

Toruń, dnia 29 maja 2025 r.

ŚG-I-G.7243.2.17.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Arkadiusza Wesółka oraz Pana Łukasza Misiaka działających w ramach spółki cywilnej pod nazwą P.P.H.U. „PolimerPro” s.c., ul. Przemysłowa 1, 89-100 Nakło nad Notecią

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Arkadiuszowi Wesółkowi oraz Panu Łukaszowi Misiakowi działającym w ramach spółki cywilnej pod nazwą P.P.H.U. „PolimerPro” s.c. (NIP 5581474103, REGON 091509885), ul. Przemysłowa 1, 89-100 Nakło nad Notecią, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 301/35 obręb Paterek przy ul. Przemysłowej 1 w m. Paterek, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, województwo kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Pan Arkadiusz Wesółek oraz Pan Łukasz Misiak działający w ramach spółki cywilnej pod nazwą P.P.H.U. „PolimerPro” s.c., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią są prowadzącymi instalację służącą do destylacji środków wytrawiających fleksograficzne formy drukowe na potrzeby własne oraz usługowo.

Instalację objętą niniejszą decyzją, stanowi zakład do destylacji wymywaczy, w skład którego wchodzi 5 destylarek o następujących wydajnościach:

- 1 destylarka o pojemności 60 l – wydajność 20 l/h – 480 l/dobę
- 1 destylarka o pojemności 60 l – wydajność 20 l/h – 480 l/dobę
- 1 destylarka o pojemności 60 l – wydajność 20 l/h – 480 l/dobę
- 1 destylarka o pojemności 140 l – wydajność 50 l/h – 1200 l/dobę
- 1 destylarka o pojemności 140 l – wydajność 50 l/h – 1200 l/dobę

II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii jest instalacja zlokalizowana na terenie działki o nr ewid. 301/35 obręb Paterek przy ul. Przemysłowej 1 w m. Paterek, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, województwo kujawsko-pomorskie.

II.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpad wytwarzany w wyniku destylowania rozpuszczalników i wmywaczy Skład odpadu – dekahydronaftalen, fenylometanol, węglowodory, izoalkany, butan-1-ol, hydrocarbons, cykloheksanol, izopropylobenzen, p-Ment-1-en-8-ol, barwniki, polimery, żywice Właściwości - odpad stały lub płynny, stabilny HP3 „łatwopalne”, HP4 „drażniące”, HP14 „ekotoksyczne”
2.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpad wytwarzany w wyniku destylowania rozpuszczalników i wmywaczy Skład odpadu – dekahydronaftalen, fenylometanol, węglowodory, izoalkany, butan-1-ol, hydrocarbons, cykloheksanol, izopropylobenzen, p-Ment-1-en-8-ol, barwniki, polimery, żywice Właściwości - odpad stały lub płynny, stabilny HP3 „łatwopalne ”, HP4 „drażniące”, HP14 „ekotoksyczne”
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad wytwarzany w trakcie wymiany zużytych olejów w maszynach i urządzeniach Skład odpadu - związki fosforu, siarki, arsenu, cynku i innych metali, woda W swoim składzie mogą też zawierać: środki ropopochodne, dodatki lepkościowe, przeciwutleniające, deemulgujące, depresatory, modyfikatory, pakiet dodatków uszlachetniających. Właściwości - odpad palny, stabilny w normalnych warunkach magazynowania i manipulowania, HP 14 „ekotoksyczne”

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad opakowań zawierający pozostałości po stosowanych preparatach, wytwarzany w wyniku eksploatacji instalacji Skład odpadu – opakowania metalowe lub z tworzyw sztucznych mogące zawierać pozostałości m.in.: środków ropopochodnych, emulsji i roztworów stosowanych do obróbki metali, aceton, butan, propan, octan butylu, ksylen, dimetylobenzen, 2-butoksyetanol, etylobenzen, propan-2-ol, octan etylu, izobutanol, izoheptan. Właściwości - odpad stały, w zależności od rodzaju tworzywa palny lub niepalny, stabilny w normalnych warunkach magazynowania, HP4 „drażniące”, HP14 „ekotoksyczne”

*odpad niebezpieczny

II.4. Określić ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w wyniku eksploatacji instalacji do destylacji wymywaczy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	100
2.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	100
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10

*odpad niebezpieczny

II.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez następujące działania:

- regularną konserwację i przeglądy użytkowanych maszyn i urządzeń oraz dbałość o stan techniczny, które pozwolą na wydłużenie ich sprawności technicznej, jak również będą prowadzić do zmniejszenia ogólnej ilości odpadów;
- odpady przekazywane będą, z uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami oraz najlepszej dostępnej techniki lub technologii, do najbliższych położonych miejsc, w których mogą zostać przetworzone,
- magazynowanie odpadów prowadzone będzie w pojemnikach wytworzonych z różnych materiałów, różnej wielkości, dopasowanych do masy i rodzaju odpadów oraz środka transportu;
- magazynowanie odpadów na utwardzonym podłożu;

- utrzymywanie w czystości miejsc magazynowania odpadów oraz znajdujących się w ich obrębie pojemników;
- segregację odpadów oraz gospodarowanie nimi w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska;
- przewóz odpadów zgodnie z przepisami o transporcie odpadów niebezpiecznych.

II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Gospodarka odpadami prowadzona będzie w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska - nie będzie stwarzała zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin i zwierząt, a także uciążliwości przez hałas czy zapach.

Wnioskodawca w pierwszej kolejności będzie zapobiegać powstawaniu odpadów oraz ograniczać ilość wytwarzanych odpadów i ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi oraz na środowisko.

Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec przekazywane będą zewnętrznym odbiorcom do przetworzenia, uprawnionym do gospodarowania odpadami.

Jeżeli z przyczyn technologicznych, ekologicznych lub ekonomicznych odzysk będzie niemożliwy odpady przekazane zostaną do unieszkodliwiania.

Główną zasadą będzie przekazywanie odpadów do odbiorców gwarantujących właściwe nimi gospodarowanie.

Transport odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz zagrożenia, które te odpady mogą powodować.

Transport odpadów zlecać będzie jednostkom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia. Odpady niebezpieczne transportowane będą ze szczególną ostrożnością, z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych. Przewóz odpadów odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed ich przemieszczaniem podczas transportu.

II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	- wydzielone miejsce w wiacie o pow. 5 m ² : magazynowanie na szczelnej utwardzonej nawierzchni w szczelnych pojemnikach, beczkach
2.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	

*odpad niebezpieczny

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R2 Odzysk/regeneracja rozpuszczalników

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	1 100
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	1 100
3.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzysta	1 100
4.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
5.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
6.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
7.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
8.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	1 100
9.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	1 100
10.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
11.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
12.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1 100
13.	09 01 03*	Roztwory wywołujące opary na rozpuszczalnikach	1 100
Łącznie			1 100

*odpad niebezpieczny

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R2 Odzysk/regeneracja rozpuszczalników

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	100
2.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	100
Łącznie			200

*odpad niebezpieczny

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie nieruchomości w m. Paterek przy ul. Przemysłowej 1, pow. nakielski, woj. kujawsko-pomorskie (na terenie działki o nr ewid. 301/35 obręb Paterek), do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R2 Odzysk/regeneracja rozpuszczalników

Odpady poddawane procesowi odzysku będą pochodziły z dwóch źródeł: z własnej działalności polegającej na produkcji fleksograficznych form drukowych oraz pochodzących z odbioru od innych wytwórców.

Proces destylacji i regeneracji rozpoczyna się od napełnienia destylarki zanieczyszczonym środkiem (wymywaczem), który powstaje w procesie wytrawiania form drukowych fleksograficznych. Rozpuszczalniki podgrzewane będą do ich temperatury wrzenia i odparowywane w kotle ze stali szlachetnej. Równomierne ogrzewanie następuje poprzez olejowy płaszcz grzewczy, podgrzewany grzałkami elektrycznymi. Proces destylacji oraz chłodzenia sterowany będzie termostatem i elektrycznym wyłącznikiem czasowym. Opary rozpuszczalnika odprowadzane będą do chłodzonej powietrzem chłodnicy. Skroplony w ten sposób rozpuszczalnik zbiera się w pojemniku i może być ponownie zastosowany. Pozostałości po procesie destylacji osadzają się na dnie kotła, skąd opróżniane zostaną manualnie lub automatycznie do szczelnych pojemników, po zakończonym procesie destylacyjnym. Urządzenia działają pod ciśnieniem atmosferycznym. Cykl pracy przebiega automatycznie, a udział personelu ogranicza się do napełnienia urządzenia, nastawienia temperatury i czasu destylacji oraz usunięcia odpadów.

Jeden cykl destylacji trwa ok. 4 godzin, w zależności od stopnia zabrudzenia oraz temperatury destylacji. Po przeprowadzeniu procedury destylacji, przeprowadza się procedurę regeneracji wymywacza lub rozpuszczalnika, czyli ustala się ilość odczynników, które należy dodać, aby uzyskać pełnowartościowy płyn. Kolejnym etapem jest dodanie właściwych komponentów. Zgodnie z założeniem producenta, jeżeli destylacja przebiegnie zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji producenta, to poprzez przeprowadzony proces, właściwości destylowanego rozpuszczalnika nie zmienia się i może być on dowolnie często używany i ponownie regenerowany. Zregenerowany rozpuszczalnik wytworzony w procesie destylacji zużytych rozpuszczalników znajdzie ponownie zastosowanie w przemyśle drukarskim jako wymywacz do płyt fotopolimerowych.

Instalacja destylacji wymywaczy wyposażona będzie w 5 destylarek:

- 3 destylarki o łącznej wydajności - 1,296 Mg/ dobę,
- 2 destylarki o łącznej wydajności - 2,16 Mg/ dobę.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji wynosi 3,456 Mg/dobę, 1 261,44 Mg/rok.

Na terenie zakładu zostanie przetworzonych 1 100 Mg/rok odpadów.

III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste
3.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste
4.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
5.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
6.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
7.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
8.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
9.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
10.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
11.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
12.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
13.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach

*odpad niebezpieczny

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 6. niniejszej decyzji w procesie R2 Odzysk/regeneracja rozpuszczalników może powstać pełnowartościowy produkt, pod warunkiem spełnienia łącznie wymagań określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów - zregenerowany rozpuszczalnik, może zostać ponownie wykorzystany w cyklu produkcyjnym jako wymywacz do płyt fotopolimerowych,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie - zregenerowany rozpuszczalnik wytworzony w procesie destylacji znajdzie ponowne zastosowanie w przemyśle drukarskim,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu - destylacja i regeneracja odpadów zostanie przeprowadzona zgodnie z zaleceniami producentów i dystrybutorów w oparciu o przekazane instrukcje,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska - powstały w wyniku przetwarzania odpadów produkt, tj. wymywacz do płyt fotopolimerowych, będzie wykorzystany w przemyśle drukarskim, na potrzeby własne jak i przez innych przedsiębiorców, a jego wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- aby uzyskać produkt, który będzie spełniał wymagania techniczne przewidziane jak dla pełnowartościowego produktu, należy przywrócić zużyty wymywacz do jego pierwotnej lub bardzo zbliżonej postaci. Skuteczność wymywacza opiera się na zawartości substancji aktywnych, tj. alkoholu (10-25%) i mieszaniny węglowodorów (25-55%), które w odpowiednich proporcjach pozwalają na efektywne ich zastosowanie w przemyśle fleksograficznym,
- destylacja wymywaczy przeprowadzana jest w celu oczyszczenia rozpuszczalników i odzyskania zawartych w nich środków chemicznych. Proces ten polega na podgrzewaniu mieszanki rozpuszczalnika i substancji w nim rozpuszczonych, a następnie kondensowaniu pary. Dzięki temu uzyskuje się czysty wymywacz. Destylacja pozwala też na oddzielenie rozpuszczalnika od resztek nieutwardzonego fotopolimeru, a także wszelkich zanieczyszczeń,
- po przeprowadzonym procesie destylacji, każda partia destylatu, będzie poddana badaniom na zawartość substancji czynnych (węglowodorów, alkoholu), badania odbywać się będą przy użyciu refraktometru dedykowanego dla produktu Nylosolv A, bądź refraktometru DR 201 – 65. W oparciu o pomiary ustala się, czy konieczne jest dodanie komponentów w celu przywrócenia odpowiednich parametrów oryginalnego produktu. W zależności od rodzaju wymywacza, dodawane będą odpowiednie komponenty, w ustalonych proporcjach, bądź nastąpi uzupełnienie otrzymanego destylatu, nowym, nigdy niedestylowanym wymywaczem,
- powstały produkt będzie spełniał warunki zgodne z zaleceniami producentów i dystrybutorów w oparciu o przekazane instrukcje.

III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 7. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	- wydzielone miejsce w hali o pow. 10 m ² : magazynowanie na szczelnej utwardzonej nawierzchni w szczelnych pojemnikach, beczkach
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	
3.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	
4.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
5.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
6.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
7.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
8.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
9.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsce w hali o pow. 10 m ² : magazynowanie na szczelnej utwardzonej nawierzchni w szczelnych pojemnikach, beczkach
10.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
11.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
12.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
13.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 8. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	- wydzielone miejsce w wiacie o pow. 5 m ² : magazynowanie na szczelnej utwardzonej nawierzchni w szczelnych pojemnikach, beczkach
2.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	

*odpad niebezpieczny

III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	3	1 100
2.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	3	1 100
3.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	3	1 100
4.	08 01 13*	Szlasy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
5.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100
6.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100
7.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100
8.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	3	1 100
9.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	3	1 100
10.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100
11.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100
12.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3	1 100
13.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	3	1 100
ŁĄCZNIE:			3	1 100

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	5	100
2.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	5	100
Łącznie			5	200

*odpad niebezpieczny

III.6. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- a) wydzielone miejsce w hali o pow. 10 m^2 (2 m x 5 m), wysokości magazynowania 1,5 m i gęstości odpadów $0,75 \text{ Mg/m}^3$ - **11,25 Mg**,
- b) wydzielone miejsce w wiacie o pow. 5 m^2 (2 m x 2,5 m), wysokości magazynowania 1,5 m i gęstości odpadów $0,75 \text{ Mg/m}^3$ - **5,625 Mg**.

III.7. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi:

- a) wydzielone miejsce w hali o pow. 10 m^2 (2 m x 5 m), wysokości magazynowania 3 m i gęstości odpadów $0,75 \text{ Mg/m}^3$ - **22,5 Mg**,
- b) wydzielone miejsce w wiacie o pow. 5 m^2 (2 m x 2,5 m), wysokości magazynowania 2,5 m i gęstości odpadów $0,75 \text{ Mg/m}^3$ - **9,375 Mg**.

IV. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu: P.P.H.U. PolimerPro s.c., ul. Przemysłowa 1, Paterek, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią z dnia 9 października 2024 r., znak: PR.5268.20.2024.2.RB.

V. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 10 września 2024 r. Pan Arkadiusz Wesołek i Pan Łukasz Misiak działający w ramach spółki cywilnej pod nazwą P.P.H.U. "PolimerPro" s.c., Paterek, ul. Przemysłowa 1, 89-100 Nakło nad Notecią, wystąpili do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 301/35 przy ul. Przemysłowej 1 w m. Paterek, gm. Nakło nad Notecią, pow. nakielski, województwo kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek został uzupełniony pismami z dnia 8 listopada 2024 r. oraz dnia 12 marca 2024 r. (uzupełnienie wniosku zawierało m.in. informację dotyczącą rezygnacji z procesu zbierania odpadów), 17 kwietnia 2025 r. oraz 26 maja 2025 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, w związku z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Arkadiusza Wesołka oraz Pana Łukasza Misiaka i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi

przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto, pozwolenie na wytworzenie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Wniosek Spółki spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 26 listopada 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.17.2024, wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 7 stycznia 2025 r., znak: PR.5268.28.2024.4.RB Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 11 marca 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.161.2024.AKD Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację do obróbki płyt fotopolimerowych, eksploatowaną przez firmę PPHU PolimerPro s.c., ul. Przemysłowa 1, Paterek, 89-100 Nakło nad Notecią.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 26 listopada 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.17.2024, wystąpił do Burmistrza Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Postanowieniem z dnia 13 grudnia 2024 r., znak: WKŚ.6233.4.8.2024 Burmistrz Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią pozytywnie zaopiniował wniosek Pana Arkadiusza Wesółka i Pana Łukasza Misiaka działających w ramach spółki cywilnej pod nazwą P.P.H.U. „PolimerPro” s.c., ul. Przemysłowa 1, 89-100 Nakło nad Notecią, o wydanie pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 301/35 przy ul. Przemysłowej 1 w m. Paterek.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 31 marca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.17.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodna z wnioskiem Strony, jednocześnie postanowił utrzymać w mocy zabezpieczenie roszczeń w formie i kwocie, określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 grudnia 2023 r., znak:

ŚG-I-G.7243.2.34.2020, ustanowione w dniu 5 stycznia 2024 r., w ramach postępowania administracyjnego prowadzonego przez tut. Organ pod znakiem ŚG-I-G.7243.2.34.2020.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronom zapoznanie się z zebrany materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strony nie wniosły uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strony mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Łukasz Misiak
P.P.H.U. „PolimerPro” s. c.
ul. Przemysłowa 1, Paterek
89-100 Nakło nad Notecią
2. Pan Arkadiusz Wesołek
P.P.H.U. „PolimerPro” s. c.
ul. Przemysłowa 1, Paterek
89-100 Nakło nad Notecią
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Księdza Piotra Skargi 2, 85-180 Bydgoszcz
2. Burmistrza Miasta i Gminy Nakło nad Notecią
ul. Księdza Piotra Skargi 7, 89-100 Nakło nad Notecią