

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 22 sierpnia 2025 r.

ŚG-I-G.7244.25.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

o r z e k a m

I. Udzielić Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo (NIP 5562421206), zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8 000,00
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,00
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2 000,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500,00

Tabela nr 2. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,00
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3,00
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	600,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	70,00
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00

Tabela 3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,00
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
3.	19 12 01	Papier i tektura	50,00
4.	19 12 02	Metale żelazne	400,00
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,00
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
8.	19 12 08	Tekstylia	3,00
9.	19 12 09	19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie)	600,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00

II.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny, jest ich właścicielem.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odpady przyjmowane na podstawie kart przekazania odpadu, będą poprzedzone dostarczeniem od dostawców próbki materiału w celu wstępnej oceny ich jakości (działanie ma na celu zapewnienie spełnienia przez dostarczany materiał określonych standardów jakości, a także możliwości jego przetwarzania.). Podczas odbioru odpadów prowadzona będzie powtórna weryfikacja odpadów pod kątem zgodności z zamówieniem. Następnie odpady będą ręcznie segregowane ze względu na skład (np. kolor, frakcje, rodzaj tworzywa), a w dalszej kolejności magazynowane do czasu poddania ich przetwarzaniu.

Proces przetwarzania odpadów będzie złożony z następujących etapów:

- Rozdrabnianie wstępne – wstępnie posegregowane odpady kierowane będą na transporter taśmowy, a następnie transportowane do zasobnika kruszarki, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie. W celu uzyskania drobniejszej frakcji odpady mogą być mielone w młynkach.
- Oddzielenie metali – rozkruszone odpady będą przechodziły przez magnes, który oddzieli zanieczyszczenia metalowe.
- Mycie odpadów – w wannie flotacyjnej rozdrobnione odpady odseparowane zostaną z zanieczyszczeń piasku, kamieni, metali oraz niepotrzebnych tworzyw sztucznych. Następnie oczyszczone odpady kierowane będą na wirówkę pozbawiającą je wilgoci i oddzielającą wodę od części stałych.
W zależności od jakości dostarczonego surowca pierwsze trzy etapy mogą być pominięte.
- Mielenie – materiał zostanie zmielony w młynkach w celu uzyskania drobniejszej frakcji. Na tym etapie pobierana jest próbka materiału w celu przeprowadzenia badań laboratoryjnych dotyczących jego właściwości.
- Mieszanie – na podstawie wyników badań przemiał będzie mieszany z dodatkami produkcyjnymi, np. z barwnikami i wybranymi rodzajami tworzyw sztucznych w celu poprawy jego właściwości fizykochemicznych i mechanicznych. Powstała mieszanka będzie badana w zakresie spełnienia wymagań jakościowych. Odpady tworzyw sztucznych (mieszanka) będą tymczasowo magazynowane, do czasu przekierowania ich do kolejnego etapu procesu przetwarzania.
- Wytłaczanie i chłodzenie – przygotowane mieszanki tworzyw sztucznych kierowane będą do wytłaczarek, gdzie pod wpływem temperatury nastąpi ich uplastycznianie, a następnie ich wyciskanie przez otwory głowicy. Wytłoczone „nitki” tworzywa jednocześnie będą cięte na drobne kawałki (granulki) i schładzane strumieniem wody. Woda chłodnicza krążyć będzie w obiegu zamkniętym. Schłodzone granulki tworzywa sztucznego kierowane będą wraz ze strumieniem wody do wirówki, gdzie nastąpi oddzielenie wody od tworzywa.
- Powstający regranulat badany będzie pod kątem spełnienia warunków utraty statusu odpadów. Gotowy produkt w postaci regranulatu magazynowany będzie w budynku i/lub na placu w workach typu big-bag, a następnie sprzedawany jako surowiec do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. Odrzut technologiczny tworzywa

sztucznego w postaci zlepow, a także regranulat niespełniający wymagań technicznych zwracany będzie do produkcji lub zostanie zakwalifikowany jako odpad, a następnie przekazany będzie uprawnionym odbiorcom.

Celem prowadzenia wyżej opisanych procesów będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu regranulatu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Materiał niespełniający ww. wymagań zakwalifikowany zostanie jako odpad.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 28 600 Mg.

II.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 07 02 80, 12 01 05, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 02 16, 16 03 06, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci regranulatu.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- przyjmowanie do przetwarzania wyłącznie odpadów wolnych od zanieczyszczeń, które mogłyby stwarzać zagrożenie dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska,
- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, rodzaju odpadu i stopnia czystości,
- określanie, w ramach wewnątrzzakładowego systemu kontroli jakości, podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia, uderności IZOD, zawartości popiołów, składu polimerowego, barwy, zawartości pierwiastków oznaczonych metodą XRF,
- wykorzystanie własnego laboratorium w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych (badanie płynności tworzywa, gęstości, wytrzymałości przy statycznym rozciąganiu, temperatury topnienia, składu polimerowego, zawartości pierwiastków, uderności, pomiar barwy, zawartości wilgoci, formowanie próbek badawczych, suszenie). Próby laboratoryjne wykonywane są wg normy PE-EN ISO oraz ASTM,
- kontrola jakościowa w laboratorium zakładu lub w zewnętrznym akredytowanym laboratorium,
- segregacja i przetwarzanie odpadów na podstawie ich cech i składu (grupowanie odpadów o podobnym składzie chemicznym, kolorze, stanie skupienia itp.),
- w razie potrzeby mycie odpadów za pomocą wanień flotacyjnych,
- przekazywanie surowca w postaci regranulatu zgodnego z wymaganiami zamówienia, wyłącznie po zatwierdzeniu zgodności z zamówieniem na podstawie wystawionej karty technicznej (bądź innych dokumentów wymaganych przez odbiorcę),
- regranulat będzie spełniał wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów, tzn. charakteryzował się będzie jednorodnością barwy i składu granulometrycznego, minimalną ilością pęcherzyków, brakiem obcych zapachów, brakiem zanieczyszczeń metalicznych, niepożądanych polimerów i innych wtrąceń oraz właściwościami mechanicznymi w granicach właściwych dla odpowiedniego rodzaju tworzywa sztucznego lub ich mieszanki.

Regranulat będzie spełniał kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo.

Do ww. produktu opracowane będą np. karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowego produktu wystawiane będą dokumenty świadczące o jakości, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru. Badania będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Regranulat może być traktowany jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ww. odpady.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania odpadów produkt, tj. regranulat, będzie wykorzystany do produkcji skrzynek, doniczek, podłokietników, kabli, butelek, opakowań rur, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w kartach charakterystyki technicznej, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Otrzymywany regranulat będzie produktem gotowym do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

II.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag, pojemnikach, koszach lub w formie sprasowanej ułożone w przyzmach w boksach, na utwardzonym i częściowo zadaszonym placu.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag, pojemnikach, koszach lub w formie sprasowanej ułożone w przyzmach w boksach, na utwardzonym i częściowo zadaszonym placu.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
14.	19 12 01	Papier i tektura	
15.	19 12 02	Metale żelazne	
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
19.	19 12 08	Tekstylia	
20.	19 12 09	19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie)	
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

II.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,0	8,0
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,0	300,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3,0	3,0
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8,0	8,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	582,4	600,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,0	30,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,0	5,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0	100,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0	10,0
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	70,0	70,0
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0	100,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0	200,0
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,0	200,0
ŁĄCZNIE:			582,4	1 634,00

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,0	60,0
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0	50,0
3.	19 12 01	Papier i tektura	50,0	50,0
4.	19 12 02	Metale żelazne	400,0	400,0
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,0	10,0
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	582,4	3 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0	20,0
8.	19 12 08	Tekstylia	3,0	3,0
9.	19 12 09	19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie)	582,4	600,0
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0	100,0
ŁĄCZNIE:			582,4	4 293,0

II.6. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi:

Strefa magazynowania odpadów (7 boksów o powierzchni 208 m² każdy) o powierzchni 1 456 m² (20 m × 72,8 m) wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,20 Mg/m³ – **582,4 Mg**

II.7. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi:

Strefa magazynowania odpadów o powierzchni 1 456 m² (20 m × 72,8 m) wysokości magazynowania 3 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,20 Mg/m³ – **873,6 Mg**.

III. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, działki o nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8 (kwiecień 2023 r.), kopia aneksu do operatu przeciwpożarowego (3 października 2024 r.) wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 29 października 2024 r., znak: PZ.5260.57.2024.1.AK.JS.

IV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 28 kwietnia 2023 r., uzupełnionym pismem z dnia 19 lipca 2023 r., 14 września 2023 r., 21 czerwca 2024 r., 11 lipca 2024 r., 22 sierpnia 2024 r., 25 października 2024 r. i 14 sierpnia 2025 r. Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Gospodarowanie odpadami polegające na przetwarzaniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego właścicielem na podstawie Aktu notarialnego Repertorium A numer: 2567/2023, zawartego w dniu 3 lipca 2023 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 27 listopada 2023 r., wystąpił do Burmistrza Gniewkowa o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Burmistrz Gniewkowa postanowieniem z dnia 11 grudnia 2023 r., znak: OŚ.6234.5.2023.AS wyraził opinię pozytywną w zakresie udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo.

Postanowieniem z dnia 19 grudnia 2023 r., znak: PZ.5260.63.2023.3.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu potwierdził spełnienie przez Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 20 września 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.208.2023.DT Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, w miejscu prowadzenia działalności, tj. dz. o nr ew. 885/26, 885/25, 885/8 obręb Gniewkowo.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ mając na uwadze przedłożony przez Stronę pismem z dnia 25 października 2024 r. aneks do operatu przeciwpożarowego z dnia 3 października 2024 r., pismem z dnia 16 grudnia 2024 r., wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie ponownej kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc

magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym zmienionym aneksem.

Postanowieniem z dnia 21 stycznia 2025 r., znak: PZ.5260.2.2025.3.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu potwierdził spełnienie przez Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 29 października 2024 r. o sygnaturze: PZ.5260.57.2024.1.AK.JS.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 27 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.25.2023, zmienionym postanowieniem z dnia 30 kwietnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.25.2023 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji bankowej.

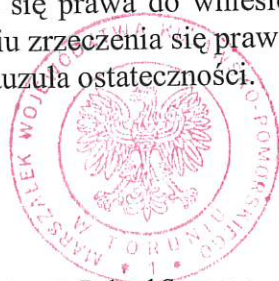
Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (1)

Dyrektor

Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
88-140 Gniewkowo
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-18 Bydgoszcz
2. Burmistrz Gniewkowa
ul. 17 Stycznia 11
88-140 Gniewkowo

p. 2-ce Dyr. A. Proszowski
or. n. 24 r.



2024-11-05

Inowrocław, dnia

URZĄD MARSZAŁKOWY SĄDU REJONOWEGO
Biuro Podawczo-Informacyjne
82 602/11/2024
2024-11-04
29.59
października 2024 roku
Podpis

KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

w Inowrocławiu
woj. kujawsko-pomorskie

PZ.5260.57.2024.1.AK.JS

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 i 124 oraz art. 77 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572.), dalej „K.p.a”, art. 13 ust. 7 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1443, 1473.), w związku z art. 42 ust. 4c i 4d pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, 1597, 1688, 1852, 2029.), dalej „ustawa o odpadach”,

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa I. T. I Poland sp. z o. o. z dnia 14 października 2024 r., adres: ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, o uzgodnienie operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej, obiektu stanowiącego miejsce magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu zlokalizowanego w miejscowości Gniewkowo przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo, na działce o nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8, przy uwzględnieniu zmian o charakterze merytorycznym wynikających z aneksu do tego operatu, dalej „zmieniony operat przeciwpożarowy”,

postanawiam

uchylić postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 24 kwietnia 2023 r. o sygnaturze PZ.5260.17.2023.1.JS

oraz

uzgodnić zmieniony operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektu stanowiącego miejsce magazynowania odpadów palnych zlokalizowanego na terenie zakładu w miejscowości Gniewkowo przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo, na dz. o nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8 z uwzględnieniem zmian wynikających z aneksu do tego operatu,

pod następującymi dodatkowymi wymaganiami:

1. Wykonać obiekt budowlany w postaci boks magazynowego stanowiącego strefę pożarową SP1 zgodnie z projektem budowlanym uzgodnionym z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzyskać pozwolenie na użytkowanie właściwego miejscowo organu nadzoru budowlanego.
2. Składować odpady w sekcjach magazynowych w taki sposób aby wysokość składowania była o 1,00 m niższa od wysokości ścian oddzielen przeciwpożarowych.

Załącznik do uchwały
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu

22.08.2025

z up. Marszałka Województwa

znak: SG-1-G-124435-2023

Torun, dnia 22.08.2025
Stwierdzam zgodność z oryginałem

z dn.: 22.08.2025 (3)

adstr. 1 dost. 4

Maria Wiśniewska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

3. Uzgodnić z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, sposobu doprowadzenia drogi pożarowej do strefy pożarowej SP 1 z odpadami stałymi znajdujących się poza budynkiem na podstawie § 43 ust. 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 296), w trybie art. 42 ust. 4c i 4d ustawy o odpadach, z uwzględnieniem:
- dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej strefy pożarowej i sekcji magazynowej z odpadami, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru;
 - zasięgów rzutu prądów gaśniczych;
 - potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego;
 - parametrów dróg pożarowych.
4. Przeprowadzać na terenie obiektu, co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru, na podstawie § 39 ust. 1 pkt. 2 rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 296), a o terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru powiadamiać właściwego miejscowo komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej nie później niż na 14 dni przed ich przeprowadzeniem. Do powiadomienia załączać plan ćwiczeń.
5. Wyposażyć strefę pożarową SP1 w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:
- 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,
 - 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m.
- Punkt ze sprzętem gaśniczym oznakować oznakowaniem zgodnym z PN.
6. Wprowadzić zakazu używania ognia otwartego na terenie całego zakładu.
7. Wykonać dwie nasady ssawne Ø 110 w zbiorniku przeciwpożarowym o pojemności 200 m³, umożliwiające pobór wody przez jednostki ochrony przeciwpożarowej, w sposób wskazany w ekspertyzie technicznej.
8. Oznakować miejsce magazynowania odpadów w strefie pożarowej SP1 kodami odpadów zgodnymi z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020 poz. 10).
9. Dokonać aktualizacji instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla zakładu przy uwzględnieniu treści wynikających z niniejszego operatu.

Uzasadnienie

W dniu 14 marca 2023 r. na podstawie art. 42 ust. 4 b ustawy o odpadach, Pan Wojciech Spozowski - Pełnomocnik Zarządu, działający w imieniu przedsiębiorstwa I.T.I. POLAND sp. z o.o., adres: ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, dalej „I.T.I. sp. z o.o. w Gniewkowie”, wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, o uzgodnienie operatu przeciwpożarowego określającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla instalacji, obiektów ich części i innych miejsc magazynowania odpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w m. Gniewkowo, ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, dz. nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8, działającego pod przedsiębiorstwem I.T.I. POLAND sp. z o.o. w Gniewkowie przy uwzględnieniu zmian o charakterze merytorycznym wynikających z aneksu do tego operatu.

Do wniosku załączone zostały dokumenty pn.:

1. *Aneks do operatu przeciwpożarowego (opracowanego 04.2023 r.) z uwagi na omyłkę pisarską dla I.T.I. POLAND Sp. z o. o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, dz. nr 885/26, 885/25, 885/8. „Sekcje magazynowe o powierzchni 1456 m² – instalacja do odzysku odpadów tworzyw sztucznych w procesie R1, R3, R13 odpadów z tworzyw sztucznych, autor opracowania: rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Krzysztof Arent (upr. 632/2015), data opracowania 3 października 2024 r.*

Z uwagi na konieczność ponownego rozpatrzenia pierwotnie uzgodnionego operatu przeciwpożarowego łącznie z aneksem, wprowadzającym zmiany o charakterze merytorycznym w zakresie ilości i sposobu zbieranych odpadów na terenie zakładu w m. Gniewkowo przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo, dz. nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8, działającym pod przedsiębiorstwem I.T.I. POLAND sp. z o.o. w Gniewkowie, należało uchylić pierwotnie wydane postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 24 kwietnia 2023 r. o sygnaturze PZ.5260.17.2023.1.JS

Ponowna analiza operatu przeciwpożarowego przy uwzględnieniu zmian wniesionych na mocy aneksu do tego operatu, wykazała zmiany w zakresie ilości i sposobu zbieranych odpadów na terenie zakładu w m. Gniewkowo przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo, na dz. o nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8, które nie rzutują na warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsca magazynowania odpadów palnych tj.:

— strefa pożarowa SP1 o powierzchni 1456,00 m², obejmująca 8 sekcji magazynowych.

W oparciu o przedstawione warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 lit. a ustawy o odpadach, rozpatrzonego łącznie z aneksem wyrażam zgodę na ich zastosowanie, po uwzględnieniu wniesionych wymagań dodatkowych.

Przedłożony zmieniony operat przeciwpożarowy wskazuje takie warunki ochrony przeciwpożarowej, które zapewniają akceptowalny poziomu ryzyka wystąpienia zagrożenia pożarowego dla obiektu stanowiącego miejsce magazynowania odpadów palnych, zlokalizowanego na terenie zakładu w m. Gniewkowo przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo, dz. nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8, a uwzględnienie wniesionych wymagań dodatkowych wpłynie na ograniczenie możliwości powstania i rozwoju pożaru oraz na bezpieczeństwo jego użytkowników tego obiektu.

W związku z powyższym postanawiam jak w sentencji.

Pouczenie

Na niniejsze postanowienie, za moim pośrednictwem, służy stronie zażalenie do Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej 87-100 Toruń ul. Prosta 32 w terminie siedmiu dni od dnia jego doręczenia (art. 141 § 1 i 2, art. 129 § 1 w związku z art. 144 K.p.a.).

Wniesienie zażalenia nie wstrzymuje wykonania postanowienia (art. 143 K.p.a.).



KOMENDANT POWIATOWY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
W INOWROCŁAWIU
z up. brgg. mgr Ireneusz Paraszka
Zastępcu Komendanta Powiatowego

Otrzymuje:

I.T.I POLAND sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 2
88-140 Gniewkowo

A/a/2024

Załącznik do decyzji
Marszałka Województwa
Kujawsko-Pomorskiego

znak: SG-1-G-7244.25-2023

z dn.: 22.08.2023 (3)

URZĄD
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

rozruch dnia 22.08.2023 r.
od str. 1 do str. 20

z up. Marszałka Województwa

Maria Wiśniewska (1)
Dyrektor
Departamentu Środowiska

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY

opracowany w trybie art. 42 ust. 4b p. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r.
o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699, 1250, 1726, 2127, 2722, z 2023 r. poz. 295)

dla I.T.I. POLAND Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo,

dz. nr 885/26, 885/25, 885/8.

"Sekcje magazynowe o powierzchni 1456 m² -
instalacja do odzysku odpadów tworzyw sztucznych
w procesie R1, R3, R13"

Opracował:

RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH

mgr inż. Krzysztof Arent
Nr upr. 632/2015

Inowrocław, kwiecień 2023 r.

SPIS TREŚCI:

1. Informacje wstępne.....	3
1.1. Przedmiot i cel opracowania.....	3
1.2. Podstawa opracowania	3
2. Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji.....	5
3. Ogólna charakterystyka podmiotu:	5
3.1. Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS)	5
3.2. Nazwa i adres obiektu, w którym przetwarzane będą odpady.....	5
3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.....	5
3.4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów palnych	6
3.5. Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR).....	9
4. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej	9
4.1. Lokalizacja	9
4.2. Funkcje budynku.....	10
4.3. Technologia zakładu	10
4.4. Parametry użytkowe budynku	10
4.5. Grupa wysokości	10
4.6. Liczba kondygnacji.....	11
4.8. Kategoria zagrożenia ludzi.....	11
5. Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie.....	11
6. Strefy pożarowe	11
7. Strefy zagrożenia wybuchem.....	11
8. Gęstość obciążenia ogniowego.....	11
9. Klasa odporności pożarowej i odporności ogniowej.....	12
10. Konstrukcja budynku.....	13
11. Stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych.....	13
12. Warunki ewakuacji	13
13. Materiały wykończeniowe	13
14. Urządzenia przeciwpożarowe.....	13
15. Zaopatrzenie w wodę.....	13
16. Drogi pożarowe.....	13
17. Podręczny sprzęt gaśniczy	14
18. Sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru i innego zagrożenia.....	15
19. Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych.....	15
20. Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej.....	17
CZĘŚĆ GRAFICZNA	19

1. Informacje wstępne

1.1. Przedmiot i cel opracowania

Z uwagi na potrzebę złożenia wniosku do Marszałka o wydanie zezwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań dla zezwolenia na przewarżanie i zbieranie odpadów w związku z uruchomieniem instalacji do odzysku w procesie **R1, R3, R13**, odpadów tworzyw sztucznych w związku z przetwórstwem tworzyw sztucznych na terenie zakładu **ITI POLAND sp. z o.o. w Gniewkowie przy ul. Przemysłowej 2, działki o nr ewid.: 885/26, 885/25, 885/8.**, inwestor/zamawiający zwrócił się z o opracowanie operatu przeciwpożarowego spełniającego wymagania określone w z art. 42 ust. 4c i 4 d ustawy o odpadach [3]. Operat podlega uzgodnieniu z właściwym terenowo komendantem powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w trybie i na zasadach określonych w art. 42 ust. b ustawy o odpadach [3].

Celem przedmiotowego opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania bądź przetwarzania odpadów oraz określenie organizacji ochrony przeciwpożarowej na terenie obiektu, które pozwolą na funkcjonowanie obiektu i prowadzenie procesu technologicznego w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

1.2. Podstawa opracowania

Operat opracowano na podstawie:

- informacji i dokumentów przekazanych przez inwestora/zamawiającego;
- wizji lokalnej dokonanej w marcu 2023 r.;
- dokumentacji projektowej sekcji magazynowych odpadów;
- poniższych podstaw prawnych oraz literatura:

- [1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz.U. 2021, poz. 2490 ze zm.).
- [2] Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2021, poz. 1986 ze zm.).
- [3] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 poz. 797 z ze zm.).
- [4] Ustawa z dnia 10 maja 2018 roku o ochronie danych osobowych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1781).

- [5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. 2022 poz. 248).
- [6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. 2009 r. nr 124, poz. 1030).
- [7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. 2010 r. nr 109, poz. 719 ze zm.).
- [8] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów z dnia 25 lutego 2020 r. (Dz. U. z 2020, poz. 296).
- [9] Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 roku w sprawie minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej (Dz. U. 2010 r. nr 138, poz. 931).
- [10] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 roku w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. 2013 r. poz. 523).
- [11] Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014 r. poz. 1923).
- [12] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 17 września 2021 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno-budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. 2021 poz. 1722)

2. Wskazanie osoby opracowującej operat z podaniem kwalifikacji

Autorem przedmiotowego operatu jest rzeczoznawca ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poz. Krzysztof Arent (upr. 632/2015). Ponadto autor oświadcza, że jest absolwentem studiów wyższych na Wydziale Inżynierii Bezpieczeństwa Pożarowego Szkoły Głównej Służby Pożarniczej w Warszawie i posiada tytuł zawodowy magister inżynier bezpieczeństwa pożarowego.

Kwalifikacje autora są zgodne z art. 4 ust. 2a ustawy o ochronie przeciwpożarowej [1] przywołanym w art. 42 ust. 4b p. 1 lit. a i b ustawy o odpadach [3].

Kwalifikacje autora uprawniają go do opracowywania operatów przeciwpożarowych na potrzeby złożenia wniosku o zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów bądź wniosku o pozwolenie zintegrowane w przypadkach, gdy organem, właściwym do jego wydania jest marszałek, starosta lub prezydent miasta.

3. Ogólna charakterystyka podmiotu:

3.1. Adres, nazwa podmiotu (REGON, NIP, KRS)

I.T.I. POLAND Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo

REGON: 092966053

NIP: 556-242-12-06

KRS: 0000072918

3.2. Nazwa i adres obiektu, w którym przetwarzane będą odpady

I.T.I. POLAND Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, działka nr 885/8, 885/25, 885/8.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Odpady magazynowane będą w dwóch strefach pożarowych:

- a. I strefa pożarowa (na mapie sytuacyjnej oznaczona jako etap I): całkowita powierzchnia 1 456 m² – podzielonych na 7 sekcji magazynowych o powierzchni 208 m² każda;
- b. II strefa pożarowa (na mapie sytuacyjnej oznaczona jako etap II): całkowita powierzchnia 832 m² – podzielona na 8 sekcji magazynowych o powierzchni 104 m² każda – **sekcje zostaną wykonane w późniejszym terminie, nie są przedmiotem opracowania operatu przeciwpożarowego, w planie sytuacyjnym oznaczone są jako pogładowe, będą objęte II Etapem budowy i nowym opracowaniem.**

Odpady magazynowane będą w sekcjach do wysokości 3 m, na utwardzonej powierzchni. Teren zakładu jest ogrodzony płotem z 4 stron.

Do obliczeń gęstość nasypową równą 200 kg/m³. Zgodnie z przyjętymi założeniami pojemność całkowita miejsca magazynowania nie przekroczy 870 Mg (w strefie pożarowej I, oznaczonej jako etap I) oraz 500 Mg (w strefie pożarowej II, oznaczonej jako etap II). W związku z powyższym łączna ilość odpadów magazynowana, w tym samym czasie nie przekroczy 1 370 Mg.

Roczna zakładana ilość odpadów magazynowanych to 1 637 Mg, natomiast roczna zakładana ilość odpadów wytwarzanych to 4 293 Mg.

3.4. Wyszczególnienie rodzajów odpadów palnych

Strefa	Kody odpadów
Odpady przetwarzane metodą R1	
I	15 01 03; 19 12 07
Odpady przetwarzane metodą R3	
II	02 01 04; 06 13 03; 07 02 13; 07 02 80; 12 01 05; 15 01 02; 15 01 06; 15 01 09; 16 01 19; 16 02 16; 16 03 06; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39
Odpady przetwarzane metodą R13	
III	02 01 04; 06 13 03; 07 02 13; 07 02 80; 12 01 05; 15 01 02; 15 01 06; 15 01 09; 16 01 19; 16 02 16; 16 03 06; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39
Odpady wytwarzane	
IV	15 01 01; 15 01 03; 16 01 17; 19 12 01; 19 12 02; 19 12 03; 19 12 04; 19 12 07; 19 12 08; 19 12 09; 19 12 12
Odpady magazynowane	
V	02 01 04; 06 13 03; 07 02 13; 07 02 80; 12 01 05; 15 01 02; 15 01 06; 15 01 09; 16 01 19; 16 02 16; 16 03 06; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39

3.4.1. Planowane ilości odpadów do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

a. odpady przetwarzane metodą R1 – **brak w sekcjach magazynowych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa I - odpady przetwarzane metodą R1 – nie występują w sekcjach			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00
Roczna łączna ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			60 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			5 Mg

Ww: odpady nie będą magazynowane w sekcjach magazynowych.

Przetwarzanie odpadów metodą R1 polega na ich przygotowaniu poprzez rozdrabnianie przez pracowników zakładu przy wykorzystaniu elektronarzędzi, a następnie taczkami dostarczanie odpadów do kotłowni, w celu ich przetworzenia na energię cieplną do ogrzewania pomieszczeń zakładu.

Przetwarzaniu poddawane będą odpady drewna niezanieczyszczone impregnatami i powłokami ochronnymi, które mogą zawierać związki chlorowcoorganiczne lub metale ciężkie.

b. odpady przetwarzane metodą R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa II - odpady przetwarzane metodą R3			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	300,00
2.	06 13 03	Czysta sadza	50,00
3.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	8 000,00
4.	07 02 80	Odpady przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,00
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,00
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2000,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700,00
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00
Roczna łączna ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			25 130 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			300 Mg

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Przetwarzanie odpadów metodą R3, polega na wyprodukowaniu aglomeratu służącego do produkcji skrzynek i podłokietników. Surowiec do granulacji w formie przemiatu zasypywany jest podajnikiem do zbiornika maszyny. Następnie tłoczony w rozgrzanym cylindrze maszyny ślimakiem do automatycznych sit samoczyszczących. Tak oczyszczone i roztopione tworzywo cięte jest na głowicy gorąco-tnącej, chłodzonej wodą, a następnie gotowy przemiat, regranulat przy pomocy podajnika transportowany jest do silosu zbiorczego.

c. odpady przetwarzane metodą R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa III - odpady przetwarzane metodą R13			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,0
2.	06 13 03	Czysta sadza	3,0
3.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	300,00
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3,0
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	600

7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	39
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,9
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,9
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05	10,9
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
Roczna łącznie ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			1637 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			300 Mg

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Przetwarzanie odpadów metodą R13 polega na czasowym magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich procesowi przetwarzania. Magazynowanie odpadów jest konieczne ze względu na zamówienia kontrahentów dokonujących zakupu towaru o żądanych parametrach np. płynność, gęstość, udarność w towarze PP, PE, PA. Odpady po sortowaniu i badaniach laboratoryjnych dzielone są na odpowiednie frakcje odpadów tworzyw sztucznych wg. wskazanych parametrów, następnie prasowane, umieszczane w workach big-bag lub koszach.

e. odpady wytwarzane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	3.
Strefa IV - odpady wytwarzane			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,9
2	15 01 03	Opakowania z drewna	50,9
3	16 01 17	Metale żelazne	200,00
4	19 12 01	Papier i tektura	50,00
5	19 12 02	Metale żelazne	200,00
6	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000,9
8	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
9	19 12 08	Tekstylia	3,9
10	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	100,00
Roczna łącznie ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			4 293 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			600 Mg

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.

Strona V - odpady magazynowane			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	300
2	06 13 03	Czysta sadza	50
3	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	8000
4	07 02 80	Odpady przemyslu gumowego i produkcji gumy	50
5	12 01 05	Odpady z toczenia i wygladzania tworzyw sztucznych	500
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliow	50
9	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2000
10	16 02 16	Elementy usuniete ze zuzytych urzadzen inne niz wymienione w 16 02 15	100
11	16 03 06	Organiczne odpady inne niz wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200
12	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700
13	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500
14	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500
Roczna laczenie ilosc wszystkich odpadow palnych, przetwarzanych nie przekroczy			1637 Mg/rok
Ilosc odpadow palnych w danym momencie			165 Mg

3.5. Materiały, odpady niebezpieczne (ZDR, ZZR)

Inwestycji nie kwalifikuje się do przedsięwzięć o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016r., poz. 138).

Projektowane przedsięwzięcie zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji nie niesie za sobą ryzyka wystąpienia poważnej katastrofy naturalnej z uwagi na swoją lokalizację, skalę oraz charakter.

Z uwagi na zastosowane technologie nie wystąpi ryzyko katastrofy naturalnej. Nie przewiduje się prowadzenia prac budowlanych na potrzeby realizacji inwestycji.

4. Informacje w zakresie ochrony przeciwpożarowej

4.1. Lokalizacja

Obiekt wraz z przedmiotową instalacją do przetwarzania odpadów zlokalizowany jest w miejscowości Gniewkowo przy ul. Przemysłowej 2, gmina Gniewkowo, powiat inowrocławski, działka nr 885/26, 885/25, 885/8. Działka jest ogrodzona, położona w obrębie istniejącej zabudowy. W bezpośrednim sąsiedztwie budynków magazynowych będących również własnością inwestora. Teren zakładu o powierzchni 7 ha jest w pełni skomunikowany poprzez istniejącą infrastrukturę

drogową - betonową kostkę brukową typu Trylinka, na teren obiektu prowadzą dwie bramy wjazdowe o szerokości około 5 m każda.

W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu nie występuje zabudowa mieszkaniowa. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa położona w odległości powyżej 100 m od granic terenu zakładu.

Przedmiotowy obiekt sąsiaduje ze strefą pożarową SP 1 (sekcje magazynowe) to:

- od strony północnej w odległości 5 m od drogi pożarowej brak budynków, 20 m od zbiornika ppoż. o pojemności 200 m³;
- z szlakiem kolejowym - odległość 110 m;
- od strony południowej z drogą pożarową w odległości 5 m oraz 10 m od granicy działki, 20 m od budynku PM;
- od strony zachodniej 5 m od drogi pożarowej oraz 25 m od w przyszłości wybudowanych kolejnej SP 2 w odległości 25 m (ETAP II)
- od strony wschodniej budynek produkcyjno-magazynowy I.T.I. - odległość 20 m.

4.2. Funkcje budynku

Strefy pożarowe nr 1 i nr 2 wykonane zostały z betonowych bloczków (tzw. Bloczki LEGO) o klasie odporności pożarowej REI 240. Wykonane na ławie fundamentowej, bloczki nie są powiązane na stałe z gruntem – obiekt wykonany zgodnie z projektem budowlany.

4.3. Technologia zakładu

Szczegółowy proces technologii zakładu opisany został w punkcie 3.4.1

4.4. Parametry użytkowe budynku

Obiekty magazynowe	Powierzchnia
1.	2.
Powierzchnia działki nr 885/26, 885/25, 885/8	6 676 m ²
Stefa pożarowa I	Parametry
Powierzchnia użytkowa	1456 m ²
Kubatura	4 368 m ³
Ilość sekcji magazynowych do 400 m ² tzw. boksów	7
Powierzchnia pojedynczej sekcji magazynowej	208 m ²
Głębokość sekcji	20 m
Szerokość sekcji	10,4 m

4.5. Grupa wysokości

Stefa pożarowa	Grupa wysokości
1.	2.
Wysokość sekcji magazynowych strefy	3,00 m

pożarowej I	
Wysokość fizyczna składowania odpadów – big-bagi	2,00 m

4.6. Liczba kondygnacji

Nie dotyczy.

4.7. Liczba osób będących stałymi użytkownikami w obiekcie

Nie dotyczy – obiekt nie jest przeznaczony do przebywania osób.

4.8. Kategoria zagrożenia ludzi

Nie dotyczy.

5. Instalacje i urządzenia techniczne w obiekcie

W obiekcie nie występują żadne instalacje.

6. Strefy pożarowe

W budynku występują następujące strefy pożarowe:

Strefa pożarowa	Faktyczna powierzchnia strefy pożarowej	Dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej
1.	2.	3.
Strefa pożarowa I	1 456 m ²	2000 m ²

7. Strefy zagrożenia wybuchem

Zgodnie z oceną zagrożenia wybuchem oraz projektem budowlanym w obiekcie nie będzie występował przyrost ciśnienia przekraczający 5 kPa, co w myśl przepisów ochrony przeciwpożarowej kwalifikowałoby go jako zagrożony wybuchem.

8. Gęstość obciążenia ogniowego

Gęstość obciążenia ogniowego wyznaczana dla pomieszczeń produkcyjnych i magazynowych jest parametrem mającym wpływ na rodzaj zastosowanych technicznych środków zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Gęstość obciążenia ogniowego – to energia cieplna wyrażona w megadżulach, która może powstać przy spalaniu materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu, wyrażona w metrach kwadratowych.

Ciepło spalania - jest to maksymalna ilość ciepła jaka może wydzielić się podczas spalania jednostki materiału palnego, wyrażona w megadżulach na kilogram.

Zgodnie z PN-B-02852, gęstość obciążenia ogniowego dla poszczególnych pomieszczeń oblicza się wg wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum (Q_d \times G_i)}{F}$$

Gdzie:

Q_d – obliczona gęstość obciążenia ogniowego

G – masa poszczególnych materiałów w kilogramach

F – powierzchnia rzutu poziomego pomieszczenia

n – liczba rodzajów materiałów palnych, znajdujących się w pomieszczeniu

Analizie podlegają odpady magazynowane w jednej strefie pożarowej SP1 o powierzchni 1 456 m²:

Plac składowy	Gęstość obciążenia ogniowego	Obliczenia
1.	2.	3.
SP 1	35 570 MJ/m²	Wszystkie hale (PM) stanowią jedną strefę pożarową. Powierzchnia obliczeniowa strefy pożarowej (PM), o powierzchni: 1456 m². Ciepło spalania: • polipropylen, polietylen (PP, PE): 42,5 MJ – wartość uśredniona dla obu materiałów • tekstylia: 19 MJ • drewno: 18 MJ Przewidywana maksymalna ilość materiałów palnych: • łącznie (PP, PE): 1 100 tony; • łącznie (Tekstylia): 265 tony; • łącznie (drewno): 5 ton Obliczenia $Q_d = \frac{(1\,100\,000 \text{ kg} \times 42,5) + (265\,000 \times 19) + (5000 \times \frac{\text{MJ}}{\text{m}^2})}{1456}$ $Q_d = \frac{(46\,750\,000 + 5\,035\,000 + 90\,000) \frac{\text{MJ}}{\text{m}^2}}{1456}$ $Q_d = 35\,570 \frac{\text{MJ}}{\text{m}^2}$ Wyżej wymienione ilości są ilościami występującymi w danym momencie, w danej chwili w SP 1.

9. Klasa odporności ogniowej

ODPORNOŚĆ OGNIOWA jest to zdolność elementu konstrukcyjnego obiektu do spełnienia określonych wymagań w warunkach odwzorowujących przebieg pożaru. Miarą odporności ogniowej jest wyrażony w minutach czas od momentu rozpoczęcia pożaru do chwili osiągnięcia przez element budynku jednego z trzech granicznych kryteriów: - nośności ogniowej R, - szczelności ogniowej E, - izolacyjności ogniowej I.

Strefa pożarowa	Klasa odporności ogniowej ścian oddzielenia przeciwpożarowego
1.	2.
Sekcja magazynowa I – SP 1	REI 240

9. Konstrukcja obiektu

Element konstrukcji sekcji magazynowych	Opis
1.	2.
Konstrukcja	Konstrukcja spełnia wymagania dla klasy REI 240. Beton klasy C20/25, grubości ścian 40 cm zbrojone stalowymi prętem $\phi 12$. Wysokość konstrukcji 3 m.

10. Stopień rozprzestrzeniania ognia elementów budowlanych

Obiekt wykonany jest z elementów NRO.

11. Warunki ewakuacji - nie dotyczy.

12. Materiały wykończeniowe - nie dotyczy.

13. Urządzenia przeciwpożarowe - nie wymagane.

14. Zaopatrzenie w wodę

Wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi $30 \text{ dm}^3/\text{s}$ - magazyn o powierzchni strefy pożarowej do $2\,000 \text{ m}^2$ i gęstości obciążenia ogniowego powyżej $4\,000 \text{ MJ/m}^2$ - warunek spełniony. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnione zostało z sieci hydrantowej znajdującej się z hydrantu zewnętrznego na sieci wodociągowej miejskiej. Hydrant nadziemny Hn 100 wysokiej wydajności zlokalizowany przy bocznej bramie wjazdowej na teren zakładu. Przedmiotowy hydrant zlokalizowany jest w odległości ok. 150 m od chronionego budynku jednak na terenie zakładu. Ponadto w odległości 50 m od obiektu zlokalizowany jest hydrant Hn 100 o wydajności $10 \text{ dm}^3/\text{s}$. Łączna ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi pomiędzy $30 \text{ dm}^3/\text{s}$, a $35 \text{ dm}^3/\text{s}$. Ponadto na terenie obiektu występuje zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 200 m^3 .

15. Drogi pożarowe

Dla strefy pożarowej z odpadami palnymi SP1 zapewniono drogę pożarową przebiegającą z dwóch stron na całej jego długości – zgodnie z częścią graficzną

Droga pożarowa dla SP 1			
Szerokość drogi	Odległość od boksów	Nosność	Przebieg drogi
5 m od strony wschodniej, 15 m od strony zachodniej	5 m	100 kN	Pomiędzy strefami pożarowymi oraz pomiędzy sekcjami, a budynkiem PM

Zgodnie z § 43 ust. 3 rozporządzenia [8], sposób doprowadzenia drogi pożarowej do strefy pożarowej z odpadami stałymi lub miejsca magazynowania ciekłych odpadów palnych, znajdujących się poza budynkiem, określa się w uzgodnieniu z komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej, w trybie art. 42 ust. 4c i 4d ustawy o odpadach [3], z uwzględnieniem:

- 1) dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej strefy pożarowej i sekcji magazynowej z odpadami, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru;
- 2) zasięgów rzutu prądów gaśniczych;
- 3) potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego;
- 4) parametrów dróg pożarowych.

16. Podręczny sprzęt gaśniczy

Zgodnie z § 32 ust. 1, 2 i 3 rozporządzenia [7] obiekty muszą być wyposażone w gaśnice, spełniające wymagania Polskich Norm dotyczących gaśnic. Rodzaj gaśnic powinien być dostosowany do gaszenia tych grup pożarów, które mogą wystąpić w obiekcie:

- A - materiałów stałych, zwykle pochodzenia organicznego, których normalne spalanie zachodzi z tworzeniem żarzących się węgli,
- B - cieczy i materiałów stałych topiących się,
- C - gazów,
- D - metali,
- F - tłuszczów i olejów w urządzeniach kuchennych.

Jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) zawartego w gaśnicach przypada, powinna być zapewniona na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej produkcyjno-magazynowej niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym produkcyjnej o gęstości obciążenia ogniowego ponad 500 MJ/m²,

Jednocześnie zgodnie z § 38 ust. 1 rozporządzenia [8] miejsce magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m² oraz miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych, w którym ilość odpadów jest większa niż 5 m³, wyposaża się, niezależnie od wyposażenia obiektu lub terenu w gaśnice zgodnie z odrębnymi przepisami, w punkty ze sprzętem gaśniczym.

Strefa pożarowa SP 1 stanowiąca miejsce magazynowania odpadów palnych zostanie wyposażona w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m;

Punkt ze sprzętem gaśniczym zostanie zlokalizowany w odległości do 30 m od miejsca magazynowania odpadów oraz zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i oznakowany zgodnie z PN.

17. Sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru i innego zagrożenia

Wszyscy pracownicy bez względu na zajmowane stanowisko powinni znać mogące wystąpić zagrożenia budynku, oraz sposoby przeciwdziałania możliwości powstania pożarów. Winni znać i przestrzegać przepisy przeciwpożarowe, w tym niniejszą instrukcję, znać zasady postępowania w przypadku powstania pożaru, orientować się w rozmieszczeniu podręcznego sprzętu gaśniczego i urządzeń przeciwpożarowych, a także posiadać umiejętność obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego. Znać warunki przeprowadzania sprawnej ewakuacji osób i mienia, brać udział w szkoleniach przeciwpożarowych, niezwłocznie zgłaszać usterki, mogące spowodować pożar, osobom kompetentnym do ich usuwania.

17.1 Każda osoba która zauważyła pożar lub inne zagrożenie winna:

- Niezwłocznie zaalarmować głosem o tym fakcie osoby znajdujące się w zagrożonym rejonie. Należy uruchomić ręczny ostrzegacz pożarowy poprzez rozbicie szybki oraz naciśnięcie przycisku (szybka wykonana jest z tworzywa sztucznego jej wybite nie grozi skaleczeniem). Uruchomienie ręcznego ostrzegacza pożarowego powoduje automatyczne uruchomienie sygnalizatorów akustycznych rozmieszczonych na wszystkich kondygnacjach informując o powstałym zagrożeniu i ogłoszeniu alarmu.
- W przypadku powstania pożaru lub innego zagrożenia, należy przeprowadzić w pierwszej kolejności ewakuację ludzi z okolic sekcji magazynowych, celem odizolowania dróg oddechowych od niepełnego procesu spalania – zadymienia.
- Gdy wszyscy zostaną powiadomieni o zagrożeniu należy przystąpić do akcji ratowniczo-gaśniczej przy pomocy podręcznego sprzętu gaśniczego, jeżeli rozmiary pożaru nie przekraczają możliwości działań podręcznym sprzętem gaśniczym. Poza ewentualną likwidacją źródła pożaru podręcznym sprzętem gaśniczym, nie przewiduje się udziału pracowników obiektu w gaszeniu pożaru rozwiniętego.

17.2. Kierujący ewakuacją:

- Właściciel/Dyrektor/Kierownik – na terenie w którym doszło do zagrożenia wymagającego ewakuacji osób.

18. Organizacja bezpiecznej pracy w zakresie ochrony przeciwpożarowej

Z uwagi na zachodzące procesy technologiczne na terenie zakładu ITI POLAND sp. z o.o. w Gniewkowie, których przerwanie wskutek pożaru wiązałoby się z poważnymi konsekwencjami w postaci skażenia środowiska oraz dużych strat finansowych, w zakładzie obowiązują restrykcyjne reguły organizacji oraz wykonywania pracy w bezpieczny sposób oparte o regulaminy wewnętrzne. Narzucona polityka wzmożonego bezpieczeństwa wykonywanych prac dotyczy wszystkich pracowników - stałych, tymczasowych oraz podwykonawców. Odpowiedzialność

za bezpieczeństwo poszczególnych obszarów ponosi właściciel zakładu.

Każda osoba wykonująca jakiegokolwiek czynności na terenie obiektu posiada:

- rygorystyczne szkolenia obejmujące zadania i obowiązki pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej,
- stosowne zezwolenia zależne od posiadanych uprawnień bądź szczegółowego szkolenia,
- wszystkie dokumenty potwierdzające odpowiednie kwalifikacje wraz z pozwoleniami na każdorazowe wykonanie pracy, które przechowywane jest w aktach osobowych pracownika
- pracownicy zostali przeszkoleni w zakresie obowiązku zapewnienia należytego dostępu do sprzętu pożarniczego oraz zachowania zasad przeciwpożarowych,
- pracownicy mają obowiązek posiadać zezwolenie na wykonanie określonej czynności w określonym miejscu oraz w określonym czasie.

18. Sposoby zabezpieczania prac pożarowo niebezpiecznych

W obiekcie stanowiącym miejsce magazynowania odpadów palnych nie będą prowadzone prace pożarowo niebezpieczne w rozumieniu przepisów ochrony przeciwpożarowej. Ponadto inwestor/zamawiający zakłada wprowadzenie zakazu użytkowania otwartego ognia na terenie całego zakładu.

19. Opinia w zakresie ochrony przeciwpożarowej

W wyniku przeprowadzonej analizy bezpieczeństwa pożarowego obiektu stanowiącego miejsce magazynowania odpadów palnych na terenie zakładu ITI POLAND sp. z o.o. w Gniewkowie, należy uznać iż przedmiotowy obiekt wraz instalacją zapewni akceptowalny poziom bezpieczeństwa pożarowego pod warunkiem spełnienia poniższych wymagań dodatkowych:

1. Wykonać obiekt budowlany w postaci boksu magazynowego stanowiącego strefę pożarową SP1 zgodnie z projektem budowlanym uzgodnionym z rzeczoznawcą ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzyskać pozwolenie na użytkowanie właściwego miejscowo organu nadzoru budowlanego.
2. Składować odpady w sekcjach magazynowych w taki sposób aby wysokość składowania była o 1,00 m niższa od wysokości ścian oddzieleni przeciwpożarowych.
3. Uzgodnić z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu, sposobu doprowadzenia drogi pożarowej do strefy pożarowej SP 1 z odpadami stałymi znajdujących się poza budynkiem na podstawie § 43 ust. 3 rozporządzenia z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów [8], w trybie art. 42 ust. 4c i 4d ustawy o odpadach [3], z uwzględnieniem:
 - dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej strefy pożarowej i sekcji magazynowej z odpadami, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru;
 - zasięgów rzutu prądów gaśniczych;
 - potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego;
 - parametrów dróg pożarowych.
4. Przeprowadzać na terenie obiektu, co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru, na podstawie § 39 ust. 1 pkt. 2 rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów [8], a o terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru powiadamiać właściwego miejscowo komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej nie później niż na 14 dni przed ich przeprowadzeniem. Do powiadomienia załączać plan ćwiczeń.
5. Wyposażyć strefę pożarową SP1 w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:
 - 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B,
 - 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,

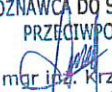
— 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m × 3 m.

Punkt ze sprzętem gaśniczym oznakować oznakowaniem zgodnym z PN.

6. Wprowadzić zakazu używania ognia otwartego na terenie całego zakładu.
7. Wykonać dwie nasady ssawne $\phi 110$ w zbiorniku przeciwpożarowym o pojemności 200 m³, umożliwiające pobór wody przez jednostki ochrony przeciwpożarowej, w sposób wskazany w ekspertyzie technicznej.
8. Oznakować miejsce magazynowania odpadów w strefie pożarowej SP1 kodami odpadów zgodnymi z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020 poz. 10).
9. Dokonać aktualizacji instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla zakładu przy uwzględnieniu treści wynikających z niniejszego operatu.

W związku z powyższym wnoszę do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpowarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4d pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699, 1250, 1726, 2127, 2722, z 2023 r. poz. 295.)

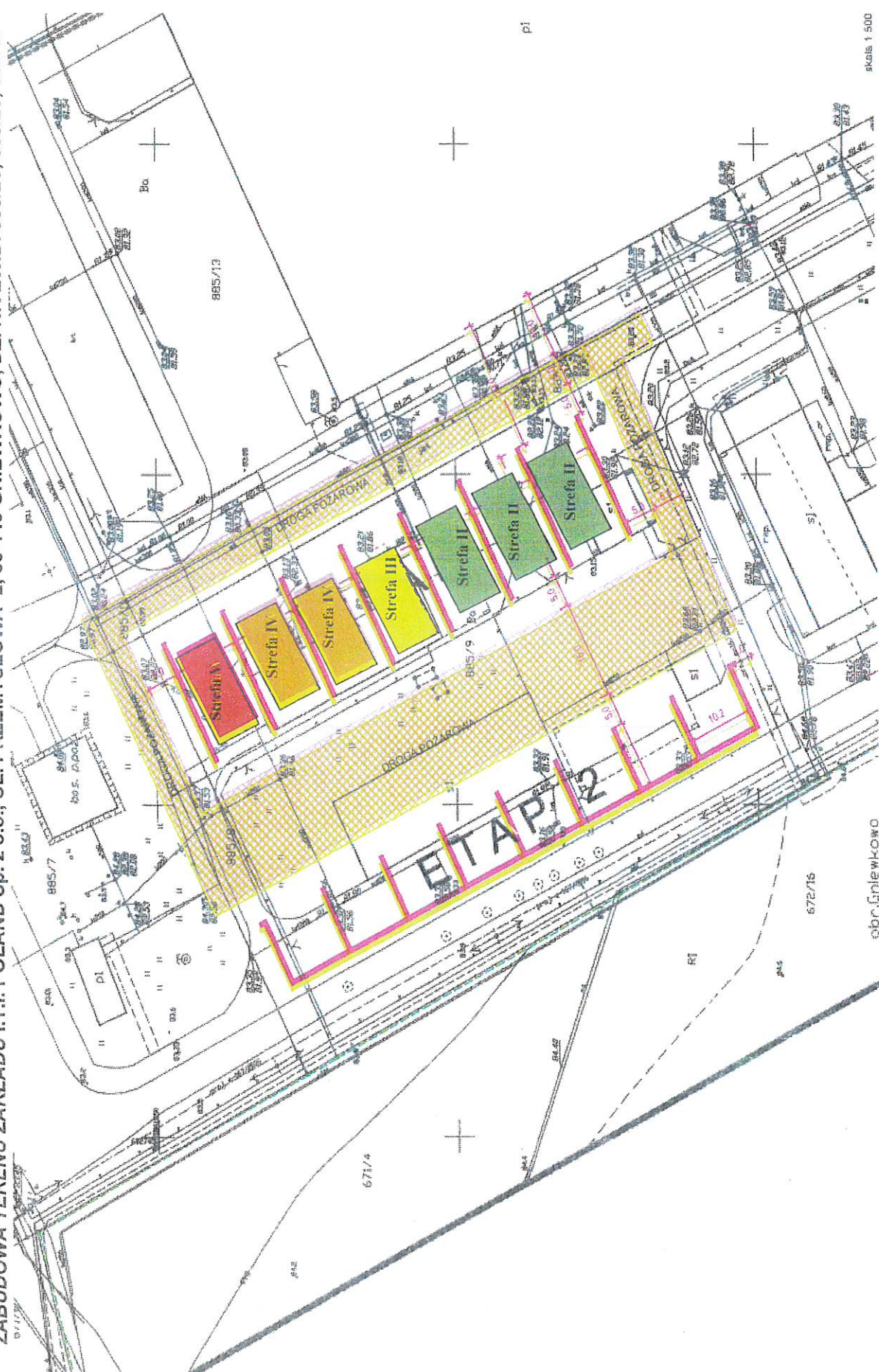
RZECZOZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPÓŻAROWYCH


mgr inż. Krzysztof Arent
Nr upr. 632/2015

CZĘŚĆ GRAFICZNA

**Plan nr 1 - ZABUDOWA TERENU ZAKŁADU I.T.I. POLAND Sp. z o.o.,
UL. PRZEMYSŁOWA 2, 88-140 GNIEWKOWO, DZ. NR EWID. 885/26.
885/25, 885/8.**

ZABUDOWA TERENU ZAKŁADU I.T.I. POLAND Sp. z o.o., UL. PRZEMYSŁOWA 2, 88-140 GNIEWKOWO, DZ. NR EWID. 885/26, 885/25, 885/8.



znak: 5G-1G.7244.25.2023

ANEKS
DO OPERATU PRZECIWPOŻAROWEGO
(opracowanego 04.2023 r.)
z uwagi na omyłkę pisarską

z dn.: 22.08.2025 r. (3)
MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Torun, dnia 22.08.2025 r.
Stwierdzam zgodność z oryginałem

od str. 1 do str. 10

z p. Marszałka Województwa

dla

Maria Wiśniewska (1)
Dyrektor

Departamentu Środowiska

dla I.T.I. POLAND Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo,
dz. nr 885/26, 885/25, 885/8.

**"Sekcje magazynowe o powierzchni 1456 m² –
instalacja do odzysku odpadów tworzyw sztucznych
w procesie R1, R3, R13
odpadów tworzyw sztucznych"**

Powyższa omyłka pisarska nie ma większego wpływu na warunki ochrony przeciwpożarowej dla opisywanego obiektu, a tym samym nie zachodzi potrzeba opracowania nowego operatu przeciwpożarowego dla „Sekcje magazynowe o powierzchni 1456 m² – instalacja do odzysku odpadów tworzyw sztucznych w procesie R1, R3, R13 odpadów tworzyw sztucznych”.

Opracował:

RZECZOSZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEŃ
PRZECIWPOŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Arent Nr upr. 632/2015

Inowrocław, 3 października 2024 r.

W nawiązaniu do operatu przeciwpożarowego „Sekcje magazynowe o powierzchni 1456m² – instalacja do odzysku odpadów tworzyw sztucznych w procesie R1, R3, R13 odpadów tworzyw sztucznych”, opracowanego w kwietniu 2023 r. przez mgra inż. Krzysztofa Arenta – rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, pragnę sprostować oczywistą omyłkę pisarską, która wystąpiła we wskazanym operacie, w następujący sposób:

1. Na stronie 5 – ostatni akapit:

„Do obliczeń gęstość nasypową równą 200 kg/m³. Zgodnie z przyjętymi założeniami pojemność całkowita miejsca magazynowania nie przekroczy 870 Mg (w strefie pożarowej I, oznaczonej jako etap I) oraz 499,2 Mg dla odpadów niepalnych oraz 332,8 Mg dla odpadów palnych (w strefie pożarowej II, oznaczonej jako etap II). W związku z powyższym łączna ilość odpadów magazynowana samym czasie nie przekroczy 1 372,8 Mg”

POWINNO BYĆ:

Do obliczeń przyjęto gęstość nasypową równą 200 kg/m³. Zgodnie z przyjętymi założeniami ilość odpadów magazynowanych w tym samym czasie na terenie Zakładu nie przekroczy 873,6 Mg dla odpadów niepalnych oraz 582,4 Mg dla odpadów palnych (w strefie pożarowej I, oznaczonej jako etap I) oraz 499,2 Mg dla odpadów niepalnych oraz 332,8 Mg dla odpadów palnych (w strefie pożarowej II, oznaczonej jako etap II). W związku powyższym łączna ilość odpadów magazynowana w tym samym czasie nie przekroczy 1 372,8 Mg dla odpadów niepalnych oraz 915,2 Mg dla odpadów palnych

2. Na stronie 6 pierwszy akapit:

„Roczna zakładana ilość odpadów magazynowanych to 1 637 Mg, natomiast roczna zakładana ilość odpadów wytwarzanych to 4 293 Mg.”

POWINNO BYĆ:

Akapit „Roczna zakładana ilość odpadów magazynowanych to 1 637 Mg, natomiast roczna zakładana ilość odpadów wytwarzanych to 4 293 Mg” – został usunięty.

3. Na stronie 6 punkt 3.4. – tabela :

„3.4. Wyszczególnienie rodzajów oraz ilości odpadów palnych możliwych do magazynowania w okresie roku”

Strefa	Kody odpadów
Odpady przetwarzane metodą R1	
I	15 01 03; 19 12 07
Odpady przetwarzane metodą R3	
II	02 01 04; 06 13 03; 07 02 13; 07 02 80; 12 01 05; 15 01 02; 15 01 06; 15 01 09; 16 01 19; 16 02 16; 16 03 06; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39.
Odpady przetwarzane metodą R13	
III	02 01 04; 06 13 03; 07 02 13; 07 02 80; 12 01 05; 15 01 02; 15 01 06; 15 01 09; 16 01 19; 16 02 16; 16 03 06; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39.

Odpady wytwarzane	
IV	15 01 01; 15 01 03; 16 01 17; 19 12 01; 1P9 12 02; 19 12 03; 19 12 04; 19 12 07; 19 12 08; 19 12 09; 19 12 12
Odpady magazynowane	
V	02 01 04; 06 13 03; 07 02 13; 07 02 80; 12 01 05; 15 01 02; 15 01 06; 15 01 09; 16 01 19; 16 02 16; 16 03 06; 17 02 03; 19 12 04; 20 01 39.

POWINNO BYĆ:

3.4. Wyszczególnienie rodzajów oraz ilości odpadów palnych możliwych do magazynowania w okresie roku:

Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3
Magazynowane odpady poddawane przetwarzaniu		
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8000
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10000
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50
16 01 19	Tworzywa sztuczne	2000
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200
17 02 03	Tworzywa sztuczne	700
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500
20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500
	Łącznie	25 080
Magazynowane odpady możliwe do wytworzenia		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60
15 01 03	Opakowania z drewna	50
16 01 17	Metale żelazne	200
19 12 01	Papier i tektura	50
19 12 02	Metale żelazne	200
19 12 03	Metale nieżelazne	10
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20
19 12 08	Tekstylia	3
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100
	Łącznie	4 293

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

DODANO NOWY AKAPIT POD TABELĄ:

Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w wyniku odzysku jest wspólne ze względu na podobne właściwości fizykochemiczne. W zależności od aktualnych potrzeb przestrzeń magazynowa dzielona jest pomiędzy poszczególne potrzeby Zakładu –przetwarzania i wytwarzania albo wykorzystywana w całości na potrzeby jednej z wymienionych metod gospodarowania odpadami. Odpady te będą magazynowane selektywnie. Określenie warunków ochrony przeciwpożarowej na wyodrębnionych częściach, polega na uwzględnieniu maksymalnych ilości materiałów palnych magazynowanych w jednym czasie na określonej powierzchni. Odpady, które według swoich właściwości fizykochemicznych są niepalne nie uwzględnia się w obliczeniach. W związku z czym dla odpadów niepalnych nie podaje się maksymalnej ilości odpadów możliwych do magazynowania w danym momencie wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej.

4. Na stronach 6-10 punkt 3.4.1.:**3.4.1. Planowane ilości odpadów do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:****a. odpady przetwarzane metodą R1 – brak w sekcjach magazynowych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa I - odpady przetwarzane metodą R1 – nie występują w sekcjach			
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00
Roczna łączna ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			60 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			5Mg

Ww. odpady nie będą magazynowane w sekcjach magazynowych.

Przetwarzanie odpadów metodą R1 polega na ich przygotowaniu poprzez rozdrabnianie przez pracowników zakładu przy wykorzystaniu elektronarzędzi, a następnie taczkami dostarczanie odpadów do kotłowni, w celu ich przetworzenia na energię cieplną do ogrzewania pomieszczeń zakładu.

Przetwarzaniu poddawane będą odpady drewna niezanieczyszczone impregnatami i powłokami ochronnymi, które mogą zawierać związki chlorowcoorganiczne lub metale ciężkie.

b. odpady przetwarzane metodą R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa II - odpady przetwarzane metodą R3			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	300,00
2.	06 13 03	Czysta sadza	50,00
3.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	8 000,00

4.	07 02 80	Odpady przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,00
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,00
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2000,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700,00
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00
Roczna łącznie ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			25 130 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			300 Mg

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Przetwarzanie odpadów metodą R3, polega na wyprodukowaniu aglomeratu służącego do produkcji skrzynek i podłokietników. Surowiec do granulacji w formie przemiału zasypywany jest podajnikiem do zbiornika maszyny. Następnie tłoczony w rozgrzanym cylindrze maszyny ślimakiem do automatycznych sit samoczyszczących. Tak oczyszczone i roztopione tworzywo cięte jest na głowicy gorąco-tnącej, chłodzonej wodą, a następnie gotowy przemiał, regranulat przy pomocy podajnika transportowany jest do silosu zbiorczego.

c. odpady przetwarzane metodą R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa III - odpady przetwarzane metodą R13			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,0
2.	06 13 03	Czysta sadza	3,0
3.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	300,00
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3,0
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	600
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,0

9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05	10,0
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
Roczna łącznie ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			1637 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			300 Mg

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Przetwarzanie odpadów metodą R13 polega na czasowym magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich procesowi przetwarzania. Magazynowanie odpadów jest konieczne ze względu na zamówienia kontrahentów dokonujących zakupu towaru o żądanych parametrach np. płynność, gęstość, udarność w towarze PP, PE, PA. Odpady po sortowaniu i badaniach laboratoryjnych dzielone są na odpowiednie frakcje odpadów tworzyw sztucznych wg. wskazanych parametrów, następnie prasowane, umieszczane w workach big-bag lub koszach.

e. odpady wytwarzane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	3.
Strefa IV - odpady wytwarzane			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,0
2	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
3	16 01 17	Metale żelazne	200,00
4	19 12 01	Papier i tektura	50,00
5	19 12 02	Metale żelazne	200,00
6	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000,0
8	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
9	19 12 08	Tekstylia	3,0
10	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	600,0
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	100,00
Roczna łącznie ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			4 293 Mg/rok
Ilość odpadów zmagazynowana w danym momencie			600 Mg

*Kolorem czerwonym oznaczono materiały palne przewidziane do obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1.	2.	3.	4.
Strefa V - odpady magazynowane			
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych	300
2	06 13 03	Czysta sadza	50
3	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	8000
4	07 02 80	Odpady przemysłu gumowego i produkcji gumy	50
5	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50
9	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2000
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
11	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200
12	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700
13	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500
14	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500
Roczna łącznie ilość wszystkich odpadów palnych, przetwarzanych nie przekroczy			1637 Mg/rok
Ilość odpadów palnych w danym momencie			165 Mg

POWINNO BYĆ:

3.4.1. Ilości odpadów palnych możliwych do magazynowania w danym momencie:

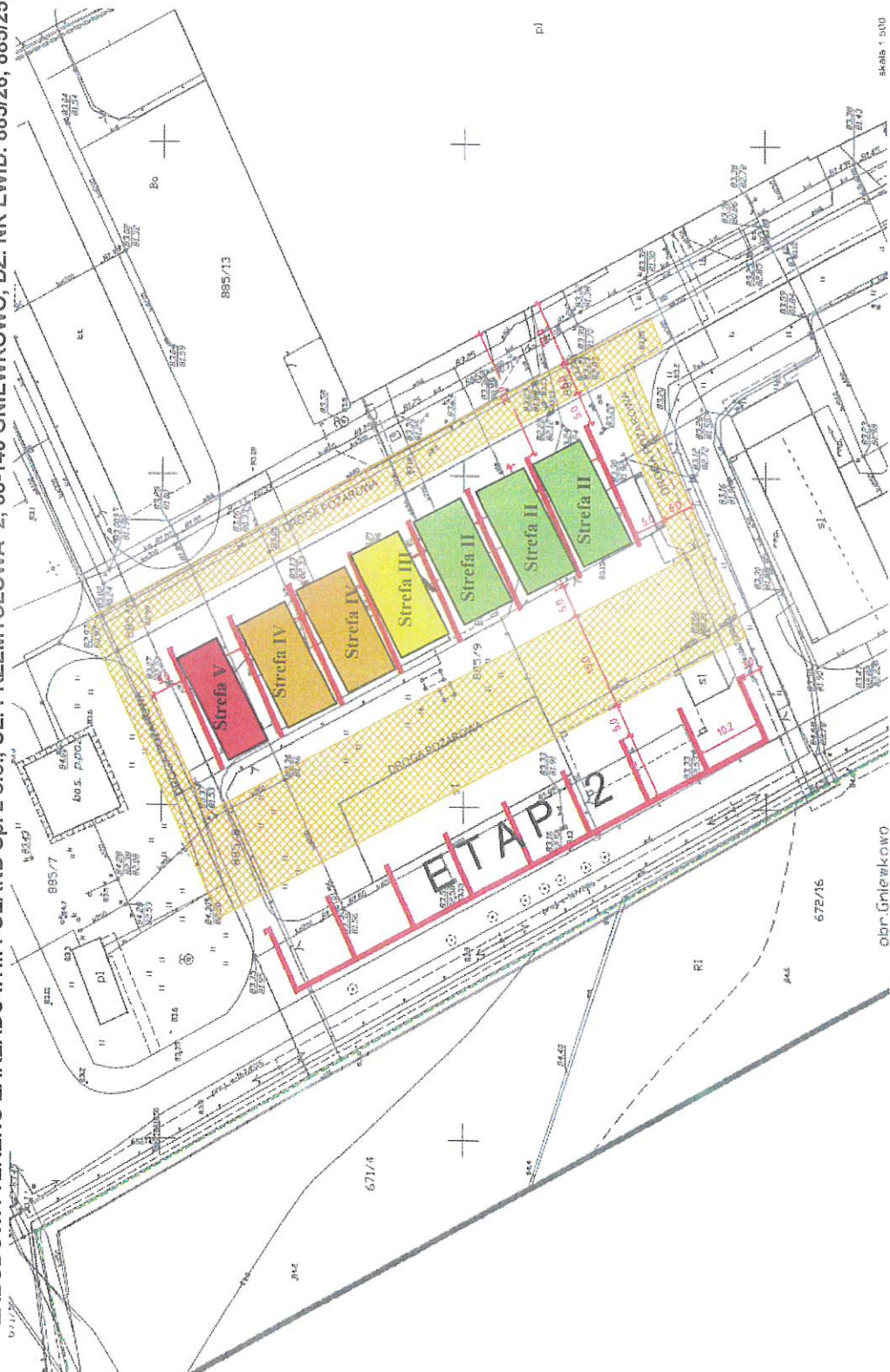
Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Maksymalna łączna ilość odpadów palnych, magazynowanych w danym momencie w SP1, Mg
1	2	3
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	582,4
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	582,4
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	582,4
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	582,4
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	582,4
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	582,4
15 01 03	Opakowania z drewna	582,4
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	582,4

15 01 09	Opakowania z tekstyliów	582,4
16 01 19	Tworzywa sztuczne	582,4
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	582,4
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	582,4
17 02 03	Tworzywa sztuczne	582,4
19 12 01	Papier i tektura	582,4
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	582,4
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	582,4
19 12 08	Tekstylia	582,4
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	582,4
20 01 39	Tworzywa sztuczne	582,4
Łącznie		582,4

5. Na stronie 19-20 CZĘŚĆ GRAFICZNA:

Plan nr 1

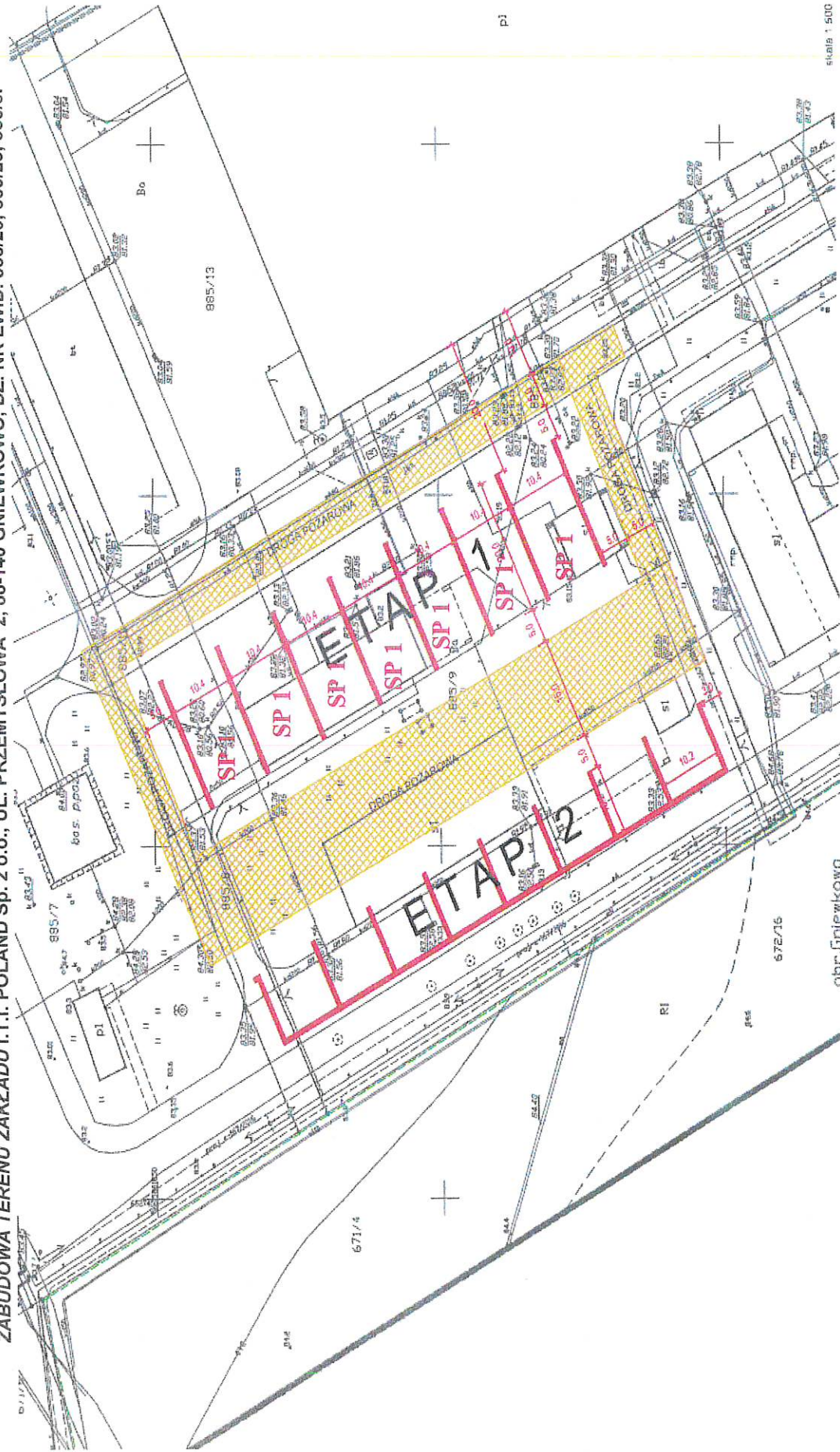
ZABUDOWA TERENU ZAKŁADU I.T.I. POLAND Sp. z o.o., UL. PRZEMYSŁOWA 2, 88-140 GNIEWKOWO, DZ. NR EWID. 885/26, 885/25, 885/18.



POWINNO BYĆ:

ZABUDOWA TERENU ZAKŁADU I.T.I. POLAND Sp. z o.o., UL. PRZEMYSŁOWA 2, 88-140 GNIEWKOWO, DZ. NR EWID. 885/26, 885/25, 885/8.

Plan nr 1



skala 1:500