

MARSZAŁEK
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 22 sierpnia 2025 r.

ŚG-I-G.7244.25.2023

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

o r z e k a m

I. Udzielić Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo (NIP 5562421206), zezwolenia na przetwarzanie odpadów, na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie

II.1. Określić rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300,00
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8 000,00
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	50,00
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	180,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2 000,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,00
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,00
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500,00

Tabela nr 2. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w procesie R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,00
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3,00
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	600,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	70,00
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00

Tabela 3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu (Mg/rok)
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,00
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
3.	19 12 01	Papier i tektura	50,00
4.	19 12 02	Metale żelazne	400,00
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,00
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
8.	19 12 08	Tekstyli	3,00
9.	19 12 09	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	600,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,00

II.2. Określić miejsce i dopuszczoną metodę lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

a) Miejsce przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie, pow. inowrocławski, woj. kujawsko-pomorskie, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny, jest ich właścicielem.

b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów:

W ramach prowadzonej działalności Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo będzie przetwarzała odpady w następujących procesach:

- R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Odpady przyjmowane na podstawie kart przekazania odpadu, będą poprzedzone dostarczeniem od dostawców próbki materiału w celu wstępnej oceny ich jakości (działanie ma na celu zapewnienie spełnienia przez dostarczany materiał określonych standardów jakości, a także możliwości jego przetwarzania.). Podczas odbioru odpadów prowadzona będzie powtórna weryfikacja odpadów pod kątem zgodności z zamówieniem. Następnie odpady będą ręcznie segregowane ze względu na skład (np. kolor, frakcje, rodzaj tworzywa), a w dalszej kolejności magazynowane do czasu poddania ich przetwarzaniu.

Proces przetwarzania odpadów będzie złożony z następujących etapów:

- Rozdrabnianie wstępne – wstępnie posegregowane odpady kierowane będą na transporter taśmowy, a następnie transportowane do zasobnika kruszarki, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie. W celu uzyskania drobniejszej frakcji odpady mogą być mielone w młynkach.
- Oddzielenie metali – rozkruszone odpady będą przechodziły przez magnes, który oddzieli zanieczyszczenia metalowe.
- Mycie odpadów – w wannie flotacyjnej rozdrobnione odpady odseparowane zostaną z zanieczyszczeń piasku, kamieni, metali oraz niepotrzebnych tworzyw sztucznych. Następnie oczyszczone odpady kierowane będą na wirówkę pozbawiającą je wilgoci i oddzielającą wodę od części stałych.
W zależności od jakości dostarczonego surowca pierwsze trzy etapy mogą być pominięte.
- Mielenie – materiał zostanie zmielony w młynkach w celu uzyskania drobniejszej frakcji. Na tym etapie pobierana jest próbka materiału w celu przeprowadzenia badań laboratoryjnych dotyczących jego właściwości.
- Mieszanie – na podstawie wyników badań przemiał będzie mieszany z dodatkami produkcyjnymi, np. z barwnikami i wybranymi rodzajami tworzyw sztucznych w celu poprawy jego właściwości fizykochemicznych i mechanicznych. Powstała mieszanka będzie badana w zakresie spełnienia wymagań jakościowych. Odpady tworzyw sztucznych (mieszanka) będą tymczasowo magazynowane, do czasu przekierowania ich do kolejnego etapu procesu przetwarzania.
- Wytłaczanie i chłodzenie – przygotowane mieszanki tworzyw sztucznych kierowane będą do wytłaczarek, gdzie pod wpływem temperatury nastąpi ich uplastycznianie, a następnie ich wyciskanie przez otwory głowicy. Wytłoczone „nitki” tworzywa jednocześnie będą cięte na drobne kawałki (granulki) i schładzane strumieniem wody. Woda chłodnicza krążyć będzie w obiegu zamkniętym. Schłodzone granulki tworzywa sztucznego kierowane będą wraz ze strumieniem wody do wirówki, gdzie nastąpi oddzielenie wody od tworzywa.
- Powstający regranulat badany będzie pod kątem spełnienia warunków utraty statusu odpadów. Gotowy produkt w postaci regranulatu magazynowany będzie w budynku i/lub na placu w workach typu big-bag, a następnie sprzedawany jako surowiec do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. Odrzut technologiczny tworzywa

sztucznego w postaci zlepow, a także regranulat niespełniający wymagań technicznych zawracany będzie do produkcji lub zostanie zakwalifikowany jako odpad, a następnie przekazany będzie uprawnionym odbiorcom.

Celem prowadzenia wyżej opisanych procesów będzie otrzymanie pełnowartościowego produktu regranulatu, spełniającego wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów. Materiał niespełniający ww. wymagań zakwalifikowany zostanie jako odpad.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi: 28 600 Mg.

II.3. Określić rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy o odpadach, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach

Odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 07 02 80, 12 01 05, 15 01 02, 15 01 06, 15 01 09, 16 01 19, 16 02 16, 16 03 06, 17 02 03, 19 12 04, 20 01 39 będą przetwarzane w taki sposób, aby otrzymać z nich produkt spełniający warunki określone w art. 14 ust. 1 ustawy dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W wyniku przetwarzania odpadowych tworzyw sztucznych, w procesie odzysku R3, powstanie produkt końcowy w postaci regranulatu.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- przyjmowanie do przetwarzania wyłącznie odpadów wolnych od zanieczyszczeń, które mogłyby stwarzać zagrożenie dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska,
- kontrola każdej dostawy odpadów pod kątem masy, rodzaju odpadu i stopnia czystości,
- określanie, w ramach wewnątrzzakładowego systemu kontroli jakości, podstawowych parametrów fizyko-chemicznych, tj. masowego wskaźnika szybkości płynięcia, udarności IZOD, zawartości popiołów, składu polimerowego, barwy, zawartości pierwiastków oznaczonych metodą XRF,
- wykorzystanie własnego laboratorium w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych (badanie płynności tworzywa, gęstości, wytrzymałości przy statycznym rozciąganiu, temperatury topnienia, składu polimerowego, zawartości pierwiastków, udarności, pomiar barwy, zawartości wilgoci, formowanie próbek badawczych, suszenie). Próby laboratoryjne wykonywane są wg normy PE-EN ISO oraz ASTM,
- kontrola jakościowa w laboratorium zakładu lub w zewnętrznym akredytowanym laboratorium,
- segregacja i przetwarzanie odpadów na podstawie ich cech i składu (grupowanie odpadów o podobnym składzie chemicznym, kolorze, stanie skupienia itp.),
- w razie potrzeby mycie odpadów za pomocą wanień flotacyjnych,
- przekazywanie surowca w postaci regranulatu zgodnego z wymaganiami zamówienia, wyłącznie po zatwierdzeniu zgodności z zamówieniem na podstawie wystawionej karty technicznej (bądź innych dokumentów wymaganych przez odbiorcę),
- regranulat będzie spełniał wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów, tzn. charakteryzował się będzie jednorodnością barwy i składu granulometrycznego, minimalną ilością pęcherzyków, brakiem obcych zapachów, brakiem zanieczyszczeń metalicznych, niepożądanych polimerów i innych wtrąceń oraz właściwościami mechanicznymi w granicach właściwych dla odpowiedniego rodzaju tworzywa sztucznego lub ich mieszanek.

Regranulat będzie spełniał kryteria jakościowe pod kątem stężeń substancji niebezpiecznych, objętych ograniczeniem zgodnie z dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, gdzie suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie przekroczy 100 ppm wagowo.

Do ww. produktu opracowane będą np. karty techniczne, zawierające informacje o parametrach poszczególnych rodzajów tworzyw. Dla gotowego produktu wystawiane będą dokumenty świadczące o jakości, jako potwierdzenie parametrów tworzywa dla każdej partii towaru. Badania będą prowadzone na bieżąco w ramach własnego systemu kontroli jakości, dla każdej partii gotowego produktu.

Regranulat może być traktowany jako produkt z recyklingu wyłącznie po spełnieniu warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, które determinują utratę statusu odpadów przez ww. odpady.

Określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełnią łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Powstały w wyniku przetwarzania odpadów produkt, tj. regranulat, będzie wykorzystany do produkcji skrzynek, doniczek, podłokietników, kabli, butelek, opakowań rur, z wyłączeniem opakowań przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Powyższe zostanie udowodnione badaniami potwierdzającymi, że produkty spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu, i w kartach charakterystyki technicznej, a także potwierdzającymi, że zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Otrzymywany regranulat będzie produktem gotowym do wykorzystania przez innych przedsiębiorców w dalszym procesie produkcji, a ich wykorzystanie nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

II.4. Wskazać miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tabela nr 4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag, pojemnikach, koszach lub w formie sprasowanej ułożone w pryzmach w boksach, na utwardzonym i częściowo zadaszonym placu.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach typu big-bag, pojemnikach, koszach lub w formie sprasowanej ułożone w pryzmach w boksach, na utwardzonym i częściowo zadaszonym placu.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
14.	19 12 01	Papier i tektura	
15.	19 12 02	Metale żelazne	
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
19.	19 12 08	Tekstylia	
20.	19 12 09	19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie)	
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
22.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	

II.5. Wskazać maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetworzenia, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	8,0	8,0
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,0	300,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3,0	3,0
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	8,0	8,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	582,4	600,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,0	30,0
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,0	5,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0	100,0
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,0	10,0
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	70,0	70,0
11.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0	100,0
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0	200,0
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,0	200,0
ŁĄCZNIE:			582,4	1 634,00

Tabela nr 6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,0	60,0
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0	50,0
3.	19 12 01	Papier i tektura	50,0	50,0
4.	19 12 02	Metale żelazne	400,0	400,0
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,0	10,0
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	582,4	3 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, który może być magazynowany w okresie roku [Mg/rok]
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,0	20,0
8.	19 12 08	Tekstylia	3,0	3,0
9.	19 12 09	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	582,4	600,0
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0	100,0
ŁĄCZNIE:			582,4	4 293,0

II.6. Wskazać największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów miejsca magazynowania

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi:

Strefa magazynowania odpadów (7 boksów o powierzchni 208 m² każdy) o powierzchni 1 456 m² (20 m × 72,8 m) wysokości magazynowania 2 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,20 Mg/m³ – **582,4 Mg**

II.7. Wskazać całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi:

Strefa magazynowania odpadów o powierzchni 1 456 m² (20 m × 72,8 m) wysokości magazynowania 3 m i gęstości nasypowej magazynowanych odpadów 0,20 Mg/m³ – **873,6 Mg**.

III. Integralną częścią niniejszej decyzji jest załączona kopia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, działki o nr ewid. 885/26, 885/25, 885/8 (kwiecień 2023 r.), kopia aneksu do operatu przeciwpożarowego (3 października 2024 r.) wraz z kopią postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 29 października 2024 r., znak: PZ.5260.57.2024.1.AK.JS.

IV. Decyzja obowiązuje przez okres 10 lat od dnia wydania

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 28 kwietnia 2023 r., uzupełnionym pismem z dnia 19 lipca 2023 r., 14 września 2023 r., 21 czerwca 2024 r., 11 lipca 2024 r., 22 sierpnia 2024 r., 25 października 2024 r. i 14 sierpnia 2025 r. Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, wystąpiła do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie działek o nr ewid. 885/26, 885/25 i 885/8 przy ul. Przemysłowej 2 w Gniewkowie.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego jest organem właściwym do rozpatrzenia wniosku Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o. i wydania decyzji w przedmiocie sprawy, gdyż instalacja do przetwarzania odpadów stanowi przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Gospodarowanie odpadami polegające na przetwarzaniu odpadów będzie odbywało się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny – jest jego właścicielem na podstawie Aktu notarialnego Repertorium A numer: 2567/2023, zawartego w dniu 3 lipca 2023 r.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ stosownie do art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismami z dnia 27 listopada 2023 r., wystąpił do Burmistrza Gniewkowa o wydanie opinii dla planowanego sposobu gospodarowania odpadami na ww. terenie, do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej, w tym zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie operatu.

Burmistrz Gniewkowa postanowieniem z dnia 11 grudnia 2023 r., znak: OŚ.6234.5.2023.AS wyraził opinię pozytywną w zakresie udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Przemysłowej 2, 88-140 Gniewkowo.

Postanowieniem z dnia 19 grudnia 2023 r., znak: PZ.5260.63.2023.3.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu potwierdził spełnienie przez Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 20 września 2024 r., znak: WIOŚ-WI.7041.1.208.2023.DT Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów przez instalację eksploatowaną przez Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo, w miejscu prowadzenia działalności, tj. dz. o nr ew. 885/26, 885/25, 885/8 obręb Gniewkowo.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego, tut. Organ mając na uwadze przedłożony przez Stronę pismem z dnia 25 października 2024 r. aneks do operatu przeciwpożarowego z dnia 3 października 2024 r., pismem z dnia 16 grudnia 2024 r., wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu o przeprowadzenie ponownej kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc

magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym zmienionym aneksem.

Postanowieniem z dnia 21 stycznia 2025 r., znak: PZ.5260.2.2025.3.AK.JS Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu potwierdził spełnienie przez Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 88-140 Gniewkowo wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z dnia 29 października 2024 r. o sygnaturze: PZ.5260.57.2024.1.AK.JS.

Przedkładając wniosek Strona wskazała proponowaną formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 27 lutego 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.25.2023, zmienionym postanowieniem z dnia 30 kwietnia 2025 r., znak: ŚG-I-G.7244.25.2023 Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego przychylił się do wniosku Strony i określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca ustanowił zabezpieczenie roszczeń przedkładając oryginał gwarancji bankowej.

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), przed wydaniem decyzji tut. Organ umożliwił Stronie zapoznanie się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, co do którego Strona nie wniosła uwag.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Stron, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

Otrzymują:

1. Industrial Technology Investments Poland Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
88-140 Gniewkowo
2. aa

Do wiadomości:

1. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. Piotra Skargi 2
85-18 Bydgoszcz
2. Burmistrz Gniewkowa
ul. 17 Stycznia 11
88-140 Gniewkowo