

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 16 czerwca 2025 r.

ŚG-I-G.7243.2.2.2025

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz

o r z e k a m

I. Udzielić Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz (NIP 8762508698), zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz, powiat grudziądzki, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	02 01 10	Odpady metalowe
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 04	Opakowania z metali
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła
17.	16 01 17	Metale żelazne
18.	16 01 18	Metale nieżelazne
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
26.	17 04 02	Aluminium
27.	17 04 04	Cynk
28.	17 04 05	Żelazo i stal
29.	17 04 06	Cyna
30.	17 04 07	Mieszaniny metali
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
35.	19 12 02	Metale żelazne
36.	19 12 03	Metale nieżelazne
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
39.	20 01 40	Metale

II.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów będzie teren działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 (plac magazynowy) w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny, jest ich dzierżawcą.

II.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
17.	16 01 17	Metale żelazne	
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce magazynowania nr I, II.1, III i IV.1, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
26.	17 04 02	Aluminium	
27.	17 04 04	Cynk	
28.	17 04 05	Żelazo i stal	
29.	17 04 06	Cyna	
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
35.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
39.	20 01 40	Metale	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.

II.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	250	30 000
2.	02 01 10	Odpady metalowe	3 720	30 000
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	250	30 000
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	250	30 000
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 720	30 000
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 720	30 000
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	250	30 000
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	30 000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	30 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	3 720	30 000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250	30 000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250	30 000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 720	30 000
17.	16 01 17	Metale żelazne	3 720	30 000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	3 720	30 000
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250	30 000
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	250	30 000
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	260	30 000
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	250	30 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250	30 000
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 720	30 000
26.	17 04 02	Aluminium	3 720	30 000
27.	17 04 04	Cynk	3 720	30 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	3 720	30 000
29.	17 04 06	Cyna	3 720	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 720	30 000
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	250	30 000
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 720	30 000
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 720	30 000
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250	30 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	3 720	30 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 720	30 000
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250	30 000
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	250	30 000
39.	20 01 40	Metale	3 720	30 000
Łącznie			3 980	30 000

II.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu odpadów na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu,
- potwierdzenie rodzaju i kodu przyjmowanych odpadów,
- ważenie przyjmowanych odpadów,
- umieszczenie odpadów w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu).
- przygotowanie zebranych odpadów do transportu.

Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

III.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	30 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	30 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000
8.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30 000
RAZEM			30 000

Tabela 5. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	19 12 02	Metale żelazne	4 990
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 990
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 990
RAZEM			4 990

Tabela nr 6. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	4 990
2.	02 01 10	Odpady metalowe	4 990
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	4 990
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4 990
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	4 990
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	4 990
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	4 990
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	4 990
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4 990
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	4 990
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 990
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 990
13.	15 01 04	Opakowania z metali	4 990
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	4 990
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 990
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 990
17.	16 01 17	Metale żelazne	4 990
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	4 990
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	4 990
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	4 990
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	4 990
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	4 990

23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	4 990
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4 990
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4 990
26.	17 04 02	Aluminium	4 990
27.	17 04 04	Cynk	4 990
28.	17 04 05	Żelazo i stal	4 990
29.	17 04 06	Cyna	4 990
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	4 990
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4 990
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 990
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 990
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	4 990
35.	19 12 02	Metale żelazne	4 990
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 990
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 990
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4 990
39.	20 01 40	Metale	4 990
RAZEM			4 990

Tabela 7. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 990
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 990
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 990
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	4 990
5.	17 04 02	Aluminium	4 990
6.	17 04 04	Cynk	4 990
7.	17 04 05	Żelazo i stal	4 990
8.	17 04 06	Cyna	4 990
9.	17 04 07	Mieszaniny metali	4 990
10.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	4 990
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 990
12.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	4 990
13.	19 12 02	Metale żelazne	4 990
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 990
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 990
RAZEM			4 990

Tabela nr 8. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	30 000
2.	02 01 10	Odpady metalowe	30 000

3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30 000
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30 000
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30 000
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	30 000
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	30 000
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	30 000
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	30 000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30 000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30 000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	30 000
17.	16 01 17	Metale żelazne	30 000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	30 000
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30 000
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30 000
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 000
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	30 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30 000
26.	17 04 02	Aluminium	30 000
27.	17 04 04	Cynk	30 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	30 000
29.	17 04 06	Cyna	30 000
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	30 000
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30 000
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	30 000
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	30 000
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	30 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	30 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 000
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30 000
39.	20 01 40	Metale	30 000
RAZEM			30 000

III.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny, jest ich dzierżawcą.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1-R 11,
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Proces przetwarzania odpadów odbywał się będzie w instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, z wykorzystaniem następujących linii:

- 1) linia do rozdrabniania i aglomerowania tworzyw sztucznych o wydajności do 6 000 Mg/rok, (w skład której wchodzi dwa aglomeratory o mocy 250 kW każdy wraz z odpylaczami cyklonowymi oraz z workami do oczyszczania powietrza, dwie stacje do podawania i przygotowania materiału, dwa przenośniki żmijkowe do transportu gotowego aglomeratu, dwie stacje napełniania big bagów, dwie kontrolne wagi elektroniczne);
- 2) wielostopniowa linia PJH160 do wytłaczania tworzyw sztucznych z granulatorem o wydajności do 6 000 Mg/rok, (w skład której wchodzi aglomerator wstępny do ujednoludnienia materiału wsadowego, dozownik mieszanek, wytłaczarka jednoślindakowa wraz z podwójnym odgazowaniem, filtr automatyczny przetwarzanego polimeru, wytłaczarka 2-stopnia wraz z filtrem kontrolnym polimeru, granulator polimeru wraz z wirówką i przesiewaczem, stacja napełniania big bagów granulem wraz z kontrolną wagą elektroniczną);
- 3) jednostopniowa linia 2TW125 do wytłaczania tworzyw sztucznych z granulatorem o wydajności do 6 000 Mg/rok, (w skład której wchodzi podajnik polimeru, wytłaczarka polimeru wraz z odgazowaniem, filtr polimeru, granulator polimeru wraz z wirówką i przesiewaczem, stacja napełniania big bagów granulem wraz z kontrolną wagą elektroniczną);
- 4) linia do rozdrabniania i separacji magnetycznej, elektrostatycznej o wydajności do 4 800 Mg/rok, (w skład której wchodzi podajnik taśmowy, turbomłyn o pionowym wale wraz ze stacją odpylania dowolnych frakcji, podajnik żmijkowy do odbioru przetworzonego materiału, stacja odpylania typu Zig Zag, podajnik taśmowy z separacją magnetyczną, przesiewacz, separator elektrostatyczny typu Hamos, przesiewacz wielopokładowy do przesiewania uzyskanych frakcji metali, stacja napełniania big bagów przetworzonym tworzywem sztucznym);
- 5) linia do separacji mechanicznej oraz optycznej o wydajności do 4 800 Mg/rok, (w skład której wchodzi bufor do podawania materiału, separator optyczny typu Taiho wraz ze stacją odpylania, drugi separator optyczny typu Taiho, przesiewacz dwupokładowy do separacji materiałów ze względu na wielkość przesiewanej frakcji, separator powietrzno-dynamiczny DK10 do rozdzielania frakcji ze względu na ciężar właściwy wraz z odpylaniem, stacja do odpylania typu Zig Zag wraz z podajnikiem);
- 6) wielostopniowa linia do rozdrabniania i odpylania tworzyw sztucznych i odpadów wielomateriałowych o wydajności do 4 800 Mg/rok, (w skład której wchodzi schreder wałowy poziomy, podajnik taśmowy wstępnie rozdrobnionego materiału, młyn domielający

- wstępnie rozdrobniony materiał, stacja odpylania i separacji powietrznej przetwarzanych materiałów, stacja napełniania big bagów wraz z wagą elektroniczną);
- 7) linia do separacji hydrostatycznej tworzyw sztucznych i surowców wielomateriałowych o wydajności do 4 800Mg/rok, (w skład której wchodzi bufor do podawania materiału wraz ze żmijką, separator magnetyczny do metali żelaznych, stacja odpylania przetwarzanego materiału wraz ze stacją napełniania big bagów, wanna hydrostatyczna dwustopniowa, młyn domielający, stacja odpylania separowanego tworzywa, stacja napełniania gotowego tworzywa do big bagów wraz z wagą);
- 8) linia do recyklingu zużytych kabli o wydajności do 1 200 Mg/rok, (w skład której wchodzi młyn do mielenia kabli, separator dynamiczny hydrostatyczny, pojemniki do odbioru odzyskanych materiałów).

Odpady przyjmowane na podstawie kart przekazania odpadu, w pierwszej kolejności w ramach procesu R12 zostaną poddane wstępnej ocenie wizualnej lub badaniom laboratoryjnym, pod kątem stopnia czystości, a następnie w zależności od potrzeb będą sortowane i oddzielane ręcznie od zanieczyszczeń przy pomocy prostych narzędzi mechanicznych i elektromechanicznych. Następnie w zależności od potrzeb będą kruszone, rozdzielane gilotyną, mielone w młynach do tworzyw sztucznych lub zagęszczane w aglomeratorze. W zależności od zawartych zanieczyszczeń tak przygotowane przemiały tworzyw będą poddane separacji magnetycznej, separacji elektrostatycznej (oddzielenie zanieczyszczeń metalicznych od tworzyw), usuwaniu pyłów i zanieczyszczeń w stacji do odpylania tworzyw sztucznych, przesiewaniu na przesiewaczu do tworzyw sztucznych, separacji optycznej ze względu na kolory oraz kształt, separacji hydrostatycznej ze względu na różnice ciężarów właściwych w wannie flotacyjnej. Przygotowane mieszanki przemiałów tworzyw sztucznych zostaną umieszczone w mieszalniku mechanicznym w celu ujednolodnienia materiału, następnie mieszanka trafi do wyłaczarek, gdzie uzyska postać regranulatu – proces R3. Celem prowadzenia wyżej opisanych procesów będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu – przemiału i regranulatu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Materiał niespełniający ww. wymagań zakwalifikowany zostanie jako odpad.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 38 400 Mg.

III.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 05, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci przemiału i regranulatu (w tym: regranulat ABS, polistyren wysokoudarowy WU, polistyren niskoudarowy GPPS, regranulat polipropylenowy PP).

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, rodzaju odpadu, stopnia czystości i zawilgocenia,

- określanie, w ramach wewnątrzzakładowego systemu kontroli jakości, podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci,
- wykorzystanie własnego laboratorium w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych poprzez prowadzenie wstępnej oceny polegającej na ustaleniu rodzaju i ilości zanieczyszczeń,
- monitoring okresowy (raz w roku) w akredytowanym laboratorium podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci oraz zgodności z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- monitoring okresowy (dwa razy do roku, nie rzadziej niż co 6 miesięcy) w laboratorium zgodnym z normą ISO podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci oraz zgodności z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo,
- kontrola (na każdorazowe wezwanie odbiorcy) w laboratorium zgodnym z normą ISO lub na jego żądanie w laboratorium akredytowanym podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia MFR, gęstości oraz zawartości wilgoci, zgodności z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo oraz zgodności z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EEG i dyrektywy Komisji 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/WE i 2000/21/WE
- przekazywanie surowca do produkcji – przemiału i regranulatu wyłącznie po zatwierdzeniu, przy każdej partii danego produktu, karty surowca ze świadectwem jakości produktu.

Przemiał i regranulat będą spełniały kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo. Do ww. produktów opracowane będą karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowego produktu wystawiane będą świadectwa jakości, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru. Badania będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Przemiał i regranulat mogą być traktowane jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ww. odpady.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstałe w wyniku przetwarzania odpadów produkty, tj. przemiał i regranulat, będą wykorzystane do produkcji folii technicznych, pianki budowlanej i ociepleniowej XPS, części i akcesoriów samochodowych, produkcji sprzętu sportowego oraz części konstrukcyjnych mebli, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w kartach charakterystyki technicznej, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Otrzymywany przemiał i regranulat będą produktami gotowymi do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

III.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 9. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
17.	16 01 17	Metale żelazne	
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce magazynowania nr I, II.1, III i IV.1, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
26.	17 04 02	Aluminium	
27.	17 04 04	Cynk	
28.	17 04 05	Żelazo i stal	
29.	17 04 06	Cyna	
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
35.	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce magazynowania nr I, II.1 i III, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem, sprasowane.
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
39.	20 01 40	Metale	Miejsce magazynowania nr II.2, IV.2 i V-VII, sposób: pojemniki, kontenery, worki big-bag, luzem.

III.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	250	30 000
2.	02 01 10	Odpady metalowe	3 720	30 000
3.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	250	30 000
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	250	30 000
6.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3 720	30 000
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3 720	30 000
9.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	250	30 000
10.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	30 000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	30 000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	3 720	30 000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250	30 000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250	30 000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 720	30 000
17.	16 01 17	Metale żelazne	3 720	30 000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	3 720	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	250	30 000
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	250	30 000
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	250	30 000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	260	30 000
23.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	250	30 000
24.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250	30 000
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 720	30 000
26.	17 04 02	Aluminium	3 720	30 000
27.	17 04 04	Cynk	3 720	30 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	3 720	30 000
29.	17 04 06	Cyna	3 720	30 000
30.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 720	30 000
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	250	30 000
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 720	30 000
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 720	30 000
34.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250	30 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	3 720	30 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 720	30 000
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250	30 000
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	250	30 000
39.	20 01 40	Metale	3 720	30 000
ŁĄCZNIE:			3 980	30 000

Tabela nr 11. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	4 990
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	4 990
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 720	4 990
4.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3 720	4 990
5.	17 04 02	Aluminium	3 720	4 990
6.	17 04 04	Cynk	3 720	4 990
7.	17 04 05	Żelazo i stal	3 720	4 990
8.	17 04 06	Cyna	3 720	4 990
9.	17 04 07	Mieszaniny metali	3 720	4 990
10.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	3 720	4 990
11.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3 720	4 990
12.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250	4 990
13.	19 12 02	Metale żelazne	3 720	4 990
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 720	4 990
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250	4 990
ŁĄCZNIE:			3 980	4 990

IV. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Miejsce magazynowania nr I o powierzchni 190 m² (19 m × 10 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,204 Mg/m³ – **69,77 Mg.**
- 2) Miejsce magazynowania nr II.1., podzielone na trzy pola odkładcze, każde o powierzchni 36 m² (19 m × 10 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,155 Mg/m³ – **30 Mg.**
- 3) Miejsce magazynowania nr II.2.:
 - wydzielone miejsce magazynowania o powierzchni 232 m² (8 m x 29 m), wysokości magazynowania 2 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **464 Mg,**

- wydzielone miejsce magazynowania o powierzchni 186 m² (31m x 6 m), wysokości magazynowania 2 m, i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **372 Mg,**
- 4) Miejsce magazynowania nr III o powierzchni 540 m² (20 m × 27 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,155 Mg/m³ – **150,66 Mg,**
- 5) Miejsce magazynowania nr IV.1. o powierzchni 36 m² (8 m × 4,5 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,155 Mg/m³ – **10 Mg,**
- 6) Miejsce magazynowania nr IV.2. o powierzchni 120 m² (8 m × 15 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **216 Mg,**
- 7) Miejsce magazynowania nr V o powierzchni 600 m² (20 m × 30 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **1 080 Mg,**
- 8) Miejsce magazynowania nr VI o powierzchni 750 m² (25 m × 30 m), wysokości magazynowania 1,8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **1 350 Mg,**
- 9) Miejsce magazynowania nr VII o powierzchni 119 m² (17 m × 7 m), wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 1 Mg/m³ – **238 Mg.**

V. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi:

- 1) Miejsce magazynowania nr I – **69,77 Mg,**
- 2) Miejsce magazynowania nr II.1. – **30 Mg,**
- 3) Miejsce magazynowania nr II.2.:
 - wydzielone miejsce magazynowania – **464 Mg,**
 - wydzielone miejsce magazynowania – **372 Mg,**
- 4) Miejsce magazynowania nr III – **150,66 Mg,**
- 5) Miejsce magazynowania nr IV.1. – **10 Mg,**
- 6) Miejsce magazynowania nr IV.2 – **216 Mg,**
- 7) Miejsce magazynowania nr V – **1 080 Mg,**
- 8) Miejsce magazynowania nr VI – **1 350 Mg,**
- 9) Miejsce magazynowania nr VII – **238 Mg.**

VI. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu z dnia 14 stycznia 2025 r., znak: PZ.5260.1.2025.1

VII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 23 stycznia 2025 r., uzupełnionym pismami z dnia 6 marca 2025 r., 23 kwietnia 2025 r. oraz 28 maja 2025 r. Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia

na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Superplast Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 30 000,00 Mg/rok).

Gospodarowanie odpadami polegające na zbieraniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego dzierżawcą na podstawie Aktu notarialnego Repertorium A numer: 248/2025, zawartego w dniu 23 stycznia 2025 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 30 kwietnia 2025 r., wystąpił do Wójta Gminy Grudziądz o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

W związku z niewydaniem opinii przez Wójta Gminy Grudziądz, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Postanowieniem z dnia 13 maja 2025 r., znak: PZ.5260.12.2025.3 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Grudziądzu potwierdził spełnienie przez Superplast Sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 23 maja 2025 r., znak: WIOŚ-DTo-DzI.7041.1.33.2025.MH Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez Superplast Sp. z o.o., Lisie Kąty 4a, 86-302 Grudziądz, w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów w miejscu prowadzenia działalności na terenie działek o nr ewid. 143/3, 143/5, 143/8 oraz części działek o nr ewid. 143/6, 145/1 i 146 w miejscowości Lisie Kąty 4a, gmina Grudziądz.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 28 maja 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.2.2025 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 28 maja 2025 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Superplast Sp. z o.o.
Lisie Kąty 4a
86-302 Grudziądz

2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Grudziądz
ul. Wybickiego 38
86-300 Grudziądz