

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 18 czerwca 2025 r.

ŚG-I-G.7243.2.10.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz ust. 6, w związku z art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Panią Bogumiłę Szymańską prowadzącą działalność gospodarczą pod nazwą „EKO-ODZYSK” Surowców Wtórnych Bogumiła Szymańska, ul. Sportowa 7/27, 88-160 Janikowo, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

I. Udzielić Pani Bogumile Szymańskiej prowadzącej działalność gospodarczą pod nazwą „EKO-ODZYSK” Surowców Wtórnych Bogumiła Szymańska (NIP 5571228621, REGON 092476969), ul. Sportowa 7/27, 88-160 Janikowo, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 307, m. Ciechrz 17, gm. Strzelno, pow. mogileński, województwo kujawsko-pomorskie.

II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Na terenie zakładu w m. Ciechrz 17, gm. Strzelno, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie prowadzona jest działalność usługowa, polegająca na demontażu elementów i złomowaniu elementów oraz urządzeń z zakładów energetycznych i telekomunikacyjnych, a także prowadzony jest punkt skupu złomu i surowców wtórnych.

Na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów kabli, powstających w wyniku pozainstalacyjnego demontażu urządzeń i aparatury energetycznej oraz elementów usuniętych z urządzeń energetycznych.

II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii, będzie eksploatacja instalacji zlokalizowanej na terenie działki o nr ewid. 307 w m. Ciechrz 17, gm. Strzelno, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie.

II.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości - instalacja do przetwarzania kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> metale nieżelazne. Właściwości: niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	17 04 02	Aluminium	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> metale nieżelazne, aluminium zawiera zazwyczaj ok. 99% glinu lub stanowi jego stop, np. z żelazem, miedzią, cynkiem, tytanem, krzemem. Odpady niepalne, nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	17 04 03	Ołów	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad w postaci metalicznego ciała stałego o błyszczącym i niebiesko białym kolorze. Pierwiastek chemiczny o liczbie atomowej 82. Metal z rodzaju metali ciężkich, miękki, charakteryzujący się dobrą kowalnością, niską temperaturą topnienia i małą podatnością na korozję. W procesie recyklingu oddziela się go od innych materiałów, takich jak tworzywa sztuczne czy miedź. Właściwości: niepalne
4.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowi żelazo będące lśniącem, srebrzystym, dość twardym i stosunkowo trudnotopliwym metalem, który ulega pasywacji. Domieszka krzemu bądź węgla, związana z procesem otrzymywania metalu z rud żelaza, zwiększa głębokość i szybkość korozji. Właściwości: niepalne.
5.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpad stanowi żelazo będące lśniącem, srebrzystym, dość twardym i stosunkowo trudnotopliwym metalem, który ulega pasywacji. Domieszka krzemu bądź węgla, związana z procesem otrzymywania metalu z rud żelaza, zwiększa głębokość i szybkość korozji. Właściwości: nie posiada właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> wśród odpadów metali nieżelaznych możemy mieć do czynienia z - metalami lekkimi (Al, Mg, Ti) i ich stopami, - metalami ciężkimi (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopami, - metalami i stopami o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Odpady te są twarde, wytrzymałe i są dobrymi przewodnikami ciepła oraz elektryczności. Nie posiadają właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> odpady wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywanych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, napelniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Charakteryzują się wysoką temperaturą topnienia. Nie posiada właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
8.	19 12 11*	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> Skład: m.in. monokrystaliczny krzem, metale, tworzywa sztuczne, aluminium, tantal, złoto, tlenek glinu, tlenek niobu. Odpady zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych, złożone z więcej niż jednej substancji, których w wyniku przetwarzania nie udało się rozdzielić na poszczególne elementy. Odpad w postaci stałej. Właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3 - łatwopalne, HP6 - ostra toksyczność
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Podstawowy skład chemiczny i właściwości:</u> są to odpady złożone z więcej niż jednej substancji, których w wyniku przetwarzania nie udało się rozdzielić na poszczególne substancje np. elementy tworzywa połączonego z gumą. W skład tego rodzaju odpadu mogą wchodzić metale nieżelazne (np. miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (PP, PE PCV), szkło (krzemionka, tlenki (sodu, potasu, wapnia itd.), papier, włókna naturalne (celuloza, hemicelulozy, lignina),

			elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza, krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarki, dodatki) lub wykonane z tworzywa sztucznego (np. PET, HDPE). Odpad w postaci stałej, często łatwopalny. W tej grupie mogą też znajdować się frakcje niepalne jak ebonit, czy też ceramika. Nie posiada właściwości i substancji, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
--	--	--	---

*odpad niebezpieczny

II.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10
2.	17 04 02	Aluminium	10
3.	17 04 03	Ołów	30
4.	17 04 05	Żelazo i stal	46
5.	19 12 02	Metale żelazne	35
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	36
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18
8.	19 12 11*	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12

*odpad niebezpieczny

II.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Podstawowym sposobem zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko jest ciągłe utrzymywanie instalacji w pełnej sprawności technicznej oraz obsługa przez wykwalifikowany personel.

Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez następujące działania:

- a) wstępną analizę minimalizacji odpadów redukcji u źródła. Będzie to każda działalność zmniejszająca lub eliminująca wytwarzanie odpadów szkodliwych u źródła, zwykle poprzez modyfikację technologii. Efekt redukcji u źródła będzie można osiągnąć w wyniku:
 - zmian w materiale wyjściowym poprzez: oszczędzanie i zastępowanie części, poprzez wykorzystywanie w urządzeniach do przetwarzania, elementów, które nie zużywają się szybko, wykonanych z wytrzymałych materiałów;
 - zmian technologii poprzez: zmiany procesu, modernizację wyposażenia instalacji, dodatkową automatyzację,

- stosowanie poprawnych praktyk eksploatacyjnych, tj.: przestrzeganie parametrów wykonywanych usług, zapobieganie stratom, poprawne zarządzanie, segregację strumieni odpadów, dokładne planowanie prowadzenia przetwarzania odpadów,
 - ponowne użycie, gdy materiał jest ponownie użyty i stosowany w takim samym lub podobnym celu, np. kilkukrotne wykorzystanie smarów i olejów w urządzeniach do przetwarzania odpadów, aż do momentów ich całkowitego zużycia,
 - segregację odpadów, polegającą na zapobieganiu zmieszania odpadów z innymi substancjami, w szczególności na mieszaniu odpadów o różnych właściwościach fizykochemicznych i toksycznych;
- b) program minimalizacji odpadów na terenie przedsiębiorstwa:
- realizowany poprzez zmniejszenie ilości zużywanych materiałów eksploatacyjnych – stosowanie produktów charakteryzujących się dłuższym okresem pracy i lepszymi warunkami eksploatacyjnymi/wyższą jakością. Poprzez segregację odpadów polegającą na wydzieleniu z odpadów: odpadów niebezpiecznych, odpadów nadających się do wykorzystania i surowców wtórnych. Poprzez zakupy surowców u producentów oferujących odbiór i zagospodarowanie powstających odpadów.
- c) bieżące szkolenia pracowników w zakresie postępowania z odpadami i dbałość o takie metody wykonywania obowiązków, które umożliwią zminimalizowanie powstających w czasie pracy odpadów,
- d) przekazanie odpadów, uprawnionej firmie do ich zagospodarowania.
- Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie przedsiębiorstwa, polegać będzie na magazynowaniu odpadów w warunkach zapobiegających przedostawaniu się zanieczyszczeń do powietrza, gleby oraz wód opadowych, a mianowicie:
- odpady, z których następuje parowanie, odparowywanie składników: w szczelnych pojemnikach
 - odpady, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać: w miejscach z wybetonowanym podłożem, z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków,
 - minimalizacji odcieków: magazynowanie większości odpadów w miejscach zadaszonych lub pojemnikach z pokrywą, dzięki czemu nie powstają zanieczyszczone wody opadowe,
 - w miejscach niezadaszonych: gromadzone będą tylko odpady, których odcieki nie powodują zanieczyszczania wód deszczowych.

II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Gospodarka odpadami prowadzona będzie w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.

Wnioskodawca w pierwszej kolejności będzie zapobiegać powstawaniu odpadów oraz ograniczać ilość wytwarzanych odpadów i ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi oraz na środowisko.

Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec przekazywane będą zewnętrznym odbiorcom do przetworzenia, uprawnionym do gospodarowania odpadami.

Jeżeli z przyczyn technologicznych, ekologicznych lub ekonomicznych odzysk będzie niemożliwy odpady przekazane zostaną do unieszkodliwiania.

Główną zasadą będzie przekazywanie odpadów do odbiorców gwarantujących właściwe nimi gospodarowanie. Odbiór odpadów powierzony będzie odbiorcom, którzy legitymować się będą wymaganymi prawem uregulowaniami, chyba, że regulacje takie nie są wymagane prawnie.

Transport odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz zagrożenia, które te odpady mogą powodować.

Transport odpadów zlecać będzie jednostkom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia lub własnymi środkami transportu. Odpady niebezpieczne transportowane będą ze szczególną ostrożnością, z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych. Sposób postępowania z odpadami w trakcie załadunku, rozładunku, a także transportu odpadów prowadzony będzie zgodnie z unormowaniami prawnymi w tym zakresie. Załadunek odpadów będzie się odbywać w taki sposób, aby zapewnić ich stabilność podczas transportu (uniemożliwić ich rozproszenie, wysypanie, itp.) oraz uniemożliwić zmianę właściwości fizycznych i chemicznych odpadów pod wpływem panujących w trakcie transportu warunków atmosferycznych.

II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonym miejscu w magazynie metali kolorowych, na podłożu utwardzonym, luzem lub w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
2.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonym miejscu w magazynie metali kolorowych, na podłożu utwardzonym, luzem lub w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
3.	17 04 03	Ołów	Odpady magazynowane selektywnie, w wydzielonym miejscu w magazynie metali kolorowych, na podłożu utwardzonym, luzem lub w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
4.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane selektywnie, na wydzielonym miejscu na placu magazynowym, na podłożu utwardzonym, w pojemnikach, workach big-bag, beczkach, hobokach lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, na podłożu utwardzonym, luzem, w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, na podłożu utwardzonym, luzem, w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym miejscu placu magazynowym, luzem, w pojemnikach, beczkach, hobokach lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.
8.	19 12 11*	Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, na podłożu utwardzonym, luzem w boksie, w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane selektywnie, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, na podłożu utwardzonym, luzem, w pojemnikach, beczkach, hobokach, workach big-bag lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Odpady przekazywane firmom posiadającym zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

*odpad niebezpieczny

Odpady wymienione w Tabeli nr 3. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742)

III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
9.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
10.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
13.	15 01 03	Opakowania z drewna
14.	15 01 04	Opakowania z metali
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne , tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
21.	16 01 03	Zużyte opony
22.	16 01 07*	Filtry olejowe
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
24.	16 01 17	Metale żelazne
25.	16 01 18	Metale nieżelazne
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
27.	16 01 20	Szkło
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
30.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
33.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
34.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
37.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
39.	17 01 02	Gruz ceglany
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych metariałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
42.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
43.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
44.	17 02 01	Drewno
45.	17 02 02	Szkło
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
47.	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
48.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę
49.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
50.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
51.	17 04 02	Aluminium
52.	17 04 03	Ołów
53.	17 04 05	Żelazo i stal
54.	17 04 06	Cyna
55.	17 04 07	Mieszaniny metali
56.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
57.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
58.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
59.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
60.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
61.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
62.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
63.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
64.	19 12 01	Papier i tektura
65.	19 12 02	Metale żelazne
66.	19 12 03	Metale nieżelazne
67.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
68.	19 12 05	Szkło
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
70.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

*odpad niebezpieczne

III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów jest teren działki o nr ewid. 307, m. Ciechrz 17, gm. Strzelno, pow. mogileński, województwo kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

III.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 5. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hobotki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 3: magazynowanie selektywne w szczelnych pojemnikach/ zbiornikach/ beczkach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych z umieszczonym na pojemnikach
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	w widocznym miejscu napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu. Magazynowanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu w celu ochrony środowiska przed wyciekami oraz zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi. Miejsce magazynowania, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz w urządzenia lub środki do zbierania wycieków olejów zarówno czystych, jak i odpadowych
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
10.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K1): luzem, pojemniki, beczki, hobotki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hobotki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
14.	15 01 04	Opakowania z metali	
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K1): luzem, pojemniki, beczki, hobotki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hobotki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereczki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K2): luzem, pojemniki, beczki, hobotki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K2): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
21.	16 01 03	Zużyte opony	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
22.	16 01 07*	Filtry olejowe	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K2): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
24.	16 01 17	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska - wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
27.	16 01 20	Szkło	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
30.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 3a: luzem w wannie ociekowej, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
33.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K1): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
34.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
37.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
39.	17 01 02	Gruz ceglany	
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
42.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
43.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
44.	17 02 01	Drewno	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
45.	17 02 02	Szkło	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
47.	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem w boksie, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
48.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K2): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
49.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
50.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
51.	17 04 02	Aluminium	
52.	17 04 03	Ołów	
53.	17 04 05	Żelazo i stal	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
54.	17 04 06	Cyna	wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
55.	17 04 07	Mieszanki metali	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
56.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
57.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem w boksie, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, luzem w kontenerze, w sposób bezpieczny dla środowiska
58.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K2): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
59.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	
60.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
61.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K2): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
62.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
63.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
64.	19 12 01	Papier i tektura	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2 (kontener K1): luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, w sposób bezpieczny dla środowiska
65.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
66.	19 12 03	Metale nieżelazne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska - wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
67.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
68.	19 12 05	Szkło	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
70.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

* odpad niebezpieczny

Odpady wymienione w Tabeli nr 5. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742)

III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	2 025	2 025
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2 025	2 025

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 025	2 025
4.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13,2	250
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13,2	250
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13,2	250
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13,2	250
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13,2	250
9.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13,2	250
10.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	13,2	250
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8,32	250
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	18,48	250
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	13,2	250
14.	15 01 04	Opakowania z metali	2 025	2 025
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8,32	250
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	8,32	250
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,275	50
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	11,4	250
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	11,4	250
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	11,4	250
21.	16 01 03	Zużyte opony	17,82	250

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
22.	16 01 07*	Filtry olejowe	11,4	250
23.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	250	250
24.	16 01 17	Metale żelazne	2 025	2 025
25.	16 01 18	Metale nieżelazne	74,16	2 160
26.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	18,48	250
27.	16 01 20	Szkło	0,275	50
28.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	18,48	250
29.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	18,48	250
30.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	37,5	2 500
31.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	37,5	2 000
32.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	37,5	250
33.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	8,32	250
34.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo kadmowe	8,32	250
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	8,32	250
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,387	25
37.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,387	25
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 175	5 175
39.	17 01 02	Gruz ceglany	5 175	5 175
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 175	5 175
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 175	5 175
42.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5 175	5 175
43.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 175	5 175
44.	17 02 01	Drewno	13,2	250
45.	17 02 02	Szkło	0,275	50
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	18,48	250

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
47.	17 02 04*	Odpady z drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	16,17	250
48.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę	11,4	250
49.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	250	250
50.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50,4	2 160
51.	17 04 02	Aluminium	50,4	2 160
52.	17 04 03	Ołów	50,4	2 160
53.	17 04 05	Żelazo i stal	50,4	2 025
54.	17 04 06	Cyna	30	30
55.	17 04 07	Mieszanki metali	5 175	25 000
56.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	6,6	50
57.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	21,78	300
58.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	11,4	2 500
59.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	11,4	2 500
60.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 175	20 000
61.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	11,4	2 500
62.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 175	20 000
63.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	18,48	250
64.	19 12 01	Papier i tektura	8,32	30
65.	19 12 02	Metale żelazne	2 025	2 025
66.	19 12 03	Metale nieżelazne	74,16	2 160
67.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18,48	250
68.	19 12 05	Szkło	0,275	30
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	13,2	250
70.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	17,82	30
Łącznie			5 262,632	36 247,512

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone będzie w sposób niepowodujący rozproszenia odpadów oraz zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi. Odpady będą ważone przy użyciu wagi z legalizacją i ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w systemie BDO. Do załadunku i rozładunku oraz wewnętrznego transportu odpadów wykorzystywane będą: ładowarko-koparka, ładowarka teleskopowa, koparka oraz wózek widłowy.

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, ze wstępnym sortowaniem niepowodującym zmiany charakteru i składu odpadów oraz niepowodującym zmiany klasyfikacji odpadów.

Technologia zbierania odpadów obejmować będzie następujące procesy:

- dostawa odpadów do punktu zbierania,
- kontrola składu i ilości dostawy,
- rozładunek odpadów,
- segregacja,
- przekazanie do dalszego zagospodarowania,
- załadunek na środki transportu.

Po uzyskaniu odpowiedniej partii odpadów przeznaczonej do transportu, odpady przekazane zostaną uprawnionemu odbiorcy. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa. Ilość magazynowanych odpadów będzie dostosowana do powierzchni magazynowanej.

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 7. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - przy wykorzystaniu koparki ze szczękami kruszącymi

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 000

Tabela 8. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - przy wykorzystaniu koparki ze szczękami kruszącymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 180
2.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20
3.	19 12 02	Metale żelazne	800
Łącznie			5 000

Tabela nr 9. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - przy wykorzystaniu gilotyny i maszyny do przetwarzania kabli

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	50
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	150
Łącznie			200

*odpad niebezpieczny

Tabela 10. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - przy wykorzystaniu gilotyny i maszyny do przetwarzania kabli

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10
2.	17 04 02	Aluminium	10
3.	17 04 03	Ołów	30
4.	17 04 05	Żelazo i stal	46
5.	19 12 02	Metale żelazne	35
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	36
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18
8.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12
Łącznie			200

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 11. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 500
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 000
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
Łącznie			4 700

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 12. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	400
2.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	300
4.	17 04 02	Aluminium	300
5.	17 04 03	Ołów	20
6.	17 04 04	Cynk	5
7.	17 04 05	Żelazo i stal	800
8.	17 04 06	Cyna	50
9.	17 04 07	Mieszaniny metali	100
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	450
11.	19 12 02	Metale żelazne	1 000
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5
14.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120
Łącznie			4 700

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 13. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
17 04 07	Mieszaniny metali	7 000

Tabela nr 14. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 392
3.	17 04 02	Aluminium	1 398
4.	17 04 03	Ołów	120
5.	17 04 04	Cynk	15
6.	17 04 05	Żelazo i stal	2 550
7.	17 04 06	Cyna	20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
8.	17 04 07	Mieszaniny metali	100
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	50
10.	19 12 02	Metale żelazne	300
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	980
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20
Łącznie			7 000

IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działki o nr ewid. 307 w m. Ciechrz 17 gm. Strzelno, pow. mogileński, woj. kujawsko-pomorskie, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie:

a) w instalacji do przetwarzania odpadów betonu i gruzu betonowego o wydajności 20 Mg/dobę, w skład której wchodzi koparka ze szczękami przeznaczonymi do kruszenia betonu i gruzu.

Podstawowymi materiałami do przetwarzania będą odpady o kodzie 17 01 01. Odpady będą dostarczane lub skupowane z przedsiębiorstw o bardzo różnym profilu działalności. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na placu magazynowym. Będzie ono polegało na kruszeniu odpadów do wymaganej granulacji przy wykorzystaniu koparki ze specjalistycznymi szczękami kruszącymi. Następnym etapem będzie oddzielenie odpadów metalowych od odpadów skruszonego gruzu. Otrzymane odpady magazynowane będą luzem, a następnie, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

b) w instalacji do przetwarzania odpadów kabli o wydajności 1,4 Mg/dobę, w skład której wchodzi gilotyna do cięcia oraz maszyna do przetwarzania odpadów kabli.

Odpady kabli przywożone będą samochodami na teren firmy, gdzie w pierwszej kolejności zostaną zważone na wadze elektronicznej. Następnie w obszarze przyjmowania odpadu nastąpi kontrola zgodności masy i rodzajów odpadów z deklarowanymi danymi znajdującymi się na karcie przekazania odpadów.

Kable będą przywożone w pojemnikach, bądź luzem, a następnie zostaną zmagazynowane na placu magazynowym do czasu ich poddania przetworzeniu. W pierwszej kolejności kable poddawane będą wstępnej segregacji. Wysegregowane odpady poddane będą procesowi cięcia na odcinki około 1 m na nożach gilotynowych. Z tak pociętych fragmentów kabli, poprzez rozcinanie na urządzeniu do przetwarzania kabli, usunięte zostaną zewnętrzne warstwy kabli: izolacja ochronna, metaliczna oraz z tworzywa. Przetwarzanie kabli polegać będzie na odzysku metali stanowiących warstwę przewodzącą. W procesie przetwarzania kabla, powstawać będą, w zależności od rodzaju kabla i możliwości separacyjnych struktury kabla, odpady, które umieszczane będą selektywnie luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym lub w magazynie metali kolorowych. Wszystkie wytworzone odpady, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.

c) poza instalacją, zgodnie z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

Przetwarzanie odpadów poza instalacją będzie dotyczyło następujących rodzajów odpadów: 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16 m.in. w postaci zużytych transformatorów, przekładników prądowych i napięciowych, wyłączników, rozdzielnic, odłączników oraz konstrukcji stalowych, które stanowią wyposażenie stacji transformatorowych, aparatur energetycznych i linii energetycznych.

Odpady o kodzie: 16 02 13* stanowiące transformatory, 16 02 16 będące elementami transformatorów oraz o kodzie 16 02 14 jako aparatura energetyczna będą przetwarzane na stanowisku roboczym pod wiatą. Stanowisko wyposażone jest w wannę betonową z korytem do odcieków. Ewentualne pozostałe odcieki zlewane będą do szczelnego pojemnika.

Proces odzysku odpadów transformatorów obejmuje demontaż polegający na spuszczeniu oleju o kodzie 13 03 07*, rozkręceniu klapy transformatora za pomocą klucza udarowego, zdjęciu izolatorów porcelanowych, oraz wyjęciu rdzenia transformatorowego i przekazanie go na stanowisko demontażu. Następnie rozkręcone zostaną trawersy ściskające rdzeń transformatora i zdjęta zostanie cewka aluminiowa lub miedziana oraz osprzęt energetyczny obejmujący np. łączniki krzywkowe, zestawy instalacyjne, akcesoria, przedłużacze zwijane, rozdzielnice. Wyselekcjonowane materiały w postaci przewodów, uzwojeń transformatorów poddawane będą dalszemu przetworzeniu w instalacji do mechanicznego przetwarzania kabli. Etapem końcowym tego procesu jest przekazanie zdemontowanych elementów do miejsc magazynowania. Posegregowane odpady trafią do magazynu, a pozostałości tych nieprzydatnych do specjalnego kontenera, w celu przetransportowania do dalszego przerobu. Podobnie jak transformatory demontuje się również aparaturę energetyczną o kodzie 16 02 14 i 16 02 16 z pominięciem operacji spustu oleju.

d) poza instalacją, zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

Odpady będą dostarczane lub skupowane z przedsiębiorstw o bardzo różnym profilu działalności. Wszystkie przyjmowane zmieszane odpady metali oznaczone będą kodem 17 04 07 i nie będą zawierały odpadów niebezpiecznych. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na placu magazynowym i będzie polegało na wyodrębnieniu ze strumienia zmieszanych odpadów jednorodnych metali, które

w zależności od rodzaju umieszczane będą luzem, w boksach magazynowych, w pojemnikach, w workach big-bag lub w kontenerach. Proces przetwarzania będzie polegał na ręcznej separacji i wyodrębnianiu ze strumienia zmieszanych odpadów metalowych poszczególnych rodzajów odpadów, takich jak złom stalowy, miedź, aluminium, mosiądz, brąz, ołów, cynk, cyna, metale kolorowe oraz kable, które poza izolacją, posiadają warstwy chroniące izolację (w postaci tworzywa sztucznego i osłony gumowej) przewodów przed oddziaływaniem zewnętrznych czynników środowiskowych. W procesie tym, używane będą narzędzia ręczne i elektronarzędzia. Po przyjęciu partii lub uzbieraniu odpowiedniej ilości odpadu, odpady będą sortowane, segregowane oraz cięte.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów betonu i gruzu przy wykorzystaniu koparki ze szczękami kruszącymi wynosi: 20 Mg/dobę, 7300 Mg/rok. W instalacji zostanie przetworzonych 5 000 Mg/rok odpadów.

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów kabli wynosi: 1,4 Mg/dobę, 511 Mg/rok. W instalacji zostanie przetworzonych 200 Mg/rok odpadów.

IV.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 15. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji jak i poza instalacją

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 3a: magazynowanie selektywnie luzem w wannie ociekowej, w pojemnikach, beczkach, hobokach lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: magazynowanie selektywnie luzem, w pojemnikach, beczkach, hobokach lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska
5.	17 04 07	Mieszaniny metali	
6.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: magazynowanie selektywnie luzem w boksie, w pojemnikach, beczkach, hobokach lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska
7.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 16. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji jak i poza instalacją

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 3: magazynowanie selektywne w szczelnych pojemnikach/ zbiornikach/ beczkach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych z umieszczonym na pojemnikach w widocznym miejscu napisem „OLEJ ODPADOWY” oraz kodem odpadu. Magazynowanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu w celu ochrony środowiska przed wyciekami oraz zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi. Miejsce magazynowania, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz w urządzenia lub środki do zbierania wycieków olejów zarówno czystych, jak i odpadowych
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: magazynowanie selektywnie luzem, w pojemnikach, beczkach, hobokach lub w kontenerach, w sposób bezpieczny dla środowiska
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
1.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
3.	17 04 02	Aluminium	
4.	17 04 03	Ołów	
5.	17 04 04	Cynk	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	17 04 06	Cyna	- wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
8.	17 04 07	Mieszanki metali	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
10.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	- wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 2: luzem w boksie, pojemniki, beczki, hoboki, worki big-bag, kontenery, w sposób bezpieczny dla środowiska
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

*odpad niebezpieczny

Odpady wymienione w Tabeli nr 15. oraz w Tabeli nr 16. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742)

IV.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 17. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia przy wykorzystaniu koparki ze szczękami kruszącymi, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów	5 000	5 000

Tabela nr 18. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania przy wykorzystaniu koparki ze szczękami kruszącymi, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 180	4 180
2.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20	20
3.	19 12 02	Metale żelazne	800	800
Łącznie			5 000	5 000

Tabela nr 19. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia przy wykorzystaniu gilotyny i maszyny do przetwarzania kabli, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	6,6	50
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	21,78	150
ŁĄCZNIE:			28,38	200

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 20. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania przy wykorzystaniu gilotyny i maszyny do przetwarzania kabli, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2	10
2.	17 04 02	Aluminium	2	10
3.	17 04 03	Ołów	30	50,4
4.	17 04 05	Żelazo i stal	25	46
5.	19 12 02	Metale żelazne	25	35
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	30	36
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18,48	50
8.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3	3
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12	12
Łącznie			133,48	200

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 21. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia poza instalacją, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - zgodnie z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne lampy fluorescencyjne oraz inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	37,5	2 500
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	37,5	2 000
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	37,5	200
ŁĄCZNIE:			37,5	4 700

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 22. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania poza instalacją, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - zgodnie

z Lp. 17 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	45	400
2.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	18,48	50
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50,40	300
4.	17 04 02	Aluminium	50,40	300
5.	17 04 03	Ołów	20	20
6.	17 04 04	Cynk	5	5
7.	17 04 05	Żelazo i stal	800	800
8.	17 04 06	Cyna	50	50
9.	17 04 07	Mieszanki metali	100	100
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	21,78	450
11.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	1 000
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,40	1 000
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	5
14.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	11,40	100
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18,48	120
Łącznie			2 070,54	4 700

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 23. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia poza instalacją, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - zgodnie z Lp. 20

załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
17 04 07	Mieszaniny metali	5 175	7 000

Tabela nr 24. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania poza instalacją, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – zgodnie z Lp. 20 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	18,48	50
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50,40	1 392
3.	17 04 02	Aluminium	50,40	1 398
4.	17 04 03	Ołów	50,40	120
5.	17 04 04	Cynk	15	15
6.	17 04 05	Żelazo i stal	2 175	2 550
7.	17 04 06	Cyna	20	20
8.	17 04 07	Mieszaniny metali	100	100
9.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	21,78	50
10.	19 12 02	Metale żelazne	300	300
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,40	980
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	5
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18,48	20
Łącznie			2 875,34	7 000

IV.5. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 25. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1 dla odpadów o kodach: 10 09 80, 12 01 01, 12 01 03, 15 01 04, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 17, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 01 82, 17 03 02, 17 04 05, 17 04 07, 17 05 06, 17 05 08, 19 12 02	375 m ² (21,5 m x 17,4 m)	6	2,3	5 175
2.	wydzielone miejsce w zamykanym kontenerze K1 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów o kodach: 15 01 01, 15 01 05, 15 01 06, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 05, 19 12 01	24 m ² (7,5 m x 3,2 m)	0,385	0,9	8,32
3.	wydzielone miejsce w zamykanym kontenerze K2 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów o kodach: 15 01 10*, 15 02 02*, 15 02 03, 16 01 07*, 17 03 01*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 19 12 11*	8,448 m ² (3,52 m x 2,4 m)	1,5	0,9	11,4
4.	wydzielone miejsca w boksie P2/S2 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów o kodach: 16 01 03, 20 03 07	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m) 9,9 m ² (1,8 m x 5,5 m)	1,5 2	0,9 0,9	17,82 17,82
5.	wydzielone miejsce w boksie P2/S3 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	2	0,7	18,48

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
	o kodach: 15 01 02, 16 01 22, 16 01 99, 17 09 04, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 12				
6.	wydzielone miejsce w boksie P2/S4 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów o kodach: 15 01 03, 17 02 01, 19 12 07	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	2	0,5	13,20
7.	wydzielone miejsce w boksie P2/S5 na placu magazynowym nr 2 dla odpadu o kodzie 17 02 04*	23,1 m ² (4,2 m x 5,5 m)	1,5	0,7	24,25
8.	wydzielone miejsce w boksie P2/S6 na placu magazynowym nr 2 dla odpadu o kodzie 17 04 10*	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	2	1	26,4
9.	wydzielone miejsce w boksie P2/S7 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów o kodach: 16 01 18, 19 12 03	23,1 m ² (4,2 m x 5,5 m)	2	0,9	41,58
10.	wydzielone miejsce w boksie P2/S8 na placu magazynowym nr 2 dla odpadu o kodzie 17 04 11	9,9 m ² (1,8 m x 5,5 m)	2	1,1	21,78
11.	wydzielone miejsce P1 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów o kodach: 16 08 01, 16 08 03	1,2 m ² (1,2 m x 1 m)	0,76	1,548	1,42
12.	wydzielone miejsce P2 na placu magazynowym nr 2	1,2 m ² (1,2 m x 1 m)	0,76	1,1	1,01

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
	dla odpadów o kodach: 15 01 07, 16 01 20, 17 02 02, 19 12 05				
13.	wydzielone miejsce P3a (wanna odciekowa pod zadaszeniem) na placu magazynowym nr 3a dla odpadów o kodach: 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16	25 m ² (9,6 m x 2,59 m)	1,5	1	37,5
14.	wydzielone miejsce P3 na placu magazynowym nr 3 dla odpadów o kodach: 13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 03 07*, 13 03 08*	11 m ² (4,2 m x 2,42 m)	1,2	1	13,2
15.	wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych dla odpadów o kodach: 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 06, 19 12 03	28 m ² (7 m x 4 m)	3,15	0,9	79,8

*odpad niebezpieczny

IV.6. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 26. Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1	375 m ² (21,5 m x 17,4 m)	6	2,3	5 175
2.	wydzielone miejsce w kontenerze K1 na placu magazynowym nr 2	24 m ² (7,5 m x 3,2 m)	0,385	0,9	8,32

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
3.	wydzielone miejsce w kontenerze K2 na placu magazynowym nr 2	8,448 m ² (3,52 m x 2,4 m)	1,5	0,9	11,4
4.	wydzielone miejsca w boksie P2/S2 na placu magazynowym nr 2 dla odpadów	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	1,5	0,9	17,82
		9,9 m ² (1,8 m x 5,5 m)	2		17,82
5.	wydzielone miejsce w boksie P2/S3 na placu magazynowym nr 2	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	2	0,7	18,48
6.	wydzielone miejsce w boksie P2/S4 na placu magazynowym nr 2	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	2	0,5	13,20
7.	wydzielone miejsce w boksie P2/S5 na placu magazynowym nr 2	23,1 m ² (4,2 m x 5,5 m)	1,5	0,7	24,25
8.	wydzielone miejsce w boksie P2/S6 na placu magazynowym nr 2	13,2 m ² (2,4 m x 5,5 m)	2	1	26,4
9.	wydzielone miejsce w boksie P2/S7 na placu magazynowym nr 2	23,1 m ² (4,2 m x 5,5 m)	2	0,9	41,58
10.	wydzielone miejsce w boksie P2/S8 na placu magazynowym nr 2	9,9 m ² (1,8 m x 5,5 m)	2	1,1	21,78
11.	wydzielone miejsce P1 na placu magazynowym nr 2	1,2 m ² (1,2 m x 1 m)	0,76	1,548	1,42
12.	wydzielone miejsce P2 na placu magazynowym nr 2	1,2 m ² (1,2 m x 1 m)	0,76	1,1	1,01
13.	wydzielone miejsce P3a (wanna odciekowa pod zadaszeniem) na placu magazynowym nr 3	25 m ² (9,6 m x 2,59 m)	2	1	50

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
14.	wydzielone miejsce P3 na placu magazynowym nr 3	11 m ² (4,2 m x 2,42 m)	1,2	1	13,2
15.	wydzielone miejsce w magazynie metali kolorowych	28 m ² (7 m x 4 m)	3,15	0,9	79,38

V. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu: Eko-Odzysk Surowców Wtórnych Bogumiła Szmańda, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie z dnia 16 czerwca 2023 r., znak: PZ.5268.2.1.2023.

VI. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 7 grudnia 2022 r. Pani Bogumiła Szmańda prowadząca działalność gospodarczą pod nazwą „EKO-ODZYSK” Surowców Wtórnych Bogumiła Szmańda, ul. Sportowa 7/27, 88-160 Janikowo, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działki o nr ewid. 307, m. Ciechrz 17, gm. Strzelno, pow. mogileński, województwo kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek został uzupełniony pismami z dnia 28 lipca 2023 r., 25 września 2023 r., 9 października 2023 r., 2 stycznia 2024 r. (data wpływu do tut. Organu), 25 stycznia 2024 r., 19 sierpnia 2024 r., 15 października 2024 r., 18 października 2024 r., 21 października 2024 r., 19 grudnia 2024 r., 27 lutego 2025 r., 3 marca 2025 r., 25 marca 2025 r., 16 kwietnia 2025 r., 8 maja 2025 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pani Bogumiły Szmańdy i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 oraz pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, magazynowanych na terenie zakładu w okresie roku przekracza 3000 Mg.

Wniosek Pani Bogumiły Szmańdy spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 30 kwietnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.10.2022 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 24 czerwca 2024 r., znak: PZ.5268.3.2024.1.PK Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mogilnie potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 20 września 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.55.2024.WM Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację, eksploatowaną przez firmę „EKO-ODZYSK” Surowców Wtórnych Bogumiła Szmańda, ul. Sportowa 7/27, 88-160 Janikowo, na terenie działki ewid. nr 307 w m. Ciechrz, gm. Strzelno.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismem z dnia 30 kwietnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.10.2022, wystąpił do Burmistrza Strzelna, jako właściwego ze względu na miejsce zbierania i przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie. W związku z niewydaniem opinii przez Burmistrza Strzelna, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 19 listopada 2024 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.10.2022 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. W dniu 18 grudnia 2024 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronom zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pani Marzanna Kujawa-Myśliwiec
Grupa A3F Sp. z o.o.
ul. Poznańska 275B
88-100 Inowrocław
- pełnomocnik Pani Bogumiły Szmańdy „EKO-ODZYSK” Surowców Wtórnych Bogumiła Szmańda
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Księdza Piotra Skargi 2
85-180 Bydgoszcz
2. Burmistrza Strzelna
ul. dr Jakuba Cieślewicza 2
88-320 Strzelno