

Toruń, dnia 25 lipca 2025 r.

ŚG-I-G.7243.2.27.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), art. 180a, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d oraz ust. 6, w związku art. 45 ust. 7 oraz art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Ryszarda Artwika prowadzącego działalność gospodarczą po nazwę P.W. ARTMET-DUO Ryszard Artwik, Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

o r z e k a m

I. Udzielić Panu Ryszardowi Artwikowi prowadzącemu działalność gospodarczą po nazwę P.W. ARTMET-DUO Ryszard Artwik (NIP 5562467680, REGON 093122021), Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 11/1, 11/2, 11/3 11/7 obręb Krusza Zamkowa, m. Krusza Zamkowa 12, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Na terenie zakładu w m. Krusza Zamkowa 12, gmina Inowrocław, pow. inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie eksploatowana będzie instalacja do demontażu ręcznego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, składająca się z:

- modułowych stołów rozbiórkowych wraz z wyposażeniem poszczególnych stanowisk roboczych,
- stacjonarnych elektrycznych i pneumatycznych urządzeń, takich jak: wiertarki, wkrętarki, szlifierki, pilarki tarczowe, pistolety przedmuchowe zasilane sprężonym powietrzem, pneumatyczne odsysacze/wsysacze oleju, odkurzacze do odsysania luminoforu, który następnie gromadzony jest w szczelnym specjalistycznym pojemniku (w przypadku przetwarzania telewizorów, monitorów CRT),
- osprzętu niezbędnego do funkcjonowania urządzeń pnemumatycznych, takich jak: frezy trzpieniowe, węże do sprężonego powietrza, bity, nasadki udarowe, itp.
- pozostałego wyposażenia technicznego: elementy instalacji elektrycznej, elementy oświetlenia, pojemniki na odpady (selektywne frakcje), system odciągowy zanieczyszczonego powietrza, kompresor do wytwarzania powietrza w instalacji pneumatycznej zasilającej narzędzia do demontażu.

II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Źródłem powstawania substancji lub energii, będzie eksploatacja instalacji zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 11/1, 11/2, 11/3 11/7 obręb Krusza Zamkowa, m. Krusza Zamkowa 12, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny – prawo własności.

II.3. Wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości w instalacji do przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów. To produkty naftowe, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu. Odpady mające właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP7 – rakotwórcze.
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów. To produkty naftowe, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu. Odpady mające właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP7 – rakotwórcze.
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb. Odpad posiada właściwości HP-11 – mutagenne, HP6 – ostra toksyczność, części zaolejone o właściwościach łatwopalnych.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad zawiera niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. Odpady zawierają składniki - nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
			Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP11 – mutagenne.
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych np.: przewody, kable, wtyczki, silniki. Skład chemiczny: miedź, PVC, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP11 – mutagenne.
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków niklu, kadmu. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne.
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Skład chemiczny: rtęć. Odpady mające właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W skład odpadów wchodzi metale oraz tworzywa sztuczne. Baterie alkaliczne zawierają sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, elektrolit stanowi wodorotlenek potasu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady stanowią dyskiety, płyty CD, DVD, kasety video, taśmy itp. Organiczne związki wielkocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie wielkocząsteczkowych surowców naturalnych, nierozpuszczalne w wodzie i nieulegające biodegradacji w środowisku. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Najczęściej spotykana postać to np. metalowe elementy w postaci prętów, kątowników, teowników itp. z obróbki odpadów, elementy metalowe wysortowane z odpadów itp. Występują w formie stopów żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Najczęściej spotykana postać to np. elementy elektroniki, przewody, aluminiowe profile, okucia, elementy metali nieżelaznych wysortowane z odpadów itp. Podstawowy skład to metale cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu oraz stopy metali – brąz i mosiądz. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
14.	19 12 02	Metale żelazne	Najczęściej spotykana postać to np. metalowe elementy w postaci prętów, kątowników, teowników itp. z obróbki odpadów, elementy metalowe wysortowane z odpadów itp. Podstawowy skład to stopa żelaza z węglem, manganem, chromem, molibdenem, wanadem, niklem, wolframem, miedzią, tytanem. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Najczęściej spotykana postać to np. elementy elektroniki, przewody, aluminiowe profile, okucia, elementy metali nieżelaznych wysortowane z odpadów itp. Podstawowy skład to metale cynku, miedzi, cyny, aluminium, ołowiu oraz stopy metali – brąz i mosiądz. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napelniacze proszkowe lub włókniste, środki antystatyczne, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki spieniające, barwniki. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
17.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Odpad, zawierający składnik kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu). Właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
20.	19 12 08	Tekstylia	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza uzależnione są od surowca, z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad zawierający przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad, zawierający składnik kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład, których wchodzi węgiel, kwas węglowy, węglany. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości - odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny – celuloza – włókna cząstek (C ₆ H ₁₀ O ₅) _n lub C ₁₂ H ₂₂ O ₁₁ . Konsystencja stała, ulegająca biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napelniacze proszkowe lub włókniste, środki antystatyczne, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki spieniające, barwniki. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład chemiczny – metale, polimery, tworzywa, krzemionka, celuloza, воск, papier woskowany. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych na podstawie przepisów szczególnych.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: włókna naturalne (np. bawełna) włókna syntetyczne (np. wiskoza), oleje bazowe, węglowodory aromatyczne i alifatyczne, ketony, alkohole Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny – włókna naturalne i syntetyczne, celuloza, wióry, mączka z drewna; polimery-tworzywa. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny –, metale żelazne metale nieżelazne polimery syntetyczne – tworzywa. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
9.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad, zawierający składnik kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości HP5 – działanie toksyczne, HP6 – ostra toksyczność, HP10 - działające szkodliwie, HP11 – mutagenne

*odpad niebezpieczny

Odpady wymienione w Tabeli nr 1. oraz w Tabeli nr 2. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach, a w przypadku magazynowania olejów odpadowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.

II.4. Określić masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 3. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	45
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	45
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	25
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	85
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15 000
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	45
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	180
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	180
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	45
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	7 000
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 500
14.	19 12 02	Metale żelazne	14 000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 500
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11 000
17.	19 12 05	Szkło	3 500
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	420
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	420
20.	19 12 08	Tekstylia	100
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 500
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 500
Łącznie			21 760

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 4. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku – odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	240
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	240
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	90
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20
9.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20
Łącznie			655

*odpad niebezpieczny

II.5. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko będzie prowadzone poprzez następujące działania:

- dostawę odpadów przeznaczonych do przetwarzania zgodnie z instrukcją przyjęcia odpadów,
- kontrolę dostaw poprzez ważenie odpadów i sporządzenie raportu z dostawy,
- prowadzenie procesu technologicznego z należytą starannością w sposób zapewniający optymalne wykorzystanie urządzeń,
- stosowanie nowoczesnego sprzętu, maszyn roboczych i urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- eksploatacja maszyn i urządzeń ze szczególną ostrożnością, zgodnie z instrukcją producenta, oraz przeprowadzanie systematycznych ich przeglądów i konserwacji,
- systematyczna kontrola pojemników, w których tymczasowo magazynowane będą odpady, w celu zapobiegania ewentualnym awariom,
- przetwarzanie odpadów zgodnie z instrukcją stanowiskową,
- bieżącą konserwację i wymianę poszczególnych elementów linii technologicznej,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami – bieżące szkolenia pracowników w zakresie postępowania z odpadami i dbałość o takie metody wykonywania obowiązków, które umożliwią zminimalizowanie powstających w trakcie procesu produkcyjnego odpadów.

II.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Gospodarka odpadami prowadzona będzie w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.

Główną zasadą będzie przekazywanie odpadów do odbiorców gwarantujących właściwe nimi gospodarowanie. Odbiór odpadów powierzony będzie odbiorcom, którzy legitymować się będą wymaganymi prawem uregulowaniami.

Transport odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz zagrożenia, które te odpady mogą powodować.

Transport odpadów zlecać będzie jednostkom zewnętrznym posiadającym odpowiednie uprawnienia lub własnymi środkami transportu. Odpady niebezpieczne transportowane będą ze szczególną ostrożnością, z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.

II.7. Wskazać miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela nr 5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie w kontenerach stalowych (transportowych)/ paletopojemnikach/ pojemnikach DPPL/
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie w kontenerach stalowych (transportowych)/ paletopojemnikach/ pojemnikach DPPL/
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	- selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ workach typu BIG-BAG itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ workach typu BIG-BAG itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ workach typu BIG-BAG itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2, BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
14.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, MAGAZYN Nr 4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach/ w postaci belowanej/ sprasowanej
17.	19 12 05	Szkło	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 10, 11 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
20.	19 12 08	Tekstylia	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach / postaci belowanej/ sprasowanej
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 10, 11 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- wydzielone miejsce w następującej strefie: SP4/S1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych

*odpad niebezpieczny

Tabela nr 6. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych - w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach/ w postaci belowanej/ sprasowanej
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu/ w postaci belowanej/ sprasowanej
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych/ w postaci belowanej/ sprasowanej
4.	15 01 04	Opakowania z metali	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych/ w postaci belowanej/ sprasowanej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach/ w postaci belowanej/ sprasowanej
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie w kontenerach stalowych (transportowych)/ paletopojemnikach/ pojemnikach DPPL/ workach typu BIG-BAG
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
9.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu oraz/ lub selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych

*odpad niebezpieczny

III.1. Określić rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 7. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
3.	03 01 01	Odpady kory i korka
4.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
5.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
6.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
7.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
8.	04 01 02	Odpady z wapnienia
9.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
10.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
11.	04 01 05	Brzezka garbująca niezawierająca chromu
12.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
13.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
14.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
15.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
16.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć
17.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
20.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
21.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
22.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
23.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
24.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
25.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
26.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
27.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
28.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
29.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
30.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
31.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
32.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
33.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
34.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
35.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
36.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
37.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
38.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
39.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
40.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
41.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
42.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
43.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
44.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
45.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
46.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
47.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
48.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
49.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
50.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
51.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
52.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
53.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
54.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
55.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
56.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
57.	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
58.	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
59.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
60.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
61.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
62.	10 11 13*	Szlasy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
63.	10 11 14	Szlasy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
64.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
65.	11 01 05*	Kwasy trawiące
66.	11 01 07*	Alkalia trawiące
67.	11 01 09*	Szlasy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
68.	11 01 10	Szlasy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
69.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
70.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
71.	11 05 01	Cynk twardy
72.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
73.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
74.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
75.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
76.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
77.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
78.	12 01 13	Odpady spawalnicze
79.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
80.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
81.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
82.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
83.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
84.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
85.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
86.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
87.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
88.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
89.	13 07 02*	Benzyna
90.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
91.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
92.	15 01 03	Opakowania z drewna
93.	15 01 04	Opakowania z metali
94.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
95.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
96.	15 01 07	Opakowania ze szkła
97.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
98.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
99.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
100.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
101.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
102.	16 01 03	Zużyte opony
103.	16 01 07*	Filtry olejowe
104.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
105.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
106.	16 01 17	Metale żelazne
107.	16 01 18	Metale nieżelazne
108.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
109.	16 01 20	Szkło

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
110.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
111.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
112.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
113.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
114.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
115.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
116.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
117.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
118.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
119.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
120.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
121.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
122.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
123.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
124.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
125.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
126.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
127.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
128.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
129.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
130.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
131.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
132.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
133.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
134.	17 01 02	Gruz ceglany
135.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
136.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
137.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
138.	17 02 01	Drewno
139.	17 02 02	Szkło
140.	17 02 03	Tworzywa sztuczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
141.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
142.	17 04 02	Aluminium
143.	17 04 03	Ołów
144.	17 04 04	Cynk
145.	17 04 05	Żelazo i stal
146.	17 04 06	Cyna
147.	17 04 07	Mieszaniny metali
148.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
149.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
150.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
151.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
152.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
153.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
154.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
155.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
156.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
157.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
158.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
159.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
160.	19 12 01	Papier i tektura
161.	19 12 02	Metale żelazne
162.	19 12 03	Metale nieżelazne
163.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
164.	19 12 05	Szkło
165.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
166.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
167.	19 12 08	Tekstylia
168.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
169.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
170.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ¹⁾
171.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
172.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
173.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
174.	20 01 01	Papier i tektura
175.	20 01 02	Szkło
176.	20 01 10	Odzież
177.	20 01 14*	Kwasy
178.	20 01 15*	Alkalia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
179.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
180.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
181.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
182.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
183.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
184.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
185.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
186.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
187.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
188.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
189.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
190.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
191.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
192.	20 01 40	Metale
193.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
194.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
195.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
196.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

*odpad niebezpieczny

¹⁾ odpady nie stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania

III.2. Wskazać miejsce zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest teren działek o nr ewid. 11/1, 11/2, 11/3, 11/7 obręb Krusza Zamkowa, Krusza Zamkowa 12, gm. Inowrocław, pow. inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

III.3. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 8. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 06 03, 03 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 20, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 01 16, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 99, 10 01 02, 10 01 03, 10 02 14, 10 11 03, 10 11 14, 11 01 10, 11 01 12, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 05 05, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 17 09 04, 19 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP3/S1</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
2.	02 06 03, 03 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 20, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 01 16, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 99, 10 01 02, 10 01 03, 10 02 14, 10 11 03, 10 11 14, 11 01 10, 11 01 12, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 05 05, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 17 09 04, 19 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP3/S2</u> - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
3.	02 06 03, 03 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 20, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 01 16, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 99, 10 01 02, 10 01 03, 10 02 14, 10 11 03, 10 11 14, 11 01 10, 11 01 12, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 05 05, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 17 09 04, 19 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP3/S3</u> - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
4.	07 02 13, 07 02 80, 08 03 18, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 02 14, 16 02 16, 16 80 01, 17 02 03, 17 04 11, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 36, 20 01 39	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP4/S1</u>

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		- selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
5.	02 06 03, 03 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 20, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 01 16, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 99, 10 01 02, 10 01 03, 10 02 14, 10 11 03, 10 11 14, 11 01 10, 11 01 12, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 05 05, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 17 09 04, 19 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP5/S1</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
6.	02 06 03, 03 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 20, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 01 16, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 99, 10 01 02, 10 01 03, 10 02 14, 10 11 03, 10 11 14, 11 01 10, 11 01 12, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 05 05, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 17 09 04, 19 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP5/S2</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
7.	02 06 03, 03 01 01, 04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 04 01 06, 04 01 07, 04 01 08, 04 01 09, 07 02 13, 07 02 80, 07 02 99, 08 01 12, 08 01 14, 08 01 18, 08 01 20, 08 03 08, 08 03 13, 08 03 15, 08 01 16, 08 03 18, 08 04 10, 08 04 12, 08 04 14, 08 04 16, 09 01 99, 10 01 02, 10 01 03, 10 02 14, 10 11 03, 10 11 14, 11 01 10, 11 01 12, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 19, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 05 05, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 16 80 01, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 11, 17 09 04, 19 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 07, 19 12 08, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 25, 20 01 28, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38, 20 01 39, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>SP5/S3</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8.	03 02 01*, 03 02 02*, 03 02 03*, 03 02 04*, 04 01 03*, 05 07 01*, 07 05 01*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 08 01 19*, 08 01 21*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 08 04 13*, 08 04 15*, 09 01 02*, 09 01 03*, 09 01 04*, 10 01 04*, 10 02 11*, 10 02 13*, 10 04 03*, 10 11 11*, 10 11 13*, 11 01 05*, 11 01 07*, 11 01 09*, 11 01 13*, 12 01 12*, 12 01 14*, 13 01 01*, 13 01 04*, 13 01 05*, 13 01 09*, 13 01 10*, 13 02 07*, 13 05 03*, 13 05 07*, 13 07 01*, 13 07 02*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 05 04*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 08 02*, 16 08 03, 16 08 04, 16 08 07*, 17 01 06*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 09 03*, 19 02 04*, 19 12 06*, 19 13 03*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 37*	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>K1</u> - w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, na paletach, w kontenerach
9.	03 02 01*, 03 02 02*, 03 02 03*, 03 02 04*, 04 01 03*, 05 07 01*, 07 05 01*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 08 01 19*, 08 01 21*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 08 04 13*, 08 04 15*, 09 01 02*, 09 01 03*, 09 01 04*, 10 01 04*, 10 02 11*, 10 02 13*, 10 04 03*, 10 11 11*, 10 11 13*, 11 01 05*, 11 01 07*, 11 01 09*, 11 01 13*, 12 01 12*, 12 01 14*, 13 01 01*, 13 01 04*, 13 01 05*, 13 01 09*, 13 01 10*, 13 02 07*, 13 05 03*, 13 05 07*, 13 07 01*, 13 07 02*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 05 04*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 08 02*, 16 08 03, 16 08 04, 16 08 07*, 17 01 06*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 09 03*, 19 02 04*, 19 12 06*, 19 13 03*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 37*	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>K2</u> - w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, na paletach, w kontenerach
10.	03 02 01*, 03 02 02*, 03 02 03*, 03 02 04*, 04 01 03*, 05 07 01*, 07 05 01*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 08 01 19*, 08 01 21*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 08 04 13*, 08 04 15*, 09 01 02*, 09 01 03*, 09 01 04*, 10 01 04*, 10 02 11*, 10 02 13*, 10 04 03*, 10 11 11*, 10 11 13*, 11 01 05*, 11 01 07*, 11 01 09*, 11 01 13*, 12 01 12*, 12 01 14*, 13 01 01*, 13 01 04*, 13 01 05*, 13 01 09*, 13 01 10*, 13 02 07*, 13 05 03*, 13 05 07*, 13 07 01*, 13 07 02*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 05 04*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 08 02*, 16 08 03, 16 08 04, 16 08 07*, 17 01 06*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 09 03*, 19 02 04*, 19 12 06*, 19 13 03*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 37*	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>K3</u> - w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, na paletach, w kontenerach
11.	03 02 01*, 03 02 02*, 03 02 03*, 03 02 04*, 04 01 03*, 05 07 01*, 07 05 01*, 08 01 11*, 08 01 13*, 08 01 15*, 08 01 17*, 08 01 19*, 08 01 21*, 08 03 12*, 08 03 14*, 08 03 17*, 08 04 09*, 08 04 11*, 08 04 13*, 08 04 15*, 09 01 02*, 09 01 03*, 09 01 04*, 10 01 04*, 10 02 11*, 10 02 13*, 10 04 03*, 10 11 11*, 10 11 13*, 11 01 05*, 11 01 07*, 11 01 09*, 11 01 13*, 12 01 12*, 12 01 14*,	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks): <u>K4</u> - w pojemnikach odpornych na właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
	13 01 01*, 13 01 04*, 13 01 05*, 13 01 09*, 13 01 10*, 13 02 07*, 13 05 03*, 13 05 07*, 13 07 01*, 13 07 02*, 15 01 10*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 05 04*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 08 02*, 16 08 03, 16 08 04, 16 08 07*, 17 01 06*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 09 03*, 19 02 04*, 19 12 06*, 19 13 03*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 37*, 19 12 06*, 19 13 03*, 20 01 14*, 20 01 15*, 20 01 26*, 20 01 27*, 20 01 37*	fizyczne oraz chemiczne odpadu, na paletach, w kontenerach
12.	07 02 13, 07 02 80, 08 03 18, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 02 14, 16 02 16, 16 80 01, 17 02 03, 17 04 11, 19 12 01, 19 12 04, 20 01 36, 20 01 39	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym (boks nr 1 przed halą): <u>SP1/P1</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
13.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 15 01 04, 15 01 07, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 1: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
14.	04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 10 11 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 01 12, 12 01 13, 15 01 04, 15 01 07, 16 01 20, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 05 04, 17 05 06, 19 13 04	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 2: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
15.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 3: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
16.	08 03 17*, 08 03 18, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36	- wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej: <u>SP1/H1</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
17.	08 03 17*, 08 03 18, 16 02 09*, 16 02 10*, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 33*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36	- wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej: <u>SP1/H2</u> - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
18.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 4: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
19.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 5: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
20.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 6: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
21.	07 05 01*, 09 01 02*, 10 02 11*, 10 04 03*, 10 11 11*, 11 01 05*, 11 01 07*, 13 05 07*, 16 05 06*, 16 05 07*, 16 05 08*, 16 08 02*, 16 08 07*, 17 05 03*, 17 05 05*, 17 05 07*, 17 09 03*, 19 13 03*, 20 01 14*, 20 01 15*	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 7: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
22.	02 01 10, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 11 14, 10 13 82, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 13, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 05 04, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 8: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
23.	15 01 04, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 9: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
24.	04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 11 01 12, 12 01 13, 15 01 07, 16 01 20, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 02 02, 17 05 04, 17 05 06, 19 02 03, 19 12 05, 19 12 09, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 02, 20 02 02	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 10: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach

Lp.	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
25.	04 01 02, 04 01 04, 04 01 05, 10 01 01, 10 01 02, 10 01 03, 10 01 05, 11 01 12, 12 01 13, 15 01 07, 16 01 20, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 02 02, 17 05 04, 17 05 06, 19 02 03, 19 12 05, 19 12 09, 19 13 02, 19 13 04, 20 01 02, 20 02 02	- wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 11: - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
26.	17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 12 02, 19 12 03	- wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej (magazyn nr 4): - selektywnie: w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach

* odpad niebezpieczny

Odpady wymienione w Tabeli nr 8. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach, a w przypadku magazynowania olejów odpadowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi

III.4. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady metali żelaznych i nieżelaznych				
1.	02 01 10	Odpady metalowe	2 100	100 000
2.	11 05 01	Cynk twardy	2 100	100 000
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2 100	100 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
4.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2 100	100 000
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	2 100	100 000
6.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	2 100	100 000
7.	15 01 04	Opakowania z metali	2 100	100 000
8.	16 01 17	Metale żelazne	2 100	100 000
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	2 100	100 000
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2 100	100 000
11.	17 04 02	Aluminium	2 100	100 000
12.	17 04 03	Ołów	2 100	100 000
13.	17 04 04	Cynk	2 100	100 000
14.	17 04 05	Żelazo i stal	2 100	100 000
15.	17 04 06	Cyna	2 100	100 000
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	2 100	100 000
17.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 100	100 000
18.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 100	100 000
19.	19 12 02	Metale żelazne	2 100	100 000
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 100	100 000
21.	20 01 40	Metale	2 100	100 000
Łącznie			2 100	100 000
<i>Odpady inne niż odpady metali żelaznych i nieżelaznych</i>				
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	640	40 000
23.	03 01 01	Odpady kory i korka	162,54	30 000
24.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50	15 000
25.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	50	15 000
26.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	50	15 000
27.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	50	15 000
28.	04 01 02	Odpady z wapnienia	843,62	30 000
29.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)	50	15 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
30.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	843,62	30 000
31.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	843,62	30 000
32.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	640	30 000
33.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	640	30 000
34.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	640	30 000
35.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	640	30 000
36.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć	50	15 000
37.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	552,1	30 000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	552,1	30 000
39.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	640	30 000
40.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	50	10 000
41.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,6	300
42.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1,8	700
43.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	10 000
44.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	640	20 000
45.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,6	300
46.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	10 000
47.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	640	30 000
48.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,6	300
49.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1,8	700
50.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	0,6	300
51.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	1,8	700

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
52.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	0,6	300
53.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1,8	700
54.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
55.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	640	20 000
56.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1,8	700
57.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	50	10 000
58.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	326,07	20 000
59.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,6	300
60.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1,8	700
61.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	50	10 000
62.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1,8	700
63.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,6	300
64.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	1,8	700
65.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,6	300
66.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	1,8	700
67.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	50	10 000
68.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	0,6	300
69.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	0,6	300
70.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	640	40 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
71.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	640	40 000
72.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	640	40 000
73.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	640	40 000
74.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	50	10 000
74.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	223,19	20 000
76.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	50	10 000
77.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
78.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	640	30 000
79.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	50	10 000
80.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	223,19	30 000
81.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	50	10 000
82.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
83.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	640	40 000
84.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	640	40 000
85.	11 01 05*	Kwasy trawiące	50	10 000
86.	11 01 07*	Alkalia trawiące	50	10 000
87.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	50	15 000
88.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	640	40 000
89.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	640	40 000
90.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
91.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	422,60	40 000
92.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	50	10 000
93.	12 01 13	Odpady spawalnicze	193,46	30 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
93.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
95.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	8	3000
96.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	8	3000
97.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8	3000
98.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	8	3000
99.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8	3000
100.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	8	3000
101.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	50	10 000
102.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	50	10 000
103.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	8	3000
104.	13 07 02*	Benzyna	0,6	300
105.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	552,1	30 000
106.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	552,1	30 000
107.	15 01 03	Opakowania z drewna	162,54	20 000
108.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	552,1	20 000
109.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	552,1	20 000
110.	15 01 07	Opakowania ze szkła	174,12	20 000
111.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	358,6	30 000
112.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	50	10 000
113.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	50	10 000
114.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	32,2	10 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
115.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	640	20 000
116.	16 01 03	Zużyte opony	325,08	20 000
117.	16 01 07*	Filtry olejowe	32,2	10 000
118.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	50	10 000
119.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	50	10 000
120.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	552,1	20 000
121.	16 01 20	Szkło	174,12	20 000
122.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	50	10 000
123.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	50	10 000
124.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50	10 000
125.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50	10 000
126.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	831,5	30 000
127.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50	10 000
128.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	831,5	30 000
129.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
130.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	640	30 000
131.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	50	10 000
132.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	50	10 000
133.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	50	10 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
134.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50	10 000
135.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50	10 000
136.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50	10 000
137.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	274,11	15 000
138.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	274,11	20 000
139.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	38,69	10 000
140.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	36,42	10 000
141.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	64,45	10 000
142.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	64,45	10 000
143.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	20	10 000
144.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	552,1	10 000
145.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	250	30 000
146.	17 01 02	Gruz ceglany	250	30 000
147.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	193,46	30 000
148.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
149.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	640	30 000
150.	17 02 01	Drewno	162,54	20 000
151.	17 02 02	Szkło	174,12	20 000
152.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	552,10	20 000
153.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	590,8	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
154.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	50	10 000
155.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	800	40 000
156.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	50	10 000
157.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	31,37	10 000
158.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	50	10 000
159.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
160.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	640	30 000
161.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	640	30 000
162.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	50	10 000
163.	19 12 01	Papier i tektura	552,1	30 000
164.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	552,1	30 000
165.	19 12 05	Szkło	157,06	30 000
166.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	32,2	10 000
167.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	162,54	15 000
168.	19 12 08	Tekstylia	260,06	30 000
169.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	174,51	30 000
170.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	80,49	25 000
171.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50	20 000
172.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	61,92	20 000
173.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	50	20 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
174.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	824,67	50 000
175.	20 01 01	Papier i tektura	450	30 000
176.	20 01 02	Szkło	422,60	50 000
177.	20 01 10	Odzież	157,06	50 000
178.	20 01 14*	Kwasy	50	10 000
179.	20 01 15*	Alkalia	50	10 000
180.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50	10 000
181.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50	10 000
182.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	546,13	30 000
183.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	50	10 000
184.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	8	3000
185.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,6	300
186.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	1,8	700
187.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	274,11	15 000
188.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50	15 000
189.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	829,5	30 000
190.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50	10 000
191.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	32,2	10 000
192.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	162,54	10 000
193.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	210	50 000
194.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	261,77	50 000
195.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	325,08	40 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
196.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	162,54	20 000
Łącznie			1 098,7	100 000

III.5. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone będzie w sposób niepowodujący rozproszenia odpadów oraz zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi. Odpady będą ważone przy użyciu wagi z legalizacją i ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w systemie Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Zbieranie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny.

Technologia zbierania odpadów obejmować będzie następujące procesy:

- dostawa odpadów,
- kontrola składu i ilości dostawy,
- rozładunek odpadów,
- ważenie
- segregacja,
- magazynowanie w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu,
- przekazanie do dalszego zagospodarowania,
- załadunek na środki transportu.

Po uzyskaniu odpowiedniej partii odpadów przeznaczonej do transportu, odpady przekazane zostaną uprawnionemu odbiorcy. Czas magazynowania nie będzie przekraczał terminów określonych przepisami prawa. Ilość magazynowanych odpadów będzie dostosowana do powierzchni magazynowanej.

IV.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 10. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2 560
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 560
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2 560

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
Odpady niebezpieczne			
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 560
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	2 560
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2 560
Łącznie			2 560
Odpady inne niż niebezpieczne			
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	21 760
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	21 760
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	21 760
Łącznie			21 760

Przy czym łączna masa wszystkich odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku nie może przekroczyć rocznej mocy przerobowej instalacji, tj. 21 760 Mg

Tabela 11. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w procesie R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	45
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	45
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	25
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	85
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15 000
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	45
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	180
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	180
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	45
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	7 000
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	4 500
14.	19 12 02	Metale żelazne	14 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	4 500
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	11 000
17.	19 12 05	Szkło	3 500
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	420
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	420
20.	19 12 08	Tekstylia	100
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4 500
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 500
Łącznie			21 760

Tabela nr 12. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku w procesie R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2 560
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 560
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2 560
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 560
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	2 560
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2 560
Łącznie			2 560
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	21 760
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	21 760
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	21 760
Łącznie			21 760

IV.2. Wyszczególnić numery i nazwy grup sprzętu, z którego powstaje przetwarzany zużyty sprzęt

Numery i nazwy grup sprzętu:

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury:

- chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.

2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm²:

- ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.

3. Lampy:

- proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).

4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm:

- pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.

5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm:

- odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.

6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm:

- telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

IV.3. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

1. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działek o nr ewid. 11/1, 11/2, 11/3, 11/7 obręb Krusza Zamkowa, Krusza Zamkowa 12, gm. Inowrocław, pow. inowrocławski, województwo kujawsko-pomorskie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

2. Dopuszczone metody przetwarzania odpadów

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - demontaż i segregacja

W ramach przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony będzie demontaż przy użyciu specjalistycznych narzędzi i elektronarzędzi. Linia demontażu składa się z modułowych stołów rozbiórkowych, wyposażonych w poszczególne stanowiska robocze, zaopatrzonych w instalację pneumatyczną i elektryczną, umożliwiającą korzystanie z podstawowych narzędzi.

Po przyjęciu zużytego sprzętu następuje niezwłoczne usunięcie niebezpiecznych składników, materiałów i części składowych. W pierwszej kolejności wydzielone zostaną elementy, materiały i substancje niebezpieczne takie jak:

- PCB
- elementy zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze
- baterie i akumulatory
- płytki obwodów drukowanych o powierzchni przekraczającej 10 cm²
- wkłady drukujące
- tonery barwiące
- tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność
- lampy elektronopromieniowe
- wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową
- zewnętrzne okablowanie elektryczne
- części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne
- części składowe zawierające substancje promieniotwórcze.

W przypadku dostarczonych do zakładu telewizorów, monitorów CRT będą w pierwszej kolejności demontowane kineskopy na stanowisku do demontażu kineskopów. Demontaż

polegać będzie na oddzieleniu szkła czystego od powlekanego luminoforem, a następnie odessaniu luminoforu i zgromadzeniu go w szczelnym specjalistycznym pojemniku.

Ponadto, z dostarczonych do zakładu urządzeń sprzętu działającego na zasadzie wymiany temperatury, tzn. grzejników zawierających olej i innego sprzętu działającego na zasadzie wymiany temperatury, stosującego do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda, w pierwszej kolejności dokonywane będzie osuszenie sprzętu oraz zgromadzenie odessanego płynu w szczelnym pojemniku.

Z pozostałego sprzętu, po usunięciu substancji i materiałów niebezpiecznych, wymontowywane zostaną pozostałe części i podzespoły. W zależności od rodzaju i wielkości urządzenia będą wymontowywane elementy i urządzenia takie jak: obudowy, silniki, czujniki elektroniczne, wiązki przewodów itp.

W ten sposób demontowany będzie zarówno wielkogabarytowy sprzęt jak i małe urządzenia elektryczne i elektroniczne.

W procesie przetwarzania będą wyodrębniane poszczególne frakcje i elementy. W wyniku demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych powstaną odpady złomu stalowego, złomu metali kolorowych, odpady gumowe, tworzyw sztucznych, szkła, przewodów, płytek drukowanych.

Elementy zawierające czynniki chłodnicze oraz gazy zubażające warstwę ozonową będą wyjmowane w całości z zużytego sprzętu, w sposób uniemożliwiający ich uwolnienie do atmosfery. Elementy te będą przekazywane specjalistycznej firmie zajmującej się odzyskiem i unieszkodliwianiem czynników chłodniczych np. freonu.

Wszystkie usunięte odpady będą magazynowane selektywnie zależnie od rodzaju w odpowiednich kontenerach, pojemnikach, lub na regałach. Materiały wielkogabarytowe np. obudowy będą magazynowane luzem. Odpady niebezpieczne np. świetlówki, kondensatory zawierające PCB będą magazynowane w specjalnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tych odpadów, w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych. Linia ręcznego demontażu zużytego sprzętu, wyposażona będzie również w elementy instalacji odciągowej, którą potencjalnie zanieczyszczony powietrze kierowane będzie do urządzenia odpylającego, wyposażanego w filtr workowy, eliminujący potencjalne zanieczyszczenie do powietrza.

R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Przed przyjęciem, odpady sprawdzane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania odpadu. Po wstępnej weryfikacji i przyjęciu odpadu, zużyty sprzęt podlegać będzie segregacji według asortymentu. Wstępnie przygotowane odpady ważone będą na stanowisku wagowym oraz zostaną wprowadzone do wewnętrznego systemu ewidencji odpadów. Następnie trafią do właściwego miejsca magazynowania odpadów, gdzie oczekiwać będą na poddanie procesowi przetworzenia.

3. Roczna moc przerobowa instalacji

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów wynosi 21 760 Mg/rok.

IV.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 13. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, worki typu big-bag, kontenery
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			- selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
7.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
8.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, luzem, na paletach, w workach typu big-bag, w kontenerach
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

*odpad niebezpieczny

Odpady wymienione w Tabeli nr 13. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów

Tabela nr 14. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie w kontenerach stalowych (transportowych)/ paletopojemnikach/ pojemnikach DPPL/
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie w kontenerach stalowych (transportowych)/ paletopojemnikach/ pojemnikach DPPL

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w kontenerach stalowych
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ workach typu BIG-BAG itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ w workach typu BIG-BAG itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/H1, SP1/H2 - selektywnie w pojemnikach różnego typu oraz/ lub kontenerach stalowych (transportowych)/ w workach typu BIG-BAG itp., odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu
12.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4, SP1/P1, SP1/H1, SP1/H2, BOKS NR 1, 3, 4, 6, 8, 9 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, MAGAZYN NR 4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych
14.	19 12 02	Metale żelazne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, MAGAZYN NR 4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych / w tym w postaci sprasowanej
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP4/S1, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3, SP1/P1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych/ w postaci belowanej/ sprasowanej
17.	19 12 05	Szkło	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 10, 11 - wydzielone miejsca w następujących strefach: selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych (transportowych) odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu,
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
20.	19 12 08	Tekstylia	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP3/S1, SP3/S2, SP3/S3, SP5/S1, SP5/S2, SP5/S3 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach / w postaci belowanej/ sprasowanej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- wydzielone miejsca w następujących strefach: BOKS NR 10, 11 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	- wydzielone miejsca w następujących strefach: SP7/K1, SP7/K2, SP6/K3, SP6/K4 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach stalowych
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- wydzielone miejsce w następującej strefie: SP4/S1 - selektywnie, w pojemnikach różnego typu, odpornych na właściwości fizyczne oraz chemiczne odpadu, oraz/ lub, selektywnie luzem/ na palecie/ w workach typu BIG-BAG/ kontenerach

Odpady wymienione w Tabeli nr 14. magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 roku w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach, a w przypadku magazynowania olejów odpadowych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.

IV.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 15. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50	2 560
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50	2 560

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50	2 560
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	2 560
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50	2 560
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50	2 560
Łącznie			50	2 560
Odpady inne niż niebezpieczne				
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	831,5	21 760
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	831,5	21 760
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	829,5	21 760
Łącznie			831,5	21 760

Tabela nr 16. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady inne niż odpady metali żelaznych i nieżelaznych				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8	45
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	8	45
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	25	25
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50	85
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	831,5	15 000
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45	45
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	45	45

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
Odpady inne niż odpady metali żelaznych i nieżelaznych				
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	10	10
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	180	180
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	180	180
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	45	45
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	552,1	11 000
13.	19 12 05	Szkło	157,06	3 500
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	32,2	420
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	162,54	420
16.	19 12 08	Tekstylia	100	100
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	174,51	200
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	20
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	61,92	4 500
Łącznie odpadów niebezpiecznych (poz. 1-4, 6-8, 14, 18)			50	21 760
Łącznie odpadów innych niż niebezpieczne (poz. 5, 9-13, 15-17, 19-23)			1 098,7	
Odpady metali żelaznych i nieżelaznych				
20.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 100	7 000
21.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 100	4 500
22.	19 12 02	Metale żelazne	2 100	14 000
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 100	4 500
Łącznie			2 100	21 760

*odpad niebezpieczny

Przy czym maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania magazynowanych w okresie roku wynosi 21 760 Mg

IV.6. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania z wymiarów miejsc magazynowania odpadów

Tabela nr 17. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP3/S1	56,76 (8,6 x 6,6)	3,2	0,625	113,52
2.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP3/S2	56,76 (8,6 x 6,6)	3,2	0,625	113,52
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP3/S3	61,92 (8,6 x 7,2)	3,2	0,625	123,84
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP4/S1	61,92 (8,6 x 7,2)	3,2	0,625	123,84
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP5/S1	36,12 (8,6 x 4,2)	3,2	0,625	72,24
6.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP5/S2	56,76 (8,6 x 6,6)	3,2	0,625	113,52
7.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP5/S3	56,76 (8,6 x 6,6)	3,2	0,625	113,52
8.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K1	16,1 (7 x 2,3)	1,2	1	19,32

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
9.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K2	16,1 (7 x 2,3)	1,2	1	19,32
10.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K3	16,1 (7 x 2,3)	1,2	1	19,32
11.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K4	16,1 (7 x 2,3)	1,2	1	19,32
12.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks nr 1 przed halą) dla odpadów magazynowanych w strefie SP1/P1	43,35 (14,45 x 3)	2	0,7	60,69
13.	wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 1 (boks nr 1)	49,73 (12,28 x 4,05)	0,8	11,3	449,56
14.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 2 (boks nr 2)	23,69 (5,15 x 4,6)	0,8	1,5	28,428
15.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 3 (boks nr 3)	35,52 (7,4 x 4,8)	2,6	11,3	1 043,5776
16.	wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej dla odpadów magazynowanych w strefie SP1/H1	12,5 (5 x 2,5)	1,2	0,3333	5
17.	wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej dla odpadów magazynowanych w strefie SP1/H2	8,75 (3,5 x 2,5)	1,2	0,3333	3,5
18.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 4	30 (6 x 5)	2	11,3	678

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Największa masa odpadów [Mg]
19.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 5	30 (6 x 5)	2	11,3	678
20.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 6	30 (6 x 5)	2	11,3	678
21.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 7	9,6 (4,8 x 2)	1,4	1,5	20,16
22.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 8	57,72 (7,8 x 7,4)	2	11,3	1 304,472
23.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 9	102,12 (13,8 x 7,4)	2	11,3	2 307,912
24.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 10	44,4 (7,4 x 6)	2	1,5	133,2
25.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 11	32,4 (6 x 5,4)	2	1,5	97,2
26	wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej - magazyn nr 4	275,4 (30,6 x 9)	2,17	1,5	896,427

IV.7. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 18. Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania/ wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
1.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP3/S1	56,76 (8,6 x 6,6)	4	0,625	141,9

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania/ wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
2.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP3/S2	56,76 (8,6 x 6,6)	4	0,625	141,9
3.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP3/S3	61,92 (8,6 x 7,2)	4	0,625	154,8
4.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP4/S1	61,92 (8,6 x 7,2)	4	0,625	154,8
5.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP5/S1	36,12 (8,6 x 4,2)	4	0,625	90,3
6.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP5/S2	56,76 (8,6 x 6,6)	4	0,625	141,9
7.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie SP5/S3	56,76 (8,6 x 6,6)	4	0,625	141,9
8.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K1	16,1 (7 x 2,3)	2,6	1	41,86
9.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K2	16,1 (7 x 2,3)	2,6	1	41,86

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania/ wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
10.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K3	16,1 (7 x 2,3)	2,6	1	41,86
11.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks magazynowy) dla odpadów magazynowanych w strefie K4	16,1 (7 x 2,3)	2,6	1	41,86
12.	wydzielone miejsce na placu magazynowym (boks nr 1 przed halą) dla odpadów magazynowanych w strefie SP1/P1	43,35 (14,45 x 3)	3	0,7	91,04
13.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 1 (boks nr 1)	49,73 (12,28 x 4,05)	1,8	11,3	1 011,59
14.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 2 (boks nr 2)	23,69 (5,15 x 4,6)	1,8	1,5	63,96
15.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym nr 3 (boks nr 3)	35,52 (7,4 x 4,8)	3,6	11,3	1 444,95
16.	wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej dla odpadów magazynowanych w strefie SP1/H1	12,5 (5 x 2,5)	4,7	0,3333	19,58
17.	wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej dla odpadów magazynowanych w strefie SP1/H2	8,75 (3,5 x 2,5)	3,8	0,3333	11,08
18.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 4	30 (6 x 5)	3	11,3	1 017

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia [m]	Wysokość magazynowania/ wysokość miejsca magazynowania [m]	Gęstość nasypowa Mg/m ³	Całkowita pojemność miejsca [Mg]
19.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 5	30 (6 x 5)	3	11,3	1 017
20.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 6	30 (6 x 5)	3	11,3	1 017
21.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 7	9,6 (4,8 x 2)	2,4	1,5	34,56
22.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 8	57,72 (7,8 x 7,4)	3	11,3	1 956,7
23.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 9	102,12 (13,8 x 7,4)	3	11,3	3 461,87
24.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 10	44,4 (7,4 x 6)	3	1,5	199,8
25.	wydzielone miejsce magazynowania na placu magazynowym w boksie nr 11	32,4 (6 x 5,4)	3	1,5	145,8
26	wydzielone miejsce magazynowania w hali magazynowej - magazyn nr 4	275,4 (30,6 x 9)	3,17	1,5	1 309,53

V. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej, wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 29 października 2024 r., znak: PZ.5260.51.2024.1.AK.JS.

VI. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 27 listopada 2024 r. Pan Ryszard Artwik prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą P.W. ARTMET-DUO Ryszard Artwik, Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław, wystąpił do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 11/1, 11/2, 11/3 11/7 obręb Krusza Zamkowa, m. Krusza Zamkowa 12, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie. Powyższy wniosek został uzupełniony pismami z dnia 3 stycznia 2025 r., 17 marca 2025 r., 29 kwietnia 2025 r., 31 kwietnia 2025 r., 16 maja 2025 r. (data wpływu do tut. Organu), 12 czerwca 2025 r., 23 lipca 2025 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a i d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Pana Ryszarda Artwika i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41, 45 oraz pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Ponadto maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, magazynowanych na terenie zakładu w okresie roku przekracza 3000 Mg.

Wniosek Pana Ryszarda Artwika spełniał wymagania określone w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41a ust. 1, 1a, 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 28 kwietnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.27.2024 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz pismami z dnia 28 kwietnia 2025 r. i 16 maja 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.27.2024 do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Postanowieniem z dnia 29 maja 2025 r., znak: PZ.5260.33.2025.3.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 17 czerwca 2025 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.58.2025.AKD Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „Artmet-Duo” Ryszard Artwik, Krusza Zamkowa 12, 88-101 Inowrocław.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismami z dnia 28 kwietnia 2025 r. oraz z dnia 27 maja 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.27.2024, wystąpił do Wójta Gminy Inowrocław, jako właściwego ze względu na miejsce zbierania i przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie.

Pismem z dnia 6 czerwca 2025 r., znak: WGP.6220.19.2025 Wójt Gminy Inowrocław stwierdził zgodność przekazanej do zaopiniowania przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego dokumentacji z wydaną dla tego przedsięwzięcia decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 26 czerwca 2025 r., znak: ŚG-I-G.7243.2.27.2024 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji bankowej.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strony nie wniosły uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Pan Ryszard Artwik
P.W. ARTMET-DUO Ryszard Artwik
Krusza Zamkowa 12
88-101 Inowrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Księdza Piotra Skargi 2, 85-180 Bydgoszcz
2. Wójt Gminy Inowrocław
ul. Królowej Jadwigi 43, 88-100 Inowrocław