

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 16 czerwca 2025 r.

ŚG-I-G.7243.2.2.2025

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz

o r z e k a m

- I. Udzielić Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz (NIP 8762508698), zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz, powiat grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie**

II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
8.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 04	Opakowania z metali
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła
17.	16 01 17	Metale żelazne
18.	16 01 18	Metale nieżelazne
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
26.	17 04 02	Aluminium
27.	17 04 04	Cynk
28.	17 04 05	Żelazo i stal
29.	17 04 06	Cyna
30.	17 04 07	Mieszaniny metali
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
35.	19 12 02	Metale żelazne
36.	19 12 03	Metale nieżelazne
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
39.	20 01 40	Metale

II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 (plac magazynowy) w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny, jest ich dzierżawcą.

II.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
17.	16 01 17	Metale żelazne	
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce magazynowania nr I, II.1, III i IV.1, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
26.	17 04 02	Aluminium	
27.	17 04 04	Cynk	
28.	17 04 05	Żelazo i stal	
29.	17 04 06	Cyna	
30.	17 04 07	Mieszanki metali	
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
35.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
39.	20 01 40	Metale	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.

II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	250	30 000
2.	02 01 10	Odpady metalowe	3 720	30 000
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	250	30 000
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	250	30 000
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 720	30 000
8.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych	3 720	30 000
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	250	30 000
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	30 000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	30 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	3 720	30 000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250	30 000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250	30 000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 720	30 000
17.	16 01 17	Metale żelazne	3 720	30 000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	3 720	30 000
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250	30 000
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	250	30 000
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	260	30 000
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	250	30 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250	30 000
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 720	30 000
26.	17 04 02	Aluminium	3 720	30 000
27.	17 04 04	Cynk	3 720	30 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	3 720	30 000
29.	17 04 06	Cyna	3 720	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 720	30 000
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	250	30 000
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 720	30 000
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 720	30 000
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250	30 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	3 720	30 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 720	30 000
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250	30 000
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	250	30 000
39.	20 01 40	Metale	3 720	30 000
Łącznie			3 980	30 000

II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu,
- potwierdzenie rodzaju i kodu przyjmowanych odpadów,
- ważenie przyjmowanych odpadów,
- umieszczenie odpadów w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu).
- przygotowanie zebranych odpadów do transportu.

Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	30 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	30 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30 000
RAZEM			30 000

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	19 12 02	Metale żelazne	4 990
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 990
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 990
RAZEM			4 990

Tabela nr 6. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	4 990
2.	02 01 10	Odpady metalowe	4 990
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	4 990
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4 990
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	4 990
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	4 990
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4 990
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	4 990
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4 990
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	4 990
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 990
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 990
13.	15 01 04	Opakowania z metali	4 990
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4 990
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 990
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 990
17.	16 01 17	Metale żelazne	4 990
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	4 990
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4 990
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	4 990
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	4 990
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4 990

23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	4 990
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4 990
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4 990
26.	17 04 02	Aluminium	4 990
27.	17 04 04	Cynk	4 990
28.	17 04 05	Żelazo i stal	4 990
29.	17 04 06	Cyna	4 990
30.	17 04 07	Mieszanki metali	4 990
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4 990
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 990
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 990
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	4 990
35.	19 12 02	Metale żelazne	4 990
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 990
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 990
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4 990
39.	20 01 40	Metale	4 990
RAZEM			4 990

Tabela 7. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 990
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 990
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 990
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4 990
5.	17 04 02	Aluminium	4 990
6.	17 04 04	Cynk	4 990
7.	17 04 05	Żelazo i stal	4 990
8.	17 04 06	Cyna	4 990
9.	17 04 07	Mieszanki metali	4 990
10.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 990
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 990
12.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	4 990
13.	19 12 02	Metale żelazne	4 990
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 990
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 990
RAZEM			4 990

Tabela nr 8. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	30 000
2.	02 01 10	Odpady metalowe	30 000

3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30 000
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30 000
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30 000
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	30 000
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	30 000
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	30 000
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	30 000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30 000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30 000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	30 000
17.	16 01 17	Metale żelazne	30 000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	30 000
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30 000
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30 000
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 000
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	30 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30 000
26.	17 04 02	Aluminium	30 000
27.	17 04 04	Cynk	30 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	30 000
29.	17 04 06	Cyna	30 000
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	30 000
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30 000
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	30 000
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	30 000
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	30 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	30 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 000
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30 000
39.	20 01 40	Metale	30 000
RAZEM			30 000

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny, jest ich dzierżawcą.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11,
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odpadów odbywał się będzie w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem następujących linii:

- 1) linia do rozdrabniania i aglomerowania tworzyw sztucznych o wydajności do 6 000 Mg/rok, (w skład której wchodzi dwa aglomeratory o mocy 250 kW każdy wraz z odpylaczami cyklonowymi oraz z workami do oczyszczania powietrza, dwie stacje do podawania i przygotowania materiału, dwa przenośniki żmijkowe do transportu gotowego aglomeratu, dwie stacje napełniania big bagów, dwie kontrolne wagi elektroniczne);
- 2) wielostopniowa linia PJH160 do wytłaczania tworzyw sztucznych z granulatorem o wydajności do 6 000 Mg/rok, (w skład której wchodzi aglomerator wstępny do ujednoludnienia materiału wsadowego, dozownik mieszanek, wytłaczarka jednoślismakowa wraz z podwójnym odgazowaniem, filtr automatyczny przetwarzanego polimeru, wytłaczarka 2-stopnia wraz z filtrem kontrolnym polimeru, granulator polimeru wraz z wirówką i przesiewaczem, stacja napełniania big bagów granulatem wraz z kontrolną wagą elektroniczną);
- 3) jednostopniowa linia 2TW125 do wytłaczania tworzyw sztucznych z granulatorem o wydajności do 6 000 Mg/rok, (w skład której wchodzi podajnik polimeru, wytłaczarka polimeru wraz z odgazowaniem, filtr polimeru, granulator polimeru wraz z wirówką i przesiewaczem, stacja napełniania big bagów granulatem wraz z kontrolną wagą elektroniczną);
- 4) linia do rozdrabniania i separacji magnetycznej, elektrostatycznej o wydajności do 4 800 Mg/rok, (w skład której wchodzi podajnik taśmowy, turbomłyn o pionowym wale wraz ze stacją odpylania dowolnych frakcji, podajnik żmijkowy do odbioru przetworzonego materiału, stacja odpylania typu Zig Zag, podajnik taśmowy z separacją magnetyczną, przesiewacz, separator elektrostatyczny typu Hamos, przesiewacz wielopokładowy do przesiewania uzyskanych frakcji metali, stacja napełniania big bagów przetworzonym tworzywem sztucznym);
- 5) linia do separacji mechanicznej oraz optycznej o wydajności do 4 800 Mg/rok, (w skład której wchodzi bufor do podawania materiału, separator optyczny typu Taiho wraz ze stacją odpylania, drugi separator optyczny typu Taiho, przesiewacz dwupokładowy do separacji materiałów ze względu na wielkość przesiewanej frakcji, separator powietrzno-dynamiczny DK10 do rozdzielania frakcji ze względu na ciężar właściwy wraz z odpylaniem, stacja do odpylania typu Zig Zag wraz z podajnikiem);
- 6) wielostopniowa linia do rozdrabniania i odpylania tworzyw sztucznych i odpadów wielomateriałowych o wydajności do 4 800 Mg/rok, (w skład której wchodzi schreder wałowy poziomy, podajnik taśmowy wstępnie rozdrobnionego materiału, młyn domielający

- wstępnie rozdrobniony materiał, stacja odpylania i separacji powietrznej przetwarzanych materiałów, stacja napełniania big bagów wraz z wagą elektroniczną);
- 7) linia do separacji hydrostatycznej tworzyw sztucznych i surowców wielomateriałowych o wydajności do 4 800Mg/rok, (w skład której wchodzi bufor do podawania materiału wraz ze żmijką, separator magnetyczny do metali żelaznych, stacja odpylania przetwarzanego materiału wraz ze stacją napełniania big bagów, wanna hydrostatyczna dwustopniowa, młyn domielający, stacja odpylania separowanego tworzywa, stacja napełniania gotowego tworzywa do big bagów wraz z wagą);
- 8) linia do recyklingu zużytych kabli o wydajności do 1 200 Mg/rok, (w skład której wchodzi młyn do mielenia kabli, separator dynamiczny hydrostatyczny, pojemniki do odbioru odzyskanych materiałów).

Odpady przyjmowane na podstawie kart przekazania odpadu, w pierwszej kolejności w ramach procesu R12 zostaną poddane wstępnej ocenie wizualnej lub badaniom laboratoryjnym, pod kątem stopnia czystości, a następnie w zależności od potrzeb będą sortowane i oddzielane ręcznie od zanieczyszczeń przy pomocy prostych narzędzi mechanicznych i elektromechanicznych. Następnie w zależności od potrzeb będą kruszone, rozdzielane gilotyną, mielone w młynach do tworzyw sztucznych lub zagęszczane w aglomeratorze. W zależności od zawartych zanieczyszczeń tak przygotowane przemiały tworzyw będą poddane separacji magnetycznej, separacji elektrostatycznej (oddzielenie zanieczyszczeń metalicznych od tworzyw), usuwaniu pyłów i zanieczyszczeń w stacji do odpylania tworzyw sztucznych, przesiewaniu na przesiewaczu do tworzyw sztucznych, separacji optycznej ze względu na kolory oraz kształt, separacji hydrostatycznej ze względu na różnice ciężarów właściwych w wannie flotacyjnej. Przygotowane mieszanki przemiałów tworzyw sztucznych zostaną umieszczone w mieszalniku mechanicznym w celu ujednoludnienia materiału, następnie mieszanka trafi do wytłaczarek, gdzie uzyska postać regranulatu – proces R3. Celem prowadzenia wyżej opisanych procesów będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu – przemiału i regranulatu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Materiał niespełniający ww. wymagań zakwalifikowany zostanie jako odpad.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 38 400 Mg.

III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci przemiału i regranulatu (w tym: regranulat ABS, polistyren wysokoudarowy WU, polistyren niskoudarowy GPPS, regranulat polipropylenowy PP).

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, rodzaju odpadu, stopnia czystości i zawilgocenia,

- określanie, w ramach wewnątrzzakładowego systemu kontroli jakości, podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci,
- wykorzystanie własnego laboratorium w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych poprzez prowadzenie wstępnej oceny polegającej na ustaleniu rodzaju i ilości zanieczyszczeń,
- monitoring okresowy (raz w roku) w akredytowanym laboratorium podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci oraz zgodności z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- monitoring okresowy (dwa razy do roku, nie rzadziej niż co 6 miesięcy) w laboratorium zgodnym z normą ISO podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci oraz zgodności z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- kontrola (na każdorazowe wezwanie odbiorcy) w laboratorium zgodnym z normą ISO lub na jego żądanie w laboratorium akredytowanym podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci, zgodności z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo oraz zgodności z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE
- przekazywanie surowca do produkcji – przemiału i regranulatu wyłącznie po zatwierdzeniu, przy każdej partii danego produktu, karty surowca ze świadectwem jakości produktu.

Przemiał i regranulat będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Do ww. produktów opracowane będą karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowego produktu wystawiane będą świadectwa jakości, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru. Badania będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Przemiał i regranulat mogą być traktowane jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ww. odpady.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstałe w wyniku przetwarzania odpadów produkty, tj. przemiał i regranulat, będą wykorzystane do produkcji folii technicznych, pianki budowlanej i ociepleniowej XPS, części i akcesoriów samochodowych, produkcji sprzętu sportowego oraz części konstrukcyjnych mebli, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w kartach charakterystyki technicznej, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Otrzymywany przemiał i regranulat będą produktami gotowymi do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 9. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
8.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych	
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
17.	16 01 17	Metale żelazne	
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce magazynowania nr I, II.1, III i IV.1, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
26.	17 04 02	Aluminium	
27.	17 04 04	Cynk	
28.	17 04 05	Żelazo i stal	
29.	17 04 06	Cyna	
30.	17 04 07	Mieszanki metali	
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
35.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
39.	20 01 40	Metale	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.

III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	250	30 000
2.	02 01 10	Odpady metalowe	3 720	30 000
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	250	30 000
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	250	30 000
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 720	30 000
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 720	30 000
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	250	30 000
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	30 000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	30 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	3 720	30 000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250	30 000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250	30 000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 720	30 000
17.	16 01 17	Metale żelazne	3 720	30 000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	3 720	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250	30 000
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	250	30 000
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	260	30 000
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	250	30 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250	30 000
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 720	30 000
26.	17 04 02	Aluminium	3 720	30 000
27.	17 04 04	Cynk	3 720	30 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	3 720	30 000
29.	17 04 06	Cyna	3 720	30 000
30.	17 04 07	Mieszanki metali	3 720	30 000
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	250	30 000
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 720	30 000
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 720	30 000
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250	30 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	3 720	30 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 720	30 000
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250	30 000
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	250	30 000
39.	20 01 40	Metale	3 720	30 000
ŁĄCZNIE:			3 980	30 000

Tabela nr 11. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	4 990
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	4 990
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 720	4 990
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 720	4 990
5.	17 04 02	Aluminium	3 720	4 990
6.	17 04 04	Cynk	3 720	4 990
7.	17 04 05	Żelazo i stal	3 720	4 990
8.	17 04 06	Cyna	3 720	4 990
9.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 720	4 990
10.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 720	4 990
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 720	4 990
12.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250	4 990
13.	19 12 02	Metale żelazne	3 720	4 990
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 720	4 990
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250	4 990
ŁĄCZNIE:			3 980	4 990

IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Miejsce magazynowania nr I o powierzchni 190 m² (19 m × 10 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,204 Mg/m³ – **69,77 Mg.**
- 2) Miejsce magazynowania nr II.1., podzielone na trzy pola odkładcze, każde o powierzchni 36 m² (19 m × 10 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,155 Mg/m³ – **30 Mg.**
- 3) Miejsce magazynowania nr II.2.:
 - wydzielone miejsce magazynowania o powierzchni 232 m² (8 m x 29 m), wysokości magazynowania 2 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **464 Mg,**

- wydzielone miejsce magazynowania o powierzchni 186 m² (31m x 6 m), wysokości magazynowania 2 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **372 Mg**,
- 4) Miejsce magazynowania nr III o powierzchni 540 m² (20 m × 27 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,155 Mg/m³ – **150,66 Mg**,
- 5) Miejsce magazynowania nr IV.1. o powierzchni 36 m² (8 m × 4,5 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,155 Mg/m³ – **10 Mg**,
- 6) Miejsce magazynowania nr IV.2. o powierzchni 120 m² (8 m × 15 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **216 Mg**,
- 7) Miejsce magazynowania nr V o powierzchni 600 m² (20 m × 30 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **1 080 Mg**,
- 8) Miejsce magazynowania nr VI o powierzchni 750 m² (25 m × 30 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **1 350 Mg**,
- 9) Miejsce magazynowania nr VII o powierzchni 119 m² (17 m × 7 m), wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **238 Mg**.

V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Miejsce magazynowania nr I – **69,77 Mg**,
- 2) Miejsce magazynowania nr II.1. – **30 Mg**,
- 3) Miejsce magazynowania nr II.2.:
 - wydzielone miejsce magazynowania – **464 Mg**,
 - wydzielone miejsce magazynowania – **372 Mg**,
- 4) Miejsce magazynowania nr III – **150,66 Mg**,
- 5) Miejsce magazynowania nr IV.1. – **10 Mg**,
- 6) Miejsce magazynowania nr IV.2 – **216 Mg**,
- 7) Miejsce magazynowania nr V – **1 080 Mg**,
- 8) Miejsce magazynowania nr VI – **1 350 Mg**,
- 9) Miejsce magazynowania nr VII – **238 Mg**.

VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 14 stycznia 2025 r., znak: PZ.5260.1.2025.1

VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 23 stycznia 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 6 marca 2025 r., 23 kwietnia 2025 r. oraz 28 maja 2025 r. Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia

na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Superplast Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 30 000,00 Mg/rok).

Gospodarowanie odpadami polegające na zbieraniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego dzierżawcą na podstawie Aktu notarialnego Repertorium A numer: 248/2025, zawartego w dniu 23 stycznia 2025 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 30 kwietnia 2025 r., wystąpił do Wójta Gminy Grudziądz o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

W związku z niewydaniem opinii przez Wójta Gminy Grudziądz, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Postanowieniem z dnia 13 maja 2025 r., znak: PZ.5260.12.2025.3 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu potwierdził spełnienie przez Superplast Sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 23 maja 2025 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.33.2025.MH Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz, w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w miejscu prowadzenia działalności na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 28 maja 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.2.2025 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 28 maja 2025 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

(1)

Marta Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

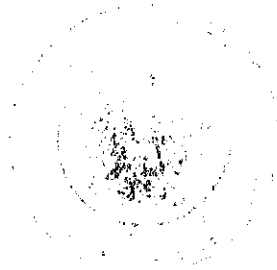
Otrzymują:

1. Superplast Sp. z o.o.
Lisie Kąty 4a
86-302 Grudziądz

2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Grudziądz
ul. Wybickiego 38
86-300 Grudziądz





Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Grudziądzu

PZ.5260.1.2025.1

Grudziądz, 14 stycznia 2025 roku
znak: 56-16.7249.1.1.100

z dn.: 16.06.2025 (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

w Toruniu (2)

Toruń, dnia 16.06.2025

Stwierdzam zgodność z oryginałem

od str. 1 do str. 3

z up. Marszałka Województwa (1)

Waldemar Szrulla
Dyrektor
Departamentu Środowiska

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 184 ust. 4 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 – zwanej dalej *ustawą o odpadach*), w związku z wnioskiem z dnia 10 stycznia 2025 roku SUPERPLAST SPÓŁKA Z O.O. (Lisie Kąty 4A, 86-302 Grudziądz), zwanej dalej *Stroną*

postanawiam

wyrazić zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania stałych odpadów palnych, znajdujących się na terenie SUPERPLAST SPÓŁKA Z O.O. (Lisie Kąty 4A, 86-302 Grudziądz), zawartych w operacie przeciwpożarowym sporządzonym przez Pana mgr. inż. Waldemara Szrulla w grudniu 2024 roku

UZASADNIENIE

Zgodnie z art. 183c *ustawy POŚ* pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 *ustawy o odpadach*, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Zgodnie z zapisami art. 184 ust 4 pkt 5 oraz 6 *ustawy POŚ* do wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów należy dołączyć m. in.:

- operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 *ustawy o odpadach*;
- postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4c *ustawy o odpadach*.

Wymieniony wyżej operat przeciwpożarowy wykonywany jest przez:

- a) rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991r. o ochronie przeciwpożarowej - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska,
- b) osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a tej ustawy - w przypadku gdy organem właściwym jest starosta.

Uzgodnienie, o którym mowa wyżej następuje w drodze postanowienia komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, na które przysługuje zażalenie.

Uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, komendant powiatowy (miejski) Państwowej Straży Pożarnej:

- 1) wyraża zgodę na ich zastosowanie albo
- 2) wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- 3) nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

W dniu 10 stycznia 2025 roku *Strona* zwróciła się z wnioskiem do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o uzgodnienie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym. Przedmiotowy operat opracował rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pan mgr inż. Waldemar Szrull.

Po przeanalizowaniu warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w przedłożonym operacie przeciwpożarowym postanowiono jak w sentencji.

Opracowany dla *Strony* operat przeciwpożarowy stanowi integralną część niniejszego postanowienia.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 141 i art. 144 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm. – zwanej dalej *k.p.a.*) w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz.U. z 2024 r. poz. 127) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej (87-100 Toruń, ul. Prosta 32) za moim pośrednictwem, w terminie 7 dni od dnia jego doręczenia.

Na podstawie art. 127a *k.p.a.* w związku z art. 144 *k.p.a.* w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa

do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia postanowienia.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.

KOMENDANT MIEJSKI
Państwowej Straży Pożarnej
w Grudziądzu
st. bryg. mer inż. Robert Gutowski

Otrzymują:

1. SUPERPLAST SPÓŁKA Z O.O.
Lisie Kąty 4A, 86-302 Grudziądz – 2 egz. (ZPO);
2. a/a – 1 egz.

PC/25

Zakład Usług Pożarniczych
OGNIOTECH
-Dawid Sierdziński
ul. Cicha 6, 86-302 Nowa Wieś
NIP 8741179-88-05, tel. 535 651 608
zup.ogniotech@gmail.com

Superplast Sp. z o.o.
Lisie Kąty 4a
86-302 Grudziądz

OPERAT WARUNKÓW OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

dla

znak: SG-16.243.2.2.2025

Superplast Sp. z o.o.

z dn.: 16.06.2025r. (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Torun, dnia 16.06.2025r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem

od str. 1 po str. 23

z up. Marszałka Województwa

Maria Wsiewolska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

LOKALIZACJA:

Lisie Kąty 4a,
86-302 Grudziądz

Opracował:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Waldemar Szwałd Nr upr. 520/2009

Grudziądz, Grudzień 2024 r.


KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w GRUDZIĄDZU
woj. kujawsko-pomorskie

Spis treści

1. PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA	3
2. PODSTAWY OPRACOWANIA	4
3. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ZAKŁADU	5
3.1. Usytuowanie działki i obiektu.....	5
3.2. Opis działalności	5
4. CHARAKTERYSTYKA POŻAROWA OBIEKTÓW I TERENU ZAKŁADU	10
4.1. Podstawowe parametry techniczne	10
4.2. Konstrukcja poszczególnych obiektów	12
4.3. Wyposażenie w instalacje.....	12
4.4. Odległość od budynków sąsiadujących	12
4.5. Parametry pożarowe występujących substancji palnych	13
4.6. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego	14
4.7. Kategoria zagrożenia ludzi.....	15
4.8. Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych	15
4.9. Podział obiektu na strefy pożarowe.....	15
4.10. Klasa odporności pożarowej budynku i odporność ogniowa elementów, oddzieleni przeciwpożarowych oraz stopień rozprzestrzeniania ognia przez elementy budowlane	16
4.11. Warunki ewakuacji.....	16
4.12. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych	16
4.13. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiekcie.....	16
4.14. Podręczny sprzęt gaśniczy i oznakowanie znakami.....	16
4.15. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru	17
4.16. Drogi pożarowe.....	18
5. POSTĘPOWANIE NA WYPADEK POWSTANIA POŻARU BĄDŹ INNEGO ZAGROŻENIA	18
PODSUMOWANIE.....	22

1. Przedmiot i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów dla Superplast Sp. z o.o. Lisie Kąty 4a, 86- 302 Grudziądz.

Przedsiębiorstwo prowadzi działalność w zakresie zbierania przetwarzania i czasowego magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.

Celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej biernej i czynnej dla analizowanego miejsca magazynowania stałych odpadów palnych, które to warunki zgodnie z obowiązującym prawem należy uzgodnić z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu.

Uzgodnienie, o którym mowa powyżej następuje w drodze postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej, na które przysługuje zażalenie.

Uzgadniając warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej:

- 1) wyraża zgodę na ich zastosowanie albo
- 2) wyraża zgodę na ich zastosowanie pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań, albo
- 3) nie wyraża zgody na ich zastosowanie.

2. Podstawy opracowania

1. Operat opracowano na podstawie: art 42 ust.4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2023.1587 t.j.).
2. Operat przeciwpożarowy stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. 2024.275 t.j.).
3. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. .2022.1225 t.j.). – dalej zwane „warunkami technicznymi”.
4. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2010 r. Nr 109 poz. 719). – dalej zwane „przepisami przeciwpożarowymi”.
5. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296).
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. z 2009r. nr 124 poz. 1030).

3. Ogólna charakterystyka zakładu

3.1. Usytuowanie działki i obiektu

Miejszem magazynowania odpadów będzie teren zakładu zlokalizowany w Lisie Kąty 4a 86- 302 Grudziądz (działki nr. 143/3, 143/5, 143/6, 143/8, 145/1, 146) o łącznej powierzchni około 20 000 m²

Usytuowanie miejsc magazynowania:

- od strony północnej działka właściciela firmy z jednorodzinnym budynkiem mieszkalnym (25m) oraz budynkiem gospodarczym (10m),
- od strony południowej działki rolne,
- od strony zachodniej działka drogowa oraz zabudowa rolna w odległości 22m,
- od strony wschodniej działki rolne.

Ocenę zagrożenia pożarowego miejsc magazynowania stałych odpadów palnych przeprowadzono na podstawie udostępnionej dokumentacji i wizji lokalnej na terenie firmy.

3.2. Opis działalności

Działalność firmy odbywa się na ogrodzonym terenie przedsiębiorstwa recyklingu odpadów Superplast sp. z o. o. w Lisich Kątach 4A 86-302 Grudziądz, w skład którego wchodzi:

1. Zamknięte hale produkcyjne
2. Wiata o konstrukcji metalowej pokryta blachą trapezową,
3. Ogrodzone i monitorowane wizyjnie place składowe, w tym wybetonowane z uregulowaną gospodarką ściekową oraz utwardzone przeznaczone do składowania odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne.

Odpady zabezpieczone są przed oddziaływaniem wód opadowych oraz czynników atmosferycznych poprzez składowanie ich:

- 1) w szczelnych workach typu Big Bag na paletach,
- 2) w prasowanych belach ułożonych na paletach przykrytych szczelnymi kapturami foliowymi,

3) w kartonach typu Oktabin na paletach zabezpieczonych szczelnymi kapturami foliowymi,

Odpady pozyskiwane są z przedsiębiorstw produkcyjnych oraz firm prowadzących działalność w zakresie przetwórstwa odpadów.

-styropian odpadowy EPS i XPS oraz pianka EPE i EPP - odpady te poddawane są mieleniu na młynach, dalej zagęszczaniu w aglomeratorze oraz wytłaczaniu w wytłaczarce do postaci granulatu,

Odpady z tzw. twardych tworzyw sztucznych (o grubości ścianki powyżej 1 mm) mielenie w młynie do tworzyw sztucznych, separacja magnetyczna, czyli oddzielenie zanieczyszczeń metalicznych, usuwanie pyłów i zanieczyszczeń w stacji do odpylania tworzyw sztucznych w trakcie przesiewania w przesiewaczu do tworzyw sztucznych, separacja hydrostatyczna w wannie flotacyjnej, wirowanie przemiału w wirówce osuszającej. Dodatkowo w trakcie procesu w zależności od potrzeb stosuje się separację w podczerwieni, separację ze względu na kolory, separację pneumatyczną ze względu na ciężar właściwy tworzyw. Przygotowanie mieszanki przemiału tworzyw sztucznych w mieszalniku w celu ujednolodnienia materiału i wytłaczanie na wytłaczarce do postaci granulatu,

Odpady z tzw. miękkich tworzyw sztucznych (o grubości ścianki poniżej 1 mm): mielenie w młynie do tworzyw sztucznych, usuwanie pyłów i zanieczyszczeń w stacji do odpylania tworzyw, zagęszczenie materiału do postaci małych grudek w aglomeratorze, przygotowanie mieszanki przemiału tworzyw sztucznych w mieszalniku w celu ujednolodnienia materiału i wytłaczanie na wytłaczarce do postaci granulatu.

Produkowane granulaty poddawane są kontroli technicznej we własnym laboratorium. Granulaty i przemiały pakowane są w worki typu big-bag lub kartony typu oktabin na paletach drewnianych w celu sprzedaży zakładom przetwórstwa tworzyw sztucznych, jako pełnowartościowy zamiennik oryginalnego granulatu tworzyw sztucznych lub w celu domieszki do oryginalnego granulatu tworzyw sztucznych.

W procesie przerobu odpadów z tworzyw sztucznych miękkich, jak i twardych powstają odpady: włókna celulozy, pyły tworzywa zmieszane z zanieczyszczeniem w postaci piasku, który przylegał do przerabianego tworzywa, przemiały tworzywa, które ze względu na swoje właściwości fizykochemiczne oraz ekonomikę procesu recyklingu nie są przetwarzane na granulat lub wyrób z tworzywa sztucznego. Po odseparowaniu odpad ten jest pakowany w big

bagi i przekazywany do podmiotów uprawnionych do składowania lub zagospodarowania tych odpadów.

W ramach przedmiotowej działalności prowadzone jest zbieranie, czasowe magazynowanie następujących rodzajów odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
11.	15 01 01	Opakowanie z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 04	Opakowania z metali
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła
17.	16 01 17	Metale żelazne
18.	16 01 18	Metale nieżelazne
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne

20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
22.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione 16 03 03 16 03 80
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
26.	17 04 02	Aluminium
27.	17 04 04	Cynk
28.	17 04 05	Żelazo i stal
29.	17 04 06	Cyna
30.	17 04 07	Mieszaniny metali
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
35.	19 12 02	Metale żelazne
36.	19 12 03	Metale nieżelazne
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
39.	20 01 40	Metale



Kolorem niebieskim oznaczono odpady niepalne



Kolorem czerwonym oznaczono odpady palne
będące przedmiotem opracowania

Zgodnie z założeniami inwestora łączna ilość magazynowana w tym samym czasie wszystkich odpadów palnych nie może przekroczyć 250 Mg.



Na przedmiotowym terenie (rys. 1) wyznaczono trzy strefy pożarowe stałych odpadów palnych tj. I, II, III oraz miejsce magazynowania nr. IV przeznaczone do magazynowania stałych odpadów palnych które zgodnie z § 5.3 rozporządzenia [5] nie stanowi odrębnej strefy pożarowej ze stałymi odpadami palnymi. W miejscach składowania I, II, III oraz IV dopuszcza się również składowanie odpadów nie palnych samodzielnie lub wspólnie z odpadami palnymi.

4. Charakterystyka pożarowa obiektów i terenu zakładu.

Przedmiotowy teren o powierzchni 20 000 m² stanowi zakład przerobu tworzyw sztucznych i innych odpadów niepalnych. Na terenie zakładu wydzielono trzy strefy stałych odpadów palnych oraz miejsce magazynowania przeznaczone do magazynowania stałych odpadów palnych które zgodnie z § 5 ust. 3 rozporządzenia [5] nie stanowią odrębnej strefy pożarowej ze stałymi odpadami palnymi. Ponadto na terenie zakładu usytuowane są trzy hale produkcyjno magazynowe w których prowadzony jest proces przetwarzania zbieranych odpadów, lecz nie stanowią one odrębnych stref pożarowych ze stałymi odpadami palnymi zgodnie z § 5 rozporządzenia [5].

4.1. Podstawowe parametry techniczne

- 1) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. I stanowi utwardzony plac magazynowy stałych odpadów palnych będący odrębną strefą pożarową zgodnie z § 5 rozporządzenia [5]. wydzieloną od strony budynku ścianami oddzielenia przeciwpożarowego REI 240. Stefa ze stałymi odpadami palnymi składa się z placu magazynowego z częścią do składowania odpadów o wymiarach 19m x 10m, który stanowi część większej strefy pożarowej. Plac usytuowany jest w odległości ponad 4m od granicy działki drogowej, oraz 10 m od granicy działki zabudowanej na której terenie stoi budynek gospodarczy ze ścianą murowaną stanowiącą ścianę oddzielenia pożarowego. Powierzchnia strefy pożarowej wynosi 300m². Granice placu składowania należy oznakować na gruncie, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznacza się tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały zgodnie z § 9 rozporządzenia [5].
- 2) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. II stanowi utwardzony plac oraz wiata, będące odrębną strefą pożarową zgodnie z § 5 rozporządzenia [5] którą od sąsiednich obiektów i placów składowych dzieli pas wolnego terenu. Strefa pożarowa składa się z trzech sekcji o wymiarach 18 m x 6 m (wiata), 37m x 6m (plac) oraz 35m x 8m (plac) . Powierzchnia strefy pożarowej wynosi 808m². Granice strefy pożarowej należy oznakować na gruncie, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznacza się tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały zgodnie z § 9 rozporządzenia [5].

- 3) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. III stanowi utwardzony plac magazynowy stałych odpadów palnych będący odrębną strefą pożarową zgodnie z § 5 rozporządzenia[5] którą od sąsiednich obiektów i placów składowych dzieli pas wolnego terenu. Strefa pożarowa stałych odpadów palnych składa się z jednej sekcji o wymiarach 20 m x 30 m która ze względu na dostęp z trzech boków sekcji może zgodnie z § 12 rozporządzenia[5] pkt.1 ma rozpiętość 20m. Powierzchnia strefy pożarowej wynosi 600 m². Granice strefy pożarowej należy oznakować na gruncie, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznacza się tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały zgodnie z § 9 rozporządzenia [5].
- 4) Miejsce magazynowania nr. IV przeznaczone do magazynowania stałych odpadów palnych które zgodnie z § 5.3 rozporządzenia [5] nie stanowi odrębnej strefy pożarowej ze stałymi odpadami palnymi, na którym są magazynowane stałe odpady palne w ilości do 10 Mg o kodzie odpadowym 16 02 16, którego elementy palne stanowią około 30% całej ilości odpadów. Powierzchnia placu składowego nr. IV wynosi 160m² Granice miejsca magazynowania należy oznakować na gruncie, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznacza się tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały zgodnie z § 14 rozporządzenia [5].

Miejsca magazynowania nr. III i IV usytuowane są powyżej 4m od granic działek będących własnością spółki.

Ponadto na terenie firmy zlokalizowane są trzy hale które zgodnie z §5 rozporządzenia[5] nie stanowią odrębnych stref pożarowych ze stałymi odpadami palnymi lecz stanowią strefy pożarowe PM o obciążeniu ogniowym < 500MJ/m².

4.2. Konstrukcja poszczególnych obiektów

1) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. I

W miejscach zbliżenia do budynków zastosowano dwie ściany oddzielenia przeciwpożarowego REI 240 (rys. 1). Konstrukcję ścian wykonano z gotowych prefabrykowanych elementów żelbetowych.

- posiadają wysokość większą o co najmniej 1 m niż maksymalna wysokość magazynowanych odpadów;
- są wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.

2) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. II

Wiata magazynowa

- Konstrukcja nośna ścian i dachu wykonana ze stalowych profili,
 - Pokrycie ścian i dachu blacha trapezowa
 - Dostęp do wiaty z dwóch przeciwległych stron dłuższego boku
- 3) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. III - Nie dotyczy
- 4) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. IV - Nie dotyczy

4.3. Wyposażenie w instalacje

Nie dotyczy.

4.4. Odległość od budynków sąsiadujących

1) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. I

- Od strony zachodniej odległość od granicy sąsiedniej działki drogowej > 4m,
- Od strony południowej oraz wschodniej zbliżenie do budynków PM, zastosowano ściany oddzielenia przeciwpożarowego REI 240,
- Po stronie północnej odległość 10 m od działki zabudowanej - budynek gospodarczy PM ze ścianą oddzielenia przeciwpożarowego w odległości 4,5 m od granicy oraz budynek ZL IV w odległości 15 m od granicy.

2) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. II

- Odległość od granic sąsiadujących działek > 4m,
- Od strony północnej budynek PM (9m),
- Od strony zachodniej budynek PM (17m),
- Od strony południowej place magazynowe miejsce magazynowania stałych odpadów palnych III (30m),
- Od strony wschodniej droga pożarowa, place magazynowe.

3) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. III

- Odległość od granic sąsiadujących działek > 4m,
- Od strony północnej place magazynowe odpadów niepalnych, oraz blaszane obiekty z częściami i narzędziami niepalnymi,
- Od strony południowej działki należące do inwestora,
- Od strony zachodniej droga pożarowa dalej miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. II (30m), budynek PM (20m),
- Od strony wschodniej droga dojazdowa, dalej działki – nieużytki.

4) Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. IV

- Odległość od granic sąsiadujących działek > 4m,
- Od strony północnej droga dojazdowa, dalej działka z budynkiem ZL IV,
- Od strony południowej oraz wschodniej niezabudowane działki 144/1, 144/2 należące do inwestora,
- Od strony zachodniej budynek PM (15m).

4.5. Parametry pożarowe występujących substancji palnych

Rodzaj odpadu	Ciepło spalania
Papier i tektura	16 MJ/kg
Tworzywa sztuczne (PP,PS, PE)	40-43 MJ/kg
Odpady gumowe, kable	40 MJ/kg

4.6. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego - energia cieplna, wyrażona w megadżulach (MJ), która może powstać przy spaleniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu wyrażoną w metrach kwadratowych.

Gęstość obciążenia ogniowego w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według wzoru:

$$Q_{cl} = \frac{\sum_{i=1}^n (Q_{ci} \cdot G_i)}{F}$$

gdzie:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu strefie pożarowej lub na składowisku,

G_i – masa tego materiału, w [kg],

F – powierzchnia rzutu poziomowego pomieszczenia strefy pożarowej lub składowiska, w [m²],

Q_{ci} – ciepło spalania tego materiału zgodnie z normą PN-B 02852:2001 Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru, w [MJ/kg].

W strefach pożarowych stałych odpadów palnych I, III występują tworzywa sztuczne w zmiennych proporcjach, których ciepło spalania może osiągnąć najwyższe wartości (40 MJ/kg) w wyjątkowych sytuacjach. Podział masy odpadów przyjętej do obliczeń dla poszczególnych stref pożarowych uzgodniono z właścicielem. Strefa Pożarowa II o największej powierzchni posiada najniższą gęstość obciążenia ogniowego ze względu na wysoką zmienność ilości materiałów. W każdym miejscu magazynowania stałych odpadów palnych mogą być magazynowane odpady nie palne.

Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. I

$$G1 = 70 \text{ Mg } Q_{ci} = 40 \text{ MJ/kg}$$

$$F = 300 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 9333,3 \text{ MJ/m}^2$$

Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. II

$$G1 \text{ Papier i tektura} = 20 \text{ Mg } Q_{ci} = 16 \text{ MJ/kg}$$

$$G2 \text{ Tworzywa sztuczne} = 10 \text{ Mg } Q_{ci} = 40 \text{ MJ/kg}$$

$$F = 808 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 891 \text{ MJ/m}^2$$

Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. III

$$G1 = 150 \text{ Mg } Q_{ci} = 40 \text{ MJ/kg}$$

$$F = 600 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 10\,000 \text{ MJ/m}^2$$

Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych nr. IV

Magazynowaniu podlegają odpady palne w ilości do 10 Mg o kodzie odpadowym 16 02 16 (płytki urządzeń elektronicznych), którego elementy palne stanowią około 30% całej ilości odpadów.

$$G1 = 3 \text{ Mg } Q_{ci} = 30 \text{ MJ/kg}$$

$$F = 160 \text{ m}^2$$

$$Q_d = 562,5 \text{ MJ/m}^2$$

4.7. *Kategoria zagrożenia ludzi*

Nie dotyczy.

4.8. *Ocena zagrożenia wybuchem pomieszczeń oraz przestrzeni zewnętrznych*

Nie dotyczy.

4.9. *Podział obiektu na strefy pożarowe*

Na terenie zakładu wydzielono trzy strefy pożarowe stałych odpadów palnych :

SP I – plac o powierzchni 300 m²

SP II – plac i wiata o powierzchni 808 m²

SP III – plac z dwoma sekcjami magazynowymi o powierzchni 600 m²

***Miejsce magazynowania nr. IV przeznaczone do magazynowania stałych odpadów palnych które zgodnie z § 5.3 rozporządzenia [5] nie stanowi odrębnej strefy pożarowej.**

Zachowano wymaganą dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych oraz sekcji magazynowych (400m²) co jest zgodne z § 8.1 oraz § 11.1 rozporządzenia [5].

4.10. Klasa odporności pożarowej budynku i odporność ogniowa elementów, oddzielen przeciwpożarowych oraz stopień rozprzestrzeniania ognia przez elementy budowlane

Dla strefy pożarowej I zastosowano ścianę oddzielenia przeciwpożarowego REI 240 zgodnie z § 19.5 rozporządzenia [5]. Parametry techniczne ścian opisano we wcześniejszej części opracowania.

4.11. Warunki ewakuacji

Nie dotyczy

4.12. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego instalacji użytkowych

Nie dotyczy (miejsca magazynowania nie są wyposażone w żadną instalację)

4.13. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiekcie

Nie dotyczy

4.14. Podręczny sprzęt gaśniczy i oznakowanie znakami

Przy doborze i rozmieszczeniu podręcznego sprzętu gaśniczego w budynku uwzględniono przepisy rozporządzenia Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. 2010 r. Nr 109 poz. 719). oraz rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) § 38.

Miejsce magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m² oraz miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych, w którym ilość odpadów jest większa niż 5 m³, wyposaża się, niezależnie od wyposażenia obiektu lub terenu w gaśnice zgodnie z odrębnymi przepisami, w punkty ze sprzętem gaśniczym zawierające:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B;
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda;
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m;

* Odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym jest nie większa niż 50 m.

* Do punktu ze sprzętem gaśniczym zapewnia się dostęp o szerokości co najmniej 1 m.

* Punkty ze sprzętem gaśniczym zabezpiecza się przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Przedmiotowe miejsca magazynowania wyposażono w dwa punkty sprzętu gaśniczego spełniające powyższe wymagania. Lokalizację punktów wskazano w części graficznej PZT załączonej do opracowania.

4.15. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zgodnie z wymogami § 41 rozporządzenia [5] dla przedmiotowego miejsca magazynowania stałych odpadów palnych, wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 30 l/s, z co najmniej dwóch hydrantów DN 80. Istniejące na terenie zakładu oraz sąsiednich działkach trzy hydranty DN 80 spełniają to wymaganie. Dla każdej ze stref pożarowych odległość do pierwszego hydrantu < 75 m. Lokalizację hydrantów wskazano w części graficznej opracowania.

4.16. Drogi pożarowe

Zgodnie z treścią §43 rozporządzenia [5] doprowadza się drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej, jeżeli:

- 1) gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej przekracza 500 MJ/m^2 i powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1000 m^2 lub
- 2) gęstość obciążenia ogniowego na przynajmniej jednej dowolnie wybranej jednostce 500 m^2 powierzchni strefy pożarowej przekracza 2000 MJ/m^2 , lub
- 3) ilość magazynowanych ciekłych odpadów palnych w strefie pożarowej jest większa niż 15 m^3 , lub
- 4) występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem.

Powyższe kryterium (2) może wystąpić dla strefy pożarowej III na terenie zakładu zapewniono utwardzoną drogę betonową przystosowaną do ruchu ciężarowego umożliwiającą dostęp do każdej ze stref pożarowych. Droga zakończona placem manewrowym co najmniej $20 \text{ m} \times 20 \text{ m}$ w rejonie strefy pożarowej III. Po przeciwnej stronie strefy pożarowej III zapewniono dodatkową drogę zapewniającą dojazd do sekcji o rozpiętości 20 m . Przebieg dróg wskazano w części graficznej opracowania.

5. Postępowanie na wypadek powstania pożaru bądź innego zagrożenia

Organizacja ochrony przeciwpożarowej na terenie zakładu:

Zgodnie z wymogami rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) § 39 ust. 1 pkt. 2 przeprowadza się co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru jeżeli powierzchnia wszystkich stref z odpadami przekracza powierzchnię 2000 m^2 i powierzchnia jednej strefy przekracza 1000 m^2 . W opisywanym przedsiębiorstwie warunek ten nie zachodzi, nie ma konieczności organizowania powyższych ćwiczeń.

Dla całego kompleksu obiektów spółki obowiązuje Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego zgodnie z § 6 ust. 1 rozporządzenia [4], zawierająca szczegółowe rozwiązania organizacyjne w zakresie ochrony przeciwpożarowej ze wskazaniem poszczególnych poziomów odpowiedzialności i decyzyjności osób funkcyjnych w zakładzie. Każdy nowo zatrudniony

pracownik w obiekcie będzie przechodził szkolenie w zakresie ochrony przeciwpożarowej (szkolenie wstępne i stanowiskowe) oraz będzie się zapoznawał z Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego. Szkolenia będzie dokonywała osoba posiadająca uprawnienia przewidziane w art. 4 ust. 2a bądź 2b ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620). Każdy pracownik w zakładzie będzie ponownie przechodził szkolenie w zakresie ochrony przeciwpożarowej w okresie 3 lat od daty wcześniejszego szkolenia ppoż. (szkolenia okresowe). Szkolenia będzie dokonywała osoba posiadająca uprawnienia przewidziane w art. 4 ust. 2a bądź 2b ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 620).

Rozpoczęcie działań ratowniczo-gaśniczych:

Pierwsze działania gaśnicze będą podejmowali pracownicy znajdujący się w bezpośredniej bliskości powstałego zagrożenia. Pracownicy zobowiązani są do podjęcia niezbędnych działań w zakresie ograniczenia zagrożenia bądź jego całkowitej likwidacji. Działania muszą być prowadzone z uwzględnieniem własnego bezpieczeństwa. W tym też czasie służby ochrony będą informować poprzez numer alarmowy 998 straż pożarną szczegółowo relacjonując powstałą na terenie zakładu sytuację. Przybyłe na miejsce zastępy Państwowej Straży Pożarnej przejmują dowodzenie w zakresie działań ratowniczo-gaśniczych.

Szczegółowe zasady alarmowania funkcyjnych oraz prowadzenia korespondencji z Państwową Strażą Pożarną zostały określone w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego.

Obowiązki w zakresie ochrony przeciwpożarowej:

Wszyscy pracownicy obowiązani są do przestrzegania zakazów i nakazów dotyczących zabezpieczenia przeciwpożarowego obiektu, a w szczególności będą musieli:

1. znać obowiązujące przepisy przeciwpożarowe w zakresie zapobiegania i zwalczania pożarów,
2. umieć posługiwać się sprzętem gaśniczym oraz znać jego lokalizację w stosunku do swego stanowiska pracy,
3. znać rozmieszczenie głównych wyłączników prądu oraz tablic rozdzielczych prądu w swoim rejonie pracy,
4. nie wносить na teren obiektu materiałów pirotechnicznych i niebezpiecznych pożarowo,

5. przestrzegać zakazu palenia tytoniu i używania ognia otwartego w pomieszczeniach budynku,
6. nie składować na drogach ewakuacyjnych materiałów palnych oraz innych materiałów i przedmiotów ograniczających szerokość przejść ewakuacyjnych,
- 7 dbać o właściwy stan bezpieczeństwa pożarowego swojego miejsca pracy,
8. brać udział w szkoleniach i zarządzonych ćwiczeniach z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
9. brać udział w akcjach ratowniczych w przypadku pożaru lub innego miejscowego zagrożenia, podporządkowując się kierującemu akcją ratowniczą,
10. informować bezpośredniego przełożonego o wszelkich nieprawidłowościach mogących być przyczyną pożaru w obiekcie,
11. wykonywać inne polecenia wydawane przez bezpośredniego przełożonego lub przedstawiciela administratora, dotyczące zachowania zasad bezpieczeństwa pożarowego.

Zarządzający obiektem (Prezes) lub osoba przez niego do tego zadania służbowo delegowana, jest odpowiedzialny za utrzymanie właściwych warunków ochrony przeciwpożarowej w budynku, a w szczególności za:

- 1 utrzymywanie pomieszczeń w należyтым stanie technicznym pod względem bezpieczeństwa pożarowego lub też egzekwowanie takiego stanu,
- 2 nadzór nad nieruchomością w zakresie ochrony przeciwpożarowej przez wyposażenie w gaśnice, oznakowanie miejsc ich usytuowania oraz za terminowe przeprowadzanie przeglądów i napraw tego sprzętu,
3. zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji i urządzeń służących ochronie przeciwpożarowej obiektu,
4. zapewnienie konserwacji i okresowych przeglądów instalacji elektrycznych, zabezpieczających oraz prowadzenia stosownej dokumentacji w tym zakresie,
5. uwzględnianie wymagań technicznych i ochrony przeciwpożarowej przy prowadzonych remontach i pracach modernizacyjnych,
6. zapewnianie właściwego stanu technicznego dróg i wyjść ewakuacyjnych oraz właściwego ich oznakowania,

7. udziału w pracach komisji zabezpieczenia robót pożarowo niebezpiecznych (szczególnie przy pracach spawalniczych i pracach z otwartym ogniem),
8. zapewnienie przeprowadzenia szkolenia w zakresie ochrony przeciwpożarowej dla zatrudnionych w obiekcie.

Obowiązki wszystkich pracowników:

- 1 utrzymywanie porządku i czystości, przestrzeganie zasady niezastawiania dróg ewakuacyjnych,
- 2 zapewnienie swobodnego dostępu do sprzętu ratowniczo – gaśniczego,
- 3 przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych oraz znajomość instrukcji sposobów alarmowania na wypadek powstania pożaru i sposobu użycia podręcznego sprzętu oraz środków gaśniczych,
- 4 znajomość rozmieszczenia podręcznego sprzętu i urządzeń przeciwpożarowych,
- 5 zawiadomienie przełożonych o występujących uszkodzeniach i usterkach w urządzeniach energetycznych i mechanicznych,
- 6 udział w szkoleniach w zakresie ochrony przeciwpożarowej organizowanych przez pracodawcę,
- 7 znajomość zagrożeń pożarowych występujących na terenie budynków oraz znajomość sposobów przeciwdziałania powstaniu i rozprzestrzenianiu się pożarów,
- 8 stosowanie się do wytycznych zabezpieczenia pożarowego budynków, zgłaszanie przełożonym zaobserwowanych uchybień w przestrzeganiu przepisów przeciwpożarowych.

Podsumowanie

Na terenie zakładu w tym przedmiotowych miejsc magazynowania stałych odpadów palnych zastosowano rozwiązania przewidziane obecnymi przepisami techniczno-budowlanymi oraz przepisami przeciwpożarowymi takich jak:

- zapewnienie właściwych klas odporności pożarowej dla ścian oddzieleń przeciwpożarowych
- zapewnienie właściwych odległości pomiędzy strefami pożarowymi a budynkami sąsiednimi,
- zapewnieniu dojazdu dla służb ratowniczych zapewniając dostęp do każdej strefy pożarowej,

Przyjęte na terenie zakładu rozwiązania techniczne oraz organizacyjne zapewniają:

- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- zapewnienie punktów sprzętu przeciwpożarowego;
- bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto należy podkreślić fakt iż odpady nie palne mogą być magazynowane razem z odpadami palnymi, jak również w pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami lub strefami.

Reasumując należy uznać, że prowadzona działalność spełnia podstawowe wymagania w zakresie bezpieczeństwa pożarowego.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpózarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. 2023.1587 t.j.) dla miejsc magazynowania stałych odpadów palnych, będącego we władaniu Superplast Sp. z o.o. Łlsie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz.

Załączniki

1. Plan zagospodarowania terenu.

Superplast Sp. z o.o.
Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz

-  Hydrant
-  Droga pożarowa
-  Punkt ze sprzętem ppoż



KOMENDA MIEJSKA
Państwowej Straży Pożarnej
w GRUDZIĄDZU
woj. kujawsko-pomorskie

