

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 23 lipca 2025 r.

ŚG-IV.7222.1.12.2023

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2b, ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Grzegorza Bujaka, z dnia 27 kwietnia 2023 r., w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz obróbki żużlu i popiołów,

orzekam

- I. Udzielić** Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz obróbki żużlu i popiołów zlokalizowanej na działkach o nr ew. 127/40

i 127/41 obręb 0014 Sadłogoszcz, gmina Barcin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie.

II. Informacje ogólne o prowadzącym instalację:

Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa

Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin

KRS: 0000516044

NIP: 5621804654

REGON: 341596394

III. Określić rodzaj prowadzonej działalności

<i>Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametry instalacji</i>
Instalacja przeznaczona do przetwarzania z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz obróbki żużlu i popiołów	Instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz obróbki żużlu i popiołów – ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugi i trzeci	Moc przerobowa: – 90 Mg/d – 35 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów

*zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

IV. Charakterystyka instalacji, urządzeń i technologii

IV.1. Opis procesu technologicznego i urządzeń

W skład instalacji do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu wchodzi:

- podajnik z koszem zasypowym,
- granulador jednowałowy (wydajność 20 Mg/h),
- separator metali,
- przenośnik łańcuchowy,

- maszyny stacjonarne i mobilne ustawione na placu, tj.:
 - kruszarki (jednowałowa i dwuwałowa) dedykowane do rozdrabniania dużych, twardych, grubościennych i trudno zniszczalnych przedmiotów takich jak rury, zlepy, odpady wielkogabarytowe itp., o wydajności odpowiednio 20 Mg/h oraz 10 Mg/h;
 - kruszarka młotkowa przeznaczona do rozdrabniania frakcji odpadów o średniej wielkości i różnej twardości, o wydajności 30 Mg/h;
 - przesiewacz, którego zadaniem jest oddzielenie drobnych frakcji odpadów z całego strumienia odpadów, które trafiają na sito, o wydajności 30 Mg/h.

Wszystkie ww. urządzenia mogą pracować samodzielnie lub w razie potrzeby w ciągu technologicznym. Uzależnione jest to od rodzaju przetwarzanego odpadu oraz frakcji jaka ma zostać wytworzona w danym momencie zgodnie z zapotrzebowaniem odbiorców.

Cały proces jest typowo mechaniczną obróbką odpadów, polegającą na ich rozdrabnianiu i oddzieleniu frakcji, bez dodawania jakichkolwiek chemicznych substancji wspomagających podczas ww. procesu.

Odpady przeznaczone do przetwarzania są dostarczone do zakładu samochodami samowyladowczymi lub mniejszymi autami dostawczymi typu „bus”, a następnie rozładowywane na hali lub na zewnątrz na utwardzonym placu. Transport wewnętrzny odbywa się za pomocą ładowarki czołowej.

Odpady duże, twarde, grubościenne i trudno zniszczalne przedmioty takie jak rury, zlepy, odpady wielkogabarytowe itp. w pierwszej kolejności trafiają do kruszarki jedno lub dwuwałowej w celu rozdrobnienia do mniejszej frakcji. Następnie materiał wsadowy zostaje dostarczony do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafia do granulatora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym jest przekazywany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobna frakcja metali trafiać będzie z taśmociągu do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana frakcja żelazna przenośnikiem hałdującym zostaje przetransportowany do boksu magazynowego, z którego będzie następował załadunek wytworzonego odpadu na środki transportu lub zostanie przewieziony ładowarką do boksu magazynowania odpadów wytworzonych na miejsca do tego celu przeznaczone.

IV.2. Parametry pracy instalacji

Instalacja do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu pracuje w systemie trzymianowym.

Czas pracy instalacji: 8760 h/rok.

Moc przerobowa instalacji wynosi 35 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku

V.1. Zużycie paliw

Lp.	Paliwo	Zużycie w ciągu roku
1.	Olej napędowy	35 600 l
2.	Benzyna	5000 l
3.	Gaz	0,5 Mg
4.	Olej silnikowy	1000 l

V.2. Zużycie energii

Energia	Zużycie w ciągu roku
Energia elektryczna	1000 MWh

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

VI.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

VI.1.1 Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji do powietrza z instalacji do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu są:

- odciąg znad linii do przetwarzania odpadów w hali,
- kruszarki, przesiewacze, ładowarki czołowe i pojazdy transportowe.

Emisja z ww. maszyn i pojazdów stanowi emisję niezorganizowaną.

Emisja substancji pochodząca z odciągu znad linii do przetwarzania odpadów w hali stanowi emisję zorganizowaną, odprowadzaną dedykowanym jej emitorem E-1.

VI.1.2 Źródła emisji oraz parametry pracy emitora

Źródło emisji	Symbol emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Ilość odciąganego powietrza [m³/h]	Czas pracy [h/rok]
Odciąg znad linii do przetwarzania odpadów w hali	E-1	4 B	0,4	0	293	9000	8760

B- wylot boczny

VI.1.3 Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Wielkość emisji	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek) ¹⁾
			[kg/h]	[mg/Nm³]
E-1	Odciąg znad linii do przetwarzania odpadów w hali	Pył całkowity	-	5
		Pył zawieszony PM10	0,045	-
		Pył zawieszony PM2,5	0,01125	-

¹⁾ poziomy emisji określone zgodnie z BAT 25 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

VI.1.4 Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg]
1.	Pył ogółem	0,394
2.	- w tym pył zawieszony PM2,5	0,0986
3.	- w tym pył zawieszony PM10	0,394

VI.1.5 Urządzenia ograniczające emisje

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa urządzenia	Nazwa substancji	Skuteczność urządzenia
E-1	Odciąg znad linii do przetwarzania odpadów w hali	Filtr tkaninowy	pył	5 mg/Nm³

VI.2. Gospodarka wodno-ściekowa

VI.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Instalacja do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu nie będzie pobierała wody do celów technologicznych.

Woda z sieci wodociągowej wykorzystywana będzie tylko do celów socjalno-bytowych w ilości 66 m³/rok.

VI.2.2 Ścieki powstające w wyniku funkcjonowania instalacji

a) Ścieki przemysłowe

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają ścieki przemysłowe pochodzące z omywania przez wody opadowo-roztopowe odpadów w miejscach ich magazynowania oraz przetwarzania na otwartym terenie. Ścieki te są kierowane za pośrednictwem systemu kanalizacji, po przejściu przez separator substancji ropopochodnych, do bezodpływowego zbiornika na ścieki o pojemności około 158 m³, a po jego zapelnieniu przekazywane do oczyszczalni ścieków celem ich oczyszczenia.

Ilość powstających ścieków wynosi:

- 0,76 m³/h,
- 15,9677 m³/d,
- 1485 m³/rok.

Stan i skład ścieków przemysłowych określono w poniższej tabeli

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość wskaźnika w odprowadzanych ściekach
1.	Rtęć	mg Hg/l	0,03
2.	Kadm	mg Cd/l	0,2
3.	Heksachlorobenzen	mg HCB/l	1,0
4.	1,2-dichloroetan	mg EDC/l	0,1
5.	Trichloroetylen	mg TRI/l	0,1
6.	Tetrachloroetylen	mg PER/l	0,5
7.	Trichlorobenzen	mg TCB/l	0,05
8.	Zawiesina ogólna	mg/l	35
9.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu	mg O ₂ /l	75
10.	Ogólny węgiel organiczny	mg C/l	30
11.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	100-200
12.	Azot azotynowy	mg N _{NO2} /l	10
13.	Fosfor ogólny	mg P/l	2
14.	Chlorki	mg Cl/l	1000
15.	Siarczany	mg SO ₄ /l	500
16.	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość wskaźnika w odprowadzanych ściekach
17.	Glin	mg Al/l	3
18.	Antymon	mg Sb/l	0,5
19.	Arsen	mg As/l	0,5
20.	Bar	mg Ba/l	5
21.	Beryl	mg Be/l	1
22.	Bor	mg B/l	10
23.	Cynk	mg Zn/l	5
24.	Cyna	mg Sn/l	2
25.	Chrom (VI)	mg Cr/l	0,2
26.	Chrom ogólny	mg Cr/l	1
27.	Kobalt	mg Co/l	1
28.	Miedź	mg Cu/l	1
29.	Molibden	mg Mo/l	1
30.	Nikiel	mg Ni/l	1
31.	Ołów	mg Pb/l	0,06 ¹⁾
32.	Selen	mg Se/l	1
33.	Tal	mg Tl/l	1
34.	Tytan	mg Ti/l	2
35.	Wanad	mg V/l	2
36.	Chlor całkowity	mg Cl ₂ /l	4
37.	Cyjanki związane	mg CN/l	5
38.	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,5
39.	Fluorki	mg F/l	20
40.	Siarczki	mg S/l	1
41.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
42.	Wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne	mg C/l	0,2

¹⁾ poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami w odniesieniu do emisji pośrednich do odbiornika wodnego zgodnie z BAT 34 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, w związku z obróbką żużli i popiołów paleniskowych

Warunki odprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzane do obcej kanalizacji będą regulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

b) Ścieki bytowe

Ilość wytwarzanych ścieków bytowych jest porównywalna do ilości zużywanej wody na cele socjalno-bytowe i wynosi 66 m³/rok. Ścieki są odprowadzane do szczelnego, podziemnego zbiornika bezodpływowego i systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków przez uprawnione podmioty posiadające stosowne zezwolenia.

VI.3. Emisja hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Charakter źródła	Czas pracy źródła w godzinach/dobę		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródeł, dB
			Dzień	Noc	
1.	Budynek produkcyjny (hala)	Budynek przemysłowy R'w (ściany)= 24 dB R'w (ściany)= 24 dB	16	8	85
2.	Filtr powietrza	Źródło punktowe	16	8	85
3.	Praca wózka widłowego na zewnątrz hali	-	16	8	74
4.	Praca ładowarki czołowej	-	16	8	85
5.	Kruszarka jednowałowa	-	16	8	85
6.	Kruszarka dwuwałowa	-	16	8	85
7.	Kruszarka młotkowa	-	16	8	90
8.	Przesiewacz	-	16	8	80
9.	Przejazd samochodów osobowych i dostawczych	Źródło liniowe	16	8	52
10.	Przejazd samochodów ciężarowych	Źródło liniowe	16	8	77

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów podlegających ochronie akustycznej zlokalizowanych wokół zakładu, tj. terenów zabudowy zagrodowej, nie może przekroczyć określonych poniżej wartości:

- $L_{Aeq D}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
- $L_{Aeq N}$ – dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

VI.4. Gospodarka odpadami

W związku z eksploatacją instalacji na terenie Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin, są wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne. Wytwarzane odpady są gromadzone w budynku produkcyjno-magazynowym oraz na zewnątrz w boksach magazynowych.

VI.4.1 Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad zawierający w swoim składzie beton, glinę, wapno, piasek, cement i inne surowce mineralne. Cechuje się dużą wytrzymałością i odpornością na wpływy atmosferyczne. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpad zawierający w swoim składzie glinę, wapno, piasek, cement i inne surowce mineralne. Cechuje się dużą wytrzymałością i odpornością na wpływy atmosferyczne. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji betonu, gruzu i innych surowców mineralnych. Odpad o konsystencji stałej, niepalny, bezwonny.
4.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpadowe tynki zawierają w swoim składzie mieszaninę wapna, cementu, piasku. Cechują się dobrą przepuszczalnością pary, odpornością na wilgoć oraz wysokim pH (biokorodują). Odpadowe tapety i okleiny w swym składzie chemicznym zawierają żywicę syntetyczną. Cechują się dobrą izolacyjnością, trudnopalne, odporne na ścieranie.
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpad zawierający w swoim składzie beton, cement piasek i inne surowce mineralne. Cechuje się dużą wytrzymałością i odpornością na wpływy atmosferyczne. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych. Odpad o konsystencji stałej, niepalny, bezwonny.
7.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpad wykorzystywany jako podsypka pod tory kolejowe, zawierający w swym składzie piasek, kamień, żwir, glebę i ziemię. Odpad charakteryzujący się dobrą izolacyjnością, trwały, niepalny, sypki.
8.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych. Odpad o konsystencji stałej, niepalny, bezwonny.
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpad zawierający mieszaninę drobnych frakcji i innych surowców mineralnych. Odpad o konsystencji stałej, niepalny, bezwonny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
10.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Skład odpadu stanowi stal z dodatkami uszlachetniającymi, której podstawowym składnikiem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel i wanad. Odpad o konsystencji stałej, niepalny, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad stanowi mieszanina popiołów spod elektrofiltrów i żużli z kotłów opalanych węglem, biomasą i paliwami alternatywnymi. Popioły te zawierają: SiO ₂ (wolny i reaktywny), Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO (wolny i reaktywny), MgO, Na ₂ O, K ₂ O, P ₂ O ₅ , MnO, SO ₃ +SiO ₂ , Chlorki, C. Odpady popiołów i pyłów stanowią ciało stałe w postaci sypkiej, nie posiadają zapachu. Odpad niepalny i nie rozpuszcza się w wodzie.
12.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	Odpad ma postać mialkiego pyłu mineralnego w kolorze od jasno do ciemnoszarego. W przeważającej części składa się tlenków wapna, krzemu, glinu i żelaza. Zawiera również różnego rodzaju pierwiastki śladowe oraz wykazuje niewielki udział niespalonych części węgla. Pod względem składu granulometrycznego można popioły lotne zaliczyć do pyłów piaszczystych o nierównomiernym uziarnieniu. Pod względem chemicznym i mineralnym stanowią skomplikowane mieszaniny wieloskładnikowe, gdzie podstawowym składnikiem są glinokrzemiany stanowiące około 67 % suchej masy. Zawartość naturalnych izotopów promieniotwórczych kontrolowana systematycznymi badaniami umożliwia dopuszczenie odpadu do produkcji materiałów budowlanych stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt stały ludzi.
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Żelazo stosowane jest w formie stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo może być nisko lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
14.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
15.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad szkodliwy dla człowieka, zawierający w swym składzie cząsteczki stałe i lotne, powstający podczas fizykochemicznej obróbki metalu, drażniący, powodujący choroby układu oddechowego, uczulający.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Włókna celulozowe sklejone olejem roślinnym. Odpad palny, rozpuszczalny w wodzie, przetwarzalny o kaloryczność około 13,5 MJ/kg.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
17.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo stosowane jest w formie stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	Wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad odporny na rozciąganie, składający się z alifatycznych łańcuchów polimerowych, stosowany jako elastomer, odporny na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalny dla wody i gazów. Kaloryczność około 13-15 MJ/kg.
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Różnorodność składu chemicznego. Skład chemiczny to: celuloza, hemiceluloza i lignina. Odpad stały palny, ulegający biodegradacji, nierozpuszczalny w wodzie. Odpad suchy, bezwonny lub o zapachu drewna. Kaloryczność około 18-20 MJ/kg.
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad w postaci ziaren mineralnych np. piasku lub kamieni. Powstaje w trakcie prowadzonych procesów przetwarzania. Skład: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany. Odpad o konsystencji stałej, niepalny.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad uzyskany w procesie odzysku odpadów posiadających wartość opałową. Paliwo stałe, rozdrobnione powstające w wyniku przesiewania i rozdrabniania odpadów. Produkt końcowy procesu mechanicznego przetwarzania, często w formie granulatu o odpowiedniej frakcji i parametrach fizyko-chemicznych spełniających wymagania odbiorcy. Skład: polimery, dodatki: celulozy, tkanin naturalnych i sztucznych, lignin. Zawiera również drobne cząstki drewna i tworzyw sztucznych. Odpad o konsystencji stałej, palny. Podstawowe właściwości fizyko-chemiczne: - wartość opałowa powyżej 10 MJ/Mg, - uziarnienie między 10 mm a 40 mm, - zawartość popiołu poniżej 50%, - gęstość nasypowa 0,2-1,3 Mg/m³, - zawartość P₂O₅ < 5%, - zawartość wody ≤ 10%, - siarka całkowita ≤ 0,5%, - zawartość chloru ≤ 1%, - zawartość rtęci < 2 ppm, - zawartość chromu < 100 ppm, - zawartość metali ciężkich (Ni+Pb+Cu+Sb+As+Co+V+Mn) < 2000 ppm.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad zawiera w swoim składzie polimery, dodatki: celulozy, tkanin naturalnych i sztucznych, lignin. Odpad o konsystencji stałej, palny. Podstawowe właściwości fizyko-chemiczne: - wilgotność około 15-20%, - uziarnienie między 10 a 40 mm, - zawartość popiołu powyżej 50%, - gęstość nasypowa 0,5-1,3 Mg/m ³ , - zawartość rtęci < 2 ppm, - zawartość chromu < 100 ppm, - zawartość metali ciężkich (Ni+Pb+Cu+Sb+As+Co+V+Mn) <2000 ppm.
24.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Odpad posiadający zdolność do bioremediacji, zawierający substancje organiczne i mineralne. W skład odpadów wchodzi m.in. zanieczyszczenia mechaniczne: żwir, piasek, materiał organiczny. Odpad stały, bezwonny, nierozpuszczalny w wodzie.

VI.4.2 Ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	30 000
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	30 000
4.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	30 000
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	30 000
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	30 000
7.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	30 000
8.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	30 000
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	30 000
10.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	30 000
11.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
12.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	30 000
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	30 000
14.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	30 000
15.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	30 000
16.	19 12 01	Papier i tektura	30 000
17.	19 12 02	Metale żelazne	30 000
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30 000
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30 000
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000
24.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	30 000
Łącznie wszystkich razem nie więcej niż:			35 000

* wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do wytwarzania, z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w okresie roku nie przekroczy 35 000 Mg

VI.4.3 Miejsce i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób zagospodarowania
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób zagospodarowania
			Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
4.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
7.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób zagospodarowania
8.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
10.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R12.
11.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
12.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R12.
14.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób zagospodarowania
			magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R12.
15.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R12.
17.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R12.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boksy na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R4, R12.
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R12.
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R3, R12.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób zagospodarowania
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, luzem w pryzmie zabezpieczone przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R1, D10.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces D1, D10.
24.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Budynek PM-SP1 oraz boks na zewnątrz sekcja magazynowa I-SP2 oraz sekcja magazynowa III i IV. Potencjalny sposób zagospodarowania odpadów: proces R12, D1.

Miejsca magazynowania odpadów będą odpowiednio oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, w workach Big-Bag, luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu.

Odpady pyliste takie jak: 19 01 12, 19 01 14, 19 10 04, 19 12 09, 19 13 02 będą magazynowane w pojemnikach, kontenerach oraz w workach Big-Bag, aby ograniczyć ich rozprzestrzenianie poza miejscem magazynowania oraz przypadkowe mieszanie się z innymi odpadami.

Po zebraniu odpowiedniej ilości wszystkie odpady powstające na terenie instalacji będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny. Odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych

i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

VI.4.4 Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów, w odpowiednich dla danego rodzaju odpadu pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, w wyznaczonych miejscach w budynku produkcyjno-magazynowym oraz na zewnątrz w boksach, na powierzchni utwardzonej i systematyczne przekazywanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom,
- reżim technologiczny w całym procesie przetwarzania,
- optymalne wykorzystanie energii i surowców – wyłączanie zbędnych instalacji, prawidłowo przeprowadzony proces ogrzewania obiektu,
- racjonalna gospodarka wodno-ściekowa,
- wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w sorbenty, środki przeciwpożarowe,
- szkolenia pracowników i wdrażanie procedur w zakresie odpowiedniego postępowania z odpadami na etapie ich przyjmowania, przetwarzania i wytwarzania,
- nadzór i monitorowanie w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami.

VI.5. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

VI.5.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
1.	02 01 10	Odpady metalowe	30 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	30 000
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	30 000
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	30 000
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	30 000
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	30 000
7.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	30 000
8.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	30 000
9.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
10.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	30 000
11.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	30 000
12.	10 08 14	Odpadowe anody	30 000
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	30 000
14.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30 000
15.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	30 000
16.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	30 000
17.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	30 000
18.	10 12 03	Cząstki i pyły	30 000
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	30 000
20.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	30 000
21.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	30 000
22.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	30 000
23.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	30 000
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	30 000
25.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	30 000
26.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	30 000
27.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	30 000
28.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	30 000
29.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	30 000
30.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	30 000
31.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	30 000
32.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	30 000
33.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	30 000
34.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	30 000
35.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	30 000
36.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	30 000
37.	12 01 13	Odpady spawalnicze	30 000
38.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	30 000
39.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	30 000
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30 000
42.	15 01 03	Opakowania z drewna	30 000
43.	15 01 04	Opakowania z metali	30 000
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30 000
45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30 000
46.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	30 000
47.	16 01 17	Metale żelazne	30 000
48.	16 01 18	Metale nieżelazne	30 000
49.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	30 000
50.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	30 000
51.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30 000
52.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 000
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	30 000
54.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	30 000
55.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	30 000
56.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	30 000
57.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	30 000
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	30 000
59.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000
60.	17 01 02	Gruz ceglany	30 000
61.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	30 000
62.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	30 000
63.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	30 000
64.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	30 000
65.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	30 000
66.	17 02 01	Drewno	30 000
67.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	30 000
68.	17 03 80	Odpadowa papa	30 000
69.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30 000
70.	17 04 02	Aluminium	30 000
71.	17 04 03	Ołów	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
72.	17 04 04	Cynk	30 000
73.	17 04 05	Żelazo i stal	30 000
74.	17 04 06	Cyna	30 000
75.	17 04 07	Mieszanki metali	30 000
76.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30 000
77.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	30 000
78.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	30 000
79.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	30 000
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 01 01 i 17 01 03	30 000
81.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	30 000
82.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	30 000
83.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	30 000
84.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	30 000
85.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	30 000
86.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	30 000
87.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	30 000
88.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	30 000
89.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	30 000
90.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000
91.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	30 000
92.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	30 000
93.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	30 000
94.	19 12 02	Metale żelazne	30 000
95.	19 12 03	Metale nieżelazne	30 000
96.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30 000
97.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30 000
98.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000
99.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30 000
100.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000 ¹⁾
101.	20 01 01	Papier i tektura	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
102.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30 000
103.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30 000
104.	20 01 40	Metale	30 000
105.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	30 000
106.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	30 000
Łącznie wszystkich razem nie więcej niż:			35 000

¹⁾ odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą stanowić pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych,

* wskazane w powyższej tabeli masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do przetwarzania, z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w okresie roku nie przekroczy 35 000 Mg

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania zostały wymienione w tabeli w pkt VI.4.2 niniejszej decyzji.

VI.5.2 Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu jest prowadzona na terenie nieruchomości położonej w województwie kujawsko-pomorskim, powiat: żniński, gmina: Barcin, na działkach o nr ewidencyjnych 127/40 i 127/41, obręb Sadłogoszcz.

VI.5.3 Dopuszczalna metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Przedmiotowa instalacja jest związana z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne z grup 02, 03, 10, 12, 15, 16, 17, 18, 19 i 20. Na instalacji do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu, prowadzone są następujące procesy przetwarzania:

- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Na instalacji będą oczyszczane i rozdrabiane m.in. odpady z drewna, które będą nadawały się do recyklingu. W przypadku odpadów gumowych oraz pochodzących

z tworzyw sztucznych możliwe jest zawrócenia wytworzonego „chipsa” gumowego lub „płatka foliowego” na instalację w celu ponownego rozdrobnienia i przy zastosowaniu sita o odpowiedniej grubości uzyskanie granulatu gumowego lub z tworzywa sztucznego,

- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali. Procesowi odzysku poddawane będą odpady metali żelaznych i nieżelaznych przetwarzane na instalacji do przetwarzania odpadów. Proces polegać będzie na wykonaniu szeregu czynności takich jak: oddzielenie (odzysk) frakcji metalowych ze strumienia odpadów kierowanych na instalację oraz jej doczyszczaniu w instalacji,
- R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Do procesu odzysku zaliczono kruszenie gruzu, betonu i innych odpadów z rozbiórek i remontów,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1÷R11. Proces odzysku polegać będzie na odseparowaniu frakcji kalorycznej od frakcji niepalnej (metale, frakcja mineralna, szkło itp.), doczyszczaniu, kruszeniu i rozdrobnieniu odpadów do wielkości frakcji wymaganej przez odbiorcę,
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Odpady poddawane temu procesowi odzysku będą magazynowane w celu ponownego wykorzystania odpadów. Proces R13 jest klasyfikowany jako proces odzysku przejściowego przed poddaniem odpadów ostatecznemu odzyskowi i w tym celu odpady będą gromadzone. Celem tego procesu będzie przygotowanie odpadów do dalszego zagospodarowania, zebranie odpowiedniej ilości odpadów do uruchomienia linii technologicznej, w której można dokonać np. odzysku.

Roczna moc przerobowa instalacji kształtuje się na poziomie 35 000 Mg/rok, dobową zdolność przerobową instalacji wynosi 90 Mg/dobę.

W zależności od potrzeb rynku i możliwości zagospodarowania odpadów powstających w wyniku działalności instalacji, może ona funkcjonować wariantowo. Zakłada się pracę instalacji w następujących wariantach:

a. obróbka wstępna odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych)

Proces obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

(produkcja paliw alternatywnych) będzie zachodził na następujących urządzeniach:

- podajniku z koszem zasypowym,
- granulatorze jednowałowym (wydajność 20 Mg/h),
- separatorze metali,
- przenośniku hałdującym,
- kruszarce jedno i dwuwałowej,
- przesiewaczu.

W przypadku odpadów dużych, twardych, grubościennych i trudno zniszczalnych przedmiotów takich jak rury, zlepy, odpady wielkogabarytowe itp. odpad w pierwszej kolejności trafi do kruszarki jedno lub dwuwałowej w celu rozdrobnienia do mniejszej frakcji. Następnie przygotowany materiał wsadowy zostanie dostarczony do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafi do granulatora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym zostanie przekazany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobna frakcja metali trafiać będzie z taśmociągu do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana frakcja żelazna, zostanie przetransportowany do boksu magazynowania odpadów wytworzonych. W zależności od wymagań jakościowych odbiorców, którym będą przekazywane/sprzedawane wytworzone odpady/paliwo alternatywne, w przypadku zanieczyszczenia ich drobną frakcją, wytworzone odpady zostaną skierowane do przesiewacza, w celu oddzielenia drobnych frakcji z całego strumienia odpadów.

W tabelach przedstawiono rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania wraz z procesem odzysku i odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych).

- Odpady przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R12, R13
2.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R12, R13
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R12, R13
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R3, R12, R13
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	R3, R12, R13
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R12, R13
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R12, R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R12, R13
9.	17 02 01	Drewno	R12, R13
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R3, R12, R13
11.	17 03 80	Odpadowa papa	R12, R13
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R12, R13
13.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	R12, R13
14.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	R12, R13
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
16.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	R12, R13
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R3, R12, R13
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R3, R12, R13
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	R12, R13
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ¹⁾	R12, R13
21.	20 01 01	Papier i tektura	R12, R13
22.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12, R13
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	R3, R12, R13
24.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	R12, R13

¹⁾ odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą stanowić pozostałości z sortowania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych

- Odpady powstające w wyniku przetwarzania ww. odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
2.	19 12 02	Metale żelazne
3.	19 12 03	Metale nieżelazne
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

b. przetwarzanie odpadów w związku z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych

Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził na następujących urządzeniach:

- podajniku z koszem zasypowym,

- granulatorze jednowałowym (wydajność 20 Mg/h),
- separatorze metali,
- przenośniku hałdującym,
- przesiewaczu.

Odpady zostaną dostarczone do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafią do granulatora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym zostanie przekazany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobną frakcją metali trafić będzie z taśmociągu do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana frakcja żelazna, zostanie przetransportowany do boksu magazynowania odpadów wytworzonych. W zależności od wymagań jakościowych odbiorców, którym będą przekazywane wytworzone odpady, w przypadku zanieczyszczenia odpadów drobną frakcją, wytworzone odpady zostaną skierowane do przesiewacza, w celu oddzielenia drobnych frakcji z całego strumienia odpadów.

W tabelach przedstawiono rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania wraz z procesem odzysku i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

- Odpady przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
1.	02 01 10	Odpady metalowe	R4, R12, R13
2.	10 08 14	Odpadowe anody	R12, R13
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R4, R12, R13
4.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	R4, R12, R13
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	R12, R13
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	R4, R12, R13
7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	R4, R12, R13
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	R4, R12, R13
9.	12 01 13	Odpady spawalnicze	R4, R12, R13
10.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	R4, R12, R13
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	R4, R12, R13
12.	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R12, R13
13.	16 01 17	Metale żelazne	R4, R12, R13
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	R4, R12, R13
15.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	R12, R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
16.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12, R13
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12, R13
19.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	R12, R13
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	R12, R13
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	R12, R13
22.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	R12, R13
23.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	R12, R13
24.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	R12, R13
25.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	R4, R12, R13
26.	17 04 02	Aluminium	R4, R12, R13
27.	17 04 03	Ołów	R4, R12, R13
28.	17 04 04	Cynk	R4, R12, R13
29.	17 04 05	Żelazo i stal	R4, R12, R13
30.	17 04 06	Cyna	R4, R12, R13
31.	17 04 07	Mieszaniny metali	R4, R12, R13
32.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	R4, R12, R13
33.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	R12, R13
34.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	R12, R13
35.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	R4, R12, R13
36.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	R4, R12, R13
37.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	R4, R12, R13
38.	19 12 02	Metale żelazne	R4, R12, R13
39.	19 12 03	Metale nieżelazne	R4, R12, R13
40.	20 01 40	Metale	R4, R12, R13

- Odpady powstające w wyniku przetwarzania ww. odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
2.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
3.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
4.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
5.	19 12 02	Metale żelazne
6.	19 12 03	Metale nieżelazne
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

Odpady o kodach: 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne* wskazane w tabeli pn. „Odpady przeznaczone do przetwarzania”, są przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

c. przetwarzanie odpadów w związku z odzyskiem tworzyw sztucznych i gumy

Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził na następujących urządzeniach:

- podajniku z koszem zasypowym,
- granulatorze jednowałowym (wydajność 20 Mg/h),
- separatorze metali,
- przenośniku hałdującym,
- kruszarce jedno i dwuwałowej,
- przesiewaczu.

W przypadku odpadów dużych, twardych, grubościennych i trudno zniszczalnych przedmiotów takich jak rury, zlepy, odpady wielkogabarytowe itp. odpad w pierwszej kolejności trafi do kruszarki jedno lub dwuwałowej w celu rozdrobnienia do mniejszej frakcji. Następnie przygotowany materiał wsadowy zostanie dostarczony do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafią do granulatora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym zostanie przekazany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobną frakcję metali trafić będzie z taśmociągów do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana frakcja żelazna, zostanie przetransportowany do boksów magazynowania odpadów wytworzonych. W zależności od wymagań jakościowych odbiorców, którym będą przekazywane wytworzone odpady, w przypadku zanieczyszczenia tychże odpadów drobną frakcją, wytworzone odpady zostaną skierowane do przesiewacza, którego zadaniem jest oddzielenie drobnych frakcji z całego strumienia odpadów.

W tabelach przedstawiono rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania wraz z procesem odzysku i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

- Odpady przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R3, R12, R13
2.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R3, R12, R13
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R3, R12, R13

- Odpady powstające w wyniku przetwarzania ww. odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
2.	19 12 02	Metale żelazne
3.	19 12 03	Metale nieżelazne
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

d. przetwarzanie odpadów z papieru i tektury

Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził na następujących urządzeniach:

- podajniku z koszem zasypowym,
- granulatorze jednowałowym (wydajność 20 Mg/h),
- separatorze metali,
- przenośniku hałdującym,
- przesiewaczu.

Operator będzie dostarczał materiał wsadowy do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafią do granulatora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym zostanie przekazany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobną frakcją metali będzie z taśmociągu do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana frakcja żelazna, zostanie przetransportowany do boksu magazynowania odpadów wytworzonych. W zależności od wymagań jakościowych odbiorców, którym będą przekazywane wytworzone odpady, w przypadku zanieczyszczenia tychże odpadów drobną frakcją, wytworzone odpady zostaną skierowane do przesiewacza, którego zadaniem jest

oddzielenie drobnych frakcji z całego strumienia odpadów.

W tabelach przedstawiono rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania wraz z procesem odzysku i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

- Odpady przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R12, R13
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R12, R13
3.	20 01 01	Papier i tektura	R12, R13

- Odpady powstające w wyniku przetwarzania ww. odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 12 01	Papier i tektura
2.	19 12 02	Metale żelazne
3.	19 12 03	Metale nieżelazne
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

e. przetwarzanie odpadów z drewna

Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził na następujących urządzeniach:

- podajniku z koszem zasypowym,
- granulatorze jednowałowym (wydajność 20 Mg/h),
- separatorze metali,
- przenośniku hałdującym,
- kruszarce jedno i dwuwałowej,
- kruszarce młotkowej,
- przesiewaczu.

W przypadku odpadów dużych, twardych, grubościennych i trudno zniszczalnych przedmiotów takich jak odpady wielkogabarytowe itp. odpad w pierwszej kolejności trafi do kruszarki jedno lub dwuwałowej w celu rozdrobnienia do mniejszej frakcji. Następnie przygotowany materiał wsadowy zostanie dostarczony do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafią do granulatora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym zostanie przekazany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobną frakcję metali trafić będzie z taśmociągu do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana

frakcja żelazna, zostanie przetransportowany do boks magazynowania odpadów wytworzonych. W zależności od wymagań jakościowych odbiorców, którym będą przekazywane wytworzone odpady, w przypadku zanieczyszczenia tychże odpadów drobną frakcją, wytworzone odpady zostaną skierowane do przesiewacza, którego zadaniem jest oddzielenie drobnych frakcji z całego strumienia odpadów.

W tabelach przedstawiono rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania wraz z procesem odzysku i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

- Odpady przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R12, R13
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	R3, R12, R13
3.	17 02 01	Drewno	R12, R13
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R3, R12, R13
5.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	R3, R12, R13
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	R12, R13

- Odpady powstające w wyniku przetwarzania ww. odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 12 02	Metale żelazne
2.	19 12 03	Metale nieżelazne
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

f. przetwarzanie odpadów gruzu, gleby oraz obróbka żużli i popiołów

Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził na następujących urządzeniach:

- podajniku z koszem zasypowym,
- granulatorze jednowałowym (wydajność 20 Mg/h),
- separatorze metali,
- przenośniku hałdującym,
- kruszarce młotkowej,
- przesiewaczu.

W przypadku odpadów dużych, twardych, grubościennych i trudno zniszczalnych przedmiotów takich jak rury, zlepy, odpady wielkogabarytowe itp. odpad w pierwszej

kolejności trafi do kruszarki jedno lub dwuwałowej w celu rozdrobnienia do mniejszej frakcji. Następnie przygotowany materiał wsadowy zostanie dostarczony do podajnika z koszem zasypowym, za pośrednictwem którego trafią do granuladora. Wstępnie rozdrobniony materiał podajnikiem odbierającym zostanie przekazany do separatora metali w celu oddzielenia z odpadów frakcji żelaznej. Drobna frakcja metali trafić będzie z taśmociągu do przygotowanych kontenerów. Rozdrobniony odpad, z którego została odseparowana frakcja żelazna, zostanie przetransportowany do boksu magazynowania odpadów wytworzonych. W zależności od wymagań jakościowych odbiorców, którym będą przekazywane/sprzedawane wytworzone odpady wytworzone odpady zostaną skierowane do przesiewacza, którego zadaniem jest oddzielenie drobnych frakcji z całego strumienia odpadów.

W tabelach przedstawiono rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania wraz z procesem odzysku i odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

- Odpady przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R12, R13
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R12, R13
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R12, R13
4.	10 02 01	Żużle z procesów wytopiania (wielkopieczowe, stalownicze)	R12, R13
5.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	R12, R13
6.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
7.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	R12, R13
8.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	R12, R13
9.	10 09 03	Żużle odlewnicze	R12, R13
10.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
11.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	R12, R13
12.	10 12 03	Cząstki i pyły	R12, R13
13.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	R5, R12, R13
14.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	R12, R13
15.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	R12, R13
16.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	R12, R13
17.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	R5, R12, R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku
18.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	R5, R12, R13
19.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
20.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	R12, R13
21.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	R12, R13
22.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	R12, R13
23.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	R12, R13
24.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	R12, R13
25.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	R12, R13
26.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
27.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5, R12, R13
28.	17 01 02	Gruz ceglany	R5, R12, R13
29.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5, R12, R13
30.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5, R12, R13
31.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	R5, R12, R13
32.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R5, R12, R13
33.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	R5, R12, R13
34.	17 03 80	Odpadowa papa	R12, R13
35.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5, R12, R13
36.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5, R12, R13
37.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	R5, R12, R13
38.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 01 01 i 17 01 03	R5, R12, R13
39.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	R5, R12, R13
40.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	R5, R12, R13
41.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	R12, R13
42.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	R12, R13
43.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	R12, R13
44.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	R12, R13
45.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R12, R13
46.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5, R12, R13

- Odpady powstające w wyniku przetwarzania ww. odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
2.	17 01 02	Gruz ceglany
3.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
4.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
7.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
8.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
10.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
11.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
12.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
13.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
14.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
15.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
16.	19 12 02	Metale żelazne
17.	19 12 03	Metale nieżelazne
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
20.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01

VI.5.4 Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przykryte plancką. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przykryte plancką. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
7.	10 02 01	Żużle z procesów wytopiania (wielkopieczowe, stalownicze)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
8.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
9.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
10.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
11.	10 06 80	Żużle sztywne i granulowane	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
12.	10 08 14	Odpadowe anody	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
14.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
15.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
16.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
17.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
18.	10 12 03	Cząstki i pyły	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
20.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
		wymienione w 10 12 09	Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
21.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
22.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
23.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
25.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
26.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
27.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
28.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			magazynowa VII.
29.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
30.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
31.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
32.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
33.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
34.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
35.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
36.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
37.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
38.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
39.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
42.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
43.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
46.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
47.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
48.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
49.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
50.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
51.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
52.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
54.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
55.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
56.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
57.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
58.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
59.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
60.	17 01 02	Gruz ceglany	
61.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
62.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
63.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
64.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
65.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
66.	17 02 01	Drewno	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
67.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
68.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
69.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
70.	17 04 02	Aluminium	
71.	17 04 03	Ołów	
72.	17 04 04	Cynk	
73.	17 04 05	Żelazo i stal	
74.	17 04 06	Cyna	
75.	17 04 07	Mieszaniny metali	
76.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
77.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
78.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
79.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
80.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 01 01 i 17 01 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
81.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
82.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
83.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
84.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
85.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
86.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
87.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
88.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przykryte plandeką. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
89.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag, luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
90.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
91.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
92.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
93.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem i przykryte plandeką. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
94.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
95.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania:

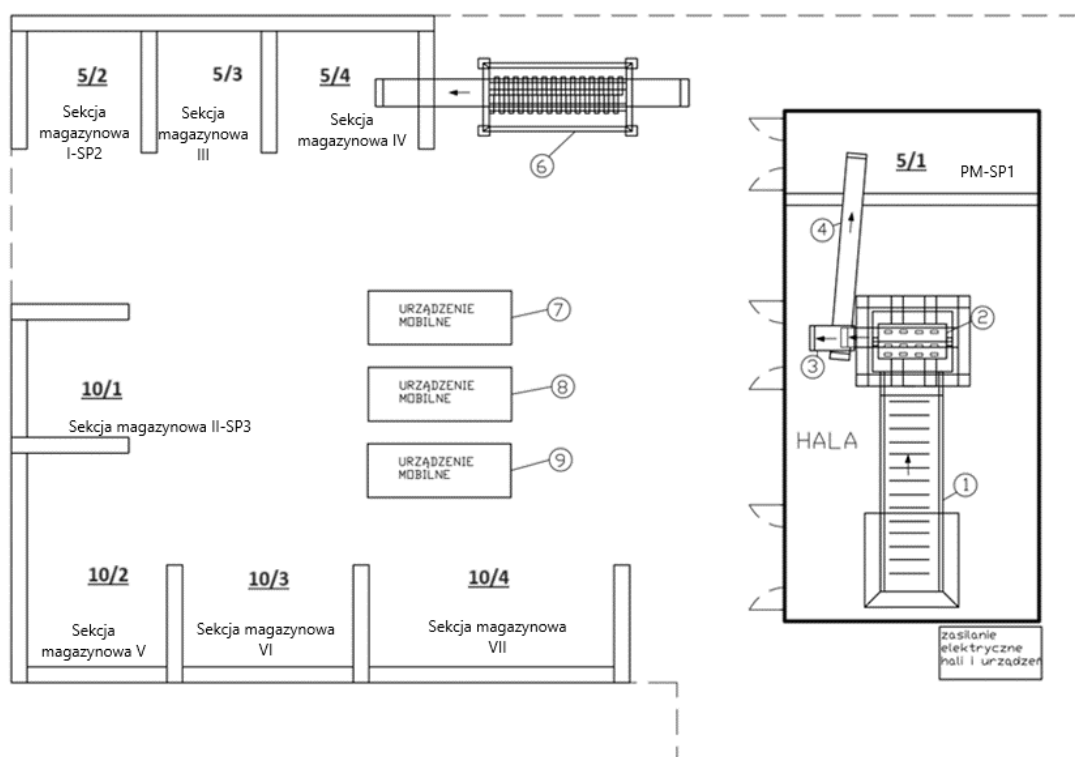
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
96.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
97.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
98.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
99.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big Bag lub luzem w stosach (w pryzmie) zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
100.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big Bag. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
101.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
102.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
103.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.
104.	20 01 40	Metale	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
105.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
			Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3, sekcja magazynowa V, sekcja magazynowa VI, sekcja magazynowa VII.
106.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady będą magazynowane selektywnie, w pojemnikach, kontenerach, workach Big-Bag lub luzem w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Miejsca magazynowania: Boksy na zewnątrz: sekcja magazynowa II-SP3.

Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów zostały opisane w pkt VI.4.3 niniejszej decyzji.

Poniżej na rysunku przedstawiono miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstających w wyniku procesu przetwarzania.

Rys 1. Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstałych w wyniku przetwarzania



1 – Podajnik z koszem zasypowym; 2 – Granulator jednowałowy; 3 – Separator metali; 4 – Przenośnik hałdujący; PM-SP1 (5/1) – Magazyn odpadów wytworzonych o powierzchni całkowitej 45,92 m²; I-SP2 (5/2) – Magazyn odpadów wytworzonych, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 150 m²; III (5/3) – Magazyn odpadów wytworzonych, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 150 m²; IV (5/4) – Magazyn odpadów wytworzonych, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 200 m²; 6 – Kruszarka dwuwałowa; 7 – Kruszarka jednowałowa (urządzenie mobilne); 8 – Kruszarka młotkowa (urządzenie mobilne); 9 – Przesiewacz (urządzenie mobilne); II-SP3 (10/1) – Magazyn odpadów do przetwarzania, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 110 m²; V (10/2) – Magazyn odpadów do przetwarzania, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 198 m²;

VI (10/3) – Magazyn odpadów do przetwarzania, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 176 m²; VII (10/4) – Magazyn odpadów do przetwarzania, sekcja magazynowa o powierzchni całkowitej 187 m²

VI.5.5 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
Odpady przewidziane do przetwarzania							
1.	Sekcja magazynowa II-SP3 (10/1)	02 01 10	Odpady metalowe	91,575	30 000	91,575 w tym maksymalnie może być 30,0 Mg odpadów palnych	30 000,0
		03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 ²⁾	30 000		
		03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	91,575	30 000		
		10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	91,575	30 000		
		10 01 02	Popioły lotne z węgla	91,575	30 000		
		10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	91,575	30 000		
		10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	91,575	30 000		
		10 02 10	Zgorzelina walcownicza	91,575	30 000		
		10 02 99	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	91,575	30 000		
		10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	91,575	30 000		
		10 08 14	Odpadowe anody	91,575	30 000		
		10 09 03	Żużle odlewnicze	91,575	30 000		
		10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	91,575	30 000		
		10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	91,575	30 000		
		10 09 99	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	91,575	30 000		
		10 12 03	Cząstki i pyły	91,575	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	91,575	30 000		
		10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	91,575	30 000		
		10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	91,575	30 000		
		10 13 80	Odpady z produkcji cementu	91,575	30 000		
		10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	91,575	30 000		
		10 13 82	Wybrakowane wyroby	91,575	30 000		
		10 13 99	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	91,575	30 000		
		10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	91,575	30 000		
		10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	91,575	30 000		
		10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	91,575	30 000		
		10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	91,575	30 000		
		10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	91,575	30 000		
		10 80 99	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	91,575	30 000		
		12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	91,575	30 000		
		12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	91,575	30 000		
		12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	91,575	30 000		
		12 01 13	Odpady spawalnicze	91,575	30 000		
		12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	91,575	30 000		
		12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	91,575	30 000		
		15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 ²⁾	30 000		
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 ²⁾	30 000		
		15 01 03	Opakowania z drewna	1 ²⁾	30 000		
		15 01 04	Opakowania z metali	91,575	30 000		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 ²⁾	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 ²⁾	30 000		
		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 ²⁾	30 000		
		16 01 17	Metale żelazne	91,575	30 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	91,575	30 000		
		16 01 22	Inne niewymienione elementy	91,575	30 000		
		16 01 99	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 ²⁾	30 000		
		16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	91,575	30 000		
		16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	91,575	30 000		
		16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 ²⁾	30 000		
		16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 ²⁾	30 000		
		16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	91,575	30 000		
		16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	91,575	30 000		
		16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	91,575	30 000		
		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	91,575	30 000		
		17 01 02	Gruz ceglany	91,575	30 000		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	91,575	30 000		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	91,575	30 000		
		17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 ²⁾	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	91,575	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		17 02 01	Drewno	1 ²⁾	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 ²⁾	30 000		
		17 03 80	Odpadowa papa	91,575	30 000		
		17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	91,575	30 000		
		17 04 02	Aluminium	91,575	30 000		
		17 04 03	Ołów	91,575	30 000		
		17 04 04	Cynk	91,575	30 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	91,575	30 000		
		17 04 06	Cyna	91,575	30 000		
		17 04 07	Mieszaniny metali	91,575	30 000		
		17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1 ²⁾	30 000		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	91,575	30 000		
		17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	91,575	30 000		
		17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	91,575	30 000		
		17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 01 01 i 17 01 03	91,575	30 000		
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	91,575	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	91,575	30 000		
		18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	91,575	30 000		
		18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	1 ²⁾	30 000		
		18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	91,575	30 000		
		18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	91,575	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	91,575	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	91,575	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	91,575	30 000		
		19 05 99	Inne niewymienione odpady	91,575	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	91,575	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	91,575	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	91,575	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	91,575	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	91,575	30 000		
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 ²⁾	30 000		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 ²⁾	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	91,575	30 000		
		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	13 ²⁾	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	91,575	30 000		
		20 01 01	Papier i tektura	1 ²⁾	30 000		
		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 ²⁾	30 000		
		20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 ²⁾	30 000		
		20 01 40	Metale	91,575	30 000		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	91,575	30 000		
		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 ²⁾	30 000		
2.	Sekcja magazynowa V (10/2)	02 01 10	Odpady metalowe	247,5	30 000	247,5	30 000,0
		03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	247,5	30 000		
		10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	247,5	30 000		
		10 01 02	Popioły lotne z węgla	247,5	30 000		
		10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	247,5	30 000		
		10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	247,5	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		10 02 10	Zgorzelina walcownicza	247,5	30 000		
		10 02 99	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	247,5	30 000		
		10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	247,5	30 000		
		10 08 14	Odpadowe anody	247,5	30 000		
		10 09 03	Żużle odlewnicze	247,5	30 000		
		10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	247,5	30 000		
		10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	247,5	30 000		
		10 09 99	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	247,5	30 000		
		10 12 03	Cząstki i pyły	247,5	30 000		
		10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	247,5	30 000		
		10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	247,5	30 000		
		10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	247,5	30 000		
		10 13 80	Odpady z produkcji cementu	247,5	30 000		
		10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	247,5	30 000		
		10 13 82	Wybrakowane wyroby	247,5	30 000		
		10 13 99	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	247,5	30 000		
		10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	247,5	30 000		
		10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	247,5	30 000		
		10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	247,5	30 000		
		10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	247,5	30 000		
		10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	247,5	30 000		
		10 80 99	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	247,5	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	247,5	30 000		
		12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	247,5	30 000		
		12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	247,5	30 000		
		12 01 13	Odpady spawalnicze	247,5	30 000		
		12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	247,5	30 000		
		12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	247,5	30 000		
		15 01 04	Opakowania z metali	247,5	30 000		
		16 01 17	Metale żelazne	247,5	30 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	247,5	30 000		
		16 01 22	Inne niewymienione elementy	247,5	30 000		
		16 01 99	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	247,5	30 000		
		16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	247,5	30 000		
		16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	247,5	30 000		
		16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	247,5	30 000		
		16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	247,5	30 000		
		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	247,5	30 000		
		17 01 02	Gruz ceglany	247,5	30 000		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	247,5	30 000		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	247,5	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	247,5	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		17 03 80	Odpadowa papa	247,5	30 000		
		17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	247,5	30 000		
		17 04 02	Aluminium	247,5	30 000		
		17 04 03	Ołów	247,5	30 000		
		17 04 04	Cynk	247,5	30 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	247,5	30 000		
		17 04 06	Cyna	247,5	30 000		
		17 04 07	Mieszaniny metali	247,5	30 000		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	247,5	30 000		
		17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	247,5	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	247,5	30 000		
		17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 01 01 i 17 01 03	247,5	30 000		
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	247,5	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	247,5	30 000		
		18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	247,5	30 000		
		18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	247,5	30 000		
		18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	247,5	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	247,5	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	247,5	30 000		
		19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	247,5	30 000		
		19 05 99	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	247,5	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
3.		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	247,5	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	247,5	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	247,5	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	247,5	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	247,5	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	247,5	30 000		
		20 01 40	Metale	247,5	30 000		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	247,5	30 000		
	Sekcja magazynowa VI (10/3)	02 01 10	Odpady metalowe	220	30 000	220,0	30 000,0
		03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	220	30 000		
		10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	220	30 000		
		10 01 02	Popioły lotne z węgla	220	30 000		
		10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	220	30 000		
		10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	220	30 000		
		10 02 10	Zgorzelina walcownicza	220	30 000		
		10 02 99	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	220	30 000		
		10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	220	30 000		
		10 08 14	Odpadowe anody	220	30 000		
		10 09 03	Żużle odlewnicze	220	30 000		
		10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	220	30 000		
		10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	220	30 000		
		10 09 99	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	220	30 000		
		10 12 03	Cząstki i pyły	220	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	220	30 000		
		10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	220	30 000		
		10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	220	30 000		
		10 13 80	Odpady z produkcji cementu	220	30 000		
		10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	220	30 000		
		10 13 82	Wybrakowane wyroby	220	30 000		
		10 13 99	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	220	30 000		
		10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	220	30 000		
		10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	220	30 000		
		10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	220	30 000		
		10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	220	30 000		
		10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	220	30 000		
		10 80 99	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	220	30 000		
		12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	220	30 000		
		12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	220	30 000		
		12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	220	30 000		
		12 01 13	Odpady spawalnicze	220	30 000		
		12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	220	30 000		
		12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	220	30 000		
		15 01 04	Opakowania z metali	220	30 000		
		16 01 17	Metale żelazne	220	30 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	220	30 000		
		16 01 22	Inne niewymienione elementy	220	30 000		
		16 01 99	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych	220	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
			urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15				
		16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	220	30 000		
		16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	220	30 000		
		16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	220	30 000		
		16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	220	30 000		
		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	220	30 000		
		17 01 02	Gruz ceglany	220	30 000		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	220	30 000		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	220	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	220	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		17 03 80	Odpadowa papa	220	30 000		
		17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	220	30 000		
		17 04 02	Aluminium	220	30 000		
		17 04 03	Ołów	220	30 000		
		17 04 04	Cynk	220	30 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	220	30 000		
		17 04 06	Cyna	220	30 000		
		17 04 07	Mieszaniny metali	220	30 000		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	220	30 000		
		17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	220	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	220	30 000		
		17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż	220	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
			wymienione w 17 01 01 i 17 01 03			233,75	30 000,0
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	220	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	220	30 000		
		18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	220	30 000		
		18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	220	30 000		
		18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	220	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	220	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	220	30 000		
		19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	220	30 000		
		19 05 99	Inne niewymienione odpady	220	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	220	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	220	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	220	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	220	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	220	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	220	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	220	30 000		
		20 01 40	Metale	220	30 000		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	220	30 000		
4.	Sekcja magazynowa VII (10/4)	02 01 10	Odpady metalowe	233,75	30 000	233,75	30 000,0
		03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	233,75	30 000		
		10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów	233,75	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
			z kotłów wymienionych w 10 01 04)				
		10 01 02	Popioły lotne z węgla	233,75	30 000		
		10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	233,75	30 000		
		10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	233,75	30 000		
		10 02 10	Zgorzelina walcownicza	233,75	30 000		
		10 02 99	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		10 05 80	Żuźle granulowane z pieców szybowych oraz żuźle z pieców obrotowych	233,75	30 000		
		10 06 80	Żuźle szybowe i granulowane	233,75	30 000		
		10 08 14	Odpadowe anody	233,75	30 000		
		10 09 03	Żuźle odlewnicze	233,75	30 000		
		10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	233,75	30 000		
		10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	233,75	30 000		
		10 09 99	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze	233,75	30 000		
		10 12 03	Cząstki i pyły	233,75	30 000		
		10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	233,75	30 000		
		10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	233,75	30 000		
		10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	233,75	30 000		
		10 13 80	Odpady z produkcji cementu	233,75	30 000		
		10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	233,75	30 000		
		10 13 82	Wybrakowane wyroby	233,75	30 000		
		10 13 99	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		10 80 01	Żuźle z produkcji żelazokrzemu	233,75	30 000		
		10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	233,75	30 000		
		10 80 03	Żuźle z produkcji żelazochromu	233,75	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	233,75	30 000		
		10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	233,75	30 000		
		10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	233,75	30 000		
		10 80 99	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	233,75	30 000		
		12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	233,75	30 000		
		12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	233,75	30 000		
		12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	233,75	30 000		
		12 01 13	Odpady spawalnicze	233,75	30 000		
		12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	233,75	30 000		
		12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	233,75	30 000		
		15 01 04	Opakowania z metali	233,75	30 000		
		16 01 17	Metale żelazne	233,75	30 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	233,75	30 000		
		16 01 22	Inne niewymienione elementy	233,75	30 000		
		16 01 99	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	233,75	30 000		
		16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	233,75	30 000		
		16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	233,75	30 000		
		16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	233,75	30 000		
		16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	233,75	30 000		
		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	233,75	30 000		
		17 01 02	Gruz ceglany	233,75	30 000		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	233,75	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	233,75	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	233,75	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		17 03 80	Odpadowa papa	233,75	30 000		
		17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	233,75	30 000		
		17 04 02	Aluminium	233,75	30 000		
		17 04 03	Ołów	233,75	30 000		
		17 04 04	Cynk	233,75	30 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	233,75	30 000		
		17 04 06	Cyna	233,75	30 000		
		17 04 07	Mieszaniny metali	233,75	30 000		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	233,75	30 000		
		17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	233,75	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	233,75	30 000		
		17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 01 01 i 17 01 03	233,75	30 000		
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	233,75	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	233,75	30 000		
		18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	233,75	30 000		
		18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	233,75	30 000		
		18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	233,75	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	233,75	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż	233,75	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
			wymienione w 19 01 11				
		19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	233,75	30 000		
		19 05 99	Inne niewymienione odpady	233,75	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	233,75	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	233,75	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	233,75	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	233,75	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	233,75	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	233,75	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	233,75	30 000		
		20 01 40	Metale	233,75	30 000		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	233,75	30 000		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania (łącznie nie więcej niż)						792,825	35 000,0
Odpady powstające w wyniku przetwarzania							
1.	Budynek PM-SP1 (5/1)	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	59,674	30 000	59,674 w tym może być magazynowane 3,9 Mg odpadów palnych	30 000,0
		17 01 02	Gruz ceglany	59,674	30 000		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	59,674	30 000		
		17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	0,5 ²⁾	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	59,674	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	59,674	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	59,674	30 000		
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	59,674	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż	59,674	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
			wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03				
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	59,674	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	59,674	30 000		
		19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	59,674	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	59,674	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	59,674	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	59,674	30 000		
		19 12 01	Papier i tektura	0,5 ²⁾	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	59,674	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	59,674	30 000		
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,9 ²⁾	30 000		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 ²⁾	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	59,674	30 000		
		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 ²⁾	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	59,674	30 000		
		19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	59,674	30 000		
2.	Sekcja magazynowa I-SP2 (5/2)	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	124,875	30 000	124,875 w tym może być magazynowane 20,4 Mg odpadów palnych	30 000,0
		17 01 02	Gruz ceglany	124,875	30 000		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	124,875	30 000		
		17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	0,4 ²⁾	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	124,875	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	124,875	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	124,875	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	124,875	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	124,875	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	124,875	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	124,875	30 000		
		19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	124,875	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	124,875	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	124,875	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	124,875	30 000		
		19 12 01	Papier i tektura	1 ²⁾	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	124,875	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	124,875	30 000		
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 ²⁾	30 000		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 ²⁾	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	124,875	30 000		
		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	13 ²⁾	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	124,875	30 000		
		19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	124,875	30 000		
3.	Sekcja magazynowa III (5/3)	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	185,625	30 000	185,625	30 000,0
		17 01 02	Gruz ceglany	185,625	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	185,625	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	185,625	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	185,625	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	185,625	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	185,625	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	185,625	30 000		
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	185,625	30 000		
		19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	185,625	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	185,625	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	185,625	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	185,625	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	185,625	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	185,625	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	185,625	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	185,625	30 000		
		19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	185,625	30 000		
4.	Sekcja magazynowa IV (5/4)	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	247,5	30 000	247,5	30 000,0
		17 01 02	Gruz ceglany	247,5	30 000		
		17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	247,5	30 000		
		17 01 82	Inne niewymienione odpady	247,5	30 000		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	247,5	30 000		
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	247,5	30 000		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	247,5	30 000		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów	247,5	30 000		

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane ¹⁾	
				w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg]
			paleniskowych				
		19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	247,5	30 000		
		19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	247,5	30 000		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	247,5	30 000		
		19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	247,5	30 000		
		19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	247,5	30 000		
		19 12 02	Metale żelazne	247,5	30 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	247,5	30 000		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	247,5	30 000		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	247,5	30 000		
		19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	247,5	30 000		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania (łącznie nie więcej niż)						617,674	35 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania (łącznie nie więcej niż)						1410,499	70 000,0

¹⁾ wskazane masy poszczególnych rodzajów odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich maksymalna łączna masa w tym samym czasie nie przekroczy 792,825 Mg odpadów przewidzianych do przetwarzania i 617,674 Mg odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz w okresie roku 35 000,0 Mg odpadów przewidzianych do przetwarzania i 35 000,0 Mg odpadów powstających w wyniku przetwarzania,

²⁾ odpady palne – ilość określona w operacie przeciwpożarowym opracowanym we wrześniu 2022 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Krzysztofa Arenta, legitymującego się uprawnieniem nr 632/2015, uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 17 października 2022 r., znak: PZ.5268.6.2022.DO. W sekcji magazynowej II-SP3 maksymalnie może być magazynowanych 30,0 Mg odpadów palnych w danym czasie, w budynku PM-SP1 maksymalnie może być magazynowanych 5,0 Mg odpadów palnych w danym czasie i w sekcji magazynowej I-SP2 maksymalnie może być magazynowanych 30,0 Mg odpadów palnych w danym czasie

VI.5.6 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania [Mg]
<i>Miejsca magazynowania dla odpadów przewidzianych do przetwarzania</i>		
1.	<u>Sekcja magazynowa II-SP3 (10/1)</u> – powierzchnia 99 m ² (9 m x 11 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,37 Mg/m ³ .	91,575
2.	<u>Sekcja magazynowa V (10/2)</u> – powierzchnia 180 m ² (10 m x 18 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	247,5
3.	<u>Sekcja magazynowa VI (10/3)</u> – powierzchnia 160 m ² (10 m x 16 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	220
4.	<u>Sekcja magazynowa VII (10/4)</u> – powierzchnia 170 m ² (10 m x 17 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	233,75
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		792,825
<i>Miejsca magazynowania dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania</i>		
1.	<u>Budynek PM-SP1 (5/1)</u> – powierzchnia 40 m ² (7,2 m x 5,6 m), wysokość 4 m, gęstość nasypowa odpadów 0,37 Mg/m ³ .	59,674
2.	<u>Sekcja magazynowa I-SP2 (5/2)</u> – powierzchnia 135 m ² (9 m x 15 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,37 Mg/m ³ .	124,875
3.	<u>Sekcja magazynowa III (5/3)</u> – powierzchnia 135 m ² (9 m x 15 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	185,625
4.	<u>Sekcja magazynowa IV (5/4)</u> – powierzchnia 180 m ² (9 m x 20 m), wysokość 2,5 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	247,5
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		617,674
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		1410,499

VI.5.7 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów [Mg]
<i>Miejsca magazynowania dla odpadów przewidzianych do przetwarzania</i>		
1.	<u>Sekcja magazynowa II-SP3 (10/1)</u> – powierzchnia 110 m ² (10 m x 11 m), wysokość 3 m, gęstość nasypowa odpadów 0,37 Mg/m ³ .	122,1
2.	<u>Sekcja magazynowa V (10/2)</u> – powierzchnia 198 m ² (11 m x 18 m), wysokość 3 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	326,7
3.	<u>Sekcja magazynowa VI (10/3)</u> – powierzchnia 176 m ² (11 m x 16 m), wysokość 3 m gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	290,4
4.	<u>Sekcja magazynowa VII (10/4)</u> – powierzchnia 187 m ² (11 m x 17 m), wysokość 3 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	308,55
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania		1047,75
<i>Miejsca magazynowania dla odpadów powstających w wyniku przetwarzania</i>		
1.	<u>Budynek PM-SP1 (5/1)</u> – powierzchnia 45,92 m ² (8,2 m x 5,6 m), wysokość 4 m, gęstość nasypowa odpadów 0,37 Mg/m ³ .	67,962
2.	<u>Sekcja magazynowa I-SP2 (5/2)</u> – powierzchnia 150 m ² (10 m x 15 m), wysokość 3 m, gęstość nasypowa odpadów 0,37 Mg/m ³ .	166,5
3.	<u>Sekcja magazynowa III (5/3)</u> – powierzchnia 150 m ² (10 m x 15 m), wysokość 3 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	247,5
4.	<u>Sekcja magazynowa IV (5/4)</u> – powierzchnia 200 m ² (10 m x 20 m), wysokość 3 m, gęstość nasypowa odpadów 0,55 Mg/m ³ .	330,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania		811,962
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania		1859,712

VI.5.8 Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2

Odpady o kodach: 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne* wskazane w tabeli w ppkt VI.5.3. lit. b, pn. „Odpady przeznaczone do przetwarzania”, będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj.:

- uzyskane w procesie przetwarzania produkty będą powszechnie stosowane i istnieje na nie zapotrzebowanie na rynku. Złom metali żelaznych i nieżelaznych jako produkt zostanie wykorzystany do produkcji żelaza, stali, metali nieżelaznych w hutach lub

odlewniach. Produkowane z nich półprodukty i wyroby będą używane w przemyśle motoryzacyjnym, elektromaszynowym, okrętowym, budownictwie, górnictwie, kablowym, metalurgicznym oraz do produkcji opakowań (m.in. rury, druty, kable, armatura instalacyjna, taśmy walcowane, szyny kolejowe, kątowniki, profile, blachy, pokrycia dachowe),

- produkty będą spełniały normy i wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów w hutach lub odlewniach. Podstawowym wyznacznikiem jest tu norma PN-85/H-15000 dla złomu stalowego lub PN-62/H-15100 dla złomu żeliwnego,
- zastosowanie produktów nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi i środowiska. Materiał przerabiany będzie w hutach spełniających rygorystyczne wymagania z zakresu ochrony środowiska i bezpieczeństwa pracy. Tego typu instalacje spełniają wymagania wynikające z najlepszej dostępnej technik (BAT) oraz są w sposób ciągły monitorowane,
- produkty będą spełniały zapisy rozporządzenia Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r., ustanawiającego kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE, tj.:
 - odpady stosowane jako wsad w procesie odzysku są zgodne z kryteriami określonymi w załączniku I sekcja 2,
 - odpady stosowane jako wsad w procesie odzysku były obrabiane zgodnie z kryteriami określonymi w załączniku I sekcja 3,
 - złom żelaza i stali otrzymany w wyniku procesu odzysku jest zgodny z kryteriami określonymi w załączniku I sekcja 1,
 - dla każdej przesyłki złomu wydaje się oświadczenie o zgodności zgodnie ze wzorem określonym w załączniku III,
 - oświadczenie o zgodności przekazuje się następnemu posiadaczowi przesyłki złomu oraz przechowuje kopię oświadczenia o zgodności przez co najmniej rok po jego wydaniu i na żądanie udostępnia ją właściwym organom,
 - system zarządzania jakością obejmuje zbiór udokumentowanych procedur dotyczących każdej z następujących kwestii:
 - a. kontrola przyjęcia dotycząca odpadów stosowanych jako wsad w procesie odzysku zgodnie z załącznikiem I sekcja 2,
 - b. monitorowanie procesów i technik przetwarzania opisanych w załączniku I sekcja 3.3,

- c. monitorowanie jakości złomu otrzymanego w wyniku procesu odzysku zgodnie z załącznikiem I sekcja 1 (w tym również pobieranie próbek i analiza),
- d. skuteczność monitorowania promieniowania zgodnie z sekcją 1.5 załącznika I,
- e. informacja zwrotna od klientów dotycząca zgodności z jakością złomu,
- f. ewidencja wyników monitorowania prowadzonego na podstawie lit. a) – d),
- g. przegląd i ulepszanie systemu zarządzania jakością,
- h. szkolenie personelu.

Odpady, które utraciły status odpadów nie będą magazynowane w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów.

Przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów, są odpadami.

VI.5.9 Wielkość i forma zabezpieczenia roszczeń

Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń posiadaczowi odpadów Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin, prowadzącej przetwarzanie odpadów na instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz obróbki żużlu i popiołów, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 127/40 i 127/41 obręb 0014 Sadłogoszcz, gmina Barcin, powiat żniński, województwo kujawsko-pomorskie, objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 9 maja 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.12.2023 w kwocie 505 986,90 zł (pięćset pięć tysięcy dziewięćset osiemdziesiąt sześć złotych 90/100), w formie gwarancji bankowej umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1. decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
2. obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
 - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków

w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość i formę określonego zabezpieczenia roszczeń, podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Przed upływem okresu ważności obowiązującej gwarancji bankowej Prowadzący instalację winien przedłożyć kolejną gwarancję bankową lub inną formę zabezpieczenia roszczeń, przy czym rozpoczęcie okresu jej ważności powinno przypadać na dzień, w którym dotychczasowa gwarancja bankowa przestaje obowiązywać.

VI.5.10 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej i BHP, a w szczególności warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w „Operacie przeciwpożarowym” opracowanym we wrześniu 2022 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Krzysztofa Arenta, legitymującego się uprawnieniem nr 632/2015, uzgodnionym z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 17 października 2022 r., znak: PZ.5268.6.2022.DO.

VI.5.11 Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczba i jakość posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska

- zastosowanie aparatury sterowniczej i kontrolno-pomiarowej,
- zainstalowanie odciągu pneumatycznego nad rozdrabniarką, podajnikami oraz separatorami, którym zapyłone powietrze będzie skierowane do instalacji odpylania, wyposażonej w filtr workowy,
- wyposażenie urządzeń w podesty obsługowe umożliwiające swobodny dostęp,

- zastosowanie środków technicznych uniemożliwiających przedostanie się substancji do gruntu – cały proces przetwarzania prowadzony będzie na utwardzonym, szczelnym podłożu,
- magazynowanie odpadów na utwardzonym szczelnym podłożu w hali produkcyjno-magazynowej oraz w boksach na zewnątrz,
- segregacja odpadów,
- przeszkolenie i zapoznanie pracowników z zasadami segregowania, przetwarzania i gospodarowania odpadami,
- zapewnienie pracownikom zatrudnionym przy przetwarzaniu odpadów warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środków ochrony osobistej, zgodnie z obowiązującymi przepisami szczególnymi w tym zakresie,
- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z ustawą o odpadach,
- utrzymanie maszyn i urządzeń technicznych w należytym stanie technicznym oraz poddawanie ich okresowej kontroli,
- przekazywanie odpadów powstających w wyniku przetwarzania podmiotom posiadającym zezwolenie (pozwolenie) właściwego organu na przetwarzanie takich odpadów, zachowując przy tym hierarchię sposobów postępowania z odpadami, zgodnie z ustawą o odpadach,
- przetwarzanie odpadów na terenie ogrodzonym i wyposażonym w wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów.

VI.6. Emisja promieniowania elektromagnetycznego

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

VI.7. Oddziaływanie promieniowania jonizującego

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania jonizującego.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Poza rozruchem i wyłączeniem poszczególnych maszyn i urządzeń, nie planuje się okresów funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Normalny tryb pracy instalacji nie będzie ulegał zasadniczym zmianom. W ciągu roku może zmieniać się jedynie intensywność poszczególnych działań, które będą uzależnione od możliwości pozyskania odpowiednich rodzajów i ilości opadów do przetwarzania oraz możliwości sprzedania

przetworzonych odpadów. Podczas rozruchu i podczas wyłączenia poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji, emisja substancji do powietrza nie występuje. Emisja substancji do powietrza z instalacji powstaje wyłącznie w czasie jej normalnej eksploatacji.

W związku z powyższym nie ustala się maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków wprowadzania substancji i emisji do środowiska.

VIII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

VIII.1. Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska

Przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie cechy BAT 1 zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w tym:

- zarządzanie strumieniem odpadów zgodnie z poniższymi procedurami (BAT 2), tj.:
 - charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,
 - odbioru odpadów,
 - systemu śledzenia oraz wykazu odpadów,
 - systemu zarządzania jakością odpadów z przetwarzania,
 - zapewnienia segregacji odpadów,
 - zapewnienia zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,
 - sortowania dostarczanych odpadów stałych;
- wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych obejmujący poniższe elementy (BAT 3):
 - informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone oraz procesów przetwarzania odpadów,
 - informacje na temat cech charakterystycznych ścieków,
 - informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych;
- plan zarządzania pozostałościami;
- plan zarządzania w przypadku awarii obejmujący poniższe elementy (BAT 21):
 - środki ochrony,

- zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku incydentów/awarii,
- system rejestracji i oceny incydentów/awarii;
- plan zarządzania odorami obejmujący poniższe elementy (BAT 12):
 - protokół zawierający działania i harmonogram,
 - protokół monitorowania odorów zgodnie z normami EN i normami ISO, o których mowa w BAT 10 z uwzględnieniem częstotliwości monitorowania,
 - protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów (np. skargi),
 - program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania mający na celu określenie ich źródeł (określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających),
 - zapobieganie emisjom odorów zgodnie z jedną z technik podanych w BAT 13;
- plan zarządzania hałasem i wibracjami obejmujący poniższe elementy (BAT 17):
 - protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogram,
 - protokół monitorowania hałasu i wibracji,
 - protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji,
 - protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji (np. skargi),
 - program ograniczania hałasu i wibracji mający na celu identyfikację źródeł, pomiar lub oszacowanie narażenia na hałas i wibracje, określenie udziału poszczególnych źródeł i wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających;
- procedury postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5) obejmujące poniższe elementy:
 - postępowanie z odpadami i przemieszczaniem odpadów przez kompetentny personel,
 - dokumentowanie, zatwierdzane przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu postępowania z odpadami i przemieszczania odpadów,
 - stosowanie środków mających na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczenie wycieków,

- stosowanie eksploatacyjnych i konstrukcyjnych środków ostrożności podczas mieszania lub łączenia odpadów;
- plan racjonalizacji zużycia energii, tj. ustalenie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej oraz planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań, oraz rejestr bilansu energetycznego obejmujący informacje o zużyciu energii pod względem dostarczanej energii, informacje o energii oddawanej z instalacji na zewnątrz jak również informacje o przepływie energii pokazujące, w jaki sposób energia jest wykorzystywana w całym procesie technologicznym.

VIII.2. Metody ochrony środowiska wodnego:

- odprowadzanie ścieków przemysłowych za pośrednictwem systemu kanalizacji poprzez separator substancji ropopochodnych do bezodpływowego zbiornika na ścieki i po zapelnieniu przekazanie do oczyszczalni ścieków celem ich oczyszczenia,
- magazynowanie odpadów na utwardzonym szczelnym podłożu w hali produkcyjno-magazynowej oraz w boksach na zewnątrz.

VIII.3. Metody ochrony powietrza:

- wyposażenie emitora odprowadzającego pyły znad linii do przetwarzania odpadów w hali w urządzenie ograniczające emisję – filtr tkaninowy,
- kontrola oraz okresowe przeglądy urządzenia ograniczającego emisję,
- wdrożenie procedur wykonywania napraw i wykrywania nieszczelności.

VIII.4. Metody ochrony przed hałasem:

- wykorzystanie nowoczesnych urządzeń o jak najniższym poziomie emisji hałasu,
- stosowanie środków operacyjnych, tj.: zamknięte drzwi i otwory hali, unikanie prowadzenia większości czynności w nocy, zapewnienie kontroli hałasu podczas czynności konserwacyjnych, eksploatowanie jedynie w pełni sprawnych maszyn i urządzeń,
- systematyczna kontrola i wymiana w miarę potrzeb tych elementów, których zużycie lub nieprawidłowy stan powoduje wzrost emisji hałasu.

VIII.5. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

- segregacja odpadów,
- właściwe magazynowanie i gospodarowanie odpadami,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,

- prowadzenie hierarchii sposobów postępowania z odpadami, tj.: zapobieganie powstawaniu odpadów, przygotowanie do ponownego użycia, przekazanie do odzysku oraz dalszego przetwarzania,
- selektywne wychwytywanie metali żelaznych oraz metali nieżelaznych – wyposażenie instalacji w kilka separatorów, które na poszczególnych etapach procesu przetwarzania (wytwarzania paliwa alternatywnego) będą odseparowywały z przetwarzanych odpadów metale żelazne i metale nieżelazne,
- zmniejszenie ilości zużywanych materiałów eksploatacyjnych poprzez stosowanie produktów charakteryzujących się dłuższym okresem pracy i lepszymi warunkami eksploatacyjnymi (wyższą jakością).

VIII.6. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym

Instalacja nie jest istotnym źródłem emisji promieniowania elektromagnetycznego.

VIII.7. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

VIII.8. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska i warunków p. poz.,
- magazynowanie odpadów w odpowiednio przystosowanej hali i zewnętrznych miejscach magazynowania w warunkach zapobiegających przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, ziemi oraz wód gruntowych,
- odprowadzanie ścieków przemysłowych za pośrednictwem systemu kanalizacji poprzez separator substancji ropopochodnych do bezodpływowego zbiornika na ścieki.

IX. Określić obowiązki w zakresie monitoringu

IX.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów, energii i procesów technologicznych

- a. Procesy technologiczne są nadzorowane w sposób ciągły na wszystkich etapach, poprzez:
 - monitorowanie jakości dostarczanych odpadów (dokumenty dostaw, dokumentacja magazynowa, zapisy ważenia),

- monitorowanie procesu przetwarzania i produkcji paliwa alternatywnego (karty pracy, raporty zmianowe),
 - monitorowanie jakości paliwa alternatywnego (pomiar laboratoryjne, zapisy jakości),
 - prowadzenie kart kontrolnych pozwalających śledzić przebieg procesu i wprowadzać odpowiednie korekty parametrów przebiegu.
- b. Monitoring efektywności wykorzystania energii prowadzony jest w oparciu o wyniki monitoringu technologicznego (poprzez ewidencjonowanie i okresowe analizy porównawcze wielkości produkcji do ilości zużywanej energii w danym okresie dla poszczególnych procesów) oraz optymalizację zużycia energii na potrzeby własne.
- c. Monitoring parametrów technicznych odbywa się poprzez system wewnętrznej kontroli utrzymania właściwych parametrów pracy urządzeń wchodzących w skład instalacji, w ramach którego prowadzony będzie monitoring stanu podstawowych urządzeń.

IX.2. Monitoring poboru wód

Instalacja nie będzie pobierała ani wykorzystywała wody do celów technologicznych.

Monitoring wody pobieranej na potrzeby socjalno-bytowe jest prowadzony na podstawie odczytów wodomierza.

IX.3. Monitoring kluczowych parametrów procesu, które zidentyfikowano jako istotne w wykazie ścieków, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację

Wskaźnik	Częstotliwość monitorowania
Ołów	raz w miesiącu ¹⁾

¹⁾ zgodnie z BAT 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów – dotyczy obróbki żużli i popiołów paleniskowych ze spalania odpadów. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami w odniesieniu do emisji pośrednich do odbiornika wodnego zgodnie z BAT 34 ww. decyzji został określony w ppkt VI.2.2 lit. a niniejszej decyzji

IX.4. Monitoring emisji do powietrza

Zakres monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza

Symbol emitora	Nazwa substancji	Częstotliwość pomiaru
E-1	Pył	Raz na sześć miesięcy ¹⁾

¹⁾ zgodnie z BAT 8 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

IX.5. Monitoring odpadów

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami powinien obejmować w szczególności prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów

i kart przekazania odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach. Na podstawie ewidencji odpadów należy sporządzać i przekazywać roczne sprawozdanie o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu odpadami.

IX.6. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Punkty pomiarowe należy lokalizować na najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem w ten sposób, aby przeprowadzone w nich pomiary pozwoliły na ustalenie miejsca o największym oddziaływaniu źródeł hałasu zgodnie z metodyką opisaną w obowiązujących przepisach prawa.

IX.7. Monitoring zapewniający ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych

Sporządzić, prowadzić i na bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o których mowa w art. 3 pkt 37 a ustawy Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji. Należy prowadzić w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

IX.8. Monitoring promieniowania elektromagnetycznego

Nie dotyczy.

IX.9. Przeprowadzić w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji do przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych i obróbki żużlu i popiołu, wstępnych pomiarów wielkości emisji zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wyniki pomiarów emisji, o których mowa powyżej, należy przekazać Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia.

IX.10. Wykonać do **31 października 2025 r.** pomiary emisji LZO z obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych). W przypadku gdy zostaną one zidentyfikowane jako istotne w strumieniu gazów odlotowych w myśl wymagań decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, należy dostosować instalację zgodnie z BAT 31 ww. decyzji.

Wyniki pomiarów emisji, o których mowa powyżej, należy przekazać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia.

IX.11. Wykonać do **31 października 2025 r.** badania ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku bezodpływowym, pod kątem zawartości substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w związku z zapisami BAT 3 i BAT 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Wyniki badań, o których mowa powyżej, należy przekazać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia.

X. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu:

X.1. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Przekazywanie informacji i danych z monitoringu zgodnie z wydanym na podstawie art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska rozporządzeniem w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, które ze względu na szczególne znaczenie dla zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska przekazuje się właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

X.2. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Na prowadzącego instalację nakłada się obowiązek przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu (Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska), corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu na podstawie:

- zużycia paliw,
- zużycia energii elektrycznej,
- ilości wytwarzanych odpadów na instalacji,
- wielkość produkcji,

w terminie do **28 lutego** każdego roku kalendarzowego za rok poprzedni.

XI. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, przedmiotowy Zakład nie zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku ani do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na terenie Zakładu nie są wykorzystywane i magazynowane substancje niebezpieczne, które kwalifikowałyby zakład do zakładów o zwiększonym ryzyku, bądź do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W Zakładzie nie występują ponadto instalacje i urządzenia, których awarie mogłyby spowodować występowanie poważnych zagrożeń dla środowiska. W celu ograniczenia możliwości wystąpienia zdarzeń awaryjnych, przewidziano:

- zastosowanie urządzeń zasilanych energią elektryczną objętych systemem zgodności i certyfikacją,
- wykonanie instalacji elektrycznej uwzględniającej ochronę przeciwporażeniową i przepięciową, zgodnie z wymogami stosownych przepisów,
- zastosowanie zasad ergonomii oraz BHP przy projektowaniu rozmieszczenia poszczególnych urządzeń oraz zabudowy ich otoczenia,
- lokalizację miejsc magazynowania na szczelnych powierzchniach umożliwiających przechwycenie wszelkich ewentualnych wycieków lub rozsypów.

Niezależnie od działań technicznych pracownicy obsługujący instalację podlegać będą jak dotychczas odpowiedniemu przeszkoleniu w zakresie szkoleń podstawowych, szkoleń BHP. Eksploatacja instalacji nie będzie stwarzać potencjalnego zagrożenia zanieczyszczenia środowiska przewidzianego dla poważnej awarii przemysłowej.

O fakcie wystąpienia awarii instalacji, mogącej powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, należy powiadomić niezwłocznie Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

XII. Sposoby postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane

W przypadku zakończenia działalności likwidacja i rozbiórka prowadzone będą zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska, według zatwierdzonych projektów.

Etap likwidacji będzie rozłożony w czasie i będzie polegał przede wszystkim na demontażu całej instalacji do przetwarzania odpadów wraz z obiektami towarzyszącymi i ich wywiezienie z terenu działek, na których jest zlokalizowana. W końcowym etapie przewiduje się likwidację ogrodzenia oraz infrastruktury podziemnej i naziemnej (przyłącze energii elektrycznej itp.).

Odpady z likwidacji instalacji będą czasowo selektywnie magazynowane i systematycznie przekazywane innym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania. Podczas likwidacji instalacji przewiduje się maksymalne wykorzystanie elementów urządzeń, które po demontażu będzie można wykorzystać na innym obiekcie. Gruz budowlany oraz elementy zniszczone, nienadające się do dalszego wykorzystania, stanowiąc będą odpady, które zostaną przekazane uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku bądź unieszkodliwienia.

W związku z likwidacją instalacji nie przewiduje się zagrożenia dla wód i gruntów. Prace rozbiórkowe będą wykonywane z zachowaniem podstawowych zasad bhp i ochrony środowiska:

- wykorzystanie sprawnego sprzętu,
- przestrzeganie ograniczenia jałowej pracy silników pojazdów samochodowych i maszyn roboczych np. podczas postoju,
- natychmiastowe neutralizowanie sorbentami ewentualnych zanieczyszczeń gruntu substancjami ropopochodnymi,
- zraszanie dróg przejazdowych w okresie letnim wodą (zapobieganie emisji wtórnej zanieczyszczeń pyłowych).

Proces likwidacji instalacji będzie ograniczony w czasie, więc nie będzie posiadał trwałego oddziaływania na inne elementy środowiska.

XIII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej do monitorowania procesów technologicznych nastąpi wyłączenie instalacji i przejście w tryb postoju, do momentu naprawy i uruchomienia aparatury pomiarowej do monitorowania procesów technologicznych.

XIV. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin, reprezentowana przez Pana Grzegorza Bujaka, pismem z dnia 27 kwietnia 2023 r., wystąpiła do tutejszego organu z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania oraz obróbki żużlu i popiołów, zlokalizowanej na działkach o nr ew. 127/40 i 127/41 obręb 0014 Sadłogoszcz.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w ust. 5 pkt 3 lit. b tiret drugi i trzeci załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169), jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

Prowadzący instalację nie wystąpił z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania publicznego części wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisko i jego ochronie, udziale

społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną i skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego na wyodrębnione rachunki bankowe oraz przedstawił dowód uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa udzielonego panu Grzegorzowi Bujakowi do reprezentowania spółki w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w wersji elektronicznej, został przesłany Ministrowi Klimatu i Środowiska w dniu 10 maja 2023 r. za pośrednictwem poczty elektronicznej.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego stwierdzono, że wniosek nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa i wezwano Wnioskodawcę o przedłożenie wymaganych wyjaśnień i informacji. Wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Barcinie, Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Planowany sposób funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów, produkcji paliw alternatywnych i obróbki żużlu i popiołu polegać będzie na prowadzeniu procesów odzysku odpadów wymienionych w załączniku do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tj.:

- *R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),*
- *R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,*
- *R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,*
- *R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,*
- *R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).*

W skład instalacji do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu wchodzi: podajnik z koszem zasypowym, granulator jednowałowy, separator metali, przenośnik hałdujący, maszyny stacjonarne i mobilne ustawione na placu.

Wszystkie ww. urządzenia mogą pracować samodzielnie lub w razie potrzeby w ciągu technologicznym. Uzależnione jest to od rodzaju przetwarzanego odpadu oraz frakcji jaka ma zostać wytworzona w danym momencie zgodnie z zapotrzebowaniem odbiorców. Cały proces jest typowo mechaniczną obróbką, polegającą na rozdrabnianiu materiału i oddzieleniu frakcji, bez dodawania jakichkolwiek chemicznych substancji wspomagających podczas procesu rozdrabniania i przerobu.

Przedmiotowa instalacja będzie pracować w systemie trzymianowym. Czas pracy instalacji wyniesie 8760 h/rok. Nominalna wydajność rocznie nie przekroczy 35 000 Mg przetworzonych odpadów.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania z zakresu najlepszych dostępnych technik BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów – dotyczy obróbki żużli i popiołów paleniskowych ze spalania odpadów.

Zorganizowanym źródłem emisji substancji do powietrza jest odciąg znad linii do przetwarzania odpadów w hali, wyposażony w filtr workowy zapewniający stężenie pyłów na wylocie poniżej 5 mg/Nm³.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Obliczenia wykonano przy pomocy systemu obliczeniowego rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń „OPERAT FB” © Ryszard Samoć. Dla ww. źródła emisji przedmiotowej instalacji nie zostały określone standardy emisyjne. W wyniku przeprowadzonej analizy i obliczeń stwierdzono, że eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska, obowiązujących wartości odniesienia substancji w powietrzu poza granicami zakładu, a także dotrzymane zostaną graniczne wielkości emisji pyłów określone zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706), przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Jednak ww. decyzja wykonawcza Komisji (UE) nakłada obowiązek prowadzenia monitoringu emisji pyłu do powietrza. W związku z powyższym Prowadzący instalację jest zobowiązany prowadzić pomiary emisji pyłu do powietrza z emitora E-1 z częstotliwością raz na sześć miesięcy zgodnie z BAT 8.

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytworzonymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w pkt VI.4 decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w skali roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposób dalszego gospodarowania tymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania, miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Magazynowanie powstających odpadów odbywa się w sposób selektywny oraz w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w wyznaczonych i oznakowanych do tego celu miejscach. Magazynowanie odpadów jest prowadzone w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w szczególności z wykorzystaniem pojemników, kontenerów, worków Big Bag oraz w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na utwardzonym podłożu.

Przedmiotowa instalacja związana będzie z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne z grup 02, 03, 10, 12, 15, 16, 17, 18, 19 i 20. Odpady przeznaczone do odzysku będą dostarczane do zakładu samochodami samowyładowczymi lub mniejszymi autami dostawczymi typu „bus”, a następnie rozładowywane na hali lub na zewnątrz na utwardzonym placu. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania określono w pkt VI.5.1.

Zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) na instalacji do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu, prowadzone będą procesy przetwarzania, o których mowa w pkt VI.5.3.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym w punktach: VI.5.4, VI.5.5, VI.5.6, VI.5.7, VI.5.9 I VI.5.10 wskazano:

- miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów,
- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach,
- wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, o których mowa w art. 43 ustawy o odpadach.

Odpady o kodach: 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne* wskazane w ppkt VI.5.3. lit. b, będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt handlowy spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz po spełnieniu szczegółowych warunków określonych w rozporządzeniu Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE. Odpady złomu, stali i aluminium po przetworzeniu przestaną być odpadami i stanowić będą produkt handlowy.

Instalacja do przetwarzania odpadów w tym obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia (produkcja paliw alternatywnych) oraz obróbki żużlu i popiołu nie będzie pobierała wody do celów technologicznych.

W wyniku funkcjonowania instalacji będą powstawały ścieki przemysłowe pochodzące z omywania przez wody opadowo-roztopowe odpadów w miejscach ich zewnętrznego magazynowania oraz zewnętrznego miejsca przetwarzania odpadów. Ścieki te kierowane będą za pomocą systemu kanalizacji poprzez separator substancji ropopochodnych

do bezodpływowego zbiornika na ścieki, a po jego wypełnieniu przekazywane będą do oczyszczalni ścieków celem ich oczyszczenia.

W pkt IX.3 decyzji określono monitoring kluczowych parametrów procesu, które zidentyfikowano jako istotne w wykazie ścieków, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację. Dla wskaźnika „ołów” częstotliwość monitoringu określono zgodnie z BAT 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów – dotyczy obróbki żużli i popiołów paleniskowych ze spalania odpadów.

Z przeprowadzonych pomiarów i analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Zgodnie z § 8 i załącznikiem nr 7 do ww. rozporządzenia należy wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata.

Realizując obowiązek wynikający z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska celem określenia stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, Prowadzący instalację do wniosku dołączył dokument pn. „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami niebezpiecznymi dla Instalacji do przetwarzania i/lub doczyszczania oraz kruszenia odpadów innych niż niebezpieczne na działkach o numerach ewidencyjnych 127/40 i 127/41 obręb ewidencyjny Sadłogoszcz, Gmina Barcin, województwo kujawsko-pomorskie eksploatowaną przez GREEN PETROL SP.Z O.O.”, z którego wynika, że nie ma potrzeby wykonania raportu początkowego.

W związku z powyższym, w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pkt VIII.8 i pkt IX.7 niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zobowiązano Prowadzącego instalację do przeprowadzenia w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji wstępnych pomiarów wielkości emisji zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska i przekazania wyników pomiaru emisji do organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia.

Ponadto zgodnie z wnioskiem Strony, nałożono obowiązek wykonania pomiarów emisji do powietrza w zakresie LZO podczas obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Zgodnie z BAT 31 konkluzji w odniesieniu do przetwarzania odpadów (WT) poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami ma zastosowanie wyłącznie w przypadku, gdy związki organiczne zostały zidentyfikowane jako istotne w strumieniu gazów odlotowych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 3.

Zobowiązano również Prowadzącego instalację do przebadania powstających ścieków przemysłowych zgromadzonych w zbiorniku bezodpływowym, pod kątem zawartości substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego w związku z zapisami BAT 3 i BAT 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na Prowadzącego instalację nałożono obowiązek przedkładania na piśmie, organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu (Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska), corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj.: zużycia energii elektrycznej, wielkości produkcji, ilości zużycia paliw i ilości wytwarzanych odpadów, w terminie do 28 lutego po upływie każdego roku kalendarzowego.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), przedmiotowy Zakład nie będzie zaliczał się do zakładu o zwiększonym ryzyku ani do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie Zakładu nie będą wykorzystywane i magazynowane substancje niebezpieczne, które kwalifikowałyby zakład do zakładów o zwiększonym ryzyku, jak również do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W zakładzie nie występują ponadto instalacje i urządzenia, których awarie mogłyby spowodować występowanie poważnych zagrożeń dla środowiska.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji w pkt XII określono sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W pkt XIII decyzji podano sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.

W oparciu o art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w piśmie z dnia 26 lutego 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.12.2023 zwrócił się do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach w dniu 1 kwietnia 2025 r. upoważnieni pracownicy Kujawsko-Pomorskiego Inspektoratu Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego przeprowadzili kontrolę miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska na terenie zakładu Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin.

W ww. dniu przeprowadzono wizję lokalną na terenie przedmiotowej instalacji, w tym miejsc do magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania. Teren na którym będą magazynowane odpady jest ogrodzony, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, utwardzony oraz monitorowany, a także utrzymany w czystości i porządku. W dniu oględzin wskazane miejsca magazynowania były puste. Wizja w terenie potwierdziła, że informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w postanowieniu z dnia 22 kwietnia 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.32.2025.AKD potwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie prowadzenia przetwarzania odpadów w instalacji eksploatowanej przez Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin.

Działając zgodnie z art. 41 ust 6a ww. ustawy o odpadach pismem z dnia 26 lutego 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.12.2023 zwrócono się do Burmistrza Barcina o wydanie opinii dla przedmiotowej instalacji, na terenie której będą wytwarzane i przetwarzane odpady.

Burmistrz Barcina w postanowieniu z dnia 11 marca 2025 r. (data wpływu: 19 marca 2025 r.), znak: RPO.6223.2.2025.KR₁ pozytywnie zaopiniował wniosek Green Petrol Sp. z o.o. pod warunkiem przestrzegania wymagań określonych w decyzji wydanej przez Burmistrza Barcina z dnia 19 kwietnia 2022 r., znak: RPO.6220.34.2021.KR₁.

Do przedmiotowego wniosku Green Petrol Sp. z o.o. ul. Jasna 1/307, 00-013 Warszawa – Oddział w Bielawach 56, 88-192 Piechcin dołączyła operat przeciwpożarowy, uzgodniony postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 17 października 2022 r., znak: PZ.5268.6.2022.DO, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, spełniający wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 188).

W toku przedmiotowego postępowania, zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, tutejszy organ pismem z dnia 26 lutego 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.12.2023 wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie, o przeprowadzenie kontroli instalacji objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym ww. postanowieniem.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żninie postanowieniem z dnia 28 kwietnia 2025 r., znak: PZ.5268.6.2025.MK potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla przedmiotowej instalacji oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana mgr inż. Krzysztofa Arenta, nr upr. 632/2015, we wrześniu 2022 r., uzgodnionym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żninie z dnia 17 października 2022 r., znak: PZ.5268.6.2022.DO.

Tutejszy organ na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach postanowieniem z dnia 9 maja 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.12.2023 określił formę i kwotę zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego

w wysokości 505 986,90 zł (pięćset pięć tysięcy dziewięćset osiemdziesiąt sześć złotych 90/100) w formie gwarancji bankowej.

Do wyliczenia wysokości zabezpieczenia roszczeń przyjęto, że magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstałych z przetwarzania odbywa się w: sekcji magazynowej II-SP3, sekcji magazynowej V, sekcji magazynowej VI, sekcji magazynowej VII, sekcji magazynowej I-SP2, sekcji magazynowej III, sekcji magazynowej IV oraz w budynku PM-SP1.

Przyjęte do obliczeń stawki dla magazynowanych odpadów w celu ich przetwarzania są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256). Zatem wyliczona kwota zabezpieczenia roszczeń wynosi 505 986,90 zł.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) zawiadomieniem z dnia 24 czerwca 2025 r., znak: ŚG-IV.7222.1.12.2023 organ prowadzący postępowanie poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 7 dni od dnia doręczenia przedmiotowego zawiadomienia oraz wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień w terminie 3 dni, licząc od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ww. ustawy, niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

Uwzględniając powyższe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują

1. Pan Grzegorz Bujak Pełnomocnik GREEN PETRO Sp. z o.o., AGRO TRADE., ul. Staszica 6/010, 25-008 Kielce;
2. Aa (2 egz.).

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Piotra Skargi 2, 85- 018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna),

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 8344 0799 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.).