

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 29 maja 2025 r.

ŚG-I-G.7243.1.7.2024

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056), po rozpatrzeniu wniosku Pana Aleksandra Górnego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą OLIGATOR Aleksander Górny, Rogówko 47, 87-162 Lubicz,

o r z e k a m

- I. Udzielić Panu Aleksandrowi Górnemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą OLIGATOR Aleksander Górny, Rogówko 47, 87-162 Lubicz (NIP 8792103664, REGON 871522468) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie.**

Wytwarzanie odpadów

- II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalację stanowi stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, położona w miejscowości Rogówko 47, 87-162 Lubicz, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, której eksploatacja generuje wytwarzanie odpadów o masie przekraczającej wartości określone w art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Na terenie przedmiotowej stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wydzielono następujące sektory:

1. Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu. Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzenia ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych oraz w wagę samochodową.
2. Sektor magazynowania przyjętych pojazdów. Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, z zachowaniem pola manewrowego niezbędnego w celu sprawnego

magazynowania wraków oraz poruszania się wózka podnośnikowego. Sektor podzielono na dwie części o powierzchni 225 m² oraz 717,6 m².

Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Sektor wyposażony w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

3. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor zlokalizowany jest w wydzielonym pomieszczeniu w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażone w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor jest wyposażony w urządzenie do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych. Ponadto, sektor wyposażony będzie w oznakowane pojemniki przeznaczone do magazynowania następujących rodzajów odpadów:

- odpadowych olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych,
- pozostałych usuniętych paliw i płynów eksploatacyjnych: płynów hamulcowych, płynów ze spryskiwaczy,
- akumulatorów (pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów),
- usuniętych z układów klimatyzacyjnych substancji zubażających warstwę ozonową (pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych),
- układów klimatyzacyjnych,
- katalizatorów spalin,
- filtrów olejowych
- zawierających materiały wybuchowe,
- sorbentów,
- kondensatorów.

4. Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Sektor jest zlokalizowany w obiekcie budowlanym i zorganizowany jest w pobliżu sektora usuwania odpadów niebezpiecznych z uwagi na to, że w sektorze tym kontynuowany jest demontaż dalszych odpadów, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych. Sektor wyposażony będzie w pojemniki na:

- szyby hartowane,
- szkło klejone,
- przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

5. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej i zadaszonej powierzchni, w części magazynowej hali, na której ustawiono:

- palety na usunięte z pojazdów silniki,
- regały magazynowe na pozostałe części, docelowo na całej powierzchni części magazynowej.

Wszystkie części będą opisane i zewidencjonowane tak, by można było je łatwo odszukać na potrzeby sprzedaży.

6. Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej powierzchni. Odpady magazynowane będą w budynku i na placu. Odpady w budynku będą magazynowane w pojemnikach – beczkach (paliwa, oleje, płyny), kontenerach (akumulatory), koszach (guma, tworzywa sztuczne), natomiast w wyznaczonych miejscach placu magazynowego - w kontenerach, pojemnikach bądź w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania, jak i poszczególne pojemniki/kontenery będą odpowiednio oznakowane. Złom metali żelaznych będzie magazynowany z zachowaniem zasady minimalizacji miejsca magazynowania złomu.

Stacja będzie spełniała minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

III. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rogówko 47, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem następujących emisji:

- niezorganizowana emisja do powietrza – emisja do powietrza pochodząca z transportu samochodowego. Emisja będzie obliczana na podstawie zużytego paliwa,
- emisja hałasu spowodowana ruchem samochodów, wyładunkiem oraz załadunkiem odpadów,
- emisja ścieków bytowych – ścieki bytowe gromadzone będą w zbiorniku odpływowym i wywożone będą wozem asenizacyjnym,
- emisja ścieków przemysłowych – związanych z procesem technologicznym przetwarzania odpadów, jak również będących odciekami z sektorów przyjmowania i magazynowania odpadów,
- emisja wód opadowych i roztopowych. Wody opadowe i roztopowe będą zbierane z powierzchni utwardzonych lokalnym systemem kanalizacji deszczowej i odprowadzane po oczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych do szczelnego zbiornika retencyjno-odparowującego o pojemności 30 m³,
- emisja odpadów - wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją maszyn i urządzeń na terenie stacji w celu prowadzenia przetwarzania odpadów o kodach 16 01 04* oraz 16 01 06. W wyniku prowadzenia demontażu pojazdów powstawać będą odpady takie jak oleje przepracowane, płyny hamulcowe, metale żelazne i nieżelazne, zużyte okładziny z klocków hamulcowych, zużyte uszczelni, filtry powietrzne, filtry olejowe oraz tworzywa sztuczne. Szczegółowy wykaz wytwarzanych odpadów zawarto w pkt V. decyzji;

IV. Określić termin, od którego jest dopuszczalna emisja

Emisja substancji lub energii do środowiska, związana z eksploatacją stacji demontażu pojazdów w miejscowości Rogówko 47 jest dopuszczalna od dnia otrzymania przez Stronę niniejszego pozwolenia.

V. Wyszczególnić rodzaje i masę odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje, masa oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,50	Skład: mieszanina wyższych węglowodorów pierścieniowych, nienasyconych i nasyconych, związki siarki, fosforu, arsenu, baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wanadu Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,50	Skład: węglowodory wielopierścieniowe aromatyczne i nasycone, produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów, związki siarki, fosforu, arsenu, baru, kadmu, chlorowcopochodne, metale pochodzące ze zużytych elementów, urządzeń (żelazo, miedź, chrom, glin, ołów, srebro, krzem) Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,00	Skład: oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej i przerobu smoły węglowej, węglowodory wielopierścieniowe aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki siarki, azotu, fosforu, chloru, związki fosforu, arsenu, baru, kadmu, związki chlorowcopochodne, węglowodory chlorowcopochodne, metale ciężkie, cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,50	Skład: oleje syntetyczne to destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej, najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozkładu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (polimeryzacji, kondensacji, estryfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków są to produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. etylen i jego pochodne. Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00	Skład: węglowodory łańcuchowe, węglowodory pierścieniowe Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,50	Skład: mieszanina węglowodorów C16-18, estry metylowe wyższych kwasów tłuszczowych, dodatki uszlachetniające Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
7.	13 07 02*	Benzyna	1,50	Skład: mieszanina węglowodorów, benzen, etanol, eter etylowo-tert-butyłowy, alkohol etylowy, eter metylo-tert-butyłowy Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,50	Skład: węglowodory aromatyczne, i alifatyczne, dodatki uszlachetniające, przeciwkorozyjne Właściwości: łatwopalne, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,20	Skład: bawełna, celuloza, zanieczyszczone smarami, olejami silnikowymi Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,50	Skład: celuloza, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester Właściwości: łatwopalne, toksyczne, ekotoksyczne
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50	Skład: żelazo, węgiel, krzem, aluminium, terpolimer akrylonitrylo-butadieno-styrenowy, polipropylen, polietylen, rtęć Właściwości: toksyczne, ekotoksyczne
12.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,50	Skład: metalowa elektroda wykonana z aluminium z dielektrykiem, zawiera polichlorowane bifenyle (PCB) Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	9,00	Skład: azydek sodu, azotan potasu, dwutlenek krzemu, dwutlenek węgla, polipropylen, akrylonitril-butadien-styren, bawełna Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,00	Skład: miedź, azbest, żywica, kauczuk, włókno szklane, wełna stalowa, włókno miedziane, grafit Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,50	Skład: eter alkilowy, glikol etylenowy, ester boranowy i etylowy, glikole polipropylenowe z dodatkami Właściwości: HP5 szkodliwe, HP6 toksyczne, HP14 ekotoksyczne
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,50	Skład: pentahydrat tetraboranu disodu, glikol etylenowy, pentahydrat boraksu, benzotriazol Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,50	Skład: są to lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Składają się z żelaza, mosiądzu, mieszaniny węglowodorów, węgla, substancji kontrolowanych z grup CFC i HCFC, rtęci Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,80	Skład: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy, miedź, nikiel, polichlorek winylu, akrylonitryl-butadien-styren, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć Właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	120,00	Skład: polipropylen, polistyren, polietylen, ołów, kwas siarkowy Właściwości: szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne
20.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,50	Skład: cynk, żelazo, rtęć Właściwości: szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00	Skład: bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester Właściwości: łatwopalny
22.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	Skład: kauczuk, kord z poliamidu, poliestru, stali, wiskozy lub włókna szklanego Właściwości: palny
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50	Skład: żeliwo, staliwo, wełna metalowa nasączona żywicą epoksydową, drewno, skóra, korek, filc Właściwości: wytrzymałe na wysoką temperaturę
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,50	Skład: glikol etylowy lub glikol propylenowy, tlen, wodór, węgiel Właściwości: wysoka temperatura wrzenia, niska temperatura krzepnięcia, rozpuszczalna w wodzie
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	9,00	Skład: żelazo, węgiel Właściwości: odpady stałe, niepalne
26.	16 01 17	Metale żelazne	2310,00	Skład: żelazo, stal Właściwości: odpady stałe, niepalne
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	320,00	Skład: metale lekkie (glin, magnez, tytan) i ich stopy, metale ciężkie (miedź, cynk, nikiel, cyna, ołów, kadm) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (kobalt, cyrkon, molibden, wolfram, chrom, pallad, srebro, złoto, platyna) Właściwości: odpady stałe, niepalne
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	180,00	Skład: politereftalan etylenu, polipropylen, polistyren, polietylen, polietylen dużej gęstości (PE-HD), polietylen niskiej gęstości (PE-LD), polichlorek winylu, poliwęglan Właściwości: łatwopalne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
29.	16 01 20	Szkło	100,00	Skład: kwarc (piasek kwarcowy), sól, wapno Właściwości: postać stała
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	45,00	Skład: odpady te to zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów, tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów. Składają się z polimerów naturalnych i technicznych, sadzy technicznej, plastyfikatorów, kauczuku naturalnego i syntetycznego, stali szlachetnej, kordy z poliamidu i sadzy, niewielkich ilości siarki i chloru Właściwości: postać stała, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nieagresywne chemicznie
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	45,00	Skład: alifatyczne łańcuchy polimerowe, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk Właściwości: postać stała, palny
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00	Skład: metale żelazne, metale nieżelazne (aluminium, miedź, cyna, ołów), polipropylen Właściwości: postać stała
33.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	Skład: odpady te to elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach niezawierające elementów niebezpiecznych, elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. Składają się aluminium, miedzi, cyny, ołowiu, polipropylenu Właściwości: postać stała, niejednorodne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,00	Skład: Są to akumulatory nitrylo-kadmowe, w których elektrody są wykonane z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są płynne substancje o różnym składzie chemicznym, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria składa się z elektrody dodatniej – to mieszanina tlenku manganu (IV) i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi pasta cynkowa, elektrolitu – wodorotlenku potasu, separatora – porowatego materiału celulozowego, plastikowego lub tkaniny o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych. Właściwości: postać stała
35.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00	Skład: żelazo, węgiel, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna Właściwości: postać stała, niepalny

* odpad niebezpieczny

VI. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów i ograniczenia ich ilości, i negatywnego oddziaływania na środowisko na stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rogówko 47 prowadzone będą następujące działania:

- przeprowadzane będą systematyczne szkolenia pracowników zajmujących się demontażem pojazdów;
- zużycie surowców będzie optymalizowane;
- stosowane będą nowoczesne maszyny i urządzenia służące do demontażu pojazdów;
- prowadzenie działalności - stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, będzie odbywało się z poszanowaniem obowiązujących przepisów, z zastosowaniem metod i narzędzi umożliwiających selektywne magazynowanie odpadów, w miejscach magazynowania i pojemnikach odpowiednich do danego typu odpadu oraz jego charakterystyki fizyko-chemicznej;
- stacja będzie zabezpieczona przed dostępem osób trzecich.

VII. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego postępowania z odpadami wytworzonymi w wyniku eksploatacji instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania oznaczone 1H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- miejsce magazynowania oznaczone 2H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania oznaczone 3H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- miejsce magazynowania oznaczone 4H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- miejsce magazynowania oznaczone 5H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	- miejsce magazynowania oznaczone 6H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
7.	13 07 02*	Benzyna	- miejsce magazynowania oznaczone 7H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- miejsce magazynowania oznaczone 8H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- miejsce magazynowania oznaczone 9H - pojemnik, beczka, pojemniki na regale
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania oznaczone 10H - pojemnik, beczka, pojemniki na regale
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	- miejsce magazynowania oznaczone 11H - pojemnik
12.	16 01 09	Elementy zawierające PCB	- miejsce magazynowania oznaczone 12H - pojemnik
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- miejsce magazynowania oznaczone 13H - pojemnik
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- miejsce magazynowania oznaczone 14H - pojemnik
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania oznaczone 15H - pojemnik, zbiornik, beczka
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- miejsce magazynowania oznaczone 16H - zbiornik, beczka
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- miejsce magazynowania oznaczone 17H - pojemnik, zbiornik, beczka
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania oznaczone 18H - pojemnik, zbiornik, beczka
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania oznaczone 19H - pojemnik
20.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- miejsce magazynowania oznaczone 21H - pojemnik

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- miejsce magazynowania oznaczone 22H - pojemnik, beczka
22.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania oznaczone E - kontenery, palety, skrzynio-palety, big-bagi
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania oznaczone 24H - pojemnik
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- miejsce magazynowania oznaczone 25H - pojemnik, zbiornik, beczka
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- miejsce magazynowania oznaczone F - kontener ażurowy, klatka ażurowa
26.	16 01 17	Metale żelazne	- miejsce magazynowania oznaczone A - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bag
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania oznaczone G - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bag
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania oznaczone D - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bag
29.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania oznaczone C - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bag
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania oznaczone 31H - pojemnik, zbiornik
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania oznaczone 32H - pojemnik, zbiornik, beczka
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania oznaczone 33H - pojemnik, zbiornik, beczka
33.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- miejsce magazynowania oznaczone 34H - pojemnik, zbiornik, beczka

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- miejsce magazynowania oznaczone 35H - pojemnik
35.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania oznaczone 36H - pojemnik

*- odpad niebezpieczny

Odpady będą magazynowane na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach wydanych na podstawie art. 25 ust. 7 ustawy o odpadach. Magazynowanie odpadów będzie odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

Odpady wytwarzane, będą magazynowane na terenie stacji w wydzielonych sektorach magazynowania, w pojemnikach dostosowanych do rodzaju, stanu skupienia i potencjalnego zagrożenia jakie mogą powodować odpady, będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Transportem odpadów zajmować się będą odbiorcy odpadów na podstawie zawartych umów cywilnoprawnych.

Przetwarzanie odpadów

VIII. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	3000,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	305,00

3.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	5,00
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	10,00

*- odpad niebezpieczny

Łącznie ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy mocy przerobowej instalacji, tj. 3320 Mg/rok.

Tabela nr 4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,50
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,50
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,00
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,50
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,00
6.	13 07 01*	Olej napędowy i olej napędowy	1,50
7.	13 07 02*	Benzyna	1,50
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,50
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,50
11.	16 01 09	Elementy zawierające PCB	0,50
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	9,00
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,00
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,50
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,50
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,50
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,80
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	120,00
19.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,50
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>			
20.	16 01 03	Zużyte opony	100,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
21.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,50
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,50
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	9,00
24.	16 01 17	Metale żelazne	2310,00
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	320,00
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	180,00
27.	16 01 20	Szkło	100,00
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	45,00
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	45,00
30.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00
31.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,00
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,00

*- odpad niebezpieczny

IX. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz.

Pojazdy wycofane z eksploatacji będą przetwarzane w procesach odzysku:

- **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Proces ten będzie obejmował demontaż przyjętych odpadów w postaci wyeksploatowanych pojazdów.

- **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces ten będzie obejmował magazynowanie pojazdów oczekujących na demontaż.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 3320,00 Mg.

Proces technologiczny przetwarzania pojazdów wycofanych z eksploatacji składa się z następujących operacji:

- przyjęcie pojazdu wycofanego z eksploatacji (sprawdzenie dokumentów, ważenie, wydanie zaświadczenia o demontażu),
- okresowe magazynowanie przyjętego pojazdu na placu magazynowania pojazdów oczekujących na demontaż,
- usuwanie z pojazdów płynów eksploatacyjnych (oleje, paliwa, płyny chłodnicze, płyny hamulcowe),
- rozbieranie pojazdów na poszczególne zespoły i podzespoły, wymontowanie z pojazdów elementów i części niebezpiecznych,
- demontaż części i akcesoriów przeznaczonych do odsprzedaży, weryfikacja zdemontowanych części pod względem przydatności do dalszego użytkowania,
- demontaż elementów nadwozia, oddzielenie od nadwozia elementów innych niż metalowe (tapicerka, ogumienie itp.),
- magazynowanie odpadów,
- przekazanie odpadów do specjalistycznych zakładów odzysku lub unieszkodliwiania,
- magazynowanie i sprzedaż części przeznaczonych do ponownego użycia.

Zespoły i elementy wymontowane z pojazdu będą oceniane pod kątem ich przydatności do ponownego użycia poprzez dokładne oględziny i sprawdzenie ich parametrów. Ponownie użyte mogą zostać tylko te części, które nie odbiegają parametrami od nowych elementów i zapewnią odpowiedni poziom bezpieczeństwa przez cały okres ich eksploatacji.

X. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejscem magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania jest teren działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie.

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania oznaczone 1H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- miejsce magazynowania oznaczone 2H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- miejsce magazynowania oznaczone 3H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- miejsce magazynowania oznaczone 4H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- miejsce magazynowania oznaczone 5H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
6.	13 07 01*	Olej napędowy i olej napędowy	- miejsce magazynowania oznaczone 6H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
7.	13 07 02*	Benzyna	- miejsce magazynowania oznaczone 7H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	- miejsce magazynowania oznaczone 8H - zbiornik, beczka, pojemniki na regale
9.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	- miejsce magazynowania oznaczone BI - na posadzce pod wiatą, regały stalowe do przechowywania samochodów
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	- miejsce magazynowania oznaczone 10H - pojemnik, beczka, pojemniki na regale
11.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	- miejsce magazynowania oznaczone 11H - pojemnik

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
12.	16 01 09	Elementy zawierające PCB	- miejsce magazynowania oznaczone 12H - pojemnik
13.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	- miejsce magazynowania oznaczone 13H - pojemnik
14.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	- miejsce magazynowania oznaczone 14H - pojemnik
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	- miejsce magazynowania oznaczone 15H - pojemnik, zbiornik, beczka
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	- miejsce magazynowania oznaczone 16H - zbiornik, beczka
17.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	- miejsce magazynowania oznaczone 17H - pojemnik, zbiornik, beczka
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- miejsce magazynowania oznaczone 18H - pojemnik, zbiornik, beczka
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- miejsce magazynowania oznaczone 19H - pojemnik
20.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	- miejsce magazynowania oznaczone 21H - pojemnik
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
21.	16 01 03	Zużyte opony	- miejsce magazynowania oznaczone E - kontenery, palety, skrzynie-palety, big-bagi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	- miejsce magazynowania oznaczone BII - na placu luzem, regały stalowe do przechowywania samochodów.
23.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	- miejsce magazynowania oznaczone 24H - pojemnik
24.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	- miejsce magazynowania oznaczone 25H - pojemnik, zbiornik, beczka
25.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- miejsce magazynowania oznaczone F - kontener ażurowy, klatka ażurowa
26.	16 01 17	Metale żelazne	- miejsce magazynowania oznaczone A - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bagi
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	- miejsce magazynowania oznaczone G - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bagi
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- miejsce magazynowania oznaczone D - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bagi
29.	16 01 20	Szkło	- miejsce magazynowania oznaczone C - kontenery, palety, skrzynio-palety, big bagi
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- miejsce magazynowania oznaczone 31H - pojemnik, zbiornik
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	- miejsce magazynowania oznaczone 32H - pojemnik, zbiornik, beczka

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- miejsce magazynowania oznaczone 33H - pojemnik, zbiornik, beczka
33.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- miejsce magazynowania oznaczone 34H - pojemnik, zbiornik, beczka
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- miejsce magazynowania oznaczone 35H - pojemnik
35.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- miejsce magazynowania oznaczone 36H - pojemnik

XI. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	90,00	3000,00
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,10	5,00
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
3.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	448,50	448,50
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,05	10,00
ŁĄCZNIE			538,65	3463,50

*- odpad niebezpieczny

Tabela nr 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
<i>odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	2,50
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,20	2,50
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00	3,00
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20	1,50
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10	6,00
6.	13 07 01*	Olej napędowy i olej napędowy	0,15	1,50
7.	13 07 02*	Benzyna	0,05	1,50
8.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,05	1,50
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	2,50
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,01	0,50
11.	16 01 09	Elementy zawierające PCB	0,01	0,50
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	9,00
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,02	1,00
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,05	2,50
15.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,40	1,50
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,10	5,00
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10	0,80
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	120,00
19.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,50	1,50
<i>odpady inne niż niebezpieczne</i>				
20.	16 01 03	Zużyte opony	8,00	100,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
21.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05	1,50
22.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,40	3,50
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,00	9,00
24.	16 01 17	Metale żelazne	4442,00	4442,00
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	140,40	320,00
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4,00	180,00
27.	16 01 20	Szkło	12,00	100,00
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,05	10,00
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,05	45,00
30.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,05	10,00
31.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	10,00
32.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,003	0,10
33.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	1,00
ŁĄCZNIE			4612,79	5397,40

*- odpad niebezpieczny

XII. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Na terenie stacji demontażu pojazdów w m. Rogówko 47 wyznaczono 38 miejsc magazynowania odpadów (dot. odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania):

Tabela nr 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
1.	BI – zadaszona wiata przy ścianie budynku operacyjnego, strona północna stacji demontażu, o powierzchni 225 m ² (5 m x 45 m), wysokość magazynowania 3,2 m, gęstość nasypowa 0,125 Mg/m ³	16 01 04*	90,00

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
2.	BII – wyznaczone miejsce na utwardzonym placu w północnej części stacji demontażu o powierzchni 717,6 m ² (14,95 m x 48 m), wysokość magazynowania 5 m, gęstość nasypowa 0,125 Mg/m ³	16 01 06	448,50
3.	E – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w południowo-wschodniej części stacji demontażu o powierzchni 32 m ² (4,6 m x 7 m), wysokość magazynowania 2,5 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	16 01 03	12,10
4.	D – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w południowo-wschodniej części stacji demontażu o powierzchni 18,75 m ² , wysokość magazynowania 4 m, gęstość nasypowa 0,08 Mg/m ³ W obrębie miejsca organizacyjnie wyznaczono dwa pola odkładcze: - o powierzchni 12,5 m ² (2,7 m x 4,6 m) oraz - o powierzchni 6,25 m ² (2,7 m x 2,3 m)	16 01 19	6,00
5.	C – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w północno-wschodniej części stacji demontażu o powierzchni 12 m ² (2 m x 6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 20	12,00
6.	1H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 01 10*	0,20
7.	2H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 01 13*	0,20
8.	3H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 1,18 m ² (1 m x 1,18 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 02 05*	1,00
9.	4H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 02 06*	0,20
10.	5H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 02 08*	0,10
11.	6H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 07 01*	0,20
12.	7H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 07 02*	0,05
13.	8H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	13 07 03*	0,05

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
14.	9H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	15 02 02*	0,05
15.	10H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 07*	0,05
16.	11H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,1 m ² (0,4 m x 0,25 m), wysokość magazynowania 0,2 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 08*	0,01
17.	12H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,1 m ² (0,4 m x 0,25 m), wysokość magazynowania 0,2 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 09*	0,01
18.	13H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 10*	0,05
19.	14H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,1 m ² (0,4 m x 0,25 m), wysokość magazynowania 0,2 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m ³	16 01 11*	0,02
20.	15H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	16 01 13*	0,05
21.	16H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,94 m ² (0,94 m x 1 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	16 01 14*	0,40
22.	17H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 21*	0,10
23.	18H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 02 13*	0,10
24.	19H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	16 06 01*	1,00
25.	21H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,6 m ² (0,75 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m ³	16 08 02*	0,50
26.	22H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	15 02 03	0,10

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Największa masa odpadów [Mg]
27.	24H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	16 01 12	0,05
28.	25H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,5 m ² (0,5 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m ³	16 01 15	0,40
29.	31H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 22	0,05
30.	32H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 01 99	0,05
31.	33H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 02 14	0,05
32.	34H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 02 16	0,05
33.	35H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,075 m ² (0,2 m x 0,375 m), wysokość magazynowania 0,1 m, gęstość nasypowa 0,4 Mg/m ³	16 06 04	0,003
34.	36H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	16 08 01	0,10
35.	40H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,5 m ² (0,5 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,21 Mg/m ³	19 12 12	0,10
36.	F – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w północno-zachodniej części stacji demontażu o powierzchni 4 m ² (2 m x 2 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,125 Mg/m ³	16 01 16	1,00
37.	A – plac utwardzony w południowej części stacji demontażu o powierzchni 617 m ² (45,7 m x 13,5 m), wysokość magazynowania 8 m, gęstość nasypowa 0,9 Mg/m ³	16 01 17	4442,40
38.	G – plac utwardzony w południowej części stacji demontażu o powierzchni 78 m ² (13 m x 6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,9 Mg/m ³	16 01 18	140,40

XIII. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
1.	BI – zadaszona wiata przy ścianie budynku operacyjnego, strona północna stacji demontażu, o powierzchni 225 m ² (5 m x 45 m), wysokość magazynowania 13,2 m, gęstość nasypowa 0,125 Mg/m ³	90,00
2.	BII – wyznaczone miejsce na utwardzonym placu w północnej części stacji demontażu o powierzchni 717,6 m ² (14,95 m x 48 m), wysokość magazynowania 5 m, gęstość nasypowa 0,125 Mg/m ³	448,50
3.	E – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w południowo-wschodniej części stacji demontażu o powierzchni 32 m ² (4,6 m x 7 m), wysokość magazynowania 2,5 m, gęstość nasypowa 0,15 Mg/m ³	12,10
4.	D – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w południowo-wschodniej części stacji demontażu o powierzchni 18,75 m ² , wysokość magazynowania 4 m, gęstość nasypowa 0,08 Mg/m ³ W obrębie miejsca organizacyjnie wyznaczono dwa pola odkładcze: - o powierzchni 12,5 m ² (2,7 m x 4,6 m) oraz - o powierzchni 6,25 m ² (2,7 m x 2,3 m)	6,00
5.	C – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w północno-wschodniej części stacji demontażu o powierzchni 12 m ² (2 m x 6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	12,00
6.	1H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,20
7.	2H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,20
8.	3H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 1,18 m ² (1 m x 1,18 m), wysokość magazynowania 1,00 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	1,00
9.	4H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,20
10.	5H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,10
11.	6H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 1,15 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,20
12.	7H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,05
13.	8H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,05

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
14.	9H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05
15.	10H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05
16.	11H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,1 m ² (0,4 m x 0,25 m), wysokość magazynowania 0,2 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,01
17.	12H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,1 m ² (0,4 m x 0,25 m), wysokość magazynowania 0,2 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,01
18.	13H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05
19.	14H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,1 m ² (0,4 m x 0,25 m), wysokość magazynowania 0,2 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m ³	0,02
20.	15H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,05
21.	16H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,94 m ² (0,94 m x 1 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,40
22.	17H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,10
23.	18H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,10
24.	19H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 1 m ² (1 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 1 Mg/m ³	1,00
25.	21H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,6 m ² (0,75 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m ³	0,50
26.	22H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,10
27.	24H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,12 m ² (0,4 m x 0,3 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,85 Mg/m ³	0,05
28.	25H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,5 m ² (0,5 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,8 Mg/m ³	0,40
29.	31H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05
30.	32H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność [Mg]
31.	33H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05
32.	34H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,2 m ² (0,4 m x 0,5 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,05
33.	35H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,075 m ² (0,2 m x 0,375 m), wysokość magazynowania 0,1 m, gęstość nasypowa 0,4 Mg/m ³	0,003
34.	36H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,4 m ² (0,5 m x 0,8 m), wysokość magazynowania 0,5 m, gęstość nasypowa 0,5 Mg/m ³	0,10
35.	40H – północno-zachodnia część hali magazynowej o powierzchni 0,5 m ² (0,5 m x 1 m), wysokość magazynowania 1 m, gęstość nasypowa 0,21 Mg/m ³	0,10
36.	F – miejsce wyznaczone na placu utwardzonym w północno-zachodniej części stacji demontażu o powierzchni 4 m ² (2 m x 2 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,125 Mg/m ³	1,00
37.	A – plac utwardzony w południowej części stacji demontażu o powierzchni 617 m ² (45,7 m x 13,5 m), wysokość magazynowania 8 m, gęstość nasypowa 0,9 Mg/m ³	4442,40
38.	G – plac utwardzony w południowej części stacji demontażu o powierzchni 78 m ² (13 m x 6 m), wysokość magazynowania 2 m, gęstość nasypowa 0,9 Mg/m ³	140,40

XIV. Integralną częścią niniejszej decyzji jest:

- załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla stacji demontażu pojazdów OLIGATOR Aleksander Górny, 87-162 Lubicz, Rogówko 47
- kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu z dnia 10 czerwca 2024 r., znak: MZ.5268.17.2024.2.PŁ

XV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 3 lipca 2024 r., uzupełnionym pismami z dnia 5 sierpnia 2024 r., 21 września 2024 r., 15 października 2024 r., 12 listopada 2024 r., 13 stycznia 2025 r., 17 stycznia 2025 r., pismami, które wpłynęły do tut. Urzędu 14 lutego 2025 r. i 28 lutego 2025 r. oraz pismami z 28 lutego 2025 r., 30 kwietnia 2025 r., 7 maja 2025 r., 8 maja 2025 r., 14 maja 2025 r., Pan Aleksander Górny, prowadzący działalność gospodarczą pod firmą OLIGATOR Aleksander Górny, Rogówko 47, 87-162 Lubicz, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z zamiarem prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia przedłożonego wniosku Pana Aleksandra Górnego oraz wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, gdyż niniejsza decyzja jest „inną decyzją w zakresie gospodarki odpadami wymaganą w związku z prowadzeniem stacji demontażu” w rozumieniu ww. przepisu ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, a zrealizowane przez Stronę przedsięwzięcie stosownie do § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), zostało zakwalifikowane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Stosownie do treści art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach, organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, tj. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, jest organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W omawianym przypadku organem tym jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, gdyż przetwarzanie odpadów prowadzone jest w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, która stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Tutejszy Organ, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 2 grudnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.7.2024 wystąpił do Wójta Gminy Lubicz o wydanie opinii dla planowanego przedsięwzięcia – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w m. Rogówko.

Wójt Gminy Lubicz postanowieniem z dnia 10 grudnia 2024 r., znak: GK.6234.1.7.2024.WS pozytywnie zaopiniował wniosek Pana Aleksandra Górnego, prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą OLIGATOR Aleksander Górny, Rogówko 47, 87-162 Lubicz, o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z zamiarem prowadzenia stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 7/2, obręb 0018 Rogówko, w miejscowości Rogówko 47, gm. Lubicz, pow. toruński, woj. kujawsko-pomorskie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismami z dnia 2 grudnia 2024 r. wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem z dnia 23 grudnia 2024 r., znak: MZ.52805.41.2024.4.ŁM, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu stwierdził spełnienie przez ww. instalację wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Postanowieniem z dnia 3 lutego 2025 r., znak: WIOŚ-DTO-DZI.7041.1.90.2024.DK, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie

wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację zlokalizowaną w miejscowości Rogówko 47, 87-162 Lubicz.

Przedkładając wniosek, Strona wskazała proponowaną formę – gwarancja bankowa, jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń - 176 750,80 zł. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, postanowieniem z dnia 18 marca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.1.7.2024, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodnie z propozycją Strony. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w dniu 1 kwietnia 2025 r., przedkładając do tut. Organu oryginał gwarancji bankowej.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 - roku Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Patryk Pokrant
ul. Turystyczna 10
87-100 Toruń
- pełnomocnik Pana Aleksandra Górnego, OLIGATOR Aleksander Górny
2. Pan Benedykt Górny
ul. Turystyczna 10
87-100 Toruń
3. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Lubicz
ul. Toruńska 21
87-162 Lubicz