieczyszczeń zachodzi poprzez odpowiedni dobór następujących parametrów:

- stosunek strumieni spalin i dozowanych substancji,
- czas kontaktu (przebywania w reaktorze),
- prędkość przepływu przez poszczególne części reaktora.

Filtr workowy

Funkcja filtra workowego w procesie oczyszczania spalin:

- zatrzymywanie stałych cząstek ze spalin na powierzchni worków filtracyjnych,
- neutralizowanie kwaśnych zanieczyszczeń oraz adsorpcja metali ciężkich i zanieczyszczeń organicznych poprzez placki filtracyjne (utworzone z sorbentu i węgla aktywnego na powierzchni worków).

Strumień spalin przechodzi przez worki z zewnątrz do wewnątrz, przepływając do górnej komory, z której wprowadzany jest do kolektora wylotowego w celu przesłania do skrubera, a następnie do komina. Gromadzenie pyłów zachodzi w lejach pod filtrem, gdzie zawory celkowe i przenośnik ślimakowy przenoszą go do szczelnych kontenerów transportowych, które posiadają czujniki wypełnienia. Leje filtra wyposażone są w system ogrzewania elektrycznego w celu uniemożliwienia wykrapłania się wody w filtrze. Filtr workowy wyposażony jest w system czyszczenia przeciwproudowego za pomocą sprężonego powietrza. Filtr jest wyposażony w sterownik dający możliwość odczytu i zadawania nastaw zarówno ręcznie z panelu lokalnego jak i z systemu nadrzédnego poprzez interfejs.

Wentylator wyciągowy

Za filtrem workowym zainstalowany jest wentylator wyciągowy. Wentylator jest wyposażony w układ zasilania z przemiennikiem częstotliwości umożliwiającym płynną regulację prędkości obrotowej. Wydajność wentylatora jest dostosowywana do bieżącego obciążenia linii spalania odpadów.

Nominalny przepływ spalin: 17 000 Nm³/h.

Temperatura projektowa: 140°C.

Ciśnienie statyczne wlotowe: 8 kPa.

Układ mokrego oczyszczania spalin

Na system mokrego oczyszczania składa się:

- saturator spalin z zestawem dysz wtryskujących wodę,

- skruber działający w systemie przeciwpłukowym, składający się z: układu dozowania roztworu wodorotlenku sodu, wypełnienia z pierścieni Raschiga, demistera, platformy obsługowej,
- układ cyrkulacji roztworu w skruberze z wykorzystaniem dwóch pomp (w tym jedna rezerwowa),
- system odprowadzania odcieku ze skrubera poprzez zawór regulacyjny wyposażony w regulator pH i przepływ.

Układ mokrego oczyszczania spalin składa się z dwóch głównych części:

- w saturatorze, gorące spaliny zza filtra workowego (o temperaturze ok. 130-140°C) schładzane są wtryskiem wody, która częściowo paruje, powodując w ten sposób schłodzenie spalin aż do temperatury nasycenia (ok. 60°C);
- skruberze (płuczka spalin) kwaśne zanieczyszczenia są absorbowane przez roztwór wodorotlenku sodu. Płuczka działa w systemie płukania przeciwpłukowego i wykonana jest z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym. W normalnych warunkach pracy, płuczka pracuje z obojętnym pH (zakres 6,5-7) dzięki dozowaniu 30% roztworu wodorotlenku sodu. Roztwór dozowany jest ze zbiornika 1 m³ do obiegu cieczy roboczej poprzez pompę dozującą. Ciecz robocza, która gromadzi się na dnie skrubera jest w większości poddawana recyrkulacji poprzez pompę podającą ciecz do dyszy rozpylającej umieszczonej w górnej części skrubera. Część cieczy jest odprowadzana ze skrubera jako odciek i podawana do zbiornika akumulacyjnego skąd trafia do quenchera.

Podgrzewacz spalin

W celu uzyskania temperatury spalin w kominie powyżej 120°C konieczne jest ich podgrzanie po przejściu przez skruber. Podgrzanie jest zrealizowane w podgrzewaczu parowym zasilanym parą z kotła. Nasycona para z kotła ulega skropleniu w podgrzewaczu. Powstały kondensat jest zawracany do istniejącego układu wodno-parowego.

Typ podgrzewacza: rurowy;

Moc nominalna wymiennika: 500 kW;

Nominalny strumień spalin: 17 000 Nm³/h;

Temperatura spalin na wejściu do podgrzewacza: 60°C;

Temperatura spalin na wyjściu z podgrzewacza: 125°C.

Wapno jest magazynowane w silosie o pojemności 60 m³. Silos jest wyposażony w filtr workowy zamocowany na szczycie zbiornika gwarantujący stężenie pyłu na wylocie nie większe niż 20 mg/m³. Węgiel aktywny jest dostarczany do instalacji w workach big-bag, a następnie podwieszany na stelażu układu magazynowania za pomocą wózka widłowego.

Układ SNCR

SNCR (Selective Noncatalytic Reduction) redukuje tlenki azotu za pomocą bezpośredniego wtrysku w przestrzeń gazów spalinowych roztworu mocznika przez odpowiednio rozmieszczone dysze w przewodzie odprowadzającym gazy do kotła. Metoda ta skutecznie także hamuje proces rekombinacji dioksyn.

W skład układu SNCR wchodzi między innymi:

- zbiornik na mocznik około 1m³,
- pompa dozująca,
- przewody,

- lance.

Aparatura kontrolno-pomiarowa

Instalacja sterowana jest za pomocą sterownika mikroprocesorowego. Funkcje obsługi parametrów sterowania układu i monitorowania instalacji są dostępne dzięki panelowi operatorskiemu, który jest integralną częścią sterownika. Nad prawidłowością prowadzonego procesu czuwa zaprogramowany sterownik zainstalowany w szafie sterowniczej. Sterownik jest zaprogramowany do sterowania pracą urządzeń wykonawczych tj. pomp, wentylatorów, przepustnic regulacyjnych w funkcji odczytów wartości analogowych otrzymywanych z przetworników pomiarowych umieszczonych na obiekcie. Program realizuje algorytmy sterowania dla poszczególnych elementów linii technologicznej.

Praca spalarni w trybie rozruchu trwa aż do osiągnięcia zadanej temperatury w komorze dopalania (1100°C). Po osiągnięciu żądanej temperatury układ sterowania automatycznie przechodzi do trybu pracy. Komora, w której zachodzi proces spalania, wyposażona jest w palnik, który pozwala na utrzymanie odpowiedniej temperatury komory oraz systemu powietrza dodatkowego złożonego z wentylatorów oraz regulowanych przepustnic powietrza. Wytworzone gazy spalinowe z pieca obrotowego, wędrują do komory dopalania, wyposażonej w palnik, którego zadaniem jest utrzymanie stałej minimalnej temperatury procesu na poziomie min. 1100°C. Przez regulację strumienia powietrza (tlenu) na przepustnicach SAV zasilanych z kolektora powietrza, który jest napełniany wentylatorami CAF, zapewniony jest prawidłowy proces spalania z zachowaniem właściwej emisji spalin. Całość procesu jest monitorowana pod względem zawartości tlenu w spalinach. Wszelkie istotne informacje z realizowanego procesu sygnalizowane są na frontowej ścianie szafy sterowniczej oraz na ekranie dotykowym.

System monitoringu spalin CEMS (ang. Continuous emission monitoring system)

System ciągłego monitorowania zlokalizowany jest na emitorze oraz w pomieszczeniu pomiarowym.

System monitoringu emisji składa się z następujących modułów:

- część pomiarowa:
 - układ poboru i transportu próbki gazowej,
 - szafa pomiarowa z zamontowanym układem kondycjonowania i analizatorami, rozdziałem napięcia i listwami krosowymi dla sygnałów pomiarowych,
 - układ pomiaru zapylenia, przepływu oraz parametrów referencyjnych na kominie (ciśnienie, temperatura) niezbędnych do wykonania obliczeń zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- część przetwarzająco-obliczeniowa:
 - lokalny sterownik PLC zamontowany w szafie pomiarowej, przetwarzający dane pochodzące z analizatorów i czujników z postaci analogowej na postać cyfrową i transmitujący przetworzony sygnał do komputera emisyjnego,
 - zdalny serwer emisyjny, realizujący akwizycję, archiwizację, weryfikację i prezentację danych pomiarowych (emisyjnych), a także tworzenie wykresów i trendów oraz generowanie raportów, udostępniające dane dla stacji operatorskiej,
 - zdalna transmisja sygnałów do i z DCS, realizowana przez serwer emisyjny.

IV.3. Parametry produkcyjne instalacji

Praca instalacji odbywa się w ruchu ciągłym. Czas pracy instalacji wynosi 8000 godzin/rok. Raz w roku planowany jest postój instalacji na okres ok. 2 tygodni.

Zdolność produkcyjna instalacji do termicznego przekształcania odpadów wynosi:

- unieszkodliwianie odpadów: 1 Mg/h, 8000 Mg/rok, w tym 6000 Mg/rok odpadów niebezpiecznych,
- odzysk odpadów: 3 Mg/h, 20 000 Mg/rok.

Instalacja wyposażona jest w urządzenie techniczne do odzysku energii powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów, które wytwarza parę o temp. 185°C i ciśnieniu 1 MPa.

IV.4. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Do rozgrzania pieca będzie zużywane ok. 50 Mg/rok oleju opałowego.

Energia cieplna uzyskiwana w procesie unieszkodliwiania odpadów będzie wykorzystywana do celów technologicznych oraz do ogrzewania pomieszczeń biurowych i socjalnych.

Roczne nominalne zużycie energii wynosi:

- elektrycznej 800 MWh,
- cieplnej 98 000 GJ.

Roczne zużycie paliw wyniesie:

- olej opałowy 50 Mg,
- gaz propan-butan 900 butli.

Instalacja wyposażona jest w kocioł parowy typ RF 800/12 – urządzenie techniczne do odzysku energii powstającej w procesie termicznego przekształcania odpadów, który wytwarza parę o następujących parametrach:

- ciśnienie 1,0 MPa,
- temperatura 186°C.

IV.5. Gospodarka wodno-ściekowa

IV.5.1. Gospodarka wodna i zużycie wody

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z sieci CHEMWIK Sp. z o.o., na podstawie umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

Woda wykorzystywana jest do celów:

- a) socjalno-bytowych – 365 m³/rok; 1,0 m³/d,
- b) przemysłowych – 36 300 m³/rok, 99,45 m³/d, w tym:
 - uzupełnienie wody do układu kotła parowego – 8 000 m³/rok ,
 - uzupełnienie wody do obiegu skrubera (w tym saturatora) – 12 000 m³/rok,
 - uzupełnienie wody - odzūżlacz – 16 000 m³/rok,
 - porządkowych (mycie posadzki) – 300 m³/rok.

IV.5.2. Gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków

Na instalacji będą powstawać następujące strumienie ścieków przemysłowych w ilości łącznej 16 300 m³/rok:

- porządkowe – 300 m³/rok,

- wody popłuczne ze Stacji Uzdatniania Wody — 8 000 m³/rok,
- odmuliny i odsoliny z kotła parowego — 8 000 m³/rok.

Powstałe ścieki przemysłowe nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

Ścieki przemysłowe są wprowadzane do obcej kanalizacji na podstawie stosownej umowy.

IV.5.3. Wody opadowe lub roztopowe

Wody opadowe z terenu Zakładu odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością CHEMNIK Sp. z o.o.

Szacunek maksymalnego natężenia odpływu wód opadowych lub roztopowych z powierzchni zakładu (budynki, drogi i place) może wynieść: 103,68 l/s.

IV.6. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

IV.6.1. Źródła emisji zorganizowanej

Na terenie instalacji znajdują się następujące źródła emisji substancji do powietrza:

- komin spalarni (T 5518-1),
- kotłownia kontenerowa – wytwornica pary opalana olejem opałowym lekkim (E-02), pracująca tylko w stanach przestoju instalacji – remont lub awaria,
- silos wapna o pojemności 60 m³ (E-03), wyposażony w filtr workowy o sprawności około 95 %, z którego emisja będzie występowała wyłącznie podczas jego załadunku.

IV.6.2. Źródła emisji niezorganizowanej

Emisja niezorganizowana z procesu technologicznego nie występuje.

Emisja niezorganizowana występuje jedynie z procesu spalania paliw w silnikach pojazdów związanych z obsługą instalacji (załadunek/rozładunek) oraz pojazdów dowożących opady oraz z procesu napełniania zbiornika oleju opałowego.

IV.7. Gospodarka odpadami

Źródłem powstawania odpadów wyszczególnionych w punkcie VI.2.1 decyzji będą procesy technologiczne związane z eksploatacją instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Odpady są magazynowane selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Odpady magazynowane są w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami decyzji. Odpady są zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady będą przekazywane do zagospodarowania odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

IV.8. Emisja hałasu

Źródła hałasu

Lp.	Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w przedziale czasu odniesienia T [h]		Równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia lub równoważny poziom mocy akustycznej [dB] *	
			Dzień	Noc	Dzień	Noc
Źródła wszechkierunkowe						
1.	WCW-01	Centrala wentylacyjna	8	1	80,0	80,0
2.	WWW-01	Wentylator wentylacji	8	1	73,0	73,0
3.	WAC-01	Agregat chłodniczy	8	1	85,0	85,0
Źródła typu budynek (równoważny poziom dźwięku A mierzony 1 [m] od wewnętrzne ściany elewacji [dB])						
4.	BTI-01	Budynek technologiczny instalacji	8	1	70,0	70,0
5.	BTI-02	Budynek technologiczny instalacji	8	1	70,0	70,0
6.	MD-B3	Budynek magazynowy	8	1	75,0	75,0
7.	BTI-03	Pomieszczenie wytwornicy pary i sprężarek	8	1	90,0	90,0

* $L_{Aeq,T}$, wartość równoważnego poziomu dźwięku dla czasu odniesienia T [dB], zmierzona 1 m od źródła lub w przypadku źródeł zlokalizowanych wewnątrz pomieszczenia 1 m od zewnętrznej przegrody (ściany, dachu);
T – czas oceny równy 8 najniekorzystniejszym godzinom kolejno po sobie następującym w porze dnia i 1 najniekorzystniejszej godzinie w porze nocy

V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Dopuszcza się funkcjonowanie instalacji wyłącznie w warunkach nieodbiegających od normalnych.

Do warunków eksploatacyjnych instalacji zalicza się także:

- rozruch instalacji,
- zatrzymywanie instalacji,
- awarie.

W żadnej z tych sytuacji nie będą spalane odpady.

VI. Określam warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz warunki i metody przetwarzania odpadów

VI.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania

VI.1.1. Charakterystyka emitorów

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
		m	m	m/s	K	h/rok
T 5518-1	Komin spalarni	20	0,5	34,62	393	8000
	Kotłownia kontenerowa 2,0					

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
		m	m	m/s	K	h/rok
E-02	Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)	6,9	0,55	2,78	433	760
E-03	Silos wapna o pojemności 60 m ³	13	0,5	0,76	293	48

VI.1.2. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów w ciągu roku, łącznie z całej instalacji

VI.1.2.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów w ciągu roku, łącznie z całej instalacji do dnia 3 grudnia 2023 r.

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	1,4117
w tym pył do 2,5 µm	1,2756
w tym pył do 10 µm	1,4117
całkowity węgiel organiczny TOC	1,36
chlorowodór	1,36
fluorowodór	0,136
dwutlenek siarki	7,1586
tlenek węgla	6,8490
tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	24,5074
kadm+tal	0,0068
rtęć	0,0068
antymon, arsen, ołów, chrom, kobalt, miedź, mangan, nikiel, wanad	0,068
dioksyny i furany	1,36E-08

V.1.2.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów w ciągu roku do dnia 4 grudnia 2023 r.

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
pył ogółem	0,7317
w tym pył do 2,5 µm	0,6635
w tym pył do 10 µm	0,7317
całkowity węgiel organiczny TOC	1,36
chlorowodór	1,088
fluorowodór	0,136
dwutlenek siarki	5,7986
tlenek węgla	6,849
tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	24,7874
kadm+tal	0,00272
rtęć	0,000952
antymon, arsen, ołów, chrom, kobalt, miedź, mangan, nikiel, wanad	0,0408
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-pdioksyny i furany) + dioksynopodobne PCB	1,36E-08

VI.1.3. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania

VI.1.3.1. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania do dnia 3 grudnia 2023 r.

Emitor	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna		Standard emisyjny w mg/m ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ _u), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych		
			[kg/h]	Średnie dobowe	Średnie trzydziestominutowe		
				[mg/m ³ _u]	[mg/m ³ _u]		
					A	B	
T5518-1	Komin spalarni	pył ogółem	-	10	30	10	
		- w tym pył do 2,5 μm	0,45900	-	-	-	
		- w tym pył 10 μm	0,51000	-	-	-	
		substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	-	10	20	10	
		dwutlenek siarki	-	50	200	50	
		tlenek węgla	-	50	100	150 ¹⁾	
		tlenki azotu jako NO ₂	-	400	-	-	
		chlorowodór	-	10	60	10	
		fluorowodór	-	1	4	2	
		Średnie próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin					
		kadm+tal	-		0,05		
		rtęć	-		0,05		
		antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad	-		0,5		
		Średnie próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin					
		dioksyne i furany	-			0,1 ²⁾	

¹⁾ wartość średnia dziesięciominutowa

²⁾ suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

Emitor	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	Standard emisyjny przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
			[kg/h]	[mg/m ³ _u]
E-02	Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)	pył ogółem	-	50
		- w tym pył do 2,5 µm	0,06741	-
		- w tym pył do 10 µm	0,06741	-
		dwutlenek siarki	-	350
		tlenki azotu jako NO ₂	-	300
		tlenek węgla	0,06451	-
E-03	Silos wapna o pojemności 60 m ³	pył ogółem	0,01000	-
		- w tym pył do 2,5 µm	0,00700	-
		- w tym pył do 10 µm	0,01000	-

VI.1.3.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania od dnia 4 grudnia 2023 r.

a) dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów z emitora T5518-1 (Komin spalarni)

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna wynikająca z BAT ¹⁾		Standard emisyjny ²⁾ mg/m ³ _u	
			Średnia z okresu pobierania próbek ³⁾	Średnia dobową ⁴⁾	Średnie trzydziestominutowe	
					A	B
T5518-1	Komin spalarni	pył	-	< 5	30	10
		całkowite LZO ⁸⁾	-	< 10	20	10
		dwutlenek siarki	-	40	200	50
		tlenek węgla	-	50	100	150 ⁵⁾
		tlenki azotu	-	180	-	-
		chlorowodór	-	< 8	60	10
		fluorowodór	-	< 1	4	2
		amoniak	-	10	-	-
		kadm+tal	0,02	-	-	-
		rtęć ⁶⁾	7	-	-	-
		antymon+arsen +ołów+chrom +kobalt+miedź +mangan+nikiel +wanad	0,3	-	-	-
		PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-	< 0,08	-	-	-

		dioksyne i furany)+ dioksynopodobne PCB ⁷⁾			
--	--	--	--	--	--

¹⁾ stężenia substancji określone zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (WI), wyrażone w mg/Nm³

²⁾ stężenia substancji określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów, wyrażone w mg/m³_u;

³⁾ średnia wartość uzyskana na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut. W przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne zastosowanie 30-minutowego próbkowania/pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek. W odniesieniu do PCDD/F+dioksynopodobne PCB stosuje się jeden okres pobierania próbek trwający od 6 do 8 godzin w przypadku krótkoterminowego pobierania próbek;

⁴⁾ średnia z okresu jednej doby oparta na ważnych średnich trzydziestominutowych;

⁵⁾ wartość średnia dziesięciominutowa;

⁶⁾ wartość emisji rtęci wyrażona w µg/Nm³;

⁷⁾ wartość emisji PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyne i furany)+dioksynopodobne PCB wyrażona w ng WHO-TEQ/Nm³;

⁸⁾ całkowita zawartość lotnych związków organicznych, wyrażona jako C/substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny.

b) dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów lub pyłów z emitorów: E-02 (Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)) oraz E-03 (Silos wapna o pojemności 60 m³)

Emitor	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna	Standard emisyjny przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
			[kg/h]	[mg/m ³ _u]
E-02	Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem)	pył ogółem	-	50
		- w tym pył do 2,5 µm	0,06741	-
		- w tym pył do 10 µm	0,06741	-
		dwutlenek siarki	-	350
		tlenki azotu jako NO ₂	-	300
		tlenek węgla	0,06451	-
E-03	Silos wapna o pojemności 60 m ³	pył ogółem	0,01000	-
		- w tym pył do 2,5 µm	0,00700	-
		- w tym pył do 10 µm	0,01000	-

VI.1.5. Zobowiązuję ENERIS PROECO Sp. z o.o. w Bydgoszczy do:

- wykonania okresowych pomiarów emisji substancji z emitora T 5518-1 przy maksymalnym obciążeniu instalacji i przy możliwie szerokiej różnorodności odpadów, w tym minimum 70% wagowo odpadów niebezpiecznych,
- uzgodnienia z Marszałkiem Województwa Kujawsko-Pomorskiego wszelkich zmian technicznych i technologicznych, dotyczących emisji substancji z emitorów i urządzeń

ochrony powietrza, które mogą wpłynąć na ilość i rodzaj gazów i pyłów odprowadzanych do powietrza,

- prowadzenia eksploatacji instalacji zgodnie z procedurami, systematycznej kontroli i konserwacji instalacji oraz urządzeń ochrony powietrza,
- wstrzymania podawania odpadów do instalacji oraz zatrzymania instalacji w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji w przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych instalacji, powodujących przekroczenia standardów emisyjnych zgodnie z wymogami § 23 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. z 2011 r., Nr 95, poz. 558),
- informowania Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu o wystąpieniu awarii albo zakłóceniach w prowadzonych procesach technologicznych, układzie oczyszczania spalin oraz aparaturze pomiarowej
- poinformowania Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o terminie rozpoczęcia spalania odpadów medycznych,

VI.2. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania na instalacji, podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów, miejsca ich magazynowania i sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

VI.2.1. Rodzaje i ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	600,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	800,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	800,0

VI.2.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad składa się z siarczanów wapnia, chlorków wapnia, metali, krzemianów i węgla aktywnego.
2.	19 01 11*	Żużle i popioły zawierające substancje niebezpieczne	Odpad składa się z popiołu zawierającego siarczany, chlorki, związki magnezu i wapnia, tlenki krzemu, glinu, żelaza oraz metale ciężkie (ołów, chrom, miedź, cynk, nikiel), zawartość węgla organicznego wynosi mniej niż 1%.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
3.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Złom stalowy. Beczki po wypaleniu z nich resztek substancji niebezpiecznych.

VI.2.3. Miejsca magazynowania i sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

Odpady są magazynowane selektywnie, z zachowaniem wymagań ochrony środowiska. Odpady magazynowane są w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko, w wyznaczonych miejscach, zgodnie z warunkami decyzji. Odpady są zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady będą przekazywane do odzysku i unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Odpad powstaje w filtrze workowym służącym do oczyszczania spalin. Z filtra odpad przesyłany jest ślimakiem bezpośrednio do szczelnego kontenera (25 m ³). Kontener jest zintegrowany z instalacją i posiada sygnalizację napełnienia. Po jego napełnieniu podstawia się pusty a napełniony przekazuje do odbiorcy. Kontenery (2 szt.) ustawione są prostopadle do filtra przy silosie wapna.
2.	Żużle i popioły zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Odpad jest sukcesywnie usuwany z pieca i przetrzymywany w magazynie żużla – boksach na żużel (dwa boksy o pojemności 74 m ³ każdy) do czasu wychłodzenia i zbierania odpowiedniej partii do transportu.
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	Odpad jest magazynowany w metalowym kontenerze (32 m ³) na placu przy boksach na żużel – plac betonowy.

VI.3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów na instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

VI.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania na instalacji do termicznego przekształcania odpadów

a) Ilość i rodzaj odpadów przewidzianych do odzysku metodą R1

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	20 000,00

b) Ilość i rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania metodą D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
Odpady niebezpieczne			
1.	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	01 05 05*	6 000,00
2.	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	01 05 06*	6 000,00
3.	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	02 01 08*	6 000,00
4.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*	6 000,00
5.	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 01 80*	6 000,00
6.	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	03 02 01*	6 000,00
7.	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	03 02 04*	6 000,00
8.	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 02 05*	6 000,00
9.	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	04 02 14*	6 000,00
10.	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	04 02 16*	6 000,00
11.	Osady z dna zbiorników	05 01 03*	6 000,00
12.	Wycieki ropy naftowej	05 01 05*	6 000,00
13.	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	05 01 06*	6 000,00
14.	Inne smoły	05 01 08*	6 000,00
15.	Kwaśne smoły	05 06 01*	6 000,00
16.	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	06 06 02*	6 000,00
17.	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	06 13 01*	6 000,00
18.	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 01 01*	6 000,00
19.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 01 04*	6 000,00
20.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*	6 000,00
21.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 01 10*	6 000,00
22.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 02 04*	6 000,00
23.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 02 08*	6 000,00
24.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 02 10*	6 000,00
25.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 03 04*	6 000,00
26.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 03 08*	6 000,00
27.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 03 10*	6 000,00
28.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	07 04 04*	6 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok]¹⁾
29.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 04 08*	6 000,00
30.	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	07 04 13*	6 000,00
31.	Przeterminowane środki ochrony roślin	07 04 80*	6 000,00
32.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	07 05 04*	6 000,00
33.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 05 10*	6 000,00
34.	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	07 05 13*	6 000,00
35.	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	07 05 80*	6 000,00
36.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	07 06 04*	6 000,00
37.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 06 08*	6 000,00
38.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 06 10*	6 000,00
39.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	07 07 04*	6 000,00
40.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 07 08*	6 000,00
41.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	6 000,00
42.	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	6 000,00
43.	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 15*	6 000,00
44.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	6 000,00
45.	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 19*	6 000,00
46.	Zmywacz farb i lakierów	08 01 21*	6 000,00
47.	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	6 000,00
48.	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 14*	6 000,00
49.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	6 000,00
50.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	6 000,00
51.	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 11*	6 000,00
52.	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające	08 04 13*	6 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
	rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
53.	Odpady ciekłe klejów lub szczerliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 15*	6 000,00
54.	Olej żywiczny	08 04 17*	6 000,00
55.	Odpady izocyjanianów	08 05 01*	6 000,00
56.	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	09 01 03*	6 000,00
57.	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	09 01 80*	6 000,00
58.	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	12 01 07*	6 000,00
59.	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	6 000,00
60.	Syntetyczne oleje z obróbki metali	12 01 10*	6 000,00
61.	Zużyte woski i tłuszcze	12 01 12*	6 000,00
62.	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*	6 000,00
63.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	6 000,00
64.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	13 01 11*	6 000,00
65.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	13 01 12*	6 000,00
66.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	6 000,00
67.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	6 000,00
68.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	6 000,00
69.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	6 000,00
70.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	13 03 01*	6 000,00
71.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	6 000,00
72.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13 03 08*	6 000,00
73.	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	13 03 09*	6 000,00
74.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	6 000,00
75.	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	6 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
76.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	6 000,00
77.	Olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	6 000,00
78.	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	6 000,00
79.	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	6 000,00
80.	Olej opałowy i olej napędowy	13 07 01*	6 000,00
81.	Benzyna	13 07 02*	6 000,00
82.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	6 000,00
83.	Inne emulsje	13 08 02*	6 000,00
84.	Inne niewymienione odpady	13 08 99*	6 000,00
85.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	6 000,00
86.	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	6 000,00
87.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	6 000,00
88.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	6 000,00
89.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	6 000,00
90.	Filtry olejowe	16 01 07*	6 000,00
91.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	6 000,00
92.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	6 000,00
93.	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*	6 000,00
94.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	6 000,00
95.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	6 000,00
96.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	6 000,00
97.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*	6 000,00
98.	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	6 000,00
99.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	6 000,00
100.	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje	16 10 01*	6 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
	niebezpieczne		
101.	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	16 10 03*	6 000,00
102.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	6 000,00
103.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 82 01*	6 000,00
104.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	17 02 04*	6 000,00
105.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*	6 000,00
106.	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	17 09 03*	6 000,00
107.	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 02*	6 000,00
108.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	18 01 03*	6 000,00
109.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 01 06*	6 000,00
110.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 01 08*	6 000,00
111.	Odpady amalgamatu dentystycznego	18 01 10*	6 000,00
112.	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	18 01 80*	6 000,00
113.	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	18 01 82*	6 000,00
114.	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	18 02 02*	6 000,00
115.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	18 02 05*	6 000,00
116.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 02 07*	6 000,00
117.	Oleje i koncentraty z separacji	19 02 07*	6 000,00
118.	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	19 02 08*	6 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
119.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*	6 000,00
120.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 08 06*	6 000,00
121.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 11*	6 000,00
122.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	6 000,00
123.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	6 000,00
124.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	6 000,00
125.	Rozpuszczalniki	20 01 13*	6 000,00
126.	Środki ochrony roślin	20 01 19*	6 000,00
127.	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	20 01 26*	6 000,00
128.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	6 000,00
129.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	6 000,00
130.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20 01 37*	6 000,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
131.	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04	2 000,00
132.	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	02 01 09	2 000,00
133.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	2 000,00
134.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	2 000,00
135.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	2 000,00
136.	Odpady tytoniowe	02 03 82	2 000,00
137.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	2 000,00
138.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	2 000,00
139.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	2 000,00
140.	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	04 02 15	2 000,00
141.	Bitum	05 01 17	2 000,00
142.	Inne niewymienione odpady	06 06 99	2 000,00
143.	Inne niewymienione odpady	07 01 99	2 000,00
144.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	2 000,00
145.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	2 000,00
146.	Inne niewymienione odpady	07 02 99	2 000,00
147.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	07 04 12	2 000,00
148.	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż	07 04 81	2 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
	wymienione w 07 04 80		
149.	Inne niewymienione odpady	07 04 99	2 000,00
150.	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	07 05 14	2 000,00
151.	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	2 000,00
152.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	2 000,00
153.	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	2 000,00
154.	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	08 01 16	2 000,00
155.	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	08 01 18	2 000,00
156.	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	08 01 20	2 000,00
157.	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	08 03 07	2 000,00
158.	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	08 03 08	2 000,00
159.	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13	2 000,00
160.	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	08 03 15	2 000,00
161.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	2 000,00
162.	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	2 000,00
163.	Inne niewymienione odpady	12 01 99	2 000,00
164.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	2 000,00
165.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2 000,00
166.	Opakowania z drewna	15 01 03	2 000,00
167.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	2 000,00
168.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	2 000,00
169.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	2 000,00
170.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	2 000,00
171.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	2 000,00
172.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	2 000,00
173.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	16 03 04	2 000,00
174.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	16 03 06	2 000,00
175.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne	16 03 80	2 000,00

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość przetwarzanych odpadów [Mg/rok] ¹⁾
	do spożycia		
176.	Inne niewymienione odpady	16 07 99	2 000,00
177.	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	2 000,00
178.	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	16 82 02	2 000,00
179.	Drewno	17 02 01	2 000,00
180.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	2 000,00
181.	Odpadowa papa	17 03 80	2 000,00
182.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 01	2 000,00
183.	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	18 01 04	2 000,00
184.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	18 01 07	2 000,00
185.	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	18 01 09	2 000,00
186.	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80	18 01 81	2 000,00
187.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	2 000,00
188.	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	18 02 03	2 000,00
189.	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	18 02 06	2 000,00
190.	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	18 02 08	2 000,00
191.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	2 000,00
192.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	19 11 06	2 000,00
193.	Papier i tektura	19 12 01	2 000,00
194.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	2 000,00
195.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	2 000,00
196.	Tekstylnia	19 12 08	2 000,00
197.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	2 000,00
198.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	2 000,00
199.	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	19 80 01	2 000,00
200.	Papier i tektura	20 01 01	2 000,00
201.	Odzież	20 01 10	2 000,00
202.	Tekstylnia	20 01 11	2 000,00
203.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	2 000,00
204.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	2 000,00
205.	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 01 32	2 000,00

- 1) ilość odpadów poddana procesowi przetwarzania (unieszkodliwiania) łącznie w ciągu roku na instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nie może przekroczyć 8 000 Mg, w tym 6 000 Mg odpadów niebezpiecznych i 2 000 Mg odpadów innych niż niebezpieczne.

VI.3.2. Miejscem przetwarzania odpadów będzie instalacja do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne zlokalizowana w Bydgoszczy, ul. Wojska Polskiego 65, należąca do ENERIS Proeco Sp. z o.o. Działalność będzie prowadzona w Bydgoszczy, ul. Wojska Polskiego 65 – w granicach działki nr ewid. 7/367, obręb 132

VI.3.3. W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie VI.3.1.1. będą powstawać rodzaje i ilości odpadów określone w punkcie VI.2.1. decyzji

VI.3.4. Miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są w:

- magazynie odpadów medycznych (odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne z grupy 18),
- magazynie odpadów niebezpiecznych – hala magazynowa część Ia i Ib (odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne z wyjątkiem odpadów z grupy 18, odpadu o kodzie 15 01 10*),
- magazynie odpadów niebezpiecznych – namiot (odpad o kodzie 15 01 10*).

Magazyn odpadów medycznych to budynek zamknięty o ścianach zmywalnych, niedostępny dla osób trzecich. Posadzka magazynu wykonana jest z betonu ułożonego na szczelnej folii izolacyjnej, wyprofilowana w kierunku do środka magazynu. Temperaturę poniżej 10°C utrzymuje agregat chłodniczy i kurtyna powietrzna przy wejściu do magazynu. Ponadto magazyn odpadów wyposażony jest w cztery gaśnice proszkowe, dwa hydranty wewnętrzne HP52. Budynek od pożaru chroniony jest także dwoma hydrantami zewnętrznymi.

W magazynie wydzielone są następujące pomieszczenia:

- magazyn odpadów medycznych, w którym magazynowane są odpady medyczne,
- pomieszczenie sanitarne – przeznaczone do umycia oraz zmiany odzieży przez pracowników,
- pomieszczenie mycia i dezynfekcji kontenerów.

Odpady magazynowane są w beczkach metalowych, kontenerach plastikowych w zależności od właściwości i stanu odpadów.

Magazynowanie odpadów medycznych odbywa się w odpowiednio przystosowanym do tego celu stacjonarnym urządzeniu chłodniczym przeznaczonym wyłącznie do magazynowania odpadów medycznych.

Stacjonarne urządzenie chłodnicze do magazynowania odpadów medycznych:

- jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych,
- posiada ściany i podłogi wykonane z materiałów gładkich, łatwo zmywalnych i umożliwiających dezynfekcję,
- jest zabezpieczone przed dostępem owadów, gryzoni oraz innych zwierząt,
- posiada drzwi wejściowe bez progu, których szerokość i wysokość gwarantuje swobodny dostęp,
- jest wyposażone w termometr wewnętrzny,

- posiada zamknięcie drzwi wejściowych umożliwiające ich otwarcie od wewnątrz, posiada pomieszczenie izolujące przed wejściem do urządzenia.

Magazynowanie odpadów oznaczonych kodem 18 01 02* odbywa się wyłącznie w temperaturze do 10°C, a czas ich przechowywania nie przekracza 72 godzin. Magazynowanie odpadów oznaczonych kodami 18 01 03*, 18 01 06*, 18 01 08*, 18 01 10*, 18 01 82*, 18 02 02*, 18 02 05*, 18 02 07* odbywa się w temperaturze od 10 do 18°C tak długo jak pozwolą na to ich właściwości, jednak nie dłużej niż 72 godziny, natomiast w temperaturze do 10°C odbywa się przez okres nie dłuższy niż 30 dni. Magazynowanie odpadów oznaczonych kodami 18 01 01, 18 01 04, 18 01 07, 18 01 09, 18 02 01, 18 02 03, 18 02 06, 18 02 08 odbywa się tak długo jak pozwolą na to ich właściwości, jednak nie dłużej niż 30 dni. Odpady oznaczone kodem 19 80 01, 20 01 08 magazynowane są w szczelnych pojemnikach w chłodni lub bezpośrednio po transportowaniu zostają poddane termicznemu unieszkodliwieniu.

W sytuacji postoju instalacji odpady medyczne zostaną przekazane do przetwarzania na innych instalacjach.

Hala magazynowa jest wykonana w technologii modułowej. Posiada utwardzoną posadzkę. Podzielona jest na trzy części (1a, 1b i 1c). Część 1a to magazyn zamknięty, a części 1b i 1c są od przodu otwarte. W części 1c nie magazynuje się odpadów (jest to miejsce postoju i przechowywania samochodu do przewozu odpadów, maszyn i osprzętu przeznaczonych do prac na instalacji, a także miejsce napraw urządzeń i miejsce likwidacji niesprawnych kontenerów). Odpady są magazynowane w częściach 1a i 1b i segregowane w zależności od kodów odpadów i właściwości fizykochemicznych. Odpady są magazynowane w beczkach i kontenerach DPPL.

Magazyn odpadów niebezpiecznych (namiot) przeznaczony jest do magazynowania odpadów. Magazyn posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępny dla osób trzecich.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania został opisany w punkcie VI.2.3. decyzji.

VI.3.5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania

Odpady są przetwarzane w wyniku termicznego przekształcania w spalarni odpadów. Szczegółowy opis procesu technologicznego, w tym dane techniczne urządzeń, moc przerobowa i wydajność instalacji zostały opisane w punkcie IV decyzji.

Proces ten, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach został określony jako:

R1 (proces odzysku) – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

D10 – przekształcanie termiczne na lądzie.

VI.3.6. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów

Spółka posiada możliwości techniczne i organizacyjne by należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów (kwalifikacje zawodowe, szkolenia pracowników, proces technologiczny, odpowiednie urządzenia, teren niedostępny dla osób trzecich).

Kierownik spalarni posiada wymagane prawem uprawnienia – tj. świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie termicznego przekształcania odpadów.

VI.3.7. Określenie minimalnej i maksymalnej ilości odpadów niebezpiecznych ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń.

Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych przetwarzana w instalacji:

Lp.	Ilości przetwarzanych (unieszkodliwianych) odpadów niebezpiecznych	minimum	maksimum
1.	[kg/godzinę]	200	1000
2.	[Mg/dobę]	4,8	12
3.	[Mg/rok] przy pracy 8000 [h/rok]	3 200	6000

Razem z odpadami innymi niż niebezpieczne 8 000 [Mg/rok].

Najniższa i najwyższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń w przetwarzanych odpadach:

Lp.	odpad	Wartość kaloryczna [kJ/kg]	Średnia kaloryczność min. i max.	zaw. zanieczyszczeń [%]
1.	Odpady z drewna	14 460	20 min 25 max	20,0
2.	Odpady papierowe	9 430		23,2
3.	Odpady kartonów	11 190		20,12
4.	Odpady z tworzyw sztucznych	24 960		1,34
5.	Odpady z PCV	25 480		0,68
6.	Odpady tekstylne	20 860		16,28
7.	Odpady gumowe	24 180		5,94
8.	Odpady chemii organicznej i farby	26 000		1-15
9.	Odpady medyczne / głównie tworzywa i tekstylia /	22 000		8 - 10

Powyższe wartości zamieszczono z opracowania właściwości fizykochemicznych odpadów komunalnych dr inż. Henryka Karcza, mgr inż. Wojciecha Komorowskiego, mgr inż. Michała Grabowicza, mgr inż. Piotra Pędzika.

Odpad o kodzie 15 01 10* posiada wartość kaloryczną od 20-30 MJ/kg. Maksymalna zawartość zanieczyszczeń w % wagowych wyniesie:

- PCP – 0,1
- PCB – 0,
- chlor – 5,
- fluor – 1,
- siarka – 5,
- metale ciężkie -1.

VI.3.8. Wskazanie metody okresowej kontroli mikrobiologicznej skuteczności procesu unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych

Popiół po spaleniu odpadów medycznych przed wysyłką będzie badany pod kątem zawartości węgla organicznego oraz kontrolę mikrobiologiczną przez uprawnione laboratorium.

VI.3.9. Wymagania dotyczące pojemników lub worków, w których odpady będą unieszkodliwiane w instalacji.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 30 lipca 2010 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami (Dz. U. nr 139, poz. 940) odpady będą przetwarzane (unieszkodliwiane) w instalacji w workach lub pojemnikach jednostkowych, w których zostały zebrane w miejscu wytworzenia:

- odpady oznaczone kodem 18 01 02*, 18 01 03* z wyjątkiem odpadów o ostrych końcach i krawędziach, w workach jednorazowego użycia z folii polietylenowej, koloru czerwonego, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia.
- odpady oznaczone kodem 18 01 06*, 18 01 18*, 18 01 10* z wyjątkiem odpadów o ostrych końcach i krawędziach w workach jednorazowego użycia z folii polietylenowej, koloru żółtego, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia.
- odpady oznaczone kodami 18 01 01, 18 01 04, 18 01 07, 18 01 09 z wyjątkiem odpadów o ostrych końcach i krawędziach w workach jednorazowego użycia z materiału nieprzezroczystego w kolorze innym niż czerwony i żółty, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, albo w pojemnikach wielokrotnego użycia,
- odpady medyczne o ostrych końcach i krawędziach, w pojemnikach jednorazowego użycia, sztywnych, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie bądź przecięcie, koloru w zależności od kodu odpadów.

VI.3.10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

- a) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przeznaczonych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
Proces odzysku (R1)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	7,00	20 000,00
			[Mg]	[Mg]

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
Proces unieszkodliwiania (D10)				
Odpady niebezpieczne				
1.	01 05 05*	Fluczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	116,7	6 000,00
2.	01 05 06*	Fluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
3.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
4.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
5.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
6.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	6 000,00
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	116,7	6 000,00
8.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
9.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	116,7	6 000,00
10.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
11.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	116,7	6 000,00
12.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	116,7	6 000,00
13.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	116,7	6 000,00
14.	05 01 08*	Inne smoły	116,7	6 000,00
15.	05 06 01*	Kwaśne smoły	116,7	6 000,00
16.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	116,7	6 000,00
17.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy	116,7	6 000,00
18.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	116,7	6 000,00
19.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
20.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	6 000,00
21.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	6 000,00
22.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00
23.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	6 000,00
24.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	6 000,00
25.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00
26.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	6 000,00
27.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	6 000,00
28.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00
29.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	6 000,00
30.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
31.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin	116,7	6 000,00
32.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00
33.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	6 000,00
34.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
35.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
36.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00
37.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	6 000,00
38.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	116,7	6 000,00
39.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
40.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	116,7	6 000,00
41.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
42.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
43.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
44.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
45.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
46.	08 01 21*	Zmywacz farb i lakierów	116,7	6 000,00
47.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
48.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
49.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
50.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
51.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
52.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
53.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
54.	08 04 17*	Olej żywiczny	116,7	6 000,00
55.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	116,7	6 000,00
56.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		na rozpuszczalnikach		
57.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	116,7	6 000,00
58.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	116,7	6 000,00
59.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	116,7	6 000,00
60.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	116,7	6 000,00
61.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	116,7	6 000,00
62.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	6 000,00
63.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	6 000,00
64.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	116,7	6 000,00
65.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	116,7	6 000,00
66.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	116,7	6 000,00
67.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	116,7	6 000,00
68.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	116,7	6 000,00
69.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	116,7	6 000,00
70.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	116,7	6 000,00
71.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	116,7	6 000,00
72.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	116,7	6 000,00
73.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	116,7	6 000,00
74.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		elektroizolatory oraz nośniki ciepła		
75.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	116,7	6 000,00
76.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	116,7	6 000,00
77.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	116,7	6 000,00
78.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	116,7	6 000,00
79.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	116,7	6 000,00
80.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	116,7	6 000,00
81.	13 07 02*	Benzyna	116,7	6 000,00
82.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	116,7	6 000,00
83.	13 08 02*	Inne emulsje	116,7	6 000,00
84.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	116,7	6 000,00
85.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	116,7	6 000,00
86.	14 06 05*	Szlamy i osady stałe zawierające rozpuszczalniki	116,7	6 000,00
87.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	7,0	6 000,00
88.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	116,7	6 000,00
89.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	116,7	6 000,00
90.	16 01 07*	Filtry olejowe	116,7	6 000,00
91.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	116,7	6 000,00
92.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
93.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
94.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
95.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	116,7	6 000,00
96.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	116,7	6 000,00
97.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	116,7	6 000,00
98.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	116,7	6 000,00
99.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
100.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
101.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
102.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	116,7	6 000,00
103.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	116,7	6 000,00
104.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	116,7	6 000,00
105.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	116,7	6 000,00
106.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane)	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		zawierające substancje niebezpieczne		
107.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	31,3	6 000,00
108.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	31,3	6 000,00
109.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	31,3	6 000,00
110.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	31,3	6 000,00
111.	18 01 10*	Odpady amalgamatu dentystycznego	31,3	6 000,00
112.	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	31,3	6 000,00
113.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	31,3	6 000,00
114.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	31,3	6 000,00
115.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	31,3	6 000,00
116.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	31,3	6 000,00
117.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	116,7	6 000,00
118.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
119.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
120.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	116,7	6 000,00
121.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	116,7	6 000,00
122.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	116,7	6 000,00
123.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
124.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
125.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	116,7	6 000,00
126.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	116,7	6 000,00
127.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	116,7	6 000,00
128.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
129.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	116,7	6 000,00
130.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	116,7	6 000,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
131.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	116,7	2 000,00
132.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	116,7	2 000,00
133.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
134.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	116,7	2 000,00
135.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	116,7	2 000,00
136.	02 03 82	Odpady tytoniowe	116,7	2 000,00
137.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	116,7	2 000,00
138.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające	116,7	2 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		
139.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	116,7	2 000,00
140.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	116,7	2 000,00
141.	05 01 17	Bitum	116,7	2 000,00
142.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
143.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
144.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	116,7	2 000,00
145.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	116,7	2 000,00
146.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
147.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	116,7	2 000,00
148.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	116,7	2 000,00
149.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
150.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	116,7	2 000,00
151.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	116,7	2 000,00
152.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	116,7	2 000,00
153.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	116,7	2 000,00
154.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	116,7	2 000,00
155.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	116,7	2 000,00
156.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	116,7	2 000,00
157.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	116,7	2 000,00
158.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	116,7	2 000,00
159.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	116,7	2 000,00
160.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż	116,7	2 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
		wymienione w 08 03 14		
161.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	116,7	2 000,00
162.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	116,7	2 000,00
163.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
164.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	116,7	2 000,00
165.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	116,7	2 000,00
166.	15 01 03	Opakowania z drewna	116,7	2 000,00
167.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	116,7	2 000,00
168.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	116,7	2 000,00
169.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	116,7	2 000,00
170.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	116,7	2 000,00
171.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	116,7	2 000,00
172.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	116,7	2 000,00
173.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	116,7	2 000,00
174.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	116,7	2 000,00
175.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	116,7	2 000,00
176.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	116,7	2 000,00
177.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	116,7	2 000,00
178.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	116,7	2 000,00
179.	17 02 01	Drewno	116,7	2 000,00
180.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	116,7	2 000,00
181.	17 03 80	Odpadowa papa	116,7	2 000,00
182.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	31,3	2 000,00
183.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	31,3	2 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
184.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	31,3	2 000,00
185.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	31,3	2 000,00
186.	18 01 81	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80	31,3	2 000,00
187.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	31,3	2 000,00
188.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	31,3	2 000,00
189.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	31,3	2 000,00
190.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	31,3	2 000,00
191.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	116,7	2 000,00
192.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	116,7	2 000,00
193.	19 12 01	Papier i tektura	116,7	2 000,00
194.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	116,7	2 000,00
195.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	116,7	2 000,00
196.	19 12 08	Tekstylia	116,7	2 000,00
197.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	116,7	2 000,00
198.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	116,7	2 000,00
199.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	116,7	2 000,00
200.	20 01 01	Papier i tektura	116,7	2 000,00
201.	20 01 10	Odzież	116,7	2 000,00
202.	20 01 11	Tekstylia	116,7	2 000,00
203.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	116,7	2 000,00
204.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	116,7	2 000,00
205.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	116,7	2 000,00
Maksymalna łączna masa:			155,00	1)

1) wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w procesie D10 są wartościami maksymalnymi z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w okresie roku nie przekroczy 8 000 Mg odpadów, w tym 6 000 Mg odpadów niebezpiecznych i 2 000 Mg innych niż niebezpieczne.

b) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku
			[Mg]	[Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	17,0	600,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	103,6	800,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02	4,0	800,0
Maksymalna łączna masa:			124,6	2 200,0

VI.3.11. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowe tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Największa masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poniższych miejscach

Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia magazynowa [m ²]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa odpadów [Mg/m ³]	Największa masa odpadu magazynowana w danym czasie [Mg]
Magazyn odpadów medycznych (odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne z grupy 18)	174,0	3,0	0,06	31,30
Hala magazynowa część 1a i 1b (odpady	194,5	1,0	0,06	116,7

<i>niebezpieczne i inne niż niebezpieczne z wyjątkiem odpadów z grupy 18, odpadu o kodzie 15 01 10*)</i>				
Magazyn odpadów niebezpiecznych (namiot) (odpad o kodzie 15 01 10*)	70,0	2,0	0,05	7,0

b) Największa masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poniższych miejscach

Miejsce magazynowania odpadów	Rodzaj odpadu	Objętość [m ³]	Gęstość nasypowa odpadów [Mg/m ³]	Największa masa odpadu magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
Plac betonowy (1 kontener)	19 01 02	32,0 (6 m x 2,3 m x 2,3 m)	0,125	4,0
Magazyn żużla (2 boksy)	19 01 11*	74,0 (10 m x 3,7 m x 2 m) x 2	0,7	103,6
Kontenery przy silosie wapna (2 kontenery)	19 01 07*	25,0 (6,1 m x 2,45 m x 1,65 m) x 2	0,34	17,0

VI.3.12. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn odpadów medycznych (174 m ² x 3 m x 0,06 Mg/m ³)	31,3
2.	Hala magazynowa część 1a i 1b (940 m ² x 3 m x 0,6 Mg/m ³)	1692,0
3.	Magazyn odpadów niebezpiecznych (namiot) (70 m ² x 3 m x 0,05 Mg/m ³)	10,5
4.	Plac betonowy (1 kontener) (32 m ³ x 0,125 Mg/m ³)	4,0
5.	Magazyn żużla (2 boksy) (74 m ³ x 0,125 Mg/m ³ x 2)	103,6
6.	Kontenery przy silosie wapna (2 kontenery) (25 m ³ x 0,34 Mg/m ³ x 2)	17,0

VI.3.13. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: „ENERIS Proeco” Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, prowadzącej przetwarzanie odpadów na instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne objętej niniejszym pozwoleniem, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 3 lutego 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2020 w kwocie 258 120,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt osiem tysięcy sto dwadzieścia złotych 00/100), w formie depozytu, umożliwiające pokrycie wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

VI.3.14. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów prawa w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej, które zostały zawarte w operacie przeciwpożarowym opracowanym w lutym 2019 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Ryszarda Czaplewskiego nr upr. 312/94 uzgodnionym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 6 maja 2019 r., znak: PZ.5560.31.03.2019.

VI.3.15. Poziom efektywności środowiskowej dla niespalonych substancji w żużlach i popiołach paleniskowych pochodzących ze spalania odpadów na instalacji do termicznego przekształcania odpadów od dnia 4 grudnia 2013 r.

Parametr	Jednostka	BAT-AEPL
Zawartość OWO w żużlach i popiołach paleniskowych*	% wagowy	3
Strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych*	% wagowy	5

* monitoruje się stratę przy prażeniu albo ogólny węgiel organiczny.

VI.4. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych wokół zakładu, tj. terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i mieszkania zbiorowego, nie może przekroczyć określonych poniżej wartości:

- $L_{Aeq\ D}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq\ N}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii oraz gospodarki materiałowo-surowcowej

Zakład posiada system zbierania i przetwarzania danych o zużywanej energii elektrycznej i cieplnej. Ponadto istnieje informatyczny system sterowania instalacją zapewniającą efektywną gospodarkę energetyczną.

Automatyzacja procesów technologicznych oraz ich monitoring pozwalają na minimalizację jednostkowych wskaźników materiałów w procesie technologicznym. Bieżąca optymalizacja zużycia materiałów jest zadaniem realizowanym przez Kierownika Zakładu. Poszukiwanie nowych rozwiązań w zakresie zużycia surowców i materiałów należy do Kierownika Zakładu i Zarządu.

Gospodarka materiałami niebezpiecznymi odbywa się w oparciu o wszelkie wymagane regulacje prawne dotyczące klasyfikacji, oznakowania, transportu i postępowania z substancjami i preparatami chemicznymi. Zakład identyfikuje substancje i preparaty niebezpieczne na wejściu do procesów.

IX. Techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Organizacja i cele działalności ENERIS Proeco Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65 w Bydgoszczy uwzględniają wymogi ochrony środowiska jako całości. Spółka utrzymuje organizację swojego zakładu w sposób zapewniający bieżące rozpoznanie technologii produkcji, prowadzenie efektywnej gospodarki surowcowej i energetycznej oraz gospodarki substancjami niebezpiecznymi, a także przestrzega wymagań dotyczących ochrony środowiska.

Realizowane w Spółce procesy produkcyjne są zgodne z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT). Do dnia 3 grudnia 2023 r. zostanie opracowany i wdrożony system zarządzania środowiskowego, który będzie zawierał wszystkie cechy i elementy zawarte w BAT 1. Zakład posiada plan zarządzania strumieniem odpadów obejmujący w szczególności: rodzaje odpadów przeznaczonych do spalania, procedury charakterystyki odpadów, procedury poprzedzające ich przyjęcie, procedury przyjęcia odpadów, system ewidencjonowania odpadów, system kierowania odpadów do wyznaczonych miejsc selektywnego magazynowania (BAT 9).

Na instalacji w celu ochrony powietrza prowadzone są następujące działania:

- optymalizacja procesu spalania (BAT 29a, BAT 30a),
- kontrola podawania odpadów (BAT 30b),
- samoczynne usuwanie z komory spalania popiołów podczas ruchu obrotowego do komory odpopielania (BAT 30c),
- chłodzenie spalin za pomocą quenchera (BAT 30d),
- wtrysk suchego sorbentu (sorbentu wapniowego oraz węgla aktywnego) (BAT 25c, 30e),
- stosowanie płuczki spalin (BAT 25d, BAT 27a),

- selektywna redukcja niekatalityczna SNCR (BAT 29c),
- stosowanie filtrów tkaninowych (BAT 25a).

X. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem.

XI. Określam obowiązki w zakresie monitoringu.

XI.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii

Monitoring parametrów technologicznych polegać będzie na kontroli:

- w sposób ciągły: temperatury, ciśnienia, wilgotności, zawartości tlenu w gazach odlotowych, w komorze spalania oraz rejestrowaniu wyników tych pomiarów,
- zawartości związków chlorowcoorganicznych w unieszkodliwianych odpadach,
- czasu spalania,
- łącznego czasu występowania zakłóceń procesu spalania.

XI.2. Monitoring poboru wody i wytwarzania ścieków

XI.2.1. Monitoring zużycia wody

Pomiar wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji dokonywany jest za pomocą wodomierza głównego zlokalizowanego w pasie drogowym przy granicy działki, od strony ulicy Długiej.

XI.2.2. Monitoring odprowadzanych ścieków

Ilość odprowadzanych ścieków określana będzie na podstawie wskazań wodomierza pobieranej wody.

XI.3. Monitoring emisji do powietrza

Pomiary wielkości emisji należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa krajowego oraz unijnego. Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji w gazach odlotowych powinno spełniać obowiązujące normy w tym zakresie. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

XI.3.1. Monitoring emisji substancji do powietrza do dnia 3 grudnia 2023 r.

- a) na emitorze T 5518-1 prowadzone są ciągłe oraz okresowe pomiary emisji do powietrza. Zakres oraz metody referencyjne wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza z instalacji do termicznego przekształcania odpadów są z godne z załącznikiem nr 3 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji;
- b) na emitorze E-02 Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem opałowym lekkim) prowadzone są okresowe pomiary emisji do powietrza. Ze względu na pracę sezonową źródła w okresie nieprzekraczającym sześciu miesięcy, pomiary emisji do powietrza są prowadzone raz w roku w okresie pracy źródła. Zakres oraz metody referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza będą

zgodne z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

XI.3.2 Monitoring emisji substancji i kluczowych parametrów do powietrza od dnia 4 grudnia 2023 r.

a) monitoring emisji substancji do powietrza z emitora T 5518-1

Zakres substancji objętych pomiarem	Częstotliwość monitoringu
pył ogółem	Pomiar ciągły
tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
dwutlenek siarki	
tlenek węgla	
chlorowodór	
fluorowodór	
amoniak	
całkowite LZO	
rtęć	Pomiar okresowy – sześć razy w ciągu roku (raz na dwa miesiące)
metale i metaloidy (ołów, chrom, miedź, mangan, nikiel, arsen, antymon, wanad, kobalt, kadm, tal)	Pomiar okresowy – raz na 6 miesięcy
PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i furany)+ dioksynopodobne PCB	
podtlenek azotu	Pomiar okresowy – raz w roku
benzo[a]piren	

b) monitoring kluczowych parametrów w przypadku emisji do powietrza z emitora T 5518-1

Strumień/Lokalizacja	Parametr	Częstotliwość monitoringu
Spaliny ze spalania odpadów odprowadzane emitorem T 5518-1	Prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych	Pomiar ciągły
	Zawartość tlenu	
	Temperatura gazów odlotowych w przekroju pomiarowym	
	Ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych	
	Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zwilżenia gazu – zawartość pary wodnej	
Komora spalania	Temperatura	

c) na emitorze E-02 Kotłownia kontenerowa 2,0 Mg pary/h (wytwornica pary opalana olejem opałowym lekkim) prowadzone są okresowe pomiary emisji do powietrza. Ze względu na pracę sezonową źródła w okresie nieprzekraczającym sześciu miesięcy, pomiary emisji do powietrza są prowadzone raz w roku w okresie pracy źródła. Zakres oraz metody referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza będą zgodne z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

XI.3.3. Monitoring emisji do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki pracy instalacji prowadzony od dnia 4 grudnia 2023 r.

W ramach BAT 5 należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza ze spalarni w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji. Monitorowanie może być przeprowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji (np. zanieczyszczeń monitorowanych w sposób ciągły) lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeżeli ma ono równoważną lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje w trakcie rozruchu i wyłączenia, kiedy żadne odpady nie są spalane, w tym emisje PCDD/F, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych co trzy lata podczas planowanego rozruchu/wyłączenia.

XI.4. Monitoring odpadów

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami winien obejmować w szczególności:

- ilościowe i jakościowe ewidencjonowanie odpadów oraz sporządzanie i składanie sprawozdań o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami,
- monitorowanie sposobów i miejsc magazynowania odpadów poszczególnych rodzajów,
- monitorowanie zawartości niespalonych substancji w żużlach oraz popiołach paleniskowych od dnia 4 grudnia 2023 r. poprzez badanie strat przy prażeniu lub ogólnego węgla organicznego z częstotliwością raz na trzy miesiące (BAT 7),
- monitorowanie dostaw odpadów zgodnie z BAT 11 jako część procedur przyjęcia odpadów, w tym – w zależności od ryzyka stwarzanego przez dostarczane odpady – przedstawione poniżej elementy od dnia 4 grudnia 2023 r.

Rodzaj odpadów	Monitorowanie dostaw odpadów
Odpady niebezpieczne inne niż odpady medyczne	• wykrywanie promieniotwórczości, • ważenie dostaw odpadów, • kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych, • kontrola i porównanie poszczególnych dostaw odpadów z oświadczeniem wytwórcy odpadów, • pobieranie próbek zawartości: – wszystkich cystern oraz przyczep, – odpadów opakowanych (np. w beczkach, zbiornikach IBC lub mniejszych opakowaniach), oraz analiza, • parametrów spalania (w tym wartości opałowej i punktu zapłonu), • zgodności odpadów w celu wykrycia możliwych niebezpiecznych reakcji po połączeniu odpadów lub ich zmieszaniu przed magazynowaniem (BAT 9f), • kluczowych substancji, w tym TZO, halogenów, siarki, metali/metaloidów
Osady ściekowe	• ważenie dostaw odpadów, • kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych,

	okresowe pobieranie próbek i analiza kluczowych właściwości/substancji (np. wartości opałowej, zawartości wody, popiołu i rtęci)
Odpady medyczne	- wykrywanie promieniotwórczości, - ważenie dostaw odpadów, - kontrola wzrokowa szczelności opakowania
Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne	- wykrywanie promieniotwórczości, - ważenie dostaw odpadów, - kontrola wzrokowa, - okresowe pobieranie próbek i analiza kluczowych właściwości/substancji (np. wartości opałowej, zawartości halogenów i metali/metaloidów)

XI.4.1. Monitoring odpadów niebezpiecznych zawierających TZO

W przypadku spalania odpadów niebezpiecznych zawierających TZO (trwałe zanieczyszczenia organiczne, wymienione w załączniku IV do rozporządzenia (WE) nr 850/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 29 kwietnia 2004 r. dotyczącego trwałych zanieczyszczeń organicznych i zmieniającego dyrektywę 79/117/EWG (Dz. U. L 158 Z 30.4.2004, s.4)) w ramach BAT 8 należy określić w terminie do dnia 3 grudnia 2023 r. zawartość TZO w strumieniach wyjściowych (np. w żużlach i popiołach paleniskowych, spalinach) i monitorować po każdej zmianie, która może znacząco wpłynąć na zawartość TZO w strumieniach wyjściowych.

Zawartość TZO w strumieniach wyjściowych określa się na podstawie bezpośrednich pomiarów lub metod pośrednich (np. skumulowaną ilość TZO w popiołach lotnych, suchych pozostałościach z oczyszczania spalin, można określić poprzez monitorowanie zawartości TZO w spalinach przed systemem oczyszczania spalin i po nim) lub na podstawie badań reprezentatywnych danego zespołu urządzeń.

XI.5 Monitoring hałasu

Pomiary emisji hałasu należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami tj. nie rzadziej niż raz na dwa lata, w wyznaczonych punktach pomiarowych, w porze nocnej i dziennej, zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra i Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2008 r. Nr 206, poz. 1291).

Hałas emitowany z instalacji wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ nie może przekraczać w miejscach chronionych akustycznie:

- w porze nocnej $L_{Aeq N}$ – 45 dB,
- w porze dziennej $L_{Aeq D}$ – 55 dB.

XI.6. Monitoring jakości gleb i ziemi oraz wód gruntowych

XI.6.1. Monitoring jakości gleby i ziemi

Monitorowanie parametrów jakości gleb prowadzone będzie zgodnie ze schematem lokalizacji punktów pobierania próbek gleby dla głębokości 0-0,25 m ppt oraz dla głębokości przekraczającej 0,25 m ppt określonych w poniższej tabeli.

Charakterystyka miejsc poboru próbek gleby

Lp.	Nr sekcji/nr próbki	Współrzędne geograficzne punktów poboru prób gleby i ziemi	
		Szerokość N	Długość E
Miejsca poboru próbek gleby z głębokości do 0,25 m ppt			
Sekcja I			
1.	S1/P1	53°5'28,5	18°4'12,503
2.	S1/P2	53°5'28,428	18°4'12,791
3.	S1/P3	53°5'28,536	18°4'12,9
4.	S1/P4	53°5'28,608	18°4'13,008
5.	S1/P5	53°5'28,572	18°4'13,008
6.	S1/P6	53°5'28,5	18°4'13,368
7.	S1/P7	53°5'28,428	18°4'14,447
8.	S1/P8	53°5'28,392	18°4'14,952
9.	S1/P9	53°5'28,356	18°4'15,095
10.	S1/P10	53°5'28,248	18°4'15,419
11.	S1/P11	53°5'28,248	18°4'16,068
12.	S1/P12	53°5'28,14	18°4'16,644
13.	S1/P13	53°5'28,104	18°4'17,255
14.	S1/P14	53°5'28,068	18°4'17,4
15.	S1/P15	53°5'27,924	18°4'17,94
Sekcja II			
1.	S2/P1	53°5'28,572	18°4'13,692
2.	S2/P2	53°5'28,536	18°4'13,332
3.	S2/P3	53°5'28,536	18°4'13,115
4.	S2/P4	53°5'28,608	18°4'12,9
5.	S2/P5	53°5'28,608	18°4'12,576
6.	S2/P6	53°5'28,644	18°4'12,324
7.	S2/P7	53°5'28,68	18°4'12,395
8.	S2/P8	53°5'28,644	18°4'12,395
9.	S2/P9	53°5'28,716	18°4'12,612
10.	S2/P10	53°5'28,68	18°4'12,503
11.	S2/P11	53°5'28,644	18°4'12,791
12.	S2/P12	53°5'28,536	18°4'12,863
13.	S2/P13	53°5'28,644	18°4'13,224
14.	S2/P14	53°5'28,572	18°4'13,332
15.	S2/P15	53°5'28,608	18°4'13,727
Sekcja III			
1.	S3/P1	53°5'29,616	18°4'12,648
2.	S3/P2	53°5'29,616	18°4'12,719
3.	S3/P3	53°5'29,544	18°4'12,54
4.	S3/P4	53°5'29,508	18°4'12,467
5.	S3/P5	53°5'29,472	18°4'12,431
6.	S3/P6	53°5'29,472	18°4'12,467
7.	S3/P7	53°5'29,4	18°4'12,36
8.	S3/P8	53°5'29,436	18°4'12,324
9.	S3/P9	53°5'29,256	18°4'12,252

Lp.	Nr sekcji/nr próbki	Współrzędne geograficzne punktów poboru prób gleby i ziemi	
		Szerokość N	Długość E
10.	S3/P10	53°5'29,292	18°4'12,288
11.	S3/P11	53°5'29,292	18°4'12,324
12.	S3/P12	53°5'29,148	18°4'12,252
13.	S3/P13	53°5'29,076	18°4'12,36
14.	S3/P14	53°5'29,004	18°4'12,395
15.	S3/P15	53°5'28,788	18°4'12,503
Sekcja IV			
1.	S4/P1	53°5'29,616	18°4'13,763
2.	S4/P2	53°5'29,652	18°4'13,656
3.	S4/P3	53°5'29,796	18°4'13,511
4.	S4/P4	53°5'29,724	18°4'13,403
5.	S4/P5	53°5'29,652	18°4'13,475
6.	S4/P6	53°5'29,616	18°4'13,511
7.	S4/P7	53°5'29,616	18°4'13,332
8.	S4/P8	53°5'29,724	18°4'13,187
9.	S4/P9	53°5'29,832	18°4'13,115
10.	S4/P10	53°5'29,832	18°4'13,043
11.	S4/P11	53°5'29,76	18°4'13,187
12.	S4/P12	53°5'29,688	18°4'13,224
13.	S4/P13	53°5'29,688	18°4'12,972
14.	S4/P14	53°5'29,796	18°4'12,827
15.	S4/P15	53°5'29,976	18°4'12,9
Sekcja V			
1.	S5/P1	53°5'30,012	18°4'13,763
2.	S5/P2	53°5'30,012	18°4'13,548
3.	S5/P3	53°5'30,084	18°4'13,403
4.	S5/P4	53°5'30,048	18°4'13,151
5.	S5/P5	53°5'30,12	18°4'12,9
6.	S5/P6	53°5'30,372	18°4'12,936
7.	S5/P7	53°5'30,336	18°4'13,224
8.	S5/P8	53°5'30,3	18°4'13,439
9.	S5/P9	53°5'30,264	18°4'13,692
10.	S5/P10	53°5'30,192	18°4'13,98
11.	S5/P11	53°5'30,516	18°4'14,123
12.	S5/P12	53°5'30,516	18°4'13,871
13.	S5/P13	53°5'30,48	18°4'13,548
14.	S5/P14	53°5'30,552	18°4'13,26
15.	S5/P15	53°5'30,696	18°4'13,043
Sekcja VI			
1.	S6/P1	53°5'30,624	18°4'14,123
2.	S6/P2	53°5'30,624	18°4'13,871
3.	S6/P3	53°5'30,624	18°4'13,763
4.	S6/P4	53°5'30,732	18°4'13,368
5.	S6/P5	53°5'30,804	18°4'13,115
6.	S6/P6	53°5'30,876	18°4'13,187
7.	S6/P7	53°5'31,056	18°4'13,26
8.	S6/P8	53°5'31,092	18°4'13,475
9.	S6/P9	53°5'30,912	18°4'13,439
10.	S6/P10	53°5'30,948	18°4'13,656
11.	S6/P11	53°5'30,984	18°4'13,727

Lp.	Nr sekcji/nr próbki	Współrzędne geograficzne punktów poboru prób gleby i ziemi	
		Szerokość N	Długość E
12.	S6/P12	53°5'30,984	18°4'13,908
13.	S6/P13	53°5'31,02	18°4'14,123
14.	S6/P14	53°5'30,876	18°4'14,159
15.	S6/P15	53°5'30,732	18°4'14,087
Sekcja VII			
1.	S7/P1	53°5'31,092	18°4'14,592
2.	S7/P2	53°5'31,164	18°4'14,195
3.	S7/P3	53°5'31,2	18°4'13,835
4.	S7/P4	53°5'31,2	18°4'13,403
5.	S7/P5	53°5'31,272	18°4'13,151
6.	S7/P6	53°5'31,488	18°4'13,26
7.	S7/P7	53°5'31,452	18°4'13,656
8.	S7/P8	53°5'31,452	18°4'13,944
9.	S7/P9	53°5'31,38	18°4'14,268
10.	S7/P10	53°5'31,38	18°4'14,592
11.	S7/P11	53°5'31,488	18°4'14,411
12.	S7/P12	53°5'31,488	18°4'14,447
13.	S7/P13	53°5'31,524	18°4'13,763
14.	S7/P14	53°5'31,524	18°4'13,368
15.	S7/P15	53°5'31,524	18°4'13,26
Sekcja VIII			
1.	S8/P1	53°5'31,704	18°4'14,447
2.	S8/P2	53°5'31,704	18°4'14,159
3.	S8/P3	53°5'31,74	18°4'13,835
4.	S8/P4	53°5'31,776	18°4'13,548
5.	S8/P5	53°5'31,812	18°4'13,26
6.	S8/P6	53°5'32,028	18°4'13,403
7.	S8/P7	53°5'32,028	18°4'13,727
8.	S8/P8	53°5'31,92	18°4'14,052
9.	S8/P9	53°5'31,884	18°4'14,304
10.	S8/P10	53°5'31,848	18°4'14,664
11.	S8/P11	53°5'31,992	18°4'14,555
12.	S8/P12	53°5'31,956	18°4'14,268
13.	S8/P13	53°5'31,92	18°4'13,98
14.	S8/P14	53°5'31,992	18°4'13,656
15.	S8/P15	53°5'31,956	18°4'13,475
Sekcja IX			
1.	S9/P1	53°5'32,064	18°4'12,791
2.	S9/P2	53°5'31,956	18°4'14,34
3.	S9/P3	53°5'31,992	18°4'14,016
4.	S9/P4	53°5'32,136	18°4'13,656
5.	S9/P5	53°5'32,172	18°4'13,368
6.	S9/P6	53°5'32,424	18°4'13,584
7.	S9/P7	53°5'32,424	18°4'13,871
8.	S9/P8	53°5'32,388	18°4'14,159
9.	S9/P9	53°5'32,316	18°4'14,447
10.	S9/P10	53°5'32,28	18°4'14,555
11.	S9/P11	53°5'32,496	18°4'14,519
12.	S9/P12	53°5'32,424	18°4'14,159
13.	S9/P13	53°5'32,46	18°4'13,98

Lp.	Nr sekcji/nr próbki	Współrzędne geograficzne punktów poboru prób gleby i ziemi	
		Szerokość N	Długość E
14.	S9/P14	53°5'32,532	18°4'13,656
15.	S9/P15	53°5'32,604	18°4'13,908
Sekcja X			
1.	S10/P1	53°5'32,64	18°4'15,167
2.	S10/P2	53°5'32,604	18°4'14,664
3.	S10/P3	53°5'32,604	18°4'14,232
4.	S10/P4	53°5'32,64	18°4'13,871
5.	S10/P5	53°5'32,604	18°4'13,692
6.	S10/P6	53°5'32,784	18°4'13,871
7.	S10/P7	53°5'32,82	18°4'14,195
8.	S10/P8	53°5'32,892	18°4'14,592
9.	S10/P9	53°5'32,82	18°4'14,879
10.	S10/P10	53°5'32,748	18°4'15,384
11.	S10/P11	53°5'33,036	18°4'15,384
12.	S10/P12	53°5'33,072	18°4'15,095
13.	S10/P13	53°5'33,108	18°4'14,771
14.	S10/P14	53°5'33,072	18°4'14,447
15.	S10/P15	53°5'33,108	18°4'14,016
Miejsca poboru próbek gleby z głębokości przekraczającej 0,25 m ppt			
1.	o-1	53°5'30,6	18°4'13,2
2.	o-2	53°5'29,4	18°4'15,0
3.	o-3	53°5'28,7	18°4'13,6

Analizowane będą wskaźniki, dla których ustalono linię stanu początkowego, na podstawie raportu początkowego jakości gruntu w rejonie instalacji, określone w poniższej tabeli.

Linia stanu początkowego dla gruntów

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość bazowa	
			gleba (głębokie)	gleba (0,25 m ppt)
METALE I METALOID				
1.	Chrom	mg/kg s.m.	5*	29,7
2.	Cynk	mg/kg s.m.	24,53	248,6
3.	Kadm	mg/kg s.m.	0,25*	2,035
4.	Miedź	mg/kg s.m.	3,12	170,5
5.	Nikiel	mg/kg s.m.	2,47	500
6.	Ołów	mg/kg s.m.	7,95	368,5
WĘGLOWODORY				
BENZYNY I OLEJE				
1.	Benzyna suma (węglowodory C ₆ -C ₁₂)	mg/kg s.m.	2,92	11,88
2.	Olej mineralny (węglowodory C ₁₂ -C ₃₅)	mg/kg s.m.	6*	517
WĘGLOWODORY AROMATYCZNE				
1.	Benzen	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
2.	Etylobenzen	mg/kg s.m.	0,066	0,055
3.	Toluen	mg/kg s.m.	0,055	0,022

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość bazowa	
			gleba (głębokie)	gleba (0,25 m ppt)
METALE I METALOID				
4.	Ksylen	mg/kg s.m.	0,286	0,253
5.	Styren	mg/kg s.m.	0,01*	0,33
WĘGLOWODORY CHLOROWANE				
1.	1,1-dichloroeten	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
2.	Dichlorometan	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
3.	trans-1,2-Dichloroeten	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
4.	cis 1,2-Dichloroeten	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
5.	Trichlorometan	mg/kg s.m.	0,01*	0,033
6.	Tetrachlorometan	mg/kg s.m.	0,01*	0,022
7.	1,2-dichloroetan	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
8.	Trichloroeten	mg/kg s.m.	0,01*	0,011
9.	Tetrachloroeten	mg/kg s.m.	0,01*	0,044
10.	Chlorobenzen	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
11.	1,1,2,2- tetrachloroetan	mg/kg s.m.	0,01*	0,01*
12.	1,3-dichlorobenzen	mg/kg s.m.	0,01*	0,044
13.	1,4-dichlorobenzen	mg/kg s.m.	0,01*	0,187
14.	1,2-dichlorobenzen	mg/kg s.m.	0,022	10,373
15.	1,1,2-trichloroetan	mg/kg s.m.	0,01**	0,01*
16.	Chloroetan	mg/kg s.m.	0,01**	0,01*
POZOSTAŁE ZANIECZYSZCZENIA				
1.	Indeks fenolowy	mg/kg s.m.	0,6*	0,6*

*) wyniki badań poniżej granicy oznaczalności

**) substancje nie były analizowane, proponowana wartość bazowa na podstawie przeliczenia i porównania do innych związków z grupy

Badania gruntu należy wykonywać **raz na 10 lat**. Prowadzący instalację przekazuje wyniki badań lub pomiarów, z uwzględnieniem współrzędnych geograficznych punktów pomiarowych, w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań zanieczyszczenia gleby i ziemi zawartymi w dokumencie pn. „Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie „MD-proeco” Sp. z o.o. AKTUALIZACJA” kwiecień 2018 r., opracowany przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o., ul. Bernardyńska 3, 85-029 Bydgoszcz, organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie miesiąca od dnia ich wykonania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

XI.6.2. Monitoring wód gruntowych

Monitorowanie parametrów jakości wód gruntowych prowadzone będzie w 3 piezometrach (1P, 2P, 3P) zlokalizowanych na terenie zakładu ENERIS Proeco Sp. z o.o. zgodnie z lokalizacją przedstawioną w raporcie początkowym, określonych w poniżej tabeli.

Charakterystyka miejsc poboru próbek wody gruntowej

Lp.	Piezometr	Układ PL2000	Układ 1992	Współrzędne geograficzne
1.	1P	5884330 6504719	581065 437768	53°5'28,7'' N 18°4'13,6'' E
2.	2P	5884321	581055	53°5'28,3'' N

		6504804	437853	18°4'18,3'' E
3.	3P	5884378 6504798	581112 437484	53°5'30,2'' N 18°4'17,8'' E

Analizowane będą wskaźniki, dla których ustalono linię stanu początkowego, na podstawie raportu początkowego jakości wód gruntowych w rejonie instalacji, określone w poniżej tabeli.

Linia stanu początkowego dla wód gruntowych

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość bazowa
1.	Amonowy jon	mg/l	0,6534
2.	Arsen	mg/l	0,0075
3.	Azotany	mg/l	50
4.	Azotyny	mg/l	0,144
5.	Bar	mg/l	0,063
6.	Chlorki	mg/l	215,6
7.	Chrom	mg/l	0,005*
8.	Cynk	mg/l	0,02*
9.	Fosforany	mg/l	0,1*
10.	Kadm	mg/l	0,0005*
11.	Kobalt	mg/l	0,01*
12.	Magnez	mg/l	11,66
13.	Miedź	mg/l	0,005*
14.	Nikiel	mg/l	0,002*
15.	Ołów	mg/l	0,005*
16.	Potas	mg/l	4,169
17.	Rtęć	mg/l	0,00013
18.	Siarczany	mg/l	118,8
19.	Sód	mg/l	200,00
20.	Wapń	mg/l	172,7
21.	Wodorowęglany	mg/l	500,00
22.	BTX – lotne węglowodory aromatyczne	mg/l	0,005885
22.1	Benzen	mg/l	0,0005*
22.2	Toluen	mg/l	0,005885
22.3	Etylobenzen	mg/l	0,0005*
22.4	m-,p-Ksylen	mg/l	0,001*
22.5	o-ksylen	mg/l	0,0005*
22.6	m-,p-,o-ksylen	mg/l	0,0015*
22.7	Styren	mg/l	0,0005*
23.	Fenol (indeks fenolowy)	mg/l	0,01
24.	Substancje ropopochodne		0,3
25.	WWA - wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	mg/l	0,00187
25.1	Naftalen	mg/l	0,000143
25.2	Acenaftylen	mg/l	0,000005*
25.3	Acenaften	mg/l	0,000005*
25.4	Fluoren	mg/l	0,000012
25.5	Fenantren	mg/l	0,000026
25.6	Antracen	mg/l	0,000005*
25.7	Fluoranten	mg/l	0,000023
25.8	Piren	mg/l	0,000034

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość bazowa
25.9	Benzo(a)antracen	mg/l	0,000005*
25.10	Chryzen	mg/l	0,000005*
25.11	Benzo(b)fluoranten	mg/l	0,000005*
25.12	Benzo(k)fluoranten	mg/l	0,000005*
25.13	Benzo(a)piren	mg/l	0,000005*
25.14	Indeno(1,2,3-c,d)piren	mg/l	0,000005*
25.15	Dibenzo(a,h)antracen	mg/l	0,000005*
25.16	Benzo(g,h,i)perylen	mg/l	0,000005*
26.	Chlorobenzeny	µg/l	33099
26.1	1,3,5-trichlorobenzen	µg/l	0,341
26.2	1,2,4-trichlorobenzen	µg/l	0,2497
26.3	1,2,3-trichlorobenzen	µg/l	0,0253
26.4	1,2,3,5-+1,2,4,5-tetrachlorobenzen	µg/l	0,002*
26.5	1,2,3,4-tetrachlorobenzen	µg/l	0,001*
26.6	Pentachlorobenzen	µg/l	0,001*
26.7	Heksachlorobenzen	µg/l	0,00297
26.8	Pentachloronitrobenzen	µg/l	0,001*
26.9	1,3-dichlorobenzen	µg/l	22,44
26.10	1,4-dichlorobenzen	µg/l	4092
26.11	1,2-dichlorobenzen	µg/l	6600
26.12	Chlorobenzen	µg/l	2,937
27.	Chlorofenole	mg/l	0,004048
27.1	2-chlorofenol	mg/l	0,0005*
27.2	3-chlorofenol	mg/l	0,0005*
27.3	4-chlorofenol	mg/l	0,0005*
27.4	2,3-dichlorofenol	mg/l	0,00154
27.5	2,6-dichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.6	2,4 i 2,5-dichlorofenol	mg/l	0,000858
27.7	3,4-dichlorofenol	mg/l	0,00165
27.8	3,5-dichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.9	2,3,4-trichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.10	2,3,5-trichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.11	2,3,6-trichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.12	2,4,5-trichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.13	2,4,6-trichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.14	3,4,5-trichlorofenol	mg/l	0,0005*
27.15	2,3,4,5-tetrachlorofenol	mg/l	0,0005*
27.16	2,3,4,6-tetrachlorofenol	mg/l	0,0005*
27.17	2,3,5,6-tetrachlorofenol	mg/l	0,0005*
27.18	Pentachlorofenol	mg/l	0,0005*
28.	Lotne związki chlororganiczne (VOX)	mg/l	0,2838
28.1	Chlorek winylu	mg/l	0,001*
28.2	1,1-dichloroeten	mg/l	0,001*
28.3	Dichlorometan	mg/l	0,001*
28.4	trans-1,2-Dichloroeten	mg/l	0,001*
28.5	1,1-dichloroetan	mg/l	0,001*
28.6	cis 1,2-Dichloroeten	mg/l	0,001*
28.7	Trichlorometan	mg/l	0,005258
28.8	Tetrachlorometan	mg/l	0,001*
28.9	1,1,1-Trichloroetan	mg/l	0,001*
28.10	1,2-dichloroetan	mg/l	0,001*

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość bazowa
28.11	Trichloroeten	mg/l	0,03454
28.12	Tetrachloroeten	mg/l	0,05
28.13	1,1,1,2-tetrachloroetan	mg/l	0,001*
28.14	1,1,2,2- tetrachloroetan	mg/l	0,001*

*) wyniki badań poniżej granicy oznaczalności

Pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać z częstotliwością **raz w roku**. Prowadzący instalację przekazuje wyniki badań lub pomiarów w formie sprawozdania, z uwzględnieniem współrzędnych geograficznych piezometrów, organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie miesiąca od dnia ich wykonania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Należy opracować raport z badań monitoringowych po okresie 5 letnich obserwacji. Raport powinien umożliwić określenie zmian stężeń poszczególnych parametrów wód gruntowych, w celu zweryfikowania zakresu oraz częstotliwości prowadzonych badań, zgodnie z zapisami „Raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie „MD-proeco” Sp. z o.o. AKTUALIZACJA”, sporządzonego w kwietniu 2018 r.

XII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii przemysłowych i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535 ze zm.) ENERIS Proeco Sp. z o.o. kwalifikuje się jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Kwalifikacja zakładu jest związana z eksploatacją drugiej instalacji IPPC – do odzysku TDA z koksiku (objętej odrębnym pozwoleniem zintegrowanym). Klasyfikacji zakładu dokonano ze względu na teoretyczną ilość magazynową substancji niebezpiecznej toluilenodiaminy. W przeciągu jednego roku pracy w/w instalacji maksymalna ilość aminy TDA, która była magazynowana w zbiornikach operacyjnych to 20 [Mg]. Instalacja do odzysku aminy TDA jest chemiczną instalacją przemysłową, w której zachodzi proces hydrolizy tzw. koksiku w wodnym środowisku alkalicznym. W wyniku procesu hydrolizy otrzymuje się produkt toluilenodiaminę oraz produkt uboczny smoły podestylacyjne.

29 czerwca 2006 r. nastąpiło zgłoszenie zakładu do Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej.

Zakład posiada program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku.

Zgodnie z art. 264 ustawy Prawo ochrony środowiska w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej ENERIS Proeco Sp. z o.o. jest obowiązana powiadomić o tym fakcie Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu oraz Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy.

XIII. Określam sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia działania instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia.

Jednakże w przypadku zaistnienia takiej konieczności z przyczyn dzisiaj nieznanych, przewidziano metody zakończenia działania poszczególnych urządzeń uwzględniające wymogi ochrony środowiska. Likwidacja i rozbiórki prowadzone będą zgodnie z obowiązującym prawem, według zatwierdzonych projektów przy uwzględnieniu wszystkich zidentyfikowanych wcześniej możliwych oddziaływań środowiskowych. Zakończenie eksploatacji instalacji i jej likwidacja będzie przeprowadzona zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki.

XIV. W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach lub nie przestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, sankcje określone w ww. aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do ENERIS Proeco Sp. z o. o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz eksploatującej instalację do termicznego przekształcania odpadów.

XV. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.

XVI. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

XVII. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku posiadania innych decyzji wydanych na podstawie odrębnych przepisów.

XVIII. Termin ważności pozwolenia zintegrowanego

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.

XIX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:

- należy sporządzić, prowadzić i na bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37 a ustawy – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji,
- należy dokonać, nie później niż przy pierwszym przeglądzie stanu technicznego instalacji, wykonanym po otrzymaniu niniejszej decyzji, oceny ryzyka emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, w tym możliwości wystąpienia historycznego zanieczyszczenia powierzchni ziemi z udziałem tych substancji.

O wynikach oceny należy poinformować Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego nie później niż w terminie 30 dni od dnia jej zakończenia.

- należy prowadzić w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

UZASADNIENIE

ENERIS Proeco Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 65, 85-825 Bydgoszcz, reprezentowana przez Pana Daniela Chlebowskiego, pismem z dnia 18 marca 2025 r. (data wpływu: 18 marca 2025 r.), znak: DD/2025/24006/uj/01, przedłożyła wniosek o wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.9.2013.MC ze zm., na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, sklasyfikowanej zgodnie z ust. 5 pkt 2 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz wygaszenia dotychczasowego pozwolenia z dniem uzyskania decyzji ujednoliconej.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia, w myśl art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

Do przedmiotowego wniosku załączono pełnomocnictwo Pana Daniela Chlebowskiego, uzupełniając tym samym braki formalne, wymagane w toku niniejszego postępowania administracyjnego. Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, postępowanie w sprawie ujednolicenia obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie podlega przepisom art. 208, art. 210 oraz art. 218 ww. ustawy.

Na podstawie art. 1 ust. 1 w związku z punktem 53 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.) wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł. Opłatę w ww. kwocie uiszczono 13 marca 2025 r. na konto bankowe Urzędu Miasta Torunia.

Należy podkreślić, iż w przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2024 r. poz. 1112 ze zm.).

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska wniosek o ujednolicenie treści pozwolenia zintegrowanego.

Organ zmienił ww. pozwolenie decyzjami z dnia:

- 10 lipca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.29.2013.MC – przedmiotem zmiany było zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów o kodach: 07 05 04*, 08 01 11*, 16 07 08*, 18 01 02*, 18 01 04 oraz dodanie nowych rodzajów odpadów o kodach: 18 01 80*, 18 01 81, 18 01 82*, 18 02 01, 18 02 02*, 18 02 03, 18 02 05*, 18 02 06*, 18 02 07*, 19 80 01, 20 01 08.

Zwiększono także ilość przetwarzanego odpadu o kodzie 19 12 11* i określono miejsce jego magazynowania;

– 22 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.55.2014.MC – przedmiotem zmiany było dostosowanie terminu obowiązywania pozwolenia zintegrowanego do nowego brzmienia art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, nadanego nowelą z dnia 11 lipca 2014 r. Stosownie do treści art. 188 ust. 1 ww. ustawy, w brzmieniu obowiązującym od 5 września 2014 r., pozwolenia zintegrowane wydawane są na czas nieoznaczony. Mając na względzie ustanowienie w ustawie Prawo ochrony środowiska, z dniem 5 września 2014 r., nowych uregulowań systemowo odnoszących się do ochrony powierzchni ziemi, według zmienionej definicji określonej w art. 3 pkt 25 ww. ustawy, do pozwolenia włączono również dodatkowe wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych. Nałożone obowiązki miały charakter przygotowawczy względem ustawowego obowiązku, ciążącego na prowadzącym instalację, ustalenia istnienia obowiązku sporządzenia raportu początkowego, o jakim mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 29 ust. 1 noweli z dnia 11 lipca 2014 r. do tej ustawy lub też obowiązku sporządzenia procedur systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia powierzchni ziemi substancjami powodującymi ryzyko;

– 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I-W.7222.18.2015.SN – przedmiotem zmiany było uwzględnienie dodatkowego procesu odzysku odpadu o kodzie 15 01 10* (opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone), tj. R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Zmniejszono ilość przetwarzanego (unieszkodliwianego) odpadu o kodzie 15 01 10*, zwiększono ilość przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów o kodach: 07 05 13*, 07 07 08*, 08 03 12*, 07 02 99, 15 01 05, 19 12 01, 19 12 10 oraz dodano nowe rodzaje odpadów, które mogą być przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów, o kodach 16 03 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 25. Ww. odpady miały być magazynowane na terenie Spółki w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach. Miejsca oraz sposób magazynowania odpadów na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny określone zostały w punkcie VI.3.4. Ponadto w decyzji dostosowano zapisy obowiązującego pozwolenia do nowej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013 r., poz. 21 ze zm.) w zakresie stosowanej terminologii oraz zmiany sposobu klasyfikacji procesów odzysku, wprowadzonych do ww. ustawy o odpadach;

– 12 lipca 2018 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.22.2017 – przedmiotem zmiany było zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów: innych niż niebezpieczne o kodach: 07 02 13, 08 01 12, 08 01 16 oraz odpadów niebezpiecznych o kodach: 08 01 13*, 08 01 17*, 08 03 12*, 13 08 99*, 18 01 03*, 20 01 27*, 08 01 11*. Zaktualizowano również zapis dotyczący opisu procesu technologicznego instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, z uwagi na zatrzymanie instalacji odzysku TDA (toluenodiaminy) z koksiku;

– 31 marca 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2020 – przedmiotem zmiany była konieczność uwzględnienia w pozwoleniu wymagań wynikających z wejścia w życie z dniem 5 września 2018 r. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), jak również zmian związanych z modernizacją instalacji, tj. wydzieleniem chłodni na odpady medyczne, wykonaniem nowego przejazdu w istniejącej hali magazynowej, remontem pieca i wymianą systemu załadunkowego

odpadów, wyposażeniem istniejącego układu oczyszczania spalin w osprzęt, wymianą urządzeń istniejącego układu oczyszczania spalin wraz z zabudową układu podawania reagentów, wymianą istniejących układów: aparatury kontrolno-pomiarowej, automatyki i elektrycznych, wymianą istniejącego kotła parowego oraz rozbudową, remontem i budową instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne;

– 1 września 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.18.2022 – przedmiotem zmiany było dostosowanie instalacji do wymagań dotyczących konkluzji BAT, określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów;

– 27 lutego 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.19.2024 – przedmiotem zmiany było uwzględnienie każdego rodzaju odpadu przewidzianego do przetworzenia w ilości wydajności instalacji (6 000 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 2 000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne), przy dotrzymaniu całkowitej masy rocznie przetwarzanych odpadów nieprzekraczającej wydajności instalacji. Ponadto zmiana pozwolenia wynikała również ze:

- zmian w charakterystyce urządzeń – usunięcie części producentów, typów urządzeń itp.;
- zwiększenia ilości oleju opałowego z 10 Mg do 50 Mg – związane z wcześniejszym niedoszacowaniem ilości zużywanego oleju opałowego w instalacji oraz nie uwzględnieniu zużycia przez wytwornicę pary;
- zwiększenia ilości butli z gazem z 280 butli do 900 butli – związane z dłuższą drogą transportu odpadów z magazynu na instalację – wózki widłowe;
- zwiększenia ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 19 01 02 z 100 Mg/rok do 800 Mg/rok;
- rezygnacji z przetwarzania odpadów o kodach: 06 13 02*, 07 01 03*, 07 01 07*, 07 01 11*, 07 02 03*, 07 02 07*, 07 02 16*, 07 04 03*, 07 06 03*, 07 07 03*, 13 01 04*, 13 01 09*, 13 02 05*, 14 06 02*, 14 06 04*, 16 02 13*, 16 08 02*.

Art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska stanowi, że organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia, od dnia jego wydania.

W celu przygotowania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego organ uwzględnił wszystkie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zawarte w ww. decyzjach administracyjnych. Konstrukcja przepisów nie pozwala na wprowadzenie do tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego dodatkowych zmian. Instytucja ujednolicenia pozwolenia ma charakter wyłącznie porządkowy.

ENERIS Proeco Sp. z o.o., z siedzibą w Bydgoszczy, ul. Wojska Polskiego 65, pismem z dnia 18 marca 2025 r., zawnioskowała o wygaszenie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego z dniem uzyskania ostateczności decyzji ujednoliconej. W związku z powyższym, mając na uwadze dyspozycję zawartą w art. 217 ust. 2 pkt 2 Prawa ochrony środowiska, organ w pkt 1 niniejszej decyzji stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 16 lipca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.9.2013.MC, na eksploatację instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,

która została zmieniona decyzjami Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10 lipca 2014 r., znak: ŚG-IV.7222.29.2013.MC, z dnia 22 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.55.2014.MC, z dnia 8 grudnia 2015 r., znak: ŚG-I-W.7222.18.2015.SN, z dnia 12 lipca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.22.2017, z dnia 31 marca 2022 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2020, z dnia 1 września 2023 r., znak: ŚG-IV.7222.1.18.2022 oraz z dnia 27 lutego 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.19.2024.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), Organ poinformował stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz możliwości wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 2 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. W wyznaczonym terminie nie zostały zgłoszone żadne uwagi.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie ujednolicenia pozwolenia zintegrowanego oraz stwierdzenia wygaśnięcia dotychczas obowiązującej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka Województwa
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Daniel Chlebowski – pełnomocnik ENERIS Proeco Sp. z o.o.
e-Doręczenia: AE:PL-98924-99158-IFHWU-37,
2., 3. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa;
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (wersja elektroniczna)
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.) – wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799