

Wniosek o zmianę decyzji
z dnia 26.06.2025 r.
stała się ostateczna (2)
Toruń, dnia 26.06.2025 r.

Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska
Tomasz Skalecki

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 26 czerwca 2025 r.

ŚG-I-G.7222.10.2024/MB

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), w związku z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 28 października 2024 r.:

REMONDIS Bydgoszcz S.A.
ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm., udzielonego REMONDIS Bydgoszcz S.A., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm. w ten sposób, że:

- 1. Punkt I.** wym. decyzji (udzielam REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna /.../) otrzymuje następujące brzmienie:

I. Udzielam REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna, ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz, pozwolenia zintegrowanego, w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (działki o numerach ewidencyjnych 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13 i 4/14 obręb 0229 Bydgoszcz), które obejmuje:

- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- emisję hałasu,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne.

- 2. Punkt II.3.** wym. decyzji (określenie rodzaju działalności objętej pozwoleniem zintegrowanym) otrzymuje następujące brzmienie:

II.3. Określenie rodzaju działalności objętej pozwoleniem zintegrowanym

Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęta zostaje instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, która zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47) rozporządzenia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a mianowicie „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.)”.

Zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości przedmiotowa instalacja przeznaczona jest „dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej”.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi instalację komunalną określoną w art. 35 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach zapewniającą mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku.

- 3. Punkt II.4.** wym. decyzji (charakterystyka instalacji i stosowanych technologii) otrzymuje następujące brzmienie:

II.4. Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna (Instalacja Komunalna) składa się z następujących linii:

1. linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych służąca do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych (w tym zmieszanych odpadów komunalnych),
2. linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych składająca się z:
 - linii sortowniczej do odpadów komunalnych zmieszanych służącej do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych,
 - linii do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia.

Ponadto z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powiązane jest technologicznie stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna – rozdrabniarka mobilna i stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw sit mobilnych.

II.4.1. Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składa się z:

- Hali sortowni odpadów komunalnych zmieszanych wraz ze stacją przeładunkową, w której znajdują się: przenośnik taśmowy, urządzenie do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów oraz sito bębnowe. Hala jest w pełni zhermetyzowana,

w której odbywa się załadunek i wyładunek odpadów wraz z magazynowaniem. Hala wyposażona jest w pełnosprawny system wentylacji i odpylania.

- Hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów z systemem wentylacji i odpylania.
- Przynależnego do hali magazynowej boks magazynowego.
- Kompostowni składającej się z ośmiu zamkniętych bioreaktorów, korytarza logistycznego i korytarza technicznego (kompostownia wyposażona jest w system wentylacji i odpylania, z 2-komorowym biofiltrem, system zbierania wód odciekowych oraz system zraszania).
- Hali pryzmowej do dojrzewania materiału wraz z wyznaczonym miejscem do przesiewania stabilizatu i kompostu wraz z systemem wentylacji i odpylania.
- Systemu wentylacji i odpylania dla 3 niezależnych hal z płuczką wodną i 4-komorowym biofiltrem biologicznym.

Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych

Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych stanowi jeden z elementów instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (hala nr 1). W skład linii wchodzi w szczególności: przenośnik taśmowy, urządzenie do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów oraz sito bębnowe.

Rozładunek samochodów przywożących odpady komunalne zmieszane (20 03 01) następuje w strefie przyjęcia odpadów wewnątrz hali. Za pomocą ładowarki kołowej odpady przenoszone są na przenośnik. Następnie trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów lub bezpośrednio do sita bębnowego o oczkach 80 mm, gdzie rozdzielane są na 2 frakcje (19 12 12): powyżej i poniżej 80 mm. Oprócz tego za pomocą separatora metali odzyskiwane są metale żelazne (19 12 02).

Frakcja powyżej 80 mm jest magazynowana w hali, a następnie kierowana albo do sortowania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych (w celu wydzielenia frakcji surowcowych), albo do rozdrabniania na stanowisku do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna (w celu przygotowania paliwa alternatywnego tzw. pre-RDF) lub też ładowana jest na samochody i transportowana do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Frakcja poniżej 80 mm transportowana jest przenośnikiem taśmowym do hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów. Następnie trafia na przesiewacz o oczkach 20 mm / 40 mm. Frakcja < 20 mm / 40 mm przekazywana jest do biologicznego przetwarzania do procesu stabilizacji lub biosuszenia, albo w przypadku frakcji o granulometrii nie większej niż 20 mm do składowania na składowisko odpadów. Frakcja > 20 mm / 40 mm przekazywana jest do procesu biologicznego przetwarzania odpadów jako materiał strukturalny.

Jako odrębny wariant eksploatacji tej linii, w ramach wolnych mocy przerobowych możliwe jest przetworzenie odpadów selektywnie zebranych (20 01 99, 20 02 03, 20 03 03) w celu wydzielenia metali żelaznych (19 12 02) oraz frakcji nadsitowej powyżej 80 mm (19 12 12) kierowanej albo do sortowania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych (w celu wydzielenia frakcji surowcowych), albo do rozdrabniania na stanowisku do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna (w celu przygotowania paliwa alternatywnego tzw. pre-RDF) lub też ładowana jest na samochody i transportowana do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Frakcja poniżej 80 mm transportowana jest przenośnikiem taśmowym do hali magazynowej odpadów komunalnych w części biologicznej. Następnie przekazywana jest do biologicznego przetwarzania do procesu biosuszenia lub stabilizacji.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych wynosi 80 000 Mg/rok.

Na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych prowadzony jest proces:

- dla zmieszanych odpadów komunalnych: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub unieszkodliwiania D13 – Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12,
- dla odpadów selektywnie zbieranych: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia

Kompostownia składa się z ośmiu zamkniętych bioreaktorów, korytarza logistycznego i korytarza technicznego.

Każdy bioreaktor jest niezależną budowlą. Rzeczywiste wymiary wewnętrzne pojedynczego tunelu wynoszą:

- długość – 19,7 m,
- szerokość – 6,7 m,
- wysokość – 5,77 m.

Każdy tunel posiada własny i niezależny system monitoringu, który zmniejsza do minimum możliwość wystąpienia poważnych awarii. W przypadku problemów technicznych w jednym z tuneli, pozostałe tunele mogą funkcjonować bez zakłóceń. Materiał zdeponowany w tunelach jest napowietrzany i nawilżany. Proces jest sterowany komputerowo. Specjalne czujniki pozwalają na monitorowanie warunków panujących w tunelu i odpowiednie ich regulowanie. Wyniki pomiarów zawartości tlenu, temperatury oraz ilości dodawanej wody mogą być odczytywane na bieżąco oraz archiwizowane. W tunelu temperatura wynosi średnio 52-60°C. Temperatura jest podnoszona do 65-70°C, w celu higienizacji materiału. W tej fazie, łatwo rozkładalne substancje zostają praktycznie rozłożone i maleje ich potencjalna zdolność emisji substancji zapachowych oraz pozwala to na wyeliminowanie bakterii i pasożytów.

Każdy tunel wyposażony jest w system: napowietrzania, odprowadzania wilgoci, zraszaczy wodą procesową oraz system komputerowego monitoringu parametrów procesu (zawartość tlenu i wilgoci w powietrzu oraz temperatura wsadu), pozwalający na ich bieżący odczyt i archiwizowanie. System ten automatycznie steruje elementami wykonawczymi w układach napowietrzania i nawilżania wsadu. W podłodze tuneli poprowadzone są przewody napowietrzające i system zbierania wód odciekowych. Na ścianach oraz na sklepieniu zamontowany jest system zraszania.

Napowietrzanie odbywa się przy użyciu wentylatorów nadmuchowych zlokalizowanych przy tylnej ścianie budynku poprzez system rur zatopionych w posadzce tunelu, na których rozmieszczone są (co kilkanaście centymetrów) dysze o średnicy 11 mm. Układ napowietrzania pracuje w recyrkulacji z częściową domieszką powietrza świeżego. Do pojedynczego tunelu wprowadzane jest około 2 250 m³/h powietrza. Powietrze wyprowadzane z układu na zewnątrz kierowane jest do płuczki wodnej, a następnie do biofiltra w celu oczyszczenia powietrza z substancji złośliwych.

Biofiltr wykonany jest w konstrukcji betonowej naziemnej z wypełnieniem filtracyjnym złożonym z karpiny rozdrobnionej do wielkości około 20-30 cm korzeni drzew iglastych i liściastych. W celu odpowiedniego nawilżania złoża oraz zapewnienia odpowiednich warunków zaszczipionych na złożu bakterii, biofiltr wyposażony jest w system zraszaczy rozprowadzających wodę na złożo. Przed biofiltrem znajduje się płuczka wodna z płuczką kwasową, która pełni funkcję oczyszczania dla pyłów oraz niektórych odorantów

rozpuszczalnych w wodzie. Powietrze procesowe doprowadzane jest z tuneli podziemnymi rurociągami rozprowadzającymi, a następnie kanałami okrytymi perforowanymi płytami pozwalającymi na przedostawanie się powietrza do masy filtrującej. W ten sposób, dochodzi do równomiernego rozprowadzenia powietrza w całym biofiltrze. Takie rozwiązanie poprawia skuteczność filtracji biofiltra.

Kondensat wilgoci powstający w kanałach wentylacyjnych odprowadzany jest do zbiornika wody procesowej, która służy do nawilżania wsadu. Odcieki z posadzki tunelu kierowane są poprzez separator do kanalizacji miejskiej.

W instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych prowadzone są 3 procesy (3 warianty przetwarzania odpadów):

- proces stabilizacji lub biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych,
- proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji,
- proces biologicznego suszenia odpadów.

Proces stabilizacji lub biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych

Instalacja jest przeznaczona do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacja) odpadów o frakcji 0-80 / 100 mm lub < 20 mm / 40 mm po wydzieleniu jej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej.

Proces intensywnej stabilizacji tlenowej przebiega w zamkniętych bioreaktorach/tunelach. Przetwarzanie w fazie intensywnej odbywa się w tunelach, gdzie materiał przebywa około 2-3 tygodni (18 dni). W tym czasie odpady są przenoszone do następnego tunelu po 9 dniach, w celu ich przemieszania, wyrównania wilgotności, szybszej stabilizacji i większego procentu odwodnienia. Celem procesu stabilizacji jest uzyskanie następujących parametrów: $AT_4 < 10$ mg O_2 /g suchej masy, straty prażenia <35%, zawartości C_{org} <20% suchej masy. Odpad o kodzie 19 05 99 niespełniający kryteriów/parametrów dla stabilizatu kierowany jest na przemy w celu dojrzwiania i uzyskania parametrów wskazanych w rozporządzeniu dotyczącego mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych. Odpad o kodzie 19 05 99 po spełnieniu kryteriów/parametrów dla stabilizatu, jest kierowany na przesiewacz z sitem o wielkości oczek 20 mm, w wyniku czego powstają odpady:

- 19 05 99 (frakcja nadsitowa), która kierowana jest na składowisko,
- 19 05 03 (frakcja podsitowa), która kierowana jest na rekultywację lub składowisko albo do obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych jako kompost nieodpowiadający wymaganiom.

W ramach tego wariantu może być również prowadzone biologiczne suszenie odpadów o frakcji < 20mm / 40mm lub 0-80/100 mm po wydzieleniu jej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej. Odpady są zbierane w hermetycznej hali magazynowania odpadów lub w magazynie przy tunelach, gdzie zostaną wstępnie przemieszane w celu uzyskania odpowiedniej struktury. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości, są one umieszczone w bioreaktorze/tunelu. Biosuszenie trwa do 9 dni. Pozwala to na ich odwodnienie i redukcję masy. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01) lub odpady palne (paliwo alternatywne) (19 12 10).

W celu doczyszczania, wytworzone odpady zostaną poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości oczek 20 mm lub 40 mm. Frakcja nadsitowa stanowi odpady o kodzie 19 12 12 kierowane do produkcji paliw alternatywnych lub przekazywane do uprawnionych odbiorców. Natomiast frakcja podsitowa stanowi pozostałość o kodzie 19 12 12. Odpady o kodzie 19 12 12 będą poddane stabilizacji do czasu osiągnięcia parametrów $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$ przed ich składowaniem lub mechanicznej obróbce, w celu przekazania do uprawnionych odbiorców. W procesie wydzielane są też metale żelazne (19 12 02). Możliwe będzie również skierowanie produktu biologicznego suszenia (19 05 01) do przetwarzania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych celem wydzielenia frakcji surowcowych.

Odpady o kodzie 19 12 10 będą przeznaczone do termicznego przetworzenia w procesie R1 lub D10.

Na linii do biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacja lub biologiczne suszenie odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych prowadzony jest proces:

- odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) lub unieszkodliwiania D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12

Proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji

Proces kompostowania odpadów biodegradowalnych może przebiegać w instalacji dwuetapowo (bioreaktory/tunele oraz plac pryzmowy) lub jednoetapowo (bioreaktory/tunele).

Proces kompostowania dwuetapowy przebiega w następujący sposób:

Etap 1: Proces kompostowania w bioreaktorach/tunelach

Materiał biodegradowalny magazynowany jest w hermetycznej hali (hala nr 2). Następnie przed procesem kompostowania materiał jest rozdrabniany za pomocą rozdrabniarki szybkoobrotowej, w hermetycznej hali przygotowania wsadu, a następnie ładowarką czołową jest przewożony do bioreaktorów/tuneli. Proces intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach/tunelach trwa około 14 dni. W czasie fazy intensywnego kompostowania materiał po 7 dniach jest przenoszony do kolejnego tunelu na kolejne 7 dni kompostowania. Temperatura procesu wynosi $\geq 52^\circ\text{C}$. Na początku procesu przeprowadza się higienizację materiału, w trakcie której temperatura ulega podwyższeniu do $65\text{--}70^\circ\text{C}$ w czasie 24-48 h. W pierwszej fazie kompostowania odpady są co 7 dni przenoszone z jednego tunelu do drugiego, w celu zintensyfikowania przemian biologicznych, wymieszania odpadów oraz lepszego napowietrzania i nawadniania. Po wyjściu z tunelu, celem usunięcia zanieczyszczeń, odpady trafiają na sito o wielkości oczek 40 mm. W wyniku przesiania powstają odpady o kodzie 19 12 12 oraz materiał, który kierowany jest do dojrzewania w pryzmach (hala nr 3 pryzmowa).

Etap 2: Proces kompostowania w pryzmach w hali pryzmowej

Etap ten trwa od 4-6 tygodni. Podczas dojrzewania materiał może osiągać temperaturę $50\text{--}80^\circ\text{C}$ i powinien być przerzucany co najmniej 1 raz w tygodniu w celu odpowiedniego napowietrzania materiału oraz przerzucenia. W przypadku wysokiej temperatury w pryzmie,

nawilża się ją czystą wodą. Łączny czas kompostowania może być skrócony lub wydłużony do czasu spełnienia przez produkt kompostowania wymagań sanitarnych oraz fizykochemicznych, a także wymaganego stopnia dojrzałości. W wyniku tego procesu wytwarzany jest produkt, który spełnia kryteria jakościowe dla nawozów lub środków poprawiających właściwości gleby. Jeśli po zakończeniu procesu powstały produkt nie będzie spełniał wymogów jakościowych, może on zostać zawrócony na początek procesu, gdzie będzie ponownie włączony do kompostowania jako materiał strukturalny albo zostaje przekazany do uprawnionego odbiorcy celem dalszego odzysku lub unieszkodliwiania jako odpad o kodzie 19 05 03.

Materiał po fazie dojrzwania jest przesiewany na zestawie przesiewaczy: gwiaździstego, bębnowego o prześwicie oczek 20 mm i 10 mm. W wyniku przesiewania powstają 3 frakcje: nadsitowa, stanowiąca głównie zanieczyszczenia (19 12 12), podsitowa – środek poprawiający właściwości gleby, spełniający wymagania jakościowe oraz frakcja pośrednia, która w zależności od ilości zanieczyszczeń, trafia ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03).

Proces kompostowania jednoetapowy przebiega w następujący sposób:

Etap 1: Proces kompostowania w bioreaktorach/tunelach

Materiał biodegradowalny magazynowany jest w hermetycznej hali (hala nr 2). Następnie przed procesem kompostowania materiał jest rozdrabniany za pomocą rozdrabniarki szybkoobrotowej, w hermetycznej hali przygotowania wsadu, a następnie ładowarką czołową jest przewożony do bioreaktorów/tuneli. Proces intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach/tunelach trwa około 28 dni. W czasie fazy intensywnego kompostowania materiał po 9 dniach jest przenoszony do kolejnego tunelu na kolejne 9 dni kompostowania, a następnie do kolejnego tunelu na kolejne 9 dni + 1 dzień higienizacja. Temperatura procesu wynosi $\geq 52^{\circ}\text{C}$. Na początku procesu przeprowadza się higienizację materiału, w trakcie której temperatura ulega podwyższeniu do $65\text{--}70^{\circ}\text{C}$ w czasie 24 h. Przenoszenie materiału z jednego tunelu do drugiego następuje w celu zintensyfikowania przemian biologicznych, wymieszania odpadów oraz lepszego napowietrzania i nawadniania. Po wyjściu z tunelu, celem usunięcia zanieczyszczeń, odpady trafiają na sito o wielkości oczek 40 mm. W wyniku przesiania powstają odpady o kodzie 19 12 12 oraz materiał, który kierowany jest do ponownego przesiania. Materiał przesiewany jest na zestawie przesiewaczy: gwiaździstego i bębnowego o prześwicie oczek 20 mm i 10 mm. W wyniku przesiewania powstają 3 frakcje: nadsitowa, stanowiąca głównie zanieczyszczenia (19 12 12), podsitowa – środek poprawiający właściwości gleby, spełniająca wymagania jakościowe oraz frakcja pośrednia, która w zależności od ilości zanieczyszczeń, trafia ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03).

Jeżeli po procesie kompostowania produkt będzie spełniał wymagania jakościowe według decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi to będzie on zakwalifikowany jako środek poprawiający właściwości gleby. Opisany proces kwalifikuje się jako proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), gdyż kompostowanie odpadów zielonych i ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie ma na celu wytworzenie kompostu spełniającego wymogi przepisów o nawozach i nawożeniu.

Proces biologicznego suszenia odpadów

Odpady są zbierane w hermetycznej hali magazynowania odpadów lub w magazynie przy tunelach, gdzie zostaną wstępnie przemieszane w celu uzyskania odpowiedniej struktury. Po zbieraniu odpowiedniej ilości, są one umieszczone w bioreaktorze/tunelu. Biosuszenie trwa do 9 dni. Pozwala to na ich odwodnienie i redukcję masy. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01).

W celu doczyszczania, wytworzone odpady zostaną poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości oczek 20 mm lub 40 mm. W zależności od jakości odpadów i ich składu frakcja nadsitowa stanowi odpady palne (paliwo alternatywne) (19 12 10) lub pozostałość o kodzie 19 12 12, natomiast frakcja podsitowa stanowi pozostałość o kodzie 19 12 12 lub 19 12 09. W procesie wydzielane są też metale żelazne (19 12 02).

Odpady o kodzie 19 12 10 będą przeznaczone do termicznego przetworzenia w procesie R1 lub D10. Odpady o kodzie 19 12 12 będą poddane stabilizacji do czasu osiągnięcia parametrów $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$ przed ich składowaniem lub mechanicznej obróbce, w celu przekazania do uprawnionych odbiorców.

Możliwe będzie również skierowanie produktu biologicznego suszenia (19 05 01) do przetwarzania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych celem wydzielenia frakcji surowcowych.

Na linii do biologicznego przetwarzania odpadów – biologiczne suszenie odpadów prowadzony jest proces:

- odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) lub R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub unieszkodliwiania D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

Łączna roczna moc przerobowa linii do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia wynosi 48 000 Mg/rok, przy czym:

- Proces stabilizacji lub biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych maksymalnie 48 000 Mg/rok (proces unieszkodliwiania D8 lub odzysku R3),
- Proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji, w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji, maksymalnie 48 000 Mg/rok (proces odzysku R3),
- Proces biologicznego suszenia odpadów w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji, maksymalnie 48 000 Mg/rok (proces odzysku R3 lub odzysku R12 lub unieszkodliwiania D8).

Ilość przetworzonych odpadów w poszczególnych procesach nie może być większa niż wskazano powyżej, przy czym przy równoległym lub zamiennym prowadzeniu procesów łączna moc przerobowa instalacji również nie może przekroczyć 48 000 Mg/rok.

II.4.2. Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych

Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych służy do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych (z wielu podgrup), frakcji uzyskanych w biologicznym suszeniu i odpadów komunalnych zmieszanych (w tym frakcji nadsitowej

z odpadów komunalnych zmieszanych). W skład linii wchodzi w szczególności: strefa przyjęcia odpadów, przenośnik taśmowy, urządzenie do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów, sito bębnowe, kabina sortownicza, boksy magazynowe oraz prasa belująca.

Odpady komunalne selektywnie zebrane lub zmieszane kierowane są na linię sortowniczą. Na linii następuje doczyszczanie odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów i podział na poszczególne frakcje w postaci odzyskanych surowców wtórnych, a w przypadku zmieszanych odpadów komunalnych ich rozdział na dwie frakcje: od 0 do 100 mm i powyżej 100 mm oraz wysortowanie z frakcji grubej odpadów opakowaniowych (surowców wtórnych).

Odpady selektywnie zebrane kierowane są na linię sortowniczą w celu ich doczyszczenia. Są one zbierane na posadzce w hali sortowniczej, a następnie ładowane ładowarką kołową na linię sortowniczą. Odpady w pierwszej kolejności trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów, a następnie transportowane są za pomocą przenośników taśmowych na sito bębnowe, gdzie następuje podział odpadów na frakcje powyżej i poniżej 100 mm (piasek, odłamki szkła, drobne odpady z tworzywa i papieru). Obie frakcje przekazane są odrębnymi taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe, puszki aluminiowe, szkło), które następnie kierowane są do odpowiednich boksów. Metale żelazne wyłapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów za pomocą przenośnika kierowane są do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu surowców lub są magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni odpadów selektywnie zbieranych. Metale są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Przesortowane odpady opakowaniowe stanowią surowiec wtórny, który kierowany jest do recyklingu. Pozostałe odpady stanowiące balast posortowniczy mogą być przetworzone i trafiają na rozdrabniarkę, która pozwala wytworzyć paliwo alternatywne lub mogą być zbelowane i przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia u uprawnionego odbiorcy.

W przypadku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych rozładunek samochodów (śmieciarki) następuje w strefie przyjęcia odpadów, obok przenośnika kanałowego w hali sortowni. Za pomocą ładowarki kołowej odpady są spychane na przenośnik, a następnie trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów. Dalej odpady są kierowane do bębna na sito mechaniczne o oczkach 100 x 100 mm. Na sicie następuje rozdzielenie na frakcję powyżej 100 mm i poniżej 100 mm. Frakcja nadsitowa kierowana jest do kabiny sortowniczej. Z frakcji powyżej 100 mm następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe, puszki aluminiowe, szkło), które następnie kierowane są do odpowiednich boksów. Metale żelazne wyłapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów za pomocą przenośnika kierowane są do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu surowców lub są magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni odpadów selektywnie zbieranych. Metale są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Frakcja odpadów poniżej 100 mm zostaje skierowana na elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych, a następnie do kontenera i dalej do przetwarzania biologicznego odpadów. Sortownia odpadów komunalnych selektywnie zebranych posiada moduł zliczania ilości odpadowych opakowań jednostkowych związanych z systemem kaucyjnym. Odpady opakowaniowe objęte systemem kaucyjnym (głównie opakowania z tworzyw sztucznych i puszki) będą zliczane w celu określenia dokładnej ilości opakowań jednostkowych z wykorzystaniem urządzeń zliczających. Odpady dostarczane w workach są umieszczane

w rynnach podawczych, a następnie pracownicy, po zeskanowaniu kodu kreskowego znajdującego się na szczelnie zamkniętych workach, dokonują manualnego otwarcia worków a następnie przekazują zawartość tych worków do urządzenia zliczającego. Odpady opakowaniowe po zliczeniu trafiają na linie sortowniczą, gdzie są rozdzielone na poszczególne frakcje. Moduł zliczeniowy nie powoduje zmiany charakteru odpadów, w tym ich składu chemicznego i właściwości.

Nominalna roczna wydajność linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych wynosi 100 000 Mg/rok, w tym zmieszane odpady komunalne w ilości do 30 000 Mg/rok.

W linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych prowadzony jest proces:

- dla odpadów selektywnie zbieranych: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- dla zmieszanych odpadów komunalnych, frakcji nadsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych i produktu biologicznego suszenia frakcji nadsitowej: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub unieszkodliwiania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

II.4.3. Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw przesiewaczy

Powstające odpady w procesach prowadzonych w instalacji, takich jak: kompostowanie, stabilizacja, biologiczne suszenie, poddawane są mechanicznemu przetwarzaniu odpadów na przesiewaczach. W zakładzie wykorzystywane są następujące przesiewacze mobilne:

- dwa przesiewacze bębnowe o wymiennych bębnach o prześwicie oczek 10 mm, 20 mm i 40 mm, wyposażone w separator metali żelaznych (elektromagnes) z dostawką separatora powietrznego na taśmociągu do frakcji wydzielenia frakcji lekkich,
- przesiewacz gwiaździsty.

Materiał do przesiewania podawany jest do przesiewacza za pomocą ładowarki. Nad taśmociągami podającym zainstalowany jest separator metali żelaznych do wydzielenia elementów metalicznych (19 12 02). Możliwe, ale niekonieczne jest również wykorzystanie nadtaśmowego separatora powietrznego, w celu wydzielenia lekkich frakcji, głównie tworzyw sztucznych. W przesiewaczu przetwarzanie polega na rozdzieleniu strumienia odpadów na frakcję podsitową i nadsitową (lub ewentualnie pośrednią).

W instalacji prowadzone są następujące operacje przesiewania:

- przesiewanie frakcji podsitowej (< 80/100 mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych (19 12 12) na sicie o oczku 20 mm / 40 mm: otrzymuje się frakcję < 20 mm / 40 mm do stabilizacji lub biosuszenia oraz frakcję pośrednią > 20 / 40 mm do biologicznego przetwarzania jako materiał strukturalny,
- przesiewanie stabilizatu (19 05 99) na sicie o oczku 20 mm: otrzymuje się frakcję nadsitową (19 05 99), która kierowana jest na składowisko i frakcję podsitową (19 05 03), która kierowana jest na rekultywację lub na składowisko albo do obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych jako kompost nieodpowiadający wymaganiom,
- przesiewanie materiału kompostowanego (metoda dwuetapowa) podczas przesiewania na sicie o oczku 40 mm: otrzymuje się frakcję nadsitową (19 12 12) i frakcję podsitową kierowaną do dojrzewania w pryzmach,
- przesiewanie produktu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji (19 05 03) na przesiewaczu gwiaździstym i przesiewaczu bębnowym 10 mm lub przesiewaczu bębnowym 20 mm i przesiewaczu

bębnowym 10 mm: otrzymuje się frakcję nadsitową (19 12 12), która kierowana jest do dalszego przetwarzania, frakcję podsitową stanowiącą produkt – środek poprawiający właściwości gleby oraz frakcję pośrednią (19 05 03), która kierowana jest ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom.

Otrzymane poszczególne frakcje odpadów w zależności od jakości kierowane są do dalszego przetwarzania na terenie zakładu we własnych instalacjach lub przekazywane są do uprawnionych odbiorców w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

II.4.4. Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna

Do rozdrabniarki kierowane są odpady wielkogabarytowe i drewno wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów komunalnych oraz przyjęte od podmiotów zewnętrznych lub zebrane jako odpady komunalne w ramach odbioru odpadów od właścicieli nieruchomości przywożone transportem samochodowym. Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych i drewna odbywa się w rozdrabniarce mobilnej na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych.

Na wstępie przed dozowaniem do rozdrabniarki odpady są przeglądane i prowadzone może być ręczne lub za pomocą maszyny przeładunkowej i / lub ładowarki wybieranie odpadów tarasujących takich jak np: drewno/opakowania z drewna, tworzywa sztuczne, metale, opony, czy odpady wielkogabarytowe nieprzeznaczone do rozdrabniania.

Następnie odpady za pomocą ładowarki wrzucane do rozdrabniarki, gdzie ulegają rozdrobnieniu. W maszynie zamontowany jest separator ferromagnetyczny, który oddziela frakcję metalową o kodzie 19 12 02. Jest ona przekazana do odzysku uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania. Pozostała frakcja w postaci rozdrobnionego drewna, tekstyliów, tworzyw sztucznych, metali o kodzie 19 12 12 lub 19 12 10 przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Nominalna roczna wydajność stanowiska do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna wynosi 10 000 Mg/rok.

Na stanowisku do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

4. **Punkt III.1.** wym. decyzji (rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom) otrzymuje następujące brzmienie:

III.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Zużycie energii elektrycznej przez instalację wynosi ok. 2 700,0 MWh/rok, zużycie oleju napędowego ok. 650 Mg/rok, a gazu CNG ok. 13 000 m³/rok.

Nie istnieją możliwości techniczne do innego niż przetwarzanie odpadów wykorzystania instalacji. Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż normalne. W przypadku awarii instalacji lub awarii urządzeń redukujących emisję nastąpi wyłączenie instalacji i urządzeń z ruchu.

5. **Punkt III.2.** wym. decyzji (źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz zakres ich monitoringu) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz zakres ich monitoringu

Celem monitoringu w zakresie ochrony środowiska jest:

- ocena zgodności z określonymi założeniami czy standardami,
- sporządzanie sprawozdań dotyczących emisji przemysłowych do środowiska.

Ocena zgodności prowadzona będzie w zakresie długookresowej emisji substancji i odpadów w okresie rocznym, pomiędzy ustalonymi w pozwoleniu wielkościami dopuszczalnych emisji rocznych i ewidencją tych wielkości w sprawozdaniach do opłat za korzystanie ze środowiska.

Dla instalacji prowadzony jest monitoring wielkości produkcji, zużycia surowców oraz zużycia energii i paliw, co pozwala na prowadzenie procesu w warunkach stabilnych i odnotowanie ewentualnych stanów odbiegających od normalnych, które mogą wpłynąć na wzrost zużycia energii.

➤ Monitoring ilości ujmowanej wody

Pomiar poboru wód przez przedmiotową instalację dokonywany jest przy pomocy wodomierzy.

➤ Monitoring ścieków

Tabela nr 1: Zakres monitoringu ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik - substancja	Normy	Częstotliwość
1.	Arsen (As)*	Dostępne różne normy EN	1 raz w miesiącu
2.	Kadm (Cd)*		1 raz w miesiącu
3.	Chrom (Cr)*		1 raz w miesiącu
4.	Miedź (Cu)*		1 raz w miesiącu
5.	Ołów (Pb)*		1 raz w miesiącu
6.	Nikiel (Ni)*		1 raz w miesiącu
7.	Rtęć (Hg)*		1 raz w miesiącu
8.	Cynk (Zn)*		1 raz w miesiącu

*jeśli dana substancja nie zostanie zidentyfikowana jako istotna w odprowadzanych ściekach monitoringu nie prowadzi się.

Sposób rozliczania ilości ścieków:

- ścieki bytowe z budynku administracyjnego A i budynku socjalnego są rozliczane według ilości pobranej wody na wodomierzu,
- pozostały strumień ścieków rozliczany jest według wskazań przepływomierza.

➤ Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki

Nie przewiduje się monitoringu jakości wód powierzchniowych ze względu na to, że ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych MWiK w Bydgoszczy S.A., zgodnie z umową o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

➤ Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane zanieczyszczenia

Nie przewiduje się monitoringu jakości wód powierzchniowych ze względu na to, że ścieki odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych MWiK w Bydgoszczy S.A., zgodnie z umową o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

➤ **Monitoring jakości gleb**

Nie przewiduje się monitoringu jakości gleby, gdyż wykonane badania nie wskazują na przekraczanie dopuszczalnych standardów jakości gleby dla terenów przemysłowych.

➤ **Monitoring emisji do powietrza**

Zakres pomiarów emisji do powietrza:

- wentylacja mechaniczna hali sortowni (emitory e-04 i e-12) z częstotliwością raz na rok w zakresie:
 - pyłu,
 - akrylaldehydu (akroleiny),
 - tlenku węgla.
- wentylacja linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych (emitor e-17) w przypadku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych z częstotliwością raz na 6 miesięcy w zakresie:
 - pyłu,
 - całkowitego LZO.
- wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcje 1 do 4 (emitory e-18, e-19, e-20 i e-21) umieszczone nad 4 komorowym biofiltrem z częstotliwością raz na 6 miesięcy w zakresie:
 - pyłu,
 - siarkowodoru,
 - amoniaku,
 - całkowitego LZO.
- procesy prowadzone w kompostowni tunelowej, buforze, załadunek i wyładunek tuneli – emitor B01 (biofiltr powierzchniowy) z częstotliwością raz na 6 miesięcy w zakresie:
 - pyłu,
 - siarkowodoru,
 - amoniaku,
 - całkowitego LZO.

Pomiary emisji będą prowadzone zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN będą niedostępne, będą stosowane normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych oraz zakres i sposób wykonywania pomiarów spełniają warunki PN-Z-04030-7 z 1994: „Ochrona czystości powietrza - Badania zawartości pyłu - Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Monitoring emisji z emitora B01, ze względu na charakter emisji będzie prowadzony z odstępstwem od polskiej normy PN-Z-04030-7, ze względu na brak możliwości lokalizacji króćców na odpowiednio długim, prostym odcinku emitora. Pomiary będą prowadzone w taki sposób, aby uzyskać jak najbardziej dokładne i wiarygodne wyniki odpowiadające faktycznej emisji.

➤ **Monitoring hałasu**

Pomiary emisji hałasu będą wykonywane co dwa lata w wyznaczonych punktach

pomiarowych, w porze nocnej i dziennej, zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Hałas emitowany z instalacji wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ nie może przekraczać w miejscach chronionych akustycznie:

- w porze nocnej $L_{Aeq N} - 45$ dB,
- w porze dziennej $L_{Aeq D} - 55$ dB

➤ **Ewidencja wytwarzanych, zbieranych oraz poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów**

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytworzonych, zbieranych i przetwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Stosowane są następujące procedury:

- procedura charakterystyki odpadów,
- procedura poprzedzająca odbiór odpadów na podstawie badań laboratoryjnych dostarczonych przez dostawcę,
- procedura śledzenia i wykazu odpadów,
- procedura zarządzania jakością odpadów.

➤ **Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Podstawowym elementem systemu monitoringu wykorzystania energii w zakładzie jest dokumentacja zużycia energii elektrycznej poprzez odczyt z liczników oraz czasu pracy urządzeń.

Element ten służy do wypracowywania raportów zużycia i wyliczania współczynników zużycia energii elektrycznej. Raporty te służą analizie zużycia energii na jednostkę przetwarzanych odpadów.

➤ **Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring instalacji prowadzony jest przez pracowników służby technicznej poprzez regularny obchód kontrolny instalacji. Monitorowanie stanu technicznego oparte jest na systemie okresowej kontroli przez odpowiedzialnych pracowników. W sposób planowy wykonywane są wszelkie inspekcje i przeglądy.

Remonty urządzeń są realizowane w oparciu o roczne harmonogramy remontów urządzeń podstawowych oraz miesięczne harmonogramy prac remontowych i bieżącą ocenę stanu technicznego. Odrębnym harmonogramem objęta jest gospodarka smarownicza. Remonty urządzeń elektrycznych i automatyki są realizowane w oparciu o roczne oraz miesięczne harmonogramy prac remontowych oraz bieżącą ocenę stanu technicznego wraz z wymaganym zakresem dokumentowania.

Eksploatacja instalacji w oparciu o wyżej wymienione regulacje prawne jak i działania profilaktyczno-zapobiegawcze w postaci oględzin, przeglądów zapewniają ciągłość produkcji.

6. Punkt III.2.2. wym. decyzji (zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.2. Zapobieganie emisjom rozproszonym do powietrza

Mechaniczne przetwarzanie odpadów (linia sortownicza do odpadów komunalnych

zmieszanych) prowadzone jest w kompleksie zhermetyzowanych hal: w hali sortowni, hali przygotowania wsadu i w zhermetyzowanej hali kompostowni pryzmowej, w których występują emisje zorganizowane. W zastosowanym układzie wentylacyjnym powietrze pobierane spod dachu hal za pomocą kratek wentylacyjnych i przez system kanałów wentylacyjnych kierowane jest do zewnętrznego systemu oczyszczania powietrza z płuczką wodną, kaseta filtracyjną z aktywnym węglem i biofiltrem 4-komorowym ze złożem naturalnym. Dodatkowo w obszarze pracy urządzeń i maszyn przesiewu kompostu powietrze ujmowane jest za pomocą odciągów miejscowych oraz pod dachem hali i oczyszczane w dwóch filtrach workowych.

Biologiczne przetwarzanie odpadów (linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia) prowadzone jest w hali zamkniętej w postaci 8 bioreaktorów z systemem oczyszczania powietrza procesowego za pomocą 2 biofiltrów wypełnionych naturalnym złożem biofiltracyjnym tzw. karpina. Powietrze przed wejściem na biofiltr jest wstępnie oczyszczane przy pomocy płuczki wodnej lub kwasowej.

Mechaniczne przetwarzanie odpadów (linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych) prowadzone w hali sortowni wyposażonej w wentylację mechaniczną, na którą składa się 12 wentylatorów. Hala została doposażona w dodatkowy wysokosprawny system filtrowentylacji – w miejscach załadunku wsadu, na rozrywarcie worków, na przesypach transporterów, sitach i separatorach zastosowane zostały odciągi miejscowe w postaci ssaw, częściowej hermetyzacji z wytworzeniem podciśnienia w zabudowach. Zanieczyszczone powietrze kierowane jest przewodami wentylacyjnymi do układu filtrowentylacji składającego się z filtra workowego dla neutralizacji zapylenia, a następnie filtra z włókniną impregnowaną węglem aktywowanym i na złożu biofiltra kontenerowego wypełnionego karpiną.

7. **Punkt III.3.** wym. decyzji (proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii) otrzymuje następujące brzmienie:

III.3. Proponowane sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

➤ Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zabezpieczenia techniczne w postaci właściwej konstrukcji zbiorników, podłoży zbiorników oraz okresowe przeglądy stanu technicznego zbiorników i miejsc przechowywania odpadów minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia awarii.

➤ Metody ochrony gruntu i wód podziemnych

Do podstawowych metod ochrony gruntu i wód podziemnych stosowanych w zakładzie można zaliczyć:

- zbieranie i odprowadzanie wszystkich rodzajów ścieków do urządzeń kanalizacyjnych,
- izolacja od gruntu wszelkich miejsc, gdzie może nastąpić potencjalne zanieczyszczenie gruntu i wód podziemnych,
- okresowe przeglądy stanu technicznego infrastruktury zmniejszające ryzyko wystąpienia awarii.

➤ Metody ochrony powietrza

Na instalacji stosowane są następujące metody ochrony powietrza:

- odpowiednie zaprojektowanie zakładu poprzez umieszczenie wszystkich urządzeń instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów w kompleksie zhermetyzowanych hal,
- wyznaczenie miejsc magazynowania przyjmowanych odpadów i przygotowanie odpadów do kompostowania, w szczególności zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów zielonych, w kompleksie zhermetyzowanych hal,
- zaprojektowanie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów jako kompostowni tunelowej, składającej się z hermetycznych, żelbetowych tuneli, gdzie powstające gazy odprowadzane są do oczyszczenia (dezodoryzacji) w płucze i w biofiltrze powierzchniowym,
- odprowadzanie powietrza z buforu przeznaczonego do przygotowywania odpadów do tuneli kompostowych, operacji załadunku odpadów do tuneli kompostowych i wyładunku z tuneli kompostowych do tuneli (jako powietrze procesowe) i dalej do ww. biofiltra,
- odprowadzanie powietrza z hali sortowni, hali przygotowania wsadu, hali kompostowni pryzmowej do oczyszczania (dezodoryzacji) w płuczce wodnej i w biofiltrze, dodatkowo oczyszczanie powietrza z hali przygotowania wsadu w dwóch równoległych filtrach tkaninowych (workowych),
- prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji wentylacji, płuczki wodnej oraz biofiltrów,
- prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji przetwarzania odpadów,
- przestrzeganie procedur eksploatacyjnych m.in. zamykanie bram hal technologicznych, co ogranicza emisję niezorganizowaną (głównie odorów) i pozwala na prawidłowe funkcjonowanie instalacji wentylacyjnych,
- optymalizację dróg przejazdu pojazdów transportujących odpady i ograniczanie prędkości poruszania się pojazdów po terenie zakładu,
- prowadzenie szkoleń pracowników, w celu prawidłowej obsługi urządzeń instalacji, środków transportu, sposobów prowadzenia załadunku odpadów na samochody, przestrzegania instrukcji stanowiskowych i zasad BHP,
- okresowe sprzątanie dróg, parkingów i placów.

➤ Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń

Stan techniczny instalacji nie budzi obaw, co do konieczności przedwczesnego wyłączenia instalacji lub jej likwidacji.

Ponieważ możliwe są modernizacje prowadzące do eliminacji poszczególnych elementów instalacji i zastępowania ich innymi oraz ze względu na konieczność uwzględnienia wariantu całkowitej likwidacji instalacji, przewidziano metody zakończenia działania poszczególnych urządzeń, mające na względzie wymogi ochrony środowiska.

Likwidacje i rozbiórki prowadzone będą zgodnie z obowiązującymi aktami prawnymi, według zatwierdzonych projektów, przy uwzględnieniu wszystkich zidentyfikowanych wcześniej możliwych oddziaływań środowiskowych.

Przewiduje się zastosowanie następujących metod bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania:

- urządzenia wchodzące w skład instalacji zostaną opróżnione z substancji zużywanej w procesie produkcji oraz z innych pozostałości. Pozostałości i inne odpady po segregacji zostaną wybrane i przekazane uprawnionej jednostce,

- struktury stalowe i betonowe zostaną umyte wodą pod ciśnieniem z ewentualnym dodatkiem atestowanych, biodegradowalnych środków myjących, w przypadku zastosowania środków myjących w ilościach, które mogłyby spowodować przekroczenie dopuszczalnych dla ścieków przemysłowych stężeń zanieczyszczeń, wody popłuczne zostaną odpompowane do cystern samochodowych, poddane analizie i przekazane uprawnionej jednostce,
- wszelkie rurociągi zostaną wyczyszczone poprzez działanie gorącej wody, a powstałe w tym procesie zanieczyszczone odpady zostaną przekazane do unieszkodliwienia,
- struktury i rurociągi stalowe zostaną pocięte i przekazane jednostkom uprawnionym, prowadzącym odzysk metali, zdemontowane struktury betonowe i żelbetonowe oraz budynki zostaną zdemontowane wraz z fundamentami i poddane odzyskowi,
- grunt pod zdemontowanymi urządzeniami zostanie poddany analizie i w przypadku stwierdzenia obecności ponadnormatywnych stężeń zanieczyszczeń, zostanie wybrany i przekazany jednostce uprawnionej lub oczyszczany na miejscu według zatwierdzonego projektu, teren po rozbiórce i ew. regeneracji zostanie zniwelowany i przeznaczony na cele inwestycyjne, lub pokryty warstwą humusu, obsiany trawą bądź zalesiony zgodnie z aktualnym planem zagospodarowania terenu.

8. Punkt III.4. wym. decyzji (ocena zgodności z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT) otrzymuje następujące brzmienie:

III.4. Ocena zgodności z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz do wymagań najlepszych dostępnych technik, określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE)2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,

9. Punkt IV.2. wym. decyzji (emisja hałasu) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.2. Emisja hałasu

Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

Tabela nr 4a: Źródła emisji hałasu w otwartej przestrzeni występujące na terenie instalacji IPPC REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Czas pracy źródła hałasu (czas pracy źródła w okresie odniesienia tj. do 8 najmniej korzystnych godzin w porze dnia i 1 najmniej korzystnej godziny w porze nocy)	
		Pora dzienna	Pory nocna
1	Wentylatory na dachu stacji W-01	16:00	8:00

		(8:00)	(1:00)
2	Wentylatory na dachu stacji W-02	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
3	Wentylatory na dachu stacji W-03	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
4	Wentylatory na dachu stacji W-04	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
5	Wentylatory na dachu stacji W-05	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
6	Wentylatory na dachu stacji W-06	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
7	Ładowarka – W-08 – 4 szt.	16:00 (8:00)	-
8	Sprężarka w obudowie – W-19	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
9	Wentylatorownia kompleksu hal instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
10	Rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych	16:00 (8:00)	-

Tabela nr 4b: Źródła emisji hałasu kubaturowe (źródła hałasu typu budynek) występujące na terenie instalacji IPPC REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Czas pracy źródła hałasu (czas pracy źródła w okresie odniesienia tj. do 8 najmniej korzystnych godzin w porze dnia i 1 najmniej korzystnej godziny w porze nocy)	
		Pora dzienna	Pory nocna
1	Stacja przeładunkowa – duża sortownia – B-03	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
2	Hala sortowni	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
3	Hala przygotowania wsadu	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)
4	Hala kompostowni przyzmowej	16:00 (8:00)	8:00 (1:00)

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażona wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$:

- dla terenów mieszkaniowo-usługowych:
 - pora dnia $L_{Aeq D} = 55 \text{ dB(A)}$,
 - pora nocy $L_{Aeq N} = 45 \text{ dB(A)}$,
- dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:
 - pora dnia $L_{Aeq D} = 55 \text{ dB(A)}$,
 - pora nocy $L_{Aeq N} = 45 \text{ dB(A)}$.

Pora dzienna – przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym.

Pora nocna – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy.

10. Punkt IV.3. wym. decyzji (gospodarka wodno-ściekowa) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.3. Gospodarka wodno-ściekowa

IV.3.1. Prognozowana ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie są wprowadzane do wód lub ziemi

Z instalacji nie są odprowadzane ścieki do wód powierzchniowych. Dopuszczalnych wielkości emisyjnych dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych nie ustala się.

IV.3.2. Wody podziemne

Instalacja nie posiada własnych ujęć wody podziemnej.

IV.3.3. Ilość wykorzystywanej wody, o ile nie zachodzi pobór wód powierzchniowych lub podziemnych wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Woda w zakładzie wykorzystywana jest do celów:

Nawilżanie materiału poddawanego stabilizacji/kompostowaniu

Aby nie dopuścić do wysuszenia odpadów oraz przerwania procesu biologicznego rozkładu materii organicznej konieczne jest nawadnianie tego materiału. W tym celu wykorzystywana jest woda krążąca w układzie zamkniętym. Do uzupełniania strat w obiegu korzysta się przede wszystkim ze zbieranych wód opadowych i roztopowych. Sporadycznie, w przypadku długotrwałej suszy, do uzupełnienia strat w zbiorniku zb.1 może być wykorzystywana woda wodociągowa w ilości około 420 m³/rok.

Zraszanie złoża biofiltracyjnego na biofiltrach

W celu utrzymania wilgotności złoża biofiltrów konieczne jest ich zraszanie. W tym celu wykorzystywana jest woda wodociągowa, przy czym nawilżanie prowadzone jest w okresie dodatnich temperatur (od marca do października). Ilość wykorzystywanej wody wodociągowej w skali roku wynosi około 7350 m³/rok.

Uzupełnianie strat w obiegu płuczki wodnej

Płuczka wodna pracuje w obiegu zamkniętym. Starty wody w obiegu powstające na skutek przelewu i spustów wody uzupełniane są wodą wodociągową. Ilość wykorzystywanej wody w skali roku wynosi maksymalnie 1 865 m³/rok.

Nawilżanie pryzm kompostowych

Ze względu na możliwy spadek wilgotności pryzm kompostowych, a przede wszystkim wzrostu temperatury w fazie dojrzewania w hali pryzmowej, możliwe jest nawilżanie tych pryzm za pomocą węży kroplujących. Nawilżanie prowadzone jest, aby zapobiec nadmiernemu wyschnięciu pryzmy, dla osiągnięcia odpowiedniej wilgotności materiału

(środka poprawiającego właściwości gleby) zgodnego z zamówieniami klientów (wilgotność zmienna w granicach 20-40%) oraz obniżenia temperatury. Szacowana ilość wody do zwilżania wynosi 4 400 m³/rok. Źródłem wody jest woda wodociągowa.

Pomiar ilości pobieranej wody prowadzony jest w oparciu o wodomierze: wodomierz główny i podliczniki: podlicznik wody dla potrzeb instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja IPPC), dwa podliczniki wody dla celów bytowych, podlicznik wody dla myjni, podlicznik wody pobieranej z hydrantu do wykorzystania poza zakładem. Pomiar za pomocą wodomierzy prowadzony jest w sposób ciągły.

IV.3.4. Gospodarka ściekowa oraz ilość i skład ścieków

IV.3.4.a. Zrzuty ścieków

REMONDIS Bydgoszcz S.A. nie odprowadza ścieków do wód powierzchniowych, wód podziemnych ani do ziemi. Ścieki oraz wody powstające na terenie zakładu wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

W instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki technologiczne (przemysłowe), w skład których wchodzi:

- ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów,
- odcieki z hali sortowni odpadów selektywnie zbieranych i magazynu surowców,
- odcieki z miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów w hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów (hala nr 2),
- odcieki z miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na placu operacyjnym.

Na terenie zakładu REMONDIS Bydgoszcz S.A. powstają także następujące rodzaje ścieków i wód:

- ścieki bytowe,
- ścieki z myjni samochodowej,
- ścieki ze stacji paliw (z tacy przy dystrybutorach),
- wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, pozostałe ścieki przemysłowe oraz ścieki bytowe wprowadzane są do kanalizacji sanitarnej innego podmiotu zgodnie z warunkami pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu.

Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu zbierane są do systemu wewnętrznej kanalizacji i odprowadzane są w części do kanalizacji deszczowej innego podmiotu, a w części kierowane do wykorzystania w obiegach technologicznych instalacji biologicznego przetwarzania odpadów.

IV.3.4.b. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi

Ścieki z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów

Ścieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów to powstające odcieki i kondensat z kompostowni tunelowej, odcieki z płuczki układu wentylacyjnego kompostowni, woda z przelewu i spustu z płuczki wodnej i biofiltra układu wentylacyjnego kompleksu hal oraz

odprowadzany nadmiar wód z układu zbiornika zb.1 i zb.12.

W wyniku przetwarzania odpadów wprowadzonych do tuneli kompostowni powstają dwa strumienie ścieków: odcieki spływające na frontową stronę tuneli i odcieki spływające na tylną stronę tuneli.

Ścieki spływające na frontową stronę tuneli są kierowane do studzienki, gdzie łączą się z innymi ściekami i spływają do nowego zbiornika ścieków zb.14. Ścieki przed wprowadzeniem do zbiornika zb.14 są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych (Sep4).

Ścieki spływające z tyłu tuneli wraz z odciekami z płuczki układu wentylacyjnego kompostowni wpływają do zbiornika zb.3.1. Do zbiornika zb.3.1 wprowadzane są również tłoczone ścieki ze zbiornika zb.1, celem ich wykorzystania w kompostowni w celu ograniczenia zużycia wody wodociągowej. Następnie ścieki ze zbiornika zb.3.1 poprzez pompę i sito oczyszczające spływają do zbiornika zb.12 o pojemności 80 m³. Ze zbiornika zb.12 odcieki dwiema pompami samozasysającymi kierowane są do zwilżania pryzm w tunelach (recyrkulacja). Zbiornik zb.12 wyposażony został w przelew awaryjny, za pomocą którego nadmiar ścieków odprowadzany jest do nowego zbiornika ścieków zb.14. Ścieki przed wprowadzeniem do zbiornika zb.14 są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych (Sep4).

Zbiornik zb.14 stanowi retencję dla ścieków przemysłowych. Z tego zbiornika ścieki są pompowane do studni, gdzie łączą się z pozostałymi ściekami. Z tej części zakładu ścieki trafiają do przepompowni zlokalizowanej na wysokości budynku warsztatowego i dalej, poprzez przepływomierz kierowane są przewodem tłocznym do kanalizacji sanitarnej MWiK.

Woda z przelewu i spustu z płuczki wodnej i biofiltra nowego układu wentylacyjnego kompleksu hal wprowadzana jest do zbiornika zb.2, z którego następnie zasila zbiornik zb.1 i dalej trafia do obiegu technologicznego.

Poszczególne strumienie ścieków z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów nie są opomiarowane, a ich ilość można wyznaczyć tylko w drodze bilansu, tj. w oparciu o różnicę wskazań przepływomierza ścieków i ilość pozostałych strumieni ścieków (wyznaczone w oparciu o wskazanie zużycia wody oraz w oparciu o obliczenia ilości wód).

Maksymalna ilość ścieków z instalacji biologicznego przetwarzania odpadów odprowadzana do kanalizacji sanitarnej MWiK wynosi maksymalnie 6000 m³/rok.

Odcieki z hali sortowni odpadów selektywnie zbieranych i magazynu surowców

W wyniku prowadzenia procesu przeładunku, magazynowania i sortowania odpadów w hali sortowni odpadów selektywnie zbieranych mogą powstać odcieki, które ujmowane są wpustami i kierowane do kanalizacji. Podobnie odcieki z magazynu surowców (obiekt nr 8) ujmowane są wpustem liniowym i kierowane do kanalizacji. Odcieki podczyszczane są w separatorach substancji ropopochodnych: Sep1 i Sep2, przy czym odcieki z hali sortowni w obu separatorach, a odcieki z magazynu surowców tylko w separatorze Sep2.

Maksymalna ilość odcieków z hali sortowni odpadów selektywnie zbieranych i magazynu surowców wynosi maksymalnie 180 m³/rok.

Odcieki z miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów w hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów (hala nr 2)

W wyniku prowadzenia procesu przeładunku, magazynowania i przetwarzania odpadów

mogą powstać odcieki (np. w postaci ciekłe pozostałości z butelek po napojach, uwalniane z odpadów biodegradowalnych lub kuchennych itp.). Odcieki te spływają poprzez kratki wpustowe do studzienki, gdzie łączą się z innymi ściekami i spływają do nowego zbiornika ścieków zb.14. Ścieki przed wprowadzeniem do zbiornika zb.14 są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych (Sep4).

Maksymalna ilość odcieków z hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów wynosi maksymalnie 365 m³/rok.

Odcieki z miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na placu operacyjnym

Na placu operacyjnym znajdującym się w północnej części zakładu prowadzone jest magazynowanie znacznej grupy odpadów wytwarzanych, zbieranych i przeznaczonych do przetwarzania. Odcieki z miejsc magazynowania i przetwarzania (odzysku) odpadów na placu operacyjnym są kierowane bezpośrednio do zb.1 i następnie przetłaczane do wykorzystania w kompostowni do zwilżania przyz w tunelach.

Zbiornik zb.1 wyposażony został w przelew awaryjny, za pomocą którego nadmiar ścieków odprowadzany jest do nowego zbiornika ścieków zb.14. Ścieki przed wprowadzeniem do zbiornika zb.14 są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych Sep4.

Ilość odcieków z miejsc magazynowania i przetwarzania odpadów na placu operacyjnym wynosi maksymalnie 4 700 m³/rok.

Łączna ilość ścieków przemysłowych

Łączna ilość ścieków przemysłowych (stanowiących mieszaninę ścieków przemysłowych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, pozostałych ścieków przemysłowych z zakładu i ścieków bytowych), która jest odprowadzana do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu wynosi:

$$Q_{\max/s} = 0,012 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr}/\text{dobę}} = 55,2 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{dop}/\text{rok}} = 11\,052 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Tabela nr 5: Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik - substancja	Dopuszczalne stężenia substancji w ściekach przemysłowych kierowanych do kanalizacji zewnętrznej [mg/l]
1.	Arsen (As)	0,05
2.	Kadm (Cd)	0,05
3.	Chrom (Cr)	0,15
4.	Miedź (Cu)	0,5
5.	Ołów (Pb)	0,1
6.	Nikiel (Ni)	0,5
7.	Rtęć (Hg)	0,005
8.	Cynk (Zn)	1,0

IV.3.4.c. Sposób postępowania z poszczególnymi strumieniami ścieków

- Połączone strugi ścieków technologicznych oraz wód opadowych i roztopowych są zwracane do procesu przetwarzania biologicznego i służą do nawadniania przyzmy w części przyzmyowej i tunelowej, a ich ewentualny nadmiar, po podczyszczeniu w separatorze lamelowym jest kierowany do kanalizacji miejskiej poprzez przepływomierz.
- Poszczególne strumienie ścieków bytowych trafiają do studni zbiorczej znajdującej się przy granicy działki.
- Poszczególne strumienie ścieków przemysłowych spływają do przepompowni zlokalizowanej przy budynku warsztatu.
- Wszystkie strumienie ścieków: technologicznych, przemysłowych i bytowych łączą się finalnie w studni zbiorczej przy granicy działki w jeden strumień, który jest kierowany do przyłącza do kanalizacji sanitarnej.

11. Punkt IV.4. wym. decyzji (emisja zanieczyszczeń do powietrza) otrzymuje następujące brzmienie:

IV.4. Emisja zanieczyszczeń do powietrza

IV.4.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

Tabela nr 11: Źródła zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza – charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora / komina	Przekrój/ Średnica wewnętrzna	Przepływ gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas pracy emitora	Typ emitora / urządzenia oczyszczania gazów
		[m]	[m]	[m ³ /h] ([Nm ³ /h])	[K]	h/rok	
e-3	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-4	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-5	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-6	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-7	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-8	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-9	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-10	Wentylacja	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/po

	mechaniczna hali sortowni						ziomy
e-11	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-12	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-13	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-14	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	7,66	0,66×0,66	8530	293	8760	Zadaszony/poziomy
e-17	Wentylacja mechaniczna linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych	8,0	0,8	32 000 (29 300)	293	8760	Otwarty/ filtr workowy, filtr z włókniną impregnowan ą węglem aktywowany m i biofiltr
e-18	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 1	8,0	0,8	20 250 – 56 750 (19 300 – 54 100)	293	8760	Otwarty/ płuczka wodna / filtr workowy, kaseta filtracyjna z aktywnym węglem, biofiltr
e-19	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 2	8,0	0,8	20 250 – 56 750 (19 300 – 54 100)	293	8760	Otwarty/ płuczka wodna / filtr workowy, kaseta filtracyjna z aktywnym węglem, biofiltr
e-20	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 3	8,0	0,8	20 250 (19 300)	293	8760	Otwarty/ płuczka wodna, kaseta filtracyjna z aktywnym węglem, biofiltr
e-21	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 4	8,0	0,8	20 250 (19 300)	293	8760	Otwarty/ płuczka wodna, kaseta filtracyjna z aktywnym węglem, biofiltr

B01	Procesy prowadzone w kompostowni tunelowej, buforze, załadunek i wyładunek tuneli	3,0	20,0 × 20,0	60 000 (54 900)	293	8000	Powierzchniowo otwarty / Biofiltr
-----	---	-----	-------------	--------------------	-----	------	-----------------------------------

Podstawowymi źródłami emisji niezorganizowanej związanymi z instalacją mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są:

- pojazdy ciężarowe dowożące i wywożące odpady,
- maszyny robocze: ładowarki kołowe, wózek widłowy.

IV.4.2. Dopuszczalne wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza podczas normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 11a: Rodzaje i ilości pyłów i gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z poszczególnych źródeł emisji

Emitor	Źródło emisji	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisji zanieczyszczeń	
			Maksymalna emisja godzinowa [kg/h]	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek) mg/Nm ^{3*}
Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych				
e-3	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-4	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-5	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-6	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-7	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-8	Wentylacja	Pył ogółem	0,0180	-

	mechaniczna hali sortowni	Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-9	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-10	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-11	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-12	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-13	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-14	Wentylacja mechaniczna hali sortowni	Pył ogółem	0,0180	-
		Pył zawieszony PM10	0,0099	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,0099	-
		Tlenek węgla	0,3600	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,0001	-
e-17	Wentylacja mechaniczna linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych	Pył ogółem	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,073	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,015	-
		Tlenek węgla	2,16	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,00012	-
		Całkowite LZO	-	40
Kompleks zhermetyzowanych hal instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (hala sortowni, hala przygotowania wsadu, hala kompostowni przyzmovej)				
e-18	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 1	Pył ogółem	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,14	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,03	-
		Tlenek węgla	0,43	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,00002	-
		Amoniak	-	20
		Disiarczek dimetylu	0,000015	-
		Dwusiarczek węgla	0,000015	-
		Aceton	0,005	-
		Octan etylu	0,0014	-
		Octan metylu	0,0004	-
		Butan-1-ol	0,0004	-
		Butan-2-on	0,0009	-
		Siarkowodór	0,16	-
		Całkowite LZO	-	40

e-19	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 2	Pył ogółem	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,14	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,03	-
		Tlenek węgla	0,43	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,00002	-
		Amoniak	-	20
		Disiarczek dimetylu	0,000015	-
		Dwusiarczek węgla	0,000015	-
		Aceton	0,005	-
		Octan etylu	0,0014	-
		Octan metylu	0,0004	-
		Butan-1-ol	0,0004	-
		Butan-2-on	0,0009	-
		Siarkowodór	0,16	-
		Całkowite LZO	-	40
e-20	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 3	Pył ogółem	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,14	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,03	-
		Tlenek węgla	0,43	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,00002	-
		Amoniak	-	20
		Disiarczek dimetylu	0,000015	-
		Dwusiarczek węgla	0,000015	-
		Aceton	0,005	-
		Octan etylu	0,0014	-
		Octan metylu	0,0004	-
		Butan-1-ol	0,0004	-
		Butan-2-on	0,0009	-
		Siarkowodór	0,16	-
		Całkowite LZO	-	40
e-21	Wentylacja mechaniczna kompleksu hal instalacji MBP – sekcja 4	Pył ogółem	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,14	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,03	-
		Tlenek węgla	0,43	-
		Akrylaldehyd (akroleina)	0,00002	-
		Amoniak	-	20
		Disiarczek dimetylu	0,000015	-
		Dwusiarczek węgla	0,000015	-
		Aceton	0,005	-
		Octan etylu	0,0014	-
		Octan metylu	0,0004	-
		Butan-1-ol	0,0004	-
		Butan-2-on	0,0009	-
		Siarkowodór	0,16	-
		Całkowite LZO	-	40
Kompostownia tunelowa				
B01	Procesy prowadzone w kompostowni tunelowej, buforze, załadunek i wyładunek tuneli	Pył ogółem	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,06	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,06	-
		Amoniak	-	20
		Disiarczek dimetylu	0,0002	-
		Dwusiarczek węgla	0,0002	-
		Aceton	0,0750	-
		Octan etylu	0,021	-
		Octan metylu	0,0058	-
		Butan-1-ol	0,0057	-
		Butan-2-on	0,0132	-
		Siarkowodór	0,0066	-

		Całkowite LZO	-	40
--	--	---------------	---	----

* warunki znormalizowane: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa

IV.4.3. Zbiorne zestawienia wielkości emisji dla instalacji

Tabela nr 12: Dopuszczalna roczna wielkość emisji z instalacji

Instalacja IPPC	Nazwa zanieczyszczenia	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów	Pył ogółem	11,93
	Pył zawieszony PM10	5,504
	Pył zawieszony PM2,5	2,314
	Tlenek węgla	71,78
	Akrylaldehyd (akroleina)	0,01262
	Amoniak	34,6
	Disiarczek dimetylu	0,00242
	Dwusiarczek węgla	0,00242
	Aceton	0,776
	Octan etylu	0,218
	Octan metylu	0,06
	Butan-1-ol	0,06
	Butan-2-on	0,1416
	Siarkowodór	3,953
	Całkowite LZO	79,1

12. Punkt V. wym. decyzji (gospodarka odpadami) otrzymuje następujące brzmienie:

V. Gospodarka odpadami

A/ Pozwolenie na wytwarzanie odpadów

V.1. Określam ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 13: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu (utrzymanie instalacji w sprawności)			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0

4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
8.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,2
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2
11.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	1,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,0
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,2
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
4.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
6.	17 02 01	Drewno	100,0
7.	17 04 05	Żelazo i stal	100,0
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	50,0
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20,0
Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów: Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych, Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych, Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna			
Wariant 1 – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących ze zmieszanych odpadów komunalnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	1,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0

4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
13.	19 12 05	Szkło	500,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,0
15.	19 12 08	Tekstylia	600,0
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000,0
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	77 000,0
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	48 000,0
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	10,0
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
Wariant 2 – przetwarzanie odpadów pozostałych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
13.	19 12 05	Szkło	500,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,0
15.	19 12 08	Tekstylia	100,0
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000,0
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0

18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów - kompostownia			
Wariant 1: przetwarzanie frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (proces stabilizacji i/lub proces biologicznego suszenia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
Wariant 2: przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	40 000,0
Wariant 3: przetwarzanie odpadów w procesie biologicznego suszenia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw przesiewaczy			
Wariant 1: przesiewanie stabilizatu i/lub odpadów powstałych w procesie biologicznego suszenia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,0
3.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,0
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 20-100 mm)	28 800,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <20 mm lub 40 mm)	29 000,0
Wariant 2: przesiewanie produktów powstałych z odpadów ulegających biodegradacji			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0
Wariant 3: przesiewanie produktów powstałych z odpadów w procesie biologicznego suszenia			
Wariant 4: przesiewanie innych odpadów			

1.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,0
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 20-100 mm)	25 000,0
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <20 mm)	25 000,0

*odpady niebezpieczne

V.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 14: Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu (utrzymanie instalacji w sprawności)			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Składnikami odpadów są komponenty farb takie jak: rozpuszczalniki organiczne (alkohole, ksylen, toluen, węglowodory alifatyczne i aromatyczne), spoiwa, pigmenty, składniki koagulantów, woda, metale ciężkie. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów.
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Składnikami odpadu są komponenty farb takie jak: rozpuszczalniki organiczne, spoiwa, pigmenty. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów. Ilość zastosowanego rozpuszczalnika uzależniona jest od wieku pokrycia farbą, stanu jakościowego pokrycia, zastosowanej grubości i rodzaju farby.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Produkty ropopochodne (syntetyczne lub mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające własności użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych, PCB lub PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie, trudno ulegają biodegradacji.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z	Woda z odwodnienia olejów w separatorach

		odwadniania olejów w separatorach	i łapaczu olejów zawiera niewielką ilość emulgowanych olejów oraz piasków. Gęstość: 1000 kg/m ³ . Rozpuszczalność w wodzie: 90-100%. Zawartość wody: 90-100%.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po surowcach i materiałach niebezpiecznych (np. substancje ropopochodne- smary, oleje, farby, lakiery, itp.). W skład chemiczny odpadu wchodzi związki organiczne i nieorganiczne. Składają się z tworzyw sztucznych, szkła, metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami hydraulicznymi, olejami smarowymi, środkami ochrony roślin lub środkami czystości zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: odpad posiada formę ciała stałego, może być palny, nierozpuszczalny w wodzie. Mogą zawierać pozostałości substancji stałych lub ciekłych, które mogą mieć właściwości palne, rozpuszczalne w wodzie, biodegradowalne. Odpad posiada właściwości niebezpieczne wynikające z charakteru wcześniej przechowywanych w opakowaniach substancji, w szczególności drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
8.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Obudowa metalowa lub z tworzywa sztucznego, zbiornik z czynnikiem chłodniczym (freon, HCFC, HFC). Odpad stały, może być palny. Odpad posiada właściwości niebezpieczne szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające	Światłówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp;

		niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
11.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Osad ściekowy mineralny mogący zawierać metale ciężkie. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Materiały, z których składają się odpady to głównie: guma naturalna czyli SBR, EPDM, chloropren, nitril, silikon, polipropylen. Twardość (st. IRH) 40-90; wytrzymałość (Mpa) 7,5-20; temperatura max. (°C) 70-200; temperatura min. (°C) -90 ÷ -40.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Składnikami odpadów są komponenty farb takie jak: spoiwa, pigmenty, woda, metale ciężkie. Ilości poszczególnych składników uwarunkowane są rodzajem używanych farb i lakierów.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Będą to: a) szmaty, ścierki, ręczniki papierowe, używane do usuwania różnorodnych zanieczyszczeń i brudu z powierzchni, b) ubrania ochronne pracowników warsztatu i malarni - kombinezony, rękawice ochronne, fartuchy, maski ochronne. Dodatkowo też wszystkie produkty, które są wykorzystywane do ochrony przed różnorodnymi zagrożeniami dla zdrowia pracowników w miejscu pracy. Skład: materiały tekstylne z surowców naturalnych (wełna, bawełna, len) lub sztucznych (poliester, PCV, anilana). Właściwości: odpad w postaci stałej, może być palny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować,

			że odpad jest niebezpieczny.
4.	16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych. Postać stała.
6.	17 02 01	Drewno	Drewno powstałe przy rozbiórce. Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal, żeliwo powstałe przy rozbiórce. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Osady mineralne (piasek, żwir). Konsystencja sypka, obojętne.
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Osad ściekowy mineralny. Konsystencja szlamu (osad uwodniony).
Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów: Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych, Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych, Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna			
Wariant 1 – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących ze zmieszanych odpadów komunalnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po surowcach i materiałach niebezpiecznych (np. substancje ropopochodne: smary, oleje, farby, lakiery, itp.). W skład chemiczny odpadu wchodzi związki organiczne i nieorganiczne. Składają się z tworzyw sztucznych, szkła, metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami hydraulicznymi, olejami smarowymi, środkami ochrony roślin lub środkami czystości zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: odpad posiada formę ciała stałego, może być palny, nierozpuszczalny w wodzie. Mogą zawierać pozostałości substancji stałych lub ciekłych, które mogą mieć właściwości palne, rozpuszczalne w wodzie, biodegradowalne. Odpad posiada właściwości niebezpieczne wynikające z charakteru wcześniej przechowywanych w opakowaniach substancji, w szczególności drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne.

2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników nie metalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, aluminium, tworzywa sztuczne.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Worki z juty, lnu, konopi, wiskozy.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne, obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
13.	19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15.	19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna).

			Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wartość opałowa powyżej 10 MJ/Mg; uziarnienie między 10 mm a 40 mm, zawartość popiołu poniżej 50%, gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m ³ , zawartość P ₂ O ₅ < 5%, zawartość wody ≤ 10%, siarka całkowita ≤ 0,5%, zawartość chloru ≤ 1%, zawartość rtęci < 2 ppm, zawartość chromu < 100 ppm, zawartość metali ciężkich (Ni, Pb, Cu, Sb, As, Co, V, Mn) < 2000 ppm.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady pozostałe po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcja nadsitowa z przesiewacza o oczku 80mm i 100 mm. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpadami jest frakcja 0-80 mm i 0-100 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych (i po kolejnym przesiewaniu na przesiewaczach z oczkiem 20 mm/40 mm). Odpady mają charakter zbliżony do zmieszanych odpadów komunalnych po oddzieleniu dużych frakcji > 80/ > 100 mm. W skład odpadu wchodzi związek organiczny i nieorganiczny. Odpady stanowią ciało stałe, są sypkie, o różnym stopniu wilgotności, mogą mieć charakterystyczny zapach powstający w wyniku rozkładu substancji organicznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników nie metalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	M.in.: stare meble (także rozłożone na części), wyroby tapicerskie (np. fotele, wersalki, pufy), materace, zabawki dużych rozmiarów, krzesła, stoły, szafy, łóżka, meble ogrodowe, lustra, obrazy, dywany, wykładziny, wózki dziecięce, puste walizki, rowery, narty, sanki,

			karnisze.
Wariant 2 – przetwarzanie odpadów pozostałych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po surowcach i materiałach niebezpiecznych (np. substancje ropopochodne: smary, oleje, farby, lakiery, itp.). W skład chemiczny odpadu wchodzi związek organiczne i nieorganiczne. Składają się z tworzyw sztucznych, szkła, metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami hydraulicznymi, olejami smarowymi, środkami ochrony roślin lub środkami czystości zawierającymi substancje niebezpieczne. Właściwości: odpad posiada formę ciała stałego, może być palny, nierozpuszczalny w wodzie. Mogą zawierać pozostałości substancji stałych lub ciekłych, które mogą mieć właściwości palne, rozpuszczalne w wodzie, biodegradowalne. Odpad posiada właściwości niebezpieczne wynikające z charakteru wcześniej przechowywanych w opakowaniach substancji, w szczególności drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady urządzeń elektronicznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników nie metalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe przede wszystkim w kineskopach), gumy, papieru, ebonitu, drewna.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Papier, aluminium, tworzywa sztuczne.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3

			(1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Worki z juty, lnu, konopi, wiskozy.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Głównym składnikiem jest guma oraz metale. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niepalne, obojętne dla środowiska. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
9.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
13.	19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
15.	19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wartość opałowa powyżej 10 MJ/Mg; zawartość popiołu poniżej 50%, gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m ³ , zawartość P_2O_5 < 5%, zawartość wody ≤ 10%, siarka całkowita ≤ 0,5%, zawartość chloru ≤ 1%, zawartość rtęci < 2 ppm, zawartość chromu < 100 ppm, zawartość metali ciężkich (Ni, Pb, Cu, Sb, As, Co, V, Mn) < 2000 ppm.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Pozostałości po sortowaniu i/lub rozdrabnianiu pozbawione surowców wtórnych i materiał powstały po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych. Frakcja składa się w szczególności z woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	Odpady urządzeń elektrycznych stanowią mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników nie metalicznych, tj. mas plastycznych ceramiki, gumy, ebonitu. W przypadku dużych

			elementów lub urządzeń (np. silników elektrycznych, rozdzielni elektrycznych), po ich demontażu ok. 90% stanowią jednorodne elementy metalowe ze stali, aluminium, miedzi.
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	M.in.: stare meble (także rozłożone na części), wyroby tapicerskie (np. fotele, wersalki, pufy), materace, zabawki dużych rozmiarów, krzesła, stoły, szafy, łóżka, meble ogrodowe, lustra, obrazy, dywany, wykładziny, wózki dziecięce, puste walizki, rowery, narty, sanki, karnisze.
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia			
Wariant 1: przetwarzanie frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (proces stabilizacji i/lub proces biologicznego suszenia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Produkt uzyskany w drodze biologicznego suszenia frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Postać stała zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną i części nieulegające rozkładowi: szkło, plastik, metale i minerały.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Stabilizat – produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, guma, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej biodegradacji. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Związki organiczne i nieorganiczne (rozdrobione odpady o znacznej kaloryczności m.in.: papier, tektura, tkaniny, tworzywa sztuczne, odpady drewniane, węgiel). Odpad w postaci ciała stałego, bezzapachowy lub o lekkim charakterystycznym zapachu. Odpad palny, nierozpuszczalny w wodzie. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Wariant 2: przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nie nadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów

		wykorzystania)	organicznych i zielonych. W skład odpadu wchodzi głównie materia organiczna oraz minerały, piasek i kamienie. Odpad w postaci stałej, sypkiej, o ziemistym zapachu.
Wariant 3: przetwarzanie odpadów w procesie biologicznego suszenia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Produkt uzyskany w drodze biologicznego suszenia odpadów. Postać stała zawierająca częściowo rozłożoną frakcję biologiczną i części nieulegające rozkładowi: szkło, plastik, metale i minerały.
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Związki organiczne i nieorganiczne (rozdrobione odpady o znacznej kaloryczności m.in.: papier, tektura, tkaniny, tworzywa sztuczne, odpady drewniane, węgiel). Odpad w postaci ciała stałego, bezzapachowy lub o lekkim charakterystycznym zapachu. Odpad palny, nierozpuszczalny w wodzie. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw przesiewaczy			
Wariant 1: przesiewanie stabilizatu i/lub odpadów powstałych w procesie biologicznego suszenia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło). Produkt po przesianiu na sicie, frakcja o granulometrii nie większej niż 20 mm lub 40 mm.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło). Produkt po przesianiu na sicie, frakcja nadsitowa.
3.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki szczególnie: nikiel, chrom, cynk, miedź, cynę). Postać stała, niepalny. Nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	W skład odpadu wchodzi metale kolorowe

			to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. mosiądz i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Postać stała.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W skład odpadu wchodzi głównie minerały: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany. Właściwości odpadu: stałe, sypkie, obojętne, niepalne.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpadami jest frakcja 20-100 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych po procesie biologicznego suszenia. Odpady mają charakter zbliżony do zmieszanych odpadów komunalnych po oddzieleniu dużych frakcji > 80/ > 100 mm i po rozkładzie części substancji organicznych. W skład odpadu wchodzi związki organiczne i nieorganiczne. Odpady stanowią ciało stałe, są sypkie, o niewielkim stopniu wilgotności, mogą mieć charakterystyczny zapach powstający w wyniku rozkładu substancji organicznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpadami jest frakcja < 20 mm lub 40 mm ze zmieszanych odpadów komunalnych po procesie biologicznego suszenia. Odpady mają charakter zbliżony do zmieszanych odpadów komunalnych po oddzieleniu dużych frakcji > 20 mm lub 40 mm i po rozkładzie części substancji organicznych. W skład odpadu wchodzi związki organiczne i nieorganiczne. Odpady stanowią ciało stałe, są sypkie, o niewielkim stopniu wilgotności, mogą mieć charakterystyczny zapach powstający w wyniku rozkładu substancji organicznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
Wariant 2: przesiewanie produktów powstałych z odpadów ulegających biodegradacji			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nie nadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	W skład odpadu wchodzi metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. mosiądz i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Postać stała.
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym	Frakcja składa się w szczególności z

		zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	woreczków foliowych, drobnych opakowań plastikowych i papierowych, kapsli, patyczków, gumy, folii, odłamków szkła, rozdrobnionego drewna. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
Wariant 3: przesiewanie produktów powstałych z odpadów w procesie biologicznego suszenia			
Wariant 4: przesiewanie innych odpadów			
1.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Posiada również w swoim składzie inne metale (stanowiące domieszki szczególnie: nikiel, chrom, cynk, miedź, cynę. Postać stała, niepalny. Nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	W skład odpadu wchodzi metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. mosiądz i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Postać stała.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	W skład odpadu wchodzi głównie minerały: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany. Właściwości odpadu: stałe, sypkie, obojętne, niepalne.
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Związki organiczne i nieorganiczne (rozdrobione odpady o znacznej kaloryczności m.in.: papier, tektura, tkaniny, tworzywa sztuczne, odpady drewniane, węgiel). Odpad w postaci ciała stałego, bezzapachowy lub o lekkim charakterystycznym zapachu. Odpad palny, nierozpuszczalny w wodzie. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpadami jest frakcja 20-100 mm z odpadów po procesie biologicznego suszenia. W skład odpadu wchodzi związki organiczne i nieorganiczne. Odpady stanowią ciało stałe, są sypkie, o niewielkim stopniu wilgotności, mogą mieć charakterystyczny zapach powstający w wyniku rozkładu substancji organicznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	Odpadami jest frakcja < 20 mm z odpadów po procesie biologicznego suszenia. W skład odpadu wchodzi związki organiczne i nieorganiczne. Odpady stanowią ciało stałe,

		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	są sypkie, o niewielkim stopniu wilgotności, mogą mieć charakterystyczny zapach powstający w wyniku rozkładu substancji organicznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
--	--	--	---

* odpady niebezpieczne

V.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów w związku z eksploatacją instalacji realizowane jest poprzez:

- przedłużenie okresu użytkowania olejów poprzez zakup olejów dobrej, jakości o najdłuższym okresie eksploatacji,
- kontrolę zużycia oraz sposób postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu polega na magazynowaniu odpadów w warunkach zapobiegających przedostawaniu się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych – magazynowanie w szczelnych pojemnikach, magazynowaniu odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków, magazynowaniu większości odpadów w miejscach zadaszonych lub pojemnikach z pokrywą, dzięki czemu nie powstają zanieczyszczone wody opadowe (ścieki deszczowe). W miejscach niezadaszonych gromadzone są odpady, które nie powodują zanieczyszczenia wód deszczowych.

V.4. Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Tabela nr 15: Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu (utrzymanie instalacji w sprawności)			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w malarni.
2.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w malarni.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w warsztacie.
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Nie są magazynowane, lecz wywożone przez uprawnioną firmę.

5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich oraz w zamykanych kontenerach na placu magazynowym.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w malarni, lub w warsztacie.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w warsztacie.
8.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazynowane w kontenerach morskich na placu magazynowym.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w pojemnikach lub luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
11.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Nie są magazynowane, lecz wywożone przez uprawnioną firmę.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w malarni.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym lub luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
4.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane w kontenerach lub luzem na placu operacyjnym.
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w pojemnikach lub luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
6.	17 02 01	Drewno	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerze lub luzem na placu operacyjnym 1.
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Nie są magazynowane, lecz bezpośrednio kierowane do linii do biologicznego przetwarzania

			odpadów.
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Nie są magazynowane, lecz bezpośrednio kierowane do linii do biologicznego przetwarzania odpadów.
Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów: Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych, Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych, Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich oraz w zamykanych kontenerach na placu magazynowym.
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	Magazynowane luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w formie sprasowanych kostek lub luzem w magazynie surowców.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w formie sprasowanych kostek lub luzem w magazynie surowców.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w kontenerze lub luzem w magazynie surowców.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w formie sprasowanych kostek lub luzem w magazynie surowców.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane luzem w magazynie szkła lub na placu operacyjnym 1 lub w kontenerze w magazynie surowców.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane w kontenerze, w pojemnikach, workach lub luzem w magazynie surowców.
8.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane w kontenerach lub luzem na placu operacyjnym.
9.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w formie sprasowanych kostek lub luzem w magazynie surowców.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerze lub luzem w magazynie surowców, na placu magazynowym lub na placu operacyjnym 1.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane w kontenerze lub

			luzem w magazynie surowców lub luzem na placu magazynowym.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowane w formie sprasowanych kostek lub luzem w magazynie surowców.
13.	19 12 05	Szkło	Magazynowane w pojemniku lub luzem w magazynie szkła lub w kontenerze w magazynie surowców.
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
15.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowane w kontenerze, w pojemnikach, w workach lub luzem w magazynie surowców.
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazynowane w formie sprasowanych kostek, w kontenerach lub luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych, w hali do przesiewania i magazynowania odpadów, w magazynie surowców.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w kontenerach lub luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych, w hali przygotowania wsadu, w hali do przesiewania i magazynowania odpadów, w magazynie odpadów, w magazynie surowców i/lub na placu operacyjnym 1.
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	Magazynowane luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów - kompostownia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów lub w boksach na placu operacyjnym 1.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazynowane w kontenerach lub luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni odpadów

			komunalnych zmieszanych, w hali do przesiewania i magazynowania odpadów, w magazynie surowców.
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw przesiewaczy			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów lub w boksach na placu operacyjnym 1.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
3.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerze lub luzem w magazynie surowców, na placu magazynowym lub na placu operacyjnym 1.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane w kontenerze lub luzem w magazynie surowców lub luzem na placu magazynowym.
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów lub w boksach na placu operacyjnym 1.
6.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazynowane w kontenerach lub luzem lub w formie sprasowanych kostek w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych, w hali do przesiewania i magazynowania odpadów, w magazynie surowców.
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w kontenerach lub luzem lub w formie sprasowanych kostek w hali przygotowania wsadu, w hali do przesiewania i magazynowania odpadów, w buforze magazynowym, w magazynie odpadów, w magazynie surowców i/lub na placu operacyjnym 1.

* odpady niebezpieczne

B/ Zezwolenie na przetwarzanie odpadów

V.5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

V.5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Tabela nr 16: Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych			
Wariant 1 – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów pochodzących ze zmieszanych odpadów komunalnych proces odzysku R12 albo proces unieszkodliwiania D13			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (produkt biologicznego suszenia)	30 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa ze zmieszanych odpadów komunalnych)	32 000,0
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	30 000,0
ŁĄCZNIE			62 000,0
Wariant 2 – przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych proces odzysku R12			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100,0
2.	02 01 10	Odpady metalowe	100,0
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	3 000,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,0
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,0
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100,0
13.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000,0
14.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000,0
15.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 000,0
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
18.	19 12 05	Szkło	500,0
19.	19 12 08	Tekstylia	500,0
20.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0
21.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	500,0
22.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,0
23.	20 01 02	Szkło	1 000,0

24.	20 01 10	Odzież	1 000,0
25.	20 01 11	Tekstylia	500,0
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0
27.	20 01 40	Metale	100,0
28.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	500,0
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000
ŁĄCZNIE			51 220,0
ŁĄCZNIE warianty 1 ÷ 2			100 000,0
Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych			
Wariant 1 – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych proces odzysku R12 albo proces unieszkodliwiania D13			
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	80 000,0
ŁĄCZNIE			80 000,0
Wariant 2 – przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych proces odzysku R12			
1.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
2.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	200,0
3.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,0
ŁĄCZNIE			1 700,0
ŁĄCZNIE warianty 1 ÷ 2			80 000,0
ŁĄCZNIE Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych i Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych			140 000,0
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia			
Wariant 1: przetwarzanie frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (proces stabilizacji i/lub proces biologicznego suszenia) proces odzysku R3 albo proces unieszkodliwiania D8			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	48 000,0
ŁĄCZNIE			48 000,0
Wariant 2: przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji proces odzysku R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000,0
3.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100,0
4.	02 04 80	Wysłodki	5 000,0
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000,0
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	5 000,0
7.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000,0
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
9.	17 02 01	Drewno	5 000,0
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,0
11.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100,0
12.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	48 000,0
13.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0

ŁĄCZNIE			48 000,0
Wariant 3: przetwarzanie odpadów w procesie biologicznego suszenia proces odzysku R3, proces odzysku R12 lub proces unieszkodliwiania D8			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 000,0
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	24 000,0
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	24 000,0
4.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000,0
7.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
9.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	24 000,0
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	24 000,0
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100,0
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	3 000,0
14.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
15.	02 04 80	Wysłodki	10 000,0
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000,0
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
18.	02 05 80	Odpadowa serwatka	500,0
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	24 000,0
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000,0
23.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,0
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000,0
25.	03 01 01	Odpady kory i korka	24 000,0
26.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	24 000,0
27.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	9 600,0
28.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0
29.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	24 000,0
30.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	9 600,0
31.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	30 000,0
32.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000,0

33.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	9 600,0
34.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	10 000,0
35.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0
36.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	9 600,0
37.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	24 000,0
38.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
39.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	9 600,0
40.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	9 600,0
41.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	9 600,0
42.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	9 600,0
43.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	9 600,00
44.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	9 600,0
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 000,0
46.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	9 600,0
47.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,0
48.	15 01 03	Opakowania z drewna	24 000,0
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	24 000,0
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	24 000,0
51.	17 02 01	Drewno	24 000,0
52.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	24 000,0
53.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	24 000,0
54.	19 08 01	Skratki	10 000,0
55.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,0
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	15 000,0
57.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,0
58.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	9 600,0
59.	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	9 600,0
60.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000,0
61.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10 000,0
62.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,0

64.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,0
65.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	9 600,0
66.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	9 600,0
67.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	9 600,0
68.	20 01 01	Papier i tektura	2 500,0
69.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	18 000,0
70.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	24 000,0
72.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	48 000,0
73.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0
74.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,0
75.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	9 600,0
76.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	9 600,0
ŁĄCZNIE			48 000,0
ŁĄCZNIE warianty 1 ÷ 3			48 000,0
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
Wariant 1: przesiewanie stabilizatu i/lub odpadów powstałych w procesie biologicznego suszenia proces odzysku R12 albo proces unieszkodliwiania D13			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
ŁĄCZNIE			30 000,0
Wariant 2: przesiewanie produktów powstałych z odpadów ulegających biodegradacji proces odzysku R12			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	40 000,0
ŁĄCZNIE			40 000,0
Wariant 3: przesiewanie produktów powstałych z odpadów w procesie biologicznego suszenia proces odzysku R12			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
ŁĄCZNIE			30 000,0
Wariant 4: przesiewanie innych odpadów proces odzysku R12			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0
ŁĄCZNIE			25 000,0
ŁĄCZNIE warianty 1 ÷ 3			55 000,0
Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna proces odzysku R12			

1.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,0
2.	17 02 01	Drewno	500,0
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 400,0
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000,0
5.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,0
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000,0
ŁĄCZNIE			10 000,0

Łącznie w ciągu roku na instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów można poddać procesowi przetwarzania:

- Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych – **100 000 Mg/rok**, w tym:
 - o przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych – R12 lub D13 – maks. **30 000 Mg/rok**,
 - o przetwarzanie frakcji uzyskanych w biologicznym suszeniu i frakcji nadsitowej z odpadów komunalnych zmieszanych – R12 lub D13 – maks. **32 000 Mg/rok**,
 - o przetwarzanie odpadów selektywnie zbieranych – R12 – maks. **51 220 Mg/rok**,
 - Linia do mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych – **80 000 Mg/rok**, w tym:
 - o przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych – R12 lub D13 – maks. **80 000 Mg/rok**,
 - o przetwarzanie odpadów selektywnie zbieranych – R12 – maks. **1 700 Mg/rok**,
- (z zastrzeżeniem, że łącznie w linii do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych i linii do mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych można przetworzyć do 140 000 Mg/rok)
- Linia biologicznego przetwarzania odpadów – **48 000 Mg/rok**, w tym:
 - o stabilizacja lub biologiczne suszenie odpadów wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych – R3 lub D8 – maks. **48 000 Mg/rok**
 - o kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji – R3 – maks. **48 000 Mg/rok**,
 - o biologiczne suszenie odpadów – R3, R12 lub D8 – maks. **48 000 Mg/rok**
 - Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne – maks. **55 000 Mg/rok**.
 - Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna – R12 – maks. **10 000 Mg/rok**.

V.5.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 17: Wyszczególnienie rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok
Odpady wytwarzane w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów: Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych, Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych, Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna			
Wariant 1 – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów ze zmieszanych odpadów komunalnych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	50,0

		zanieczyszczone	
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	1,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,0
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	16 01 03	Zużyte opony	50,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
13.	19 12 05	Szkło	500,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,0
15.	19 12 08	Tekstylia	600,0
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000,0
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	77 000,0
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	48 000,0
19.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	10,0
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
Wariant 2 – przetwarzanie odpadów pozostałych			
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,0

6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,0
8.	16 01 03	Zużyte opony	200,0
9.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0
10.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
13.	19 12 05	Szkło	500,0
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,0
15.	19 12 08	Tekstylia	100,0
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000,0
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80 000,0
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.	50,0
19.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia			
Wariant 1: przetwarzanie frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych (proces stabilizacji i/lub proces biologicznego suszenia)			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,0
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
Wariant 2: przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	40 000,0
Wariant 3: przetwarzanie odpadów w procesie biologicznego suszenia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	30 000,0
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw przesiewaczy			
Wariant 1: przesiewanie stabilizatu i/lub odpadów powstałych w procesie biologicznego suszenia			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000,0
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,0
3.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,0

6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	28 800,0
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	29 000,0
Wariant 2: przesiewanie produktów powstałych z odpadów ulegających biodegradacji			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	25 000,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0
Wariant 3: przesiewanie produktów powstałych z odpadów w procesie biologicznego suszenia			
Wariant 4: przesiewanie innych odpadów			
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,0
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,0
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000,0
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	25 000,0
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	25 000,0

* odpady niebezpieczne

V.6. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie instalacji, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, w Bydgoszczy (działki o numerach ewidencyjnych 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13 i 4/14 obręb 0229 Bydgoszcz).

Opis procesu technologicznego ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz rocznej mocy przerobowej instalacji

Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych

Rozładunek samochodów przywożących odpady komunalne zmieszane (20 03 01) następuje w strefie przyjęcia odpadów wewnątrz hali. Za pomocą ładowarki kołowej odpady przenoszone są na przenośnik. Następnie trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów lub bezpośrednio sita bębnowego o oczkach 80 mm, gdzie rozdzielane są na 2 frakcje (19 12 12): powyżej i poniżej 80 mm. Oprócz tego za pomocą separatora metali odzyskiwane są metale żelazne (19 12 02).

Frakcja powyżej 80 mm jest magazynowana w hali, a następnie kierowana albo do sortowania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych (w celu wydzielenia frakcji surowcowych), albo do rozdrabniania na stanowisku do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna (w celu przygotowania paliwa alternatywnego tzw. pre-RDF) lub też ładowana jest na samochody i transportowana do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Frakcja poniżej 80 mm transportowana jest przenośnikiem taśmowym do hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów. Następnie trafia na przesiewacz o oczkach 20 mm / 40 mm. Frakcja < 20 mm / 40 mm przekazywana jest do biologicznego przetwarzania do procesu stabilizacji lub biosuszenia, albo w przypadku frakcji o granulometrii nie większej niż 20 mm do składowania na składowisku odpadów. Frakcja > 20 mm / 40 mm przekazywana jest do procesu biologicznego przetwarzania odpadów jako materiał strukturalny.

Jako odrębny wariant eksploatacji tej linii, w ramach wolnych mocy przerobowych możliwe jest przetworzenie odpadów selektywnie zebranych (20 01 99, 20 02 03, 20 03 03) w celu wydzielenia metali żelaznych (19 12 02) oraz frakcji nadsitowej powyżej 80 mm (19 12 12) kierowanej albo do sortowania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych (w celu wydzielenia frakcji surowcowych), albo do rozdrabniania na stanowisku do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna (w celu przygotowania paliwa alternatywnego tzw. pre-RDF) lub też ładowana jest na samochody i transportowana do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania.

Frakcja poniżej 80 mm transportowana jest przenośnikiem taśmowym do hali magazynowej odpadów komunalnych w części biologicznej. Następnie przekazywana jest do biologicznego przetwarzania do procesu biosuszenia.

Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych wynosi 80 000 Mg/rok.

Na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych prowadzony jest proces:

- dla zmieszanych odpadów komunalnych: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub unieszkodliwiania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12,
- dla odpadów selektywnie zbieranych: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia

W instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych prowadzone są 3 procesy (3 warianty przetwarzania odpadów):

- proces stabilizacji lub biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych,
- proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów

- ulegających biodegradacji,
- proces biologicznego suszenia odpadów.

Proces stabilizacji lub biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych

Instalacja jest przeznaczona do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacja) odpadów o frakcji 0-80/100 mm lub < 20 mm / 40 mm po wydzieleniu jej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej.

Proces intensywnej stabilizacji przebiega w zamkniętych bioreaktorach/tunelach stabilizacji tlenowej. Przetwarzanie w fazie intensywnej odbywa się w tunelach, gdzie materiał przebywa około 2-3 tygodni (18 dni). W tym czasie odpady są przenoszone do następnego tunelu po 9 dniach, w celu ich przemieszania, wyrównania wilgotności, szybszej stabilizacji i większego procentu odwodnienia. Celem procesu stabilizacji jest uzyskanie następujących parametrów: $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g}$ suchej masy, straty prażenia <35%, zawartości $C_{\text{org}} < 20\%$ suchej masy. Odpad o kodzie 19 05 99 niespełniający kryteriów/parametrów dla stabilizatu kierowany jest na pryzmy w celu dojrzwiania i uzyskania parametrów wskazanych w rozporządzeniu dotyczącym mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych. Odpad o kodzie 19 05 99 po spełnieniu kryteriów/parametrów dla stabilizatu, jest kierowany na przesiewacz z sitem o wielkości oczek 20 mm, w wyniku czego powstają odpady:

- 19 05 99 (frakcja nadsitowa), która kierowana jest na składowisko,
- 19 05 03 (frakcja podsitowa), która kierowana jest na rekultywację lub składowisko albo do obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych jako kompost nieodpowiadający wymaganiom.

W ramach tego wariantu może być również prowadzone biologiczne suszenie odpadów o frakcji < 20 mm / 40 mm lub 0-80/100 mm po wydzieleniu jej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej. Odpady są zbierane w hermetycznej hali magazynowania odpadów lub w magazynie przy tunelach, gdzie są wstępnie przemieszane w celu uzyskania odpowiedniej struktury. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości, są one umieszczone w bioreaktorze/tunelu. Biosuszenie trwa do 9 dni. Pozwala to na ich odwodnienie i redukcję masy. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01) lub odpady palne (paliwo alternatywne) (19 12 10).

W celu doczyszczania, wytworzone odpady są poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości oczek 20 mm lub 40 mm. Frakcja nadsitowa stanowi odpady o kodzie 19 12 12 kierowane do produkcji paliw alternatywnych lub przekazywane do uprawnionych odbiorców. Natomiast frakcja podsitowa stanowi pozostałość o kodzie 19 12 12. Odpady o kodzie 19 12 12 są poddane stabilizacji do czasu osiągnięcia parametrów $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$ przed ich składowaniem lub mechanicznej obróbce, w celu przekazania do uprawnionych odbiorców. W procesie wydzielane są też metale żelazne (19 12 02).

Możliwe jest również skierowanie produktu biologicznego suszenia (19 05 01) do przetwarzania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych celem wydzielenia frakcji surowcowych.

Odpady o kodzie 19 12 10 będą przeznaczone do termicznego przetworzenia w procesie R1 lub D10.

Na linii do biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacja lub biologiczne suszenie odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych prowadzony jest proces:

- odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) lub unieszkodliwiania D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12

Proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji

Proces kompostowania odpadów biodegradowalnych może przebiegać w instalacji dwuetapowo (bioreaktory/tunele i plac pryzmowy) lub jednoetapowo (bioreaktory/tunele).

Proces kompostowania dwuetapowy przebiega w następujący sposób:

Etap 1: Proces kompostowania w bioreaktorach/tunelach

Materiał biodegradowalny magazynowany jest w hermetycznej hali (hala nr 2). Następnie przed procesem kompostowania materiał jest rozdrabniany za pomocą rozdrabniarki szybkoobrotowej, w hermetycznej hali przygotowania wsadu, a następnie ładowarką czołową jest przewożony do bioreaktorów/tuneli. Proces intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach/tunelach trwa około 14 dni. W czasie fazy intensywnego kompostowania materiał po 7 dniach jest przenoszony do kolejnego tunelu na kolejne 7 dni kompostowania. Temperatura procesu wynosi $\geq 52^{\circ}\text{C}$. Na początku procesu przeprowadza się higienizację materiału, w trakcie której temperatura ulega podwyższeniu do $65-70^{\circ}\text{C}$ w czasie 24-48 h. W pierwszej fazie kompostowania odpady są co 7 dni przenoszone z jednego tunelu do drugiego, w celu zintensyfikowania przemian biologicznych, wymieszania odpadów oraz lepszego napowietrzania i nawadniania. Po wyjściu z tunelu, celem usunięcia zanieczyszczeń, odpady trafiają na sito o wielkości oczek 40 mm. W wyniku przesiania powstają odpady o kodzie 19 12 12 oraz materiał, który kierowany jest do dojrzewania w pryzmach (hala nr 3 pryzmowa).

Etap 2: Proces kompostowania w pryzmach w hali pryzmowej

Etap ten trwa od 4-6 tygodni. Podczas dojrzewania materiał może osiągać temperaturę $50-80^{\circ}\text{C}$ i powinien być przerzucany co najmniej 1 raz w tygodniu w celu odpowiedniego napowietrzania materiału oraz przerzucenia. W przypadku wysokiej temperatury w pryzmie, nawilża się ją czystą wodą. Łączny czas kompostowania może być skrócony lub wydłużony do czasu spełnienia przez produkt kompostowania wymagań sanitarnych oraz fizykochemicznych, a także wymaganego stopnia dojrzałości. W wyniku tego procesu wytwarzany jest produkt, który spełnia kryteria jakościowe dla nawozów lub środków poprawiających właściwości gleby. Jeśli po zakończeniu procesu powstały produkt nie będzie spełniał wymogów jakościowych, może on zostać zawrócony na początek procesu, gdzie będzie ponownie włączony do kompostowania jako materiał strukturalny albo zostaje przekazany do uprawnionego odbiorcy celem dalszego odzysku lub unieszkodliwiania jako odpad o kodzie 19 05 03.

Materiał po fazie dojrzewania jest przesiewany na zestawie przesiewaczy: gwiaździstego, bębnowego o prześwicie oczek 20 mm i 10 mm. W wyniku przesiewania powstają 3 frakcje: nadsitowa, stanowiąca głównie zanieczyszczenia (19 12 12), podsitowa – środek poprawiający właściwości gleby, spełniający wymagania jakościowe oraz frakcja pośrednia, która w zależności od ilości zanieczyszczeń, trafia ponownie do procesu lub jest

przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03).

Proces kompostowania jednoetapowy przebiega w następujący sposób:

Etap 1: Proces kompostowania w bioreaktorach/tunelach

Materiał biodegradowalny magazynowany jest w hermetycznej hali (hala nr 2). Następnie przed procesem kompostowania materiał jest rozdrabniany za pomocą rozdrabniarki szybkoobrotowej, w hermetycznej hali przygotowania wsadu, a następnie ładowarką czołową jest przewożony do bioreaktorów/tuneli. Proces intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach/tunelach trwa około 28 dni. W czasie fazy intensywnego kompostowania materiał po 9 dniach jest przenoszony do kolejnego tunelu na kolejne 9 dni kompostowania, a następnie do kolejnego tunelu na kolejne 9 dni + 1 dzień higienizacji. Temperatura procesu wynosi $\geq 52^{\circ}\text{C}$. Na początku procesu przeprowadza się higienizację materiału, w trakcie której temperatura ulega podwyższeniu do $65\text{--}70^{\circ}\text{C}$ w czasie 24 h. Przenoszenie materiału z jednego tunelu do drugiego następuje w celu zintensyfikowania przemian biologicznych, wymieszania odpadów oraz lepszego napowietrzania i nawadniania. Po wyjściu z tunelu, celem usunięcia zanieczyszczeń, odpady trafiają na sito o wielkości oczek 40 mm. W wyniku przesiania powstają odpady o kodzie 19 12 12 oraz materiał, który kierowany jest do ponownego przesiania. Materiał przesiewany jest na zestawie przesiewaczy: gwiazdzistego i bębnowego o prześwicie oczek 20 mm i 10 mm. W wyniku przesiewania powstają 3 frakcje: nadsitowa, stanowiąca głównie zanieczyszczenia (19 12 12), podsitowa – środek poprawiający właściwości gleby, spełniająca wymagania jakościowe oraz frakcja pośrednia, która w zależności od ilości zanieczyszczeń, trafia ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03).

Jeżeli po procesie kompostowania produkt spełnia wymagania jakościowe według decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi to jest on zakwalifikowany jako środek poprawiający właściwości gleby. Przedmiotowy proces kwalifikuje się jako proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Proces biologicznego suszenia odpadów

Odpady są zbierane w hermetycznej hali magazynowania odpadów lub w magazynie przy tunelach, gdzie są wstępnie przemieszane w celu uzyskania odpowiedniej struktury. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości, są one umieszczone w bioreaktorze/tunelu. Biosuszenie trwa do 9 dni. Pozwala to na ich odwodnienie i redukcję masy. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01).

W celu doczyszczania, wytworzone odpady są poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości oczek 20 mm lub 40 mm. W zależności od jakości odpadów i ich składu frakcja nadsitowa stanowi odpady palne (paliwo alternatywne) (19 12 10) lub pozostałość o kodzie 19 12 12, natomiast frakcja podsitowa stanowi pozostałość o kodzie 19 12 12 lub 19 12 09. W procesie wydzielane są też metale żelazne (19 12 02).

Odpady o kodzie 19 12 10 są przeznaczone do termicznego przetworzenia w procesie R1 lub D10. Odpady o kodzie 19 12 12 są poddane stabilizacji do czasu osiągnięcia parametrów $\text{AT}_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{kg s.m.}$ przed ich składowaniem lub mechanicznej obróbce, w celu przekazania do uprawnionych odbiorców.

Możliwe jest również skierowanie produktu biologicznego suszenia (19 05 01) do przetwarzania w linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych celem wydzielenia frakcji surowcowych.

Na linii do biologicznego przetwarzania odpadów – biologiczne suszenie odpadów prowadzony jest proces:

- odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) lub R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub unieszkodliwiania D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

Łączna roczna moc przerobowa linii do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia wynosi 48 000 Mg/rok, przy czym:

- proces stabilizacji lub biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych maksymalnie 48 000 Mg/rok (proces unieszkodliwiania D8 lub odzysku R3),
- proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji, w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji, maksymalnie 48 000 Mg/rok (proces odzysku R3),
- proces biologicznego suszenia odpadów w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji, maksymalnie 48 000 Mg/rok (proces odzysku R3 lub odzysku R12 lub unieszkodliwiania D8).

Ilość przetworzonych odpadów w poszczególnych procesach nie może być większa niż wskazano powyżej, przy czym przy równoległym lub zamiennym prowadzeniu procesów łączna moc przerobowa instalacji również nie może przekroczyć 48 000 Mg/rok.

Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych

Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych służy do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych (z wielu podgrup), frakcji uzyskanych w biologicznym suszeniu i odpadów komunalnych zmieszanych (w tym frakcji nadsitowej z odpadów komunalnych zmieszanych). W skład linii wchodzi w szczególności: strefa przyjęcia odpadów, przenośnik taśmowy, urządzenie do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów, sito bębnowe, kabina sortownicza, boksy magazynowe oraz prasa belująca.

Odpady komunalne selektywnie zebrane lub zmieszane kierowane są na linię sortowniczą. Na linii następuje doczyszczanie odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów i podział na poszczególne frakcje w postaci odzyskanych surowców wtórnych, a w przypadku zmieszanych odpadów komunalnych ich rozdział na dwie frakcje: od 0 do 100 mm i powyżej 100 mm oraz wysortowanie z frakcji grubej odpadów opakowaniowych (surowców wtórnych).

Odpady selektywnie zebrane kierowane są na linię sortowniczą w celu ich doczyszczenia. Są one magazynowane na posadzce w hali sortowniczej, a następnie ładowane ładowarką kołową na linię sortowniczą. Odpady w pierwszej kolejności trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów, a następnie transportowane są za pomocą przenośników taśmowych na sito bębnowe, gdzie następuje podział odpadów na frakcje powyżej i poniżej 100 mm (piasek, odłamki szkła, drobne odpady z tworzywa i papieru).

Obie frakcje przekazane są odrębnymi taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe, puszki aluminiowe, szkło), które następnie kierowane są do odpowiednich boksów. Metale żelazne wylapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów za pomocą przenośnika kierowane są do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu surowców lub są magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni odpadów selektywnie zbieranych. Metale są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Przesortowane odpady opakowaniowe stanowią surowiec wtórny, który kierowany jest do recyklingu. Pozostałe odpady stanowiące balast posortowniczy mogą być przetworzone i trafiają na rozdrabniarkę, która pozwala wytworzyć paliwo alternatywne lub mogą być zbelowane i przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia u uprawnionego odbiorcy.

W przypadku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych rozładunek samochodów (śmieciarki) następuje w strefie przyjęcia odpadów, obok przenośnika kanałowego w hali sortowni. Za pomocą ładowarki kołowej odpady są spychane na przenośnik, a następnie trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów. Dalej odpady są kierowane do bębna na sito mechaniczne o oczkach 100 x 100 mm. Na sicie następuje rozdzielanie na frakcję powyżej 100 mm i poniżej 100 mm. Frakcja nadsitowa kierowana jest do kabiny sortowniczej. Z frakcji powyżej 100 mm następuje sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe, puszki aluminiowe, szkło), które następnie kierowane są do odpowiednich boksów. Metale żelazne wylapywane są przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów za pomocą przenośnika kierowane są do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane są do magazynu surowców lub są magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni odpadów selektywnie zbieranych. Metale są zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Frakcja odpadów poniżej 100 mm zostaje skierowana na elektromagnes, w celu separacji metali żelaznych, a następnie do kontenera i dalej do przetwarzania biologicznego odpadów.

Nominalna roczna wydajność linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych wynosi 100 000 Mg/rok, w tym zmieszane odpady komunalne w ilości do 30 000 Mg/rok.

W linii sortowniczej do odpadów selektywnie zbieranych prowadzony jest proces:

- dla odpadów selektywnie zbieranych: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- dla zmieszanych odpadów komunalnych, frakcji nadsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych i produktu biologicznego suszenia frakcji nadsitowej: odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 lub unieszkodliwiania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – zestaw przesiewaczy

Powstające odpady w procesach prowadzonych w instalacji, takich jak: kompostowanie, stabilizacja, biologiczne suszenie, rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych, poddawane są mechanicznemu przetwarzaniu odpadów na przesiewaczach. W zakładzie wykorzystywane są następujące przesiewacze mobilne:

- dwa przesiewacze bębnowe o wymiennych bębnach o prześwicie oczek 10 mm, 20 mm i 40 mm, wyposażone w separator metali żelaznych (elektromagnes) z dostawką separatora powietrznego na taśmociągu do frakcji wydzielania frakcji lekkich,
- przesiewacz gwiaździsty.

Materiał do przesiewania podawany jest do przesiewacza za pomocą ładowarki. Nad taśmociągami podającym zainstalowany jest separator metali żelaznych do wydzielania elementów metalicznych (19 12 02). Możliwe, ale niekonieczne jest również wykorzystanie nadtaśmowego separatora powietrznego, w celu wydzielania lekkich frakcji, głównie tworzyw sztucznych. W przesiewaczu przetwarzanie polega na rozdzieleniu strumienia odpadów na frakcję podsitową i nadsitową (lub ewentualnie pośrednią).

W instalacji prowadzone są następujące operacje przesiewania:

- przesiewanie frakcji podsitowej ($< 80/100$ mm) ze zmieszanych odpadów komunalnych (19 12 12) na sicie o oczku 20 mm / 40 mm: otrzymuje się frakcję < 20 mm / 40 mm do stabilizacji lub biosuszenia oraz frakcję pośrednią $> 20 / 40$ mm do biologicznego przetwarzania jako materiał strukturalny,
- przesiewanie stabilizatu (19 05 99) na sicie o oczku 20 mm: otrzymuje się frakcję nadsitową (19 05 99), która kierowana jest na składowisko i frakcję podsitową (19 05 03), która kierowana jest na rekultywację lub na składowisko albo do obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych jako kompost nieodpowiadający wymaganiom,
- przesiewanie materiału kompostowanego (metoda dwuetapowa) podczas przesiewania na sicie o oczku 40 mm: otrzymuje się frakcję nadsitową (19 12 12) i frakcję podsitową kierowaną do dojrzewania w przyzmacach,
- przesiewanie produktu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji (19 05 03) na przesiewaczu gwiaździstym i przesiewaczu bębnowym 10 mm lub przesiewaczu bębnowym 20 mm i przesiewaczu bębnowym 10 mm: otrzymuje się frakcję nadsitową (19 12 12), która kierowana jest do dalszego przetwarzania, frakcję podsitową stanowiącą produkt oraz frakcję pośrednią (19 05 03), która kierowana jest ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom.

Otrzymane poszczególne frakcje odpadów w zależności od jakości kierowane są do dalszego przetwarzania na terenie zakładu we własnych instalacjach lub przekazywane są do uprawnionych odbiorców w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna

Do rozdrabniarki kierowane są odpady wielkogabarytowe i drewno wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów komunalnych oraz przyjęte od podmiotów zewnętrznych lub zebrane jako odpady komunalne w ramach odbioru odpadów od właścicieli nieruchomości przywożone transportem samochodowym. Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych i drewna odbywa się w rozdrabniarce mobilnej na placu magazynowym odpadów wielkogabarytowych.

Na wstępie przed dozowaniem do rozdrabniarki odpady są przeglądane i prowadzone może być ręczne lub za pomocą maszyny przeładunkowej i / lub ładowarki wybieranie odpadów tarasujących takich jak np.: opony, czy odpady wielkogabarytowe nieprzeznaczone do rozdrabniania.

Następnie odpady za pomocą ładowarki wrzucane do rozdrabniarki, gdzie ulegają rozdrobnieniu. W maszynie zamontowany jest separator ferromagnetyczny, który oddziela

frakcję metalową o kodzie 19 12 02. Jest ona przekazana do odzysku uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania. Pozostała frakcja w postaci rozdrobnionego drewna, tekstyliów i plastiku o kodzie 19 12 12 lub 19 12 10 przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Nominalna roczna wydajność stanowiska do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna wynosi 10 000 Mg/rok.

Na stanowisku do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna prowadzony jest proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

V.7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 17a: Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
2.	02 01 10	Odpady metalowe	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
3.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych lub na placu operacyjnym nr 1
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych i/lub na placu operacyjnym 1 i/lub w magazynie surowców.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych lub w boksach na placu operacyjnym 1.
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane luzem w magazynie szkła lub luzem lub w kontenerze na placu operacyjnym 1 lub w kontenerze w

			magazynie surowców.
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
13.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
14.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
15.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (produkt biologicznego suszenia)	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
16.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
19.	19 12 05	Szkło	Magazynowane luzem w magazynie szkła lub w kontenerze w magazynie surowców.
20.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa ze zmieszanych odpadów komunalnych)	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych, w hali do przesiewania i magazynowania odpadów, w buforze magazynowym i/lub w kontenerach na placu operacyjnym 1.
23.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania	Magazynowane luzem w wyznaczonym

		gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	miejsu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
24.	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowane luzem w magazynie odpadów i /lub w sortowni odpadów selektywnie zbieranych
25.	20 01 02	Szkło	Magazynowane luzem w magazynie szkła lub luzem lub w kontenerze na placu operacyjnym 1.
26.	20 01 10	Odzież	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
27.	20 01 11	Tekstylia	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
28.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
29.	20 01 40	Metale	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
30.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
31.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
32.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
Linia sortownicza do odpadów komunalnych zmieszanych			
1.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
2.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
4.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
Linia do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostownia			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
4.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie

		przetwórstwa	odpadów.
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
7.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
9.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
10.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
13.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
14.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
15.	02 04 80	Wysłodki	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
18.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.

			odpadów.
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
23.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
25.	03 01 01	Odpady kory i korka	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
26.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
27.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
28.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
29.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
30.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
31.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
32.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
33.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
34.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
35.	06 07 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
36.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie

			odpadów lub w buforze magazynowym.
37.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
38.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
39.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
40.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
41.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
42.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
43.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
44.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
45.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
46.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
47.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
48.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
49.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
50.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
51.	17 02 01	Drewno	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
52.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
53.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie

			odpadów.
54.	19 08 01	Skratki	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
55.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
57.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
58.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
59.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
60.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
61.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
62.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane luzem w magazynie odpadów.
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
64.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów i/lub buforze magazynowym.
65.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
66.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
67.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.

68.	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowane luzem w magazynie odpadów i /lub w sortowni odpadów selektywnie zbieranych
69.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
70.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
72.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
73.	20 03 02	Odpady z targowisk	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
74.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów lub w buforze magazynowym.
75.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
76.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu i/lub w magazynie odpadów.
Stanowisko do mechanicznego przetwarzania odpadów – sito mobilne			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane luzem w hali do przesiewania i magazynowania odpadów.
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane luzem lub w kontenerach w hali do przesiewania i magazynowania odpadów i/lub na placu operacyjnym 1.
Stanowisko do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych i drewna			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
2.	17 02 01	Drewno	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.

5.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.

Miejsca oraz sposoby magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania wskazano w punkcie V.4., tabeli nr 15 niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 17b: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku – odpady przeznaczone do przetwarzania

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok
1. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 275,0	5 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 020,0	45 000,0
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0	500,0
	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 275,0	10 200,0
	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1 020,0	80 000,0
	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 275,0	2 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		1 275,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	140 000,0
2. Hala przygotowania wsadu	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 000,0	1 000,0
	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	4 250,0	24 000,0
	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	4 250,0	24 000,0

	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0	100,0
	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000,0	1 000,0
	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	1 000,0	1 000,0
	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0	100,0
	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 500,0	10 000,0
	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	4 250,0	24 000,0
	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	4 250,0	24 000,0
	02 03 82	Odpady tytoniowe	100,0	100,0
	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	3 000,0	3 000,0
	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
	02 04 80	Wysłodki	3 400,0	10 000,0
	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1 000,0	1 000,0
	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
	02 05 80	Odpadowa serwatka	500,0	500,0
	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4 250,0	24 000,0
	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 500,0	10 000,0
	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0	1 000,0
	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	4 250,0	10 000,0
	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 950,0	10 000,0
	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne,	4 250,0	10 000,0

		wywary		
	03 01 01	Odpady kory i korka	2 550,0	24 000,0
	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4 250,0	24 000,0
	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	3 400,0	9 600,0
	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
	03 03 01	Odpady z kory i drewna	4 250,0	24 000,0
	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	8 500,0	9 600,0
	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	3 400,0	30 000,0
	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	4 250,0	10 000,0
	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	5 950,0	9 600,0
	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	8 500,0	10 000,0
	06 07 99	Inne niewymienione odpady	4 250,0	9 600,0
	06 08 99	Inne niewymienione odpady	4 250,0	9 600,0
	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	8 500,0	24 000,0
	07 01 99	Inne niewymienione odpady	4 250,0	24 000,0
	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	8 500,0	9 600,0
	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	5 950,0	9 600,0

	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	8 500,0	9 600,0
	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	8 500,0	9 600,0
	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	8 500,0	9 600,00
	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	8 500,0	9 600,0
	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	4 250,0	10 000,0
	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 500,0	9 600,0
	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	4 250,0	24 000,0
	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	3 400,0	24 000,0
	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	4 250,0	24 000,0
	19 06 99	Inne niewymienione odpady	8 500,0	24 000,0
	19 08 01	Skratki	1 700,0	10 000,0
	19 08 02	Zawartość piaskowników	8 500,0	10 000,0
	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	8 500,0	15 000,0
	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	7 650,0	1 000,0
	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	8 500,0	9 600,0
	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	8 500,0	9 600,0

	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1 700,0	10 000,0
	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 700,0	10 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 400,0	40 000
	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	8 500,0	9 600,0
	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	8 500,0	9 600,0
	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	8 500,0	9 600,0
	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 250,0	18 000,0
	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0	1 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 250,0	48 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,0	1 000,0
	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	4 250,0	5 000,0
	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	4 250,0	9 600,0
	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	4 250,0	9 600,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		8 500,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	48 000,0
3A. Hala do przesiewania i magazynowania odpadów	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 280,0	30 000,0
	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	3 280,0	40 000,0

		(nienadający się do wykorzystania)		
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 280,0	30 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 312,0	25 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		3 280,0	
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	48 000,0
3B. Hala pryzmowa	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0	48 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		2 000,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	48 000,0
4. Bufor magazynowy	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	420,0	48 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		420,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	48 000,0
5. Magazyn odpadów	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 000,0	1 000,0
	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	612,5	24 000,0
	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	612,5	24 000,0
	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0	100,0
	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000,0	1 000,0

02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	612,5	1 000,0
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0	100,0
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 225,0	10 000,0
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	612,5	24 000,0
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	612,5	24 000,0
02 03 82	Odpady tytoniowe	100,0	100,0
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	1 225,0	3 000,0
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 225,0	1 000,0
02 04 80	Wysłodki	490,0	10 000,0
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	490,0	1 000,0
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
02 05 80	Odpadowa serwatka	500,0	500,0
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	612,5	24 000,0
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 225,0	10 000,0
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,0	1 000,0
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	612,5	10 000,0
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	857,5	10 000,0
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	612,5	10 000,0
03 01 01	Odpady kory i korka	367,5	24 000,0
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	612,5	24 000,0
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne	490,0	9 600,0

		niż wymienione w 03 01 80		
	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,0	1 000,0
	03 03 01	Odpady z kory i drewna	612,5	24 000,0
	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	1 225,0	9 600,0
	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	490,0	30 000,0
	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	612,5	10 000,0
	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	857,5	9 600,0
	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	1 225,0	10 000,0
	06 07 99	Inne niewymienione odpady	612,5	9 600,0
	06 08 99	Inne niewymienione odpady	612,5	9 600,0
	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	1 225,0	24 000,0
	07 01 99	Inne niewymienione odpady	612,5	24 000,0
	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	1 225,0	9 600,0
	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	857,5	9 600,0
	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 225,0	9 600,0
	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1 225,0	9 600,0
	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne	1 225,0	9 600,0

		niż wymienione w 08 04 13		
08 04 16		Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1 225,0	9 600,0
10 12 01		Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	612,5	10 000,0
10 12 13		Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 225,0	9 600,0
16 03 06		Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	612,5	24 000,0
16 03 80		Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)	490,0	24 000,0
19 06 04		Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	612,5	24 000,0
19 06 99		Inne niewymienione odpady	1 225,0	24 000,0
19 08 01		Skratki	245,0	10 000,0
19 08 02		Zawartość piaskowników	1 225,0	10 000,0
19 08 05		Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 225,0	15 000,0
19 08 09		Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 000,0	1 000,0
19 08 12		Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 225,0	9 600,0
19 08 14		Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 225,0	9 600,0
19 09 01		Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	245,0	10 000,0
19 09 02		Osady z klarowania wody	245,0	10 000,0
19 12 01		Papier i tektura	612,5	5 000,0
19 12 12		Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	490,0	40 000,0

		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		
	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	1 225,0	9 600,0
	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1 225,0	9 600,0
	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	1 225,0	9 600,0
	20 01 01	Papier i tektura	612,5	3 500,0
	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	612,5	18 000,0
	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,0	1 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	612,5	48 000,0
	20 03 02	Odpady z targowisk	612,5	1 000,0
	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	612,5	5 000,0
	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	612,5	9 600,0
	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	612,5	9 600,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		1 225,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	48 000,0
6. Sortownia odpadów selektywnie zbieranych	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100,0	100,0
	02 01 10	Odpady metalowe	100,0	100,0
	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	2 000,0	3 000,0
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,0	5 000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 600,0	5 000,0

	15 01 04	Opakowania z metali	200,0	200,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0	1 000,0
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,0	5 000,0
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	40,0	40,0
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0	100,0
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100,0	100,0
	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000,0	1 000,0
	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000,0	1 000,0
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 000,0	1 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0	1 000,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	500,0
	19 12 08	Tekstylia	500,0	500,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,0	500,0
	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	500,0	500,0
	20 01 01	Papier i tektura	2 000,0	3 500,0
	20 01 10	Odzież	1 000,0	1 000,0
	20 01 11	Tekstylia	500,0	500,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,0	1 000,0
	20 01 40	Metale	100,0	100,0
	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	500,0	500,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		4 000,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	32 220,0
7. Magazyn szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła	307,2	5 000,0
	19 12 05	Szkło	844,8	500,0
	20 01 02	Szkło	307,2	1 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		844,8	-

	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	6 500,0
8. Magazyn surowców	15 01 04	Opakowania z metali	200,0	200,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		200,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	200,0
10. Plac operacyjny 1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 080,0	5 000,0
	15 01 03	Opakowania z drewna	1 540,0	29 500,0
	15 01 04	Opakowania z metali	200,0	200,0
	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 620,0	5 000,0
	17 02 01	Drewno	1 540,0	29 500,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 540,0	16 400,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 850,0	5 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 080,0	40 000,0
	20 01 02	Szkło	1 025,0	1 000,0
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 540,0	25 100,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7 700,0	10 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		7 700,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	140 000,0

Tabela nr 17c: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku - odpady powstające w wyniku przetwarzania

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok
1. Sortownia odpadów komunalnych	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 275,0	45 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym	1 020,0	45 000,0

zmieszanych		zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	1 275,0	-
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	-	45 000,0
2. Hala przygotowania wsadu	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 400,0	140 000,0
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie	3 400,0	-
		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	-	140 000,0
3A. Hala do przesiewania i magazynowania odpadów	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 280,0	30 000,0
	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 280,0	40 000,0
	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 280,0	32 000,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 280,0	22 000,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 640,0	45 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12	1 312,0	140 000,0

	11			
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		3 280,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	140 000,0
5. Magazyn odpadów	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	490,0	140 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		490,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	140 000,0
6. Sortownia odpadów selektywnie zbieranych	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,0	10,0
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,0	100,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		110,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	110,0
7. Magazyn szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła	307,2	10 000,0
	19 12 05	Szkło	844,8	500,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		844,8	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów,		-	10 500,0

	które mogą być magazynowane w okresie roku			
8. Magazyn surowców	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	566,0	20 000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	452,8	20 000,0
	15 01 04	Opakowania z metali	226,4	10 000,0
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	566,0	9 000,0
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	452,8	2 000,0
	19 12 01	Papier i tektura	566,0	10 000,0
	19 12 02	Metale żelazne	1 132,0	2 200,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	400,0	400,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	452,8	2 000,0
	19 12 08	Tekstylia	452,8	700,0
	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	566,0	45 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	452,8	140 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		1 132,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	140 000,0
9. Magazyn odpadów, w tym kontenery morskie	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2	0,2
	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,2	0,2
	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0	4,0

	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,0	100,0
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	1,0
	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0	1,0
	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,2	0,2
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0	20,0
	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2	0,2
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki	51,0	51,0
	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,2	0,2
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	10,0
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0	1,0
	19 12 02	Metale żelazne	226,8	2 200,0

	19 12 03	Metale nieżelazne	226,8	400,0
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	60,0	60,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		226,8	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	2 849,0
10. Plac operacyjny 1	15 01 03	Opakowania z drewna	1 540,0	6 000,0
	15 01 04	Opakowania z metali	5 100,0	5 100,0
	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 620,0	20 000,0
	16 01 03	Zużyte opony	250,0	250,0
	17 02 01	Drewno	100,0	100,0
	17 04 05	Żelazo i stal	100,0	100,0
	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	7 700,0	40 000,0
	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0	1 000,0
	19 12 03	Metale nieżelazne	400,0	400,0
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,0	2 000,0
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 540,0	4 000,0
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 700,0	22 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 080,0	140 000,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200,0	200,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		7 700,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów,		-	140 000,0

	które mogą być magazynowane w okresie roku		
--	--	--	--

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 30 453,6 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 376 000 Mg.

13. Punkt VII. wym. decyzji (integralną częścią niniejszej decyzji są /.../) otrzymuje następujące brzmienie:

VII. Integralną częścią niniejszej decyzji są załączone: kopia Operatu przeciwpożarowego dla REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna, ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz oraz kopia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 4 listopada 2024 r., znak: PZ.5268.74.05.2024.FK.

14. Punkt VIII. wym. decyzji (zabezpieczenie roszczeń) otrzymuje następujące brzmienie:

VIII. Zabezpieczenie roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów: spółce REMONDIS Bydgoszcz Spółka Akcyjna, ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (NIP: 5540312757, REGON 090484404) prowadzącej zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 30 maja 2025 r. znak: ŚG-I-G.7222.10.2024/MB w wysokości 5 830 790,00 zł (słownie: pięć milionów osiemset trzydzieści tysięcy siedemset dziewięćdziesiąt złotych 00/100) w formie gwarancji ubezpieczeniowej, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń lub jego formę, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

15. Punkt X. wym. decyzji (określam rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

X. Określam rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

X.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Tabela nr 18: Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
3.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
5.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
6.	20 01 14*	Kwasy
7.	20 01 15*	Alkalia
8.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
9.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
10.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
11.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
12.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
13.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
14.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
15.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
16.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie
17.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
18.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
10.	16 01 03	Zużyte opony
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13

12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
16.	17 01 02	Gruz ceglany
17.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
19.	17 02 02	Szkło
20.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
21.	17 03 80	Odpadowa papa
22.	17 04 05	Żelazo i stal
23.	17 04 07	Mieszaniny metali
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne
25.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, i 17 09 03
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników
27.	19 12 01	Papier i tektura
28.	19 12 12 ¹⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
29.	20 01 02	Szkło
30.	20 01 10	Odzież
31.	20 01 11	Tekstylia
32.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
33.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
34.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32
35.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
36.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
37.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
38.	20 01 40	Metale
39.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
40.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
41.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
42.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
43.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
44.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
45.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

* Odpad niebezpieczny

¹⁾ odpady nie stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania

X.2. Określam miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie Remondis Bydgoszcz Spółka Akcyjna, ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (działki ew. nr. nr 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13 i 4/14 obręb 0229).

X.3. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych

Tabela nr 19: Miejsca i sposób magazynowania odpadów zbieranych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich oraz w zamykanych kontenerach na placu magazynowym.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowane w pojemnikach na placu magazynowym.
3.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazynowane luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w pojemnikach lub luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
5.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
6.	20 01 14*	Kwasy	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
7.	20 01 15*	Alkalie	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
8.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
9.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
10.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
11.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
12.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
13.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich

		niebezpieczne	na placu magazynowym.
14.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
15.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
16.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
17.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Magazynowane luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
18.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych i/lub w magazynie surowców.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych i/lub w magazynie surowców.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane luzem na placu operacyjnym 1.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych, luzem lub w kontenerze w magazynie surowców.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych i/lub w magazynie surowców.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych i/lub w magazynie surowców i/lub w boksach na placu operacyjnym nr 1.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane luzem w magazynie szkła, luzem lub w kontenerze w magazynie surowców lub w boksie na placu operacyjnym 1.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane luzem w sortowni odpadów

			selektywnie zbieranych.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
10.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane luzem na placu operacyjnym 1.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w pojemnikach lub luzem w kontenerach morskich lub w zamkniętych kontenerach na placu magazynowym.
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w pojemnikach lub luzem w kontenerach morskich lub w zamkniętych kontenerach na placu magazynowym.
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
16.	17 01 02	Gruz ceglany	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
17.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
18.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
19.	17 02 02	Szkło	Magazynowane luzem w magazynie szkła, w magazynie surowców lub na placu operacyjnym 1.
20.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
21.	17 03 80	Odpadowa papa	Magazynowane luzem na placu operacyjnym 1.
22.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerze na placu operacyjnym 1.
23.	17 04 07	Mieszaniny metali	Magazynowane w kontenerze na placu operacyjnym 1.
24.	17 06 04	Materiały izolacyjne	Magazynowane luzem na placu operacyjnym 1.

25.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, i 17 09 03	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
26.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu lub w magazynie odpadów.
27.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w formie sprasowanych kostek lub luzem w magazynie surowców.
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu lub w magazynie odpadów.
29.	20 01 02	Szkło	Magazynowane luzem w magazynie szkła lub w boksie na placu operacyjnym 1.
30.	20 01 10	Odzież	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych lub w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
31.	20 01 11	Tekstylia	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych lub w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
32.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
33.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
34.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
35.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
36.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazynowane luzem w kontenerach morskich na placu magazynowym.
37.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
38.	20 01 40	Metale	Magazynowane luzem w sortowni odpadów selektywnie zbieranych.
39.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.
40.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane	Magazynowane w pojemnikach

		w sposób selektywny	w kontenerach morskich na placu magazynowym lub w kontenerach na placu operacyjnym 1.
41.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w hali przygotowania wsadu lub w hali pryzmowej lub w magazynie odpadów.
42.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Magazynowane luzem na placu operacyjnym 1.
43.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Magazynowane luzem w sortowni odpadów komunalnych zmieszanych.
44.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowane luzem lub w boksach magazynowych na placu operacyjnym 1.
45.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Magazynowane w pojemnikach w kontenerach morskich na placu magazynowym.

* Odpad niebezpieczny

b) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 20: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku - odpady przeznaczone do zbierania

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalne masy odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok
1. Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,0	1 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		1 000,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	1 000,0
2. Hala przygotowania	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0	1 000,0

wsadu	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 400,0	12 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 250,0	24 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		8 500,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	37 000,0
3B. Hala pryzmowa	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,0	24 000,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		2 000,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	24 000,0
5. Magazyn odpadów	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,0	1 000,0
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	490,0	12 000,0
	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	250,0	250,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		1 225,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	13 250,0

6. Sortownia odpadów selektywnie zbieranych	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0	1 000,0
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0	1,0
	15 01 04	Opakowania z drewna	50,0	50,0
	15 01 05	Opakowania z metali	40,0	40,0
	15 01 06	Opakowania wielomateriałowe	2 000,0	5 000,0
	15 01 09	Zmieszane odpady opakowaniowe	20,0	20,0
	20 01 10	Odzież	1,0	1,0
	20 01 11	Tekstylia	100,0	100,0
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10,0	10,0
	20 01 40	Metale	5,0	5,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		3 227,0	
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	6 227,0
7. Magazyn szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła	844,8	1 600,0
	17 02 02	Szkło	844,8	1 000,0
	20 01 02	Szkło	25,0	25,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		844,8	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	2 625,0
8. Magazyn surowców	15 01 04	Opakowania z metali	50,0	50,0
	15 01 07	Opakowania ze szkła	679,2	1 600,0
	17 02 02	Szkło	679,2	1 000,0
	19 12 01	Papier i tektura	566,0	2 500,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		1 132,0	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w		-	5 150,0

	okresie roku			
9. Magazyn odpadów, w tym kontenery morskie	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50,0	50,0
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,0	10,0
	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	20,0	20,0
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	20,0	20,0
	20 01 13*	Rozpuszczalniki	20,0	20,0
	20 01 14*	Kwasy	0,5	0,5
	20 01 15*	Alkalia	0,5	0,5
	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,5	0,5
	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,5	0,5
	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,5	0,5
	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	15,0	15,0
	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1,0	1,0
	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje	0,5	0,5

		niebezpieczne		
	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,5	0,5
	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,5	0,5
	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie	10,0	10,0
	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	15,0	15,0
	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20,0	20,0
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	10,0
	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,0	40,0
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	1,0
	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,0	1,0
	16 06 05	Inne baterie i	1,0	1,0

		akumulatory		
	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	10,0	10,0
	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	10,0	10,0
	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 32	1,0	1,0
	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0	5,0
	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	25,0	25,0
	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	10,0	10,0
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30,0	30,0
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10,0	10,0
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		225,8	-
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku		-	339,0
10. Plac operacyjny 1	15 01 03	Opakowania z drewna	300,0	300,0
	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0	1 000,0
	16 01 03	Zużyte opony	100,0	100,0
	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000,0	6 000,0

	17 01 02	Gruz ceglany	100,0	100,0
	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	50,0	50,0
	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	7 700,0	25 000,0
	17 02 02	Szkło	1 000,0	1 000,0
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,0	10,0
	17 03 80	Odpadowa papa	100,0	100,0
	17 04 05	Żelazo i stal	50,0	50,0
	17 04 07	Mieszaniny metali	10,0	10,0
	17 06 04	Materiały izolacyjne	5 000,0	5 000,0
	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, i 17 09 03	7 700,0	25 000,0
	20 01 02	Szkło	25,0	25,0
	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30,0	30,0
	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	100,0	100,0
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	350,0	350,0
	Maksymalna łączna masa		7 700,0	-

	wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie		
	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	-	64 225,0

* Odpad niebezpieczny

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 25 854,6 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 153 816,0 Mg.

X.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady są odbierane od klientów i przywożone transportem samochodowym na miejsce ich zbierania.

Odpady są magazynowane w sposób selektywny, w ramach którego dany strumień odpadów obejmować będzie odpady, o takich samych kodach, charakteryzujące się takimi samymi właściwościami.

Przyjęte odpady poddawane są weryfikacji przez przeszkolonych pracowników w celu właściwej klasyfikacji odpadów i ważone przy wjeździe do zakładu. W dalszej kolejności odpady umieszczane są na poszczególnych placach magazynowych, lub w budynkach z wyznaczonymi miejscami magazynowymi. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób postronnych. Wszystkie środki transportu są wyposażone w odpowiednie zabezpieczenia i znaki ostrzegawcze, umożliwiające rozpoznanie zagrożenia przewożonego odpadu. Odpady są transportowane selektywnie, w sposób każdorazowo dostosowany do ich rodzaju oraz własności.

16. Punkt XI. wym. decyzji (określam największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

XI. Określam największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 21: Największa masa odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów (Mg)
1.	Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych Powierzchnia magazynowania: - 12,0m x 25,0 m (300,0 m ²) - 12,0 m x 17,5 m (210,0 m ²)	1 275,0

	Wysokość magazynowania: 5,0 m	
2.	Hala przygotowania wsadu Powierzchnia magazynowania: - 34,0 m x 22,0 m (748,0 m ²) - 28,5 m x 22,0 m (627,0 m ²) - 2,5 m x 28,0 m (70,0 m ²) - 7,5 m x 34,0 m (255,0 m ²) Wysokość magazynowania: 5,0 m	8 500,0
3.	Hala do przesiewania i magazynowania odpadów Powierzchnia magazynowania: - 7,0 m x 30,0 m (210,0 m ²) - 40,0 m x 15,25 m (610,0 m ²) Wysokość magazynowania: 5,0 m	3 280,0
4.	Hala pryzmowa Powierzchnia magazynowania: - 50,0 m x 20,0 m (1000,0 m ²) Wysokość magazynowania: 5,0 m	2 000,0
5.	Bufor magazynowy Powierzchnia magazynowania: - 21,0 m x 10,0 m (210,0 m ²) Wysokość magazynowania: 5,0 m	420,0
6.	Magazyn odpadów Powierzchnia magazynowania: - 21,3 m x 11,5 m (245,0 m ²) Wysokość magazynowania: 5,0 m	1 225,0
7.	Sortownia odpadów selektywnie zbieranych Powierzchnia magazynowania: - 47,0 m x 15,3 m (719,0 m ²) - 7,0 m x 7,0 m (49,0 m ²) - 8,0 m x 4,0 m (32,0 m ²) Wysokość magazynowania: 5,0 m	4 000,0
8.	Magazyn szkła Powierzchnia magazynowania: - 16,0 m x 8,0 m (128,0 m ²) Wysokość magazynowania: 4,0 m	844,8
9.	Magazyn surowców Powierzchnia magazynowania: - 6,0 m x 25,5 m (153,0 m ²) - 6,5 m x 20,0 m (130,0 m ²) Wysokość magazynowania: 4,0 m	1 132,0
10.	Magazyn odpadów, w tym kontenery morskie Powierzchnia magazynowania: - 12,0 m x 13,5 m (162,0 m ²) Wysokość magazynowania: 1,4 m	226,8
11.	Plac operacyjny 1 (z wyłączeniem dróg technologicznych) Powierzchnia magazynowania: - 32,0 m x 10,0 m (320,0 m ²) - 23,0 m x 10,0 m (230,0 m ²) - 40,0 m x 10,0 m (400,0 m ²) Wysokość magazynowania: 4,0 m	7 700,0

	- 30,0 m x 13,0 m (390,0 m ²) - 20,0 m x 13,0 m (260,0 m ²) Wysokość magazynowania: 6,0 m	
	Suma	30 603,6

17. Punkt XII. wym. decyzji (określam całkowitą pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

XII. Określam całkowitą pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 22: Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (Mg)
1.	Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych Powierzchnia magazynowania: - 12,0 m x 25,0 m (300,0 m ²) - 12,0 m x 17,5 m (210,0 m ²) Wysokość magazynowania: 12,0 m	3 060,0
2.	Hala przygotowania wsadu Powierzchnia magazynowania: - 34,0 m x 22,0 m (748,0 m ²) - 28,5 m x 22,0 m (627,0 m ²) - 2,5 m x 28,0 m (70,0 m ²) - 7,5 m x 34,0 m (255,0 m ²) Wysokość magazynowania: 12,0 m	20 400,0
3.	Hala do przesiewania i magazynowania odpadów Powierzchnia magazynowania: - 7,0 m x 30,0 m (210,0 m ²) - 40,0 m x 15,25 m (610,0 m ²) Wysokość magazynowania: 12,0 m	9 840,0
4.	Hala pryzmowa Powierzchnia magazynowania: - 50,0 m x 20,0 m (1000,0 m ²) Wysokość magazynowania: 12,0 m	12 000
5.	Bufor magazynowy Powierzchnia magazynowania: - 21,0 m x 10,0 m (210,0 m ²) Wysokość magazynowania: 12,0 m	2 520,0
6.	Magazyn odpadów Powierzchnia magazynowania: - 21,3 m x 11,5 m (245,0 m ²) Wysokość magazynowania: 8,2 m	2 009,0
7.	Sortownia odpadów selektywnie zbieranych Powierzchnia magazynowania: - 47,0 m x 15,3 m (719,0 m ²) - 7,0 m x 7,0 m (49,0 m ²) - 8,0 m x 4,0 m (32,0 m ²)	11 280,0

	Wysokość magazynowania: 14,1 m	
8.	Magazyn szkła Powierzchnia magazynowania: - 16,0 x 8,0 m (128,0 m ²) Wysokość magazynowania: 14,1 m	1 804,8
9.	Magazyn surowców Powierzchnia magazynowania: - 6,0 m x 25,5 m (153,0 m ²) - 6,5 m x 20,0 m (130,0 m ²) Wysokość magazynowania: 6,0 m	1 698,0
10.	Magazyn odpadów, w tym kontenery morskie Powierzchnia magazynowania: - 12,0 m x 13,5 m (162,0 m ²) Wysokość magazynowania: 2,6 m	421,2
11.	Plac operacyjny 1 (z uwzględnieniem dróg technologicznych) Powierzchnia magazynowania: - 32,0 m x 10,0 m (320,0 m ²) - 23,0 m x 10,0 m (230,0 m ²) - 40,0 m x 10,0 m (400,0 m ²) Wysokość magazynowania: 4,0 m - 30,0 m x 13,0 m (390,0 m ²) - 20,0 m x 13,0 m (260,0 m ²) Wysokość magazynowania: 6,0 m	9 600,0
	Suma	74 633,0

18. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Remondis Bydgoszcz S.A., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz, wnioskiem z dnia 28 października 2024 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 19 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.3.2017/MB ze zm., udzielonego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647), organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zmiana przedmiotowej decyzji związana jest z realizacją inwestycji polegającej na hermetyzacji i modernizacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Remondis Bydgoszcz S.A., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (działki ew. nr. 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13 i 4/14 obręb 0229) oraz dostosowania do wymagań wynikających z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r. poz. 666).

W ramach realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia uzyskano decyzję Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 26 lutego 2021 r., znak: WZR-III.6220.76.2020.MM o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia oraz opracowano raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia procesy mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, kompostowania odpadów, rozdrabniania odpadów, przesiewania materiału prowadzone będą w kompleksie zhermetyzowanych hal wyposażonych w urządzenia wentylacyjne (odpylające) oraz oczyszczania gazów.

W związku z realizacją inwestycji polegającą na hermetyzacji i modernizacji instalacji dostosowano treść przedmiotowego pozwolenia w następującym zakresie:

- aktualizacji zapisów technologicznych prowadzonych w instalacji w poszczególnych liniach technologicznych,
- aktualizacji źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza i określenia wielkości dopuszczalnej emisji,
- aktualizacji zapisów dotyczących gospodarki wodno-ściekowej,
- aktualizacji zapisów dotyczących źródeł hałasu,
- aktualizacji zapisów dotyczących rodzajów i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania, powstających w wyniku przetwarzania oraz miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów.

Ponadto przedmiotem zmiany decyzji jest udzielenie zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie Remondis Bydgoszcz S.A., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (działki ew. nr. 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13 i 4/14 obręb 0229) o kodach: 15 02 02*, 17 01 03, 17 02 02, 17 04 07 i 19 12 01.

Odpady będą zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach ich magazynowania. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Czas przechowywania określonej grupy, czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej. Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), będą przekazane podmiotowi posiadającemu wymagane uprawnienia na gospodarowanie odpadami.

Ponadto określono dla odpadów zbieranych maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Zgodnie z art. 41a ust. 1, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 11 grudnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.10.2024/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 9 stycznia 2025 r. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 20 lutego 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.167.2024.GJ stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647) oraz art. 41a ust. 1a, 2 i 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), pismem z dnia 11 grudnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.10.2024/MB, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej uwzględnionymi w operacji przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży

Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 4 listopada 2024 r., znak: PZ.5268.74.05.2024.FK. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy postanowieniem z dnia 16 stycznia 2025 r., znak: PZ.5268.02.04.2025.FK stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym sporządzonym dla Remondis Bydgoszcz S.A. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) pismem z dnia 11 grudnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7222.10.2024/MB wystąpiono do Prezydenta Miasta Bydgoszczy o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Prezydent Miasta Bydgoszczy postanowieniem z dnia 3 stycznia 2025 r., znak: WOŚ-II.6234.5.2024 pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 30 maja 2025 r., znak: ŚG-I-G.7222.10.2024/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Remondis Bydgoszcz Sp. z o. o., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz, prowadzącej działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz (działki o numerach ewidencyjnych 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13 i 4/14 obręb 0229 Bydgoszcz), usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
 - 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w wysokości 5 830 790,00 zł (słownie: pięć milionów osiemset trzydzieści tysięcy siedemset dziewięćdziesiąt złotych 00/100) w formie gwarancji ubezpieczeniowej.

Oryginał gwarancji ubezpieczeniowej obowiązującej od 16 czerwca 2025 r. do 1 czerwca 2026 r. przekazano do tut. Organu pismem z dnia 17 czerwca 2025 r.

Zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18. Mając powyższe na uwadze prowadzący zbieranie i przetwarzanie odpadów zobowiązany jest do cyklicznego przedłużania obowiązywania gwarancji ubezpieczeniowej.

Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647).

Podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, zgodnie z którym „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny

lub słuszny interes strony”. Za dokonaniem zmiany ww. decyzji przemawia słuszny interes Strony, przejawiający się koniecznością dostosowania decyzji do rzeczywistej skali prowadzonej działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Ponadto przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym postępowania. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
Maria Wiśniewska (1)
Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Remondis Bydgoszcz S.A.
ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Urząd Miasta Bydgoszczy
ul. Jezuicka 1
85-102 Bydgoszcz
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna decyzji)



**KOMENDANT MIEJSKI
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
W BYDGOSZCZY**

WOJEWÓDZTWO KUJAWSKO-POMORSKIE

ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4

85-158 Bydgoszcz

PZ.5268.74.05.2024.FK

Bydgoszcz, dn. 04.11.2024 r.

**ODPIS
UWIERZYTELNIONY**

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-14.7222.10.2024/413

z dn.: 26.06.2025r. (3)

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 – zwanej dalej k.p.a.) oraz art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54), w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587), po rozpatrzeniu wniosku Pana Marcina Dobiegały – Prezesa Zarządu Remondis Bydgoszcz S.A., ul. Inwalidów 45, 85-749 Bydgoszcz oraz Pani Małgorzaty Gotowskiej – Członka Zarządu ww. spółki, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu Remondis Bydgoszcz S.A., zlokalizowanego przy ul. Inwalidów 45 w Bydgoszczy, w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów oraz pisma z dnia 31.10.2024 r. (data wpływu do tut. komendy 04.11.2024 r.) dotyczącego aktualizacji załącznika do operatu przeciwpożarowego, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 10.10.2024 r., znak PZ.5268.74.03.2024.FK

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poż. Marcina Kowalskiego i wyrażam zgodę na ich zastosowanie,

pod warunkiem

dostosowania stref pożarowych, w obrębie których będą magazynowane odpady palne, w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, do dnia przeprowadzenia czynności kontrolno-rozpoznawczych na podstawie art. 183c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556).

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 26.09.2024 r. (data wpływu do tut. komendy 27.09.2024 r.),

Pan Marcin Dobiegała – Prezes Zarządu Remondis Bydgoszcz S.A., ul. Inwalidów

URZĄD MARSZAŁKOWSKI z up. Marszałka Województwa

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

w Toruniu (2)

(1)

Torun, dnia 26.06.2025r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem

4 stwary

Woj. 4

Maria Wiśniewska

Dyrektor

Departament Środowiska

45, 85-749 Bydgoszcz oraz Pani Małgorzata Gotowska – Członek Zarządu ww. spółki, zwrócili się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu Remondis Bydgoszcz S.A., zlokalizowanego przy ul. Inwalidów 45 w Bydgoszczy.

W dniu 02.10.2024 r. poinformowano stronę o konieczności uzupełnienia braków formalnych w przedstawionym operacie. W dniu 10.10.2024 r. do tut. komendy wpłynęło pismo, w którym powyższe braki zostały uzupełnione.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587), w związku z art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54), do wniosku dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2024 r., poz. 275) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska lub osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2024 r., poz. 275) – w przypadku gdy organem właściwym jest starosta.

Przedstawiony operat opracowany został przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poż. Marcina Kowalskiego i posiada 51 stron oraz 3 załączniki, w tym 1 graficzny.

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane oraz ich części i inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, określa rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296).

Opracowujący przedstawił sposób zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów znajdujących się na terenie zakładu Remondis Bydgoszcz S.A., zlokalizowanego przy ul. Inwalidów 45 w Bydgoszczy, z analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, oraz miejsc magazynowania, zgodnie z zapisami ww. rozporządzenia. Z przedstawionego materiału wynika, iż zakład został odpowiednio zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W dniu 04.11.2024 r. do tut. komendy wpłynęło pismo dotyczące aktualizacji załącznika do operatu przeciwpożarowego, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 10.10.2024 r., znak PZ.5268.74.03.2024.FK. Wprowadzone zmiany nie zmieniają warunków ochrony przeciwpożarowej wyżej wymienionego operatu przeciwpożarowego.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.



Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2024 r., poz. 1443) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4, 85-158 Bydgoszcz, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a., w związku z art. 144 k.p.a., w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia postanowienia.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.

W związku z powyższym postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 10.10.2024 r., znak PZ.5268.74.03.2024.FK, traci moc.

Wzrost, data urodzenia

Wzrost, data urodzenia

Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
z up.

st. bryg. mgr inż. Rafał Maras

Otrzymują:

1. Remondis Bydgoszcz S.A.
ul. Inwalidów 45
85-749 Bydgoszcz - 1 egz.
 2. a/a - 1 egz.
- FK/24



KANCELARIA NOTARIALNA
Anna Modrakowska i Aleksandra Sielicka
Notariusze Spółka cywilna
ul. J.K. Chodkiewicza 19F/U2, 85-065 Bydgoszcz
tel. 789-153-350, 789-060-447
kancelaria@modrakowska-sielicka.pl

Repertorium A numer 2118 /2024

Poświadczam zgodność niniejszego odpisu z okazanym w siedzibie Kancelarii dokumentem.

Notariusz pobrała:

1. wynagrodzenie za dokonaną czynność notarialną na podstawie § 13 pkt. 1) rozporządzenia Ministra Sprawiedliwości z dnia 28. czerwca 2004 roku w sprawie maksymalnych stawek taksy notarialnej (t.j. w Dz. U. z 2020 roku, poz. 1473) w kwocie 18 zł

2. podatek od towarów i usług od pobranego wynagrodzenia wskazanego w ust. 1 powyżej w stawce 23% - na podstawie art. 41 ust. 1 w zw. z art. 146ef ust. 1 pkt. 1) ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (t.j. w Dz.U. z 2024 r., poz. 361) - w kwocie 4,14 zł

Razem pobrano: 22,14 zł

Bydgoszcz, 29-11-2024 roku.



Aleksandra Sielicka
Aleksandra Sielicka
NOTARIUSZ

Operat przeciwpożarowy

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1-G 7222.10.2024/4B

z dn.: 26.06.2025r. (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Torun, dnia 26.06.2025r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem

88 stwn

z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska

Dyrektor
Departamentu Środowiska

KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie

**PRACUJEMY DLA
TWOJEGO BEZPIECZEŃSTWA**



GRUPA A3F Sp. z o.o.

Rynek Nowomiejski 27
87-100 Toruń
NIP: 9562362150



ODDZIAŁ INOWROCŁAW

ul. Poznańska 218A
88-100 Inowrocław

KONTAKT

52 30 77 07 / 574 998 112
kontakt@grupa.a3f.pl
www.grupa.a3f.pl

PIĘTA STRONA





Operat przeciwpożarowy

dla obiektu:

REMONDIS BYDGOSZCZ S.A.

Ul. Inwalidów 45, 87-749 Bydgoszcz

opracował zespół w składzie:

Funkcja	Imię i nazwisko	Zawód (tytuł)
Autor Operatu	Marcin Kowalski	RZECZOZNAWCA DS. ZABEZPIECZEŃ PRZECIWPOŻAROWYCH <i>[Signature]</i> mgr inż. poż. Marcin Kowalski nr upr. 682/2019
Specjalista Działu operatów przeciwpożarowych	Anna Krakowiak	SPECJALISTA DZIAŁU OPERATÓW PRZECIWPOŻAROWYCH <i>[Signature]</i> lic. Anna Krakowiak tel. 535 998 557

Toruń, wrzesień 2024 roku


KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
woj. kujawsko-pomorskie
(194)



GRUPA A3F Sp. z o.o.
Rynek Nowomiejski 27
87-100 Toruń
NIP: 9562362150



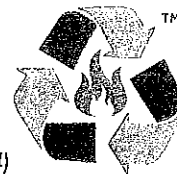
ODDZIAŁ INOWROCŁAW
ul. Poznańska 218A
88-100 Inowrocław

KONTAKT

52 30 77 07 / 574 998 112
kontakt@grupa.a3f.pl
www.grupa.a3f.pl

PUSTA STRONA

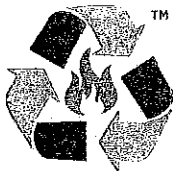




Spis treści

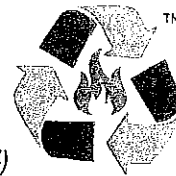
1. Informacje wstępne.....	3
1.1. Cel i zakres opracowania	3
1.2. Podstawa opracowania	4
1.3. Informacje o autorze	4
1.4. Prawa autorskie oraz ustalenia formalno-prawne.....	4
1.5. Ochrona danych osobowych.....	5
1.6. Podstawowe definicje	5
2. Informacje o planowanym przedsięwzięciu	9
2.1. Określenie masy i rodzaju odpadów	9
2.2. Miejsce prowadzonego przedsięwzięcia	9
2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów	9
2.4. Opis procesu technologicznego	10
2.5. Właściwość organu	17
3. Warunki ochrony przeciwpożarowej.....	19
3.1. Charakterystyka obiektu.....	19
3.2. Powierzchnia, wysokości i liczba kondygnacji.....	20
3.3. Podział na strefy pożarowe	20
3.4. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego	24
3.5. Klasa odporności pożarowej.....	27
3.6. Charakterystyka zagrożenia pożarowego	28
3.7. Ocena zagrożenia wybuchem	29
3.8. Kategoria zagrożenia ludzi oraz przewidywana liczba osób	29
3.9. Warunki i strategia ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób.....	29
3.10. Zabezpieczenie przeciwpożarowe instalacji użytkowych.....	30
3.11. Dobór urządzeń przeciwpożarowych.....	30
3.12. Wyposażenie w gaśnice i inny sprzęt gaśniczy	32
3.13. Usytuowanie obiektu z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe	34





3.14.	Drogi pożarowe	35
3.15.	Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru	36
4.	Organizacja ochrony przeciwpożarowej.....	39
4.1.	Obowiązki z zakresu ochrony przeciwpożarowej	39
4.2.	Czynności zabronione z punktu widzenia ochrony przeciwpożarowej.....	40
4.3.	Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego	42
4.4.	Szkolenie personelu z zakresu ochrony przeciwpożarowej	42
4.5.	Procedura wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym.....	43
4.6.	Sposoby ograniczenia możliwości powstania pożaru.....	43
5.	Wnioski	45
	Spis załączników	47
	Podstawy prawne i literatura.....	49





1. Informacje wstępne

1.1. Cel i zakres opracowania

Operat przeciwpożarowy, zwany dalej Operatem został opracowany dla REMONDIS BYDGOSZCZ S. A. (NIP: 554 03 12 757), zwanej dalej Inwestorem. Operat dotyczy miejsc gospodarowania odpadami, które będą zbierane, przetwarzane i wytwarzane na terenie zakładu w Bydgoszczy, przy ul. Inwalidów na działkach o numerach ewidencyjnych 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13, 4/14, obręb 0229. Firma jest właścicielem działek 5/1 oraz 5/3, a pozostałe działki, na których położone jest przedsiębiorstwo należą do gminy Bydgoszcz i są oddane do wieczystego użytkowania przez REMONDIS Bydgoszcz S.A. Operat został opracowany na zlecenie Inwestora przez firmę Grupa A3F Sp. z o.o. (NIP: 9562362150), zwaną dalej Wykonawcą.

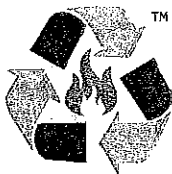
Celem Operatu jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej¹ instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania bądź przetwarzania odpadów oraz określenie organizacji ochrony przeciwpożarowej² na terenie obiektu, które pozwolą na funkcjonowanie obiektu i prowadzenie procesu technologicznego w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane oraz tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Dla obiektu, w następstwie przeprowadzanej w trakcie opracowywania Operatu modernizacji i braku możliwości zastosowania się do przepisów ochrony przeciwpożarowej wprost, opracowano Ekspertyzę techniczną stanu ochrony przeciwpożarowej, dla której Komendant Wojewódzkiej Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu wydał postanowienia w dniu 13 lipca 2022 r., o numerach WZ.52840.279.2022.2.EP, WZ.52840.280.2022.2.EP oraz WZ.52840.281.2022.2.EP. Treść tejże ekspertyzy zmieniona została aneksem, dla którego dnia 27 czerwca 2024 r. wydano postanowienia o numerach WPZ.52840.199.2024.2.EP,

¹ Przez warunki ochrony przeciwpożarowej rozumie się przede wszystkim zagadnienia, o których mowa w § 4 rozporządzenia [15].

² Przez organizację ochrony przeciwpożarowej należy rozumieć przede wszystkim wdrożone instrukcje i procedury bezpieczeństwa, scenariusze pożarowe, sposób zarządzania, system szkolenia pracowników, system zabezpieczenia przed dostępem osób niepowołanych, system zezwoleń na prace niebezpieczne, itd.



WPZ.52840.199.2024.3.EP, WPZ.52840.199.2024.4.EP. W dalszej części opracowania, wyżej wymienioną dokumentację określa się Ekspertyzą.

1.2. Podstawa opracowania

Operat opracowano na podstawie informacji i dokumentów przekazanych przez Inwestora, w związku z obowiązkiem nałożonym przez art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach [4] na podmioty występujące z wnioskiem o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów bądź pozwolenia zintegrowanego oraz w związku z art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy prawo ochrony środowiska [2], w którym mowa o wymaganiach związanych z pozwoleniem na wytwarzanie odpadów i art. 202 ust. 4 ustawy prawo ochrony środowiska [2] określającym zakres pozwolenia zintegrowanego w odniesieniu do wytwarzania odpadów i sposobu postępowania z odpadami. Treść operatu podlega uzgodnieniu z właściwym terenowo komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej w trybie i na zasadach określonych w art. 42 ust. 4c i 4d ustawy o odpadach [4].

1.3. Informacje o autorze

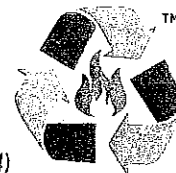
Autorem opracowania jest mgr inż. poż. Marcin Kowalski – rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 682/2019). Kwalifikacje autora uprawniają go do opracowywania operatów przeciwpożarowych na potrzeby złożenia wniosku o:

- 1) zezwolenie na zbieranie odpadów;
- 2) zezwolenie na przetwarzanie odpadów;
- 3) pozwolenie na wytwarzanie odpadów;
- 4) pozwolenie zintegrowane;

w przypadkach, gdy organem właściwym do jego wydania jest starosta powiatu lub marszałek województwa.

1.4. Prawa autorskie oraz ustalenia formalno-prawne

1. Treść niniejszego Operatu jest własnością intelektualną „know-how” Autora (autorów) i podlega ochronie właściwej dla informacji poufnych. Zamawiający (inwestor) zobowiązany jest do jej ochrony przy użyciu co najmniej takich samych środków ostrożności jakich używa do ochrony własnych informacji o podobnym charakterze.
2. Operat został opracowany w celu przeprowadzenia określonego postępowania administracyjnego. Przekazanie Operatu lub jego kopii podmiotom niezwiązanym z tym postępowaniem wymaga pisemnej zgody Autora (autorów).
3. Zamawiający (inwestor), przekazując dokument jakimkolwiek osobom lub podmiotom, zobowiązany jest do podjęcia odpowiednich działań zapewniających, że będą one świadome poufnego charakteru otrzymanych informacji.



4. Bez pisemnej zgody Autora (autorów) zabrania się publikowania Operatu w Internecie w całości lub części.
5. Operat składa się z części opisowej oraz części graficznej i pod względem merytorycznym stanowi spójną uzupełniającą się całość, dlatego zabrania się kopiowania Operatu inaczej jak tylko w całości.
6. Zabrania się wykorzystywania Operatu w celach innych niż wynikające z art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach [4], chyba że zapisy umowy zawartej na piśmie między Wykonawcą a Zamawiającym (inwestorem) stanowią inaczej.
7. W przypadku nieuprawnionego wykorzystania Operatu Autor (autorzy) nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne braki lub błędy w jego treści, a w szczególności nie może być adresatem jakichkolwiek roszczeń finansowych z tego tytułu.
8. Autor (autorzy) operatu nie odpowiada za działalność Inwestora niezgodną z zapisami w niniejszym dokumencie oraz w postanowieniu właściwego terenowo komendanta miejskiego (powiatowego) Państwowej Straży Pożarnej dotyczącym uzgodnienia niniejszego dokumentu, w szczególności za magazynowanie odpadów lub materiałów palnych w miejscach do tego nieprzeznaczonych, bądź w ilościach przekraczających wartości określone w niniejszym Operacie.
9. Operat nie zastępuje, wymaganych odrębnymi przepisami, projektów, pozwoleń, zgłoszeń, uzgodnień, opinii, ekspertyz itp.

1.5. Ochrona danych osobowych

Ze względu na przepisy dotyczące ochrony danych osobowych zastrzega się, że do Operatu nie zostaną załączone kopie uprawnień, dyplomów ukończenia studiów, ani kopie innych dokumentów ze zdjęciem. Na żądanie Zamawiającego, Inwestora lub organów państwowych ww. dokumenty mogą być przekazane w formie i w sposób zgodny z wymaganiami RODO.

1.6. Podstawowe definicje

Zastosowane w niniejszym operacie pojęcia należy rozumieć w sposób określony poniżej.

Budynek – obiekt budowlany, który jest trwale związany z gruntem, wydzielony z przestrzeni za pomocą przegród budowlanych oraz posiada fundamenty i dach.

Obiekt budowlany – budynek, budowla lub obiekt malej architektury wraz z instalacjami zapewniający możliwość użytkowania obiektu z jego przeznaczeniem, wzniesiony z użyciem wyrobów budowlanych.

Instalacja – to:

- 1) stacjonarne urządzenie techniczne;





- 2) zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot i położonych na terenie jednego zakładu;
- 3) budowle niebędące urządzeniami technicznymi ani ich zespołami, których eksploatacja może spowodować emisję, tj. wprowadzane substancji, energii, hałasu, wibracji lub pola elektromagnetycznego, do powietrza, wody, gleby lub ziemi, w wyniku działalności człowieka.

Prowadzący instalację – podmiot uprawniony na podstawie określonego tytułu prawnego do władania instalacją w celu jej eksploatacji zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska.

Odpady – każda substancja lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany.

Odpady komunalne – odpady powstające w gospodarstwach domowych, z wyłączeniem pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także odpady niezawierające odpadów niebezpiecznych pochodzące od innych wytwórców odpadów, które ze względu na swój charakter lub skład są podobne do odpadów powstających w gospodarstwach domowych. Zmieszane odpady komunalne pozostają zmieszanymi odpadami komunalnymi, nawet jeżeli zostały poddane czynności przetwarzania odpadów, która nie zmieniła w sposób znaczący ich właściwości.

Magazynowanie odpadów – czasowe przechowywanie odpadów obejmujące:

- 1) wstępne magazynowanie odpadów przez ich wytwórcę;
- 2) tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów;
- 3) magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Zbieranie odpadów – gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

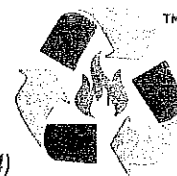
Selektywne zbieranie odpadów – zbieranie, w ramach którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

Przetwarzanie odpadów – procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie.

Odzysk – jakikolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym przypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce.

Recykling – odzysk, w ramach którego odpady są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje wykorzystywane w pierwotnym celu lub innych celach. Obejmuje to





Operat przeciwpożarowy – Remondis Bydgoszcz S.A. – Bydgoszcz, ul. Inwalidów 45 (opr. 08.2024)

ponowne przetwarzanie materiału organicznego (recykling organiczny), ale nie obejmuje odzysku energii i ponownego przetwarzania na materiały, które mają być wykorzystane jako paliwa lub do celów wypełniania wyrobisk.

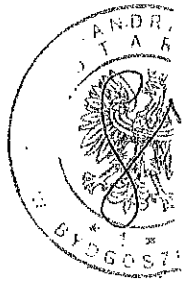
Unieszkodliwianie odpadów – proces niebędący odzyskiem, nawet jeżeli wtórnym skutkiem takiego procesu jest odzysk substancji lub energii.

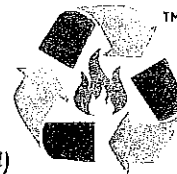
Składowisko odpadów – obiekt budowlany przeznaczony do składowania odpadów.

4)



PUSTA STRONA





2. Informacje o planowanym przedsięwzięciu

2.1. Określenie masy i rodzaju odpadów

Rodzaje odpadów zbieranych, przetwarzanych, wytwarzanych oraz ilości odpadów magazynowanych w tym samym czasie wskazano w załączniku nr 1.

2.2. Miejsce prowadzonego przedsięwzięcia

Gospodarowanie odpadami będzie mieć miejsce na terenie obiektu w Bydgoszczy, przy ul. Inwalidów 45, na działkach o numerach ewidencyjnych 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13, 4/14, obręb 0229, powiat bydgoski.

2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Wszystkie odpady magazynowane będą na terenie określonym wyżej w sposób selektywny, zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, zapewniający bezpieczeństwo dla zdrowia i życia ludzi oraz uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz zagrożenia, które te odpady mogą powodować. Odpady magazynowane będą w magazynach odpadów, na placach magazynowych, w kontenerach. Magazynowanie odbywać się będzie w pojemnikach, luzem (odpady o dużych gabarytach) lub w pryzmach. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w budynkach oraz na placu magazynowym (odpady wielkogabarytowe i budowlane).

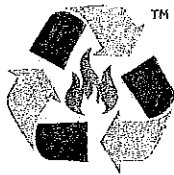
Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie zawartych w nich odpadów, w oznakowanym miejscu, niedostępnym dla osób postronnych.

Maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkami, zgodnie z rozporządzeniem [20] nie może przekraczać:

- 1) 4 m – w przypadku odpadów:
 - a) magazynowanych w stosach,
 - b) z tworzyw sztucznych, gumy syntetycznej lub naturalnej, całych lub rozdrobnionych opon oraz odpadów zawierających te materiały w ponad 20% swojej masy;
- 2) 6 m – w pozostałych przypadkach.

Granicę strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, oznacza się na powierzchni terenu, a w przypadku gdy jest to niemożliwe – oznacza się tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.





Granice sekcji magazynowej inną niż ściana separacyjna oznacza się trwale na powierzchni terenu lub w postaci tablic informacyjnych zamontowanych przy granicy w sposób trwały. W przedmiotowym obiekcie granice sekcji magazynowych zostaną oznaczone za pomocą tablic informacyjnych oraz linii wymalowanych na podłożu.

Odpady palne w budynku, zgodnie z rozporządzeniem [20] należy magazynować w odległości od przekrycia dachu lub sufitu:

- 1) 1 m – w przypadku wysokości magazynowania do 3 m włącznie;
- 2) 1,5 m – w przypadku wysokości magazynowania od 3 m do 6 m włącznie;
- 3) 2 m – w przypadku wysokości magazynowania większej niż 6 m.

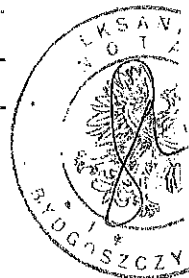
W przypadku hali hermetyzacji, maksymalna wysokość magazynowania odpadów w związku z ochroną obiektu przez stałe samoczynne urządzenia gaśnicze wodne nie przekroczy 5 m.

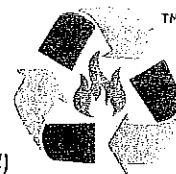
2.4. Opis procesu technologicznego

Zakład zajmuje się zbieraniem oraz przetwarzaniem odpadów komunalnych oraz selektywnie zbieranych z gospodarstw domowych oraz przedsiębiorstw. Odpady dowożone są transportem samochodowym. Następuje weryfikacja transportu pod kątem rodzaju odpadów i zgodności z dokumentacją przekazującego odpady. Następnie odpady kierowane są do magazynowania lub przetworzenia.

Instalacja Komunalna Remondis Bydgoszcz S.A. składa się z następujących linii:

- 1) linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych składająca się z linii sortowniczej do odpadów komunalnych zmieszanych służąca do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych oraz linii do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia);
- 2) linia sortownicza do odpadów selektywnie zbieranych służąca do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych, w której znajdują się: strefa przyjęcia odpadów, przenośnik taśmowy, rozrywarka worków, sito bębnowe, kabina sortownicza, boksy magazynowe oraz prasa belująca;
- 3) linia do odpadów budowlanych i poremontowych, której zadaniem będzie rozsortowanie poszczególnych frakcji odpadów oraz wydzielenie frakcji ziarnowych z odpadów budowlanych i poremontowych, w celu możliwości dalszego ich wykorzystania w budownictwie, przemyśle materiałów budowlanych lub innych gałęziach przemysłu. Instalacja do przetwarzania odpadów budowlanych pozwoli również na przetwarzanie w niej, oprócz odpadów poremontowych, również odpadów wielkogabarytowych i drewna.





Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Linia składa się z:

- 1) Hali sortowni odpadów komunalnych zmieszanych ze stacją przeładunkową. Hala będzie w pełni zhermetyzowana, odbywać się tu będzie załadunek i wyładunek odpadów oraz ich magazynowanie. Halę wyposażono w system wentylacji i odpylania. Rozładunek samochodów przywożących odpady komunalne zmieszane (20 03 01) następować będzie w strefie przyjęcia odpadów wewnątrz hali. Za pomocą ładowarki kołowej odpady przenoszone będą na przenośnik. Następnie trafiają do urządzenia do rozrywania worków/rozdrabniania odpadów oraz sita bębnowego o oczkach 80 mm, gdzie rozdzielane będą na 2 frakcje (19 12 12): powyżej i poniżej 80 mm. Oprócz tego za pomocą separatora metali odzyskiwane będą metale żelazne (19 12 02).

Frakcja powyżej 80 mm będzie magazynowana w hali, a następnie załadowywana na samochody i transportowana do miejsc dalszego odzysku lub unieszkodliwiania. Frakcja powyżej 80 mm może być również wykorzystywana do produkcji paliwa alternatywnego. W tym celu uzyskane odpady palne trafią na rozdrabniarkę i powstanie paliwo alternatywne.

Frakcja poniżej 80 mm transportowana jest przenośnikiem taśmowym do hali magazynowej w części biologicznej. Frakcja <20 mm przekazywana jest do biologicznego przetwarzania do procesu stabilizacji lub biosuszenia. Frakcja pośrednia przekazywana jest do procesu biologicznego przetwarzania odpadów jako materiał strukturalny. Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych wynosić będzie 80 000 Mg/rok. Instalacja przygotowana jest do pracy 365 dni w roku.

- 2) Hali załadunku, wyładunku, magazynowania i rozdrabniania odpadów wyposażonej w system wentylacji i odpylania. Do hali przynależy boks magazynowy.
- 3) Kompostowni złożonej z ośmiu zamkniętych bioreaktorów, korytarza logistycznego i korytarza technicznego, wyposażonej w system wentylacji i odpylania z dwukomorowym biofiltrem z płuczką wodną. Każdy z bioreaktorów stanowi odrębną, niezależną budowlę o wymiarach 19,7 m x 6,7 m x 5,77 m. Każdy z tuneli wyposażony jest w system napowietrzania, odprowadzania wilgoci, zraszania wodą procesową oraz system komputerowego monitoringu parametrów procesu (monitorowane będzie zawartość tlenu i wilgoci w powietrzu oraz temperatura wsadu) z automatycznym sterowaniem elementami wykonawczymi w układach napowietrzania i nawilżania wsadu. Temperatura w tunelu wynosić będzie około 60°C oraz będzie podnoszona do 65-70°C w celu higienizacji materiału.





- 4) Hali pryzmowej przeznaczonej do dojrzewania materiału wraz z wyznaczonym miejscem do przesiewania stabilizatu, materiału po biosuszeniu i kompostu, wyposażonej w system wentylacji i odpylania.

Mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się w sposób zhermetyzowany, wewnątrz hal technologicznych, wyposażonych w system wentylacji i oczyszczania powietrza z substancji złośliwych oraz pyłów. Pomiedzy halą sortowni odpadów komunalnych zmieszanych a halą kompostowni pryzmowej oraz kompostownią, wybudowano halę przylegającą do ww. budynków. Hala ta połączyła część mechaniczną i część biologiczną instalacji, tak aby przemieszczanie odpadów pomiędzy liniami i ich magazynowanie odbywało się w szczelnych pomieszczeniach. Oprócz tego ww. hala będzie stanowiła miejsce magazynowania odpadów do procesu biologicznego przetwarzania odpadów oraz magazyn odpadów po procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zmieszanych tzw. frakcja podsitowa 19 12 12. Ponadto wiata kompostowni pryzmowej jest zhermetyzowana poprzez montaż ścian ze stalowych blach trapezowych w taki sposób, że powstała hala dojrzewania kompostowni pryzmowej. W części tej będzie odbywało się również przesiewanie stabilizatu oraz kompostu. W ten sposób powstał kompleks połączonych ze sobą hal i obiektów budowlanych, w którym (wewnątrz budynków) może być prowadzony pełny proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

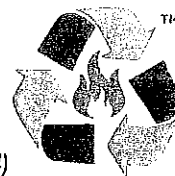
Linia do odpadów budowlanych i poremontowych

Odpady z grupy 17-tej oraz odpady wielkogabarytowe (20 03 07) będą trafiać mobilną instalację do przetwarzania odpadów pobudowlanych i poremontowych za pomocą maszyny przeładunkowej. Linia składałaby się z 4 maszyn tj.: separatora powietrznego z dodatkową separacją frakcji lekkiej na frakcję 10-40, separatorem Zig-Zag – separacja kulek styropianu, kabiny sortowniczej mobilnej pod którą można postawić od 3 do 6 kontenerów oraz rozdrabniacza dwuwałowego. Linia pozwoli odseparować czysty gruz od surowców, takich jak: drewno, tworzywa sztuczne, folia, metale oraz inne zanieczyszczenia. Docelowo z czystego gruzu będzie wytwarzany produkt po utracie statutu odpadu.

Linia sortownicza do odpadów komunalnych selektywnie zbieranych

Odpady selektywnie zebrane z podgrupy 15 01, 20 01, 16 i 191212 (frakcja nadsitowa z odpadów komunalnych zmieszanych) kierowane będą na linię sortowniczą w celu ich doczyszczania. Będą zbierane na posadzce w hali sortowniczej, a następnie ładowane ładowarką kołową na linię sortowniczą. Odpady w pierwszej kolejności trafią do rozrywarki worków, a następnie transportowane będą za pomocą przenośników taśmowych na sito bębnowe, gdzie nastąpi





podział na frakcje powyżej i poniżej 100 mm (piasek, odłamki szkła, drobne odpady z tworzywa i papieru). Obie frakcje przekazane będą odrębnymi taśmociągami do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej nastąpi sortowanie ręczne w celu wyodrębnienia odpadów nadających się do recyklingu (butelki PET, opakowania po chemii gospodarczej, folia, tektura, papier, opakowania wielomateriałowe, puszki aluminiowe, szkło), które następnie kierowane będą do odpowiednich boksów. Metale żelazne wylapywane będą przez magnes stały i elektromagnes. Odpady z boksów za pomocą przenośnika kierowane będą do prasy belującej. Po zbelowaniu w formie kostek przekazywane będą do magazynu surowców lub magazynowane w strefie przeładunkowej w sortowni odpadów selektywnie zbieranych. Metale będą zbierane w odrębnych pojemnikach i magazynowane na hali sortowni. Przesortowane odpady opakowaniowe stanowią surowiec wtórny, który kierowany będzie do recyklingu. Pozostałe odpady stanowiące balast posortowniczy mogą być przetworzone i trafić na rozdrabniarkę, która pozwala wytworzyć paliwo alternatywne lub mogą być zbelowane i przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia u uprawnionego odbiorcy. Nominalna roczna wydajność linii do mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych wynosić będzie 60 000 Mg/rok. Instalacja przygotowana jest do pracy 365 dni w roku.

Procesy wykorzystywane do przetwarzania odpadów

- 1) **Proces stabilizacji odpadów ulegających biodegradacji wysortowanych ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z przemysłu** przebiega w instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacja) odpadów o frakcji 0-80 mm po wydzieleniu jej ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej. Do stabilizacji tlenowej mogą być również kierowane odpady ulegające biodegradacji z przemysłu, a także odpady biodegradowalne zebrane selektywnie.

Proces intensywnej stabilizacji przebiegać będzie w zamkniętych bioreaktorach/tunelach stabilizacji tlenowej. W instalacji stabilizacji tlenowej prowadzone będzie unieszkodliwienie odpadów w procesie D8. Przetwarzanie w fazie intensywnej odbywać się będzie w tunelach, gdzie materiał przebywa około 2-3 tygodni (18 dni). W tym czasie odpady będą przenoszone do następnego tunelu po 9 dniach, w celu ich przemieszania, wyrównania wilgotności, szybszej stabilizacji i większego procentu odwodnienia.

Odpad o kodzie 19 05 99 (*inne niewymienione odpady*), po spełnieniu kryteriów/parametrów dla stabilizatu, jest kierowany na przesiewacz z sitem o wielkości oczek 40 mm lub 20 mm, w wyniku czego powstają odpady:

19 05 99 (frakcja nadsitowa), która kierowana jest na składowisko,



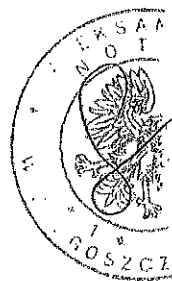


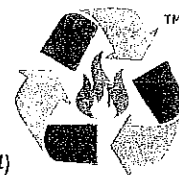
19 05 03 (frakcja podsitowa), która kierowana jest na rekultywację lub składowisko albo obiekt unieszkodliwiania odpadów wydobywczych jako kompost nieodpowiadający wymaganiom.

Odpad o kodzie 19 05 99 nie spełniający kryteriów/parametrów dla stabilizatu kierowany jest na pryzmy w celu dojrzwiania i uzyskania parametrów wskazanych w rozporządzeniu dotyczącego mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych. Jeśli materiał osiągnie ww. parametry musi trafić na przesiewacz o wielkości oczek 40 mm lub 20 mm w wyniku czego powstają odpady 19 05 99 i 19 05 03.

- 2) **Proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zbieranych i innych odpadów ulegających biodegradacji**, który może przebiegać dwuetapowo (bioreaktory/tunele + plac pryzmowy) lub jednoetapowo (bioreaktory/tunele). W ramach etapu I (kompostowanie w bioreaktorach), materiał biodegradowalny magazynowany będzie w hermetycznej hali. Następnie przed procesem kompostowania materiał będzie rozdrabniany za pomocą rozdrabniarki szybkoobrotowej, w hali przygotowania wsadu, a następnie ładowarką czołową przewożony do bioreaktorów/tuneli. Proces intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach/tunelach trwa około 14 dni. W czasie fazy intensywnego kompostowania materiał po 7 dniach będzie przenoszony do kolejnego tunelu na kolejne 7 dni kompostowania. Temperatura procesu wynosi $\geq 52^{\circ}\text{C}$. Na początku procesu przeprowadza się higienizację materiału, w trakcie której temperatura ulega podwyższeniu do $65\text{--}70^{\circ}\text{C}$ w czasie 24-48h. W pierwszej fazie kompostowania odpady są co 7 dni przenoszone z jednego tunelu do drugiego, w celu zintensyfikowania przemian biologicznych, wymieszania odpadów oraz lepszego napowietrzania i nawadniania. Po wyjściu z tunelu, celem usunięcia zanieczyszczeń, odpady trafiają na sito o wielkości oczek 40 mm. W wyniku przesiania powstają odpady o kodzie 19 12 12 (*Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*) oraz materiał, który kierowany jest na plac pryzmowy w celu dojrzwiania.

Drugi etap kompostowania odbywa się na placu pryzmowym i trwa od 4-6 tygodni. Podczas dojrzwiania materiał może osiągać temperaturę $50\text{--}80^{\circ}\text{C}$ i powinien być przerzucany 2 razy w tygodniu w celu odpowiedniego napowietrzania materiału i przemieszania. W przypadku wysokiej temperatury w pryzmie, nawilża się ją czystą wodą. Łączny czas kompostowania może być skrócony lub wydłużony do czasu spełnienia przez produkt kompostowania wymagań sanitarnych oraz fizyko-chemicznych, a także wymaganego stopnia dojrzałości. W wyniku tego procesu wytwarzany



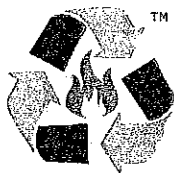


jest produkt, który spełnia kryteria jakościowe dla nawozów lub środków poprawiających właściwości gleby. Jeśli po zakończeniu procesu powstały produkt nie będzie spełniał wymogów jakościowych, może on zostać zawrócony na początek procesu, gdzie będzie ponownie włączony do kompostowania jako materiał strukturalny albo zostaje przekazany do uprawnionego odbiorcy celem dalszego odzysku lub unieszkodliwiania jako odpad o kodzie 19 05 03.

Materiał po fazie dojrzewania jest przesiewany na zestawie przesiewaczy: gwiaździstego, bębnowego o prześwicie oczek 20 mm i 10 mm. W wyniku przesiewania powstają 3 frakcje: nadsitowa, stanowiąca głównie zanieczyszczenia (191212), podsitowa – REVITA, spełniająca wymagania jakościowe oraz frakcja pośrednia, która w zależności od ilości zanieczyszczeń, trafia ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03).

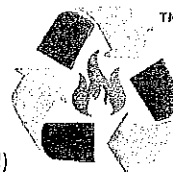
W wersji jednoetapowej, materiał biodegradowalny magazynowany jest w hermetycznej hali. Następnie przed procesem kompostowania materiał będzie rozdrabniany za pomocą rozdrabniarki szybkoobrotowej, w hermetycznej hali przygotowania wsadu, a następnie ładowarką czołową jest przewożony do bioreaktorów/tuneli. Proces intensywnego kompostowania w zamkniętych bioreaktorach/tunelach trwa około 28 dni. W czasie fazy intensywnego kompostowania materiał po 9 dniach jest przenoszony do kolejnego tunelu na kolejne 9 dni kompostowania, a następnie do kolejnego tunelu na kolejne 9 dni + 1 dzień higienizacja. Temperatura procesu wynosi $\geq 52^{\circ}\text{C}$. Na początku procesu przeprowadza się higienizację materiału, w trakcie której temperatura ulega podwyższeniu do $65\text{--}70^{\circ}\text{C}$ w czasie 24h. Materiał jest przenoszony z jednego tunelu do drugiego w celu zintensyfikowania przemian biologicznych, wymieszania odpadów oraz lepszego napowietrzania i nawadniania. Po wyjściu z tunelu, celem usunięcia zanieczyszczeń, odpady trafiają na sito o wielkości oczek 40 mm. W wyniku przesiania powstaną odpady o kodzie 19 12 12 oraz materiał, który kierowany jest do ponownego przesiania. Materiał przesiewany jest na zestawie przesiewaczy: gwiaździstego i bębnowego o prześwicie oczek 20 mm i 10 mm. W wyniku przesiewania powstają 3 frakcje: nadsitowa, stanowiąca głównie zanieczyszczenia (191212), podsitowa – REVITA, spełniająca wymagania jakościowe oraz frakcja pośrednia, która w zależności od ilości zanieczyszczeń, trafia ponownie do procesu lub jest przekazywana uprawnionemu odbiorcy jako kompost nieodpowiadający wymaganiom (190503).





- 3) **Proces biologicznego suszenia odpadów ulegających biodegradacji**, w ramach którego po uzbieraniu odpowiedniej ilości w hali odpadów są one umieszczone w bioreaktorze/tunelu. Biosuszenie trwa do 9 dni. Pozwala to na ich odwodnienie i redukcję masy. Produktem po procesie biologicznego suszenia są nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (19 05 01). W celu doczyszczania, wytworzone odpady zostaną poddane mechanicznej obróbce na sicie o wielkości oczek 0-100 mm. Frakcja nadsitowa może być klasyfikowana jako odpady o kodach: 19 12 02 - metale żelazne oraz 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne). Natomiast frakcja podsitowa jako odpady o kodzie 19 12 12 -Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.
- 4) **Proces przesiewania z wykorzystaniem sita mobilnego o oczkach 0-40 mm**, do którego kierowane są odpady o kodach 19 12 12, 19 05 01, 19 05 03, 19 05 99, powstające w procesach prowadzonych w instalacji, takich jak: kompostowanie, stabilizacja, biologiczne suszenie, rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych. Odpady za pomocą ładowarki kierowane są na sito mobilne o wielkości oczek 0-20 lub 40 mm. W procesie mechanicznego przetwarzania powstają dwie frakcje: nadsitowa (19 12 12) i podsitowa (19 12 09), które są magazynowane na placu przyzwoym (18) lub na placu pod wiatą (1). Poszczególne frakcje odpadów przekazywane są do uprawnionych odbiorców w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
- 5) **Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych i drewna**, gdzie kierowane są odpady wielkogabarytowe wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów komunalnych, przyjęte od podmiotów zewnętrznych, jak również przywożone transportem samochodowym z zewnątrz. Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych odbywa się w rozdrabniarce mobilnej. W maszynie zamontowany jest separator ferromagnetyczny, który oddziela frakcję metalową o kodzie 19 12 02. Jest ona przekazana do odzysku uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania. Pozostała frakcja w postaci rozdrobnionego drewna, tekstyliów i plastiku o kodzie 19 12 12 przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.
- 6) **Proces przetwarzania odpadów budowlanych i poremontowych oraz wielkogabarytowych**, polegający na mechanicznym i ręcznym oddzieleniu czystego gruzu od surowców i pozostałych zanieczyszczeń.





2.5. Właściwość organu

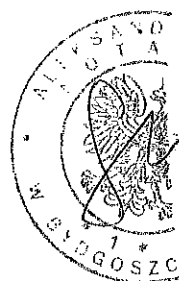
Zgodnie z art. 41 ust. 3 ustawy o odpadach [4] organem właściwym do wydania zezwolenia na zbieranie bądź przetwarzanie odpadów jest:

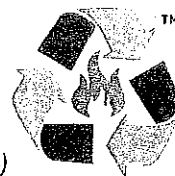
- 1) marszałek województwa:
 - a) dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
 - b) dla odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych odzyskowi w procesie odzysku polegającym na wypełnianiu terenów niekorzystnie przekształconych, jeżeli ilość umieszczanych w wyrobisku lub zapadlisku odpadów jest nie mniejsza niż 10 Mg na dobę lub całkowita pojemność wyrobiska lub zapadliska jest nie mniejsza niż 25 000 Mg,
 - c) dla regionalnych instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych i dla instalacji określonych w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych,
 - d) do wydania zezwolenia na zbieranie odpadów, w przypadku gdy maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku przekracza 3 000 Mg;
- 2) starosta – w pozostałych przypadkach.

Biorąc pod uwagę powyższe, organem właściwym do wydania decyzji dot. przedmiotowego przedsięwzięcia jest Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego.



PUSTA STRONA





3. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Przedmiotowy obiekt znajduje się w miejscowości Bydgoszcz. Najbliższa jednostka ratowniczo-gaśnicza nr 2 Komendy Miejskiej PSP w Bydgoszczy przy ul. Produkcyjna 11 znajduje się około 6,5 km od obiektu, czas dojazdu około 10 minut. Inne pobliskie jednostki ochrony przeciwpożarowej to:

- 1) Ochotnicza Straż Pożarna w Bydgoszczy, przy ul. Pilickiej 6, znajdująca się w odległości około 3,7 km od obiektu, czas dojazdu około 6 minut;
- 2) JRG nr 1 Komendy Miejskiej PSP w Bydgoszczy przy ul. Pomorskiej 16, znajdująca się w odległości około 8 km od obiektu, czas dojazdu około 16 minut.

3.1. Charakterystyka obiektu

Przedmiotowy obiekt zlokalizowany jest na działkach o nr ewidencyjnych 4/5, 4/6, 5/1, 5/3, 4/12, 4/13, 4/14, obręb 0229, o powierzchni łącznej około 7 ha. Na terenie obiektu odbywa się proces zbierania, przetwarzania i wytwarzania odpadów, w związku z czym występuje konieczność ich magazynowania. W zakładzie wyodrębniono następujące miejsca, w których przetwarza i magazynuje się odpady palne:

- 1) hala hermetyzacji,
- 2) sortownia odpadów selektywnie zbieranych,
- 3) plac operacyjny, w obrębie którego wyznaczono place P1A, P1B, P2 oraz P3 oraz miejsce pracy mobilnej instalacji do odpadów wielkogabarytowych oraz budowlanych,
- 4) plac magazynowy P4,
- 5) plac magazynowy P5.

Na terenie przedsiębiorstwa funkcjonują również następujące obiekty nieprzeznaczone jako miejsca gospodarowania odpadami (w odrębnych strefach pożarowych):

- 1) parking,
- 2) portiernia z wagą,
- 3) stacja paliw,
- 4) biurowiec,
- 5) warsztat,
- 6) malarnia,
- 7) budynek socjalny sortowni,
- 8) dyspozytornia,
- 9) magazyn pojemników,
- 10) magazyn soli,
- 11) magazyn kontenerów.





Miejsca magazynowania oraz przetwarzania odpadów zaznaczono w części graficznej Operatu. Operat dotyczyć będzie wyłącznie stref pożarowych, w których magazynowane będą odpady palne.

3.2. Powierzchnia, wysokości i liczba kondygnacji

Tabela 1. Podstawowe dane budynków

Lp.	Obiekt	Powierzchnia [m ²]	Wysokość [m] (grupa wys.)	L. kondyg.	Kubatura [m ³]
1.	Hala hermetyzacji	13 647,6	12,6 (SW)	1	133 250
2.	Budynek socjalny	89	7,3 (N)	2	658,6
3.	Budynek sortowni	2 537	14,10 (SW)	1	27 620
4.	Budynek socjalny z dyspozytornią	431,73	7,8 (N)	2	3 931,2

Tabela 2. Podstawowe dane zewnętrznych placów magazynowych

Lp	Obiekt		Powierzchnia [m ²]	Maks. wys. magazynowa nia [m]	Sekcja mag.	Powierzchnia sekcji mag. [m ²]	Rozpiętość sekcji mag. ³ [m]
1.	Plac operacyjny	P1A	630	4	2	230	10
		P1B				400	
2.		P2	320	4	1	400	10
3.		P3A	650	6	2	390	13
	P3B	260					
4.	Plac magazynowy P4		311	4	1	311	10
5.	Plac magazynowy P5		162	1,4	2	96 66	12

Plac operacyjny jest obszarem, w którym odbywa się proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów poremontowych i gruzu. Rozdrabniacz mobilny, który stanowi instalację do przetwarzania tych odpadów ustawiany jest w miejscu dogodnym gwarantującym bezpieczeństwo oraz wygodę pracy, jednak z zachowaniem min. 20 m odległości od granicy lasu, zgodnie z zapisami Ekspertyzy [27]. Na placu odbywa się załadunek oraz rozładunek odpadów oraz zlokalizowane są miejsca magazynowania odpadów stanowiące odrębne strefy pożarowe.

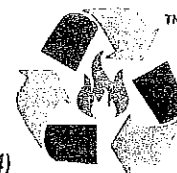
3.3. Podział na strefy pożarowe

Na terenie przedmiotowego obiektu wyodrębniono strefy pożarowe:

Tabela 3. Specyfikacja stref pożarowych

Lp.	Strefa pożarowa	Powierzchnia [m ²]	Zasięg strefy	Strefa pożarowa z odpadami stałymi	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej [m ²]
1.	SP1	13 647,6	Hala hermetyzacji	Tak	16 000
2.	SP2	630	Plac 1A, 1B	Tak	2 000

³ liczona włąb od miejsca załadunku



Lp.	Strefa pożarowa	Powierzchnia [m ²]	Zasięg strefy	Strefa pożarowa z odpadami stałymi	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej [m ²]
3.	SP2A	320	Plac P2	Tak	2 000
4.	SP3	660	P3	Tak	4 000
5.	SP4	311	Plac P4	Tak	2 000
6.	SP5	2 537	Sortownia	Tak	20 000
7.	SP6	162	P5	Tak	2 000

W strefie pożarowej SP6, odpady magazynowane będą w kontenerach morskich. W dwóch kontenerach umiejscowiony będzie zapas worków foliowych wykorzystywanych w gospodarowaniu odpadami. Rozwiązanie takie uznano za dopuszczalne ze względu na sposób magazynowania (w szczelnie zamkniętych kontenerach wykonanych z materiałów niepalnych znajdujących się na zewnątrz budynków) oraz oddzielenie strefy pożarowej pasem wolnego terenu o szerokości większej niż wynikająca z przepisów techniczno-budowlanych [6] oraz rozporządzenia [20]. Kontenery z workami oraz odpady stanowią odrębne sekcje magazynowe oddzielone pasem wolnego terenu o szerokości 5 m. Dla placu gospodarczego gęstość obciążenia ogniowego oszacowano jako nieprzekraczającą 500 MJ/m² - na placu znajdować się będzie niepalna sól przykryta w celu nierozwiewania palną plandeką oraz magazyn pojemników zamiennych z tworzywa sztucznego (ok 34 Mg). W dalszej części znajduje się plac na kontenery stalowe.

Elementy oddzielenia przeciwpożarowego

W obrębie kompleksu hal wydzielono odrębną strefę pożarową budynku socjalnego, o powierzchni 145,4 m², na podstawie projektu budowlanego [29]. Ściany zewnętrzne budynku socjalnego wzniesione w klasie odporności ogniowej REI 120, stanowiąc będą oddzielenie w pionie od kompleksu hal. Stolarka okienna i drzwiowa wykonana zostanie w klasie odporności ogniowej EI 60, stropodach wykonany zostanie w klasie RE 30.

Wyodrębnienie strefy pożarowej placu magazynowego P4 było przedmiotem Ekspertyzy [27], w związku z którą zostanie on oddzielony w pionie od budynku sortowni ścianą oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności REI240 wzniesioną o 1 m powyżej wysokości zadaszenia oraz wysuniętą o nie mniej niż 13 m od skraju zadaszenia. Oddzielenie strefy pożarowej SP4 w poziomie realizowane będzie za pomocą dachu o klasie odporności ogniowej RE 30 (dach będzie niższy niż dach budynku sortowni).

Strefy pożarowe SP2 oraz SP3, oddzielone zostaną pasami wolnego terenu o szerokości wskazanej w załączniku graficznym.

Strefa pożarowa SP2A oraz SP6 oddzielone zostaną pasem wolnego terenu oraz ścianami oddzielenia przeciwpożarowego o klasie REI240.

Strefa pożarowa SP5 (budynek sortowni) zostanie oddzielona od placu magazynowego P4 w sposób wskazany powyżej. Od strony zachodniej natomiast należy oddzielić ją od budynku





socjalno-administracyjnego. Oddzielenie realizowane będzie za pomocą istniejącej ściany murowanej o grubości 24 cm oraz wymianę stolarki drzwiowej oraz okiennej na spełniającą wymagania klasy odporności ogniowej EI 30. Na ścianie oddzielenia przeciwpożarowego izolacja termiczna wymieniona zostanie na niepalną. Sposób oddzielenia stref pożarowych wykonano na podstawie opinii rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych [29].

Strefa pożarowa z odpadami stałymi

Miejsce przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania stałych odpadów palnych stanowi odrębną strefę pożarową PM, oddzieloną pasami wolnego terenu lub elementami oddzielenia przeciwpożarowego, zwaną „strefą pożarową z odpadami stałymi”.

Powyższego nie stosuje się, jeżeli:

- 1) łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie przekracza odpowiednio 200 m³ lub 50 Mg lub
- 2) miejsce wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych w budynku jest zlokalizowane w strefie pożarowej PM, w której te odpady są wytwarzane.

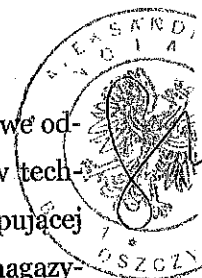
Strefy pożarowe z odpadami stałymi wskazano w tabeli powyżej.

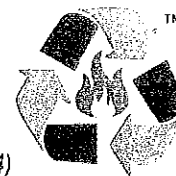
Dopuszczalne powierzchnie stref pożarowych nie zostały przekroczone. Strefy pożarowe oddzielone są pasem wolnego terenu o szerokości zgodnej z wymaganiami przepisów techniczno-budowlanych [6] w odniesieniu do gęstości obciążenia ogniowego występującej w strefach pożarowych oraz elementami oddzielenia przeciwpożarowego. Sekcje magazynowe oddzielone zostaną pasem wolnego terenu zgodnym z załącznikiem do rozporządzenia [20], z uwzględnieniem zawartości strumienia odpadów, wysokości magazynowania oraz rozpiętości sekcji magazynowych. Operat dotyczyć będzie wyłącznie miejsc magazynowania odpadów palnych.

Strefę pożarową z odpadami stałymi w budynku lokalizuje się na pierwszej kondygnacji naziemnej, jeżeli łączna objętość lub masa odpadów palnych magazynowanych w strefie pożarowej przekracza odpowiednio 200 m³ lub 50 Mg.

Sekcje magazynowe w strefie pożarowej z odpadami stałymi

Magazynowanie odpadów palnych w strefie pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, prowadzi się w sekcjach magazynowych o powierzchni nie większej niż 400 m², zgodnie z rozporządzeniem [20].





Rozpiętość sekcji magazynowych (mierzona w głąb od miejsca jej załadunku) nie może przekraczać:

- 1) 20 m – w przypadku zapewnienia dostępności do sekcji magazynowej z co najmniej dwóch jej przeciwległych boków;
- 2) 10 m – w pozostałych przypadkach.

Wymagania będą spełnione.

Rozdzielnie sekcji magazynowych stanowią ściany separacyjne lub pasy wolnego terenu o szerokości co najmniej:

- 1) 2 m – w przypadku magazynowania odpadów w kontenerach stalowych (wykonanych z blachy stalowej o grubości co najmniej 2 mm oraz o pojemności nie większej niż 40 m³);
- 2) 5 m – w pozostałych przypadkach.

W przedmiotowym obiekcie, rozdzielnie sekcji magazynowych stanowią pasy wolnego terenu o szerokości nie mniejszej niż 5 m oraz w przypadku strefy pożarowej SP3, ściana separacyjna (projektowana).

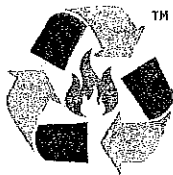
Dopuszcza się funkcjonalne oddzielanie odpadów ścianami niebędącymi ścianami separacyjnymi w rozumieniu rozporządzenia [20]. Dla oddzielenia funkcjonalnych nie obowiązuje wymóg magazynowania odpadów o 1 m poniżej krawędzi ściany. Wymagane ściany separacyjne oraz ściany oddzielenia przeciwpożarowego wskazano w załączniku graficznym. Dopuszcza się zadaszenie boksów materiałami nierozprzestrzeniającymi ognia.

W strefie pożarowej SP3 przeznaczonej do magazynowania oraz przetwarzania odpadów budowlanych, wyznaczono dwie sekcje magazynowe. Zgodnie z Ekspertyzą [27], gęstość obciążenia ogniowego w tej strefie pożarowej nie przekroczy 2 000 MJ/m². Z uwagi na bliskość lasu oraz zróżnicowany strumień odpadów (gruz zanieczyszczony frakcją palną oraz gruz bez zanieczyszczeń) odpady należy sytuować w taki sposób, by odpady gruzu bez zanieczyszczeń znajdowały się w sekcji P3B, natomiast na odpady gruzu, w którym znajduje się frakcja palna, w sekcji P3A. Dopuszcza się sytuowanie gruzu zanieczyszczonego w sekcji P3B pod warunkiem, że gęstość obciążenia ogniowego na całym placu nie przekroczy 2 000 MJ/m².

Zgodnie z § 13 ust. 2 rozporządzenia [20], w przypadku magazynowania w sekcji magazynowej całych lub rozdrobnionych opon poza kontenerami stalowymi, do jej oddzielenia od innych sekcji magazynowych stosuje się wyłącznie pasy wolnego terenu. W pasie wolnego terenu nie magazynuje się pozostałych odpadów niepalnych.

Sekcja magazynowa z odpadami opon znajduje się w obrębie strefy pożarowej SP2 (A) i zostanie oddzielona pasem wolnego terenu o szerokości 5 m.





W przypadku magazynowania odpadów opon w sekcji magazynowej, zgodnie z § 15 rozporządzenia [20] należy spełnić następujące warunki:

- 1) powierzchnia stosów lub pryzm odpadów nie może być większa niż 60 m²,
- 3) kontenery stalowe do magazynowania muszą spełniać wymagania § 13 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia [20]⁴;
- 2) stosy lub pryzmy oddzielone zostaną między sobą pasami wolnego terenu o szerokości co najmniej 3 m.

Ciekłe odpady palne

Zgodnie z § 20 ust. 3 rozporządzenia [20], szczegółowe wymogi odnośnie magazynowania dotyczą ciekłych odpadów palnych o łącznej objętości przekraczającej:

- 1) 0,4 m³ – ciekłe odpady palne o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C;
- 2) 5 m³ – ciekłe odpady palne o temperaturze zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75°C.

W strefie pożarowej SP6 objętości magazynowanych ciekłych odpadów palnych nie przekraczają objętości wymienionych powyżej. Z uwagi na to, wytyczne rozporządzenia [20] dotyczące miejsc magazynowania ciekłych odpadów palnych nie wymagają zastosowania.

Tymczasowe gromadzenie odpadów

Na terenie obiektu funkcjonują miejsca czasowego gromadzenia odpadów na czas załadunku/rozładunku (place operacyjne). Nie stanowią one miejsc magazynowania odpadów. Odpady wytworzone w trakcie eksploatacji zakładu gromadzone są w podręcznych pojemnikach w budynkach nieobjętych zakresem opracowania, a następnie po napełnieniu pojemnika przenoszone są do miejsca magazynowania.

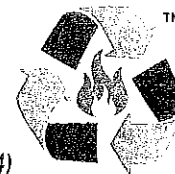
3.4. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego

Dla strefy pożarowej z odpadami stałymi określa się dopuszczalne ilości magazynowanych stałych odpadów palnych, z uwzględnieniem projektowanej gęstości obciążenia ogniowego.

Szczegółowe rodzaje i masy odpadów w miejscach magazynowania wskazano w załączniku nr 1 do niniejszego Opracowania. Ze względu na specyfikę zakładu i trudność o określeniu limitów magazynowych w odniesieniu do poszczególnych kodów odpadów, ustalono warunki

⁴ Kontenery stalowe o pojemności do 40 m³, ze ścianami pełnymi, wykonanymi z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie przekracza krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera





ochrony przeciwpożarowej w oparciu o wartości graniczne dopuszczalne dla miejsc magazynowania, z uwzględnieniem rozwiązań zamiennych wynikających z Ekspertyzy [27].

Strefa pożarowa SP1

Kompleks hal jest miejscem, gdzie występuje niejednorodny strumień odpadów komunalnych oraz biodegradowalnych w znacznym stopniu o wilgotności, która jest utrzymywana w procesie przetwarzania w zamkniętych bioreaktorach wyposażonych w tryskacze technologiczne. Ze względu na wysokie zróżnicowanie odpadów, utrudnione jest oszacowanie ilości odpadów dla każdego z występujących w tym miejscu kodów. Ekspertyza [27] narzuca w halach gęstość obciążenia ogniowego nieprzekraczającą $2\ 000\ \text{MJ/m}^2$, przy podwójnym współczynniku redukcji masy dla odpadów organicznych magazynowanych w pryzmach i stosach powyżej 1 m wysokości (Polska Norma przyjmuje 10% masy całkowitej odpadów, Ekspertyza [27] narzuca przyjęcie 20%). Zgodnie z zasadą analizy najgorszego możliwego scenariusza, przyjmując najwyższe występujące ciepło spalania ($14\ \text{MJ/kg}$), możliwą do jednoczesnego zmagazynowania i przetwarzania masą odpadów niepowodującą przekroczenia dopuszczalnej gęstości obciążenia ogniowego jest $9\ 832,14\ \text{Mg}$. Dopuszcza się zwiększenie tej masy przy odpadach, dla których potwierdzono niższe ciepło spalania. W takim przypadku Inwestor zobligowany jest do dokonania obliczeń potwierdzających możliwą masę odpadów niepowodującą przekroczenia gęstości obciążenia ogniowego na poziomie $2\ 000\ \text{MJ/m}^2$.

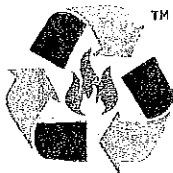
Strefa pożarowa SP2 oraz SP2A

Dla strefy pożarowej SP2 oraz SP2A, gęstość obciążenia ogniowego określa się jako przekraczającą $4\ 000\ \text{MJ/m}^2$. Dla stref pożarowych zastosowano najsurowsze z wymagań, stawiane strefom pożarowym z odpadami stałymi, wobec czego nie nakłada się ograniczeń ilościowych dla magazynowanych odpadów. Ewentualne zmiany ilości odpadów magazynowanych w tym miejscu nie będą stanowić konieczności zmiany niniejszego Operatu.

Strefa pożarowa SP3

Warunkiem koniecznym do stosowania rozwiązań zamiennych wskazanych w Ekspertyzie [27] jest ograniczenie ilości materiału palnego w sposób zapewniający nieprzekroczenie gęstości obciążenia ogniowego $2000\ \text{MJ/m}^2$ również w strefie pożarowej SP3. Odpady w magazynowane w tym miejscu to odpady budowlane, w głównej mierze uznawane za niepalne. Przyjęto, że frakcja palna stanowić będzie mieszaninę tworzyw sztucznych, papieru i drewna. Przyjmując najwyższe możliwe do wystąpienia w gruzie zmieszonym z frakcją palną ciepło spalania na poziomie $43\ \text{MJ/kg}$, przy założeniu, że odpady palne nie stanowią więcej niż 2% całkowitej masy, możliwa do zmagazynowania masa odpadów z palną zawartością wyniesie





1 511 Mg. Dopuszczalnej masy odpadów budowlanych niezanieczyszczonych frakcją palną (niepalnych) nie określa się.

$$Q_a = \frac{1\,511\,000\text{ kg} \times 0,05 \times 43 \frac{\text{MJ}}{\text{kg}}}{650\text{ m}^2} = 1999 \frac{\text{MJ}}{\text{m}^2}$$

Strefa pożarowa SP4

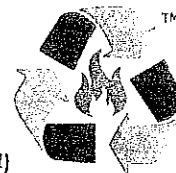
Dla strefy pożarowej SP4 gęstość obciążenia ogniowego określa się jako przekraczającą 4 000 MJ/m². Dla strefy pożarowej zastosowano najsurowsze z wymagań, stawiane strefom pożarowym z odpadami stałymi z uwzględnieniem rozwiązań zamiennych wynikających z Ekspertyzy [27], wobec czego nie nakłada się ograniczeń ilościowych dla magazynowanych odpadów. Ewentualne zmiany ilości odpadów magazynowanych w tym miejscu nie będą stanowić konieczności zmiany niniejszego Operatu.

Strefa pożarowa SP5

Tabela 4. Arkusz oceny gęstości obciążenia ogniowego – Sortownia

Lp.	Rodzaj materiału	Masa [Mg]	Ciepło spalania [MJ/kg]	Obciążenie ogniowe [MJ]	Uwagi
Materiały odpadowe					
1.	Odpady tworzyw sztucznych i gumy	2,50	35,0	87 500	przyjęto tworzywa sztuczne średnio: PP/PE/PU/PVC/ABS/guma
2.	Odpady papieru i tektury	3,00	16,0	48 000	-
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,20	43,0	94 600	przyjęto PP
4.	Opakowania wielomateriałowe	3,00	16,0	43 200	przyjęto 90% papieru (tetra pak)
5.	Zmieszane odpady opakowaniowe	40,00	23,0	920 000	przyjęto ciepło spalania dla zmieszanego strumienia odpadów selektywnie zbieranych
6.	Tekstylia	1,00	19,0	19 000	-
7.	Sorbenty	1,00	31,5	31 500	przyjęto zaolejone tekstylia
8.	Balast posortowniczy (19 12 12)	1,00	23,0	23 000	przyjęto ciepło spalania jak dla materiału wejściowego
Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]:				2 537,0	
Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]:				499,3	

Ciepło spalania zmieszanych odpadów opakowaniowych określono na podstawie danych literaturowych oraz bazując na posiadanej wiedzy technicznej. Kod odpadu 15 01 06 stanowi odpady zbierane selektywnie z gospodarstw domowych oraz przedsiębiorstw. Są to w głównej mierze odpady opakowań zmieszane z odpadami niepalnymi (takimi jak szkło, minerały, metale). Inwestor planuje zlecić wykonanie badań mających na celu dokładne oszacowanie ciepła spalania. Ilość odpadów magazynowanych w tym samym czasie należy dostosować do ich



wyników, mając na uwadze nieprzekraczanie dopuszczalnej dla budynku gęstości obciążenia ogniowego wynoszącej 500 MJ/m².

Strefa pożarowa SP6

Dla strefy pożarowej SP6, zgodnie z Polską Normą [23], gęstości obciążenia ogniowego nie wyznacza się ze względu na sposób magazynowania odpadów – w zamkniętych kontenerach, wykonanych z materiałów niepalnych, zlokalizowanych na zewnątrz budynków. Dla strefy pożarowej zastosowano warunki ochrony przeciwpożarowej jak dla przekraczającej gęstość obciążenia ogniowego 4 000 MJ/m². Ewentualne zmiany ilości odpadów magazynowanych w tym miejscu nie będą stanowić konieczności zmiany niniejszego Operatu.

Plac gospodarczy

W celu określenia wymaganych odległości względem obiektów sąsiadujących, obliczono gęstość obciążenia ogniowego dla placu gospodarczego, przyjmując, że na placu znajdować się będzie około 34 Mg pojemników zamiennych różnej pojemności (1578 sztuk) wykonanych z tworzywa sztucznego. Ponadto na placu znajdować się będzie zapas soli przykrywanej palną plandeką oraz zapasowe kontenery wykonane z materiałów niepalnych. Plac nie będzie wykorzystywany do magazynowania odpadów palnych.

$$Q_a = \frac{34\,100\,kg \times 43\,\frac{MJ}{kg}}{5080\,m^2} = 281,9\,\frac{MJ}{m^2}$$

3.5. Klasa odporności pożarowej

Tabela 5. Klasa odporności pożarowej dla budynków produkcyjno-magazynowych PM

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy poż. w budynku Q [MJ/m ²]	Budynek o jednej kondygnacji	Budynek wielokondygnacyjny			
		N	SW	W	WW
Q ≤ 500	E	D	C	B	B
500 < Q ≤ 1 000	D	D	C	B	B
1 000 < Q ≤ 2 000	C	C	C	B	B
2 000 < Q ≤ 4 000	B	B	B	*	*
Q > 4 000	A	A	A	*	*

* – nie mogą występować takie budynki

Dopuszcza się przyjęcie klasy E odporności pożarowej dla jednokondygnacyjnego budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającego 500 MJ/m², pod warunkiem zastosowania [7]:

- 1) wszystkich elementów budynku nierozprzestrzeniających ognia;

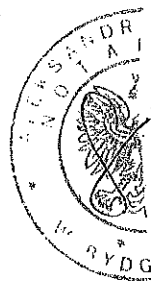


- 2) samoczynnych urządzeń oddymiających w strefach pożarowych o powierzchni przekraczającej 1 000 m².

W przypadku kompleksu hal obniżono klasę odporności pożarowej do E z uwagi na wykonanie obiektu z elementów nierozprzestrzeniających ognia oraz zastosowanie samoczynnych urządzeń oddymiających.

Budynek sortowni wykonano w klasie E odporności pożarowej. Konstrukcja hali stalowa, ocynkowana, obudowana dwustronnie blachą ocieploną wełną mineralną. Na terenie budynku zlokalizowano dwie kabiny sortownicze będące w rzeczywistości urządzeniami technologicznymi, stanowiące swego rodzaju antresole przeznaczone do jednoczesnego przebywania nie więcej niż 10 osób. Przylegający budynek biurowo-socjalny wykonano w klasie D odporności pożarowej, jako murowany z gazobetonu. Strop i dach betonowy z wkładką stalową, pokryty papą.

Przy budynku sortowni w ramach rozwiązań zamiennych w następstwie Ekspertyzy [27], zadaszony zostanie plac magazynowy w sposób analogiczny do wymagań dla dachów budynków niższych stanowiących odrębne strefy pożarowe, tj. przykrycie dachu NRO (tu: z materiałów niepalnych) o klasie odporności ogniowej co najmniej RE 30. Konstrukcja nośna zadaszenia będzie zabezpieczona do klasy R 30. Ściana oporowa będzie nadmurowana materiałem o klasie odporności ogniowej REI 240, a połączenie dachu ze ścianą będzie uszczelnione.

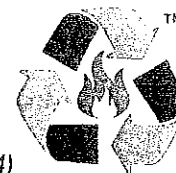


3.6. Charakterystyka zagrożenia pożarowego

Na terenie stref pożarowych objętych zakresem niniejszego Operatu, zagrożenie pożarowe związane jest z gromadzeniem odpadów oraz materiałów palnych. Magazynowane odpady palne w występujących warunkach przechowywania nie mają skłonności do samonagrzewania i samozapalenia.

Tabela 6. Właściwości fizykochemiczne materiałów palnych

Lp.	Rodzaj materiału	Stan skupienia	Ciepło spalania [MJ/kg]	Temperatura zapłonu/zapalenia [°C]
1.	Tworzywa sztuczne PE	ciało stałe	42	350
2.	Tworzywa sztuczne ABS	ciało stałe	35	350
3.	Tworzywa sztuczne PCV	ciało stałe	25	360
4.	Tworzywa sztuczne PU	ciało stałe	26	310
5.	Tworzywa sztuczne PP	ciało stałe	43	350
6.	Tworzywa sztuczne PET	ciało stałe	23	> 350
7.	Tworzywa sztuczne (średnio)	ciało stałe	35	350
8.	Papier	ciało stałe	16	250
9.	Drewno (zawartość wilgoci ponad 12%)	ciało stałe	15	270
10.	Drewno (zawartość wilgoci do 12%)	ciało stałe	18	250



Lp.	Rodzaj materiału	Stan skupienia	Ciepło spalania [MJ/kg]	Temperatura zapłonu/zapalenia [°C]
11.	Tekstylia	ciało stałe	19	250
12.	Guma (opony)	ciało stałe	32	180
13.	Guma	ciało stałe	40	180
14.	Produkty spożywcze (średnio)	ciało stałe	12	200
15.	Pyły aluminium	ciało stałe	31	400
16.	Korek, kora	ciało stałe	17	270
17.	Papa, bitum	ciało stałe	35	100
18.	Słoma	ciało stałe	15	180
19.	Odchody zwierzęce	ciało stałe	12	200
20.	Olej silnikowy	ciecz	44	75
21.	Olej transformatorowy	ciecz	44	140
22.	Glikol etylenowy	ciecz	20	115
23.	Rozpuszczalniki, farby, lakiery	ciecz	30	45

3.7. Ocena zagrożenia wybuchem

Na terenie opisywanego obiektu nie dopuszcza się lokalizowania stref zagrożenia wybuchem w obszarach magazynowania lub przetwarzania odpadów.

3.8. Kategoria zagrożenia ludzi oraz przewidywana liczba osób

Z uwagi na przeznaczenie produkcyjno-magazynowe, kompleks hal w strefie pożarowej SP1 oraz jednokondygnacyjna część sortowni w strefie pożarowej SP5 nie wymagają przypisania kategorii zagrożenia ludzi.

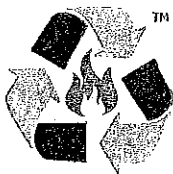
W kompleksie hal będzie przebywać maksymalnie 15 osób, w budynku sortowni 10. Na terenie całego obiektu Inwestora przewiduje się stałe przebywanie do 30 pracowników obsługi.

3.9. Warunki i strategia ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób

Ewakuacja w kompleksie hal prowadzona będzie na zasadzie przejścia ewakuacyjnego przez nie więcej niż trzy pomieszczenia. Dopuszczalna długość przejścia ewakuacyjnego wynosząca 125 m nie zostanie przekroczona. Drzwi stanowiące wyjścia ewakuacyjne z pomieszczeń będą miały szerokość w świetle nie mniejszą niż 0,9 m. W halach o powierzchni większej niż 300 m², przewidziano nie mniej niż 2 wyjścia ewakuacyjne oddalone od siebie o co najmniej 5 m.

W budynku Sortowni, ewakuacja na zasadzie przejścia ewakuacyjnego prowadzi bezpośrednio na zewnątrz budynku przez drzwi ewakuacyjne, o szerokości nie mniejszej niż 0,9 m. Druga droga ewakuacji prowadzi z hali sortowni do strefy pożarowej budynku socjalnego





przez drzwi przeciwpożarowe o szerokości nie mniejszej niż 0,9 m. Ewakuacja z kabin sortowniczych, prowadzi schodami wykonanymi z materiałów NRO, o szerokości nie mniejszej niż 1,2 m, dalej przez halę i na zewnątrz budynku. Długość przejścia ewakuacyjnego nie przekroczy dopuszczalnych 100 m.

Na terenie placów magazynowych, ewakuacja odbywać się będzie drogami komunikacyjnymi przewidzianymi do dowożenia odpadów.

3.10. Zabezpieczenie przeciwpożarowe instalacji użytkowych

Sortownia oraz kompleks hal zostały wyposażone w następujące instalacje techniczne:

- 1) instalację wentylacyjną grawitacyjną oraz mechaniczną w kompleksie hal;
- 2) instalację wodno-kanalizacyjną;
- 3) instalację elektryczną;
- 4) instalację odgromową;
- 5) monitoring wizyjny.

Zgodnie z oświadczeniem Inwestora instalacje techniczne wykonano zgodnie z Polskim Normami oraz będą one poddawane przeglądom i czynnościom konserwacyjnym zgodnie z wy-
maganiami Prawa budowlanego i przepisów branżowych.



3.11. Dobór urządzeń przeciwpożarowych

Place magazynowe nie wymagają wyposażenia w urządzenia przeciwpożarowe.

Hydranty wewnętrzne

Budynki produkcyjne i magazynowe wymagają wyposażenia w instalację hydrantów wewnętrznych 52 z węzłem płasko składanym [9]:

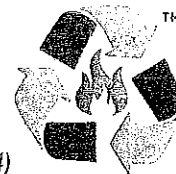
- 1) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 200 m²;
- 2) w strefie pożarowej produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego nieprzekraczającej 500 MJ/m², w której znajduje się pomieszczenie o powierzchni przekraczającej 100 m² i gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 1 000 MJ/m².

Budynek sortowni nie wymaga wyposażenia w instalację hydrantów wewnętrznych, kompleks hal zostanie wyposażony w instalację hydrantów wewnętrznych.

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu, odcinający dopływ prądu do wszystkich obwodów, z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru, należy stosować w strefach pożarowych o kubaturze przekraczającej





1 000 m³ lub zawierających strefy zagrożone wybuchem. Przeciwpowarowy wyłącznik prądu powinien być umieszczony w pobliżu głównego wejścia do obiektu lub złącza i odpowiednio oznakowany [6].

Budynki na terenie obiektu wyposażone są w przeciwpożarowe wyłączniki prądu.

Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne

Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne należy stosować w pomieszczeniach o powierzchni netto ponad 2 000 m² w budynkach produkcyjnych i magazynowych oraz na drogach ewakuacyjnych oświetlonych wyłącznie światłem sztucznym.

Sortownia oraz kompleks hal wymagają wyposażenia w awaryjne oświetlenie ewakuacyjne.

System sygnalizacji pożarowej

Zgodnie z rozporządzeniem [20], strefę pożarową z odpadami stałymi o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 1 000 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 2 000 m², która znajduje się w budynku, wyposaża się w system sygnalizacji pożarowej oraz urządzenia alarmowe zapewniające automatyczne przekazywanie informacji o pożarze do osób, które są odpowiedzialne za jego weryfikację oraz niezwłoczne zawiadomienie centrum powiadamiania ratunkowego lub jednostki ochrony przeciwpożarowej.

Sortownia nie wymaga wyposażenia w system sygnalizacji pożarowej. Kompleks hal będzie wyposażony w system SSP.

Stale urządzenia gaśnicze

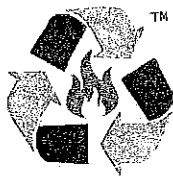
Strefę pożarową z odpadami stałymi o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 2 000 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 2 000 m², która znajduje się w budynku, wyposaża się w stale urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe.

Sortownia oraz kompleks hal nie wymagają wyposażenia w stale urządzenia gaśnicze.

Kompleks hal zostanie na podstawie Ekspertyzy wyposażony w instalację tryskaczową z własnym zapasem wody, z której ze względów technologicznych wyłączona zostanie kompostownia tunelowa, która posiada technologiczną instalację zraszaczową.

Samoczynne urządzenia oddymiające

Strefę pożarową z odpadami stałymi o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 1 000 MJ/m² i powierzchni przekraczającej 1 000 m², która znajduje się w budynku, wyposaża się w samoczynne urządzenia oddymiające.



Sortownia nie wymaga wyposażenia w samoczynne urządzenia oddymiające.

Kompleks hal wyposażony będzie w samoczynne urządzenia oddymiające za wyjątkiem kompostowni tunelowej, która ze względów technologicznych nie może być wyposażona w urządzenia oddymiające, co stanowiło przedmiot Ekspertyzy [27].

Kurtyna wodna

Na podstawie Ekspertyzy [27] w ramach rozwiązań zamiennych, wykonana zostanie kurtyna wodna wzdłuż północno-wschodniej ściany kompleksu hal, na odcinku zbliżenia do granicy lasu na odległość poniżej wymaganych 16,875 m.

3.12. Wyposażenie w gaśnice i inny sprzęt gaśniczy

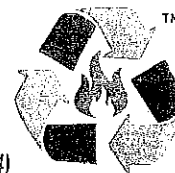
Obiekt należy wyposażyć w gaśnice zgodnie z wymaganiami rozporządzenia [9]. Jednostka masy środka gaśniczego 2 kg lub 3 dm³ zawartego w gaśnicach przypada, z wyjątkiem przypadków określonych w przepisach szczególnych:

- 1) na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym:
 - a) zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL I, ZL II, ZL III lub ZL V,
 - b) produkcyjnej i magazynowej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²,
 - c) zawierającej pomieszczenie zagrożone wybuchem;
- 2) na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej niewymienionej w pkt 1, z wyjątkiem zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL IV.

Zgodnie z wyjaśnieniami Komendy Głównej PSP [22] place magazynowe nie wymagają wyposażenia w gaśnice na podstawie rozporządzenia [9]. Niemniej jednak, dla zabezpieczenia miejsc magazynowania (lub przetwarzania) odpadów palnych poza budynkami, należy wyposażyć je w gaśnice zgodnie z przelicznikiem 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej. Gaśnice służące do zabezpieczenia placów magazynowych mogą być zlokalizowane w budynku jeśli odległość od placu magazynowego do najbliższej gaśnicy nie będzie większa niż 30 m.

Tabela 7. Wymagane wyposażenie w sprzęt gaśniczy

Lp.	Obiekt	Strefa pożarowa	Powierzchnia obiektu [m ²]	Ilość środka gaśniczego [kg/dm ³]	Punkt ze sprzętem gaśniczym
1.	Hala hermetyzacji	SP1	13 647	274/411	3
2.	Place 1A i 1B	SP2	630	14/21	1
3.	Plac P2	SP2A	320	8/12	0
4.	Plac P3	SP3	650	14/21	1
5.	Plac P4	SP4	311	8/12	0
6.	Sortownia	SP5	2 537	52/78	1



Lp.	Obiekt	Strefa pożarowa	Powierzchnia obiektu [m ²]	Ilość środka gaśniczego [kg/dm ³]	Punkt ze sprzętem gaśniczym
7.	Plac magazynowy P5	SP6	162	4/6	0

Przy rozmieszczaniu gaśnic spełnione będą następujące warunki:

- 1) odległość od każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie powinna być większa niż 30 m;
- 2) do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1 m;
- 3) gaśnice zlokalizowane na zewnątrz budynków zaleca się umieszczać w hermetycznych szafkach ochronnych.

Punkty ze sprzętem gaśniczym

Na terenie obiektu Inwestora miejsca magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m², zgodnie z rozporządzeniem [20] należy wyposażać w punkty ze sprzętem gaśniczym zawierające:

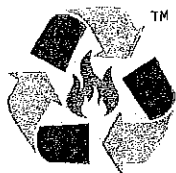
- 1) 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego AB;
- 2) 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B;
- 3) 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m;

Miejsce, w którym magazynuje się ciekłe odpady palne, których ilość jest większa niż 0,4 m³ i nieprzekraczająca 5 m³, zgodnie z rozporządzeniem [20] należy wyposażać w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 1) 1 gaśnicę przenośną o skuteczności gaśniczej co najmniej 183B na każde 2,5 m³ ciekłych odpadów palnych;
- 2) 1 koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m.

Dla zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów palnych zorganizowane zostaną punkty ze sprzętem gaśniczym w miejscach oraz ilości wskazanej w tabeli powyżej. Proponowaną lokalizację punktów wskazano w części graficznej. Punkty muszą być usytuowane w taki sposób, aby odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym nie była większa niż 50 m. Należy również zapewnić dostęp o szerokości 1 m. Punkty ze sprzętem gaśniczym należy zabezpieczyć przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych.

Podręczny sprzęt gaśniczy powinien być poddawany przeglądom i czynnościom konserwacyjnym zgodnie z wymaganiami rozporządzenia [9] przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje.



3.13. Usytuowanie obiektu z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe

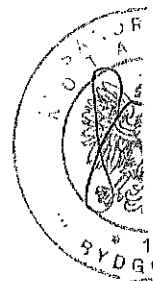
W najbliższym otoczeniu obiektu znajdują się tereny leśne i przemysłowe. Najbliższe zabudowania o charakterze siedliskowym znajdują się w odległości:

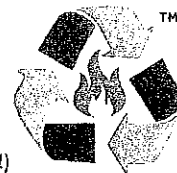
- 1) od strony północno-wschodniejbezpośrednio – działka Ls (najmniejsza odległość 13 m od kompleksu hal);
- 2) od strony północnej.....grunt leśny, dalej linia kolejowa;
- 3) od strony południowej.....bezpośrednio działka drogowa;
- 4) od strony zachodniejbezpośrednio budynki magazynowo warsztatowe.

Częściowo od strony północnej i północno wschodniej działka Inwestora graniczy z gruntem leśnym (Ls). Dla hali oraz placu P3 z odpadami gruzu nie jest zachowana wymagana odległość od konturu lasu, co stanowiło przedmiot Ekspertyzy [27]. W ramach rozwiązań zamiennych na placu P3 dopuszcza się wyłącznie magazynowanie odpadów gruzu, względnie zmieszanych z innymi odpadami budowlanymi z ograniczeniem gęstości obciążenia ogniowego do 2 000 MJ/m² oraz lokalizacji instalacji mobilnej do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i budowlanych z zachowaniem odległości co najmniej 20 m od działki leśnej. Ponadto hydrant zewnętrzny znajdujący się najbliżej placu P3 wyposażony będzie w klucz hydrantowy oraz armaturę pożarniczą (przełącznik 75/52, 4 szt. węża W52/20, prądownicę hydrantową 52 regulowaną) umożliwiającą podanie prądów gaśniczych przez pracowników zakładu. Obsługa armatury pożarniczej będzie stanowiła element ćwiczeń z zakresu postępowania na wypadek pożaru.

W miejscu największego zbliżenia hali do konturu lasu, w następstwie Ekspertyzy [27] wykonana zostanie kurtyna wodna. Ściany kompostowni tunelowej wykonane są jako żelbetowe o grubości nie mniejszej niż 30 cm i zostanie ona wyposażona w zraszacze wodne uruchamiane ręcznie oraz automatycznie po przekroczeniu zadanego progu temperatury. W związku ze zbliżeniem do lasu Ekspertyza [27] zakłada również przyjęcie do obliczeń gęstości obciążenia ogniowego marginesu bezpieczeństwa w postaci podwojonego współczynnika redukcji masy magazynowanych lub przetwarzanych w stosach i przyzmach powyżej 1 m odpadów organicznych.

Odległości między strefami pożarowymi oraz między obiektami budowlanymi na terenie Zakładu zaznaczono w części graficznej Operatu. Magazynowanie materiałów palnych odbywa się z zachowaniem wymaganej odległości od pozostałych obiektów na terenie działki, przy zachowaniu 4 m odległości od granicy działki.





3.14. Drogi pożarowe

Do budynku ze strefą pożarową z odpadami stałymi lub strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem, zgodnie z § 43 rozporządzenia [20], doprowadza się drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów i jednostek ochrony przeciwpożarowej, jeżeli:

- 1) gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej przekracza 500 MJ/m^2 i powierzchnia strefy pożarowej przekracza 1000 m^2 ;
- 2) gęstość obciążenia ogniowego na przynajmniej jednej dowolnie wybranej jednostce 500 m^2 powierzchni strefy pożarowej przekracza 2000 MJ/m^2 ;
- 3) ilość magazynowanych ciekłych odpadów palnych w strefie pożarowej jest większa niż 15 m^3 ;
- 4) występuje pomieszczenie zagrożone wybuchem.

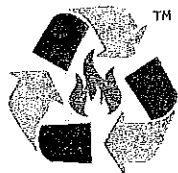
Strefa pożarowa SP 1 wymaga doprowadzenia drogi pożarowej. Strefy pożarowe z odpadami stałymi zlokalizowane poza budynkami SP2, SP2A, SP4, SP5 oraz SP6 nie wymagają doprowadzenia drogi pożarowej. Plac na odpady gruzu w strefie pożarowej SP3 wymaga doprowadzenia drogi pożarowej na podstawie Ekspertyzy [27] stanowiąc rozwiązanie zamienne.

Drogę pożarową do strefy pożarowej z odpadami stałymi lub miejscem magazynowania ciekłych odpadów palnych, znajdujących się poza budynkiem doprowadza się z uwzględnieniem:

- 1) dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej strefy pożarowej i sekcji magazynowej z odpadami, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru;
- 2) zasięgów rzutu prądów gaśniczych;
- 3) potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego;
- 4) parametrów dróg pożarowych.

Zgodnie z informacjami uzyskanymi w Instytucie Meteorologii i Gospodarki Wodnej, udział kierunków wiatru zależy od pory roku. W miesiącach letnich przeważający kierunek wiatru na obszarze województwa kujawsko-pomorskiego to zachodni oraz północno-zachodni, jesienią rośnie udział wiatrów przybierających kierunek wschodni i południowo-wschodni, w miesiącach zimowych przeważają wiatry wiejące z południowego-zachodu, natomiast wiosną to równomierny rozkład kierunków wiatru. Dominującym kierunkiem wiatru jest kierunek zachodni. Drogę pożarową poprowadzono wzdłuż północno – zachodniego oraz północno-wschodniego boku budynku, co spowoduje, że ekipy ratowniczo-gaśnicze powinny mieć możliwość prowadzenia działań od strony zawietrznej, tj. najkorzystniejszej z punktu widzenia bezpieczeństwa działań. Proponuje się uzgodnić powyższe warunki jako wystarczające.





Na ogrodzony teren o powierzchni przekraczającej 5 ha, należy zapewnić co najmniej 2 wjazdy, oddalone od siebie o co najmniej 75 m – warunek spełniony.

Dla obiektu zaprojektowano drogę pożarową o szerokości 4 m wzdłuż północnego oraz zachodniego boku kompleksu hal. Na końcu drogi zaprojektowano miejsce do zawracania, a przy zbiorniku ppoż. stanowiska czerpania wody o wymiarach 4 x 12 m. Dostęp z drogi pożarowej zapewniony będzie również do stref pożarowych SP2, SP 2A oraz SP3. Doprowadzona zostanie również droga pożarowa do budynku sortowni w strefie pożarowej SP5, z której dostęp zapewniony będzie również do placu magazynowego P4. Przy budynku sortowni przewidziano plac manewrowy o wymiarach 20 x 20 m.

3.15. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

W celu określenia wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynków posłużono się zasadami ogólnymi rozporządzenia [8].

Tabela 8. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektów produkcyjnych i magazynowych

Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]	Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]						
	≤ 500	> 500 ≤ 1 000	> 1 000 ≤ 2 000	> 2 000 ≤ 3 000	> 3 000 ≤ 4 000	> 4 000 ≤ 5 000	> 5 000
	Wydaźność wodociągu [l/s]						
≤ 200	10	10	10	10	15	15	20
> 200–500	10	10	10	20	20	30	30
> 500–1 000	10	10	20	20	30	30	40
> 1 000–2 000	10	20	20	30	30	40	40
> 2 000–4 000	20	20	30	30	40	40	50
> 4 000	20	30	30	40	40	50	60

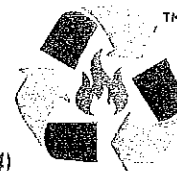
Wodę do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla stref pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami, zgodnie z § 41 rozporządzenia [20] zapewnia się zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela 9. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla stref pożarowych z odpadami stałymi poza budynkami

Gęstość obciążenia ogniowego [MJ/m ²]	Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]				
	> 2 00 ≤ 500	> 500 ≤ 1 000	> 1 000 ≤ 2 000	> 2 000 ≤ 3 000	> 3 000
	Wydaźność wodociągu [l/s]				
< 500	10	10	10	20	20
500–2 000	10	20	20	30*	30*
2 000–4 000	20	20	30	30	40
> 4 000	20	30	30	40	40

* Dla strefy pożarowej z odpadami stałymi, przeznaczonej do magazynowania wyłącznie:

- 1) pojazdów wycofanych z eksploatacji przy stacjach demontażu lub



- 2) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy zakładach przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, lub
 - 3) zużytych baterii i akumulatorów przy zakładach przetwarzania baterii i akumulatorów
- zapewnia się co najmniej 20 dm³/s.

Wymagane zaopatrzenie w wodę do celów przeciwpożarowych określa poniższa tabela.

Tabela 10. Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Lp.	Strefa pożarowa	Powierzchnia strefy pożarowej [m ²]	Gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej [MJ/m ²]	Wymagana wydajność wodociągu [dm ³ /s]
1.	SP1	13 647,6	< 2 000	40
2.	SP2	630	> 4 000	30
3.	SP2 A	320	> 4 000	20
4.	SP3	650	< 2 000	20
5.	SP4	311	> 4 000	20
6.	SP5	2 537	< 500	20
7.	SP6	162	> 4 000	Nd.

Hydranty zewnętrzne zlokalizowane na terenie obiektu, zasilane z miejskiej sieci wodociągowej zapewniają wydajność nie większą niż 20 dm³/s. Inwestor jest w posiadaniu aktualnych protokołów z badań. Lokalizację hydrantów wskazano w części graficznej operatu.

Uzupełniający zapas wody do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowić będzie zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 1 530 m³. Przeciwpożarowy zbiornik wodny spełniać będzie wymagania rozporządzenia [8]:

- 1) będzie przystosowany do poboru wody przez pompy pożarnicze,
- 2) będzie posiadać stanowisko czerpania wody (dwa przewody ssawne W110) wraz z dojazdem,
- 3) ilość wody, stanowiącej zapas, nie będzie wynosić mniej niż równowartość iloczynu brakującej ilości wody w hydrantach i względnego czasu trwania pożaru, dla strefy pożarowej, w której zapotrzebowanie wodne jest największe – SP1 zgodnie z [23] – 132 minuty :

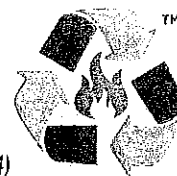
$$40 \frac{\text{dm}^3}{\text{s}} \times 3600 \frac{\text{s}}{\text{h}} \times 2,2 \text{ h} = 316\,000 \text{ dm}^3 = 316 \text{ m}^3$$

Zbiornik przeciwpożarowy znajduje się w odległości nie większej niż 250 m od stref pożarowych SP1 - SP5. Lokalizację zbiornika przeciwpożarowego przedstawiono w części graficznej Operatu. Stanowiska czerpania wody zlokalizowane są w mniejszej niż wymagana odległości od obiektu chronionego (9,8 m zamiast wymaganych 16 m), co stanowiło przedmiot Ekspertyzy [27].



PUSTA STRONA





4. Organizacja ochrony przeciwpożarowej

4.1. Obowiązki z zakresu ochrony przeciwpożarowej

Osoba fizyczna, osoba prawna, organizacja lub instytucja korzystające ze środowiska, budynku, obiektu lub terenu są obowiązane zabezpieczyć je przed zagrożeniem pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniem. Właściciel, zarządca lub użytkownik budynku, obiektu lub terenu, a także podmioty, o których mowa wyżej, ponoszą odpowiedzialność za naruszenie przepisów przeciwpożarowych, w trybie i na zasadach określonych w polskich przepisach.

Właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- 1) przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
- 2) wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
- 3) zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
- 4) zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji;
- 5) przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej;
- 6) zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
- 7) ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej, o których mowa wyżej, stosownie do obowiązków i zadań powierzonych w odniesieniu do budynku, obiektu budowlanego lub terenu, przejmuje (w całości lub w części) ich zarządca lub użytkownik, na podstawie zawartej umowy cywilnoprawnej ustanawiającej zarząd lub użytkowanie. w przypadku gdy umowa taka nie została zawarta lub nie reguluje ww. zagadnień, odpowiedzialność za realizację obowiązków z zakresu ochrony przeciwpożarowej spoczywa na faktycznie władającym budynkiem, obiektem budowlanym lub terenem.

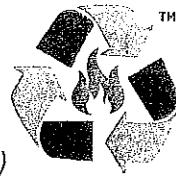




4.2. Czynności zabronione z punktu widzenia ochrony przeciwpożarowej

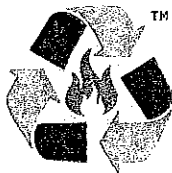
W obiektach oraz na terenach przyległych do nich zabronione jest wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:

- 1) używanie otwartego ognia, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon materiałów występujących:
 - a) w strefie zagrożenia wybuchem,
 - b) w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo;
- 2) użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta bądź niepoddawanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzenienia ognia;
- 3) garażowanie pojazdów silnikowych w obiektach i pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu, jeżeli nie opróżniono zbiornika paliwa pojazdu i nie odłączono na stałe zasilania akumulatorowego pojazdu;
- 4) rozgrzewanie za pomocą otwartego ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektu, przyległego do niego składowiska lub placu składowego z materiałami palnymi, przy czym jest dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie, przeznaczone do tego celu podgrzewacze;
- 5) rozpalanie ognia, wysypywanie gorącego popiołu i żużla lub wypalanie wierzchniej warstwy gleby i traw, w miejscu umożliwiającym zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów;
- 6) składowanie poza budynkami w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu;
- 7) użytkowanie elektrycznych urządzeń grzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta;



- 8) przechowywanie materiałów palnych oraz stosowanie elementów wystroju i wyposażenia wnętrz z materiałów palnych w odległości mniejszej niż 0,5 m od:
 - a) urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 373,15 K (100 °C),
 - b) linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów uziemiających oraz przewodów odprowadzających instalacji piorunochronnej oraz czynnych rozdzielnic prądu elektrycznego, przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400 V;
- 9) stosowanie na osłony punktów świetlnych materiałów palnych, z wyjątkiem materiałów trudno zapalnych i niezapalnych, jeżeli zostaną umieszczone w odległości co najmniej 0,05 m od żarówki;
- 10) instalowanie opraw oświetleniowych oraz osprzętu instalacji elektrycznych, takich jak wyłączniki, przełączniki, gniazda wtyczkowe, bezpośrednio na podłożu palnym, jeżeli ich konstrukcja nie zabezpiecza podłoża przed zapaleniem;
- 11) składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji lub umieszczanie przedmiotów na tych drogach w sposób zmniejszający ich szerokość albo wysokość poniżej wymaganych wartości określonych w przepisach techniczno-budowlanych;
- 12) składowanie materiałów palnych w pomieszczeniach technicznych, na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz na drogach komunikacji ogólnej w piwnicach;
- 13) przechowywanie pełnych, niepełnych i opróżnionych butli przeznaczonych do gazów palnych na nieużytkowych poddaszach i strychach oraz w piwnicach;
- 14) zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie w przypadku pożaru lub innego zagrożenia powodującego konieczność ewakuacji;
- 15) blokowanie drzwi i bram przeciwpożarowych w sposób uniemożliwiający ich samoczynne zamknięcie w przypadku powstania pożaru;
- 16) lokalizowanie elementów wystroju wnętrz, instalacji i urządzeń w sposób zmniejszający wymiary drogi ewakuacyjnej poniżej wartości wymaganych w przepisach techniczno-budowlanych;
- 17) uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do:
 - a) gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych,
 - b) przeciwwybuchowych urządzeń odciążających,
 - c) źródeł wody do celów przeciwpożarowych,
 - d) urządzeń uruchamiających instalacje gaśnicze i sterujących takimi instalacjami oraz innymi instalacjami wpływającymi na stan bezpieczeństwa pożarowego obiektu,





- e) wyjść ewakuacyjnych albo okien dla ekip ratowniczych,
 - f) wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego oraz kurków głównych instalacji gazowej,
 - g) krat zewnętrznych i okiennic, które zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi powinny otwierać się od wewnątrz mieszkania lub pomieszczenia;
- 18) napełnianie gazem płynnym butli na stacjach paliw, stacjach gazu płynnego i w innych obiektach nieprzeznaczonych do tego celu;
- 19) dystrybucja i przeładunek ropy naftowej i produktów naftowych w obiektach i na terenach nieprzeznaczonych do tego celu.

4.3. Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego

Dla obiektu opracowano Instrukcję bezpieczeństwa pożarowego. Autor Instrukcji posiada uprawnienia Inspektora ochrony przeciwpożarowej. Instrukcję należy zaktualizować o zapisy Operatu.

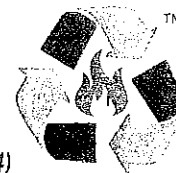
4.4. Szkolenie personelu z zakresu ochrony przeciwpożarowej

Zgodnie z oświadczeniem Inwestora wszyscy pracownicy zatrudnieni na terenie przedmiotowego obiektu odbyli szkolenie z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Zgodnie z § 39 ust. 1 pkt 2 rozporządzenia [20] co najmniej raz w roku przeprowadza się ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru – w przypadku, gdy:

- 1) powierzchnia strefy pożarowej z odpadami przekracza 1000 m², a łączna powierzchnia wszystkich stref z odpadami przekracza powierzchnię 2000 m²;
- 2) objętość ciekłych odpadów palnych jest większa niż:
 - a) 10 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C,
 - b) 60 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75°C;
- 3) występuje strefa zagrożenia wybuchem lub pomieszczenie zagrożone wybuchem.

Biorąc pod uwagę powyższe, przedmiotowy obiekt wymaga przeprowadzania ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru co najmniej raz w roku. Zgodnie z § 39 ust. 2 rozporządzenia [20] o terminie i zakresie przeprowadzania ww. ćwiczeń powiadamia się właściwego miejscowo komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej nie później niż



14 dni przed ich przeprowadzeniem. Do powiadomienia należy załączyć plan ćwiczeń. Plan ćwiczeń powinien uwzględniać obsługę armatury pożarniczej przy hydrancie zlokalizowanym najbliższej strefy pożarowej SP3.

4.5. Procedura wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym
Określono w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

4.6. Sposoby ograniczenia możliwości powstania pożaru

Na terenie miejsc magazynowania odpadów palnych obowiązuje całkowity zakaz palenia i używania ognia otwartego. Zabronione jest również spalanie odpadów. Nie dopuszcza się magazynowania materiałów (odpadów) palnych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki budowlanej.

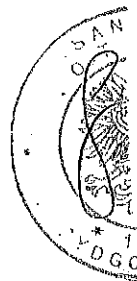
Podczas magazynowania odpadów palnych wewnątrz budynków należy stosować co najmniej poniższe zasady bezpieczeństwa:

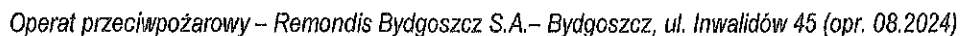
- 1) jeśli to możliwe magazynować odpady pod ścianami pozostawiając pośrodku dostęp dla bezpiecznego transportu;
- 2) między sektorami magazynowania zapewnić przejścia o szerokości min. 0,9 m służące do celów ewakuacji oraz do dotarcia z poręcznym sprzętem gaśniczym na wypadek gaszenia pożaru;
- 3) odpady najłatwiej ulegające zapaleniu magazynować w pierwszej kolejności w pobliżu wejścia do budynku, a w głębi odpady o mniejszym stopniu palności, stanowiące mniejsze zagrożenie pożarowe.
- 4) pojemniki z odpadami ciekłymi ustawiać na tacach wychwytujących ewentualne wycieki, tace powinny mieć pojemność nie mniejszą niż największy pojemnik ustawiony na tacy.

Teren zabezpieczono przed dostępem osób niepowołanych poprzez ogrodzenie i monitoring. Na teren obiektu mogą wjeżdżać wyłącznie pojazdy sprawne technicznie, posiadające aktualne badania techniczne potwierdzone wpisem w dowodzie rejestracyjnym.



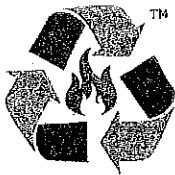
PUSTA STRONA





W obiekcie, po przeprowadzonej analizie bezpieczeństwa pożarowego, uwzględniającej nowo-powstańcze inwestycje oraz rozwiązania zamienne uzgodnione z komendantem wojewódzkim Państwowej Straży Pożarnej w następstwie przedłożonej Ekspertyzy [27], Inwestora zobowiązuje się do:

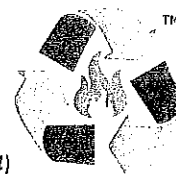
- GRUPA A3F



Operat przeciwpożarowy – Remondis Bydgoszcz S.A. – Bydgoszcz, ul. Inwalidów 45 (opr. 08.2024)

Inwestor zobowiązuje się do wykonania ww. czynności niezwłocznie. Po wykonaniu powyższego przedmiotowy obiekt będzie spełniał wymagania ochrony przeciwpożarowej.





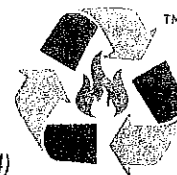
Spis załączników

1. Szczegółowy wykaz odpadów na terenie przedsiębiorstwa Remondis Bydgoszcz S.A.
2. Plan sytuacyjny obiektu.
3. Odpis KRS dla Remondis Bydgoszcz S.A.



PUSTA STRONA

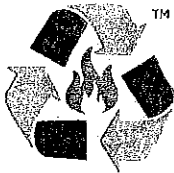




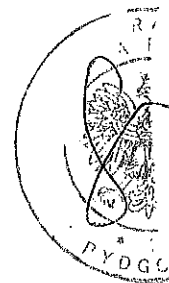
Podstawy prawne i literatura

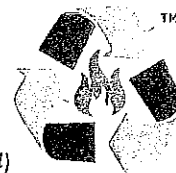
- [1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (Dz.U. z 2022 r. poz. 2057 oraz z 2023 r. poz. 1088).
- [2] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022 r. poz. 2556, 2687, z 2023 r. poz. 877 oraz 1506).
- [3] Ustawa z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r. poz. 1094 oraz 1113).
- [4] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587).
- [5] Ustawa z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (Dz.U. 2019 poz. 1781).
- [6] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. z 2022 r. poz. 1225).
- [7] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014 r. poz. 1853 oraz z 2017 r. poz. 282).
- [8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz.U. z 2009 r. Nr 124 poz. 1030).
- [9] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2023 r. poz. 822).
- [10] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 roku w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz.U. z 2010 r. Nr 138 poz. 931).
- [11] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 roku w sprawie składowisk odpadów (Dz.U. z 2022 r. poz. 1902).
- [12] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 roku w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. z 2015 r. poz. 110).
- [13] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz.U. z 2015 r. poz. 1277).
- [14] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015 r. poz. 1694).





- [15] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 2023 roku w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz.U. 2023 poz. 1563).
- [16] Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE.
- [17] Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 roku w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 817).
- [18] Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 oraz z 2022 r. poz. 1071).
- [19] Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 10).
- [20] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 296).
- [21] Uchwała nr 88 Rady Ministrów z dnia 1 lipca 2016 roku w sprawie Krajowego planu gospodarki odpadami 2022 (M.P. 2016 r. poz. 784).
- [22] Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej, *Wyjaśnienia w zakresie stosowania przepisów ochrony przeciwpożarowej*, s. 1, Warszawa, kwiecień 2017 r.
- [23] PN-B-02852 Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
- [24] PN-EN 1127-1 Atmosfery wybuchowe. Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem. Część 1: Pojęcia podstawowe i metodyka.
- [25] Instrukcja ITB nr 221. Wytyczne oceny odporności ogniowej elementów konstrukcji budowlanych.
- [26] Landfill Criteria For Municipal Solid Waste – Second Edition, BC Ministry of Environment, British Columbia, Canada, June 2016.





Dokumenty powiązane

- [27] Ekspertyza techniczna stanu ochrony przeciwpożarowej dla REMONDIS Bydgoszcz Sp. z o.o., Toruń, maj 2022 roku, zmieniona aneksem do ekspertyzy technicznej stanu ochrony przeciwpożarowej, Toruń maj 2024 r. .
- [28] Postanowienia Komendanta Wojewódzkiego PSP z dnia 13 lipca 2022 r., o numerach WZ.52840.279.2022.2EP, WZ.52840.280.2022.2.EP, WZ.52840.281.2022.2.EP
- [29] Postanowienia Komendanta Wojewódzkiego PSP z dnia 27 czerwca 2024 r., o numerach WPZ.52840.199.2024.2.EP, WPZ.52840.199.2024.EP, WPZ.52840.199.2024.4.EP



PUSTA STRONA



ZAŁĄCZNIK NR 1
DO OPERATU PRZECIWPOŻAROWEGO DLA MIEJSC
MAGAZYNOWANIA, PRZETWARZANIA ORAZ ZBIERANIA
ODPADÓW DLA REMONDIS BYDGOSZCZ S.A.

W załączniku przedstawiono rodzaje odpadów zlokalizowanych na terenie przedsiębiorstwa.
Przeznaczenie odpadów oznaczono kolorami:
Odpady przewidziane do przetwarzania oznaczono kolorem czarnym
Odpady przewidziane do wytwarzania oznaczono kolorem niebieskim
Odpady przewidziane do zbierania oznaczono kolorem zielonym



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych (1)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	19 12 10	Paliwo alternatywne
2.	19 12 10	Paliwo alternatywne
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
4.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
5.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
7.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
8.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
Hala przygotowania wsadu (2)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
9.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
10.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
11.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
12.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia
13.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
15.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
16.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
17.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
18.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
19.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
20.	02 03 82	Odpady tytoniowe
21.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
22.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
23.	02 04 80	Wysłodki
24.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
25.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
26.	02 05 80	Odpadowa serwatka
27.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
28.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
29.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
30.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
31.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
32.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
33.	03 01 01	Odpady kory i korka
34.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
35.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
36.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
37.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
38.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
39.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
40.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
41.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
42.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
43.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
44.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
45.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
46.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
47.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
48.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
49.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
50.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
51.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
52.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
53.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
54.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków
55.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
56.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)
57.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
58.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
59.	19 08 01	Skratki
60.	19 08 02	Zawartość piaskowników
61.	19 08 02	Zawartość piaskowników
62.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
63.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
64.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
65.	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
66.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
67.	19 09 02	Osady z klarowania wody
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
69.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
71.	19 13 04	Szlasy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
72.	19 13 06	Szlasy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
73.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
74.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
75.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
76.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
77.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
78.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
79.	20 03 02	Odpady z targowisk
80.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
81.	20 03 04	Szlasy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
82.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
Hala do przesiewania i magazynowania odpadów (3A)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
83.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
84.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
85.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
86.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
87.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
88.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
89.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
90.	19 12 10	Paliwo alternatywne
91.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
92.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Hala przyzmoła (3B)		
93.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
Bufor magazynowy (4)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
94.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Magazyn odpadów (5)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
95.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
96.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
97.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
98.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia
99.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
100.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
101.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
102.	02 04 80	Wysłodki
103.	03 01 01	Odpady kory i korka
104.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
105.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
106.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
107.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
108.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
109.	02 03 82	Odpady tytoniowe
110.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
111.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
112.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
113.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
114.	02 05 80	Odpadowa serwatka
115.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
116.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
117.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
118.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
119.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
120.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
121.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
122.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
123.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
124.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
125.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
126.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
127.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
128.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
129.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
130.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
131.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
132.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
133.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
134.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
135.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
136.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
137.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
138.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
139.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
140.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
141.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
142.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)
143.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
144.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
145.	19 08 01	Skratki
146.	19 08 02	Zawartość piaskowników
147.	19 08 02	Zawartość piaskowników
148.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
149.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
150.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
151.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
152.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
153.	19 09 02	Osady z klarowania wody
154.	19 12 01	Papier i tektura
155.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
156.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
157.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
158.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
159.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
160.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
161.	20 01 01	Papier i tektura
162.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
163.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
164.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
165.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
166.	20 03 02	Odpady z targowisk

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
167.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
168.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
169.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
		Razem nie więcej niż: 9 832,14
Sortownia odpadów selektywnie zbieranych (SP5)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
170.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
171.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
172.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
173.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
174.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
175.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
176.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
177.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
178.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
		Razem nie więcej niż: 2,5 Mg
179.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
180.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (przetwarzane w sortowni)
181.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (przetwarzane w sortowni)
182.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (przetwarzane w kompostowni)
183.	20 01 01	Papier i tektura
		Razem nie więcej niż: 3 Mg
184.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
185.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
		Razem nie więcej niż: 2,5 Mg
186.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
187.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
		Razem nie więcej niż: 3 Mg
188.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
189.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
		Razem nie więcej niż: 40 Mg
190.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
191.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
192.	19 12 08	Tekstylia
193.	20 01 10	Odzież
194.	20 01 10	Odzież
195.	20 01 11	Tekstylia
196.	20 01 11	Tekstylia
		Razem nie więcej niż: 1 Mg
197.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
198.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
		Razem nie więcej niż: 1 Mg
199.	19 13 02	Odpady stałe z czyszczenia gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
200.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
201.	02 01 10	Odpady metalowe
202.	19 10 01	Odpady żelaza i stali

Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
203.	19 12 03	Metale nieżelazne
204.	15 01 04	Opakowania z metali
205.	15 01 04	Opakowania z metali
206.	20 01 40	Metale
207.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
208.	20 01 40	Metale
Magazyn szkła		
Odpady inne niż niebezpieczne		
209.	15 01 07	Opakowania ze szkła
210.	15 01 07	Opakowania ze szkła
211.	15 01 07	Opakowania ze szkła
212.	17 02 02	Szkło
213.	19 12 05	Szkło
214.	19 12 05	Szkło
215.	20 01 02	Szkło
216.	20 01 02	Szkło
Plac magazynowy P4 w SP4 (8)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
217.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
218.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
219.	15 01 04	Opakowania z metali
220.	15 01 04	Opakowania z metali
221.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
222.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
223.	19 12 01	Papier i tektura
224.	19 12 02	Metale żelazne
225.	19 12 03	Metale nieżelazne
226.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
227.	19 12 08	Tekstylia
228.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
229.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – (po selektywnej zbiórce)
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac magazynowy P5 w SP6 (9)		
Odpady ciekłe o temperaturze zapłonu mniejszej niż 60°C		
230.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
231.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
232.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
233.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
234.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
Razem nie więcej niż: 0,32 Mg		
Odpady ciekłe o temperaturze zapłonu większej niż 60°C		
235.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
236.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
237.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
238.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
239.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
Razem nie więcej niż: 4,12 Mg		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
Odpady stałe		
240.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
241.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
242.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
243.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
244.	16 01 07*	Filtry olejowe
245.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
246.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
247.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
248.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
249.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
250.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
251.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
252.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
253.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
254.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
255.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
256.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
257.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki
258.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki
259.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
260.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
261.	20 01 14*	Kwasy
262.	20 01 15*	Alkalia
Odpady inne niż niebezpieczne		
263.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
264.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
265.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
266.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
267.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
268.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
269.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
270.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki danych
271.	19 12 02	Metale żelazne



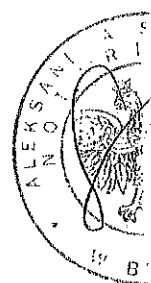
Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
272.	19 12 03	Metale nieżelazne
273.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
274.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
275.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
276.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.
277.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.
278.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
279.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
280.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac operacyjny 1 (10)		
Plac P1		
Odpady inne niż niebezpieczne		
281.	15 01 03	Opakowania z drewna
282.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w rozdrabniarce)
283.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w kompostowni)
284.	15 01 03	Opakowania z drewna
285.	15 01 04	Opakowania z metali
286.	15 01 04	Opakowania z metali
287.	15 01 07	Opakowania ze szkła
288.	15 01 07	Opakowania ze szkła
289.	15 01 07	Opakowania ze szkła
290.	16 01 03	Zużyte opony
291.	16 01 03	Zużyte opony
292.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
293.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
294.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
295.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
296.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
297.	17 02 01	Drewno
298.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w rozdrabniarce)
299.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w kompostowni)
300.	17 03 80	Odpadowa papa
301.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
302.	17 04 02	Aluminium
303.	17 04 03	Ołów
304.	17 04 04	Cynk
305.	17 04 05	Żelazo i stal
306.	17 04 05	Żelazo i stal
307.	17 04 06	Cyna
308.	17 04 07	Mieszanki metali
309.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
310.	17 05 04	Głębokości gleby i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
311.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
312.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
313.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
314.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
315.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
316.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
317.	19 12 02	Metale żelazne
318.	19 12 03	Metale nieżelazne
319.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
320.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
321.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w rozdrabniarce)
322.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
323.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w kompostowni)
324.	19 12 10	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia (preRDF)
325.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
326.	20 01 02	Szkło
327.	20 01 02	Szkło
328.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
329.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
330.	Ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
331.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
332.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
333.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
334.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
335.	Ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac P1A		
Odpady inne niż niebezpieczne		
336.	15 01 03	Opakowania z drewna
337.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w rozdrabniarce)
338.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w kompostowni)
339.	15 01 03	Opakowania z drewna
340.	15 01 04	Opakowania z metali
341.	15 01 07	Opakowania ze szkła
342.	15 01 07	Opakowania ze szkła
343.	15 01 07	Opakowania ze szkła
344.	16 01 03	Zużyte opony
345.	16 01 03	Zużyte opony
346.	17 02 01	Drewno
347.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w rozdrabniarce)
348.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w kompostowni)
349.	17 03 80	Odpadowa papa
350.	17 04 05	Żelazo i stal
351.	17 04 05	Żelazo i stal
352.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
353.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
354.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
355.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
356.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
357.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
358.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w rozdrabniarce)
359.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
360.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w kompostowni)
361.	19 12 10	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia (preRDF)
362.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
363.	20 01 02	Szkło
364.	20 01 02	Szkło
365.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
366.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
367.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
368.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac magazynowy P3		
Odpady inne niż niebezpieczne		
369.	15 01 03	Opakowania z drewna
370.	15 01 07	Opakowania ze szkła
371.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
372.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
373.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
374.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
375.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
376.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
377.	17 01 02	Gruz ceglany
378.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
379.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
380.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
381.	20 01 02	Szkło
Razem nie więcej niż 604,65 Mg (odpadów zawierających frakcję palną)		
Plac magazynowy P2 w SP2A (12)		
Odpady niebezpieczne		
382.	17 01 02	Gruz ceglany
383.	17 02 01	Drewno
384.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w rozdrabniarce)
385.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w kompostowni)
386.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
387.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
388.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w kompostowni)
389.	19 12 10	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia (preRDF)
390.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
391.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		

PUSTA STRONA



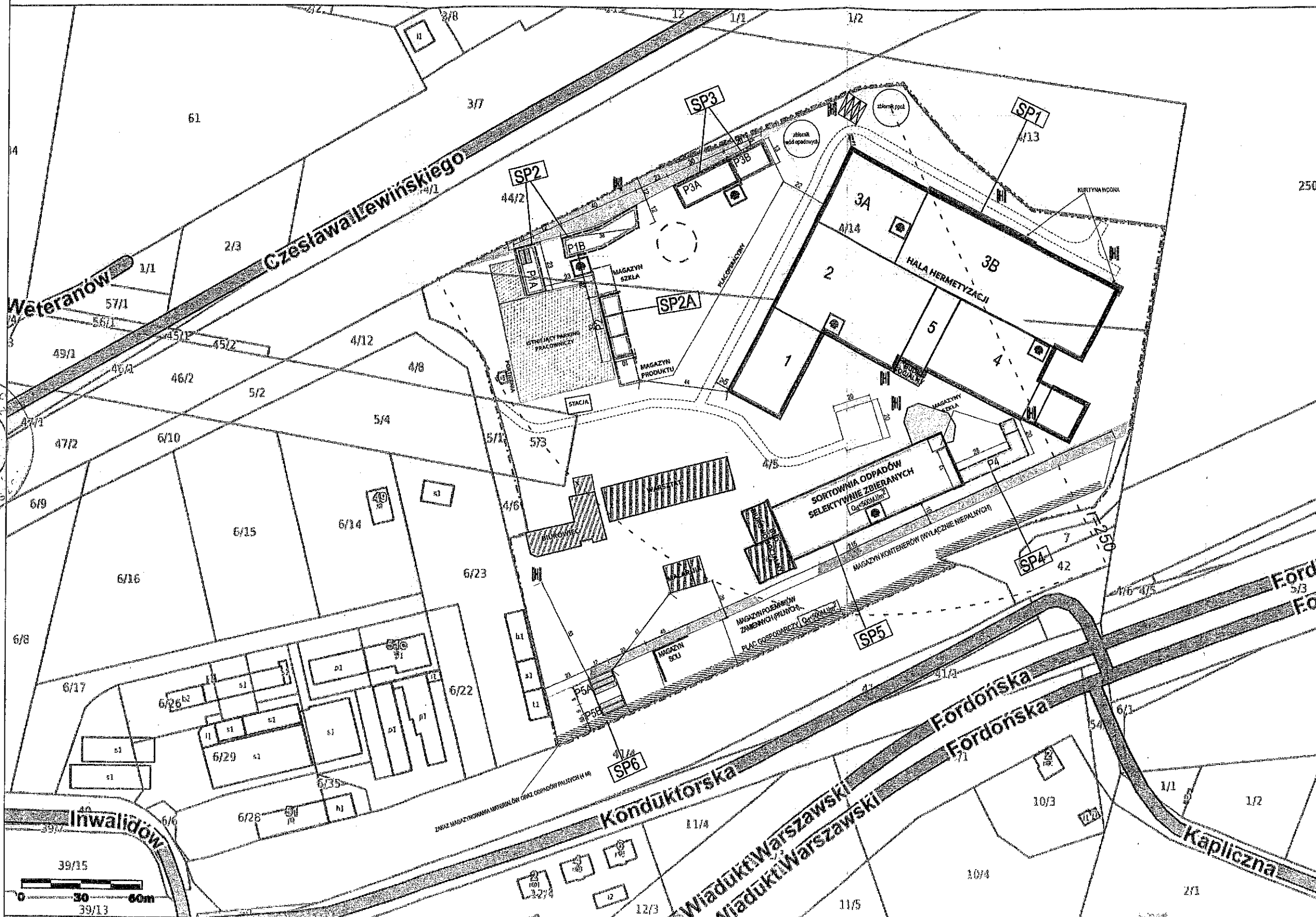


Tabela 1. Specyfikacja stref pożarowych

Lp.	Strefa pożarowa	Powierzchnia [m ²]	g. o.o. [MJ/m ²]
1.	SP1	13 647,6	< 2000
2.	SP2	630	> 4000
3.	SP2A	320	> 4000
4.	SP3	650	< 2000
5.	SP4	311	> 4000
6.	SP5	2537	< 500
7.	SP6	162	> 4000

Tabela 2. Wymagane odległości sekcji magazynowych zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia [20]

Strefa magazynowa	Wysokość sekcji [m]	Wysokość magazynowania [m]	Zwężenie brzozy szkieletowej [%]	Wymagana odległość od strefy zagrożonej [m]	Wymagana odległość od budynków [m]
SP2/1A	10	4	>20	18	16
SP2/1A	23	4	>20	27	24
SP2/1B	40	4	>20	34	29
SP2/1B	10	4	>20	18	16
SP2A	32	4	>20	31	27
SP3A	30	4	<20	19	16
SP3A/B	13	4	<20	14	12
SP3B	20	4	<20	17	14
SP4	28	4	>20	29	26
SP6A	8	1,4	>20	12	10
SP6B	5,5	1,4	>20	9	8
SP6A/B	12	1,4	>20	14	12

HALA HERMETYZACJI:

- Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych
- Hała przygotowania wsadu
- 3A. Hała przesiewania i magazynowania odpadów
- 3B. Hała przyzmoła
4. Bufor magazynowy
5. Magazyn odpadów

- Budynki poza zakresem opracowania
- Ściany oddzielenia przeciwpożarowego (wymagane, projektowane)
- Ściany murowane (niewymagane, projektowane)
- Granica z gruntem leśnym (Ls)
- Granica terenu przedsiębiorstwa
- Kontener morski
- Kontener o pojemności maks. 40 m³
- Tereny zielone
- Obszar pracy instalacji do przetwarzania gruzu (min. 20m od działki Ls)
- Place magazynowe przeznaczone do magazynowania odpadów palnych
- Place magazynowe pozostałe
- Droga pożarowa
- Stanowiska czerpania wody 4m x 12 m
- Punkt ze sprzętem gaśniczym (projektowany)
- Zasięg zbiornika ppoż
- Hydrant zewnętrzny

Obiekt: REMONDIS BYDGOSZCZ S.A.
ul. Inwalidów 45
Bydgoszcz

Temat: OPERAT PRZECIWPOŻAROWY
Plan sytuacyjny

Wykonawca: GRUPA A3F Sp. z o.o.
Oddział Toruń, ul. Rynek Nowomiejski 27
Oddział Inowrocław, ul. Poznańska 218A

KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
w Bydgoszczy
Woj. kujawsko-pomorskie

Wydruk informacji pobranej w trybie art. 4 ust. 4aa ustawy z dnia 20 sierpnia 1997 r. o Krajowym Rejestrze Sądowym posiada moc dokumentu wydawanego przez Centralną Informację, nie wymaga podpisu i pieczęci.

CENTRALNA INFORMACJA KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO

KRAJOWY REJESTR SĄDOWY

Stan na dzień 25.09.2024 godz. 15:41:03
Numer KRS: 0001015725

**Informacja odpowiadająca odpisowi aktualnemu
Z REJESTRU PRZEDSIĘBIORCÓW**

Data rejestracji w Krajowym Rejestrze Sądowym		01.02.2023
Statut wpis	Numer wpisu	9
	Signature akt	
	Oznaczenie sądu	RD/6342/3724/64
	SYSTEM	SYSTEM
Data dokonania wpisu		01.07.2024

Dział 1

	Rubryka 1 Dane podmiotu	
1.Oznaczenie formy prawnej	SPOŁKA AKCYJNA	
2.Numer REGON/NIP	REGON: 090484404, NIP: 55A0312757	
3.Firma, pod którą spółka działa	REMONDIS BYDGOSZCZ SPOŁKA AKCYJNA	
4.Dane o wcześniejszej rejestracji	—	
5.Czy przedsiębiorca prowadzi działalność gospodarczą z innymi podmiotami na podstawie umowy spółki cywilnej?	NIE	
6.Czy podmiot posiada status organizacji pożytku publicznego?	NIE	

	Rubryka 2: Siedziba i adres podmiotu
1.Siedziba	król POLSKA, woj. KUJAWSKO-POMORSKIE, powiat BYDGOSZCZ, gmina BYDGOSZCZ, miejsc. BYDGOSZCZ
2.Adres	ul. INWALIDÓW, nr 45, lok. —, miejsc. BYDGOSZCZ, kod 85-749, poczta BYDGOSZCZ, kraj POLSKA
3.Adres poczty elektronicznej	—
4.Adres strony internetowej	https://remond3.bydgoszcz.pl/

Rubryka 7 Oddziały
Brak wpisów

Rubryka 4 - Informacje o statucie	
1. Informacja o sporządzeniu lub zmianie statutu	04.01.2023R. NOTARIUSZ MAGDALENA GALWIŃCZEK, KANCELARIA NOTARIALNA W WARSZAWIE UL. GÓRSZCZYŃSKA 31/12, REPERTORIUM A NR 50/2023

Rubryka 5	
1. Czas, najdłuższy, w którym spółka	NIEOZNACZONY
2. Oznaczenie pisma(n) i(nego) nie licząc Sądowy i Gospodarczy prezarzadzającego do ogłoszeń spółki	---
4. Czy statut, przyznaje uprawnienia osobiste określonym akcjonariuszom lub innym uczestnikom w dochodach lub majątku spółki nie wyznacza ich z akcji?	NIE
5. Czy obligatariusze mają prawo do udziału w zysku?	NIE

1. Określenie okoliczności powstania		Rubryka 6 - Sposób powstania spółki.	
2. Opis sposobu powstania spółki oraz informacja o uchwaleniu		PRZEKSZTAŁCENIE	
3. Numer i data decyzji Prezesa Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów o zgodzie na dokonanie koncentracji		04.01.2023R., PRZEKSZTAŁCENIE SPÓŁKI REMONDIS BYDGOSZCZ SP. Z O.O. W SPÓŁKĘ AKCYJNA W TRYBIE ART. 551 KSH I ZGODNIE Z ART. 563 KSH ORAZ Z ART. 563 KSH, UCHWAŁA PODJĘTA PRZĘZ ZGROMADZENIE WSPÓLNIKÓW SPÓŁKI REMONDIS BYDGOSZCZ SP. Z O.O., REPERTORIUM A NR 50/2023, NOTARIUSZ MAGDALENA GALWIJCZEK, KANCELARIA NOTARIALNA W WARSZAWIE UL. GÓRSZEWSKA 31/172	
4. Podmioty, z których powstała spółka		—	
1. Nazwa lub firma		REMONDIS BYDGOSZCZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	
2. KRAJ, nazwa rejestru lub ewidencji w którym podmiot(y) zarejestrowany		POLSKA, KRAJOWY REJESTR SĄDOWY	
3. Numer w rejestrze albo ewidencji		0000037763	
4. Nazwa sądu prowadzącego rejestr albo organu prowadzącego ewidencję		—	
5. Numer REGON		090484404	
6. Numer NIP		55403121757	

Rubryka 7 - Dane rejestrowego akcjonariusza	
1. Nazwisko, Nazwa lub firma	REMONTIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
2. Imiona	*****
3. Numer PESEL/REGON lub data urodzenia	011089141
4. Numer KRS	0000031135
6. Czy wspólnik posiada czołg, akcję, spółkę?	TAK

Rubryka 8 - kapitał spółki	
Wysokość kapitału zakładowego	6 318 500,00 zł

2. Wysocki: Kapitał docelowy:	—
3. Liczba akcji wyciśniętych:	12637
4. Wartość nominalna akcji:	500,00 zł
5. Kwotowe określenie części kapitału wpłaconego:	6 318 500,00 zł
6. Wartość nominalna walutowego podwyższenia kapitału zakładowego:	—
7. Wartość nominalna podwyższenia kapitału zakładowego w wyniku zamykanych obligacji kapitałowych na akcje:	—
Podrubryka 11 Informacja o wniesieniu aportu	
1. Określenie wartości akcji objętych za aport:	0,00 zł

Rubryka 9 - Emisja akcji	
1. Nazwa serii akcji:	A
2. Liczba aktywnych serii:	12637
3. Rodzaj ujętych w emisję akcji uprzywilejowanych lub informacji, że akcje nie są uprzywilejowane:	AKCJE NIE SĄ UPRIWILEJOWANE
4. Informacja, czy akcje są uprzywilejowane:	—

Rubryka 10 - Wzmianka o podjęciu uchwały o emisjach obligacji zamiennych	
Brak wpisów	

Rubryka 11	
1. Czy zarząd lub rada administrująca są upoważnieni, do emisji warrantów subskrypcyjnych?	NIE

Rubryka 12 - Wzmianka o uczestnictwie w grupie spółek	
Brak wpisów	

Rubryka 13 - Wzmianka o podjęciu uchwały o emisjach obligacji kapitałowych	
Brak wpisów	

Rubryka 1 - Organ uprawniony do reprezentacji podmiotu	
1. Nazwa organu uprawnionego do reprezentowania podmiotu:	ZARZĄD

2. Sposób reprezentacji podmiotu:	W PRZYPADKU ZARZĄDU JEDNOSOBOWEGO - UPRAWNIONY JEST JEDYNY CZŁONEK ZARZĄDU, ZŁĄŻ W PRZYPADKU ZARZĄDU WIELKOSOBOWEGO - DO SKŁADANIA OŚWIADECTW W IMIENIU SPOŁKI WYMAGANE JEST WSPÓŁDZIAŁANIE DWÓCH CZŁONKÓW ZARZĄDU ŁĄCZNIE ALBO JEDNEGO CZŁONKA ZARZĄDU ŁĄCZNIE Z PROKURENTEM.
-----------------------------------	--

Podrubryka 1 Dane osób wchodzących w skład organu	
1. Imię i nazwisko / Nazwa lub Firma:	DOBIEGAŁA
2. Imię i nazwisko / Nazwa lub Firma:	MARCIN JAKUB
3. Numer PESEL/REGON lub data urodzenia:	72100100816, —
4. Numer KRS:	****
5. Funkcja w organie reprezentującym:	PREZES ZARZĄDU
6. Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zamieszczona w ogłoszeniach:	NIE
7. Data, do której została zamieszczona:	—
1. Imię i nazwisko / Nazwa lub Firma:	GOTOWSKA
2. Imię i nazwisko / Nazwa lub Firma:	MALGORZATA KAROLINA
3. Numer PESEL/REGON lub data urodzenia:	77092104765, —
4. Numer KRS:	****
5. Funkcja w organie reprezentującym:	CZŁONEK ZARZĄDU
6. Czy osoba wchodząca w skład zarządu została zamieszczona w ogłoszeniach:	NIE
7. Data, do której została zamieszczona:	—

Rubryka 2 - Organ nadzoru	
RADA NADZORCZA	
Podrubryka 1 Dane osób wchodzących w skład organu	
1. Imię i nazwisko:	LUBASZCZUK
2. Imię i nazwisko:	BERNADETTA
3. Numer PESEL lub data urodzenia:	75052400542, —
1. Imię i nazwisko:	PIESZCZEK
2. Imię i nazwisko:	LESZEK BOGUSŁAW
3. Numer PESEL lub data urodzenia:	67043005191, —
1. Imię i nazwisko:	CZECHOWSKA
2. Imię i nazwisko:	HONORATA ELZBIETA
3. Numer PESEL lub data urodzenia:	74091603904, —

Rubryka 3 - Prokurend	
1. Imię i nazwisko:	SIKORSKA
2. Imię i nazwisko:	AGNIESZKA
3. Numer PESEL lub data urodzenia:	77060101398, —
4. Rodzaj prokury:	DO SKŁADANIA OŚWIADECTW WOLI W IMIENIU SPOŁKI PROKURENT JEST UPRAWNIONY DZIAŁAJĄC WŁĄCZNIE WSPÓLNIE Z CZŁONKIEM ZARZĄDU LUB PREZESEM ZARZĄDU

KOMENDA MIEJSKA
PAŃSTWOWE STRAŻY POŻARNEJ
w Kujawie

Dział 3

Rubryka 1 - Przedmiot działalności	
1. Przedmiot prowadzącej działalność przedsiębiorcy	38, 11, Z. ZBIERANIE ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE
2. Przedmiot pozostającej działalności przedsiębiorcy	1. 38, 12, Z. ZBIERANIE ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH 2. 20, 15, Z. PRODUKCJA NAWOZÓW I ZWIAZKÓW AZOTOWYCH 3. 38, 32, Z. ODZYSK SUROWCÓW Z MATERIAŁÓW SEGREGOWANYCH 4. 46, 77, Z. SPRZEDAŻ HURTOWA ODPADÓW I ZŁOMU 5. 47, 76, Z. SPRZEDAŻ DETALCZNA KWIATÓW, ROŚLIN, NASION, NAWOZÓW, ŻYWYCH ZWIERZĄT DOMOWYCH, KARMY DLA ZWIERZĄT DOMOWYCH PROWADZONA W WYSPECJALIZOWANYCH SKLEPACH 6. 49, 41, Z. TRANSPORT DROGOWY TOWARÓW 7. 38, 31, Z. DEMONTAŻ WYROBÓW ZUŻYTYCH 8. 81, 10, DZIAŁALNOŚĆ POMOCNICZA ZWIĄZANA Z UTRZYMANIEM PORZĄDKU W BUDYNKACH 9. 38, 21, Z. OBRÓBKA I USŁUGI USŁANIE ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE

Rodzaj dokumentu		Rubryka 2 - Wzmianki o złożonych dokumentach	
Nr kolejny w polu	Data złożenia	Za okres od do	
1. Wzmianka o złożeniu rocznego sprawozdania finansowego	1. 26.06.2023 2. 01.07.2024	OD 01.01.2022 DO 31.12.2022 OD 01.01.2023 DO 31.12.2023	
2. Wzmianka o złożeniu opinii biegłego rewidenta / sprawozdania z badania rocznego sprawozdania finansowego	1. ***** 2. *****	OD 01.01.2022 DO 31.12.2022 OD 01.01.2023 DO 31.12.2023	
3. Wzmianka o złożeniu uchwały lub postanowienia o zwolnieniu rocznego sprawozdania finansowego	1. ***** 2. *****	OD 01.01.2022 DO 31.12.2022 OD 01.01.2023 DO 31.12.2023	
4. Wzmianka o złożeniu sprawozdania z działalności podmiotu	1. ***** 2. *****	OD 01.01.2022 DO 31.12.2022 OD 01.01.2023 DO 31.12.2023	

Rubryka 3 - Sprawozdanie grupy kapitałowej	Brak wpisów
--	-------------

Rubryka 4 - Przedmiot działalności statutowej organizacji pozarządowej	Brak wpisów
--	-------------

Rubryka 5 - Informacja o dniu kończącym rok obrotowy	31.12.2023
1. Dni kończący pierwszy rok obrotowy, za który należy złożyć sprawozdanie	31.12.2023

Dział 4

Rubryka 1 - Zaległości	Brak wpisów
Rubryka 2 - Wierzalności	Brak wpisów
Rubryka 3 - Informacje o oddaleniu wniosku o ogłoszenie upadłości na podstawie art. 13 ustawy z 28 lutego 2003 r. Prawo upadłościowe albo o zabezpieczeniu majątku dłużnika w postępowaniu w przedmiocie ogłoszenia upadłości albo w postępowaniu restrukturyzacyjnym albo po prawomocnym umorzeniu postępowania restrukturyzacyjnego	Brak wpisów

Rubryka 4 - Umorzenie prowadzonej przeciwko podmiotowi egzekucji z uwagi na fakt, że z egzekucji nie uzyska się sumy wyższej od kosztów egzekucyjnych	Brak wpisów
---	-------------

Rubryka 5 - Dział 5	Brak wpisów
Rubryka 6 - Kurator	Brak wpisów

Rubryka 1 - Likwidacja	Brak wpisów
------------------------	-------------

Rubryka 2 - Informacje o rozwiązaniu lub unieważnieniu podmiotu	Brak wpisów
---	-------------

Rubryka 3 - Zarząd komisaryczny	Brak wpisów
---------------------------------	-------------

Rubryka 4 - Informacja o połączeniu, podziale lub przekształceniu	Brak wpisów
---	-------------

Rubryka 5 - Informacja o postępowaniu upadłościowym	Brak wpisów
Rubryka 6 - Informacja o postępowaniu układowym	Brak wpisów

Brak wpisów

Rubryka 7 - informacje o postępowaniach restrukturyzacyjnych, o postępowaniu uprzedzającym o przymusowej restrukturyzacji lub o objęciu spółki aktywnej restrukturyzacji i uporzadkowania likwidacji

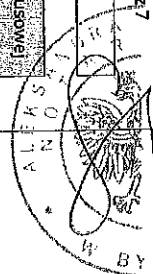
Brak wpisów

Rubryka 8 - informacje o zamieszczeniu działalności gospodarczej

Brak wpisów

data sporządzenia wydruku 25.09.2024

adres strony internetowej, na której są dostępne informacje z rejestru: pjs.ms.gov.pl





KANCELARIA NOTARIALNA
Anna Modrakowska i Aleksandra Sielicka
Notariusze Spółka cywilna
ul. J.K. Chodkiewicza 19F/U2, 85-065 Bydgoszcz
tel. 789-153-350, 789-060-447
kancelaria@modrakowska-sielicka.pl

Repertorium A numer 2125 /2024

Poświadczam zgodność niniejszego odpisu z okazanym w siedzibie Kancelarii dokumentem.

Notariusz pobrała: -----

1. wynagrodzenie za dokonaną czynność notarialną na podstawie § 13 pkt. 1) rozporządzenia Ministra Sprawiedliwości z dnia 28 czerwca 2004 roku w sprawie maksymalnych stawek taksy notarialnej (t.j. w Dz. U. z 2020 roku, poz. 1473) w kwocie ----- 384 zł

2. podatek od towarów i usług od pobranego wynagrodzenia wskazanego w ust. 1 powyżej w stawce 23% - na podstawie art. 41 ust. 1 w zw. z art. 146ef ust. 1 pkt. 1) ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (t.j. w Dz.U. z 2024 r., poz. 361) - w kwocie ----- 88,32 zł

Razem pobrano: ----- 472,32 zł

Bydgoszcz, 29-11-2024 roku.



Aleksandra Sielicka
Aleksandra Sielicka
NOTARIUSZ



ODPIS
UWIERZYTELNIONY



ZAŁĄCZNIK NR 1
DO OPERATU PRZECIWPOŻAROWEGO DLA MIEJSC
MAGAZYNOWANIA, PRZETWARZANIA ORAZ ZBIERANIA
ODPADÓW DLA REMONDIS BYDGOSZCZ S.A.



W załączniku przedstawiono rodzaje odpadów zlokalizowanych na terenie przedsiębiorstwa.
Przeznaczenie odpadów oznaczono kolorami:
Odpady przewidziane do przetwarzania oznaczono kolorem czarnym
Odpady przewidziane do wytwarzania oznaczono kolorem niebieskim
Odpady przewidziane do zbierania oznaczono kolorem zielonym

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
Sortownia odpadów komunalnych zmieszanych (1)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	19 12 10	Paliwo alternatywne
2.	19 12 10	Paliwo alternatywne
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
6.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
9.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
Hala przygotowania wsadu (2)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
11.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
12.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
13.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
14.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia
15.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
16.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
17.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
18.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
19.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
20.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
21.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
22.	02 03 82	Odpady tytoniowe
23.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
24.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
25.	02 04 80	Wysłodki
26.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
27.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
28.	02 05 80	Odpadowa serwatka
29.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
30.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
31.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
32.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
33.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
35.	03 01 01	Odpady kory i korka
36.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
37.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
38.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
39.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
40.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
41.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
42.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji



Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
43.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
44.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
45.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
46.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
47.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
48.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
49.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
50.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
51.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
52.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
53.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
54.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
55.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
56.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków
57.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
58.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)
59.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
60.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
61.	19 08 01	Skratki
62.	19 08 02	Zawartość piaskowników
63.	19 08 02	Zawartość piaskowników
64.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
65.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
66.	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
67.	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
68.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
69.	19 09 02	Osady z klarowania wody
70.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
71.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
72.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
73.	19 13 04	Szlasy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
74.	19 13 06	Szlasy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
75.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
76.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
77.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
78.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
79.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
80.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
81.	20 03 02	Odpady z targowisk
82.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
83.	20 03 04	Szlasy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
84.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
Hala do przesiewania i magazynowania odpadów (3A)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
85.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
86.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
87.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
88.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
89.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
90.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
91.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
92.	19 12 10	Paliwo alternatywne
93.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
94.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Hala pryzmowa (3B)		
95.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
Bufor magazynowy (4)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
96.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Magazyn odpadów (5)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
97.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
98.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
99.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
100.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia
101.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
102.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
103.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
104.	02 04 80	Wysłodki
105.	03 01 01	Odpady kory i korka
106.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
107.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
108.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
109.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
110.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
111.	02 03 82	Odpady tytoniowe
112.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
113.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
114.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
115.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
116.	02 05 80	Odpadowa serwatka
117.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
118.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
119.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
120.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
121.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
122.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary
123.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
124.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków



Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
125.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
126.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
127.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
128.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
129.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
130.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
131.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
132.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
133.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
134.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
135.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
136.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
137.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
138.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
139.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
140.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
141.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
142.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
143.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
144.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (roślinne)
145.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
146.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
147.	19 08 01	Skratki
148.	19 08 02	Zawartość piaskowników
149.	19 08 02	Zawartość piaskowników
150.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
151.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/ woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
152.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
153.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
154.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
155.	19 09 02	Osady z klarowania wody
156.	19 12 01	Papier i tektura
157.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
158.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
159.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
160.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
161.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
162.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
163.	20 01 01	Papier i tektura
164.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
165.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
166.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
167.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
168.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
169.	20 03 02	Odpady z targowisk

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
170.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
171.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
172.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
		Razem nie więcej niż: 9 832,14
Sortownia odpadów selektywnie zbieranych (SP5)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
173.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
174.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
175.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
176.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
177.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
178.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
179.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
180.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
181.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
		Razem nie więcej niż: 2,5 Mg
182.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
183.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (przetwarzane w sortowni)
184.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (przetwarzane w sortowni)
185.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (przetwarzane w kompostowni)
186.	20 01 01	Papier i tektura
		Razem nie więcej niż: 3 Mg
187.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
188.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
		Razem nie więcej niż: 2,5 Mg
189.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
190.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
		Razem nie więcej niż: 3 Mg
191.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
192.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
193.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
		Razem nie więcej niż: 40 Mg
194.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
195.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
196.	19 12 08	Tekstylia
197.	20 01 10	Odzież
198.	20 01 10	Odzież
199.	20 01 11	Tekstylia
200.	20 01 11	Tekstylia
		Razem nie więcej niż: 1 Mg
201.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
202.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
		Razem nie więcej niż: 1 Mg
203.	19 13 02	Odpady stałe z czyszczenia gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
204.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
205.	02 01 10	Odpady metalowe
206.	19 10 01	Odpady żelaza i stali

Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
207.	19 12 03	Metale nieżelazne
208.	15 01 04	Opakowania z metali
209.	15 01 04	Opakowania z metali
210.	20 01 40	Metale
211.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
212.	20 01 40	Metale
Magazyn szkła		
Odpady inne niż niebezpieczne		
213.	15 01 07	Opakowania ze szkła
214.	15 01 07	Opakowania ze szkła
215.	15 01 07	Opakowania ze szkła
216.	17 02 02	Szkło
217.	19 12 05	Szkło
218.	19 12 05	Szkło
219.	20 01 02	Szkło
220.	20 01 02	Szkło
Plac magazynowy P4 w SP4 (8)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
221.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
222.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
223.	15 01 04	Opakowania z metali
224.	15 01 04	Opakowania z metali
225.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
226.	15 01 07	Opakowania ze szkła
227.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
228.	17 02 02	Szkło
229.	19 12 01	Papier i tektura
230.	19 12 02	Metale żelazne
231.	19 12 03	Metale nieżelazne
232.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
233.	19 12 08	Tekstylia
234.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
235.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – (po selektywnej zbiórce)
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac magazynowy P5 w SP6 (9)		
Odpady ciekłe o temperaturze zapłonu mniejszej niż 60°C		
236.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
237.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
238.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
239.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
240.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
Razem nie więcej niż: 0,32 Mg		
Odpady ciekłe o temperaturze zapłonu większej niż 60°C		
241.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
242.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
243.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
244.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
245.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
Razem nie więcej niż: 4,12 Mg		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
Odpady stałe		
246.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
247.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
248.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
249.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
250.	16 01 07*	Filtry olejowe
251.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
252.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
253.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
254.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
255.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
256.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
257.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
258.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
259.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
260.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
261.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
262.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
263.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki
264.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 zawierające niebezpieczne składniki
265.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
266.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
267.	20 01 14*	Kwasy
268.	20 01 15*	Alkalia
Odpady inne niż niebezpieczne		
269.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
270.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
271.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
272.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
273.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
274.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
275.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
276.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki danych
277.	19 12 02	Metale żelazne

Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
278.	19 12 03	Metale nieżelazne
279.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
280.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
281.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
282.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.
283.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.
284.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
285.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
286.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac operacyjny 1 (10)		
Plac P1		
Odpady inne niż niebezpieczne		
287.	15 01 03	Opakowania z drewna
288.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w rozdrabniarce)
289.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w kompostowni)
290.	15 01 03	Opakowania z drewna
291.	15 01 04	Opakowania z metali
292.	15 01 04	Opakowania z metali
293.	15 01 07	Opakowania ze szkła
294.	15 01 07	Opakowania ze szkła
295.	15 01 07	Opakowania ze szkła
296.	16 01 03	Zużyte opony
297.	16 01 03	Zużyte opony
298.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
299.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
300.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
301.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
302.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
303.	17 02 01	Drewno
304.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w rozdrabniarce)
305.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w kompostowni)
306.	17 02 02	Szkło
307.	17 03 80	Odpadowa papa
308.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
309.	17 04 02	Aluminiem
310.	17 04 03	Ołów
311.	17 04 04	Cynk
312.	17 04 05	Żelazo i stal
313.	17 04 05	Żelazo i stal
314.	17 04 06	Cyna
315.	17 04 07	Mieszanki metali
316.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
317.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
318.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
319.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
320.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07



Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
321.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
322.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
323.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
324.	19 12 02	Metale żelazne
325.	19 12 03	Metale nieżelazne
326.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
327.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
328.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w rozdrabniarce)
329.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
330.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w kompostowni)
331.	19 12 10	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia (preRDF)
332.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
333.	20 01 02	Szkło
334.	20 01 02	Szkło
335.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
336.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
337.	Ex 20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
338.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
339.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
340.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
341.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
342.	Ex 20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac P1A		
Odpady inne niż niebezpieczne		
343.	15 01 03	Opakowania z drewna
344.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w rozdrabniarce)
345.	15 01 03	Opakowania z drewna (przetwarzane w kompostowni)
346.	15 01 03	Opakowania z drewna
347.	15 01 04	Opakowania z metali
348.	15 01 07	Opakowania ze szkła
349.	15 01 07	Opakowania ze szkła
350.	15 01 07	Opakowania ze szkła
351.	16 01 03	Zużyte opony
352.	16 01 03	Zużyte opony
353.	17 02 01	Drewno
354.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w rozdrabniarce)
355.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w kompostowni)
356.	17 03 80	Odpadowa papa
357.	17 04 05	Żelazo i stal
358.	17 04 05	Żelazo i stal
359.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
360.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
361.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
362.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
363.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
364.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

Załącznik nr 1 do Operatu przeciwpożarowego, Remondis Bydgoszcz S.A

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
365.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w rozdrabniarce)
366.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
367.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w kompostowni)
368.	19 12 10	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia (preRDF)
369.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
370.	20 01 02	Szkło
371.	20 01 02	Szkło
372.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
373.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
374.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
375.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		
Plac magazynowy P3		
Odpady inne niż niebezpieczne		
376.	15 01 03	Opakowania z drewna
377.	15 01 07	Opakowania ze szkła
378.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
379.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
380.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
381.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
382.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
383.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
384.	17 01 02	Gruz ceglany
385.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
386.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
387.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
388.	20 01 02	Szkło
Razem nie więcej niż 604,65 Mg (odpadów zawierających frakcję palną)		
Plac magazynowy P2 w SP2A (12)		
Odpady niebezpieczne		
389.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
390.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
391.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
391.	17 01 02	Gruz ceglany
392.	17 02 01	Drewno
393.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w rozdrabniarce)
394.	17 02 01	Drewno (przetwarzane w kompostowni)
395.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
396.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
397.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (przetwarzane w kompostowni)
398.	19 12 10	Odpady palne przekazywane do przetwarzania (obróbki wstępnej) odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia (preRDF)
399.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
400.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
Ilość zgodna z wnioskiem o PZ		



PUSTA STRONA





KANCELARIA NOTARIALNA
Anna Modrakowska i Aleksandra Sielicka
Notariusze Spółka cywilna
ul. J.K. Chodkiewicza 19F/U2, 85-065 Bydgoszcz
tel. 789-153-350, 789-060-447
kancelaria@modrakowska-sielicka.pl

Repertorium A numer 2122 /2024

Poświadczam zgodność niniejszego odpisu z okazanym w siedzibie Kancelarii dokumentem.

Notariusz pobrała: -----

1. wynagrodzenie za dokonaną czynność notarialną na podstawie § 13 pkt. 1) rozporządzenia Ministra Sprawiedliwości z dnia 28 czerwca 2004 roku w sprawie maksymalnych stawek taksy notarialnej (t.j. w Dz. U. z 2020 roku, poz. 1473) w kwocie ----- 66 zł

2. podatek od towarów i usług od pobranego wynagrodzenia wskazanego w ust. 1 powyżej w stawce 23% - na podstawie art. 41 ust. 1 w zw. z art. 146ef ust. 1 pkt. 1) ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (t.j. w Dz. U. z 2024 r., poz. 361) - w kwocie ----- 15,18 zł

Razem pobrano: ----- 81,18 zł

29-11-2024

Bydgoszcz, ----- roku.



Aleksandra Sielicka

NOTARIUSZ



ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

