

Toruń, dnia 31 lipca 2025 r.

ŚG-I-G.7244.161.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Hermes Recycling Sp. z o.o., Barszczówka 37, 18-106 Turośń Kościelna,

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony decyzję Starosty Bydgoskiego z dnia 16 sierpnia 2017 r., znak: OŚ-VII.6233.5.2017, udzielającą Hermes Recycling Sp. z o.o., Barszczówka 37, 18-106 Turośń Kościelna, zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 1100/4 przy ul. Przemysłowej 3 w Koronowie, gm. Koronowo, powiat bydgoski, woj. kujawsko-pomorskie, w następujący sposób:

- 1. W pkt I. ppkt 1) lit. b) decyzji „Belowanie odpadów – proces odzysku R-12:” określającym rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wykreślić odpad o kodzie 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe**
- 2. W pkt I. ppkt 1) decyzji „Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:” wykreślić lit. c) „Prasowanie puszek – proces odzysku R-12:” określającą rodzaj i masę przewidywanego do przetworzenia w okresie roku odpadu o kodzie 15 01 04 Opakowania z metali**
- 3. W pkt I. ppkt 1) lit. d) decyzji „Sortowanie i przepakowywanie odpadów – proces odzysku R-12:” określającym rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wykreślić odpady o kodzie: 02 01 10, 03 03 08, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09**
- 4. W pkt I. ppkt 2) lit. a) decyzji „Odpady wytwarzane podczas prowadzenia procesów odzysku oznaczonych jako metoda R-3 (produkcja płatka i regranulatu):” wykreślić odpad o kodzie 19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie)**

5. W pkt I. ppkt 2) lit. b) decyzji „Odpady wytwarzane podczas prowadzenia procesów odzysku oznaczone jako metoda R-12 (belowanie, sortowanie i przepakowywanie).” wykreślić odpad o kodzie 19 12 02 Metale żelazne

6. W pkt I. ppkt 3) decyzji „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów:” zdanie:

„Wszystkie rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania – ujęte w punkcie I ppkt 1) niniejszej decyzji, będą przed tym procesem magazynowane w obrębie istniejącego budynku magazynowego – w hali nr 5, na działce nr 1100/4 przy ul. Przemysłowej 3 w Koronowie.”

zastąpić zdaniem

„Wszystkie rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania – ujęte w punkcie I ppkt 1) niniejszej decyzji, będą przed tym procesem magazynowane w obrębie istniejącego budynku magazynowego – w hali nr 4 i 5, na działce nr 1100/4 przy ul. Przemysłowej 3 w Koronowie.”

7. W pkt I. ppkt 4) decyzji „Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinnej mocy przerobowej:” wykreślić lit. e) *Prasowanie puszek – proces odzysku - R12.*

8. Po pkt III. decyzji dodać pkt IV. o następującym tytule i brzmieniu:

IV. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku dla odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - dot. odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R3 polegającym na produkcji płatka oraz regranulatu

Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	173	17 520

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - dot. odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 polegającym na belowaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5	500
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5	500
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10	4 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20	12 500
5.	19 12 01	Papier i tektura	5	500
ŁĄCZNIE			45	18 000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - dot. odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 polegającym na sortowaniu i przepakowywaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5	1 000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4	1 000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5	8 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20	35 000
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1	1 000
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1	500
7.	19 12 01	Papier i tektura	5	1 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	2 000
ŁĄCZNIE			46	49 500

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - dot. odpadów powstających wyniku przetwarzania w procesie R3 polegającym na produkcji płatka oraz regranulatu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	5	240
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	2 100
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5	900
ŁĄCZNIE			15	3 240

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - dot. odpadów powstających wyniku przetwarzania w procesie R12 polegającym na belowaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	5	120
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	1 350
ŁĄCZNIE			10	1 470

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - dot. odpadów powstających wyniku przetwarzania w procesie R12 polegającym na sortowaniu i przepakowywaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	5	120
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5	1 350
ŁĄCZNIE			10	1 470

Przy czym wskazane maksymalne masy wszystkich rodzajów odpadów powstających wyniku przetwarzania w procesie R12 polegającym na belowaniu, sortowaniu i przepakowywaniu odpadów są wartościami maksymalnymi przewidzianymi do magazynowania, z jednoczesnym założeniem, że ich łączna ilość w tym samym czasie nie przekroczy 10 Mg oraz w okresie roku 1 470 Mg.

9. Po pkt IV. decyzji dodać pkt V. o następującym tytule i brzmieniu:

V. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów poszczególnych miejsc magazynowania odpadów:

1) Hala nr 4:

- a) wydzielone miejsce o powierzchni 103,6 m² (14 m × 7,4 m) dla magazynowania odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 01, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 12, magazynowanie do wysokości 3 m, przeznaczone do magazynowania 271 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli 1,144 m³), NMO = **67,75 Mg**,
- b) wydzielone miejsce o powierzchni 42 m² (7 m × 6 m) dla magazynowania odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 01, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 12, magazynowanie do wysokości 3 m, przeznaczone do magazynowania 110 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli 1,144 m³), NMO = **27,5 Mg**,
- c) wydzielone miejsce o powierzchni 49 m² (7 m × 7 m) dla magazynowania odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 01, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 12, magazynowanie do wysokości 3 m, przeznaczone do magazynowania 128 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli 1,144 m³), NMO = **32 Mg**.

2) Hala nr 5:

- a) wydzielone miejsce o powierzchni 49 m² (7 m × 7 m) dla magazynowania odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 01, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 12, magazynowanie do wysokości 3 m, przeznaczone do magazynowania 128 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli 1,144 m³), NMO = **32 Mg**,
- b) wydzielone miejsce o powierzchni 198 m² (33 m × 6 m) dla magazynowania odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 15 01 01, 15 01 02, 16 01 19, 17 02 03, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 12, magazynowanie do wysokości 3 m, przeznaczone do magazynowania 519 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli 1,144 m³), NMO = **129,75 Mg**.

10. Po pkt V. decyzji „Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania odpadów” dodać pkt VI. o następującym tytule i brzmieniu:

VI. Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów:

1. Hala nr 4:

- a) wydzielone miejsce o powierzchni $103,6 \text{ m}^2$ ($14 \text{ m} \times 7,4 \text{ m}$), magazynowanie do wysokości 7 m, przeznaczone do magazynowania 633 bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli $1,144 \text{ m}^3$) = **158,25 Mg**,
- b) wydzielone miejsce o powierzchni 42 m^2 ($7 \text{ m} \times 6 \text{ m}$), magazynowanie do wysokości 7 m, przeznaczone do magazynowania 256 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli $1,144 \text{ m}^3$) = **64 Mg**,
- c) wydzielone miejsce o powierzchni 49 m^2 ($7 \text{ m} \times 7 \text{ m}$), magazynowanie do wysokości 7 m, przeznaczone do magazynowania 299 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli $1,144 \text{ m}^3$) = **74,75 Mg**.

2) Hala nr 5:

- a) wydzielone miejsce o powierzchni 49 m^2 ($7 \text{ m} \times 7 \text{ m}$), magazynowanie do wysokości 7 m, przeznaczone do magazynowania 299 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli $1,144 \text{ m}^3$) = **74,75 Mg**,
- b) wydzielone miejsce o powierzchni 198 m^2 ($33 \text{ m} \times 6 \text{ m}$), magazynowanie do wysokości 7 m, przeznaczone do magazynowania 1211 szt. bel (waga pojedynczej beli 0,25 Mg, objętość beli $1,144 \text{ m}^3$) = **302,75 Mg**.

11. Po pkt VI. decyzji „Wskazać całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) miejsc magazynowania odpadów” dodać pkt VII. o następującym brzmieniu:

VII. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla HERMES RECYCLING Sp. z o.o., Oddział Koronowo, Przemysłowa 3, 86-008 Koronowo, wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 28 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.37.02.2020.

12. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Bydgoskiego z dnia 16 sierpnia 2017 r., znak: OŚ-VII.6233.5.2017 pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 20 kwietnia 2020 r., znak: OŚ-VII.6233.19.2020 Starosta Bydgoski przekazał według właściwości Marszałkowi Województwa Kujawko-Pomorskiego wniosek Hermes Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w m. Barszczówka 37, 18-106 Turośń Kościelna, o zmianę

decyzji Starosty Bydgoskiego z dnia 16 sierpnia 2017 r., znak: OŚ-VII.6233.5.2017 udzielającej ww. Spółce zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działki o nr ewid. 1100/4 przy ul. Przemysłowej 3 w Koronowie, gm. Koronowo, pow. bydgoski, woj. kujawsko-pomorskie.

Powyższy wniosek, złożony w Starostwie Powiatowym w Bydgoszczy w dniu 3 marca 2020 r. został uzupełniony pismami z dnia 25 marca 2020 r., 3 czerwca 2024 r., 4 października 2024 r., 7 października 2024 r., 25 października 2024 r. (data wpływu do tut. Organu), 30 stycznia 2025 r., 11 marca 2025 r., 14 lipca 2025 r.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, a tym samym również do jego zmiany dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Eksploatowane przez Hermes Recycling Sp. z o.o. instalacje, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko stanowią przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, gdyż mogą przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę.

Wnioskowana zmiana objęła swoim zakresem dostosowanie posiadanej decyzji do obowiązujących przepisów prawa w zakresie określonym w art. 14. ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw. Ponadto na wniosek Strony, dokonano wykreślenia z ww. decyzji Starosty:

- odpadu o kodzie 15 01 05, jako odpadu przewidywanego do przetworzenia w procesie R12 polegającym na belowaniu odpadów,
- odpadów o kodach: 02 01 10, 03 03 08, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 0 109, jako odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R12 polegającym na sortowaniu i przepakowywaniu odpadów,
- odpadu o kodzie 19 12 09 jako odpadu powstającego w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R3 polegającym na produkcji płatka i regranulatu,
- odpadu o kodzie 19 12 02 jako odpadu powstającego w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 polegającym na belowaniu, sortowaniu i przepakowywaniu odpadów,
- procesu R12 polegającego na prasowaniu puszek.

Ponadto na wniosek Strony dokonano zmiany zapisu określającego miejsca magazynowania odpadów w budynku magazynowym. Powyższa zmiana nie wiąże się ze zmianą mocy przerobowej instalacji oraz zmianą procesu technologicznego przetwarzania odpadów stosowanego w zakładzie.

Biorąc pod uwagę zakres wnioskowanych zmian decyzji ww. Starosty Bydgoskiego z dnia 16 sierpnia 2017 r., tut. Organ uznał, że mają one istotny charakter i na podstawie art. 41a ust. 1, 1a, 2 i 6 ustawy o odpadach pismami z dnia 4 lipca 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.161.2020 wystąpił do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o przeprowadzenie kontroli zakładu w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu przeciwpożarowego.

Postanowieniem z dnia 26 sierpnia 2024 r., znak: PZ.5268.60.04.2024.TS Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy stwierdził spełnienie wymagań określonych przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 13 grudnia 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.91.2024.ABa Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Hermes Recycling Sp. z o.o., Barszczówka 37, 18-106 Turośń Kościelna, w miejscu prowadzenia działalności na działce ew. nr 1100/4 przy ul. Przemysłowej 3, 86-010 Koronowo.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, stosownie do treści art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. Organ pismami z dnia 4 lipca 2024 r. oraz z dnia 6 sierpnia 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.161.2020, wystąpił do Burmistrza Koronowa, jako właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, o wydanie opinii dla planowanej zmiany dotyczącej sposobu gospodarowania odpadami przez ww. Spółkę.

Postanowieniem z dnia 14 sierpnia 2024 r., znak: ROŚKZE.6234.3.2024 Burmistrz Koronowa, stwierdził, że w przypadku zamiaru zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz wymagane jest uzyskanie nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Z uwagi na powyższe, Strona pismem z dnia 4 października 2024 r. potwierdziła brak wprowadzonych istotnych zmian do wniosku o zmianę ww. decyzji Starosty Bydgoskiego z dnia 16 sierpnia 2017 r., jednocześnie wskazując, że wnioskowana zmiana wynika jedynie z wymogów nałożonych art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach i innych ustaw, tj. koniecznością dostosowania zezwolenia do wymogów obowiązującego prawa.

Po ocenie merytorycznej całości dokumentacji zgromadzonej w sprawie, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nie uwzględnił negatywnej opinii Burmistrza Koronowa, gdyż wniosek Hermes Recycling Sp. z o.o. o zmianę posiadanego zezwolenia, zawierał zmiany, jak to zostało wskazane w ww. postanowieniu Burmistrza Koronowa, jednakże były to przede wszystkim zmiany wynikające z przepisów prawa, które nie nadawały Stronie nowych uprawnień. Ponadto wniosek zawierał dyspozycje dot. rezygnacji z części rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, jak i rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania. Dodatkowo Strona zrezygnowała z procesu odzysku R12 (prasowania puszek). Dostosowanie posiadanej przez Spółkę decyzji na przetwarzanie odpadów na podstawie art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw jest obligatoryjne, wynika wprost z przepisów prawa i wiąże się m.in. z obowiązkiem ustanowienia przez posiadacza odpadów zabezpieczenia roszczeń w odpowiedniej wysokości środków finansowych na wypadek konieczności pokrycia kosztów usunięcia odpadów i ich zagospodarowania lub usunięcia negatywnych skutków lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, spowodowanych gospodarowaniem odpadami. Przedsiębiorca spełnił wymagania określone w art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, poprzez wskazanie we wniosku o zmianę decyzji:

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

oraz załączenie wymaganych dokumentów, wynikających z powyższego artykułu ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego niniejszą decyzją nie nadał nowych uprawnień posiadaczowi odpadów, a jedynie na jego wniosek ograniczył uprawnienia nadane przez Starostę Bydgoskiego, poprzez wykreślenie z decyzji Starosty Bydgoskiego, wskazanych we wniosku rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, jak i powstających w wyniku przetwarzania, jednocześnie ograniczył ilość procesów przetwarzania odpadów.

Ponadto, zgodnie z przepisami prawa, uzyskanie nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wymagane jest w przypadku planowanych przedsięwzięć, natomiast zmiana ww. decyzji Starosty Bydgoskiego z dnia 16 sierpnia 2017 r. dotyczy kontynuowanego przedsięwzięcia. Wnioskowane zmiany nie są związane z zamierzeniem budowlanym lub inną ingerencją w środowisku polegającą na przekształceniu lub zmianie sposobu wykorzystania terenu.

W ocenie tut. Organu sposób gospodarowania odpadami na przedmiotowym terenie, prowadzony zgodnie z warunkami decyzji tut. Organu, nie będzie powodował zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub zagrożenia dla środowiska.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 19 listopada 2024 r., znak: ŚG-I-G.7244.161.2020, zmienionym postanowieniem dnia 12 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.161.2020 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń zgodną z przedłożonym wnioskiem. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji bankowej.

Podstawę prawną zmiany decyzji stanowi art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, w myśl którego właściwy organ zmienia decyzję, wskazując: maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto podstawę prawną zmiany decyzji w zakresie innym niż dostosowanie do obowiązujących przepisów prawa, stanowi art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, zgodnie z którym „decyzja ostateczna, na mocy której strona

nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony”.

Za dokonaniem zmiany ww. decyzji przemawia słuszny interes Strony, przejawiający się koniecznością dostosowania decyzji do obowiązującego prawa i rzeczywistej skali prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Ponadto przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie decyzji.

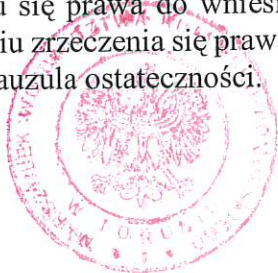
Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ww. ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, tut. Organ przed wydaniem decyzji umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

(1)

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Hermes Recycling Sp. z o.o.
Barszczówka 37
18-106 Turośń Kościelna
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Księdza Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
2. Burmistrz Koronowa
plac Zwycięstwa 1
86-010 Koronowo

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-I-G.7244.161.2020

z dn.: 31.07.2025r. (3)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 31.07.2025r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem *kopie*

z up. Marszałka Województwa

Maria Wisniewska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

DLA

HERMES RECYCLING SP. Z O.O.
ODDZIAŁ KORONOWO

Przemysłowa 3
86-008 Koronowo

pracował:

RZĘCZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEN
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Tomasz Łozowski
Nr upr. 69/93

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 28.04.2020r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem

Białystok, luty 2020 r.

[Signature]

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.03.2020
za zgodność
z oryginałem

1. WSTĘP

1.1. Postanowienia ogólne

Przedmiotem opracowania jest analiza warunków techniczno-budowlanych oraz z zakresu ochrony przeciwpożarowej, jakie są wymagane i powinny być spełnione na terenie Zakładu **Hermes Recycling Sp. z o.o. Oddział Koronowo**, mieszczącego się w Koronowie przy ul. Przemysłowej 3, w związku z działalnością, która wiąże się z przechowywaniem i przetwarzaniem odpadów w myśl ustawy Prawo ochrony środowiska. Opracowanie ma na celu określenie bezpiecznych warunków przy przetrzymywaniu wytworzonych odpadów i odnosi się do już ustalonych między innymi w projekcie budowlanym warunków z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Obowiązek wykonania niniejszego dokumentu wynika z następujących przepisów:

- art. 184 ust. 4 pkt 5 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2018 poz. 799) tj. do wniosku o pozwolenie na wytworzenie odpadów należy dołączyć operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zmianami) oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620 ze zmianami).

Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 7 ustawy o odpadach instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.03.2020

Za zgodność
z oryginałem

1.2. Podstawa opracowania

1. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.).
2. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1372).
3. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1186)
4. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1065).
5. Rozporządzenie MSWiA z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719 z późn. zm.)
6. Rozporządzenie MSWiA z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych. (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).
7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 2117).
8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.).
9. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

Prezes Zarządu
Artur Augustynowicz

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

2. INFORMACJE FORMALNOPRAWNE

2.1. Identyfikacja właściciela

a) Nazwa

Hermes Recycling Sp. z o.o.

Barszczówka 37

18-106 Turośń Kościelna

b) Adres

Hermes Recycling Sp. z o.o. Oddział Koronowo

Przemysłowa 3

86-006 Koronowo

c) Numer identyfikacji podatkowej (NIP)

966-15-82-943

d) Dane kontaktowe

tel. +48 85 664 38 85 w.34

fax +48 85 664-38-86

e-mail: srodowisko@herec.com

2.2. Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest wskazanie i ocena warunków ochrony przeciwpożarowej dla **Zakładu Hermes Recycling Sp. z o.o. Oddział Koronowo**, mieszczącego się w **Koronowie przy ul. Przemysłowej 3** w związku z występowaniem odpadów, które są przechowywane i przetwarzane na terenie zakładu.

2.3. Lokalizacja i zagospodarowanie terenu

Obiekty firmy Hermes Recycling Sp. z o.o. położone są w miejscowości Koronowo, w gminie Koronowo, przy drodze asfaltowej jaką jest ulica Przemysłowa. Zakład jest otoczony ogrodzeniem wykonanym z prefabrykowanych elementów betonowych. Wjazd na jego teren umożliwiają bramy o szerokości 5 m i 6,5 m. Drogami wewnętrznymi zapewniony jest dojazd do wszystkich obiektów na terenie zakładu.

Zakład znajduje się w dzielnicy przemysłowej i w jego bezpośrednim otoczeniu położone są obiekty o takim przeznaczeniu

Prezes Zarządu
Abur Augustynowicz

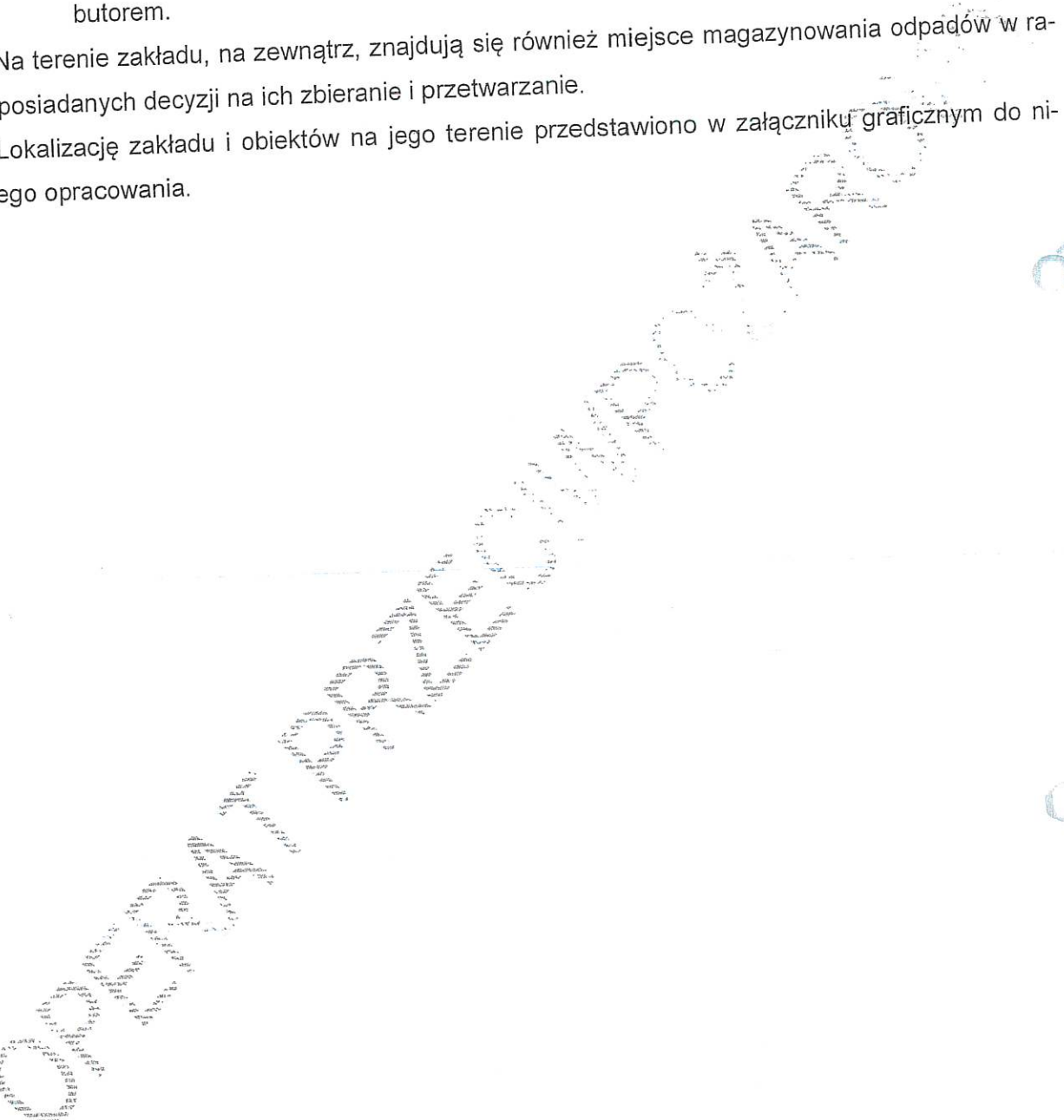
02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

Na terenie zakładu zlokalizowane są następujące obiekty:

- zespół kontenerów o funkcji biurowo – socjalnej,
- halę produkcyjno - magazynową z instalacją do przetwarzania odpadów (produkcji z odpadów z tworzyw sztucznych regranulatu) i wydzieloną pożarowo częścią biurowo – socjalną (w trakcie prac wykończeniowych),
- dwa magazyny oleju napędowego (ON) – każdy składa się ze zbiornikiem 5 m³ i dystrybutorem.

Na terenie zakładu, na zewnątrz, znajdują się również miejsca magazynowania odpadów w ramach posiadanych decyzji na ich zbieranie i przetwarzanie.

Lokalizację zakładu i obiektów na jego terenie przedstawiono w załączniku graficznym do niniejszego opracowania.



Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

3. INFORMACJE TECHNOLOGICZNE

3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia

Hermes Recycling sp. z o.o. zajmuje się redukcją szczególnie uciążliwych dla środowiska odpadów, które są dużym obciążeniem dla wysypisk miejskich. Firma zaspokaja zapotrzebowanie na surowce wtórne, ze szczególnym uwzględnieniem papieru i tworzyw sztucznych.

Zakład w Koronowie przetwarza oraz pełni rolę magazynowo - przeładunkową surowców wtórnych takich jak: folie, paski PP/PET, tworzywa sztuczne, karton, makulatura miększa, papiery i ścinki drukarskie, gilzy, gazety.

Odpady przeznaczone do przetworzenia, będą magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu do właściwego ich odbiorcy.

Na terenie zakładu, w związku z eksploatacją urządzeń, środków transportu itp., mogą również powstać odpady z grupy 13 wymienione w posiadanych decyzjach.

Zakład pracuje przez całą dobę, w systemie czterozmianowym.

3.2. Szczegółowy opis stosowanych metod (procesów) przetwarzania odpadów

Każdy przyjęty odpad na teren zakładu na wstępie jest ważony za pomocą najazdowej wagi elektronicznej. Odpady przywożone są autami dostawczymi. Są to przede wszystkim tworzywa sztuczne oraz papier. Po określeniu wagi odpady są rozdzielane na poszczególne grupy. W dalszym etapie poddawane są procesom odzysku. Na terenie zakładu wykorzystywanymi procesami są:

- Proces odzysku R12, który zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – t.j. Dz. U. 2019 poz. 701, definiowany jest jako wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11
- Proces odzysku R3, czyli recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Proces R12

Na proces ten składają się dwa rodzaje odzysku:

- Belowanie odpadów – belowanie odpadów odbywa się w hali, która jest złączona z budynkiem biurowym. Belowanie odpadów prowadzi do zmniejszenia ich objętości (końcowym efektem są kostki o wadze około 30 kg).
- Sortowanie i przepakowywanie – odpady na placu są sortowane i pakowane do sprzedaży.

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

08.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

Proces odzysku R3

Proces ten polega na produkcji regranulatu z odpadów z tworzyw sztucznych. Proces ten jest prowadzony w budynku oznaczonym zgodnie z rysunkiem nr 2 i 3. Cała linia regranulacyjna składa się z następujących elementów:

- Podajnik taśmowy,
- Rozdrabniacz (folia jest tam rozdrabniana na tzw. płatki),
- myjka wstępna (tzw. turbomyjka),
- przenośnik ślimakowy,
- wanna flotacyjna,
- przenośnik ślimakowy,
- myjka końcowa,
- przenośnik ślimakowy,
- suszarka bębnowa,
- przenośnik ślimakowy,
- wyciskarka,
- przenośnik ślimakowy,
- młyn rozdrabniający,
- bufor na materiał,
- wyłaczarka.

Zebrane odpady tworzyw sztucznych poddawane będą procesowi odzysku R3 przy użyciu automatyzowanej linii granulacyjnej. Odpady będą przechodzić przez podajnik taśmowy, na którym prowadzona będzie (w razie konieczności) ręczna segregacja. Proces ten umożliwi rozdzielanie tworzyw zależnie od ich rodzaju oraz usuwanie potencjalnych zanieczyszczeń. Odzyskiwane odpady będą podlegały podziałowi zgodnie z ich składem chemicznym. W celu zapewnienia odpowiedniej jakości materiału przeszkoleni pracownicy będą dokonywać analizy właściwości fizykochemicznych (określenie na podstawie oznaczeń na produkcie, ocena organoleptyczna oraz próba płomieniowa danego tworzywa). W razie wątpliwości co do składu danego materiału będzie on oddzielany od reszty i identyfikowany.

Przygotowany jednolity materiał kierowany jest do rozdrobnienia- tworzone są tzw. płatki, które następnie są myte w myjce wstępnej oraz w dalszej kolejności w wannie flotacyjnej oraz w myjce końcowej.

Tak przygotowany materiał kierowany jest do suszarki bębnowej, a następnie do wyciskarki. Materiał przed wyłoczeniem jest jeszcze dodatkowo rozdrabniany. Tak przygotowany materiał kierowany jest do leja zasypowego wyłaczarki, gdzie przy wykorzystaniu ciepła generowanego przez obracający się ślimak oraz ciepła dostarczanego z grzejnika ulokowanego wzdłuż cylindra, w cylindrze wyłaczarki następuje jego uplastycznienie. Ruch obrotowy ślimaka powoduje przemieszczanie się

02.09.2020
Za zgodność
z oryginałem

tworzywa wzdłuż cylindra, uplastycznienie i mieszanie. W końcowej części cylindra następuje wzrost ciśnienia uplastycznionego tworzywa i jego włóczenie do głowicy. Nakładka zainstalowana na dyszy/ustniku nadaje ostateczny kształt wytłaczanemu tworzywu. Surowiec jest wytłoczony przez dyszę do wanienki z wodą i jest chłodzony. Włócone, ochłodzone tworzywo w postaci nitek jest cięte w przecinarce na odcinki o długości 200 mm (granulki). Produktem końcowym jest regranulat PE, PP lub PA (podzielony wg koloru), który stanowi gotowy wkład wykorzystywany bezpośrednio do celów przemysłowych i technicznych (wtryskarki). Regranulat pakowany jest w worki typu big-bag.

Urządzenie posiada cyfrowy panel sterujący, umożliwiający regulowanie temperatury, ciśnienia, prędkości obrotowej ślimaka. Przewidywana masa odpadów do przetworzenia w procesie produkcji regranulatu wynosi 6000 Mg/rok.

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.03.2020

Za zgodność
z oryginałem

4. WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

4.1. Klasyfikacja pożarowa

Budynek magazynowo - produkcyjny z wydzieloną częścią biurowo-socjalną (nr 1 na załączonym rysunku) - wolnostojąca hala, niepodpiwniczona, jednokondygnacyjna, trzynawowa. Wymiary zewnętrzne hali 54,70 x 85,20 m. wewnętrzny podział ścianami działowymi na 6 pomieszczeń, dodatkowo w południowo-wschodniej części hali wydzielono część biurowo-socjalną o pow. 164,22 m².

Parametry techniczne budynku:

- Wysokość budynku - 7,08 m,
- Powierzchnia zabudowy - 4694,07 m²,
- Powierzchnia użytkowa - 4529,29 m²,
- Kubatura - 31544,15 m³,
- Liczba kondygnacji - 1.

Wydzielona pożarowo część socjalno-biurowa zalicza się do ZL-III zagrożenia ludzi (użyteczności publicznej), zaś część produkcyjno - magazynowa zaliczona jest do PM (produkcyjno-magazynowej) o gęstości obciążenia ogniowego do 2000 MJ/m². Część PM podzielona jest dodatkowo na trzy strefy pożarowe. Uwzględniając przeznaczenie obiektu, występującą gęstość obciążenia ogniowego w strefie pożarowej PM budynek wykonano w klasie „C” odporności pożarowej. Dla część ZL stanowiącej odrębną strefę pożarową wymagana jest klasa „D” odporności pożarowej. Elementy budynku, odpowiednio do jego klasy odporności pożarowej, spełniają wymagania w zakresie odporności ogniowej.

Powierzchnia stref pożarowych:

- I – PM do 2000 MJ/m² – 1524,47 m²,
- II – PM do 2000 MJ/m² – 1488,96 m²,
- III – PM do 2000 MJ/m² – 1347,75 m²,
- IV – ZL III – 164,22 m².

Budynek hali magazynowo - produkcyjnej zlokalizowany jest w odległości 25 - 30 m od innych budynków na sąsiednich działkach i 10 m od budynku garażowego, który od strony budynku magazynowo - produkcyjnego posiada ścianę wykonaną z gazobetonu. Od placu magazynowego odległość wynosi około 28 m.

Zespół kontenerów biurowo - socjalnych - kontenery biurowe (nr 5 na załączonym rysunku) przeznaczone są dla pracowników biura. Mieszczą m.in. gabinet Prezesa Zarządu, biuro kierownika magazynu oraz brygadzystów. Powierzchnia użytkowa kontenerów biurowych wynosi 100 m². Z kontenerów biurowych istnieje jedno wyjście ewakuacyjne. Wydzielone kontenery biurowe zaliczone zostały do ZL III zagrożenia ludzi (użyteczności publicznej).

Kontenery socjalne - 3 sztuki (nr 6,7 i 8 na załączonym rysunku). Powierzchnia użytkowa każdego kontenera socjalnego wynosi 15 m². Każdy z nich posiada jedno wyjście ewakuacyjne. Część

02.05.2020
Za zgodność
z oryginałem

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

socjalna przeznaczona jest dla pracowników obsługujących urządzenia w halach produkcyjnych. Mieszczą się w nich m.in. szatnie i sanitariaty. Kategoria zagrożenia ZL III (użyteczności publicznej).

Docelowo funkcję kontenerów przejmie nowopowstała część biurowo-socjalna w hali.

Magazyny oleju napędowego (nr 9 na załączonym rysunku) wyposażone w zbiornik oleju napędowego (ON) o pojemności 5 m³ wraz z podręcznym dystrybutorem. Olej napędowy zaliczony jest do III klasy tj. o temperaturze zapłonu od 328,15 K (55 stopni Celsjusza) do 373,15 K (100 stopni Celsjusza). Olej napędowy służy potrzebom własnym zakładu.

Place magazynowe to wydzielone miejsca składowe, na których składowane są materiały wtórne do produkcji regranulatu, jak również posegregowane odpady przeznaczone do wywieżenia do innych odbiorców. Zgodnie z § 271. 13 otwarte składowisko, ze względu na usytuowanie, należy traktować jak budynek PM. Przewidywana średnia gęstość obciążenia ogniowego wynosi do 1000 MJ/m² (w rozdziale 6 podano maksymalne ilości składowanych materiałów, jakie mogą znaleźć się na danej powierzchni, aby zakładana wartość gęstości obciążenia ogniowego nie została przekroczona).

4.2. Strefy zagrożenia wybuchem

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. (Dz. U. nr 243 poz. 2063 z 2005 r. z późniejszymi zmianami) pomieszczenia i przestrzenie zewnętrzne kwalifikują się do odpowiednich stref zagrożenia wybuchem.

Na terenie zakładu wyznaczono strefy zagrożenia wybuchem przy magazynach oleju napędowego tj.:

- odmierzacz paliw - strefa 1 - wewnątrz części hydraulicznej odmierzacza,
- zbiornik nadziemny - strefa 2 - w promieniu 1,5 m od wylotu przewodu oddechowego.

Strefa 1 - strefa, w której mieszanina wybuchowa gazów, par lub mgieł może występować w normalnych warunkach pracy.

Strefa 2 - strefa, w której istnieje niewielkie prawdopodobieństwo wystąpienia mieszaniny wybuchowej gazów, par lub mgieł, przy czym mieszanina wybuchowa może występować jedynie krótkotrwale.

4.3. Warunki ewakuacji

Zgodnie z § 236. 1 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z pomieszczeń przeznaczonych na pobyt ludzi zapewniono możliwość ewakuacji w bezpieczne miejsce na zewnątrz budynku lub do sąsiedniej strefy pożarowej, bezpośrednio albo drogami komunikacji ogólnej, zwanymi dalej „drogami ewakuacyjnymi”.

Z wszystkich budynków na terenie zakładu, zapewniono możliwość ewakuacji. Przyjęte rozwiązania komunikacji ogólnej i wyjść zapewniają pracownikom bezpieczne wyjście na przestrzeń otwartą,

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

Prezes Zarządu
Artur Augustynowicz

a długość przejść i dojsć ewakuacyjnych w pomieszczeniach poszczególnych budynków nie przekraczają wymaganych wartości.

4.4. Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych, służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru określa rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).

Dla hali i dla zewnętrznych placów magazynowych o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m³ i powierzchni 3000 m² należy zapewnić pobór wody w ilości 20 dm³/s z hydrantów zewnętrznych lub uzupełniających źródeł wody z zapasem obliczonym zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniu MSWiA w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych. (Dz. U. Nr 124, poz. 1030).

Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowi sieć hydrantów nadziemnych rozmieszczonych na terenie zakładu jak również wzdłuż ul. Przemysłowej. Lokalizację hydrantów przedstawiono na załączniku graficznym (pkt 7 niniejszego dokumentu).

4.5. Dojazd dla samochodów straży pożarnej

Wymagania dotyczące dróg pożarowych umożliwiających dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do obiektu budowlanego o każdej porze roku określa rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030). W przywołanej podstawie prawnej wskazano na wymóg zapewnienia drogi pożarowej do strefy pożarowej w budynku lub obejmującej plac składowy o gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej 500 MJ/m² i powierzchnię 1000 m².

Droga pożarowa powinna spełniać wymagania:

- szerokość 4m,
- odległość od ścian budynku min. 5m maksimum 25 m,
- nośność drogi 200kN przy nacisku na oś nie mniej niż 100 kN,
- pomiędzy drogą, a budynkiem nie znajdują się żadne drzewa lub stałe elementy zagospodarowania terenu o wysokości powyżej 3 m,
- najmniejszy promień zewnętrznego łuku drogi pożarowej wynosi co najmniej 11 m.

Zakład znajduje się na działce przy ul. Przemysłowej. Z ulicy tej istnieje możliwość wjazdu na teren zakładu bramą o szer. 5 m. Plac wewnętrzny zakładu posiada utwardzoną nawierzchnię i zapewnia możliwość dojazdu do wszystkich zlokalizowanych na nim obiektów. Ponieważ szerokość hali nie przekracza 60 m nie jest wymagane zapewnienie drogi pożarowej z dwóch stron.

4.6. Urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice

Budynki i teren zakładu wyposażono w normatywną ilość gaśnic proszkowych i śniegowych przenośnych i przewoźnych.

02.05.2020
Za zgodność
z oryginałem

Budynek hali wyposażono w hydranty wewnętrzne 52 z węzami płasko składanym oraz instalację oświetlenia awaryjnego i ewakuacyjnego.

4.7. Odległość od budynków sąsiednich

Zgodnie z § 271 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie odległości pomiędzy zewnętrznymi ścianami budynków nie będącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego nie powinny być mniejsze niż podane w tabeli poniżej.

Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²	Rodzaj budynku oraz dla budynku PM maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej PM Q w MJ/m ²				
	ZL	IN	PM		
			Q ≤ 1.000	1.000 < Q ≤ 4.000	Q > 4.000
1	2	3	4	5	6
ZL	8	8	8	15	20
IN	8	8	8	15	20
PM Q ≤ 1.000	8	8	8	15	20
PM 1.000 < Q ≤ 4.000	15	15	15	15	20
PM Q > 4.000	20	20	20	20	20

Z uwagi na występowanie na terenie zakładu placu magazynowego o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² i zwiększenia wynikające § 271.5 w stosunku do wartości podanych w tabeli minimalne odległości magazynowanych odpadów od budynków powinny wynosić 16 m, a od granicy działki 8 m.

4.8. Gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d [MJ/m²] wg PN-B-02852:2001 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru” należy obliczać wg wzoru:

$$Q_d = \sum_{i=1}^{i=n} \frac{Q_{ci} \cdot G_i}{F}$$

Gdzie:

n- liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu (strefie pożarowej),

G_i - masa poszczególnych materiałów [kg],

F- powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia (strefy pożarowej) [m²]

Q_{ci} - ciepło spalania danego materiału [MJ/kg],

Do obliczeń przyjęto ciepło spalania polipropylenu (PP) równe 43 MJ/kg, którego wartość jest najwyższa spośród odpadów występujących na terenie zakładu.

Powierzchnia zewnętrznego placu składowego – 3000 m².

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

Powierzchnia hali – 4415,07 m².

Qd hali – 2000 MJ/m².

Qd placu – 1000 MJ/m².

Po przekształceniu wzoru i podstawieniu danych otrzymano maksymalne wartości masy materiałów palnych:

- łącznie w trzech strefach pożarowych hali – 2 053 250,9 kg,

- plac magazynowy – 697 674,3 kg,

Do celów obliczeniowych przyjęto, że w procesie spalania weźmie udział do 10 % rzeczywistej masy materiałów palnych. Z uwagi, że odpady nie występują luzem, a w zwartej masie np. w formie zbelowanych kostek, zastosowano analogiczne rozwiązanie do wskazanego w normie PN-B-02852:2001 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru”.

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

5. CHARAKTERYSTYKA ZAGROŻENIA POŻAROWEGO, W TYM PARAMETRY POŻAROWE MATERIAŁÓW NIEBEZPIECZNYCH POŻAROWO, ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH

Odpady przetwarzane i składowane na terenie zakładu to głównie surowce wtórne takie jak: folie, paski PP/PET, tworzywa sztuczne, karton, makulatura miękka, papiery i ścinki drukarskie, gilzy, gazety.

Tworzywa sztuczne są to materiały, których podstawowym składnikiem są związki wielkocząsteczkowe - polimery, zawierające dodatki, takie jak: wypełniacze, plastyfikatory, barwniki, stabilizatory oraz substancje nadające tworzywom korzystne właściwości użytkowe np. zwiększające wytrzymałość mechaniczną, zmniejszające palność (antypireny), zmniejszające przewodnictwo elektryczne, ciepłe.

Wszystkie polimery pod wpływem wysokich temperatur, powstających w warunkach pożaru, ulegają rozkładowi, tworząc produkty stałe, ciekłe i gazowe. Produkty ciekłe i gazowe określa się mianem lotnych produktów pirolizy i spalania.

W warunkach pożaru materiały palne nagrzewają się do temperatur nie wyższych niż 1500°C i dlatego rozkład termiczny polimerów nie przebiega do końca, pozostają bardziej lub mniej złożone substancje. Przy rozkładzie termicznym przebiegającym w przedziale temperatur 500 do 1000°C występuje bardzo złożony skład atmosfery środowiska pożaru, której związki są w większości związkami toksycznymi. Toksyczne działanie związków nasila się w warunkach obniżonego stężenia tlenu w atmosferze pożaru.

Oprócz związków toksycznych pożarom towarzyszy wydzielanie się dymu, co ma decydujący wpływ na prowadzenie akcji ratowniczej. Dym utrudnia przede wszystkim ewakuację ludzi poprzez ograniczenie widoczności, przez co człowiek narażony jest na oddziaływanie pozostałych czynników zagrażających jego życiu.

Polietylen (PE) należy do miękkich i elastycznych termoplastów. Jego ciężar cząsteczkowy, krystaliczność, struktura i właściwości w znacznym stopniu zależą od metody polimeryzacji.

Polietylen małowcząsteczkowy stosuje się jako środek pomocniczy w przetwórstwie tworzyw sztucznych. Wyróżnia się małą gęstością, sztywnością i wytrzymałością, ale dużą ciągliwością i wydłużeniem przy zerwaniu, dobrą odpornością na tarcie i ścieranie oraz bardzo dobrymi właściwościami elektrycznymi i dielektrycznymi. Wodochłonność i przepuszczalność pary wodnej są niewielkie, natomiast duża jest przepuszczalność tlenu, jednak zmniejsza się ze wzrostem gęstości. Dopuszczalne temperatury maksymalne przy krótkotrwałym stosowaniu mieszczą się w zakresie 80 - 120°C. Polietylen jest odporny na działanie wody, roztworów soli, kwasów, ługów, alkoholi i benzyny. Poniżej 600C nie rozpuszcza się w żadnym rozpuszczalniku organicznym. Jest nieodporny na substancje silnie utleniające, takie jak dymiący kwas siarkowy, stężony kwas azotowy, mieszanina nitrująca, chlorowce oraz niektóre środki czyszczące. PE musi zawierać stabilizatory przeciwko utlenianiu - najlepiej sadzę. Ulega sieciowaniu (wulkanizacji] pod wpływem silnego (energetycznego] promieniowa-

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

nia, a pod wpływem tlenu - rozkłada się. Spala się niebieskim płomieniem jak wosk, wydzielając przy tym zapach parafiny.

Polipropylen (PP) otrzymuje się przez polimeryzację propylenu. Jest to, podobnie jak polietylen, termoplast o strukturze częściowo krystalicznej, ale o zwiększonej wytrzymałości, sztywności i wyższej temperaturze topnienia. Maksymalne temperatury użytkowania są wyższe, krótkotrwale do 1400C, a przy długiej eksploatacji do 100°C. Właściwości dielektryczne porównywalne ma z PE. Polipropylen ma bardzo małą chłonność i przepuszczalność wody, a także jest bardzo odporny chemicznie. W temperaturze 120°C jest odporny na roztwory soli, mocne kwasy i zasady, a także na środki piorące. Silne środki utleniające oddziałują na PP już w temperaturze pokojowej. Pod wpływem tlenu ulega degradacji. W zastosowaniach zewnętrznych wymaga stabilizacji na czynniki atmosferyczne. Po usunięciu ognia pali się lekko świecącym płomieniem.

Papier należy do materiałów palnych, a jego temperatura zapalenia wynosi 370 - 390°C (tektura). W momencie zapalenia ulega bardzo szybkiemu rozkładowi termicznemu i spala się bardzo szybko, pozostawiając duże ilości sadzy. Dym jest silnie kopcący.

W procesie przetwarzania odpadów, opisanym w pkt. 3.2. bierze udział szereg maszyn i urządzeń. Przedstawiona dokumentacja techniczno - ruchowa powyższych urządzeń określa dokładnie zagrożenia z jakimi można się spotkać podczas ich pracy. Jednym z tych zagrożeń jest możliwość zaistnienia pożaru, np. w wyniku zatarcia elementów ruchomych niepoddawanych właściwym czynnikom konserwacyjnym. Analizując dokumentację, jednoznacznie można jednak stwierdzić, że maszyny w tym procesie technologicznym, w przypadku ich prawidłowej obsługi, właściwej konserwacji i dokowaniu przeglądów zgodnie z DTR producenta, są bezpieczne pod względem pożarowym.

Ponadto, należy zwrócić uwagę, że każde z urządzeń zasilane jest energią elektryczną co także może wpływać na zagrożenie pożarowe. Zarówno niesprawność samej maszyny lub niedokonywanie przeglądów technicznych zgodnie z czasookresami określonymi przez producentów, jak i niesprawność instalacji elektrycznej w obiekcie lub nie poddawanie jej okresowemu przeglądowi może doprowadzić do pożaru.

Biorąc powyższe pod uwagę bardzo ważne jest, aby pamiętać o pracy sprawnymi urządzeniami podłączonymi do sprawnych instalacji użytkowych.

Cały proces technologiczny odbywa się pod nadzorem odpowiednio wykwalifikowanych pracowników.

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

02.05.2020
za zgodność
z oryginałem

6. WNIOSKI

W wyniku dokonanej analizy warunków ochrony przeciwpożarowej na terenie **Zakładu Hermes Recycling Sp. z o.o. Oddział Koronowo**, mieszczącego się w **Koronowie przy ul. Przemysłowej 3** należy stwierdzić, iż prowadzona działalność wiąże się z przetwarzaniem i magazynowaniem odpadów.

Dla zakładu opracowano Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego (aktualizacja luty 2019 r). Dokument ten określa m.in. wyposażenie w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania przeglądom technicznym stosowanych w obiekcie urządzeń przeciwpożarowych, wytyczne organizacyjne zapobiegające możliwości powstania pożaru oraz zadania i obowiązki wszystkich użytkowników obiektu w zakresie ochrony przeciwpożarowej, w tym na wypadek hipotetycznej sytuacji zaistnienia pożaru i konieczności przeprowadzenia ewakuacji.

Zakład posiada niezbędne możliwości organizacyjne w postaci odpowiednio wykwalifikowanej przeszkolonej kadry pracowniczej, pozwalające należycie wykonywać działalność przetwarzania i magazynowania odpadów.

Aby utrzymać określone warunki ochrony przeciwpożarowej należy w szczególności przestrzegać, aby dla budynków i placów składowych zakładu nie przekroczono maksymalnych wartości gęstości obciążenia ogniowego. W związku z istotą zjawiska, które opisuje gęstość obciążenia ogniowego w przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej parametr ten determinuje wiele wymagań w zakresie dotyczącym m.in.: klasy odporności pożarowej budynku, a więc i klasy odporności ogniowej elementów budynku i stopnia rozprzestrzeniania ognia, dopuszczalnej powierzchni strefy pożarowej, wymagań w zakresie warunków ewakuacji, odległości między budynkami, konieczności doprowadzenia drogi pożarowej, wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru, konieczności stosowania hydrantów wewnętrznych, ilości środków gaśniczych. Jak widać po tym zestawieniu, gęstość obciążenia ogniowego (a w zasadzie jej maksymalna wielkość) determinuje wiele wymagań z zakresu przepisów techniczno – budowlanego oraz przeciwpożarowych.

W celu zachowania wartości gęstości obciążenia ogniowego należy dopilnować aby:

- w budynku produkcyjno – magazynowym nie znajdowało się więcej odpadów niż wynika to z pojemności poszczególnych instalacji i jest wymagane do zachowania ciągłości procesu technologicznego,
- na zewnętrznym placu składowym, na każde 1000 m² powierzchni magazynowej nie znajdowało się więcej niż:
 - 232,6 ton tworzyw sztucznych,lub
 - 652,2 ton makulatury (papieru).

Przekroczenie podanych wartości wpłynie na zwiększenie gęstości obciążenia ogniowego, a tym samym zmianę wymagań ochrony przeciwpożarowej.

Wysokość składowania odpadów nie powinna przekraczać 4 m.

Prezes Zarządu

Artur Augustynowicz

08.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

Minimalne odległości od placu składowego wynoszą:

- do budynków na terenie zakładu – 16 m,
- do granicy działki – 8 m.

Mając powyższe na uwadze, przy spełnieniu wymagań organizacyjnych i zasad bezpieczeństwa pożarowego określonych w dokumentacji wewnętrznej zakładu oraz przy zachowaniu zasad magazynowania odpadów i reżimów technologicznych przy ich przetwarzaniu, nie stwierdza się naruszeń przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej związanych z przetwarzaniem odpadów, a miejsca przeznaczone do ich magazynowania użytkowane są i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Prezes Zarządu

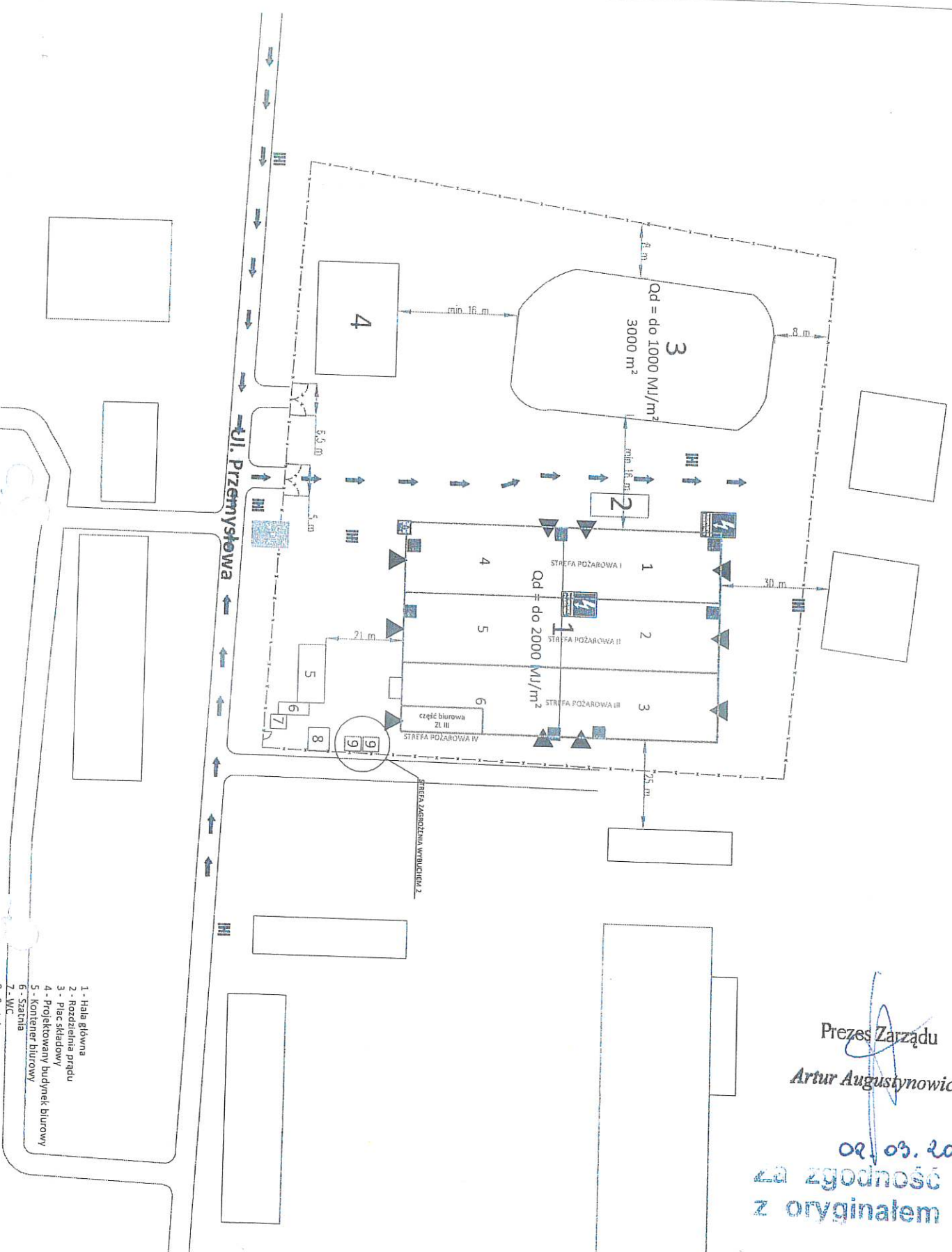
Artur Augustynowicz

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

7. ZAŁĄCZNIKI GRAFICZNE

Prezes Zarządu
Artur Augustynowicz

02.03.2020
za zgodność
z oryginałem



- 1 - Hala główna
- 2 - Rozdzielnia prądu
- 3 - Plac składowy
- 4 - Projektowany budynek biurowy
- 5 - Kontener biurowy
- 6 - Stacja
- 7 - WC
- 8 - WC
- 9 - WC

Prezes Zarządu
Artur Augustynowicz

02.03.2020
 za zgodność
 z oryginałem

<p>HERMES RECYCLING sp. z o.o. Przemysłowa 3 Katowice</p>	
<p>OPERAT PRZECIWOPOŻAROWY</p>	
<p>teren zewnętrzny</p>	
	znak: WYJŚCIE Z BUDYNKU
	znak: HYDRANT TERENOWY
	znak: MIEJSCE ZBIORNI DO EWAKUACJI
	znak: DRÓGKA POŻAROWA
	OGRODZENIE DZIAŁKI
	GŁÓWNY ZAWÓR GAZU
	HYDRANT WIĘZIENNY



Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

Bydgoszcz dn. 28.02.2020 r.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej
w Bydgoszczy
ul. gen. J. H. Dąbrowskiego 4
85-158 Bydgoszcz

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 31.07.2025r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem
z up. Marszałka Województwa

Maria Młodawska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

PZ.5560.37.02.2020

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 – zwanej dalej k.p.a.) w związku z art. 42 ust. 4b, 4c, 4d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Marka Mlickiego – Hermes Recykling Sp. z o.o., ul. Barszczówka 37, 18-106 Turośń Kościelna, o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej oddziału firmy Hermes Recykling Sp. z o.o. zlokalizowanego w Koronowie przy ul. Przemysłowej 3, w tym obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów

uzgadniam warunki ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Tadeusza Łozowskiego i wyrażam zgodę na ich zastosowanie.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 12.02.2020 r. (data wpływu do tut. komendy 14.02.2020 r.) Pan Marek Mlicki – Hermes Recykling Sp. z o.o., Barszczówka 37, 18-106 Turośń Kościelna, zwrócił się do Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy o uzgodnienie przedstawionego operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej obiektów i innych miejsc magazynowania odpadów na terenie oddziału firmy Hermes Recykling Sp. z o.o. zlokalizowanej w Koronowie przy ul. Przemysłowej 3.

Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 4b pkt 1. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) w związku z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.) do wniosku dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1372) - w przypadku gdy organem właściwym jest marszałek województwa albo regionalny dyrektor ochrony środowiska.

Przedstawiony operat opracowany został przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Tadeusza Łozowskiego w lutym 2020 r.

02.03.2020
Za zgodność
z oryginałem

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)
Toruń, dnia 28.07.2020r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem

W związku z brakiem przepisów prawa określających wymagany zakres operatu przy jego ocenie kierowano się rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117).

Opracowujący przedstawił w sposób wyczerpujący sposób zabezpieczenia oddziału firmy Hermes Recykling Sp. z o.o. zlokalizowanego w Koronowie przy ul. Przemysłowej 3 ze szczegółową analizą rodzaju magazynowanych odpadów, ich ilości, częstotliwości wywozu oraz miejsc magazynowania. W dokumencie zawarto wszystkie elementy wskazane w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117). Z przedstawionego materiału wynika iż zakład jest zabezpieczony pod względem ochrony przeciwpożarowej.

W związku z powyższym postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 i art. 144 k.p.a. w związku z art. 11a ust. 2 pkt. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2019 r., poz. 1499 z późn. zm.) od niniejszego postanowienia służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu za pośrednictwem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy ul. Dąbrowskiego 4, 85-158 Bydgoszcz, w terminie 7 dni od dnia jej doręczenia.

Na podstawie art. 127a k.p.a. w związku z art. 144 k.p.a. w trakcie biegu terminu do wniesienia zażalenia strona może zrzec się prawa do jego wniesienia wobec organu administracji publicznej, który wydał postanowienie. Z dniem doręczenia ~~tut. organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia, niniejsze postanowienie staje się ostateczne i prawomocne, a strona nie może złożyć skargi do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.~~

Oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia wywiera skutek tylko wtedy, gdy zostanie przez stronę złożone w terminie 7 dni od dnia doręczenia decyzji.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia zażalenia po upływie ww. terminu.



Wojewódzki Komendant
Państwowej Straży Pożarnej
z up.

st. brygadier **Łukasz Podwolski**
Zastępca Komendanta Miejskiego

Otrzymują:

☐ Hermes Recykling Sp. z o.o.
Barszczówka 37 (budynek B)
18-106 Turośń Kościelna – 1 egz.

2. a/a – 1 egz.
RM/TS

02.03.2020

Za zgodność
z oryginałem

Artur Jędrzejowski