

Toruń, dnia 24 czerwca 2025 r.

ŚG-I-G.7243.2.9.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d, w związku z art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez CMC Poland Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 5/8, 5/10 obręb 230 przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy

o r z e k a m

I. Udzielić CMC Poland Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie (NIP 6490001173, REGON 272819315) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 5/8, 5/10 obręb 230 przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy

II. 1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

CMC Poland Sp. z o.o. prowadzi działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów metali żelaznych oraz odpadów zawierających metale żelazne, w celu przygotowania ich do dalszego przetwarzania w hutach lub w celu odsprzedaży kolejnym posiadaczom odpadów.

Przetwarzanie wstępne polegać będzie na sortowaniu, cięciu, zagęszczaniu, rozdrabnianiu, separacji, pakowaniu oraz tworzeniu mieszanek. W zależności od rodzaju, wielkości, gramatury, odpady poddawane będą demontażowi, segregacji, cięciu ręcznemu i mechanicznemu oraz zgniataniu mechanicznemu.

Instalację tworzą budowle oraz zespół urządzeń powiązanych technologicznie, położonych na terenie zakładu, tj.:

- utwardzony plac magazynowy, wyposażony w instalację kanalizacji deszczowej,
- waga samochodowa,
- przesiewacz do metali,
- dźwigi, żurawie, podnośniki,
- wózki podnośnikowe do transportu i załadunku,
- palniki zasilane gazami technicznymi do cięcia odpadów wielkogabarytowych,
- paczkarki.

Instalacja do przetwarzania odpadów metali żelaznych oraz odpadów zawierających metale żelazne oraz wykorzystywane w niej urządzenia, będą utrzymywane w sprawności technicznej.

II.2. Określić źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii będzie eksploatacja instalacji usytuowanej na terenie zakładu położonego na terenie działek o nr ewid. 5/8, 5/10 obręb 230 przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy.

II.3 Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Mieszanina węglowodorów występująca w warunkach normalnych w postaci ciekłej, oleje składają się z bazy olejowej ok. 90% i dodatków ok. 10%, oleje posiadają temperaturę zapłonu pomiędzy 200 °C a 300 °C. Odpady niebezpieczne, zawierają depresatory, wiskozatory, dodatki antykorozyjne i uszlachetniające, antyutleniacze.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gum	Materiał chemiczny zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, nieprzepuszczalny dla wody i mało przepuszczalny dla gazów. Charakteryzuje się elastycznością w zakresie temperatur od -60 °C do 220 °C oraz brakiem odporności na wysoką temperaturę. Skład chemiczny to: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókna tekstylne, tlenek cynkowy, siarka, dodatki.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowią przede wszystkim zużyte urządzenia elektryczne. Stan skupienia stały, mieszanina różnych metali (np. żelazo, miedź, aluminium) i stopów oraz składników niemetalicznych, tj. tworzywa sztucznego, ceramiki, gumy, papieru, ebonitu.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Mieszanina odpadów zawierających metale żelazne, metale nieżelazne oraz tworzywa sztuczne. Stan skupienia stały.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Stan skupienia stały, odpady żelaza będą najczęściej występować w postaci stali, tj. stopu żelaza z węglem, o zawartości węgla nieprzekraczającej 2,11%.

7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady tworzyw sztucznych powstałe w wyniku sortowania odpadów metali (PE, PP, PCW, PS, PTE). Stan skupienia stały, gęstość tworzyw sztucznych zależy od samego tworzywa sztucznego i zawartych w nim dodatków, kształtuje się na poziomie od 0,9 do 1,4 g/cm ³ .
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady mineralne pochodzenia osadowego, morskiego, rzecznoego, jeziornego, polodowcowego powstałe w wyniku przetwarzania odpadów metali. Podstawowy składnik odpadów to kwarc w postaci SiO ₂ . Stan skupienia stały.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina odpadów innych niż niebezpieczne, głównie tworzywa sztuczne, minerały, tlenki żelaza w postaci rdzy, papieru i szkła. Stan skupienia stały.

II.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,00
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gum	1,00
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	120,00
6.	19 12 02	Metale żelazne	97 000,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,00

II.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia wytwarzania odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko przewiduje się następujące działania:

- racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami, w tym wydłużenie okresu dalszego użytkowania produktów, wielokrotne ich wykorzystywanie,
- stosowanie rozwiązań technicznych pozwalających na ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów (np. stosowanie urządzeń i pneumatycznych i hydraulicznych do cięcia powoduje znaczące ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów poszlifierskich, wielokrotne wykorzystywanie ubrań ochronnych i sprzętu BHP),
- prowadzenie dokładnej segregacji wytworzonych odpadów, w celu właściwego ich zagospodarowania w procesach przetwarzania,
- selektywne magazynowanie odpadów,
- szkolenia pracowników w zakresie przepisów BHP i Ppoż.

Ponadto w celu ograniczenia negatywnego wpływu wytwarzanych odpadów na środowisko Spółka będzie prowadziła działania mające na celu uświadomienie swoich pracowników w tej dziedzinie. Działania te umożliwią postępowanie z odpadami zgodnie z najaktualniejszymi przepisami prawa oraz zapewnią pełną świadomość pracowników odnośnie sposobów postępowania z odpadami.

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (przedsiębiorcom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytworzone, podczas działalności Spółki, odpady będą selektywnie zbierane i magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego, w stosach i/lub pryzmach i/lub w boksach i/lub w kontenerach i/lub beczkach i/lub pojemnikach stalowych i/lub opakowaniach stalowych. Transport tych odpadów do miejsc docelowego przeznaczenia będzie się odbywał za pomocą sprawnych środków transportu drogowego i kolejowego, za pośrednictwem uprawnionych przedsiębiorców prowadzących działalność w zakresie transportu danego rodzaju odpadu, z uwzględnieniem decyzji administracyjnych w zakresie ochrony środowiska oraz wpisu do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie odbiorcom (przedsiębiorcom) posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarowania odpadami.

Wytworzone odpady, posortowane i posegregowane surowcowo, w momencie uzbierania ilości transportowych przekazywane będą kolejnemu posiadaczowi odpadów, uprawnionemu do gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady ciekłe będą magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w szczelnych beczkach lub innych szczelnych pojemnikach.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gum	Odpady stałe będą magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w kontenerach, beczkach lub innych pojemnikach stalowych.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach stalowych.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
6.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w stosach i/lub pryzmach i/lub w boksach i/lub w kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach stalowych.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach stalowych.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego w stosach i/lub pryzmach i/lub w boksach i/lub kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach.
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
5.	15 01 04	Opakowania z metali
6.	ex 16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (odpady metali – pojazdy nieobjęte przepisami ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz pozostałości po demontażu pojazdów w stacjach demontażu pojazdów)
7.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
8.	16 01 17	Metale żelazne
9.	17 04 05	Żelazo i stal
10.	17 04 07	Mieszanki metali
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
12.	19 12 02	Metale żelazne
13.	20 01 40	Metale

III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów będzie teren nieruchomości przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy (działki o nr ewid. 5/8 i 5/10, obręb 230), do których wnioskodawca posiada tytuł prawny.

III.3. Wskazać miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane w stosach i/lub w pryzmach i/lub w boksach i/lub w kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego.
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	ex 16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (z wyjątkiem pojazdów objętych przepisami ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, np. wagony towarowe, rowery)	
7.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
8.	16 01 17	Metale żelazne	
9.	17 04 05	Żelazo i stal	
10.	17 04 07	Mieszanki metali	
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
12.	19 12 02	Metale żelazne	
13.	20 01 40	Metale	

III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	10,00	100,00
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	400,00	1 800,00
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	50,00	200,00
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50,00	400,00
5.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	400,00
6.	ex 16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (z wyjątkiem pojazdów objętych przepisami ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, np. wagony towarowe, rowery)	200,00	1 000,00
7.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,00	100,00
8.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,00	15 000,00
9.	17 04 05	Żelazo i stal	1 500,00	50 000,00
10.	17 04 07	Mieszaniny metali	10,00	100,00
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	20,00	500,00
12.	19 12 02	Metale żelazne	300,00	10 000,00
13.	20 01 40	Metale	20,00	1 000,00
Łącznie			3 620,00	80 600,00

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny, wykluczający możliwość zanieczyszczenia środowiska i ujemnego wpływu na otoczenie. Proces zbierania odpadów obejmować będzie w szczególności następujące czynności:

- przyjęcie odpadów na teren zakładu,
- potwierdzenie rodzaju i kodu przyjmowanych odpadów,
- ważenie przyjmowanych odpadów,
- umieszczenie odpadów w wyznaczonym miejscu magazynowania,
- magazynowanie (aż do momentu zgromadzenia ilości odpowiadającej partii transportowej danego rodzaju odpadu).
- przygotowanie zebranych odpadów do transportu.

Zbierane odpady nie będą poddawane obróbce fizyko-chemicznej i biologicznej, w związku z czym nie zmieni się ich charakter, skład oraz klasyfikacja. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości dostosowanej do możliwości magazynowych, odpady zostaną przekazane uprawnionym

podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie dalszego gospodarowania odpadami. Odpady zbierane będą ewidencjonowane na bieżąco w oparciu o kartę ewidencji odpadu. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa.

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 7. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R4, R12 i R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 10	Odpady metalowe	100,00
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1 800,00
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	200,00
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000,00
5.	15 01 04	Opakowania z metali	400,00
6.	ex 16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (z wyjątkiem pojazdów objętych przepisami ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, np. wagony towarowe, rowery)	6 800,00
7.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	100,00
8.	16 01 17	Metale żelazne	16 000,00
9.	17 04 05	Żelazo i stal	55 000,00
10.	17 04 07	Mieszanki metali	100,00
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500,00
12.	19 12 02	Metale żelazne	16 000,00
13.	20 01 40	Metale	1 000,00

Łączna ilość odpadów przetwarzanych w procesach R4, R12 i R13 nie przekroczy 100 000 Mg/rok.

Tabela 8. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	120,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	97 000,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,00
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 850,00

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku R4 nie będą powstawały odpady.

IV.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia przetwarzania odpadów będzie teren nieruchomości przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy (działki o nr ewid. 5/8 i 5/10, obręb 230), do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Roczna moc przerobowa instalacji – 100 000 Mg odpadów w ciągu roku.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w procesie odzysku odpadów R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali, R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2021 r. o odpadach.

Spółka na terenie Zakładu w Bydgoszczy przetwarzać będzie odpady metali żelaznych oraz odpady zawierające metale żelazne, w celu przygotowania ich do dalszego przetwarzania w hutach lub w celu odsprzedaży kolejnym posiadaczom odpadów. Przetwarzanie wstępne polegać będzie na sortowaniu, cięciu, zagęszczaniu, rozdrabnianiu, separacji, pakowaniu oraz tworzeniu mieszanek. W zależności od rodzaju, wielkości, gramatury, odpady poddawane będą demontażowi, segregacji, cięciu ręcznemu i zgniataniu mechanicznemu.

Zaplecze techniczne służące prowadzeniu działalności w zakresie przetwarzania odpadów, jak również ich zbierania składa się z:

- utwardzonego placu magazynowego, wyposażonego w instalację kanalizacji deszczowej,
- wagi samochodowej,
- przesiewacza do metali,
- dźwigów, żurawi, podnośników,
- wózków podnośnikowych do transportu i załadunku,
- palników zasilanych gazami technicznymi do cięcia odpadów wielkogabarytowych,
- paczkarki

Proces technologiczny przetwarzania odpadów będzie obejmował następujące etapy:

- 1) przyjęcie odpadów do przetwarzania - wiąże się z ważeniem odpadów, zewidencjonowaniem, potwierdzeniem przyjęcia na karcie przekazania odpadów, wystawieniem dokumentów potwierdzających przyjęcie odpadów, następnie skierowaniem odpadów do poszczególnych miejsc magazynowania odpadów. Odpady niewielkich rozmiarów będą przenoszone ręcznie do pojemników/kontenerów znajdujących się na placu magazynowym. Odpady wielkogabarytowe będą przewożone na plac magazynowy bezpośrednio chwytałkami dźwigów i żurawi. Odpady w kontenerach będą rozładowywane na placu lub pozostaną w przywiezionych kontenerach/pojemnikach. Część odpadów będzie kierowana bezpośrednio do przetworzenia i nie będzie magazynowana,
- 2) demontaż, sortowanie ręczne oraz przetwarzanie mechaniczne odpadów - dotyczy głównie odpadów złożonych z wielu materiałów z przeważającą ilością metali żelaznych. Odpady największe gabarytowo, takie jak konstrukcje stalowe, elementy i części urządzeń i instalacji, części i elementy środków transportu będą cięte na

mniejsze przy użyciu palników zasilanych w gazy techniczne. Proces ten będzie prowadzony ręcznie na placu. Odpady średniej wielkości, takie jak mniejsze konstrukcje, pojemniki, opakowania w celu zmniejszenia ich objętości będą poddawane cięciu i zginiataniu paczkarką hydrauliczną. Odpady metali o małych rozmiarach będą mieszane bezpośrednio na placu magazynowym z odpadami metali o większych rozmiarach, w celu uzyskania mieszaniny o wielkości i składzie wymaganej przez huty. Przygotowane zgodnie z oczekiwaniami odbiorców odpady będą magazynowane bezpośrednio na placu lub w kontenerach. Odpady małych rozmiarów zanieczyszczone materiałami nieżelaznymi będą przesiewane w celu odseparowania materiałów innych niż żelazo i stal. Odpady o dużych rozmiarach i małej gęstości nasypowej, takie jak blachy lub karoserie pojazdów będą zagęszczane przy użyciu paczkarki,

- 3) odseparowanie i mieszanie odpadów – odseparowanie metali od innych zanieczyszczeń lub mieszanie odpadów odbywać się będzie na placu magazynowym przy użyciu mobilnych urządzeń takich jak: przesiewacz, paczkarka, do których będą wprowadzane odpady o różnych kodach i mechanicznie cięte, zginiatane, odseparowywane, a następnie mieszane ze sobą. Odpady o różnych kodach, ale o ujednoliconym składzie będą mieszane na pryzmach lub stosach na placu magazynowym lub w pojemnikach, kontenerach. Mieszanie będzie odbywać się ręcznie lub mechanicznie przy użyciu maszyn, urządzeń i środków transportu wyposażonych w urządzenia chwytające. Tak przygotowana mieszanka będzie mogła być wprowadzona do paczkarki,
- 4) przekazanie odpadów kolejnym posiadaczom lub do innych miejsc przetwarzania należących do spółki - posegregowane, pocięte o ujednoliconym składzie odpady będą przekazywane do dalszego przetwarzania.

Nie wszystkie odpady powstające w wyniku przetwarzania będą magazynowane, część z nich będzie przekazywana bezpośrednio do dalszego zagospodarowania.

Określenie jakiemu procesowi odzysku zostały poddane odpady metali i związków metali (R12 czy R4) będzie prowadzone na podstawie oceny powstałych produktów/odpadów pod względem spełnienia warunków utraty statusu odpadów. W wyniku przetwarzania odpadów, na terenie zakładu powstawać będą produkty, które w zależności od parametrów jakościowych oraz zainteresowania rynku mogą być traktowane jako produkt albo jako odpad, o innym bądź identycznym do wejściowego odpadu kodzie.

IV.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 10, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 99, 15 01 04, ex 16 01 06, 16 01 16, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 12 02 i 20 01 40 będą poddawane procesowi przetwarzania, w celu przygotowania z nich materiału wsadowego do pieca topielnego w produkcji stali - produktu spełniającego warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów

i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,

d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Produkt powstały w wyniku przetwarzania będzie spełniał kryteria określone w rozporządzeniu Rady (UE) NR 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE, w tym:

- 1) złom będzie klasyfikowany zgodnie ze specyfikacjami klienta, specyfikacjami branżowymi lub normą w celu bezpośredniego wykorzystania w produkcji substancji lub przedmiotów metalowych w hucie lub odlewni,
- 2) całkowita ilość materiałów obcych wynosić będzie ≤ 2 % masy.

Materiały obce to:

- metale nieżelazne (poza pierwiastkami stopowymi w każdym podłożu na bazie żelaza) oraz materiały niemetalowe, takie jak ziemia, pył, materiały izolacyjne i szkło;
 - palne materiały niemetalowe, takie jak guma, tworzywa sztuczne, tkanina, drewno i inne substancje chemiczne lub organiczne;
 - większe fragmenty (wielkości cegły), które nie przewodzą elektryczności, takie jak opony, rury wypełnione cementem, drewno lub beton;
 - pozostałości po topieniu, nagrzewaniu, oczyszczaniu powierzchni (w tym oczyszczaniu płomieniowym), szlifowaniu, wyrzynaniu, spawaniu i cięciu stali przy pomocy palnika uniwersalnego, takie jak żużel, zgorzelina walcownicza, pył z odpylania, pył szlifierski, szlam;
- 3) złom nie będzie zawierał nadmiernej ilości tlenku żelaza w żadnej formie, z wyjątkiem typowych ilości wynikających ze składowania przygotowanego złomu na zewnątrz w normalnych warunkach atmosferycznych,
 - 4) złom będzie wolny od widocznego oleju, emulsji oleistych, smarów lub smarów stałych, z wyjątkiem bardzo niewielkich ilości, które nie spowodują jakiegokolwiek skapywania,
 - 5) promieniotwórczość: nie będzie występowała konieczność podjęcia natychmiastowych działań zgodnie z krajowymi lub międzynarodowymi przepisami dotyczącymi monitorowania oraz procedur reagowania w odniesieniu do promieniotwórczego złomu,
 - 6) złom nie będzie wykazywał żadnych właściwości niebezpiecznych wymienionych w załączniku III do dyrektywy 2008/98/WE. Złom będzie zgodny z dopuszczalnymi wartościami stężenia określonymi w decyzji Komisji 2000/532/WE i nie będzie przekraczał dopuszczalnych wartości stężenia określonych w załączniku IV do rozporządzenia (WE) nr 850/2004,
 - 7) złom nie będzie zawierał żadnych pojemników pod ciśnieniem, zamkniętych lub niewystarczająco otwartych, które mogą spowodować wybuch w piecu metalurgicznym.

Materiał niespełniający powyższych wymagań będzie zakwalifikowany jako odpad o kodzie 19 12 02 Metale żelazne. Masa odpadów przewidziana do uznania za materiał niebędący odpadem (na skutek utraty statusu odpadów), nie przekroczy ilości odpadów powstających w Zakładzie w wyniku przetwarzania odpadów, tj. 97 000,00 Mg.

Ponadto zakład będzie posiadał wdrożony system zarządzania jakością, który będzie weryfikowany co trzy lata. Jednostką oceniającą zgodność, będzie jednostka określona w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylające rozporządzenie (EWG) nr 339/93, która uzyskała akredytację zgodnie z tym rozporządzeniem, lub każdy inny weryfikator środowiskowy, określony w art. 2 pkt 20 lit. b) rozporządzenia Parlamentu

Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Wdrożony system zarządzania jakością będzie obejmować:

- kontrolę przyjęcia dotyczącą odpadów stosowanych jako wsad w procesie odzysku,
- monitorowanie procesów i technik przetwarzania odpadów,
- monitorowanie jakości złomu otrzymanego w wyniku procesu odzysku (w tym również pobieranie próbek i analizę),
- skuteczność monitorowania promieniowania jonizującego,
- informację zwrotną od klientów dotyczącą zgodności z jakością złomu,
- ewidencję wyników monitorowania,
- przeglądy i ulepszanie systemu zarządzania jakością,
- szkolenie personelu.

Potwierdzeniem wykonania wszystkich czynności, zgodnie z którymi odpady utraciły status odpadów będzie sporządzone przez kierownika zakładu CMC POLAND Sp. z o.o. w Bydgoszczy lub osobę upoważnioną oświadczenia o zgodności z kryteriami zniesienia statusu odpadu, zgodnie ze wzorem zawartym w rozporządzeniu Rady (UE) NR 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE

IV.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 9. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady przewidziane do przetwarzania			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane w stosach i/lub w pryzmach i/lub w boksach i/lub w kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach, w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	ex 16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (z wyjątkiem pojazdów objętych przepisami ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, np. wagony towarowe, rowery)	
7.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
8.	16 01 17	Metale żelazne	
9.	17 04 05	Żelazo i stal	
10.	17 04 07	Mieszanki metali	
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
12.	19 12 02	Metale żelazne	
13.	20 01 40	Metale	
Odpady powstające w wyniku przetworzenia			
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane w kontenerach

2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach stalowych, w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego
3.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w stosach i/lub w pryzmach i/lub w boksach i/lub w kontenerach i/lub w pojemnikach i/lub w opakowaniach, w wydzielonych miejscach utwardzonego placu magazynowego
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

IV.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	10,00	100,00
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	400,00	1 800,00
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	50,00	200,00
4.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50,00	400,00
5.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	400,00
6.	ex 16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów (z wyjątkiem pojazdów objętych przepisami ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, np. wagony towarowe, rowery)	200,00	1 000,00
7.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,00	100,00
8.	16 01 17	Metale żelazne	1 000,00	15 000,00
9.	17 04 05	Żelazo i stal	1 500,00	50 000,00
10.	17 04 07	Mieszanki metali	10,00	100,00
11.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	20,00	500,00

12.	19 12 02	Metale żelazne	300,00	10 000,00
13.	20 01 40	Metale	20,00	1 000,00
Łącznie			3 620,00	80 600,00

Tabela nr 11. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00	5,00
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00	120,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	50 000,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,00	100,00
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20,00	100,00
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20,00	1 000,00
Łącznie			2 065,00	51 325,00

V. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi:

Plac magazynowy o nieregularnym kształcie o powierzchni magazynowej 2 250 m² wysokości magazynowania 8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,40 Mg/m³ – **7 200 Mg**

VI. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Plac magazynowy wraz z ciągami komunikacyjnymi i miejscami nieprzeznaczonymi do magazynowania odpadów o powierzchni 5 101 m² wysokości magazynowania 8 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,40 Mg/m³ – **16 323,20 Mg**

VII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla CMC Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 19, 85-758 Bydgoszcz, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 14 sierpnia 2023 r., znak: PZ.5268.60.02.2023.FK

VIII. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania.

U z a s a d n i e

Wnioskiem z dnia 24 lipca 2023 r., znak: CMCP/KWY/2023/07/00449, uzupełnionym pismami z dnia 24 sierpnia 2023 r., znak: CMCP/KWY/2023/08/00390, 26 października 2023 r., znak: CMCP/KWY/2023/10/00374, 19 grudnia 2023 r., znak: CMCP/KWY/2023/12/00472, 12 marca 2024 r., znak: CMCP/KWY/2024/03/00195, 12 września 2024 r., znak: CMCP/KWY/2024/09/00235, 10 grudnia 2024 r., znak: CMCP/KWY/2024/12/00319 i 29 maja 2025 r., znak: CMCP/KWY/2025/05/00559, CMC Poland Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 5/8, 5/10 obręb 230 przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy.

Wniosek Spółki spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku CMC Poland Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ramach zbierania w okresie roku przekracza 3000 Mg (wynosi 80 600,00 Mg/rok).

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 29 kwietnia 2024 r., wystąpił do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

W związku z niewydaniem opinii przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy, zgodnie z art. 41 ust. 6b tej samej ustawy, przyjęto, że została wydana opinia pozytywna.

Postanowieniem z dnia 3 czerwca 2024 r., znak: PZ.5268.35.04.2024.TS Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy potwierdził spełnienie przez CMC Poland Sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 27 września 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.48.2024.AC Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez CMC Poland Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie, w miejscu prowadzenia działalności przy ul. Przemysłowej 19B w Bydgoszczy.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 30 stycznia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.9.2023 Marszałek

Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, zgodną z jej propozycją. W dniu 6 lutego 2025 r. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiałem dowodowym w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. CMC Poland Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 82
42-400 Zawiercie
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Prezydent Miasta Bydgoszczy
ul. Jezuicka 1
85-102 Bydgoszcz